WYTYCZNE ZOSTAŁY PRZYGOTOWANE DLA DŹWIGU W WYKONANIU PRAWYM
MOŻLIWE JEST WYKONANIE LEWE, Z WCIĄGARKĄ PO LEWEJ STRONIE SZYBU.
NALEŻY WÓWCZAS WYKONAĆ SZYB W ODBICIU LUSTRZANYM.

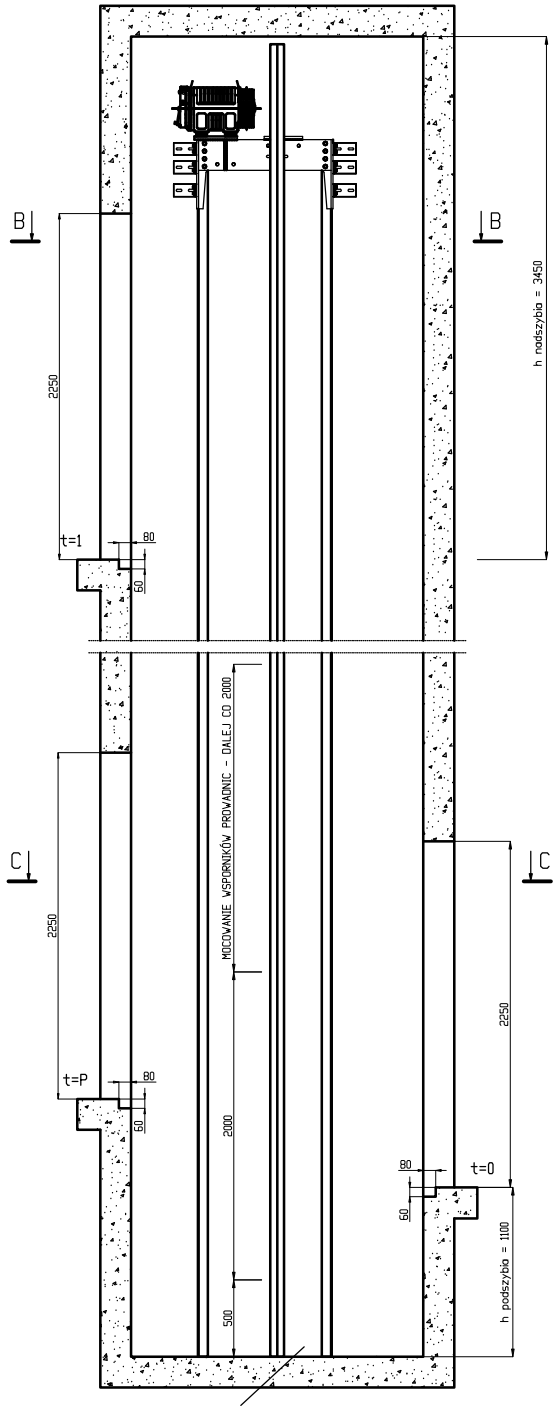
Edycja: 01/24
Założenia: PN-EN 81-20:2014-10
PN-EN 81-50:2014-10

Typ: EBM 630 przelotowy
Udźwig 630 kg / 8 osób
Prędkość <= 1,0 m/s
2:1 Dźwig bez maszynowni

A - A
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

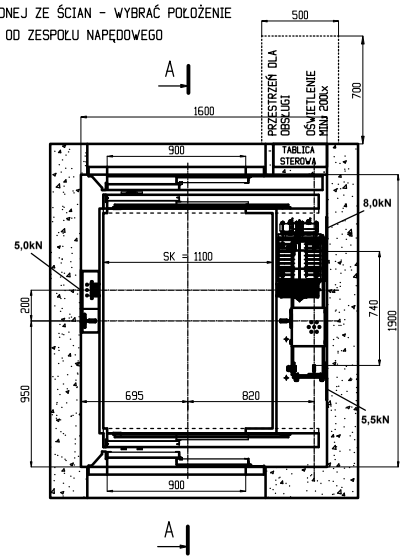
PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU
ZGODNIE Z WYTYCZNYMI NORMY PN-EN 81-20:2014-10



DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIAJĄCĄ DO PODSZYBIA

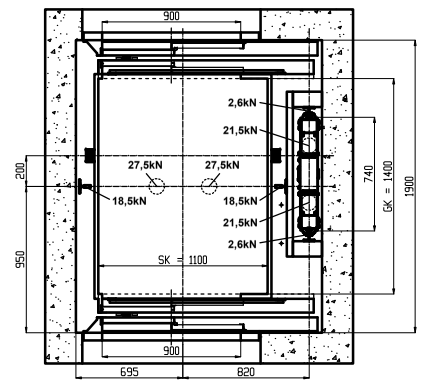
B - B
SKALA 1:25

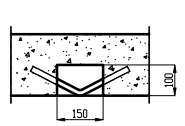
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW
TABLICA STEROWA NA JEDNEJ ZE ŚCIAN - WYBRAĆ POŁOŻENIE
OBCIĄŻENIA ŚCIAN SZYBU OD ZESPOŁU NAPĘDOWEGO



C - C
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW
OBCIĄŻENIA PŁYTY DENNEJ PODSZYBIA





NOŚNOŚĆ HAKA: Q=15kN

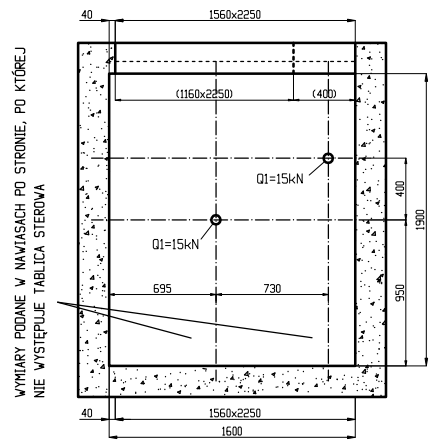
DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)
POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU
MONTAŻU DŹWIGU - HAK NIE POWINIEN WYSTAWAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU

WYKONANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH W NADSZYBIU

B - B
SKALA 1:25

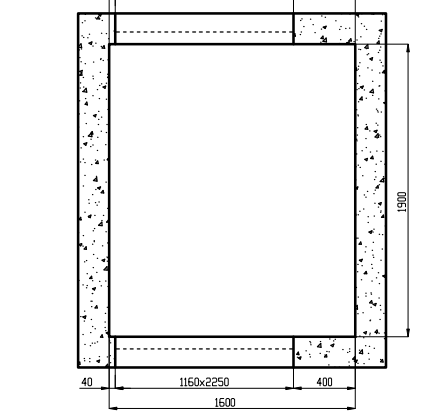
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - WYMIARY OTWORÓW
USYTUOWANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH Q=15kN

WYMIARY PODANE W NAWIASACH PO STRONIE, PO KTÓREJ
NIE WYSTĘPUJE TABLICA STEROWA

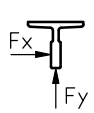


C - C
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - WYMIARY OTWORÓW



SIŁY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU



Fx = 0,7 kN
Fy = 0,6 kN

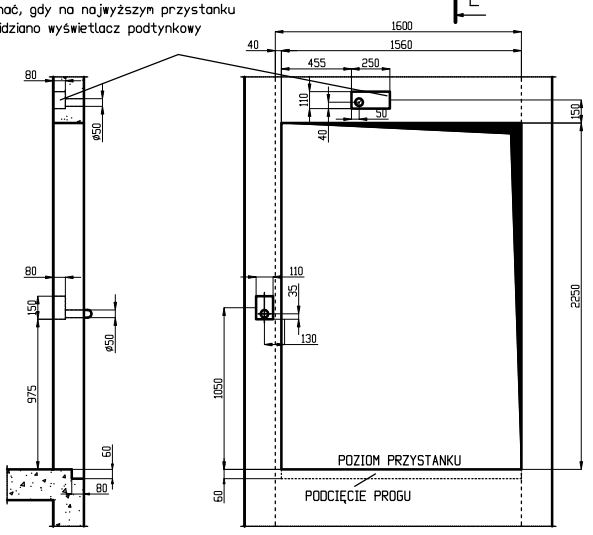
ROZSTAW MOCOWAŃ PROWADNIC: CO 2000mm

E - E
SKALA 1:25

WIDOK D
SKALA 1:25

OTWÓR POD PUSZKĘ WYŚWIETLACZA
(wykonać, gdy na najwyższym przystanku
przewidziano wyświetlacz podtynkowy

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



PRZY WYBORZE NATYNKOWYCH WYŚWIETLACZY I KASET WEZWAŃ
WYKONAĆ TYLKO OTWORY Ø50 DO PROWADZENIA PRZEWODÓW
(NIE WYKONYWAĆ WGŁĘBIEŃ POD PUSZKI)

POWIĘKSZONY OTWÓR DRZWIOWY NALEŻY WYKONAĆ TYLKO PO STRONIE
PO KTÓREJ UMIESZCZONA BĘDZIE TABLICA STEROWA
W DŹWIGU WYSTĘPUJE TYLKO JEDEN POWIĘKSZONY OTWÓR DRZWIOWY.

G - G
SKALA 1:25

WIDOK F
SKALA 1:25

OTWÓR POD PUSZKĘ WYŚWIETLACZA
(wykonać na przystankach, na których
przewidziano wyświetlacze podtynkowe)

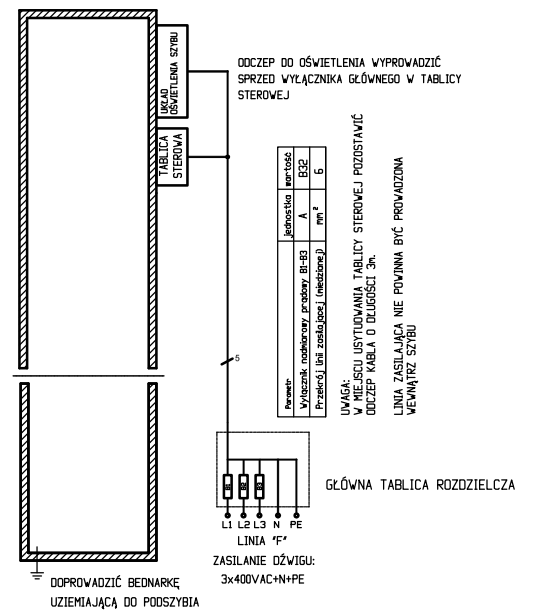
OTWORY DRZWIOWE NA PRZYSTANKACH
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU

NA PRZYSTANKACH PO PRZECIWLEGŁEJ STRONIE SZYBU
WYKONAĆ OTWORY W LUSTRZANYM ODBICIU

PRZY WYBORZE NATYNKOWYCH WYŚWIETLACZY I KASET WEZWAŃ
WYKONAĆ TYLKO OTWORY Ø50 DO PROWADZENIA PRZEWODÓW
(NIE WYKONYWAĆ WGŁĘBIEŃ POD PUSZKI)

UWAGA: Nie skalować rysunków!

SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DŹWIGU			
Typ dźwigu			elektryczny bez maszynowni
Zawieszenie			2:1
Prędkość	vn	m/s	1,0
Moc silnika wciągarki	P	kW	4,5
Udźwig nominalny	Q	kg	630
Wysokość podnoszenia	Hp	m	max. 30 *
Parametry kabiny			
Szerokość	Sk	mm	1100
Głębokość	Gk	mm	1400
Wysokość	Hk	mm	2150
Drzwi szybowe i kabinowe			
Typ drzwi			automatyczne teleskopowe
Szerokość otwarcia	Sd	mm	900
Wysokość otwarcia	Hd	mm	2000
Parametry szybu			
Szerokość szybu	Ss	mm	1600
Głębokość szybu	Gs	mm	1900
Wysokość nadszybia	hn	mm	3450 **
Głębokość podszybia	hp	mm	1100

UWAGI:

* - Wysokość podnoszenia max. 30m - wyższe wysokości w uzgodnieniu z WINDA-WARSZAWA

** - Wysokość nadszybia określono dla kabiny o wysokości wewnętrznej wynoszącej 2100mm. Przy jej zwiększeniu należy odpowiednio zwiększyć wysokość nadszybia (np. dla kabiny o wys. 2200mm - nadszybie 3500mm).

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75, poz. 690 z późn. zm.)

Zgodnie z pkt. 5.2.1.2.1 normy PN-EN 81-20:2014-10
Szyb, maszynownia i Unownia nie powinny być wykorzystywane dla innych celów niż dźwig. nie powinny być w nich umieszczone przewody, kable lub urządzenia nie przeznaczone dla dźwigu.
Mogą one jednak zawierać:
- urządzenia do klimatyzacji lub ogrzewania za wyjątkiem urządzeń wykorzystujących pare lub wodę pod ciśnieniem. jednakże, aparatura kontrolna i urządzenia regulacyjne powinny być umieszczone poza szybem.
- urządzenia do wykrywania ognia lub gaśnicze o wysokiej temperaturze roboczej (np. powyżej 80oC). Przy zastosowaniu systemu tryskaczy, ich aktywacja powinna być możliwa tylko wtedy, kiedy dźwig stoi na przystanku i zasłanie dźwigu oraz obwód oświetlenia są samoczynnie wyłączone przez system wykrywania ognia lub dymu.

- Szyb powinien być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzaniu i emitowaniu pyłów.

- Obudowa szybu powinna być wykonana zgodnie z pkt. 5.2.5.2 normy PN-EN81-20:2014-10

- Dopuszczalne odchyłki wykonania szybu wynoszą +20mm dla szerokości i głębokości szybu.

- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian szybu (tylko na zewnątrz) wynoszą:
- Dla ścian z drzwiami +10mm
- Dla pozostałych ścian +20mm

- Wewnętrzna powierzchnia ściany szybu z drzwiami przystankowymi winna być gładka, nie powinna mieć wgłębień ani występów.

- Wewnętrzną powierzchnię szybu należy pomalować na biało.

- Natężenie oświetlenia na przystankach na poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx. Na przystanku, na którym usytuowano tablicę sterową oświetlenie powinno wynosić co najmniej 200 lx w obszarze przed tablicą.

- Wykonawca szybu zapewnia dostarczenie i montaż haków montażowych.

- Należy zapewnić drogę do transportu prowadnic o długości 5m do szybu.

- Należy zapewnić temperaturę w szybie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C

- Szyb, maszynownia i Unownie nie powinny być wykorzystywane do wentylacji pomieszczeń nie należących do dźwigu. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, by silniki oraz wyposażenie szybu jak również kable elektryczne były chronione przed pyłem, szkodliwymi oparami i wilgocią.
Ilość wydzielanego ciepła w szybie wynosi 0,8 kW

- Należy doprowadzić linię zasilającą pięcioprzewodową do poziomu najwyższego przystanku, na którym ulokowano tablicę sterową. Pozostawić odczep o długości ok. 3m.

- Należy wykonać powiększony otwór drzwi szybowych na najwyższym przystanku - szczegóły na rysunkach obok

- Należy oznaczyć na ścianach przy otworach drzwi szybowych przewidywany poziom przystanków.

- Wykonawca szybu wykonuje zabezpieczenie otworów drzwiowych przed dostępem osób postronnych.

- Wykonawca szybu wykonuje wykończenie otworów wokół ościeżnic drzwi szybowych po montażu drzwi.

- Wykonawca szybu wypełnia otwory wokół ościeżnicy drzwi szybowych od wewnątrz szybu. Wypełnienia powinny być wykonane materiałem dobranym do klasy odporności p.poż drzwi szybowych.

- Wykonawca szybu wykonuje wykończenie otworu wokół szafy sterowej po montażu dźwigu, dobierając materiał wykończenia do klasy odporności p.poż drzwi szybowych.

- Wykonawca szybu dostarcza podesty montażowe.

- W przypadku montażu instalacji systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.

- W przypadku stosowania systemu kontroli dostępu należy przekazać kompletną dokumentację zawierającą wykaz zastosowanych podzespołów i szczegółowy opis działania systemu.