

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**

**WYKONANIE REMONTÓW CZĄSTKOWYCH DRÓG O NAWIERZCHNIACH
GRUNTOWYCH I TŁUCZNIOWYCH NA TERENIE GMINY SANDOMIERZ**

INSPEKTOR

Tadeusz Dusak

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonywaniem mechanicznego profilowania oraz remontów częściowych dróg o nawierzchniach gruntowych i tłuczniowych położonych na terenie Gminy Sandomierz.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna (ST) stanowi dokument przetargowy i jest załącznikiem do umowy.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z profilowaniem oraz wykonaniem remontów częściowych nawierzchni gruntowych naturalnych, gruntowych wzmocnionych żwirem oraz nawierzchni tłuczniowych.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Nawierzchnia gruntowa – nawierzchnia z gruntu naturalnego lub wzmocnionego żużlem bądź żwirem, odporna na działanie ruchu.

1.4.2. Nawierzchnia tłuczniowa – jedna lub więcej warstw z tłucia i kłirca kamiennego, leżących na podłożu naturalnym lub ulepszonym, zaklinowanych i uzdatnionych do bezpośredniego przejmowania ruchu.

1.4.3. Profilowanie drogi gruntowej i tłuczniowej - mechaniczne poprawienie poprzecznego przekroju drogi w celu wyrównania wybojów i kolein i zapewnienia lepszego odwodnienia drogi.

1.4.4. Tłuczeń kamienny – kruszywo łamane zwykłe tj. kruszywo uzyskane w wyniku co najmniej jednokrotnego kruszenia skał litych i rozsiania na frakcje lub grupy frakcji, charakteryzujące się ziarnami ostrokrawędziastymi o nieforemnych kształtach, spełniające wymagania normy PN-EN 13043:2004 „Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu” lub PN-EN 13242:2004 „Kruszywa do niezwiązanych i hydraulicznie związanych materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym” lub PN-B-11112:1996 „Kruszywa mineralne. Kruszywa do nawierzchni drogowych”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót, materiałów i sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące robót, materiałów i sprzętu podano w OST D-M-00.00.00 "Wymagania ogólne" wydanych przez Generalną Dyрекcję Dróg Publicznych.

2. SPRZĘT

Wykonawca przystępujący do wykonania profilowania i remontu częściowego nawierzchni gruntowych i tłuczniowych powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- ładowarko – spycharka,
- drobnego sprzętu ręcznego (łopaty, kilofy, itp.)
- walca stalowego,
- samochodu samowyładowczego,
- ręczny sprzęt do drobnych robót naprawczych jak łopaty, ubijarki ręczne itp.

Koszt dojazdu sprzętu na miejsce wykonywania robót leży po stronie wykonawcy robót.

3. MATERIAŁY

- Tłuczeń

Do remontu cząstkowego należy zastosować kruszywo drogowe łamane o uziarnieniu ciągłym frakcji od 0–31,5 mm oraz kruszywo drogowe łamane grube o frakcji 31,5 – 63 mm pochodzenia dolomitowego.

4. WYKONANIE ROBÓT

4.1. Ogólne zasady wykonania robót

4.1.1. Profilowanie i zagęszczenie nawierzchni gruntowych i tłuczniowych.

Przed przystąpieniem do robót należy ustalić z Zamawiającym lokalizację terenu robót.

Profilowanie polega na wyrównaniu nawierzchni drogi z nadaniem wymaganych spadków podłużnych i poprzecznych, które należy wykonać kolejnymi przejazdami.

Profilowanie drogi na dłuższym odcinku, na którym znajduje się większa liczba wybojów, kolein itp., ma za zadanie poprawienie poprzecznego przekroju drogi i wyrównania jej nierówności w celu lepszego odwodnienia drogi.

Profilowanie należy wykonywać, gdy grunt jest nawilgocony, co ułatwia zarówno ścinanie gruntu na wygórowaniach, jak i jego zagęszczenie. Liczba przejazdów do uzyskania należytego profilu jest różna i zależy od stopnia zniszczenia nawierzchni, rodzaju gruntu i sposobu profilowania.

Profilowaną drogę zaleca się, ze względów organizacyjnych, podzielić na odcinki, które może naprawić w ciągu 1 dnia.

Do robót wykończeniowych należą prace związane z uporządkowaniem przekazanego pasa drogowego tj. z usunięciem ewentualnych kamieni czy roślinności naniesionych w trakcie wykonywania prac oraz ręczne wyprofilowanie drogi na połączeniach profilowanych dróg gruntowych z jezdniami o nawierzchni bitumicznej oraz przy studzienkach i zaworach wodno – kanalizacyjnych.

4.1.2. Wykonanie remontów cząstkowych nawierzchni dróg gruntowych lub tłuczniowych.

Przed przystąpieniem do robót należy ustalić z Zamawiającym lokalizację terenu robót.

Wykonanie remontów cząstkowych będzie polegało na dowiezieniu wskazanego materiału, następnie wbudowaniu go w miejscach, gdzie występują wyboje, koleiny czy zaniżenia. Materiał w remontowanych miejscach należy wyrównać do profilu drogi oraz zagęścić walcem stalowym lub zagęszczarką wibracyjną.

5. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

5.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót.

Kontroli jakości robót sprawuje pracownik Urzędu Miejskiego w Sandomierzu. Kontroli podlega przestrzeganie zakresu wykonywanych prac, ilość i jakość dostarczonych materiałów, które mają być użyte do remontów cząstkowych oraz jakość wykonanych robót.

5.2. Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi odcinkami profilowanej nawierzchni nieutwardzonej.

Wszystkie powierzchnie nawierzchni profilowanej wykazujące większe odchylenia niż wymagane powinny być poprawione przez ponowne wyprofilowanie w terminie ustalonym z Zamawiającym. Roboty te Wykonawca wykona na własny koszt. Po ich wykonaniu nastąpi ponowny pomiar i ocena na koszt Wykonawcy.

W przypadku użycia do remontów materiału niespełniającego wymagań stawianych w niniejszej specyfikacji, Wykonawca zobowiązany będzie do jego usunięcia i wymiany na inny, spełniający powyższe wymagania.

6. OBMIAR ROBÓT

1. Obmiar robót wykonuje Wykonawca po zakończeniu robót. W przypadku profilowania nawierzchni jednostką obmiaru są m^2 (metry kwadratowe) wyprofilowanej nawierzchni. Zamawiający sprawdza obmiar w terminie ustalonym przez obie strony umowy.
2. W przypadku remontów częściowych jednostką obmiaru będzie $1 m^2$ wyremontowanej nawierzchni.

7. ODBIÓR ROBÓT

Odbiór robót będzie odbywał się na bieżąco, po wykonaniu określonej w zleceniu części zamówienia.

Odbiór robót będzie polegał na wizualnej ocenie:

- wyglądu zewnętrznego wykonanej naprawy nawierzchni,
- poprawności profilu podłużnego i poprzecznego, nawiązującego do pozostałej powierzchni jezdni i umożliwiającego spływ powierzchniowy wód,
- weryfikacji ilościowej i jakościowej wbudowanego materiału.

8. PODSTAWA PŁATNOŚCI

8.1. Cena za wykonanie $1 m^2$ wyprofilowania nawierzchni gruntowej/tłuczniowej obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- dowieszenie sprzętu,
- wykonanie naprawy nawierzchni według ustaleń specyfikacji technicznej,
- uprzątnięcie terenu,
- przeprowadzenie pomiarów wymaganych w niniejszej specyfikacji technicznej,
- odwiezienie sprzętu.

9. Ogólne specyfikacje techniczne (OST)

1. D-M-00.00.00 Wymagania ogólne
2. D-01.00.00 Roboty przygotowawcze
3. D-02.00.00 Roboty ziemne
4. D-05.01.00 Nawierzchnie gruntowe
5. D-05.02.00 Nawierzchnie twarde nieulepszone