

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### 1. ZAKRES PRAC OBJĘTYCH SPECYFIKACJĄ

Przedmiotem opracowania jest kompleksowa wymiana istniejącego dźwigu o napędzie elektrycznym i udźwigu **500 kg**, na nowy dźwig o napędzie elektrycznym i udźwigu **+500 kg**, do przewożenia osób i ładunków zgodnie z PN-EN81-20/50.

W zakres prac wchodzi:

1.1. w części dotyczącej **zaprojektowania wymiany** dźwigu obejmuje następujące czynności:

- 1) opracowanie projektu dźwigu wraz z branżami towarzyszącymi zgodnie z wymaganiami Zamawiającego i obowiązującymi przepisami prawa,
- 2) uzgodnienie dokumentacji dźwigu z Zamawiającym i z organem właściwej jednostki dozoru technicznego oraz przygotowanie wniosku o wydanie decyzji zezwalającej na eksploatację dźwigu,

1.2. w części dotyczącej wykonania **wymiany dźwigu** obejmuje następujące czynności:

- 1) demontaż istniejącego dźwigu typ ODF wraz z podzespołami oraz z jego wywiezieniem i utylizacją na koszt Wykonawcy,
- 2) przygotowanie rozwiązań technicznych związanych z instalacją i montażem nowego dźwigu osobowego w tym dostosowany do włączenia budynku do systemu przeciwpożarowego
- 3) kompleksowa wymiana wszystkich elementów znajdujących się w szybie tj.: kabiny, wymiana drzwi szybowych, prowadnic, przeciwwagi oraz pozostałych elementów konstrukcji napędu dźwigu.
- 4) wymiana instalacji i aparatów w szybie (zawierającej również oświetlenie szybu),
- 5) niezbędne prace modernizacyjne/remontowe w szybie windy,
- 6) wymiana kaset wezwań i kasety dyspozycji,
- 7) wymiana aparatury sterowej na mikroprocesorowy system sterowania z płynną regulacją prędkości,
- 8) niezbędne prace budowlane i malarskie w szybie i maszynowni,
- 9) Wykonanie niezbędnych instalacji zasilających urządzenie,
- 10) Niezbędne prace budowlane i instalacyjne na przystankach po montażu nowych drzwi przystankowych.

**Przed przystąpieniem do złożenia oferty, jak również realizacji zamówienia Zamawiający zaleca, aby Wykonawca przeprowadził wizję lokalną i samodzielnie sprawdził i zweryfikował istniejący dźwig, parametry techniczne oraz wymiary istniejącego szybu windowego.**

1.3. w części dotyczącej przekazania wymienionych elementów dźwigu Zamawiającemu i włączenia ich do eksploatacji obejmuje następujące czynności:

- 1) przeprowadzenie Oceny Zgodności z odpowiednim organem Dozoru Technicznego w celu potwierdzenia prawidłowości wykonania montażu i zgodności zamontowanego urządzenia dźwigowego z normami EN 81-20/50 wraz z przeprowadzeniem wszelkich prób i testów, uzyskania certyfikatu zgodności pozwalającego na wystawienie Deklaracji Zgodności.
- 2) udział w badaniu rejestracyjnym wymienionego dźwigu przeprowadzonym przez Urząd Dozoru Technicznego oraz doprowadzenie do jego odbioru i do wydania pozytywnej decyzji o dopuszczeniu do eksploatacji.
- 3) uzyskanie i przekazanie Zamawiającemu książki rewizyjnej dźwigu za pośrednictwem UDT.
- 4) opracowanie i przekazanie Zamawiającemu stanowiskowych instrukcji obsługi oraz instrukcji konserwacji i eksploatacji dźwigu.
- 5) przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dźwigu.

## **2. OCHRONA ŚRODOWISKA W CZASIE WYKONYWANIA PRAC**

Wykonawca ma obowiązek znać i stosować w czasie prowadzenia prac wszelkie przepisy dotyczące ochrony środowiska naturalnego. W okresie wykonywania prac Wykonawca będzie:

- podejmować wszelkie uzasadnione kroki mające na celu stosowanie się do przepisów i norm dotyczących ochrony środowiska na terenie nieruchomości oraz będzie unikać uszkodzeń lub uciążliwości dla osób lub własności społecznej i innych, a wynikających z hałasu lub innych przyczyn powstałych w następstwie jego sposobu działania.

## **3. OCHRONA PRZECIWPOŻAROWA**

Wykonawca będzie przestrzegać przepisów ochrony przeciwpożarowej. Wykonawca będzie utrzymywać sprawny sprzęt przeciwpożarowy, wymagany przez odpowiednie przepisy. Materiały łatwopalne będą składowane w sposób zgodny z odpowiednimi przepisami i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Wykonawca będzie odpowiedzialny za wszelkie straty spowodowane pożarem wywołanym, jako rezultat realizacji prac albo przez personel Wykonawcy.

## **4. ZABEZPIECZENIE PRAC**

Wykonawca jest odpowiedzialny za zabezpieczenie prac, wszystkich materiałów i urządzeń wykorzystywanych do budowy od dnia przekazania budowy do daty odbioru. Wykonawca odpowiada za utrzymanie prac do chwili odbioru. Każdy odcinek prac powinien być utrzymany w zadowalający pod względem technicznym stanie przez cały czas trwania prac, aż do momentu odbioru przez Zamawiającego, który może zarządzić wstrzymanie robót i podjąć wszelkie działania, jakie uzna za niezbędne, jeżeli

Wykonawca nie dostosuje się do jego poleceń dotyczących należytej dbałości o stan prac i ich zabezpieczenia.

**5. Montaż dźwigu osobowego o parametrach:** dźwig osobowy typ osobowy, fabrycznie nowy przy wykorzystaniu najnowszych obecnie stosowanych standardów w zakresie sterowania i konstrukcji napędów, samoobsługowy, przystosowany do przewozu osób oraz ładunków:

- górna maszynownia – pozostaje istniejąca z możliwością wykorzystania. W przypadku wykorzystania istniejącej maszynowni wykonanie niezbędnych prac remontowych.
- udźwig - **+500 kg**
- prędkość jazdy min. 1,0 m/s, łagodny start i zatrzymanie (napęd sterowany za pomocą falownika)
- ilość przystanków – **5**
- wysokość podnoszenia – **13,2 m** (do weryfikacji podczas wizji lokalnej)
- wymiary szybu – istniejący, bez zmian. (do weryfikacji podczas wizji lokalnej)
- wciągarka – napęd bez reduktorowy, linowy
- napęd elektryczny, silnik regulowany falownikiem – zapewniający łagodne starty i zatrzymania, łagodną jazdę kabiny. Wciągarka ze względu na komfort jazdy o niskiej ilości obrotów.
- ilość startów min. 50.
- sterowanie – zbiorcze góra-dół, odwzorowanie kabiny w szybie z zastosowaniem enkodera, sterowanie wyposażone w funkcje: jazdy pożarowej po otrzymaniu sygnału z centrali ppoż. oraz awaryjny zjazd dźwigu po zaniku napięcia do najbliższego przystanku na zasilaniu bateryjnym.
- falownik zespołu napędowego – z wbudowanym filtrem i dławikiem, gwarantującym spełnienie norm kompatybilności EN12015 oraz EN1201
- łączność awaryjna pomiędzy kabiną i serwisem za pomocą GSM

## **6. Standard wykonania:**

6.1 Drzwi kabinowe z progami wzmocnionymi prowadzicami wózków skrzydeł drzwi automatyczne z falownikiem

- dostosowanie szerokości drzwi do wymagań dla osób niepełnosprawnych- wymagana szerokość światła drzwi 900mm
- skrzydła – konstrukcja paneli drzwiowych stal nierdzewna szczotkowana
- zabezpieczenie – pełnowymiarowa kurtyna świetlna
- progi drzwiowe – wzmocnione

Drzwi szybowe: odporności ogniowej **EI 60** wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej.

6.2 Kabina – Segmentowa, o wymiarach maksymalnie wykorzystujących dostępną powierzchnię w szybie,

1. panel dyspozycji – na ścianie bocznej wykonany ze stali nierdzewnej o wysokiej odporności na uszkodzenia, umieszczony zgodnie z kierunkiem zamykania drzwi, wyposażony w:
  - elektroniczny wyświetlacz pięter i strzałki kierunku jazdy,
  - przyciski otwierania i zamykania drzwi
  - podświetlone przyciski, oznaczenia w alfabecie Braille’a, system informacji głosowej o kierunku jazdy oraz numerze, na którym zatrzymuje się dźwig,
  - przyciski piętrowe muszą znajdować się nad przyciskami alarmu i drzwi,
  - przycisk przystanku wyjściowego z budynku powinien być wystawać 5 mm pozostałe przyciski, oznaczony musi być kolorem zielonym,
  - przycisk alarmu musi być oznaczony kolorem żółtym
2. ściany kabiny: sufit – płaski ze stali nierdzewnej, panele ściennie o podwyższonej odporności ze stali nierdzewnej szczotkowanej, nieodbijające światło, w kolorze kontrastującym z posadzką,
3. podłoga – wykładzina trudnościeralna, antypoślizgowa, łatwa do utrzymania w czystości,
4. listwy przypodłogowe blacha nierdzewna,
5. poręcze ze stali nierdzewnej po obu stronach kabiny na bocznych ścianach, jeśli panel sterujący znajduje się na tej samej ścianie, w celu ułatwienia dostępu do przycisków lub elementów sterowniczych, w poręczy powinna być przerwa, powierzchnia poręczy musi być antypoślizgowa,
6. drzwi dźwigu powinny otwierać się i zamykać automatycznie,
7. system zamykania drzwi musi być oparty na czujnikach (np. podczerwień) zatrzymujących zamykanie drzwi jeszcze przed fizycznym kontaktem z przedmiotem lub osobą,
8. różnica poziomów podłogi kabiny dźwigu, zatrzymującego się na kondycji użytkowej, i posadzki tej kondygnacji przy wyjściu z dźwigu nie może być większa niż 1cm,
9. lustro, bezbarwne mocowane na tylnej ścianie nad poręczą ½ wysokości kabiny,
10. oświetlenie energooszczędne, panelowe LED za podwieszonym sufitem z blachy nierdzewnej;
11. oświetlenie awaryjne akumulatorowe, działające min. 2 godziny,
12. kabina dźwigu i panele kontrolne powinny być dobrze oświetlone,
13. świetlna i dźwiękowa sygnalizacja przeciążenia kabiny,
14. wentylator mechaniczny, cichobieżny, włączany przyciskiem umieszczonym w panelu sterowym.
15. panel zewnętrzny sterujący:
  - panel dyspozycji musi być wykonany ze stali nierdzewnej, o wysokiej odporności na uszkodzenia,
  - piętrowskazywacze muszą znajdować się na wszystkich przystankach,
  - wskaźnik piętra oraz strzałka kierunku jazdy na każdym przystanku,

- przyciski muszą mieć sygnalizację świetlną, która aktywuje się po naciśnięciu,
- podświetlone przyciski, oznaczenia w alfabecie Braille’a,
- przy drzwiach do dźwigu umieścić sygnalizację świetłą i dźwiękową informującą o przyjeździe dźwigu,

Wszystkie materiały zastosowane do realizacji robót powinny odpowiadać, co, do jakości wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu i stosowania w budownictwie, określonym w art. 10 ustawy Prawo budowlane, wymaganiom projektów.

Sterowanie ma być otwarte umożliwiające serwis dźwigu różnym podmiotom bez potrzeby programowania sterowania innymi urządzeniami niż te, które dostarczone zostaną Zamawiającemu bez potrzeby odpłatnej aktualizacji oprogramowania tego urządzenia w całym okresie jego eksploatacji.

Dźwig oraz sterowanie oparta ma być na ogólnodostępnych podzespołach (dostępnych również poza siecią handlową producenta) bez konieczności stosowania dedykowanych testerów oraz prawa wyłączności do oprogramowania i zmiany konfiguracji dźwigu tylko przez zależne od producenta firmy konserwacyjne.

#### **7. Zasilanie elektryczne**

- Wykonanie nowej linii zasilania elektrycznego dźwigu
- Wykonać sprawdzenie parametrów elektrycznych zasilania i potwierdzić je odpowiednimi protokołami z pomiarów,