

SPRĘŻARKI SPIRALNE

SF 1-6 (1.5-5.5 kW) / SF+ 2-22 (2.2-22 kW)



Atlas Copco





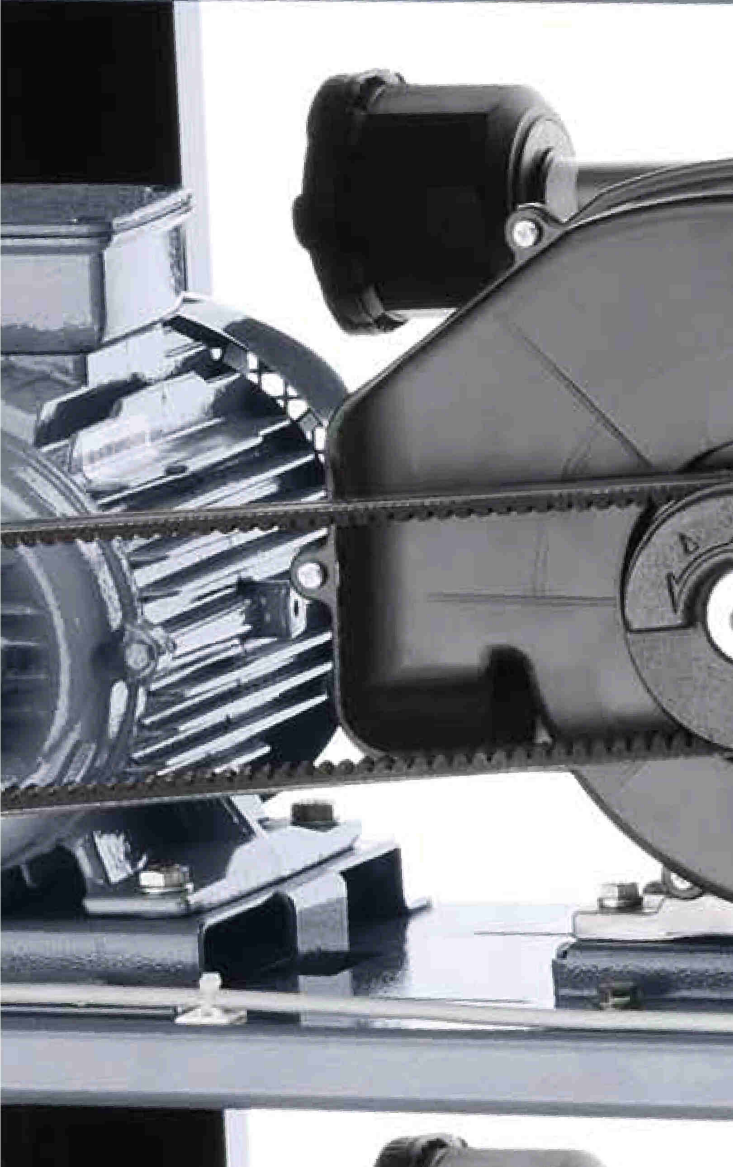
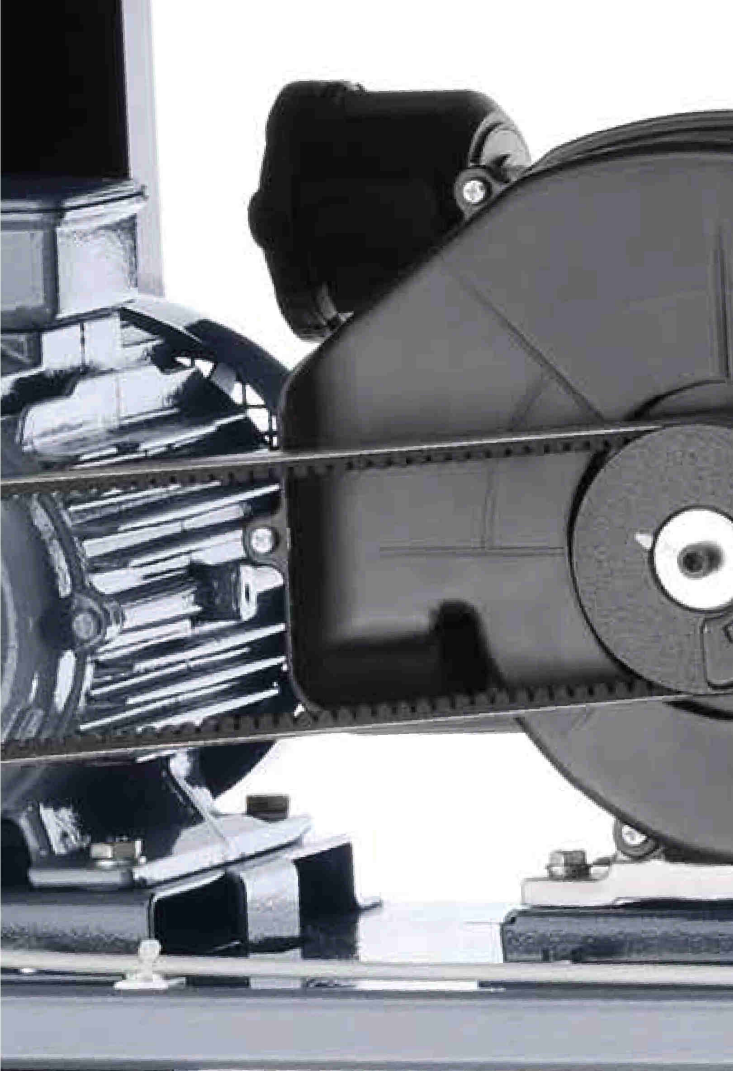
WYSOKA JAKOŚĆ, OGRANICZONY KOSZT

Dzięki bogatej ofercie produktowej opartej na różnorodnych technologiach sprężania: sprężaniu śrubowym, sprężaniu z wirującym zębem, sprężaniu odśrodkowym, sprężaniu tłokowym i sprężaniu spiralnym Atlas Copco może dobrać odpowiednie rozwiązanie do indywidualnych potrzeb każdego klienta. Ze względu na to, że w wielu procesach produkcyjnych sprężone powietrze pozbawione cząstek oleju jest czynnikiem kluczowym oferujemy również naszym klientom urządzenia do uzdatniania sprężonego powietrza, które zapobiegają wnikaniu oleju do instalacji sprężonego powietrza.

Serie bezolejowych spiralnych sprężarek powietrza SF i SF⁺ łączą w sobie zalety wynikające z wiedzy i długoletniego doświadczenia rynkowego Atlas Copco. Sprężarki SF wyposażone są w klasyczny sterownik pneumatyczny, natomiast sprężarki SF⁺ w nowoczesny sterownik Elektronikon®. Obie serie spełniają wymagania klientów dzięki zastosowanym w nich nowoczesnym technologiom, oszczędności energii, kompaktowej budowie, niezawodności i doskonałej jakości sprężonego powietrza.

www.atlascopco.com





SPRĘŻONE POWIETRZE CAŁKOWICIE POZBAWIONE CZĄSTEK OLEJU

Ze względu na to, że nie ma kontaktu między powierzchniami metalowymi spiral sprężających nie ma konieczności stosowania smarowania olejowego w komorze sprężania. Technologia sprężania spiralnego gwarantuje wysokiej jakości sprężone powietrze zupełnie pozbawione cząstek oleju. Dlatego też sprężarki serii SF to sprężarki całkowicie bezolejowe.

OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

Sprężarki spiralne serii SF wyposażone w silniki o bardzo wysokiej sprawności klasy IE3 przeznaczone są do precyzyjnych zastosowań wymagających elastyczności pracy i oszczędności energii. Dzięki systemowi sterowania start / stop został wyeliminowany pobór energii podczas pracy sprężarki w stanie odciążenia. Zaawansowana technologia sprężania spiralnego gwarantuje optymalną wydajność i krótkie cykle robocze.

WYJĄTKOWO NISKI POZIOM HAŁASU

Niska prędkość obrotowa spiralnego elementu sprężającego sprawia, że sprężarki serii SF są wyjątkowo ciche. Poziom hałasu może zostać obniżony nawet do 53 dB(A), co umożliwia montaż tych sprężarek w dowolnym środowisku roboczym.

PROSTA I NIEZAWODNA BUDOWA

Sprężarki serii SF charakteryzują się prostą i niezawodną budową. Minimalna ilość ruchomych części w mechanizmie sprężającym gwarantuje dużą trwałość i sprawia, że sprężarka wymaga jedynie minimalnej obsługi technicznej. Kompaktowa budowa sprężarek pozwala na przeznaczenie jedynie niewielkiej powierzchni koniecznej do ich instalacji i umożliwia łatwy dostęp w czasie czynności serwisowych.

SPOKOJNA PRACA

Od ponad sześćdziesięciu lat Atlas Copco jest liderem w technologii sprężania bezolejowego zdobywając nieustannie nowe doświadczenia i wprowadzając wiele innowacji technicznych. Nasi klienci mogą być zawsze spokojni: rygorystyczne procedury kontrolne i certyfikacyjne gwarantują najwyższą jakość sprężonego powietrza.

SF 1-6/SF+ 2-6: WYSOKA WYDAJNOŚĆ, CICHA PRACA, KOMPAKTOWA KONSTRUKCJA

Sprężarki SF 1-6, to kompletne urządzenia obejmujące element sprężający, silnik, chłodnicę końcową i starter umieszczone w doskonale wyciszonej obudowie. Ze względu na bardzo niski poziom hałasu sprężarki SF 1-6 mogą być instalowane w bezpośrednim sąsiedztwie punktu poboru sprężonego powietrza. Dostępne są również w wersji Full Feature ze zintegrowanym osuszaczem ziębniczym, oraz w wersjach montowanych na zbiorniku: sprężarka, w której mieszczą się trzy ocynkowane 10-litrowe zbiorniki powietrza, wersja montowana na poziomym, malowanym od wewnątrz zbiorniku o pojemności 270 lub 500 l.

1

Filtr powietrza wlotowego

Filtr powietrza o wysokiej skuteczności filtrowania z wkładem papierowym zatrzymujący kurz i cząstki stałe do 1µm

2

Automatyczny system regulacji

Wyłącza sprężarkę automatycznie, gdy zostanie osiągnięta wymagana wartość ciśnienia zapobiegając nadmiernemu zużyciu energii

3

Nowoczesny efektywny spiralny element sprężający

Chłodzony powietrzem trwały, niezawodny i efektywny element sprężający

4

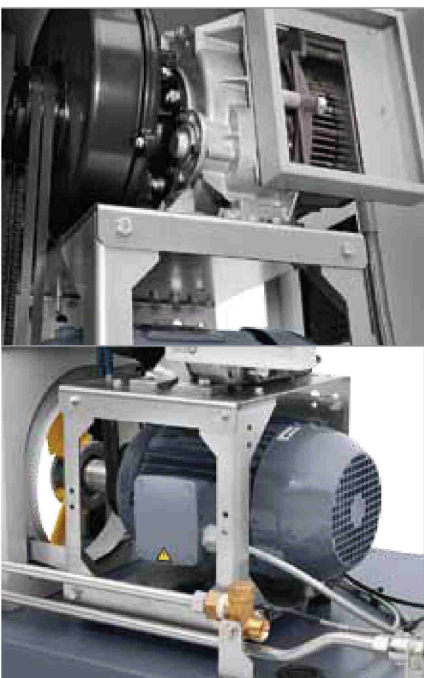
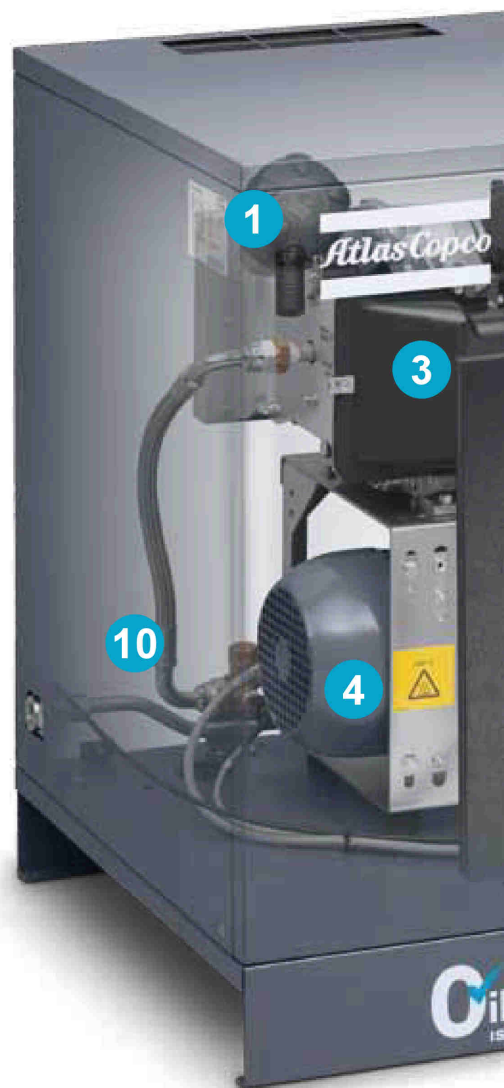
Silnik IP55 Class F/IE3

Całkowicie zamknięty chłodzony powietrzem silnik IP55 klasa F, zgodny z wymaganiami klasy sprawności IE3 i Nema Premium

5

Osuszacz ziębniczy

Kompaktowy, zintegrowany osuszacz ziębniczy osusza i uzdatnia sprężone powietrze zapobiegając korozji w instalacji sprężonego powietrza



6

Wyciszona obudowa

Wyciszona obudowa zapewnia wyjątkowe ograniczenie hałasu aż do poziomu 53 dB(A) umożliwiając ustawienie sprężarki bliżej punktu poboru sprężonego powietrza.

7

Zintegrowany zbiornik

Sprężarki zamontowane na zbiornikach 30 l, 270 l i 500 l umożliwiają obniżenie kosztów instalacji i są przygotowane do natychmiastowego uruchomienia.

8

Sterownik Elektronikon® (SF+)

System monitoringu obejmujący wskazania ostrzegawcze, wskazania dotyczące konieczności obsługi technicznej i wizualizację stanu maszyny w systemie online.

9

Innowacyjny projekt

Nowoczesna, pionowa, kompaktowa konstrukcja umożliwia łatwy dostęp do elementów wymagających obsługi technicznej, poprawia skuteczność chłodzenia umożliwiając pracę przy niższych temperaturach roboczych i zapewnia amortyzację drgań

10

Chłodnica i układ rur

- Chłodnica o podwyższonej wydajności poprawia wydajność sprężarki
- Aluminiowe rury i umieszczony pionowo powiększony zawór zwrotny zapewniają większą niezawodność pracy, dłuższy okres eksploatacji i wysoką jakość sprężonego powietrza



SF-Skid/Twin

- Prosta konstrukcja umożliwia zainstalowanie sprężarki w bezpośrednim sąsiedztwie punktu poboru sprężonego powietrza lub włączenie jej do istniejącego układu sprężonego powietrza
- Przystosowane do niezależnej pracy sprężarki wyposażone są w pojedynczy spiralny element sprężający, silnik, chłodnicę końcową i zintegrowany starter umieszczone w nowoczesnej, izolowanej akustycznie obudowie



SF⁺ 8-22: MODULARNA KONSTRUKCJA, ELASTYCZNA PRACA

Sprężarki wielospiralne SF⁺ 8-22 charakteryzują się niezwykłą elastycznością pracy dzięki zastosowaniu od dwóch do czterech modułów sprężających umieszczonych w jednej obudowie. Sterownik Elektronikon® nieprzerwanie monitoruje stan każdego elementu sprężającego włączając go i wyłączając w zależności od aktualnego poboru sprężonego powietrza. Ponadto doskonała jakość sprężonego powietrza i intuicyjny system obsługi gwarantują płynny przebieg procesu produkcyjnego.

1

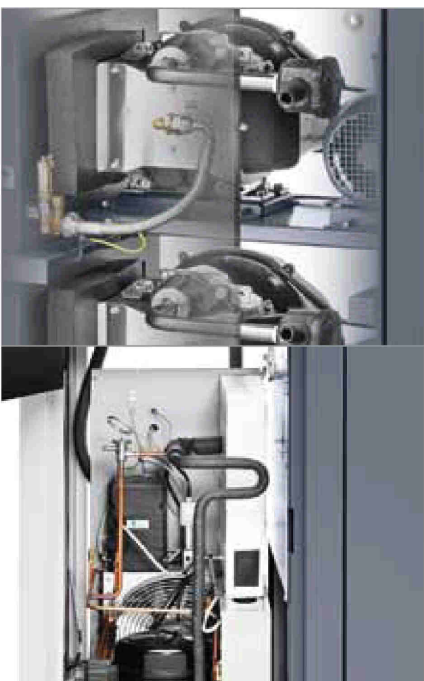
Filtr powietrza wlotowego

Filtr powietrza o wysokiej skuteczności filtrowania z wkładem papierowym zatrzymujący kurz i cząstki stałe do 1µm

2

Silnik IP55, klasa F/IE3

Całkowicie zamknięty chłodzony powietrzem silnik IP55 klasa F, zgodny z wymaganiami klasy sprawności IE3 Premium



3

Nowoczesny efektywny spiralny element sprężający

Chłodzony powietrzem trwały, niezawodny i efektywny element sprężający w dwóch wariantach: 8 bar i 10 bar

4

Osuszacz ziębniczy

Kompaktowy, zintegrowany osuszacz ziębniczy osusza i uzdatnia sprężone powietrze zapobiegając korozji w instalacji sprężonego powietrza

5

Wyciszona obudowa

Wyciszona obudowa, spiralny element sprężający o niskim poziomie hałasu i niezwykle cichy wentylator zapewniają najniższy w tej klasie poziom hałasu

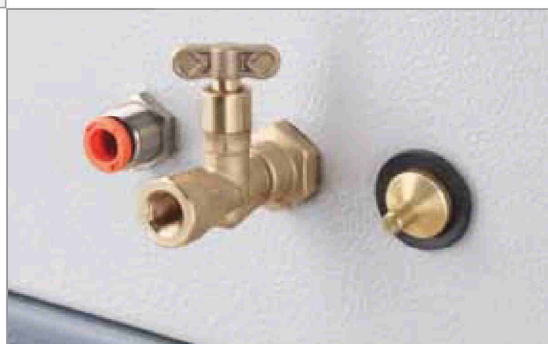




6

Sterownik Elektronikon® Mk5 Graphic

Pracując w algorytmie VFT sterownik Elektronikon® Mk5 Graphic dopasowuje ilość wytwarzanego sprężonego powietrza do jego poboru ograniczając zużycie energii podczas pracy w stanie obciążenia.



7

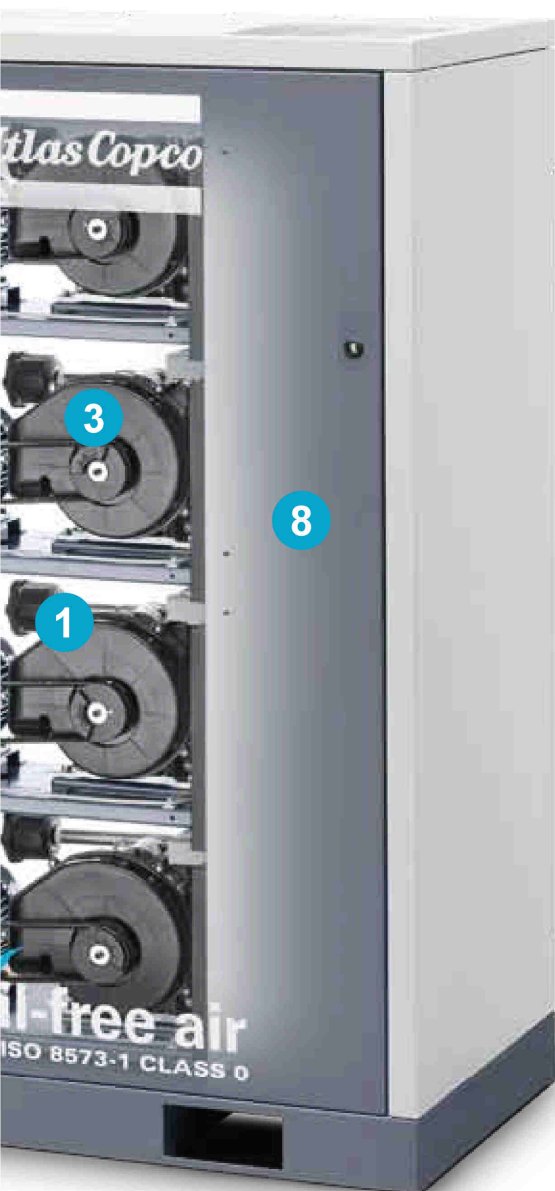
Zoptymalizowana chłodnica i układ rur

Udoskonalona chłodnica powietrza pozwala na uzyskanie lepszej skuteczności chłodzenia, a zastosowane rury z aluminium i stali nierdzewnej podwyższają niezawodność w okresie całego okresu eksploatacji i zapewniają znakomitą jakość sprężonego powietrza.

8

Innowacyjny projekt

Nowoczesna konstrukcja umożliwia łatwy dostęp do elementów wymagających obsługi technicznej, gwarantuje łatwą i bezpieczną obsługę sprężarki



SF Duplex

- Zestaw Duplex z dwiema szafami rozdzielczymi, jednym lub dwoma modułami głównymi i jednym lub dwoma modułami rezerwowymi
- Sterownik Elektronikon® steruje pracą każdego zestawu modułów sprężania poprzez zintegrowany centralny układ sterowania
- Wszystkie elementy umieszczone w izolowanej akustycznie obudowie





KLASA 0: NOWY STANDARD W PRZEMYSŁE

Bezolejowe sprężone powietrze stosowane jest wszędzie tam, gdzie jakość tego powietrza ma krytyczne znaczenie zarówno dla jakości produktu końcowego, jak i przebiegu procesu produkcyjnego: w przemyśle spożywczym, przemyśle farmaceutycznym, przemyśle chemicznym i petrochemicznym, w procesach fermentacyjnych, przy uzdatnianiu ścieków, zasilaniu przenośników taśmowych, w przemyśle włókienniczym i wielu innych gałęziach przemysłu, gdzie nie można pozwolić sobie na ryzyko powstania zanieczyszczeń. W przeciwnym razie należy liczyć się z poważnymi konsekwencjami takimi jak: wadliwe i niebezpieczne produkty, przestój produkcyjny czy wreszcie uszkodzenie produktu, co może stanowić przyczynę reklamacji i utraty reputacji firmy na rynku.

Pionier technologii sprężania bezolejowego

Od ponad 60 lat Atlas Copco jest pionierem technologii sprężania bezolejowego oferując swoim klientom sprężarki i dmuchawy wytwarzające absolutnie czyste sprężone powietrze całkowicie pozbawione domieszek oleju. Dzięki prowadzonym nieustannie pracom badawczo-rozwojowym Atlas Copco wykonał kolejny ważny krok: wyznaczył standard czystości sprężonego powietrza jako pierwszy producent, któremu został przyznany certyfikat ISO 8573-1 KLASA 0.

Wyeliminowanie wszelkiego ryzyka

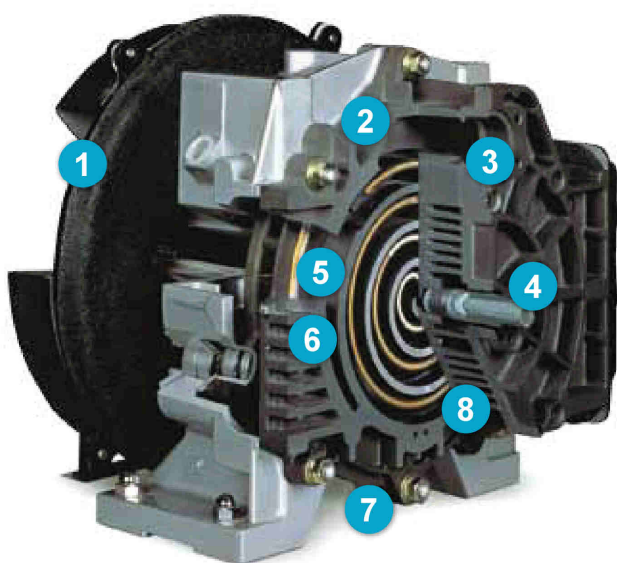
Firma Atlas Copco, jako lider na rynku dbający o spełnienie oczekiwań nawet najbardziej wymagających klientów, zwróciła się z prośbą do renomowanego instytutu TÜV o przeprowadzenie badań typu dla serii sprężarek bezolejowych. Po przeprowadzeniu najbardziej rygorystycznych testów mających na celu wykrycie obecności oleju we wszystkich możliwych formach przy różnych wartościach temperatury i ciśnienia pracownicy TÜV nie stwierdzili żadnych śladów oleju w sprężonym powietrzu wytworzonym przez testowane sprężarki. W ten sposób firma Atlas Copco została nie tylko pierwszym producentem sprężarek, który otrzymał certyfikat KLASY 0, ale również przekroczył wymagania stawiane tym, którzy ubiegają się o uzyskanie takiego certyfikatu zgodnie z ISO 8573-1, Klasa 0, wydanie 3 2010.

KLASA	Całkowite stężenie oleju (aerozole, ciecze, pary) mg/m ³
0	Zgodnie ze specyfikacją użytkownika lub dostawcy urządzenia i mniejsze niż w przypadku klasy 1
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

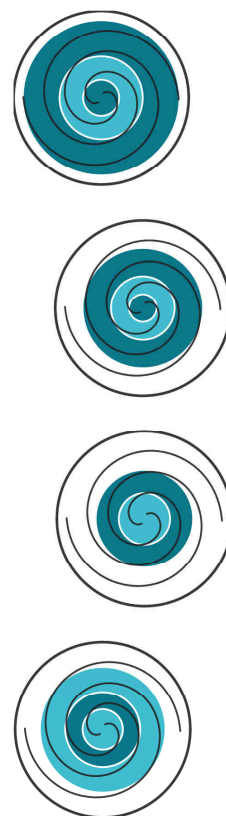
Aktualna klasyfikacja wg ISO 8573-1 (2010) (pięć głównych klas i przyporządkowane do nich maksymalne zawartości oleju)

NOWOCZESNA TECHNOLOGIA SPRĘŻANIA SPIRALNEGO

Niezawodność i efektywność pracy: zalety wyróżniające serię sprężarek SF Atlas Copco, uzyskane zostały dzięki zastosowaniu unikalnej technologii sprężania spiralnego. Sprężanie powietrza odbywa się dzięki współdziałaniu dwóch spiral: jednej nieruchomej i jednej wirującej. Powietrze o ciśnieniu wlotowym dostaje się do komory sprężania od zewnętrznej strony elementu sprężającego. Po zassaniu określonej ilości powietrza spirala uszczelnia port wlotowy. Wirująca spirala powoduje sprężanie powietrza w znacznie zmniejszonej przestrzeni. Strumień sprężonego powietrza stale wypływa ze spiralnego elementu sprężającego poprzez port wylotowy usytuowany w środku nieruchomej spirali. Ten proces jest nieprzerwanie powtarzany zapewniając stały dopływ wolnego od pulsacji sprężonego powietrza.

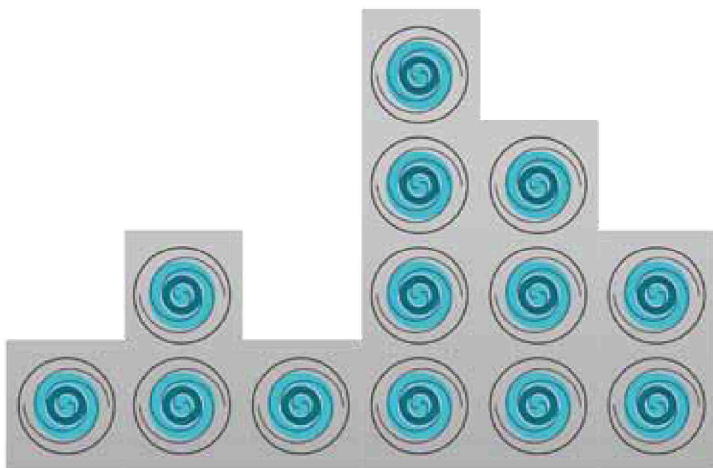


- 1 Wentylator chłodzący
- 2 Komora ssania
- 3 Otwór zasysający
- 4 Otwór wylotowy
- 5 Spirala nieruchoma
- 6 Spirala wirująca
- 7 Bezawaryjny sensor temperatury zabezpieczający pracę sprężarki
- 8 Komora sprężania



Technologia zmiennego przepływu (VFT)

Wszystkie wielospiralne sprężarki SF+ 8-22 wyposażone są w unikalny system sterowania VFT, który umożliwia osiągnięcie maksymalnego dostosowania ilości wytwarzanego sprężonego powietrza do jego aktualnego poboru. System VFT zintegrowany ze sterownikiem Elektronikon® automatycznie włącza i wyłącza spiralne elementy sprężające w zależności od aktualnego poboru sprężonego powietrza. Algorytm sterujący zapewnia utrzymanie bardzo wąskiego zakresu ciśnień, co optymalizuje wydajność pracy sprężarki i gwarantuje stabilną wartość ciśnienia w systemie. Sterownik Elektronikon® zapewnia również stałe odczyty wszystkich parametrów roboczych i nieprzerwanie skanuje i monitoruje pracę sprężarki SF.



DANE TECHNICZNE

TYP SPRĘŻARKI	Maksymalne ciśnienie robocze	Wydajność FAD*		Moc zainstalowanego silnika	Poziom hałasu**	Masa
	bar(e)	l/s	m³/min	kW	dB(A)	kg
SF 1-6/2"-6" (50/60 Hz)						
SF 1	8	2,9	0,17	1,5	53	120
	10	1,9	0,11	1,5	53	120
SF 2 / SF 2"	8	4,2	0,25	2,2	55	125
	10	3,4	0,20	2,2	55	125
SF 4 / SF 4"	8	6,7	0,40	3,7	57	133
	10	5,9	0,35	3,7	57	133
SF 6 / SF 6"	8	9,8	0,59	5,5	59	157
	10	7,6	0,46	5,5	59	157
SF 8"-22" (50/60 Hz)						
SF 8"	8	13,4	0,80	8	63	372
	10	11,4	0,68	8	63	372
SF 11"	8	20,3	1,22	11	63	418
	10	15,0	0,90	11	63	418
SF 15"	8	26,4	1,58	15	63	550
	10	23,0	1,38	15	63	550
SF 17"	8	31,0	1,86	17	64	565
	10	23,7	1,42	17	64	565
SF 22"	8	40,8	2,45	22	65	650
	10	30,0	1,80	22	65	650
SFD 11"-22" (50/60 Hz)						
SFD 11"	8	9,8	0,59	11	63	625
	10	7,6	0,46	11	63	625
SFD 15"	8	13,4	0,80	15	64	755
	10	11,4	0,68	15	64	755
SFD 22"	8	19,2	1,21	22	65	840
	10	15,0	0,90	22	65	840
SF SKID/TWIN						
Wersje Skid						
SF 1	8	2,9	0,17	1,5	65	105
	10	1,9	0,11	1,5	65	105
SF 2	8	4,2	0,25	2,2	67	110
	10	3,4	0,20	2,2	67	110
SF 4	8	6,6	0,40	3,7	68	120
	10	5,6	0,34	3,7	68	120
Wersje Twin- zamontowane na podwójnym zbiorniku						
SF 6T	8	10,6	0,64	5,9	72	365
	10	9,0	0,54	5,9	72	365
SF 8T	8	13,2	0,79	7,4	73	375
	10	11,2	0,67	7,4	73	375

* Wydajność zespołu sprężarki mierzona zgodnie z ISO 1217, Załącznik C, Wydanie ostatnie

** Średni poziom hałasu mierzony w odległości 1 m zgodnie z ISO2151, tolerancja 3 dB(A)

W tabeli podane zostały masy sprężarek w wersji Pack montowanych na podłożu

WYMIARY

	Dł. x Szer. x Wys. mm
SF 1-6 / 2*-6*	
Wersja Pack montowana na podłożu	760 x 690 x 840
Wersja Full- Feature montowana na podłożu	1025 x 690 x 840
Wersja Pack montowana na zbiorniku 270 l	1275 x 690 x 1450
Wersja Full- Feature montowana na zbiorniku 270 l	1275 x 690 x 1450
Wersja Pack montowana na zbiorniku 500 l	2055 x 690 x 1450
Wersja Full- Feature montowana na zbiorniku 500 l	2055 x 690 x 1450
SF 8*-22*	
SF 8*-11*	1670 x 750 x 1230
SF 15*-22*	1628 x 750 x 1844
SFD 11*-22*	
SFD 11*-22*	1628 x 750 x 1844
SF 1-4 Skid / SF 6-8 Twin	
SF 1-4 Skid FM	800 x 600 x 540
SF 1-4 Skid TM	1267 x 600 x 1154
SF 6-8 Twin	2043 x 600 x 1154



DODATKOWE ROZWIĄZANIA I OPCJE

	SF 1-6	SF 2*-6*
Zintegrowany osuszacz żelbniczy	•	•
Osuszacz adsorpcyjny CD (tylko w wersjach Full- Feature montowanych na zbiorniku)	-	•
Przełącznik zgodności faz	•	•
Zestaw filtrowania wstępnego	•	•
Zintegrowany zbiornik powietrza 30 l + elektroniczny spust kondensatu	•	•
Zbiornik powietrza 270 l	•	•
Zbiornik powietrza 500 l	•	•
Elektroniczny spust kondensatu pod zbiornikiem powietrza (tylko dla wersji montowanych na zbiorniku powietrza)	•	•
Spust pod separatorem kondensatu (tylko dla wersji Pack montowanych na podłożu)	-	•
Rozszerzenie do wersji Sterownika Mk5 Graphic	-	•
ES4i i ES6i (tylko ze sterownikiem Elektronikon Mk5 Graphic)	-	•
Opakowanie drewniane	•	•
Certyfikat z testu	•	•

	SF Skid/Twin
Zbiornik powietrza 270 l (SF Skid)	•
Osuszacz adsorpcyjny CD (tylko w wersjach Full- Feature montowanych na zbiorniku)	•

	SF 8*-11*	SF 15*-22*	SF 17*-22*
Zintegrowany osuszacz żelbniczy	•	•	•
Elektroniczny spust kondensatu w sprężarce (tylko dla wersji Pack)	•	•	•
Rozszerzenie o dodatkowy moduł SF 8*-15*	•	-	-
Rozszerzenie o dodatkowy moduł SF 11*-17* i 22*	•	-	-
Rozszerzenie o dodatkowy moduł SF 17* - 22*	-	-	•
Wyłącznik główny	•	•	•
Alarm dźwiękowy	•	•	•
ES4i i ES6i	•	•	•
Opakowanie drewniane	•	•	•
Certyfikat z testu	•	•	•

- : Not available

• : Optional

ZAAWANSOWANY SYSTEM STEROWANIA I MONITORINGU

Kolejna generacja systemu sterowania Elektronikon® wyposażona jest w liczne funkcje sterujące i monitorujące, umożliwiające podwyższenie efektywności i niezawodności pracy sprężarki. Elektronikon® steruje pracą głównego silnika napędowego i reguluje wartość ciśnienia w układzie na podstawie predefiniowanej matrycy wykorzystującej wąski zakres tolerancji ciśnienia, co pozwala na wykorzystanie do maksimum energii zasilającej sprężarkę. Sprężarki SF+ 2-6 wyposażone są w standardowy sterownik Elektronikon®, natomiast sprężarki SF+ 8-22 w nowszą wersję: Elektronikon® Graphic.



Jeszcze łatwiejsza obsługa

- Kolorowy 3,5 calowy wyświetlacz o wysokiej rozdzielczości z czytelnymi piktogramami i dodatkowym, czwartym wskaźnikiem LED informującym o koniecznych czynnościach serwisowych
- Graficzny wyświetlacz podstawowych parametrów (dzień, tydzień, miesiąc) i możliwość ustawienia jednego z 32 języków
- Wizualizacja stanu roboczego sprężarki online poprzez przeglądarkę i standardowe łącze ethernetowe
- Graficzne informacje dotyczące planów obsługi technicznej, zdalnego sterowania i funkcji zdolności przyłączeniowych
- Dostępne możliwość rozszerzenia oprogramowania o funkcję umożliwiającą sterowanie pracą do 6 sprężarek poprzez zainstalowanie dodatkowego zintegrowanego sterownika

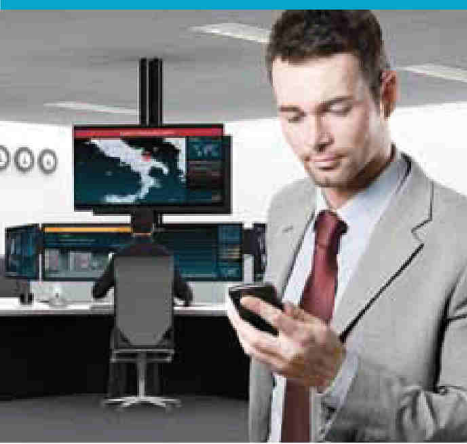
Monitoring mobilny i monitoring online

Sterownik Elektronikon® umożliwia użytkownikowi monitorowanie pracy sprężarki poprzez Ethernet. Funkcje monitoringu obejmują wskazania ostrzegawcze, wyłączenia samoczynne sprężarki i plan obsługi technicznej. Aplikacja Atlas Copco App dostępna jest zarówno dla iPhone'ów i iPad'ów jak i urządzeń z systemem Android. Umożliwia monitorowanie na bieżąco pracy instalacji sprężonego powietrza poprzez zabezpieczoną sieć.



SMARTLink

- System zdalnego monitoringu umożliwiający optymalizację pracy instalacji sprężonego powietrza, oszczędności energii i obniżenie kosztów eksploatacji
- Zapewnia pełny obraz pracy instalacji sprężonego powietrza
- Przewiduje potencjalne problemy i generuje stosowne komunikaty ostrzegawcze



SPRĘŻARKI WORKPLACE AIR SYSTEM™ : BRZMIENIE CISZY

Sprężarki WorkPlace Air System™ Atlas Copco, to dużo więcej niż tylko ciche sprężarki powietrza ze zintegrowanym systemem uzdatniania sprężonego powietrza. Zaprojektowane są tak, by stanowić najbardziej efektywne i energooszczędne źródło sprężonego powietrza w warunkach produkcyjnych.



Kompaktowa konstrukcja, cicha praca

Niski poziom hałasu pozwala na instalację sprężarki w bezpośrednim sąsiedztwie punktu poboru sprężonego powietrza. Umożliwia to ograniczenie do minimum średnicy rur w układzie dystrybucji sprężonego powietrza, zmniejszenie strat ciśnienia i potencjalnego niebezpieczeństwa przecieków.



Rozwiązanie dopasowane do potrzeb

Dzięki szerokiej ofercie urządzeń uzdatniających sprężone powietrze Atlas Copco można dobrać rozwiązanie najlepiej pasujące do wymagań każdego zastosowania.



Niższe koszty instalacji

Ze względu na to, że urządzenie uzdatniające sprężone powietrze są całkowicie zintegrowane w obudowie sprężarki koszty instalacji są znacznie niższe, co sprawia, że instalacje wielosprężarkowe stają się praktyczne i rentowne.



Wyjątkowa oszczędność energii

W celu zapewnienia maksymalnej oszczędności energii w zastosowaniach gdzie pobór sprężonego powietrza jest stały Atlas Copco oferuje tradycyjne systemy regulacyjne załącz/wyłącz.



Spokojna praca

Oddając do dyspozycji klientów sprężarki SF Atlas Copco oferuje nie tylko niezawodne i oszczędne źródło sprężonego powietrza, ale może również wziąć odpowiedzialność za całą instalację tak, by dostarczała najwyższej jakości sprężone powietrze w swojej klasie. Zachęcamy do skorzystania z naszych produktów i usług posprzedażowych, które pomogą utrzymać sprężarkę w doskonałym stanie przez długie lata jej eksploatacji. Wykwalifikowani pracownicy Atlas Copco są do dyspozycji naszych klientów już w 180 krajach na całym świecie.

ZAANGAŻOWANIE W TRWAŁY, ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Czujemy się odpowiedzialni za naszych klientów, za środowisko naturalne, za ludzi w naszym otoczeniu. Przyjmujemy długoterminowy punkt widzenia. Poddajemy nasze działania, produkty i rozwiązania próbie czasu. Tak właśnie rozumiemy Zrównoważony Rozwój.



www.atlascopco.pl