



**SAMODZIELNY PUBLICZNY
ZESPÓŁ OPIEKI ZDROWOTNEJ W MYSZKOWIE**

42-300 Myszków ul. Aleja Wolności 29

Dyrekcja: tel. / fax. (034) 313-73-29

Centrala: 34 313 88 80, 315-82-00

REGON: 000306377, NIP: 577-17-44-296



SP ZOZ/DZ/76/2024/4

Myszków, 08.04.2024 r.

INFORMACJA O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ

dotyczy postępowania prowadzonego bez zastosowania procedur Ustawy, o wartości nieprzekraczającej 130 000 zł, prowadzonego w trybie zapytania ofertowego, pn.:

Dostawy produktów żywnościowych dla potrzeb kuchni Samodzielnego Publicznego Zespołu Opieki Zdrowotnej w Myszkowie – produkty suche oraz warzywa i owoce konserwowane lub w puszkach

1. W przeprowadzonym postępowaniu, jako najkorzystniejsze w poszczególnych pakietach wybrano oferty złożone przez:

Nr pakietu	Nazwa pakietu	Cena oferty brutto w zł	Wykonawca
			Nazwa (firma) / imię i nazwisko siedziba / adres
1	Produkty suche	66 933,74	UNIMA-POL BIERNACKI, DOMINIKOWSKI SP. K ul. Zdrojowa 4 65-142 Zielona Góra
2	Warzywa i owoce konserwowane lub w puszkach	13 069,19	

Uzasadnienie wyboru oferty najkorzystniejszej:

Oferty uznane za najkorzystniejsze w poszczególnych pakietach wpłynęły w wyznaczonym terminie, spełniły wszystkie wymagania postawione przez Zamawiającego w przedmiotowym postępowaniu oraz otrzymały największą liczbę 100,00 punktów w oparciu o kryterium ceny - waga 100%. Wykonawcy w toku postępowania wykazali, że nie podlegają wykluczeniu z postępowania, a ich oferty nie podlegają odrzuceniu.

2. Informacja o wykonawcach, którzy złożyli oferty w poszczególnych pakietach wraz z punktacją:

Pakiet 1 – Produkty suche

Numer oferty	Nazwa (firma) / imię i nazwisko siedziba / adres Wykonawcy	Kryterium : cena (waga kryterium: 100%)	Punktacja
		Liczba punktów	
1	Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Polaris” Małgorzata Gruszczyńska ul. Żołnierska 20a 62-800 Kalisz	95,70	95,70
2	UNIMA-POL BIERNACKI, DOMINIKOWSKI SP. K ul. Zdrojowa 4 65-142 Zielona Góra	100,00	100,00



**SAMODZIELNY PUBLICZNY
ZESPÓŁ OPIEKI ZDROWOTNEJ W MYSZKOWIE**

42-300 Myszków ul. Aleja Wolności 29

Dyrekcja: tel. / fax. (034) 313-73-29

Centrala: 34 313 88 80, 315-82-00

REGON: 000306377, NIP: 577-17-44-296



Pakiet 2 – Warzywa i owoce konserwowane lub w puszkach

Numer oferty	Nazwa (firma) / imię i nazwisko siedziba / adres Wykonawcy	Kryterium : cena (waga kryterium: 100%)	Punktacja
		Liczba punktów	
1	Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Polaris” Małgorzata Gruszczyńska ul. Żołnierska 20a 62-800 Kalisz	95,54	95,54
2	UNIMA-POL BIERNACKI, DOMINIKOWSKI SP. K ul. Zdrojowa 4 65-142 Zielona Góra	100,00	100,00

Zatwierdził:

p.o. DYREKTOR
Samodzielnego Publicznego Zespołu Opieki
Zdrowotnej w Myszkowie

Krzysztof Bestwina