

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**DOSTAWA 10 SZTUK HYDRANTÓW NADZIEMNYCH DN 80****I. HYDRANTY NADZIEMNE DN 80****1. Wykonanie:**

Ciśnienie PN16

- głębokość przykrycia: 1500mm,
 - korpus dolny - żeliwo sferoidalne GGG40
 - wymiary kołnierza do posadowienia na kolanie stopowym zgodne z obowiązującymi normami,
 - kolumna hydrantu - żeliwo sferoidalne GGG40 lub stal nierdzewna AISI304
 - korpus górny - żeliwo sferoidalne GGG40, korpus górny połączony z kolumną minimalnie 4-ma śrubami umożliwiającymi szybki demontaż elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania całego hydrantu (nie dopuszcza się połączenia gwintowanego)
 - pokrywy nasad - żeliwo sferoidalne GGG40 lub stop aluminium z zabezpieczeniem –linka stalowa,
- Nasada – stop aluminium – na wąż strażacki DN 75,

2. Zespół uruchamiający:

Trzpień – wrzeciono monolityczne z walcowanym gwintem trapezowym symetrycznym, ze stali nierdzewnej z zawartością 13% chrom; Grzyb uszczelniający – z żeliwa sferoidalnego całkowicie pokryty gumą EPDM;

3. Zamknięcie:

Grzyb współpracujący z tuleją mosiężną, stali nierdzewnej lub z brązu w korpusie dolnym (nie dopuszcza się uszczelnienia hydrantu na zasadzie styku grzyba bezpośrednio z żeliwem),

4. Ciśnienie

Hydranty dostosowane do pracy przy ciśnieniu 1,6 MPa. Klasa szczelności A z PN-92/M „ Armatura przemysłowa. Ogólne badania i wymagania”, inne połączenia za pomocą gumy EPDM,

5. Uszczelnienia

Uszczelnienie wrzeciona o-ringowe z gumy EPDM,

6. Zabezpieczenie antykorozyjne

Wszystkie odkryte elementy żeliwne hydrantu zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych. Grubość powłoki epoksydowej nie mniej niż 250 mikronów.

Kolumna hydrantu pokryta zewnątrz i wewnątrz farbą epoksydową.

Wszystkie elementy zewnętrzne pokryte powłoką odporną na promienie UV.

Zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z normą DIN 30677

Powłoka antykorozyjna musi przejść pozytywnie badania grubości powłoki i odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5 Nm).

7. Odwodnienie

Odwadniacz i osłona z polipropylenu samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu.

II. MIEJSCE I TERMIN DOSTAWY:

Dopiewo, ul. Komunalna 4A, 62-070 Dopiewo.

W godzinach 7:00 – 15:00

O terminie dostawy należy powiadomić Zamawiającego dzień wcześniej.

Rozładunek dostarczonego zamówienia leży po stronie Wykonawcy.

Termin realizacji do 14 dni od podpisania umowy.

III. GWARANCJA:

Okres gwarancji liczonej w miesiącach wynosi **minimum 36 miesięcy**. Zakres gwarancji musi obejmować sprawne działanie hydrantów pod względem mechanicznym oraz szczelność zamknięcia wężła grzyb-korpus dolny i szczelność wężła wrzeciono – korpus górny. Wystąpienie usterki objętej gwarancją spowoduje bezwzględnie wymianę wadliwego egzemplarza na wolny od wad.

Udzielona gwarancja musi być bezwzględnie wystawiona przez producenta hydrantów.

IV. WYMAGANE DOKUMENTY DO ZŁOŻENIA WRAZ OFERTĄ:

1. aktualny atest PZH,
2. karta katalogowa ze specyfikacją materiałową,
3. świadectwo dopuszczenia CNBOPPoż,
4. certyfikat zgodności lub deklaracja właściwości użytkowych lub aprobatą techniczną