



Sterility Assurance Products
World Class and Globally Trusted

Albert Browne Ltd
A subsidiary of STERIS Corporation

23 stycznia 2016

Do Wszystkich zainteresowanych

W procesie produkcji wszystkich wskaźników chemicznych firmy Albert Browne nie są dodawane żadne związki ołowiu ani innych metali ciężkich.

Produkty używane zgodnie z ich przeznaczeniem, nie wydzielają żadnych substancji znanych jako toksyczne w ilości jaka mogłaby być szkodliwa dla zdrowia, podczas oraz po procesie sterylizacji w kontroli procesów do których zostały dedykowane.

MYCIE

KOD	OPIS	OPAKOWANIE HANDLOWE
2304	Kontrola pracy myjni dezynfektora Test Soil	10 pojemników
2312	STF Testy kontroli mycia	25 wskaźników
2315	STF Testy kontroli mycia	100 wskaźników
2370	Ninhydrinowy Test wykrywania pozostałości białkowych	4 testy
2369	Ninhydrinowy Test wykrywania pozostałości białkowych	25 testów
3369	ResiTEST - test wykrywania pozostałości zanieczyszczeń białkowych	25 testów
3371	ResiTEST - test wykrywania pozostałości zanieczyszczeń białkowych - PEN	25 testów
HX601	System kontroli skuteczności mycia mechanicznego STF HexaLumen	60 wskaźników

DEZYNFEKCJA TERMICZNA

KOD	OPIS	OPAKOWANIE HANDLOWE
2470	Des Check 93°C/10min.	100 wskaźników
2471	Des Check 90°C/5min.	100 wskaźników

BOWIE DICK / PENETRACJA PARĄ WODNĄ

KOD	OPIS	OPAKOWANIE HANDLOWE
2310	TST Pakiet Bowie Dick 121°C - 124°C 8 do 8.3 min	20 pakietów
2352	TST Pakiet Bowie Dick 134°C - 137°C do 3.5 min	20 pakietów
2351	TST Pakiet Bowie Dick LED 134°C - 138°C 5 min	20 pakietów
2385	Arkusz testowy Sensor 121 °C - 137°C	36 arkuszy
3780	TST Helix 132°C - 137°C 3.5 min (małe sterylizatory)	1 Helix/250 wskaźników
AB100	AB100 Test penetracji pary i usuwania powietrza;134°C - 137°C 3.5 min	1 przyrząd/400 wskaźników
AB101	AB101 Test penetracji pary i usuwania powietrza;134°C - 137°C 3.5 min	1 przyrząd/400 wskaźników



Albert Browne Ltd, Chancery House, 190 Waterside Road, Hamilton Industrial Park, Leicester, LE5 1QZ, UK



TEL: +44 (0)116 276 8636
FAX: +44 (0)116 276 8639
Email: askalbert@steris.com

Registered in England No. 100305

TESTY WSADU

KOD	OPIS	OPAKOWANIE HANDLOWE
3777	TST Test wsadu o parametrach 134°C 4 min / 121°C 12 min	1 przyrząd/400 wskaźników
3778	TST Test wsadu o parametrach 134°C 5.3min / 121°C 15 min	1 przyrząd/400 wskaźników
3779	TST Test wsadu o parametrach 134°C 7 min / 121°C 20 min	1 przyrząd/400 wskaźników
3783	TST Test wsadu o parametrach 134°C 3.5 min	1 przyrząd/400 wskaźników
2445	Test Wsadu do kontroli ster. formaldehydowej	1 przyrząd/200 wskaźników

WSKAŹNIKI KONTROLI STERYLIZACJI KLASY 6 TST

KOD	OPIS	OPAKOWANIE HANDLOWE
2317	TST Control™ Wskaźniki Emulacyjne 134°C/3.5 min'Flash'	200 wskaźników
2340	TST Control™ Wskaźniki Emulacyjne 134°C/3.5 min	100 wskaźników
3727	TST Control™ Wskaźniki Emulacyjne 134°C/3.5 min- samoprzylepne	100 wskaźników
2341	TST Control™ Wskaźniki Emulacyjne 134°C/4 min; 121°C/12 min	100 wskaźników
2302	TST Control™ Wskaźniki Emulacyjne 134°C/5.3min; 121°C/15 min	200 wskaźników
2342	TST Control™ Wskaźniki Emulacyjne 134°C/5.3min; 121°C/15 min	100 wskaźników
3726	TST Control™ Wskaźniki Emulacyjne 134°C/5.3min; 121°C/15 min- samoprzylepne	100 wskaźników
3725	TST Control™ Wskaźniki Emulacyjne 134°C/7min& 121/20min- samoprzylepne	200 wskaźników
3760	TST Control™ Wskaźniki Emulacyjne 134°C/7min& 121°C/20mins	200 wskaźników
3702	TST Control™ Wskaźniki Emulacyjne 134°C/9mins	200 wskaźników
3706	TST Control™ Wskaźniki Emulacyjne 134°C/18mins	200 wskaźników
3103	Wskaźniki emulacyjne TST do Spiralnego przyrządu PCD - sterylizacja parowa – Typ 6 - 134°C/3,5 min.- samoprzylepne	200 wskaźników
3104	Wskaźniki emulacyjne TST do Spiralnego przyrządu PCD - sterylizacja parowa – Typ 6 - 134/4.0 min.- samoprzylepne	200 wskaźników
3105	Wskaźniki emulacyjne TST do Spiralnego przyrządu PCD - sterylizacja parowa – Typ 6 - 134°C/5,3 min.- samoprzylepne	200 wskaźników
3107	Wskaźniki emulacyjne TST do Spiralnego przyrządu PCD - sterylizacja parowa – Typ 6 - 134°C/7 min.- samoprzylepne	200 wskaźników

WSKAŹNIKI DO STERYLIZACJI PARĄ WODNĄ, FORMALDEHYDEM I TLENKIEM ETYLENU

KOD	OPIS	OPAKOWANIE HANDLOWE
2401	Wskaźniki wieloparametrowe do kontroli procesu sterylizacji formaldehydowej MVI-FO	100 wskaźników
2402	Formaldehyde Form Process Indicator Spots	250 wskaźników
2563	Wskaźniki wieloparametrowe do kontroli procesu sterylizacji tlenkiem etylenu MVI-EO	250 wskaźników
2420	Zintegrowane wskaźniki do kontroli procesu sterylizacji tlenkiem etylenu – Typ 5	100 wskaźników
2421	EO Process Indicator Spots	1000 wskaźników
2501	Wskaźniki wieloparametrowe do kontroli procesu sterylizacji plazmowej - VH2O2 - V-PRO	200 wskaźników
2551	Wskaźniki wieloparametrowe do kontroli procesu sterylizacji parą wodną MVI-S – 134°C/3,5min.; 121°C/8min.	240 wskaźników
3100	Zintegrowane wskaźniki z przesuwalną substancją do kontroli procesu sterylizacji parowej - Typ 5	250 wskaźników

KONTROLA PROCESU STERYLIZACJI - RURKI

KOD	OPIS	OPAKOWANIE HANDLOWE
7301	Kontrola procesu sterylizacji suchym gorącym powietrzem - rurki Browne – Typ 1 - plamka czarna	100 rurek
7302	Kontrola procesu sterylizacji suchym gorącym powietrzem - rurki Browne – Typ 2 - plamka żółta	100 rurek
7303	Kontrola procesu sterylizacji suchym gorącym powietrzem - rurki Browne – Typ 3 - plamka zielona	100 rurek
7304	Kontrola procesu sterylizacji suchym gorącym powietrzem - rurki Browne – Typ 3 - plamka niebieska	100 rurek
7305	Kontrola procesu sterylizacji suchym gorącym powietrzem - rurki Browne – Typ 3 - plamka biała	100 rurek

DOKUMENTACJA PROCESU

KOD	OPIS	OPAKOWANIE HANDLOWE
3789	Etykiety podwójnie przylepne ze wskaźnikiem procesu sterylizacji parowej	24 rolki / 500 etykiet

TAŚMY SAMOPRZYLEPNE

KOD	OPIS	OPAKOWANIE HANDLOWE
0162	Taśma ze wskaźnikiem procesu - sterylizacja parowa - 18 mm x 50 m - biała	48 rolek
0163	Taśma ze wskaźnikiem procesu - sterylizacja parowa - 24 mm x 50 m - biała	36 rolek
0167	Taśma ze wskaźnikiem procesu - sterylizacja parowa - 18 mm x 50 m - niebieska, wzmocniona	48 rolek
0168	Taśma ze wskaźnikiem procesu - sterylizacja parowa - 24 mm x 50 m - niebieska, wzmocniona	36 rolek
0151	Tape with EO Indicator 18 mm x 50 m	48 rolek

Z poważaniem,



Richard Bancroft
Dyrektor Rozwoju Technologii i Serwisu