

CENTRUM ZAOPATRZENIA
„ARKADY”
ul. Jagodowa 3 , 73-200 Choszczno

KARTA TECHNOLOGICZNA WORKÓW (charakterystyka)

Produkt: **WORKI SZPITALNE**

Surowiec: polietylen niskiej gęstości LDPE

Pojemność: 60 litrów

Pakowanie: worki na rolce z perforacją

Ilość sztuk na rolce: 50

Zakres kolorów: czarny

Zastosowanie: gromadzenie odpadów bytowych, komunalnych, powstałych w jednostkach gastronomii i służby zdrowia

Zakres grubości: od 0,028 mm (+/- 10%)

Technologia wykonania:

Wykonane z rękawa foliowego LDPE zorientowanego wzdłużnie: wytłaczanego na pięciostrefowych ekstruderach poprzez głowice obrotowe ze stabilizacją rozkładu grubości o wysokim współczynniku homogenizacji.

Charakterystyka surowca:

Gęstość – 0,925 g/m²

Współczynnik płynięcia 1,6 ÷ 2,5

Wybarwienie – dozowanie 2 – 4 %

Konfekcjonowanie:

Zgrzew - stałocieplny – impulsowy, cyfrowa + analogowa kontrola temperatury.

Sterowanie za pomocą CPU:

- Długość worka
- Czas zgrzewu
- Prędkość posuwu rękawa
- Ilość sztuk

Całość stanowi wysokostabilny układ pracujący w systemie automatycznym, co pozwala na uzyskiwanie powtarzalności i utrzymanie stałej jakości produktu.

CENTRUM ZAOPATRZENIA
„ARKADY”
ul. Jagodowa 3 , 73-200 Choszczno

KARTA TECHNOLOGICZNA WORKÓW (charakterystyka)

Produkt: **WORKI SZPITALNE**

Surowiec: polietylen niskiej gęstości LDPE

Pojemność: 120 litrów

Pakowanie: worki na rolce z perforacją

Ilość sztuk na rolce: 25

Zakres kolorów: czarny

Zastosowanie: gromadzenie odpadów bytowych, komunalnych, powstałych w jednostkach gastronomii i służby zdrowia

Zakres grubości: 0,035 mm

Technologia wykonania:

Wykonane z rękawa foliowego LDPE zorientowanego wzdłużnie: wytłaczanego na pięciostrefowych ekstruderach poprzez głowice obrotowe ze stabilizacją rozkładu grubości o wysokim współczynniku homogenizacji.

Charakterystyka surowca:

Gęstość – 0,925 g/m²

Współczynnik płynięcia 1,6 ÷ 2,5

Wybarwienie – dozowanie 2 – 4 %

Konfekcjonowanie:

Zgrzew - stałocieplny – impulsowy, cyfrowa + analogowa kontrola temperatury.

Sterowanie za pomocą CPU:

- Długość worka
- Czas zgrzewu
- Prędkość posuwu rękawa
- Ilość sztuk

Całość stanowi wysokostabilny układ pracujący w systemie automatycznym, co pozwala na uzyskiwanie powtarzalności i utrzymanie stałej jakości produktu.