Numer referencyjny postępowania:

**SZP/DT-SREM/01/2023 AWD**

**Załącznik nr 3 do SWZ**

# **SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Winda - dźwig spełniający wymagania normy  | **EN 10088-2 -** lub równoważnej **-** dokument producenta dołączyć do oferty**EN ISO 9445-2** – lub równoważnej **-** dokument producenta dołączyć do oferty |
| 2. | Typ | Elektryczny z maszynownią górną przystosowany do przewozu osób niepełnoprawnych  |
|  3. | Napęd | Elektryczny linowy z wykluczeniem pasów , bezreduktorowy z przełożeniem 2:1 i ilością startów min 180 h |
| 4. | Maszynownia | Maszynownia górna nad szybem |
| 5. | Szafa sterowa | W pomieszczeniu maszynowni wraz z tablicą wstępną |
| 6. | Udźwig nominalny | 1350 kg (+/-2%) |
| 7. | Kabina | Przelotowa 180 stopni o wym. szer. 1400mm x gł. 2200mm x h 2100 mm wykonana ze stali nierdzewnej wzór Len lub Skóra o grubości 1,5 mm wraz z sufitem oklejanym stalą nierdzewną satynową (**stal nierdzewna min. AISI 304** lub równoważna - przez równoważność Zamawiający wymaga tych samych parametrów w zakresie wytrzymałości na rozciąganie i ściskanie, twardości, sprężystości, temperatury topnienia, przewodności cieplnej i elektrycznej, podatności na obróbkę plastyczną i cieplną oraz podatności na korozję w środowisku wodnym - certyfikat dołączyć do oferty) z zabudowanym oświetleniem LED oraz oświetleniem awaryjnym działającym min 2 h po zaniku zasilania z zabudową oświetlenia taflą szkła bezpiecznego wyposażona w:* wyświetlacz TFT z możliwością zaprogramowania dodatkowych funkcji i komunikatów wyświetlanych i przypisanych do pietra na którym znajduje się kabina zgodnie z wymogami Zamawiającego,
* interkom,
* wentylator mechaniczny w panelu dyspozycji,
* 2 nierdzewne panele dyspozycji na bocznej ścianie na ½ wysokości kabiny z przyciskami obniżonymi dla osób niepełnosprawnych z przyciskami okrągłymi z alfabetem Braille’a, wzmocnione antywandalowe z czarnym tłem z przyciskami otwierania i zamykania drzwi oraz alarmu z przyciskiem blokady otwartych drzwi,
* metalowe poręcze nierdzewne na ścianie bocznej,
* drewniane lub równoważne odboje na ścianach kabiny, tłumiące uderzenie poprzez zewnętrzne czynniki (tj. łóżko, wózek itp.)
* system weryfikacji przeciążenia kabiny,
* podłoga z wykładziną trudnościeralna antypoślizgowa,
* cokoliki i odbojnice z blachy nierdzewnej z otworami do wentylacji grawitacyjnej,
* zabezpieczenie wejść kurtyną świetlną,
* lustro na bocznej ścianie od połowy wysokości kabiny
 |
| 8. | Rama Kabinowa | Z prowadnikami rolkowymi zapewniającymi cichą pracę windy-dźwigu osobowego, oraz chwytaczami poślizgowymi gwarantującymi wyeliminowanie uszkodzeń prowadnic przy zadziałaniu podczas wykonywania prób (elementem blokującym chwytacza nie może być rolka), |
| 9. | Drzwi kabinowe | Automatyczne teleskopowe o szer.1200 mm x 2000 mm ze stali nierdzewnej wzór Len lub skóra (**stal nierdzewna min. AISI 304** lub równoważna - przez równoważność Zamawiający wymaga tych samych parametrów w zakresie wytrzymałości na rozciąganie i ściskanie, twardości, sprężystości, temperatury topnienia, przewodności cieplnej i elektrycznej, podatności na obróbkę plastyczną i cieplną oraz podatności na korozję w środowisku wodnym - certyfikat dołączyć do oferty) z możliwością zmiany czasu ich otwarcia, z listwą sensorową i silnikiem napędu zabezpieczonym termicznie z górnymi rolkami prowadzącymi o średnicy min 50 mm o wzmocnionej konstrukcji skrzydeł |
| 10. | Drzwi szybowe | Automatyczne teleskopowe o szer.1200 mm x 2000 mm ze stali nierdzewnej wzór Len lub Skóra (**stal nierdzewna min. AISI 304** lub równoważna - przez równoważność Zamawiający wymaga tych samych parametrów w zakresie wytrzymałości na rozciąganie i ściskanie, twardości, sprężystości, temperatury topnienia, przewodności cieplnej i elektrycznej, podatności na obróbkę plastyczną i cieplną oraz podatności na korozję w środowisku wodnym - certyfikat dołączyć do oferty )z górnymi rolkami prowadzącymi o średnicy min 50 mm o wzmocnionej konstrukcji skrzydeł |
| 11. | Szyb | Istniejący szyb 2700 mm x 2100 mm z wentylacją = 1 % powierzchni przekroju poprzecznego szybu |
| 12. | Nadszybie  | Istniejące 3400 mm– Wykonawca jest zobowiązany wykonać pomiary z natury. Zamawiający udostępnia posiadaną dokumentację |
| 13. | Podszybie | Istniejące 1200 mm- Wykonawca jest zobowiązany wykonać pomiary z natury. Zamawiający udostępnia posiadaną dokumentację |
| 14. | Prędkość | 1 m/s (+/-0,5%) |
| 15. | Ilość przystanków | 4 |
| 16. | Ilość dojść | 4 |
| 17. | Ilość osób w kabinie | 18 |
| 18. | Wysokość podnoszenia | ok. 8 m  |
| 19. | Sterowanie | Elektroniczne , mikroprocesorowe zbiorcze góra/ dółz falownikiem zapewniającym płynność startu i zatrzymania z zabezpieczeniem przed przeciążeniem i spaleniem silnikaWyposażone w zintegrowany monitor operatorski wyświetlający parametry windy-dźwigu, awarie, przyczyny awarii, z możliwością zapisu min 99 ostatnich usterek .Pracujące w trybie otwartym bez możliwości kodowania dostępu dla innych służb serwisowych na wszystkich poziomach dostępu do parametrów windy-dźwigu osobowego, z możliwością ich zmiany . Wyposażone w :* funkcję stałego monitorowania pracy windy-dźwigu osobowego, przez Internet w celu prowadzenia zdalnej diagnostyki.
* funkcja zjazd priorytetowych w kasetach wezwań realizowana przez czytniki kart lub breloki,
* funkcja potwierdzająca zjazd pożarowy windy-dźwigu osobowego,z możliwością dołączenia do systemu P-poż.
 |
| 20. | Zasilanie | 400 V/ 50 Hz |
| 21. | Wyposażenie dodatkowe | * wyświetlacz pięter na przystanku w ościeżnicy drzwi na przystanku podstawowym wraz z strzałkami zamierzonego kierunku jazdy na pozostałych przystankach
* informacja głosowa w kabinie z możliwością zaprogramowania komunikatów na poszczególnych przystankach
* zjazd awaryjny do najbliższego przystanku
* zabezpieczenie przed zanikiem i zmianą kolejności faz
* zabezpieczenie przed zbyt długim czasem jazdy pomiędzy przystankami
* system łączności ze służbami ratunkowymi telefoniczny na bazie linii analogowej lub w systemie GSM
 |
| 22. | Informacje dodatkowe | Przedmiot zamówienia obejmuje również :* zabezpieczenie miejsca montażu nowej windy-dźwigu osobowego,
* koszty wszystkich materiałów,
* koszty transportu,
* demontaż istniejącej windy-dźwigu osobowego,
* wykonanie wszystkich niezbędnych czynności przygotowujących istniejący szyb do montażu oraz uruchomienia nowej windy-dźwigu potwierdzonego odbiorem UDT
* montaż nowej windy-dźwigu osobowego,
* do nowej windy-dźwigu osobowego, sporządzenie pakietu dokumentów zawierającego: dokumentację techniczną niezbędną do odbioru UDT, instrukcję obsługi i dziennik konserwacji, deklarację zgodności dla windy-dźwigu osobowego,
* udział Wykonawcy przy odbiorze UDT.
* w okresie gwarancyjnym konserwacja bieżąca wraz z niezbędnymi do użycia materiałami będzie realizowana przez Wykonawcę.
 |

**Uwaga**

**W przypadku gdy oferowane urządzenie spełnia wymagania równoważne, wówczas Wykonawca zobowiązany jest do wykazania równoważności oraz załączenia dokumentów wykazujących ich równoważności.**