

## LINIA TECHNOLOGICZNA DO MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA I SORTOWANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH EKO - REGION DYLÓW A

L.P	Symbol	Nazwa urządzenia	Ilość	Moc kW
1	Pl1	<b>Przenośnik taśmowo łańcuchowy 1600x14400 (Pl1)</b>	1	7,5
1.1		Zespół łożyskowy FAG RASE 120	2	
1.2		Zespół łożyskowy FAG RTUYE 80	2	
1.3		Motoreduktor KA127TR87DRN132S4_B_90_3_TH, n=5,1 [obr_min], M=9440[Nm], i=287, N=5,5 [kW], fi wału=100, M3-M2-30, fb=1,4	1	
2	DB2	<b>Dozator (bęben dozujący) (DB2)</b>	1	5,5
2.1		Motoreduktor KA97TDRN132S4_A_180_3, n=17 [obr_min], M=3110[Nm], i=86,52 N=5,5 [kW], fi wału=70, M2	1	
2.2		Zespół łożyskowy FYJ 75 TF	2	
3	PT3	<b>Przenośnik taśmowy 1600x19500 (PT3)</b>	1	9,2
3.1		Motoreduktor KA87DRN160M4_B_90_3_TH BE20, HF, n=76 [obr_min], M=1380[Nm], i=19,45, N=11[kW], fi wału =60, M3-M2-30, fb=1,65	1	
3.2		Zespół łożyskowy UCT 210	2	
3.3		Zespół łożyskowy RCJY70	2	
4	SW4	<b>Sito wibracyjne SW-2400x7000</b>	1	30
5	PT5	<b>Przenośnik taśmowy 1200x10500 (PT5)</b>	1	4
5.1		Motoreduktor KA67DRN132S4_B_90_3_TH BE11, HF, n=96 [obr_min], M=545[Nm], i=15,19, N=5,5[kW], fi wału =40, M3-M2-25, fb=1,3	1	
5.2		Zespół łożyskowy UCT 210	2	
5.3		Zespół łożyskowy RCJY50- N	2	
6	SE6	<b>Taśmowy separator elektromagnetyczny SIGMA SEM 120-140 kpl. (SE6)</b>	1	10,1
6.1		Motoreduktor KA57TDRN112M4_B_90_3_TH, n=131 [obr_min], M=290[Nm], i=11,26, N=4[kW], fi wału =40, M3-M4-15, fb=1,4	1	
6.2		Zespół łożyskowy FAG - RTUEY 50, d=50 mm	2	
6.3		Zespół łożyskowy FAG - UCF 210 , d=50 mm	2	
7	PT7	<b>Przenośnik taśmowy 1200x4500 (PT7)</b>	1	2,2
7.1		Motoreduktor KA47DRN100LS4_B_90_3_TH, n=67 [obr_min], M=315[Nm], i=21,81, N=2,2[kW], fi wału =35, M3, fb=1,25	1	
7.2		Zespół łożyskowy UTC 210	2	
7.3		Zespół łożyskowy	2	
8	PT8	<b>Przenośnik taśmowy 1200x12000 (PT8)</b>	1	3
8.1		Motoreduktor KA67DRN112M4_B_90_3_TH, n=65 [obr_min], M=590[Nm], i=22,66, N=4[kW], fi wału =40, M3-M2-15, fb=1,3	1	
8.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
8.3		Zespół łożyskowy	2	
9	PT9	<b>Przenośnik taśmowy 11200x12000 (PT9)</b>	1	3
9.1		Motoreduktor KA57DRN100L4_B_90_3_TH, n=64 [obr_min], M=445[Nm], i=22,71, N=3[kW], fi wału =40, M3, fb=1,35	1	
9.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
9.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
10	PT10	<b>Przenośnik taśmowy 1200x3000 (PT10)</b>	1	2,2
10.1		Motoreduktor KA47DRN90L4_A_90_3_TH, n=67 [obr_min], M=210[Nm], i=21,81, N=1,5[kW], fi wału =35, M3, fb=1,85	1	
10.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
10.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
11	PT11	<b>Przenośnik taśmowy 1200x10500 (PT11)</b>	1	3
11.1		Motoreduktor KA67DRN112M4_B_90_3_TH, n=65 [obr_min], M=590[Nm], i=22,66, N=4[kW], fi wału =40, M3-M2-15, fb=1,3, praca na zewnątrz	1	
11.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
11.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
12	PT12	<b>Przenośnik taśmowy 1200x7000 (PT12)</b>	1	3
12.1		Motoreduktor KA57DRN100L4_B_90_3_TH, n=64 [obr_min], M=445[Nm], i=22,71, N=3[kW], fi wału =40, M3-M2-10, fb=1,35, praca na zewnątrz	1	
12.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
12.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
13	PT13	<b>Przenośnik taśmowy 1200x13500 (PT13)</b>	1	4
13.1		Motoreduktor KA67DRN112M4_B_90_3_TH, n=65 [obr_min], M=590[Nm], i=22,66, N=4[kW], fi wału =40, M3-M2-15, fb=1,3, praca na zewnątrz	1	
13.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
13.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
14	PT14	<b>Przenośnik taśmowy 1200x16500 (PT14)</b>	1	5,5
14.1		Motoreduktor KA57DRN100L4_B_90_3_TH, n=64 [obr_min], M=445[Nm], i=22,71, N=3[kW], fi wału =40, M3-M2-10, fb=1,35, praca na zewnątrz	1	

14.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
14.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
15	PT15	<b>Przenośnik taśmowy 1200x16500 (PT15)</b>	1	5,5
15.1		Motoreduktor KA77DRN132s4_A_90_3_TH,n=63 [obr_min], M=820[Nm], i=23,08, N=5,5[kW], fi wału =50, M3-M2-15, fb=1,85 praca na zewnątrz	1	
15.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
15.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
16	PT16	<b>Przenośnik taśmowy rewersyjny 1600x8500 (PT16)</b>	1	4
16.1		Motoreduktor KA57DRN100L4_A_90_3_TH,n=64 [obr_min], M=445[Nm], i=22,71, N=3[kW], fi wału =40, M3-M2-10, fb=1,35	1	
16.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
16.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY50-N	2	
17	PT17	<b>Przenośnik taśmowy rewersyjny 1600x7500 (PT17)</b>	1	4
17.1		Motoreduktor KA67TDRN112M4_B_90_3_TH,n=65 [obr_min], M=590[Nm], i=22,66, N=4[kW], fi wału =40, M3-M4-29, fb=1,3	1	
17.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
17.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY50-N	2	
18	PT18	<b>Przenośnik taśmowy 1400x15000 (PT18)</b>	1	5,5
18.1		Motoreduktor KA67DRN112M4_B_90_3_TH,n=65 [obr_min], M=590[Nm], i=22,66, N=4[kW], fi wału =40, M3-M2-5, fb=1,3	1	
18.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
18.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
19	PT19	<b>Przenośnik taśmowy 1400x8000 (PT19)</b>	1	4
19.1		Motoreduktor KA57DRN100L4_A_90_3_TH,n=64 [obr_min], M=445[Nm], i=22,71, N=3[kW], fi wału =40, M3-M2-15, fb=1,35	1	
19.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
19.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
20	RW20	<b>Rozrywarka worków SRIV-ARK-3Segm</b>	1	26
20.1		Matthiesen motoreduktor	1	
20.2		Matthiesen motoreduktor	1	
20.3		Matthiesen motoreduktor	1	
21	PŁ21	<b>Przenośnik taśmowo łańcuchowy 1600x12600 (PŁ21)</b>	1	7,5
21.1		Motoreduktor KA107TR77DRN132S4_A_90_3_TH, n=5,9 [obr_min], M=6050[Nm], i=251, N=4 [kW], fi wału=90, M3-M2-30, fb=1,3	1	
21.2		Zespół łożyskowy FAG RASE 120	2	
21.3		Zespół łożyskowy FAG RTUYE 80	2	
22	PT22	<b>Przenośnik taśmowy 1400x21500 (PT22)</b>	1	7,5
22.1		Motoreduktor KA77DRN132M4_B_90_3_TH BE11, HF, n=64 [obr_min], M=1120[Nm], i=23,08, N=7,5[kW], fi wału =7,5, M3-M2-25, fb=1,4	1	
22.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
22.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY50-N	2	
23	PT23	<b>Przenośnik taśmowy sortowniczy 1400x17300 (PT23)</b>	1	4
23.1		Motoreduktor KA57DRN100LS4_A_90_3_TH,n=48 [obr_min], M=435[Nm], i=30,28, N=2,2[kW], fi wału =40, M3, fb=1,35	1	
23.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
23.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY60-N	2	
24	KB24	<b>KABINA SORTOWNICZA 5200X9733X3300X11810</b>	1	8
25	SB25	<b>Sito bębnowe 3000x14000 (7000/fi60, 7000/fi260) kpl.</b>	1	30
25.1		Motoreduktor SEW KA97TDRN160L4_TH,n=89 [1/min], M=1600[Nm], i=16,56, N=15[kW], fi wału =70, M4-M1B(45 STOPNI), fb=2,7	1	
25.2		Motoreduktor SEW KA97TDRN160L4_TH,n=89 [1/min], M=1600[Nm], i=16,56, N=15[kW], fi wału =70, M4-M1B(45 stopni), fb=2,7	1	
26	PT26	<b>Przenośnik taśmowy rewersyjny 1400x9000 (PT26)</b>	1	4
26.1		Motoreduktor KA47DRN100LS4_A_90_3_TH,n=67 [obr_min], M=315[Nm], i=21,81, N=2,2[kW], fi wału =35, M3-M2, fb=1,25	1	
26.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
26.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY50-N	2	
27	PT27	<b>Przenośnik taśmowy 1400x6000 (PT27)</b>	1	4
27.1		Motoreduktor KA47DRN100LS4_A_90_3_TH,n=67 [obr_min], M=315[Nm], i=21,81, N=2,2[kW], fi wału =35, M3-M2, fb=1,25	1	
27.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
27.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
28	PT28	<b>Przenośnik taśmowy 1400x7500 (PT28)</b>	1	5,5
28.1		Motoreduktor KA57DRN100LS4_B_90_3_TH, BE5, HF, n=48 [obr_min], M=445[Nm], i=22,71, N=3[kW], fi wału =40, M3-M2-30, fb=1,35	1	
28.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
28.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY50-N	2	
29	PT29	<b>Przenośnik taśmowy 1400x9000 (PT29)</b>	1	5,5
29.1		Motoreduktor KA67DRN112M4_B_90_3_TH BE5 HF, n=65 [obr_min], M=590[Nm], i=22,66, N=4[kW], fi wału =40, M3-M2-23, fb=1,3	1	
29.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	

29.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY50-N	2	
30	PT30	<b>Przenośnik taśmowy 1400x8700 (PT30)</b>	1	5,5
30.1		Motoreduktor KA57DRN100LS4_B_90_3_TH, BE5, HF, n=48 [obr./min], M=445[Nm], i=22,71, N=3[kW], fi wału =40, M3-M2-30, fb=1,35	1	
30.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
30.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
31	PT31	<b>Przenośnik taśmowy 1200x10000 (PT31)</b>	1	3
31.1		Motoreduktor KA47DRN100LS4_A_90_3_TH, n=67 [obr./min], M=315[Nm], i=21,81, N=2,2[kW], fi wału =35, M3, fb=1,25	1	
31.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
31.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
32	PT32	<b>Przenośnik taśmowy sortowniczy 1400x12500 (PT32)</b>	1	4
32.1		Motoreduktor KA47DRN100LS4_A_90_3_TH, n=48 [obr./min], M=435[Nm], i=30,28, N=2,2[kW], fi wału =40, M3, fb=1,25	1	
32.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
32.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY50-N	2	
33	KB33	<b>KABINA SORTOWNICZA 5200X6950X3300X4560 (boksy z wypełnieniem)</b>	1	6
34	SE34	<b>Taśmowy separator elektromagnetyczny SIGMA SEM 140-160 kpl.</b>	1	10,1
34.1		Motoreduktor KA57TDRN112M4_B_90_3_TH, n=131 [obr./min], M=290[Nm], i=11,26, N=4[kW], fi wału =40, M3-M4-15, fb=1,4	1	
34.2		Zespół łożyskowy FAG - RTUEY 50, d=50 mm	2	
34.3		Zespół łożyskowy FAG - UCF 210, d=50 mm	2	
35	PT35	<b>Przenośnik taśmowy 1400x4500 (PT35)</b>	1	2,2
35.1		Motoreduktor KA47DRN100LS4_A_90_3_TH, n=67 [obr./min], M=315[Nm], i=21,81, N=2,2[kW], fi wału =35, M3, fb=1,25	1	
35.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
35.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
36	PT36	<b>Przenośnik taśmowy 1600x13000 (PT36)</b>	1	4
36.1		Motoreduktor KA77DRN132S4_B_90_3_TH, n=63 [obr./min], M=820[Nm], i=23,08, N=5,5[kW], fi wału =50, M3, fb=1,85	1	
36.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
36.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY60-N	2	
37	PT37	<b>Przenośnik taśmowy 1400x7000 (PT37)</b>	1	4
37.1		Motoreduktor KA47DRN100LS4_A_90_3_TH, n=67 [obr./min], M=315[Nm], i=21,81, N=2,2[kW], fi wału =35, M3, fb=1,25	1	
37.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
37.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
38	PT38	<b>Przenośnik taśmowy 1400x18000 (PT38)</b>	1	5,5
38.1		Motoreduktor KA57DRN100LS4_B_90_3_TH, BE5, HF, n=64 [obr./min], M=445[Nm], i=22,71, N=3[kW], fi wału =40, M3, fb=1,35	1	
38.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
38.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY	2	
39	PT39	<b>Przenośnik taśmowy 1400x9000 (PT39)</b>	1	4
39.1		Motoreduktor KA57DRN100LS4_B_90_3_TH, BE5, HF, n=64 [obr./min], M=445[Nm], i=22,71, N=3[kW], fi wału =40, M3-M2-8, fb=1,35	1	
39.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
39.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY60-N	2	
40	PT40	<b>Przenośnik taśmowy 1400x9000 (PT40)</b>	1	4
40.1		Motoreduktor KA57DRN100LS4_B_90_3_TH, BE5, HF, n=64 [obr./min], M=445[Nm], i=22,71, N=3[kW], fi wału =40, M3-M2-8, fb=1,35	1	
40.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
40.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY60-N	2	
41	PT41	<b>Przenośnik taśmowy przyspieszający 2000x7500 (PT41)</b>	1	7,5
41.1		Motoreduktor KA77DRN132M4_B_90_3_n=154 [obr./min], M=680[Nm], i=9,56, N=11[kW], fi wału =50, M3, fb=1,4	1	
41.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY60-N	2	
41.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
42	PT42	<b>Przenośnik taśmowy 1400x7500 (PT42)</b>	1	3
42.1		Motoreduktor KA57DRN100LS4_B_90_3_TH, BE5, HF, n=64 [obr./min], M=445[Nm], i=22,71, N=3[kW], fi wału =40, M3-M2-30, fb=1,35	1	
42.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
42.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY50-N	2	
43	PT43	<b>Przenośnik taśmowy sortowniczy 1400x7500 (PT43)</b>	1	3
43.1		Motoreduktor KA47DRN90L4_A_90_3_TH, n=47 [obr./min], M=305[Nm], i=31,3, N=1,5[kW], fi wału =35, M3, fb=1,3	1	
43.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
43.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY50-N	2	
44	PT44	<b>Przenośnik taśmowy 1400x9000 (PT44)</b>	1	4
44.1		Motoreduktor KA57DRN100L4_A_90_3_TH, BE5, HF, n=64 [obr./min], M=445[Nm], i=22,71, N=3[kW], fi wału =40, M3-M2-30, fb=1,35	1	
44.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	

44.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY50-N	2	
45	PT45	<b>Przenośnik taśmowy rewersyjny 1400x2000 (PT45)</b>	1	2,2
45.1		Motoreduktor KA57DRN100L4_A_90_3_TH,BE5,HF,n=64 [obr_min], M=445[Nm], i=22,71, N=3[kW], fi wału =40, M3-fb=1,35	1	
45.2		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
45.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY50-N	2	
46	PT46	<b>Przenośnik taśmowy rewersyjny przejezdny 1400x3000 (PT46)</b>	1	2,2
46.1		Motoreduktor KA47DRN90L4_A_90_3_TH,n=67 [obr_min], M=205[Nm], i=21,81, N=1,5[kW], fi wału =35, M3, fb=1,85	1	
46.2		Motoreduktor KA57DRN80N4_B_90_3_TH,n=16 [obr_min], M=445[Nm], i=90,26, N=0,75[kW], fi wału =40, M3, fb=1,35, praca na zewnątrz	1	
46.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
46.4		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY50-N	4	
46.5		ŁOŻYSKO KULKOWE ZWYKŁE 6309-N	2	
47	PT47	<b>Przenośnik taśmowy rewersyjny przejezdny 1400x3000 (PT47)</b>	1	2,2
47.1		Motoreduktor KA47DRN90L4_A_90_3_TH,n=67 [obr_min], M=205[Nm], i=21,81, N=1,5[kW], fi wału =35, M3, fb=1,85	1	
47.2		Motoreduktor KA57DRN80N4_B_90_3_TH,n=16 [obr_min], M=445[Nm], i=90,26, N=0,75[kW], fi wału =40, M3, fb=1,35, praca na zewnątrz	1	
47.3		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY UCT 210	2	
47.4		ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY RCJY50-N	4	
47.5		ŁOŻYSKO KULKOWE ZWYKŁE 6309-N	2	
48	F48	<b>Układ odpylania i filtracji E1</b>	1	45

SZAFY ROZDZIELCZE LINIA TECHNOLOGICZNA DYŁÓW A	
Lp.	Nazwa
<b>Kabiny sortownicze</b>	
1.	Szafa sterownicza wentylacji i klimatyzacji KB24
2.	Rozdzielnica kabina KB24
3.	Szafa sterownicza wentylacji i klimatyzacji KB33
4.	Rozdzielnica kabina KB33
<b>Urządzenia</b>	
5.	Szafa sterownicza Matthiessen
6.	Szafa sterownicza Separatora (SE06) DEP-8E
7.	Szafa sterownicza Separatora (SE34) DEP-10E
8.	Sterownie Bram PPOŻ TP IV/1i2
9.	Sterownie Bram PPOŻ TP IV/3i4
10.	Nestro szafa sterownicza
11.	Rozdzielnia Chwytnak ( ZK-0) Nadawa
<b>Rozdzielnia pod Sterownią</b>	
12.	Rozdzielnia T.P ( PPOŻ)
13.	Rozdzielnia R5
<b>Szafy rozdzielcze (Sigma) Rozdzielnia pod Sterownią</b>	
14.	Szafa SZ.B
15.	Szafa SZ.C
16.	Szafa SZ.D
17.	Szafa SZ.E
<b>Trasy kablowe</b>	
18.	TK1
19.	TK2
20.	TK3
21.	TK4
<b>Stale Urządzenie Gaśnicze (Dekk)</b>	
22.	Rozdzielnia Główna Pompowni (R.G)
23.	Rozdzielnia Główna ZKA ( Nadawa)
<b>Rozdzielnie Zewnętrzne (wschodnia ściana sortowni)</b>	
24.	ZR12, ZR13 ,ZR 14

OBSZAR POZA HALĄ SORTOWNI - DYLÓW A	
L.p.	Nazwa
1.	Skrzynka elektryczna główna zlokalizowana przy płocie obok budynku administracyjnego
2.	Skrzynka elektryczna przy wejściu do budynku administracyjnego
3.	Rozdzielnia elektryczna w budynku administracyjnym
4.	Rozdzielnia elektryczna TW w budynku garażowo-gospodarczym
5.	Skrzynka elektryczna RZR-1( przy pompowni odcieków)
6.	Skrzynka elektryczna RSP-1( przy pompowni odcieków)
7.	Skrzynka elektryczna ZR-8( przy pompowni odcieków)
8.	Skrzynka elektryczna ZR-9 ( przy myjce)
9.	Skrzynka elektryczna ZR-2 i ZR2/A ( przy zbiorniku za oczyszczalnią)
10.	Skrzynka elektryczna SR7 zasilająca stacjonarny przesiewacz obrotowy
11.	Dwie skrzynki elektryczne przy przepompowni nr.4 ( pompownia nowe kwatery)
12.	Skrzynka elektryczna na płycie kompostowej naprzeciwko reaktora nr 6
13.	Skrzynka elektryczna zasilająca sito SM-620E plus ( mechaniczne przetwarzanie odpadów)
14.	Skrzynka elektryczna P-1 ( przy zbiornikach z odciekami)
15.	Skrzynka elektryczna P-2 ( przy zbiornikach z odciekami)
16.	Skrzynka elektryczna P-3 ( przy zbiornikach z odciekami)
17.	Skrzynka elektryczna ZR-10 ( przy zbiornikach z odciekami)
18.	Skrzynka sterownicza przy nowej wadze
19.	Skrzynka elektryczna ZR-1 przy stacji transformatorowej
20.	Stacja transformatorowa SN 15kV nN 0,4kV cz57083
21.	Silniki wyciągowe przy kompostowni szt.2 ( 22kW każdy)
22.	Silniki nadmuchowe przy kompostowni szt. 6 ( 18,5kW każdy)
23.	Skrzynka elektryczna sterownicza RG za kontenerem kompostowni
24.	Szafa rozdzielczo – sterownicza SRS/ZPIE-1606/2016 ( kontener kompostowni)
25.	Skrzynka elektryczna ZR-11 (przy zbiornikach z odciekami)
26.	Skrzynka elektryczna ZR-4 (południowa strona składowiska)
27.	Skrzynka elektryczna ZR-5 (południowa strona składowiska)
28.	Skrzynka elektryczna ZR-6 (południowa strona składowiska)
29.	Sito mobilne Doppstadt SM-620E plus
30.	Sito mobilne Doppstadt SM-518 plus
31.	skrzynka elektryczna przy pochodni PG1 i PG3
32.	mobilny przesiewacz bębnowy PRONAR MPB 20.72e
33.	Przesiewacz gwieździsty Komptech Multistar S3
34.	Ładowarka chwytakowa/przeładunkowa SENNEBOGEN 818M