

KLAUZULA JAKOŚCIOWA

8/21BLT/2024

z wykonawcami krajowymi,
z wykonawcą zagranicznym z kraju należącego do NATO, który
implementował standaryzacyjne STANAG 4107 lub kraju, z którym podpisano
MoU, z wykonawcą zagranicznym z krajów nie należących do NATO, z którym
nie podpisano MoU lub krajów należących do NATO, które nie
implementowały porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107

Do umowy na realizację dostawy stacjonarnego zespołu spalinowo -elektrycznego (ZSE) o mocy 450kVA przeznaczonego do awaryjnego zasilania infrastruktury, nieruchomości wojskowych, wraz z usługą jego posadowienia i podłączenia do sieci energetycznej oraz wykonanie niezbędnej dokumentacji,

1. System zarządzania jakością wykonawcy jest zgodny z PN-EN ISO 9001 :2015
2. Do niniejszej umowy mają zastosowanie wymagania zawarte : AQAP 2110 D wersja 1
3. Wymagania jakościowe umowy, określone w Wymaganiach- Eksploatacja - Technicznych podlegają procesowi nadzorowania jakości, poprzez monitorowanie czynności wykonawcy w systemie zarządzania jakością realizowanemu przez..... Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe RPW.
4. W przypadku realizacji procesu rządowego zapewnienia jakości (Government Quality Assurance GQA) w państwie wykonawcy zgodnie z wymaganiami publikacji AQAP 2070 lub podpisanym memorandum o porozumieniu (Memorandum of Understanding - MoU), proces koordynuje Agencja Uzbrojenia ul. Królewska 1/7 00-065 Warszawa -- która powiadomi
(zamawiający wpisuje przed podpisaniem umowy nazwę i adres właściwej instytucji narodowej Państwa wykonawcy)
5. Wykonawca zapewni, że w umowie z podwykonawcą zostaną umieszczone uzgodnione z RPW odpowiednie zapisy dotyczące zapewnienia jakości wynikające z umowy, zawierające wymagania jakościowe oraz umożliwiające przeprowadzenie procesu nadzorowania jakości u podwykonawcy, w tym prowadzenie procesu GQA w przypadku realizacji umów z podwykonawcami zagranicznymi.
6. Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć do RPW kopie umów podpisanych z podwykonawcami, wynikających z realizacji umowy z zamawiającym.
7. Wykonawca potwierdzi, że SpW spełnia wymagania umowy dostarczając wraz ze SpW świadectwo zgodności (Certificate of Conformity- CoC) wystawione i podpisane przez wykonawcę/podwykonawcę oraz poświadczone podpisem przedstawiciela wojskowego lub GQAR (Government Quality Assurance Representative) z państwa

wykonawcy/podwykonawcy, w przypadku realizacji procesu GQA u wykonawcy/podwykonawcy zagranicznego.

8. W przypadku, gdy wykonawca/podwykonawca pochodzi z kraju NATO, który nie implementował porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107, kraju nienależącego do NATO lub kraju, z którym nie podpisano porozumienia MOU, zapewniającego bezpłatne zapewnienie jakości, koszty przeprowadzenia procesu nadzorowania jakości (jeśli pokrywa resort obrony narodowej lub odbywa się to zgodnie z postanowieniami MOU);
9. Zamawiający:
 - a. podejmuje ostateczną decyzję w zakresie odstępstw od poszczególnych wymagań jakościowych, na wniosek wykonawcy zaopiniowany przez Instytucję Ekspertką i RPW
 - b. upoważnia Szefa RPW do akceptowania odstępstw sklasyfikowanych jako niewielkie¹ upoważnienie takie ma zastosowanie do odstępstw wynikających z zakresu nadzorowania wymagań jakościowych;
10. GQAR upoważnia się do opiniowania wniosków (pomocnych do podjęcia decyzji) o odstępstwo od poszczególnych wymagań jakościowych;
11. Wykonawcy znane są zasady nadzorowania jakości przez przedstawiciela wojskowego w trakcie wykonania umowy i zobowiązuje się spełnić wymagania przedstawiciela wojskowego, wynikające z zakresu niezbędnych potrzeb, związanych z realizowanymi przez niego zadaniami.

UZGODNIONO Z AGENCJĄ UZBROJENIA

Z upoważnienia

**SZEFA
AGENCJI UZBROJENIA**

płk Jerzy ROMANOWSKI
Główny Specjalista
Oddziału Zapewnienia Jakości

10.09.2024.

ZAMAWIAJĄCY

ZASTĘPCA DOWÓDCY
21 BAZY LOTNICTWA TAKTYCZNEGO

płk dypl. Bernard WOLCZYŃSKI

¹Zgodnie z zapisami Decyzji Nr 126 MON Obrony Narodowej z dnia 16 sierpnia 2019r. w sprawie zapewnienia jakości sprzętu wojskowego i usług, których przedmiotem jest sprzęt wojskowy. z. zpóźn. (pkt. 4.7.9. ppkt 6. Procedury P-02)