

Adres: ul. Artwińskiego 3C, 25-734 Kielce Dział Zamówień Publicznych
tel.: (0-41) 36-74-279

IZP.2411.257.2023.IA

Kielce dn. 15.12.2023r.

ZAWIADOMIENIE O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ

Dot. IZP.2411.257.2023.IA: Zakup wraz z dostawą odczynników sekwencjonowania DNA metodą Sangera dla Zakładu Diagnostyki Molekularnej Świętokrzyskiego Centrum Onkologii w Kielcach.

Dyrekcja Świętokrzyskiego Centrum Onkologii w Kielcach uprzejmie informuje, że w dniu 15.12.2023 zatwierdziła propozycję osób wykonujących czynności w postępowaniu o zamówienie publiczne w trybie podstawowym bez negocjacji, o którym mowa w art. 275 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych, którego przedmiotem był Zakup wraz z dostawą odczynników sekwencjonowania DNA metodą Sangera dla Zakładu Diagnostyki Molekularnej .

Biorąc pod uwagę warunki przedstawione w złożonej ofercie na podstawie kryteriów określonych w SWZ - zgodnie z art. 239 ust 1 Ustawy Prawo zamówień publicznych z dn. 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych wybrano w w/w zakresie ofertę nr 1 firmy: Life Technologies Polska Sp. z o.o. ul. Bonifraterska 17 ,00-203 Warszawa z ceną brutto: 125 131,23 zł ,termin płatności: 60 dni.

Zamawiający wyznacza termin podpisania umowy w w/w zakresie na dzień 21.12.2023 r

W załączeniu Zbiorcze zestawienie ofert/ Streszczenie oceny i porównania złożonych ofert .

Z poważaniem

Z-ca Dyr. ds. Prawno-Inwestycyjnych
Krzysztof Falana

