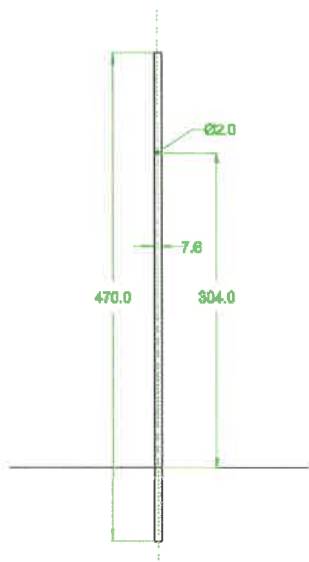


1.0 Wstęp.

W zależności o zamówienia znak może zostać dostarczony wraz ze słupkiem montażowym. W komplecie znajdują się obejmę, śruby montażowe i niezbędne okablowanie.

2.0 Opis instalacji.

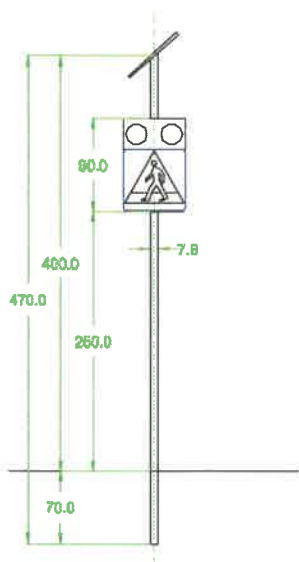


Montaż konstrukcji wsporczej:

Znak przystosowany jest do montażu na rurze o średnicy ok. 76mm (2 1/2"). Całkowita długość konstrukcji wsporczej powinna wynosić ok. 470cm.

Głębokość posadowienia powinna wynosić ok.70cm. Do stabilizacji słupka należy użyć betonu klasy, co najmniej C12/15 (dawniej klasa B15) Chyba, że Specyfikacja Techniczna zamawiającego określa inaczej. Dopuszcza się stosowanie betonu suchego lub mokrego. Słupek należy umieścić we wcześniej wykonanym wykopie, a konstrukcję należy wypionować.

Po zabudowaniu konstrukcji wsporczej należy wykonać otwór o średnicy ok.20mm na wysokości ok.304cm od poziomu gruntu, przez który zostanie przeprowadzony przewód zasilający z układu ładowania. Wiercenie należy wykonać od strony lica znaku.



Montaž znaku:

1. Przewód, który wyprowadzony jest ze znaku należy przeprowadzić przez wykonany otwór do wierzchołka słupka.
2. Przy pomocy dostarczonych obejm należy przymocować znak. Skrajnia pionowa dla znaku powinna wynosić ok.250cm.



Bloku zasilania:

Blok zasilania jest wykonany jako zwarta konstrukcja, która stanowi całość z baterią słoneczną i aluminiową obudową, w której umieszczony jest sterownik znaku, regulator ładowania i akumulator.