

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

B-19 OGRODZENIE

1 CZĘŚĆ OGÓLNA.

1.1 Nazwa zamówienia.

OBIEKT: SAMORZĄDOWE PRZEDSZKOLE INTEGRACYJNE

INWESTOR: GMINA JAROSŁAW UL. PIEKARSKA 5; 37-500 JAROSŁAW

ADRES BUDOWY: SOBIECIN; 37-500 JAROSŁAW; DZ. NR 195/1; 197/5 ARK.3; 290/1 ARK. 5
JEDN. EWID. 180404_2 JAROSŁAW, OBRĘB: 0008 SOBIECIN

1.2 Przedmiot i zakres robót budowlanych.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru:

a. Ogrodzenia placu zabaw

Ze względu na konieczność utrzymania pracy pozostałej części obiektu roboty wykonać po dokładnym zabezpieczeniu dostępu na teren budowy osób trzecich.

1.3 Wyszczególnienie i opis prac towarzyszących i robót tymczasowych.

Prace towarzyszące i roboty tymczasowe przedstawiono w STWiORB.

1.4 Informacje o terenie budowy.

Informację przedstawiono w STWiORB.

1.5 Nazwy i kody.

45340000-2 Instalowanie ogrodzeń, płotów i sprzętu ochronnego.

1.6 Określenia podstawowe, zawierające definicję pojęć i określeń nigdzie wcześniej niezdefiniowanych.

Informację przedstawiono w STWiORB.

2 WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW BUDOWLANYCH ORAZ NIEZBĘDNE WYMAGANIA ZWIĄZANE Z ICH PRZECHOWYWANIEM, TRANSPORTEM, WARUNKAMI DOSTAWY, SKŁADOWANIEM I KONTROLĄ JAKOŚCI.

I. Ogrodzenie.

ogrodzenie o wysokości 1,0m składające się ze stalowych słupków z profilu 50x50mm i grubości 2mm. Przęsła z rur stalowych o śr.18mm i gr. ścianki 2mm, giętych w kształcie litery U. poprzeczki przęsła 30x30mm gr. 1,5mm furtka ogrodzeniowa z elementów jak przęsło. Zabezpieczenia - cynkowanie ogniowe EN-ISO 1461.

3 WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN NIEZBĘDNYCH DO WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH ZGODNIE Z ZAŁOŻONĄ JAKOŚCIĄ.

Roboty można wykonać ręcznie lub przy użyciu dowolnego typu sprzętu przy zachowaniu warunków ogólnych określonych w STWiORB.

4 WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU.

Do transportu można stosować dowolny sprzęt transportowy przy zachowaniu warunków ogólnych określonych w STWiORB.

5 WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH.

5.1 Prace przygotowawcze.

Roboty prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 06.02.2003 r. (Dz.U. Nr 47 poz. 401) w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych.

Przed przystąpieniem do robót rozbiórkowych należy:

- teren ogrodzić i oznakować zgodnie z wymogami BHP,
- zdemontować lub zabezpieczyć istniejące zasilanie w energię elektryczną, instalację teletechniczną i wodno-kanalizacyjną oraz wszelkie istniejące uzbrojenie.

5.2 Montaż elementów ogrodzeń.

- Wykonanie dołów pod słupki.
- Osadzenie i wypionowanie słupków ogrodzeniowych.
- Wykonanie fundamentów.
- Osadzenie przęseł ogrodzeniowych poprzez połączenia śrubowe ze słupkami ogrodzeniowymi.
- Furtkę i bramę osadzić na słupach wykonać z zgodnie z zaleceniami producenta.

5.3 Malowanie elementów stalowych.

- uszkodzenia powłok malarskich naprawić poprzez oczyszczenie i malowanie.

6 KONTROLA JAKOŚCI WYROBÓW I ROBÓT BUDOWLANYCH

6.1 Program zapewnienia jakości

Program zapewnienia jakości wykonać zgodnie z warunkami ogólnymi określonymi w STWiORB.

Ocena poszczególnych etapów robót potwierdzana jest wpisem do Dziennika Budowy

6.2 Kontrola jakości materiałów.

Ze względu na brak materiałów kontrola ich jakości nie dotyczy.

6.3 Kontrola jakości wykonania robót.

- Wymagania dla robót rozbiórkowych podano w punktach 5.
- Kontrola wykonanych rozbiórek
 - dokładność wykonania rozbiórek,
 - prawidłowość segregacji powstałych odpadów,
 - uprzątnięcie miejsca po dokonanych rozbiórkach,
- Kontrola wywozu gruzu, gruntu i innych materiałów
 - prawidłowość segregacji materiałów z rozbiórek,
 - prawidłowość załadunku i wywozu,
 - miejsca wywozu,
 - stopnia uprzątnięcia terenu.
- Montażu elementów ogrodzenia
 - klasy betonu zastosowanego do fundamentów,
 - wyglądu zewnętrznego elementów ogrodzenia w zakresie dokładności wykonania pionowej płaszczyzny ogrodzenia,
 - wyglądu poziomej płaszczyzny łączonych elementów.
 - sprawdzenie wyglądu zewnętrznego powłok malarskich,
 - sprawdzenie zgodności barwy ze wzorcem,
 - sprawdzenie powłoki na zarysowanie i uderzenia, sprawdzenie elastyczności i twardości oraz przyczepności zgodnie z odpowiednimi normami państwowymi.

6.4 Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi robotami.

Postępowanie z wadliwie wykonanymi robotami należy wykonać zgodnie z zasadami określonymi w STWiORB i umowie z Wykonawcą.

7 WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIAR ROBÓT.

Przedmiar i obmiar robót należy prowadzić zgodnie z STWiORB.

Jednostką obmiarową robót objętych niniejszą Specyfikacją jest:

- m³ - dla elementów kubaturowych, wywóz
- m - dla elementów liniowych
- kpl. – dla elementów ogrodzenia.

Ilość robót określa się na podstawie projektu z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Zamawiającego (Inspektora nadzoru) i sprawdzonych w naturze.

8 OPIS SPOSOBU ODBIÓRU ROBÓT.

Odbiory robót prowadzić zgodnie z warunkami ogólnymi określonymi w STWiORB i umowie.

Wszystkie roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających.
Odbiór końcowy polega na dokładnym sprawdzeniu uporządkowania terenu.

9 OPIS SPOSOBU ROZLICZENIA ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH.

Roboty tymczasowe i prace towarzyszące należy uwzględnić zgodnie z STWiORB.

10 DOKUMENTY ODNIESIENIA.

10.1 Normy.

1. PN-EN 10217-1/2004 Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych. Warunki techniczne dostawy. Część 1: Rury ze stali niestopowych z określonymi własnościami w temperaturze pokojowej
2. PN-EN 10217-1/2004/A1:2005 (U) Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych. Warunki techniczne dostawy. Część 1: Rury ze stali niestopowych z określonymi własnościami w temperaturze pokojowej (Zmiana A1)
3. PN-EN 10217-2/2004 Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych. Warunki techniczne dostawy. Część 2: Rury ze stali niestopowych i stopowych zgrzewane elektrycznie z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej
4. PN-EN 10217-2/2004/A1:2005 (U) Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych. Warunki techniczne dostawy. Część 2: Rury ze stali niestopowych i stopowych zgrzewane elektrycznie z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej (Zmiana A1)
5. PN-EN 10219-1:2006(U) Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali niestopowej – Część 1 Warunki techniczne dostawy
6. PN-EN 10219-2:2006(U) Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali niestopowej – Część 2 Tolerancje, wymiary i wielkości statyczne
7. PN-EN 10025:2002 Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych. Warunki techniczne dostawy.
8. PN-EN 10058:2004 Płaskowniki stalowe walcowane na gorąco ogólnego zastosowania. Wymiary i tolerancje kształtu i wymiarów
9. PN-H 93400:2003 Ceowniki stalowe walcowane na gorąco – Wymiary
10. PN-EN 10056-1:2000 Kątowniki równoramienne i nierównoramienne ze stali konstrukcyjnej. Wymiary
11. PN-EN 10056-2:1998 Kątowniki równoramienne i nierównoramienne ze stali konstrukcyjnej. Tolerancje kształtu
12. PN-EN 10223-5:2002 Druk stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia – Część 5 Siatka ogrodzeniowa z drutu stalowego z połączeniami przeplatany i wiązany
13. PN-H-93014:1996 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnione ze stali konstrukcyjnej węglowej i stopowej.
14. PN-H-93210:1985 Pręty i druty stalowe ciągnione. Wymiar i rodzaje powierzchni
15. PN-91/M-69430 Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania.
16. PN-EN 10223-5:2002 Druk stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia. Część 5: Siatka ogrodzeniowa z drutu stalowego z połączeniami przeplatany i wiązany

10.2 Inne dokumenty

- Dokumenty odniesienia określone w STWiORB.
- Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 06.02.2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz.U. Nr 47 poz. 401 z 2003 z późniejszymi zmianami)

Nie wymienienie tytułu jakiegokolwiek dziedziny, grupy, podgrupy czy normy nie zwalnia Wykonawcy od obowiązku stosowania wymogów określonych prawem polskim.