



STERRAD™ NX™



Wydajność

REDUKUJE PRZERWY
W PRACY



Łączność

AUTOMATYCZNIE POPRAWIA
ZGODNOŚĆ*



Łatwość

ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ
O PROSTOCIE W CELU
ZMNIEJSZENIA MOŻLIWOŚCI
BŁĘDU CZŁOWIEKA

*Systemy STERRAD™ z technologią ALLClear™ mają cechy, które mogą poprawić zgodność, w tym zwiększyć zgodność z instrukcjami urządzeń i ułatwić dokumentację.

Wymagania dotyczące instalacji i zasilania elektrycznego

WYTWARZANIE CIEPŁA	Maksymalnie: 1012 BTU na godzinę
DANE ELEKTRYCZNE	Osobne źródło zasilania jednofazowego, 50/60 Hz, napięcie $\pm 10\%$, gniazdko 2-wtykowe + uziemienie w następujących krajach: <ul style="list-style-type: none"> USA/Kanada: 120 V AC, 16 A (zalecane gniazdko: NEMA 5-20R) Japonia: 200 V, 10A Międzynarodowe: 200–240 V AC, 10 A; 110–120 V AC, 16 A
WOLNE MIEJSCE NA POTRZEBY SERWISOWANIA I INSTALACJI (MOŻE BYĆ ZMNIEJSZONE, JEŚLI SYSTEM MOŻE BYĆ PRZEMIESZCZONY DO SERWISU)	Góra: 610 mm minimum Lewa strona: <ul style="list-style-type: none"> Instalacja na stole: 60 mm minimum od strony sterylizatora Instalacja na wózku 100 mm minimum od strony wózka Prawa strona: <ul style="list-style-type: none"> Instalacja na stole: 610 mm minimum od strony sterylizatora (Obiekty umieszczone w tym obszarze muszą być przenoszone na czas serwisu. Obszar można podzielić na przestrzeń po lewej i prawej stronie.) Instalacja na wózku 100 mm minimum od strony wózka Tył: 25,4 mm minimum Przód: 1000 mm minimum od przodu sterylizatora
WYMAGANIA DOTYCZĄCE BLATU/STOŁU	Konstrukcja musi utrzymać co najmniej 182 kg i mieć minimalną głębokość 584 mm

Środowisko pracy

TEMPERATURA	18°C–35°C
WILGOTNOŚĆ	10–85% RH (wilg. wzgl., bez kondensacji)

Łączność sieciowa i rejestracja danych

DANE DOTYCZĄCE DZIAŁANIA SYSTEMU I RAPORTY	Historia cykli, pełne 1-sekundowe pliki danych i raporty dostępne w technologii ASP ACCESS™
ŁĄCZNOŚĆ SIECIOWA	Protokół komunikacyjny do systemów śledzenia instrumentów (ITS) dostępny w technologii ASP ACCESS™
ZAPIS DANYCH	<ul style="list-style-type: none"> Elektroniczne przechowywanie danych do 50 cykli Wewnętrzna drukarka do ręcznej dokumentacji Pełne elektroniczne dane cykli i raporty w technologii ASP ACCESS™

Informacje o zamawianiu systemu

KOD	OPIS PRODUKTU
10033-004	System sterylizacji STERRAD™ NX™ z technologią ALLClear™, cykle STANDARD i ADVANCED, obejmuje instalację
10311	Wózek systemu sterylizacji STERRAD™ NX™ z technologią ALLClear™
10133	Kaseta systemu STERRAD™ NX™ (5 kaset/pudełko)
113617-01	Zestaw skanera kodów kreskowych do systemów STERRAD™
10306	Pudełko na zużyte kasety
10305	Papier do drukarki termicznej



ASP
TM

STERRAD™ NX™
z **ALLClear™**
TECHNOLOGY

Dane cykli

CYKLE	Standard: sterylizacja najbardziej ogólnych instrumentów chirurgicznych Advanced: sterylizacja endoskopów sztywnych jednokanałowych lub do 1 endoskopu elastycznego jednokanałowego
CZAS	Standard: 28 minut Advanced: 38 minut
DANE ŚWIATŁA	Standard: średnica światła endoskopu jednokanałowego ze stali nierdzewnej: ≥ 1 mm; długość: ≤ 150 mm LUB średnica: ≥ 2 mm; długość: ≤ 400 mm Advanced: średnica światła endoskopu jednokanałowego ze stali nierdzewnej: ≥ 1 mm; długość: ≤ 500 mm LUB średnica światła elastycznego endoskopu jednokanałowego z PE/PTFE: ≥ 1 mm; długość: ≤ 850 mm

Dane techniczne

TEMPERATURA CYKLU	47°C–56°C
CZYNNIK STERYLIZUJĄCY	Nadtlenek wodoru
DOSTARCZANIE CZYNNIKA STERYLIZUJĄCEGO	Dostarczany w układzie zamkniętym w kasetach z automatycznym wykrywaniem terminu przydatności: Standard/Advanced: 3,6 ml na cykl (podwójna eliminacja) (2 ampułki po 1,8 ml)
UTYLIZACJA ZUŻYTYCH KASET	Automatyczne i bezdotykowe wyrzucanie do pojemnika na zużyte kasety
ROZKŁAD POZOSTAŁOŚCI NADTLENU	Technologia plazmy gazowej rozkłada H_2O_2 na bezpieczne cząsteczki: wodę i tlen
KONFIGURACJA	Jednodrzwiowy
WYMIARY SYSTEMU	Wysokość systemu: 930 mm Szerokość: 554 mm Głębokość: 792 mm Wysokość system + wózek: 1673 mm Szerokość: 576 mm Głębokość: 792 mm
CAŁKOWITA OBJĘTOŚĆ KOMORY	51,3 litra
POJEMNOŚĆ UŻYTKOWA	30 litrów (maksymalnie jedna półka). Wysokość: 157 mm Szerokość: 320 mm Głębokość: 600 mm
KSZTAŁT KOMORY	Prostokątny
INFORMACJE O PÓLCE	Półka dwupoziomowa: Szerokość: 312,8 mm Głębokość: 600,3 mm
MOBILNOŚĆ (WÓZEK)	4 kółka samonastawne (wszystkie blokowane)
MASA SYSTEMU	System: 127,2 kg Wózek: 65,3 kg
INTERFEJS UŻYTKOWNIKA	Technologia ekranu dotykowego: dotykowa technologia pojemnościowa PCT. Rozdzielczość: 800 x 600 pikseli
URZĄDZENIA DODATKOWE	• Czytnik kodów kreskowych • Napędy zewnętrzne: USB umożliwiające przesyłanie i pobieranie danych
NORMY/ZGODNOŚĆ	ISO 14937

* Aktualne informacje na temat walidacji narzędzi oraz cykli i zgodności systemów można znaleźć w poradniku dotyczącym sterylizacji dla systemu STERRAD™ (www.sterradsterilityguide.com).

Specyfikacja sterylizacji

PROCES STERYLIZACJI	Sterylizacja końcowa, cykl podwójnej eliminacji dla uzyskania poziomu sterylności (SAL) 10^{-6} ; 2 wstrzyknięcia i identyczne fazy plazmowe
STĘŻENIE DOSTARCZANEGO CZYNNIKA STERYLIZUJĄCEGO	58%–59,5%
MONITOROWANIE CYKLU STERYLIZACJI	Dostępne są krytyczne parametry systemowe monitorowane za pomocą wbudowanych czujników, wskaźników biologicznych, wskaźników chemicznych, IMS (niezależnego systemu monitorowania)
CIĄGŁE MONITOROWANIE STĘŻENIA H_2O_2	Monitorowanie przy użyciu czujnika UV w komorze

Więcej informacji

Odwiedź stronę www.asp.com lub skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem firmy ASP

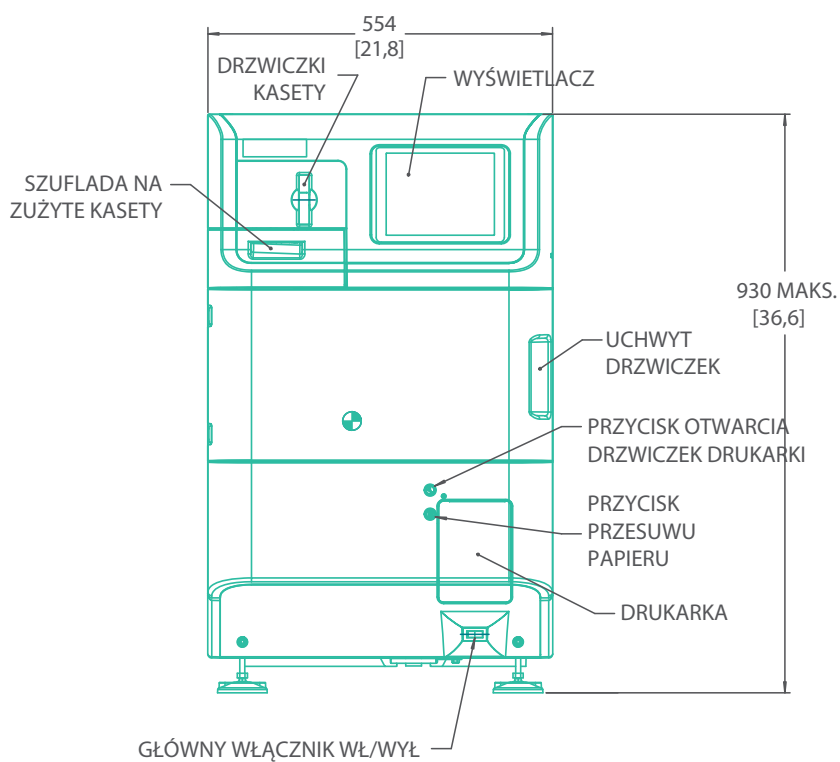




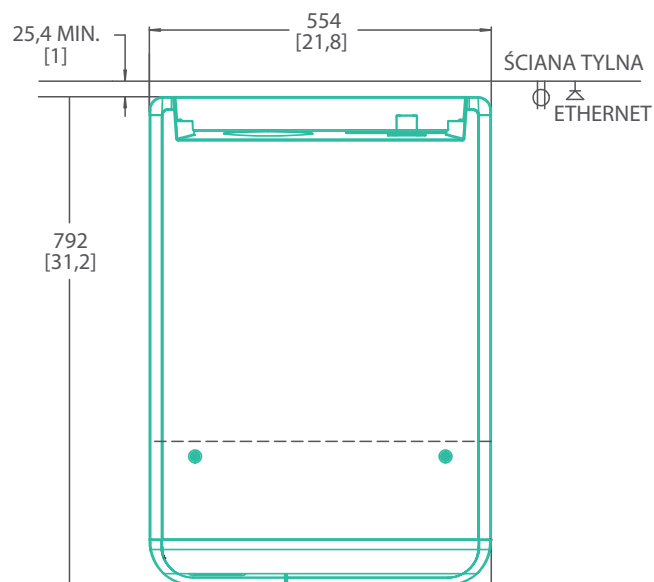
Wymiary przestrzenne systemu

LEGENDA

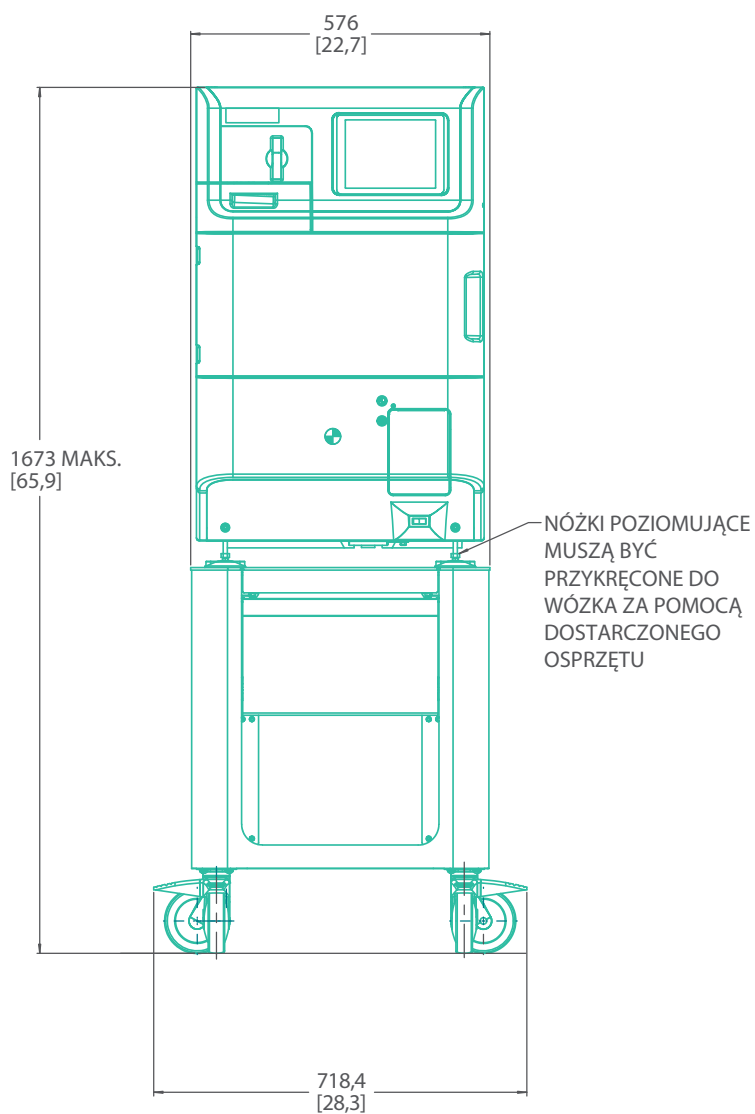
Milimetry
[cale]



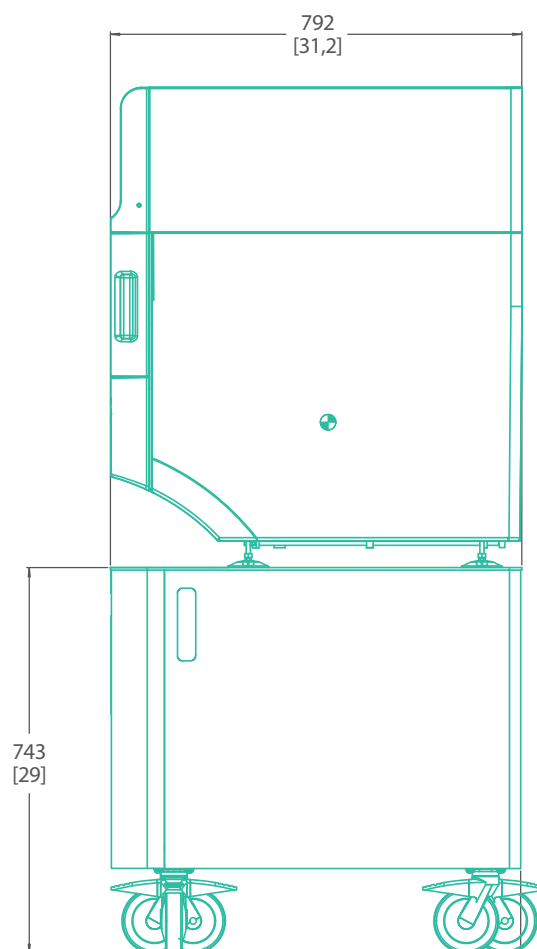
WIDOK Z PRZODU
INSTALACJA NA BLACIE/STOLE



WIDOK Z GÓRY
INSTALACJA NA BLACIE/STOLE



WIDOK Z PRZODU
INSTALACJA NA WÓZKU



WIDOK Z BOKU
INSTALACJA NA WÓZKU

STERRAD™ NX™ z





asp.com

ASP Advanced
Sterilization
Products

Advanced Sterilization Products Polska spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Registered/Main Office: Polczyńska 31A, 01-377, Warsaw, Poland Regus Office:
5 & 6th floor, 44, Domaniewska Street, 02-672, Warsaw, Poland. © ASP 2021



ADVANCED STERILIZATION PRODUCTS, INC.
33 Technology Drive, Irvine CA 92618, USA

EC REP

ASP, The Netherlands BV
BIC 1, 5657 BX, Eindhoven, The Netherlands

CE
0123