

Wymagania i parametry techniczne

Meble o konstrukcji profil aluminiowy wypełniony płytą meblową

Nazwa producenta: „SĘK” Krzysztof Dżoń

Nazwa i typ: Meble medyczne, stomatologiczne, protetyczne, laboratoryjne typu na profilu

Lp.	Parametry graniczne (wymagane)	Oferowane parametry (opisać podać)
1.	Meble wykonane w oparciu o stelaż aluminiowy – kompozycyjnie dopasowany do wyposażenia danego pomieszczenia. Konstrukcja szkieletowa z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS, oraz mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów drewnianych lub pływiniowych. Przekrój profili nie mniejszy niż 25x25 mm. Na nóżkach o wysokości 100 mm z regulacją wysokości. Wypełnienie płyta dwustronnie laminowana w klasie higieny E1.	Meble wykonane w oparciu o stelaż aluminiowy – kompozycyjnie dopasowany do wyposażenia danego pomieszczenia. Konstrukcja szkieletowa z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS, oraz mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów drewnianych lub pływiniowych. Przekrój profili 25x25 mm. Na nóżkach o wysokości 100 mm z regulacją wysokości. Wypełnienie płyta dwustronnie laminowana w klasie higieny E1.
2.	Meble posadowione na nóżkach łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS z konstrukcją nośną mebla. Wszystkie nóżki mebli wykonane z jednolitego profilu aluminiowego. Nie dopuszcza się zastosowania nóżek z wystającymi elementami konstrukcyjnymi i ostrymi krawędziami, oraz jako dodatkowo montowane wyposażenie.	Meble posadowione na nóżkach łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS z konstrukcją nośną mebla. Wszystkie nóżki mebli wykonane z jednolitego profilu aluminiowego. Nie stosuje się nóżek z wystającymi elementami konstrukcyjnymi i ostrymi krawędziami, oraz jako dodatkowo montowane wyposażenie.
3.	Fronty mebli wykonane z płyt meblowych laminowanych o grubości 18 mm, w klasie higieny E1. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.	Fronty mebli wykonane z płyt meblowych laminowanych o grubości 18 mm, w klasie higieny E1. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.
4.	Zawiasy frontów: stalowe, o kącie otwarcia co najmniej 95 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu.	Zawiasy frontów: stalowe, o kącie otwarcia 95 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu.
5.	Krawędzie frontów szufladowych, drzwi, półek, oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 1 mm.	Krawędzie frontów szufladowych, drzwi, półek, oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 1 mm.
6.	Szuflady wyposażone w prowadnice kulowe z samo dociąganiem.	Szuflady wyposażone w prowadnice kulowe z samo dociąganiem.
7.	Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika.	Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika.
8.	Zamki patentowe, centralne i trzypunktowe wg zestawienia ilościowego.	Zamki patentowe, centralne i trzypunktowe wg zestawienia ilościowego.
9.	Fronty mebli z uchwytem metalowym w kształcie litery C	Fronty mebli z uchwytem metalowym w kształcie litery C
10.	Gama kolorystyczna pozwalająca na indywidualny dobór kolorów zapewniający harmonię mebli z kolorystyką wnętrza – uzgodniona z zamawiającym po wyborze wykonawcy.	Gama kolorystyczna pozwalająca na indywidualny dobór kolorów zapewniający harmonię mebli z kolorystyką wnętrza – uzgodniona z zamawiającym po wyborze wykonawcy.
11.	Grubość półek 18 mm.	Grubość półek 18 mm.
12.	Błaty mineralno-akrylowe o grubości min 38mm. Krawędzie styku blatu ze ścianą wykończone listwą nad blatową	Błaty mineralno-akrylowe o grubości 38mm. Krawędzie styku blatu ze ścianą wykończone listwą nad blatową
13.	Zlewozmywaki, umywalki, baterie nablátowe nierdzewne wg zestawienia ilościowego, zamontowane w blatach i podłączone do instalacji wod-kan.	Zlewozmywaki, umywalki, baterie nablátowe nierdzewne wg zestawienia ilościowego, zamontowane w blatach i podłączone do instalacji wod-kan.
14.	Wymiary zgodnie z zestawieniem asortymentowym (+/-10 mm)	Wymiary zgodnie z zestawieniem asortymentowym

15.	Materiały użyte do wykonania mebli muszą posiadać atesty higieniczne potwierdzające przeznaczenie oferowanych mebli medycznych do wyposażenia szpitali, gabinetów medycznych, zabiegowych, opatrunkowych, stomatologicznych oraz laboratoriów.	Materiały użyte do wykonania mebli posiadają atesty higieniczne potwierdzające przeznaczenie oferowanych mebli medycznych do wyposażenia szpitali, gabinetów medycznych, zabiegowych, opatrunkowych, stomatologicznych oraz laboratoriów.
16.	Materiały informacyjne producenta lub dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączyć do oferty.	Materiały informacyjne producenta w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączono do oferty.
15.	Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 5 lat	Zapewnienie autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres 5 lat

UWAGA

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.
3. Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.

Wymagania i parametry techniczne**Meble ze stali nierdzewnej**Nazwa producenta: **ABINOX PIOTR SZŁAPKA**Nazwa i typ: **Meble i wyposażenie ze stali kwasoodpornej**

Lp.	Parametry graniczne (wymagane)	Oferowane parametry (opisać podać)
1.	Meble przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach, w których wykonywane są procedury medyczne. Meble, które ze względu na swoje przeznaczenie umożliwiają zachowanie ich aseptyczności poprzez mycie i dezynfekcję w warunkach szpitalnych	Meble przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach, w których wykonywane są procedury medyczne. Meble, które ze względu na swoje przeznaczenie umożliwiają zachowanie ich aseptyczności poprzez mycie i dezynfekcję w warunkach szpitalnych
2.	Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach,	Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach,
3.	Szafki w układzie zgodnym ze specyfikacją asortymentową:	Szafki w układzie zgodnym ze specyfikacją asortymentową:
4.	Korpusy szafek w całości wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304). Korpus z blachy stalowej o grubości min. 1 mm. Korpusy szafek powinny być spawane – nie dopuszcza się nitowania, klejenia lub skręcania elementów korpusów. Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych i nitów. Tylne ściany wzmocnione dodatkowym profilem trapezowym zapobiegającym uwypuklaniu się blachy.	Korpusy szafek w całości wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304). Korpus z blachy stalowej o grubości 1 mm. Korpusy szafek spawane – nie stosuje się nitowania, klejenia lub skręcania elementów korpusów. Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych i nitów. Tylne ściany wzmocnione dodatkowym profilem trapezowym zapobiegającym uwypuklaniu się blachy.
5.	Blaty szafek wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) o grubości blachy nie mniejszej niż 1,5 mm. Miejsca połączenia zlewów i umywalk z blatem wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Komory zlewów/umywalk wykonane z tego samego materiału co blat. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Blaty wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 z fartuchem przyściennym zintegrowanym o wysokości min. 40 mm.	Blaty szafek wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) o grubości blachy 1,5 mm. Miejsca połączenia zlewów i umywalk z blatem wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Komory zlewów/umywalk wykonane z tego samego materiału co blat. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Blaty wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 z fartuchem przyściennym zintegrowanym o wysokości 40 mm.
6.	Drzwiczki szafek na zawiasach samodomykowych. W szafach i szafkach jednodrzwiowych standardowo otwierane z prawej na lewą stronę (na życzenie Zamawiającego – z lewej na prawą). W szafach i szafkach dwudrzwiowych otwierane skrzydłowo. Dla wybranych szerokości szafki powinny mieć możliwość otwierania za pomocą drzwi przesuwnych. Fronty pełne wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem typu plaster miodu. Opcjonalnie fronty przeszklone – szkło przezroczyste, bezpieczne. Fronty	Drzwiczki szafek na zawiasach samodomykowych. W szafach i szafkach jednodrzwiowych standardowo otwierane z prawej na lewą stronę (na życzenie Zamawiającego – z lewej na prawą). W szafach i szafkach dwudrzwiowych otwierane skrzydłowo. Dla wybranych szerokości szafki mają możliwość otwierania za pomocą drzwi przesuwnych. Fronty pełne wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem typu plaster miodu.

	wyposażone w uszczelki gumowe montowane poprzez wcisk – nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych. Fronty wyposażone w zamki oraz uchwyt typu „C” wykonany ze stali nierdzewnej o rozstawie min. 96 mm	Opcjonalnie fronty przeszklone – szkło przezroczyste, bezpieczne. Fronty wyposażone w uszczelki gumowe montowane poprzez wcisk – nie stosuje się uszczelek przyklejanych. Fronty wyposażone w zamki oraz uchwyt typu „C” wykonany ze stali nierdzewnej o rozstawie 96 mm
7.	Fronty szuflad wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem typu plaster miodu. Fronty szuflad wyposażone w uszczelki gumowe montowane poprzez wcisk – nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych do frontu. Uchwyt typu „C” wykonany ze stali nierdzewnej o rozstawie min. 96 mm. Pod uchwytem owalne wgłębienie we froncie ułatwiające chwytanie	Fronty szuflad wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem typu plaster miodu. Fronty szuflad wyposażone w uszczelki gumowe montowane poprzez wcisk – nie stosuje się uszczelek przyklejanych do frontu. Uchwyt typu „C” wykonany ze stali nierdzewnej o rozstawie 96 mm. Pod uchwytem owalne wgłębienie we froncie ułatwiające chwytanie
8.	Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304). Szuflady opcjonalnie mogą być wyposażone w gniazda montażowe pozwalające na wewnętrzny podział szuflady – podziałki wykonane z blachy kwasoodpornej w gatunku 0H18N9, podział szuflady dopasowany do jej wymiarów. Szuflady pracują na prowadnicach kulkowych, z pełnym wysuwem, wyposażonych w mechanizm samodociągu zapewniającym ciche i płynne domknięcie z systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.	Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304). Szuflady opcjonalnie wyposażone w gniazda montażowe pozwalające na wewnętrzny podział szuflady – podziałki wykonane z blachy kwasoodpornej w gatunku 0H18N9, podział szuflady dopasowany do jej wymiarów. Szuflady pracują na prowadnicach kulkowych, z pełnym wysuwem, wyposażonych w mechanizm samodociągu zapewniającym ciche i płynne domknięcie z systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.
9.	Półki w szafach i szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia min. co 45mm. Półki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) o grubości min. 1 mm od spodu wzmocnione profilem trapezowym.	Półki w szafach i szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia co 45mm. Półki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) o grubości 1 mm od spodu wzmocnione profilem trapezowym.
10.	Szafy oraz szafki posadowione na nóżkach o wysokości 140 mm \pm 5 mm, wyposażonych w regulowane, tworzywowe stopki umożliwiające regulację w zakresie 20 mm.	Szafy oraz szafki posadowione na nóżkach o wysokości 140 mm, wyposażonych w regulowane, tworzywowe stopki umożliwiające regulację w zakresie 20 mm.
11.	Wszystkie szafy z drzwiami wyposażone w zamki typu baskwil Wszystkie szafki z szufladami wyposażone w zamek centralny do zamykania kilku szuflad naraz.	Wszystkie szafy z drzwiami wyposażone w zamki typu baskwil Wszystkie szafki z szufladami wyposażone w zamek centralny do zamykania kilku szuflad naraz.
12.	Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy „na miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie \pm 10% lub podane w specyfikacji.	Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy „na miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie \pm 10% lub podane w specyfikacji – Wykonawca potwierdza taką możliwość.
14.	Materiały informacyjne producenta lub dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączyć do oferty.	Materiały informacyjne producenta w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączono do oferty.
15.	Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 5 lat	Zapewnienie producenta o dostępności części zamiennych przez okres 5 lat

UWAGA

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.
3. Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji

Załącznik nr 4/3

Wymagania i parametry techniczne

Szafa ubraniowa 3 segmentowa (3 osobowa)

Nazwa producenta: **C+P Systemy meblowe Sp. z o.o.**

Nazwa i typ: Szafka szatniowa, Classic 88020-30

Lp.	Parametry graniczne (wymagane)	Oferowane parametry (opisać podać)
1.	Korpus szaf wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ, jakości blachy min. DC01/DIN EN 10130/10131.	Korpus szaf wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości 0,8 mm. Typ, jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131.
2.	Korpus o szerokości 30 cm, szafa 3 segmentowa.	Korpus o szerokości 30 cm, szafa 3 segmentowa.
3.	Metalowe drzwi w wykonaniu gwarantującym zabezpieczenie antywłamaniowe. Szafa wyposażona w dodatkowe wzmocnienie drzwi od wewnątrz po środku drzwi. Drzwi osadzone na zawiasach kolkowych.	Metalowe drzwi w wykonaniu gwarantującym zabezpieczenie antywłamaniowe. Szafa wyposażona w dodatkowe wzmocnienie drzwi od wewnątrz po środku drzwi. Drzwi osadzone na zawiasach kolkowych.
4.	W środku szafy u góry półka, pod nią drążek z 3 haczykami	W środku szafy u góry półka, pod nią drążek z 3 haczykami
5.	Wymiary szer. 900, gł. 500 i wys. 1800 mm (+/- 10 mm, - brak możliwości zmiany wymiarów, ze względu na uwarunkowania pomieszczenia).	Wymiary szer. 900, gł. 500 i wys. 1800 mm (brak możliwości zmiany wymiarów, ze względu na uwarunkowania pomieszczenia).
6.	Brak możliwości zmiany wymiarów, ze względu na uwarunkowania pomieszczenia.	Brak możliwości zmiany wymiarów, ze względu na uwarunkowania pomieszczenia.
7.	Wykonanie szafy w postaci jednego modułu składającego się z trzech segmentów.	Wykonanie szafy w postaci jednego modułu składającego się z trzech segmentów.
8.	Szafka na cokole o wysokości min 100 mm.	Szafka na cokole o wysokości 100 mm.
9.	Zamek cylindryczny, ryglowany w min 1 pkt. z 2 kluczami. Wokół zamka szyld z możliwością montażu numeracji. W tym wypadku numeracja 1 – 3.	Zamek cylindryczny, ryglowany w 1 pkt. z 2 kluczami. Wokół zamka szyld z możliwością montażu numeracji. W tym wypadku numeracja 1 – 3.
10.	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne. Grubość lakieru min 0,8 mm. Kolor korpusu: szary metalik DB 703 g, kolor drzwi do ustalenia.	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne. Grubość lakieru 0,8 mm. Kolor korpusu: szary metalik DB 703 g, kolor drzwi do ustalenia.
11.	Szafka musi posiadać certyfikat TUV GS – sprawdzone bezpiecznego użytkowania lub równoważny	Szafka posiada certyfikat TUV GS – sprawdzone bezpiecznego użytkowania
12.	Materiały informacyjne producenta lub dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączyć do oferty.	Materiały informacyjne producenta w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączono do oferty.
13.	Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 5 lat	Zapewnienie producenta o dostępności części zamiennych przez okres 5 lat
15.	Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 5 lat	Zapewnienie producenta o dostępności części zamiennych przez okres 5 lat

UWAGA

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.
3. Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.

Załącznik nr 4/4

Wymagania i parametry techniczne

Szafa metalowa dwudrzwiowa

Nazwa producenta: **C+P Systemy meblowe Sp. z o.o.**

Nazwa i typ: Szafa metalowa 8911-055

Lp.	Parametry graniczne (wymagane)	Oferowane parametry (opisać podać)
1.	Korpus wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ, jakości blachy min. DC01/DIN EN 10130/10131.	Korpus wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości 0,8 mm. Typ, jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131.
2.	Trwała konstrukcja metalowa, zintegrowany cokół o wys. min 90 mm.	Trwała konstrukcja metalowa, zintegrowany cokół o wys. 90 mm.
3.	Drzwi szafy wykonane w postaci ramy stalowej z wypełnieniem z akrylowego szkła bezpiecznego min ESG 3 mm. Wypełnienie akrylowe wymienne.	Drzwi szafy wykonane w postaci ramy stalowej z wypełnieniem z akrylowego szkła bezpiecznego ESG 3 mm. Wypełnienie akrylowe wymienne.
4.	Drzwi na zewnętrznych zawiasach z kątem otwarcia 180 stopni. W środku 4 półki ocynkowane, przestawialne co najmniej w czterech punktach dla każdej z półek. Obciążenie półki min. 70 kg.	Drzwi na zewnętrznych zawiasach z kątem otwarcia 180 stopni. W środku 4 półki ocynkowane, przestawialne w czterech punktach dla każdej z półek. Obciążenie półki 70 kg.
5.	Wymienny zamek cylindryczny z 2 kluczami, ryglujący w 3 punktach, z blokadą drążków ryglujących w pozycji otwarte, szafy poprzez wysunięte rygle w pozycji otwartej. Obudowa zamka typu „Ergo-Lock”, uchwyt niklowany matowo.	Wymienny zamek cylindryczny z 2 kluczami, ryglujący w 3 punktach, z blokadą drążków ryglujących w pozycji otwarte, szafy poprzez wysunięte rygle w pozycji otwartej. Obudowa zamka typu „Ergo-Lock”, uchwyt niklowany matowo.
6.	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne. Grubość lakieru min 0.8 mm Kolor korpusu: biały RAL 9016, drzwi szkło akrylowe przezroczyste	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne. Grubość lakieru 0.8 mm Kolor korpusu: biały RAL 9016, drzwi szkło akrylowe przezroczyste
7.	Wymiary szaf: W 1950 S 700 x G 500 mm +/- 10 mm Szafa musi posiadać certyfikat TUV GS – sprawdzone bezpiecznego użytkowania lub równoważny	Wymiary szaf: W 1950 S 700 x G 500 mm Szafa posiada certyfikat TUV GS – sprawdzone bezpiecznego użytkowania
8.	Materiały informacyjne producenta lub dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączyć do oferty.	Materiały informacyjne producenta w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączono do oferty.
9.	Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 5 lat	Zapewnienie producenta o dostępności części zamiennych przez okres 5 lat

UWAGA

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.

3. Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.

Załącznik nr 4/5

Wymagania i parametry techniczne

Krzesło obrotowe z regulacją wysokości

Nazwa producenta: **BEJOT Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

Nazwa i typ: **Fotel obrotowy CORR CJ102 M+X 22 P48B**

Lp.	Parametry graniczne	Oferowane parametry (opisać podać)
1.	Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym, o wymiarach: - Wysokość całkowita: 990 – 1200 mm, - Szerokość oparcia: 445 mm, - Wysokość oparcia: 575 – 660 mm, - Szerokość siedziska: 490 mm, - Głębokość siedziska: 430 – 490 mm, - Wysokość siedziska: 425 – 535 mm, - Wysokość podłokietników nad siedziskiem: 185 mm – 260 mm, - szerokość całkowita: 685 mm, - głębokość całkowita: 670 mm. Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 35 mm	Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym, o wymiarach: - Wysokość całkowita: 990 – 1200 mm, - Szerokość oparcia: 445 mm, - Wysokość oparcia: 575 – 660 mm, - Szerokość siedziska: 490 mm, - Głębokość siedziska: 430 – 490 mm, - Wysokość siedziska: 425 – 535 mm, - Wysokość podłokietników nad siedziskiem: 185 mm – 260 mm, - szerokość całkowita: 685 mm, - głębokość całkowita: 670 mm
2.	Krzesło musi posiadać oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną.	Krzesło posiada oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną.
3.	Oparcie powinno posiadać osłonę wykonaną z polipropylenu w kolorze czarnym.	Oparcie posiada osłonę wykonaną z polipropylenu w kolorze czarnym.
4.	Oparcie i siedzisko powinno być w kształcie zbliżonym do prostokąta z wyraźnymi narożnikami.	Oparcie i siedzisko w kształcie zbliżonym do prostokąta z wyraźnymi narożnikami.
5.	Szkielet oparcia powinien być wykonany z polipropylenu.	Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu.
6.	Szkielet siedziska powinien być wykonany ze sklejki o grubości min. 11 mm	Szkielet siedziska wykonany ze sklejki o grubości 11 mm
7.	Pianka na oparciu powinna mieć grubość min. 20 mm i właściwości trudnopalne. Pianka na siedzisku powinna mieć grubość min. 50 mm i właściwości trudnopalne	Pianka na oparciu ma grubość 20 mm i właściwości trudnopalne. Pianka na siedzisku ma grubość 50 mm i właściwości trudnopalne
8.	Tapicerka oparcia powinna być wykonana z osobnymi płaszczyznami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny.	Tapicerka oparcia wykonana z osobnymi płaszczyznami po bokach, nie stosuje się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny.
9.	Łącznik oparcia z mechanizmem powinien być wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego.	Łącznik oparcia z mechanizmem wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego.
10.	Konstrukcja podłokietnika nylonowa czarna nakładka termopoliuretanowa (TPU)	Konstrukcja podłokietnika nylonowa czarna nakładka termopoliuretanowa (TPU)
11.	Podstawa pięcioramienna wykonana z polerowanego aluminium efekt chrom. Nie dopuszcza się podstawy stalowej chromowanej.	Podstawa pięcioramienna wykonana z polerowanego aluminium efekt chrom. Nie stosuje się podstawy stalowej chromowanej.

12.	Kółka miękkie Fi 65 mm przeznaczone na twarde podłoże.	Kółka miękkie Fi 65 mm przeznaczone na twarde podłoże.
13.	W 1/3 tyłu siedziska powinien znajdować się wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort użytkownika.	W 1/3 tyłu siedziska znajduje się wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort użytkownika.
14.	Oparcie powinno być z regulacją wysokości za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. Nie dopuszcza się regulacji wysokości oparcia bez przycisku.	Oparcie z regulacją wysokości za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. Nie stosuje się regulacji wysokości oparcia bez przycisku.
15.	Kzesło musi posiadać mechanizm Synchro z blokadą oparcia w 4 pozycjach, płynną regulację siły odchylania oparcia, i regulację wysokości siedziska góra-dół.	Kzesło posiada mechanizm Synchro z blokadą oparcia w 4 pozycjach, płynną regulację siły odchylania oparcia, i regulację wysokości siedziska góra-dół.
16.	Kzesła tapicerowane materiałem powlekany zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż: <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność: 300 000 cykli, • Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2), • Odporność na światło minimum >7, • Gramatura: min. 680 g/m², • Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester, • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi, • Duża odporność na różnice temperatury, • Odporność na urynek i krew i pot, • Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwegrzybicza 	Kzesła tapicerowane materiałem powlekany zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie stosuje się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach: <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność: 300 000 cykli, • Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2), • Odporność na światło >7, • Gramatura: 685 g/m², • Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester, • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi, • Duża odporność na różnice temperatury, • Odporność na urynek i krew i pot, • Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwegrzybicza
17.	Kzesło powinno posiadać dokument potwierdzający ocenę zgodności wyrobu z wymaganiami norm: PN-EN 1022:2019-03; PN-EN 1335-1:2020-09; PN-EN 1335-2:2019-3; PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09.	Kzesło posiada dokument potwierdzający ocenę zgodności wyrobu z wymaganiami norm: PN-EN 1022:2019-03; PN-EN 1335-1:2020-09; PN-EN 1335-2:2019-3; PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09.
18.	Wraz z ofertą należy dostarczyć oświadczenie producenta, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych.	Wraz z ofertą dostarczono oświadczenie producenta, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych.
19.	Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego wyrobu – dołączyć do oferty	Firmowe materiały informacyjne producenta w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego wyrobu – dołączono do oferty
20.	Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 5 lat	Zapewnienie producenta o dostępności części zamiennych przez okres 5 lat

UWAGA

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.
3. Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.

Wymagania i parametry techniczne

Krzesło laboratoryjne

Nazwa producenta: GROSPOL Jędruch Spółka Jawna

Nazwa i typ: krzesło specjalistyczne, **LAB BP RB**

Lp.	Parametry graniczne	Oferowane parametry (opisać podać)
1.	Specjalistyczne krzesło z okrągłym podnóżkiem.	Specjalistyczne krzesło z okrągłym podnóżkiem.
2.	Wykonane z trwałego i łatwo zmywalnego poliuretanu.	Wykonane z trwałego i łatwo zmywalnego poliuretanu.
3.	Mechanizm typu Proxy zastosowany w krześle posiadający 2 dźwignie: - jedna do płynnej regulujemy wysokość siedziska, - druga do blokady wybranego kąta wychylenia oparcia względem siedziska lub uruchamiania ruch oparcia podążający za ruchem pleców Użytkownika.	Mechanizm typu Proxy zastosowany w krześle posiada 2 dźwignie: - jedna do płynnej regulacji wysokości siedziska, - druga do blokady wybranego kąta wychylenia oparcia względem siedziska lub uruchamiania ruch oparcia podążający za ruchem pleców Użytkownika.
4.	Oparcie posiadające regulacje wysokości typu Up&Down, dostępną bez konieczności wstawiania z krzesła.	Oparcie posiadające regulacje wysokości typu Up&Down, dostępną bez konieczności wstawiania z krzesła.
5.	Krzesło wyposażone w podnóżek o regulowanej wysokości.	Krzesło wyposażone w podnóżek o regulowanej wysokości.
6.	Trwała, pięcioramienna podstawa jezdna w kolorze czarnym.	Trwała, pięcioramienna podstawa jezdna w kolorze czarnym.
7.	Krzesło posiadające miękkie kółka niebrudzące posadzki.	Krzesło posiada miękkie kółka niebrudzące posadzki.
8.	Krzesło posiadające Atest Wytrzymałości, Stateczności i Bezpieczeństwa Użytkowania wydany np. przez PUR "Remodex" Zakład Badań i Wdrożeń Przemysłu Meblarskiego. (lub równoważny)	Krzesło posiada Atest Wytrzymałości, Stateczności i Bezpieczeństwa Użytkowania wydany np. przez PUR "Remodex" Zakład Badań i Wdrożeń Przemysłu Meblarskiego.
9.	Wraz z ofertą należy dostarczyć oświadczenie producenta, że w danej partii krzeseł stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych	Zgodnie z odpowiedziami Zamawiającego z dnia 16 czerwca 2023 Zamawiający rezygnuje z wymogu
10.	Wymiary siedziska sz. 460 gł 450 mm +/- 10 mm	Wymiary siedziska sz. 460, gł. 450 mm
11.	Szerokość max całego krzesła 650 mm +/- 10 mm	Szerokość max całego krzesła 650 mm
12.	Zakres regulacji wysokości siedziska 570 – 830 mm +/- 10 mm	Zakres regulacji wysokości siedziska 570 – 830 mm
13.	Zakres regulacji wysokości oparcia 960 – 1290 mm +/- 10 mm	Zakres regulacji wysokości oparcia 960 – 1290 mm
14.	Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego wyrobu – dołączyć do oferty	Firmowe materiały informacyjne producenta w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego wyrobu – dołączono do oferty

UWAGA

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.
3. Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.