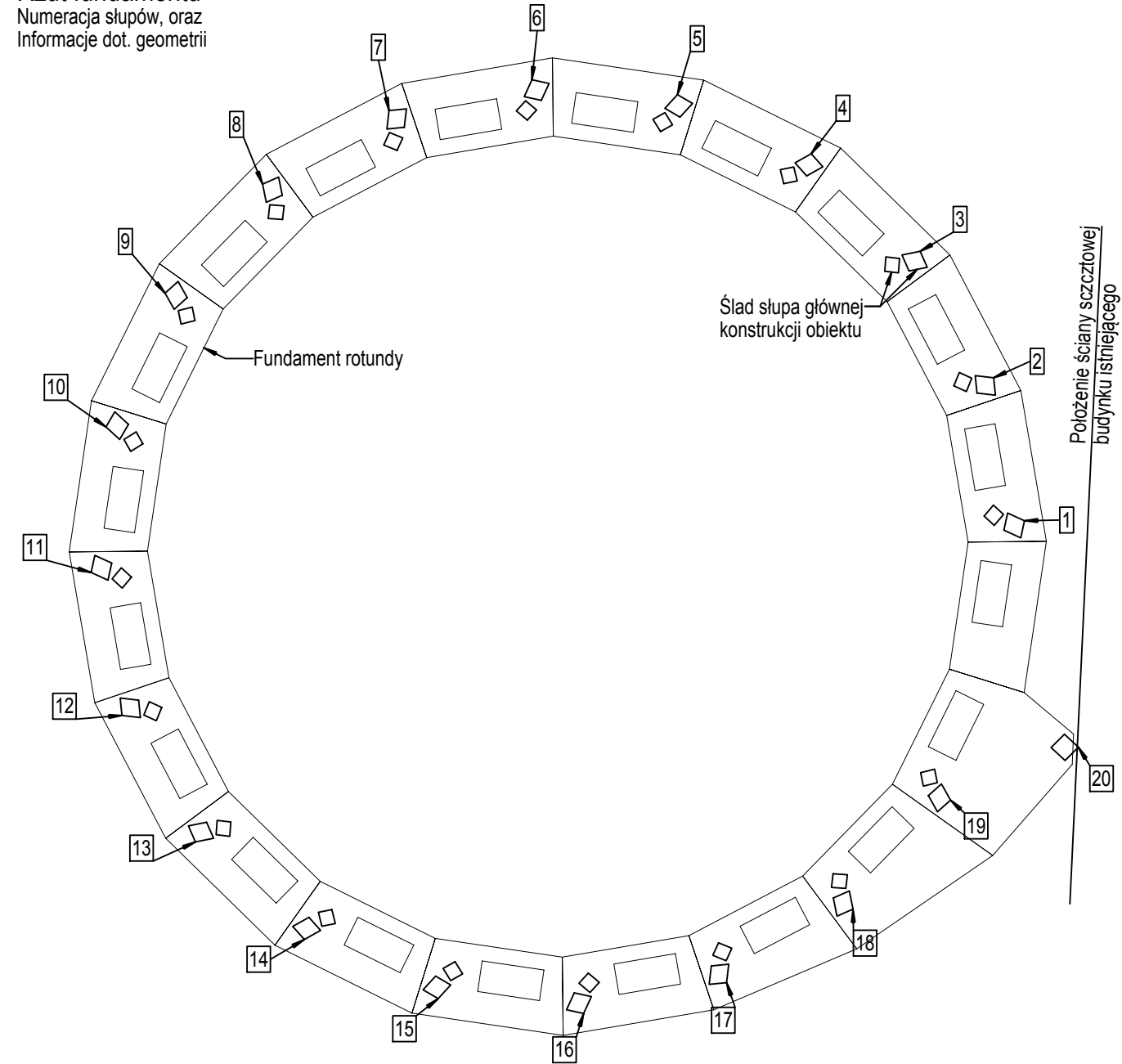
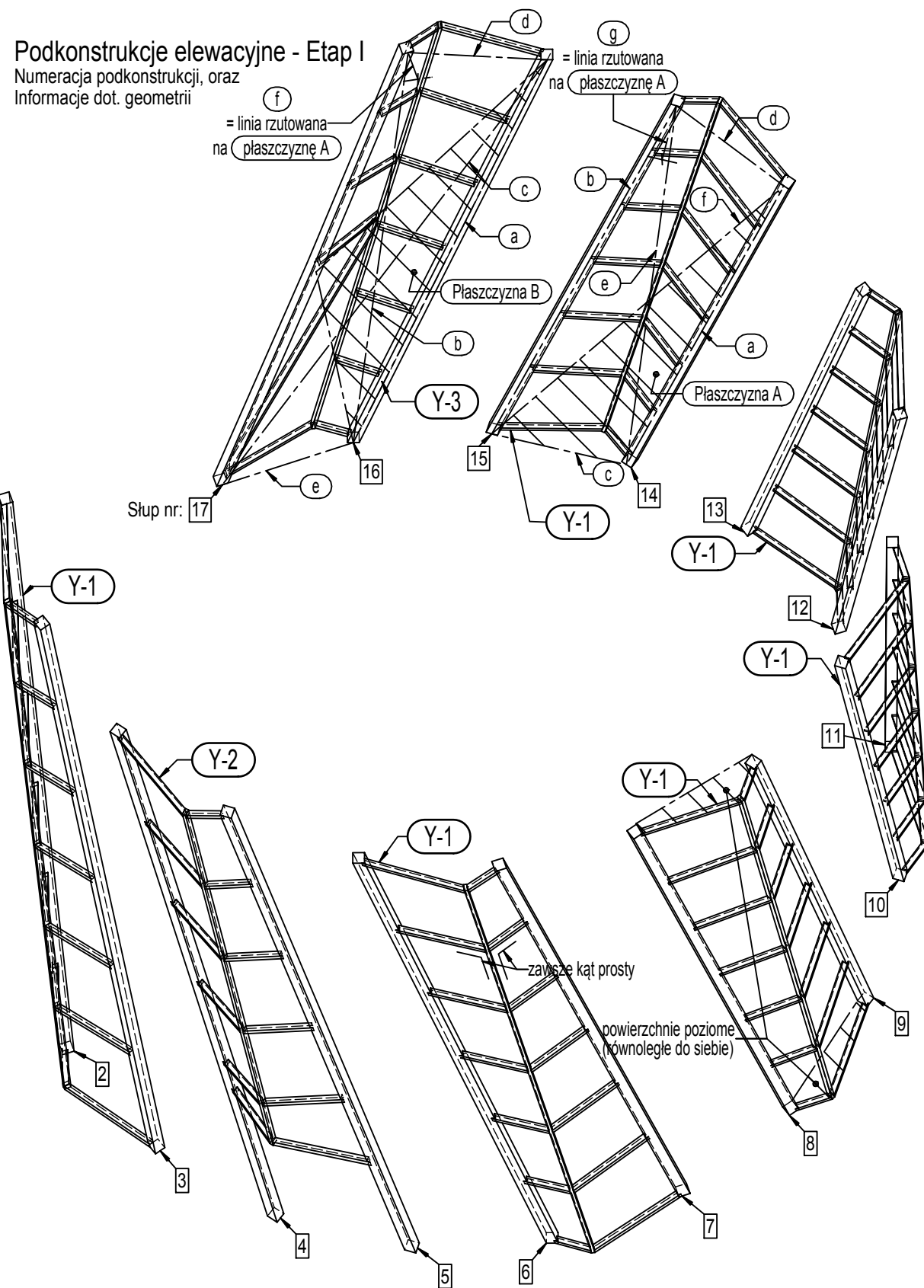


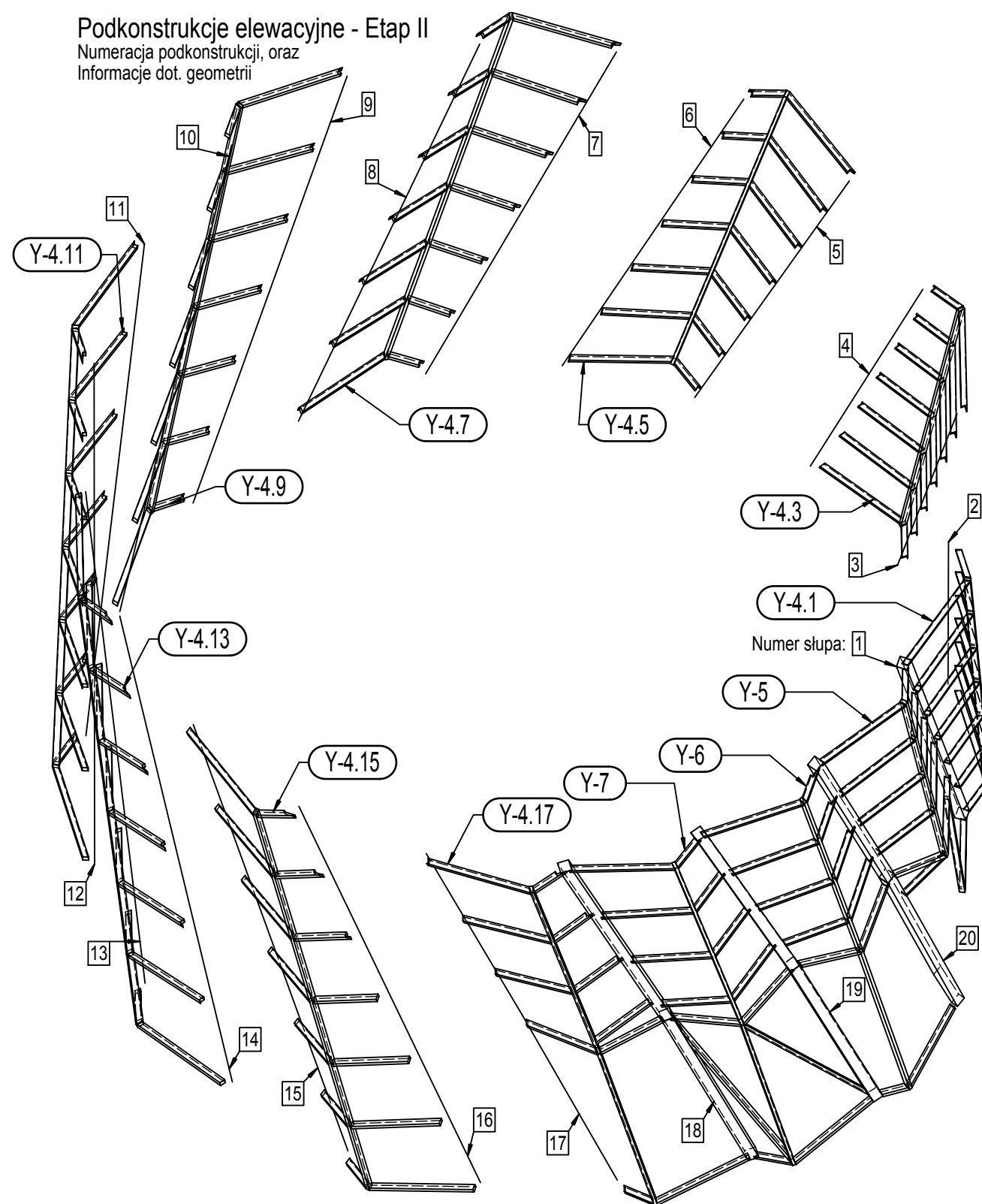
Numeracja słupów, oraz
Informacje dot. geometrii



Numeracja podkonstrukcji, oraz
Informacje dot. geometrii



Numeracja podkonstrukcji, oraz
Informacje dot. geometrii



a = b = 16 599 mm
c = 2 411 mm
d = 2 413 mm
e = 16 284 mm
f = 17 217 mm
g = 1 024 mm

a = 16 599 m
b = 16284 m
c = 17224 m
d = 2 413 m
e = 2411 m
f = 534 m

Stal: S355H
Dobór elektrod po stronie technologa
Tolerancje wymiarów: $\pm 1\text{mm}$
Tolerancje położenia: $\pm 1\text{mm}$

Uwagi:

1. Wszystkie wymiary w mm
2. Zaleca się docinać elementy składowe na maszynach CNC. Należy wystąpić o dokumentację 3D poszczególnych profili.
3. Dokumentacja wytworzona w oparciu o opracowanie geodezyjne konstrukcji głównej w stanie po montażu
4. Wszystkie spoiny - czołowe 1/2V

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:

Pracownia Konstrukcyjna
MOMENT S.C.
ul. Sambora 1B
80-361 Gdańsk

PROJEKT:

ADRES:

ul. Opata Rybickiego, Gdańsk

FAZA:	DOKUMENTACJA WARSZTATOWA
-------	--------------------------

BRANŽA:	KONSTRUKCJA
---------	-------------

	mgr inż. Jakub Beszczyński
--	----------------------------

PROJEKTANT:	nr upr: POM/0124/POOK/11
-------------	--------------------------

PROJEKTANT:	w specjalności konstrukcyjno-budowlanej bez ograniczeń
NAZWA RYSUNKU:	

Instrukcje prefabrykacji i montażu

SKALA:	1:100
--------	-------

DATA:	2018-04-29
-------	------------

NUMER RYS

K-00