

Zadanie nr 1		TEST KONTROLI ZGRZEWU										
Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunko wa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Test /sprawdzian zgrzewu do codziennej kontroli z folią oraz tuszem/wskaźnikiem testowym do oceny spójności kontrolowanego zgrzewu, gwarantującego przewidzianą normą wytrzymałość zgrzewu, prawidłową pracę zgrzewarki odtwarzający czytelne wyniki bezpośrednio po kontroli . Wymagane jest dokumentowanie wykonania kontroli bezpośrednio na arkuszu testu dla opakowań papierowo-foliowych, włókninowo- foliowych i torebek włókninowo-foliowych op. 250 sztuk				5	op.			-	23%	-	-
									-			-

**zamawiający dopuszcza inny rodzaj konwekcjonowania niż wskazany w OPZ, z jednoczesnym przeliczeniem żądanej ilości opakowań.*

Zadanie nr 2		CHEMICZNY WSKAŹNIK PASKOWY DO KONTROLI PROCESU STERYLIZACJI PARĄ WODNĄ										
Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunko wa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Chemiczny wskaźnik paskowy do kontroli procesu sterylizacji parą wodną zgodny z normą PN EN ISO 11140-1 ,nietoksyczny nie zawierający ołowiu nie barwiący sterylizowanego materiału ,zawierający informację na teście o klasie testu i zgodności z normą .Zamawiający wymaga min 12 m-ego okresu przydatności do użycia oraz opisu produktu w języku polskim zawierającym informację o interpretacji wyniku testu , pewności wskaźnika w utrzymaniu koloru punktu końcowego w trakcie magazynowania wysterylizowanych produktów oraz późniejszej archiwizacji testów , warunków sterylizacji do monitorowania , których test został dedykowany i sprawdzony , wymagań co do magazynowania , terminu ważności/przydatności samego testu do użycia	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A	Test klasa/typ 6: wyraźny i jednoznaczny odczyt po procesach w zakresach: 134/7 - 121/20 . , 1 op. 250 szt.				10	op			-	23%	-	-
B	Test klasa/typ 6: wyraźny i jednoznaczny odczyt po procesach w zakresach: 134/7 – 121/15 . , 1 op. 250 szt.				8	op			-	23%	-	-
C	test klasa/typ 5 z substancją wskaźnikową przesuwalną uwalnianą z pojemnika/kapsułki podczas procesu , 1 op. 250 szt.				80	op			-	23%	-	-

jednoczesnym przeliczeniem żądanej ilości opakowań.

-			-
---	--	--	---

Zadanie nr 3		TEST DO KONTROLI STERYLIZATORA TYPU BOWIE & DICK										
Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunko wa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Test do kontroli sterylizatora typu Bowie & Dick, klasa 2, zgodny z normą obowiązującą dla tego typu testu, kontrolujący penetrację pary oraz usuwanie powietrza, symulacja ładunku porowatego i rurowego, w postaci jednorazowego pakietu papierowego ze wskaźnikiem zewnętrznym i arkuszem wewnątrz do udokumentowania danych procesu, umożliwiający wyjęcie i otwarcie bezpośrednio po zakończeniu procesu				750	szt.			-	23%	-	-
									-			-
Zadanie nr 4		SYSTEM DOKUMENTOWANIA I KONTROLI STERYLIZACJI										
Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunko wa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	System dokumentowania i kontroli sterylizacji przy użyciu metkownicy i dwukrotnie przylepnych etykiet ze wskaźnikiem do pary wodnej z możliwością opatrzenia ich nadrukiem potrzebnych danych posiadanie systemu pozwoli na dokumentowanie procedur aseptycznych przy użyciu etykiet ze sterylnych, użytych do wykonania procedury pakietów	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	etykiety wymagania: - etykiety ze sprawdzianem sterylizacji parą wodną, - etykiety dwukrotnie/ podwójnie przylepne, które po naklejeniu na pakiet, po jego sterylizacji i użyciu można odkleić i ponownie przykleić jako dowód użycia pakietu sterylnego w dokumentacji pacjenta, - treść etykiety z nadrukiem po procesie sterylizacji w 134 st./do 30 minut i 121 st./ do 20 minut będzie czytelna, - etykiety z możliwością łatwego przyklejania na folii i papierze, - każda rolka z datą ważności - etykiety muszą być kompatybilne z metkownicą Blitz T 222 opakowanie zawiera 12 rolek (1 rolka = 750 etykiet) + walek z tuszem	AMED		240-872	40	op.	1 op = 12 rolek, 1 rolka -750 szt	990,00	39 600,00	23%	9 108,00	48 708,00
									39 600,00	23%	9 108,00	48 708,00

* zamawiający dopuszcza inny rodzaj etykiet o parametrach wskazanym opisie z wyłączeniem (etykiety muszą być kompatybilne z metkownicą BLITZ T222) z jednoczesnym nieodpłatnym użyciem na czas trwania umowy 2 sztuk metkownicy

Zadanie nr 5		WKŁADKI I FILTRY DO KONTENERÓW/POJEMNIKÓW										
Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunkowa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Wkładki wysysające do kontenerów. Wymagania: -wymiary minimum 25-30 cm x 45-50 cm, -wkładka papierowa z materiału chłonnego, lekkiego, absorbującego wilgoć, op. 500 szt				40	op.			-	23%	-	-
2	Filtry jednorazowe do pojemników sterylizacyjnych. Wymagania: - wymiary : 20-25 cm x 20-25 cm , - kształt okrągły o średnicy 19- 20 cm (promień 10 cm), - produkt jednorazowy, - możliwy do zastosowania jako pojedyncza warstwa, - widoczna data ważności - wymagany wskaźnik sterylizacji parą wodną				1 000	szt.			-	23%	-	-
									-			-

ilości opakowań.

Zadanie nr 6		PAPIER, RĘKAW PAPIEROWO-FOLIOWY W ROLCE, PŁASKIE, Z FAŁDĄ										
Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunkowa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Rękaw papierowo - foliowy płaski, szer. 7,5 cm (1 rolka - 200 mb)	Medal		RFPSF 75200/3W	35	szt.	1 rolka	45,40	1 589,00	8%	127,12	1 716,12
2	Rękaw papierowo - foliowy płaski, szer. 10 cm (1 rolka - 200 mb)	Medal		RFPSF 100200/3W	80	szt.	1 rolka	56,05	4 484,00	8%	358,72	4 842,72
3	Rękaw papierowo - foliowy płaski, szer. 12 cm (1 rolka - 200 mb)	Medal		RFPSF 120200/3W	70	szt.	1 rolka	70,10	4 907,00	8%	392,56	5 299,56
4	Rękaw papierowo - foliowy płaski, szer. 15 cm (1 rolka - 200 mb)	Medal		RFPSF 150200/3W	50	szt.	1 rolka	82,55	4 127,50	8%	330,20	4 457,70
5	Rękaw papierowo - foliowy płaski, szer. 20 cm (1 rolka - 200 mb)	Medal		RFPSF 200200/3W	35	szt.	1 rolka	111,43	3 900,05	8%	312,00	4 212,05
6	Rękaw papierowo - foliowy płaski, szer. 25 cm (1 rolka - 200 mb)	Medal		RFPSF 250200/3W	10	szt.	1 rolka	143,29	1 432,90	8%	114,63	1 547,53
7	Rękaw papierowo - foliowy z fałdą, szer. 10 cm (1 rolka - 100 mb)	Medal		RFPSF 100100/3W	20	szt.	1 rolka	70,98	1 419,60	8%	113,57	1 533,17
8	Rękaw papierowo - foliowy z fałdą, szer. 15 cm (1 rolka - 100 mb)	Medal		RFPSF 150100/3W	25	szt.	1 rolka	81,57	2 039,25	8%	163,14	2 202,39
9	Rękaw papierowo - foliowy z fałdą, szer. 20 cm (1 rolka - 100 mb).	Medal		RFPSF 200100/3W	20	szt.	1 rolka	96,03	1 920,60	8%	153,65	2 074,25

10	Papier sterylizacyjny biały i zielony fabrycznie naprziemiennie pakowany 1200x1200mm	Citonet/TZMO	OM-195-MIX1-008	500	szt.	100szt	3,59	1 795,00	8%	143,60	1 938,60
								27 614,90	8%	2 209,19	29 824,09

*zamwiający dopuszcza inny rodzaj konwekjonowania niż wskazany w OPZ, z jednoczesnym przeliczeniem żądanej ilości.

Wymagania dotyczące opakowań papierowo- foliowych jednorazowego użytku:

- zapewniające po sterylizacji system bariery sterylnej,
- konstrukcja i wykonanie zgodne z obowiązującymi normami oraz oprócz tego: nietoksyczne, muszą być dostosowane do różnych rodzajów sterylizacji, nie mogą oddziaływać na opakowane materiały,
- systemy drukowania i etykietowania nie mogą wpływać na materiał sterylizowany,
- minimum 5 warstw folii nie licząc warstw kleju,
- gramatura papieru minimum 60-70g/m2,
- wskaźniki sterylizacji parą wodną powinny znajdować się poza obszarem wypełnienia,
- powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji (wg wymogów obowiązującej normy),
- termozgrzew wielokanałowy, minimum trzyrowkowy,
- na rękawie wymagane : informacja o kierunku otwierania rękawa, nr LOT, nazwa producenta, napisy w języku polskim, rozmiar rękawa, data ważności,
- wszystkie informacje poza obszarem wypełnienia opakowania,
- wydane przez producenta folii (a nie dystrybutora) oświadczenie o zgodności z normami i charakterystyka folii w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności innych cech (przezroczystość, grubość, zgrzewalność w temperaturze 150-190 C, wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach, elastyczność...),
- wymagana opinia Jednostki Notyfikowanej potwierdzająca spełnienie normy,
- powinny posiadać określony przez producenta na piśmie : okres przydatności ich użycia i czas dopuszczalnego przechowywania materiału umożliwiający utrzymanie jego sterylności wraz z warunkami ich przechowywania,
- brak rozwarstwiania, zmian koloru, substancji toksycznych, otworów,
- wymagana zgrzewalność folii do papieru,
- wskaźniki i nadruki na opakowaniu papierowo-foliowym: klarowność i łatwość interpretacji po zmianie koloru,
- zmiana wskaźników pod wpływem działania pary wodnej w warunkach: 134/5,3 minut oraz 121/15 minut,
- na każdej rolce rękawa umieszczona data ważności w sposób zapewniający jej dostępność także po rozpakowaniu rolki podczas użytkowania.
- kompletna charakterystyka wydana przez producenta w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą (zawartość chlorków, siarczanów),

Zadanie nr 7		RĘKAW Z POLYOLEFINU I FOLII										
Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunko wa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Rękaw z polyolefinu i folii bez fałdy szerokość 420 mm , gramatura 90- 95 g/m ² , 1 rolka - 70 mb				40	szt.			-	8%	-	-
2	Rękaw z polyolefinu i folii bez fałdy szerokość 470 -480 mm , gramatura 90- 95 g/m ² , 1 rolka - 70 mb				40	szt.			-	8%	-	-
3	Rękaw z polyolefinu i folii bez fałdy szerokość 520 mm , gramatura 90- 95 g/m ² , 1 rolka - 70 mb				20	szt.			-	8%	-	-
4	Rękaw z polyolefinu i folii bez fałdy szerokość 580 mm , gramatura 90- 95 g/m ² 1 rolka - 70 mb				4	szt.			-	8%	-	-
									-			-
Zadanie nr 8		TAŚMA, TOREBKI, RĘKAW										

jednoczesnym przeliczeniem żądanej ilości.

Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunkowa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Taśma wskaźnikowa bez indykatora pary wodnej szerokość od 18 do 20 mm, 1 rolka - 50 mb				5	szt.			-	8%	-	-
2	Torebki włókninowo- foliowe 480 x750 mm				1 000	szt.			-	23%	-	-
3	Rękaw włókninowo-foliowy w rolce, płaski , szerokość min.420 – 450 mm, 1 rolka - 100 mb				20	szt.			-	8%	-	-
*zamawiający dopuszcza inny rodzaj konwekcyjonowania niż wskazany w OPZ, z jednoczesnym przeliczeniem żądanej ilości.									-			-

Zadanie nr 9		KOSZYK DRUCIANY										
Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunkowa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Kosz druciany (nierdzewny), odporny na uszkodzenia mechaniczne, gładko wykończony, co umożliwia pakietowanie gładkich materiałów. Wymiar : dł. 58cm x szer. 28cm x wys. 13 cm /+ -1 cm				10	szt.			-	23%	-	-
2	Kosz druciany (nierdzewny), odporny na uszkodzenia mechaniczne, gładko wykończony, co umożliwia pakietowanie gładkich materiałów. Wymiar : dł. 48cm x szer. 14 cm x wys. 5 cm /+ -1 cm				10	szt.			-	23%	-	-
									-			-

Zadanie nr 10		TESTY DO KONTROLI DZIAŁANIA CZYSZCZĄCEGO I DEZYNFEKCJI W AUTOMATACH MYJĄCO-DEZYNFEKUJĄCYCH										
Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunkowa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Testy do kontroli działania czyszczącego w automatach myjąco- dezynfekujących (myjka automatyczna) w formie kartonika z substancją testową.				12 000	szt.			-	23%	-	-
2	Testy do kontroli skuteczności dezynfekcji termicznej 90°C w 5min w myjniach myjąco- dezynfekujących (myjka automatyczna) w formie kartonika.				12 000	szt.			-	23%	-	-
									-			-

*zamawiający dopuszcza inny rodzaj konwekcyjonowania niż wskazany w OPZ, z jednoczesnym przeliczeniem żądanej ilości.

Zadanie nr 11		TESTY DO KONTROLI SKUTECZNOŚCI DEZYNFEKCJI W MYJNI ULTRADŹWIĘKOWEJ										
---------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunko wa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Testy do kontroli skuteczności dezynfekcji w myjni ultradźwiękowej Wymagania: -forma testu arkusz /blaszka (jeżeli wymagana rama lub nośnik należy ją wliczyć do ceny oferty) określona krotność użycia, - wymagana etykieta / metryka umożliwiająca oznakowanie testu danymi oraz uchwyt/ przyrząd testowy (jeżeli jest wskazany) do mocowania testów - normy PN EN ISO 15883 konieczne dla testów do kontroli skuteczności dezynfekcji myjni ultradźwiękowej				1 000	szt.			-	23%	-	-
									-			-

Zadanie nr 12		WANIENKI DO DEZYNFEKCJI										
Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunko wa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Wanna do dezynfekcji endoskopów o pojemności 10 litrów, z pokrywą, z perforowaną tacką ułatwiającą wyjmowanie narzędzi z wanienki, z uchwytem na endoskop, z kranikiem spustowym wymiary: 840 x 235 x 155 mm /+ - 10 mm				5	szt.			-	8%	-	-
2	Wanna do dezynfekcji o pojemności 10 litrów, z pokrywą, z perforowaną tacką ułatwiającą wyjmowanie narzędzi z wanienki, wymiary wewnętrzne: 400x270x160 /+ -10 mm Wymiary sita:325x250x155 /+ -10 mm				5	szt.			-	8%	-	-
3	Wanna do dezynfekcji o pojemności 30 litrów, z pokrywą, z perforowaną tacką ułatwiającą wyjmowanie narzędzi z wanienki, , z kranikiem spustowym wewnętrzne: 560 x 370 x 223 mm. /+ -10 mm wewnętrzne sita: 550 x 359 x 200 mm /+ -10 mm				5	szt.			-	8%	-	-
									-			-

Zadanie nr 13	TESTY DO KONTROLI SKUTECZNOŚCI MYCIA I DEZYNFEKCJI W MYJNI DEKO DO SPRZĘTU I NARZĘDZI
---------------	---

Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunko wa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Testy do kontroli skuteczności mycia i dezynfekcji w myjni DEKO do narzędzi i sprzętu. Wymagania: -forma testu arkusz (jeżeli wymagana rama lub nośnik to należy ją wliczyć do ceny oferty) lub fiolka, - określona krotność użycia, - wymagana etykieta / metryczka umożliwiająca oznakowanie testu danymi oraz ich umocowanie przy dokumentacji, -normy konieczne dla testów do kontroli dezynfekcji, -uchwyt (jeżeli jest wskazany) do mocowania testów 1 op. (200 szt)				15	op			-	23%	-	-
									-			-

* zamawiający dopuszcza inny rodzaj konwekcjonowania niż wskazany w OPZ, z jednoczesnym przeliczeniem żądanej ilości opakowań.

Zadanie nr 14		SZCZOTKI, CZYŚCIKI										
Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	EAN/UDI (jeśli dotyczy)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunko wa liczba/ 12 m-cy	Jednostka miary	Proponowana wielkość opakowania (wypełnia Wykonawca)	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Szczotka do mycia narzędzi z rączką z tworzywa sztucznego, dł. 18,4 cm, włosie ze stali nierdzewnej				30	szt.			-	8%	-	-
2	Szczotka do mycia narzędzi z rączką z tworzywa sztucznego, dł. 18 cm, włosie z nylonu				21	szt.			-	8%	-	-
3	Zestaw jednorazowych czyścików: po 2 opakowania (zwoje) czyścików miękkich i ostrych z każdego przekroju + dozownik z obcinarką oraz gotowych do użycia bez obcinania czyścików miękkich i ostrych.. Wymagania: do czyszczenia narzędzi i przyrządów rurowych o przekroju: 3, 6, 9, 12, 15 mm,				1	szt.			-	8%	-	-
4	Zestaw uzupełniający do dozownika: po 2 opakowania (zwoje) czyścików miękkich i ostrych z każdego przekroju do uzupełnienia dozownika, oraz gotowych do użycia bez obcinania czyścików miękkich i ostrych. Wymagania: do czyszczenia narzędzi i przyrządów rurowych o przekroju: 3, 6, 9, 12, 15 mm,				5	szt.			-	8%	-	-

5	Szczotki do czyszczenia sprzętu: . zestaw szczotek do czyszczenia narzędzi rurowych i endoskopów elastycznych wielorazowy, z możliwością sterylizacji w temperaturze minimum 121 stopni.									-		-	-
A	czyściki elastyczne -miękkie, podwójne bawełna/nylon - śr. 3 mm - 15 cm				100	szt.				-	8%	-	-
B	czyściki elastyczne -miękkie, polyester - śr. 9 mm - 30 cm				50	szt.				-	8%	-	-
C	czyściki elastyczne -miękkie, polyester - śr. 12 mm - 30 cm				50	szt.				-	8%	-	-
										-			-