Numer referencyjny postępowania:

**SZP/DT-SREM/01/2023 AWD**

**Załącznik nr 3 do SWZ**

# **SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Winda - dźwig spełniający wymagania normy | **EN 10088-2 -** lub równoważnej **-** dokument producenta dołączyć do oferty  **EN ISO 9445-2** – lub równoważnej **-** dokument producenta dołączyć do oferty |
| 2. | Typ | Elektryczny z maszynownią górną przystosowany do przewozu osób niepełnoprawnych |
| 3. | Napęd | Elektryczny linowy z wykluczeniem pasów , bezreduktorowy  z przełożeniem 2:1 i ilością startów min 180 h |
| 4. | Maszynownia | Maszynownia górna nad szybem |
| 5. | Szafa sterowa | W pomieszczeniu maszynowni wraz z tablicą wstępną |
| 6. | Udźwig nominalny | 1350 kg (+/-2%) |
| 7. | Kabina | Przelotowa 180 stopni o wym. szer. 1400mm x gł. 2200mm x h 2100 mm wykonana ze stali nierdzewnej wzór Len lub Skóra o grubości 1,5 mm wraz z sufitem oklejanym stalą nierdzewną satynową (**stal nierdzewna min. AISI 304** lub równoważna - przez równoważność Zamawiający wymaga tych samych parametrów w zakresie wytrzymałości na rozciąganie i ściskanie, twardości, sprężystości, temperatury topnienia, przewodności cieplnej  i elektrycznej, podatności na obróbkę plastyczną i cieplną oraz podatności na korozję w środowisku wodnym - certyfikat dołączyć do oferty)  z zabudowanym oświetleniem LED oraz oświetleniem awaryjnym działającym min 2 h po zaniku zasilania z zabudową oświetlenia taflą szkła bezpiecznego wyposażona w:   * wyświetlacz TFT z możliwością zaprogramowania dodatkowych funkcji i komunikatów wyświetlanych i przypisanych do pietra na którym znajduje się kabina zgodnie z wymogami Zamawiającego, * interkom, * wentylator mechaniczny w panelu dyspozycji, * 2 nierdzewne panele dyspozycji na bocznej ścianie na ½ wysokości kabiny z przyciskami obniżonymi dla osób niepełnosprawnych z przyciskami okrągłymi z alfabetem Braille’a, wzmocnione antywandalowe z czarnym tłem z przyciskami otwierania i zamykania drzwi oraz alarmu z przyciskiem blokady otwartych drzwi, * metalowe poręcze nierdzewne na ścianie bocznej, * drewniane lub równoważne odboje na ścianach kabiny, tłumiące uderzenie poprzez zewnętrzne czynniki (tj. łóżko, wózek itp.) * system weryfikacji przeciążenia kabiny, * podłoga z wykładziną trudnościeralna antypoślizgowa, * cokoliki i odbojnice z blachy nierdzewnej z otworami do wentylacji grawitacyjnej, * zabezpieczenie wejść kurtyną świetlną, * lustro na bocznej ścianie od połowy wysokości kabiny |
| 8. | Rama Kabinowa | Z prowadnikami rolkowymi zapewniającymi cichą pracę windy-dźwigu osobowego, oraz chwytaczami poślizgowymi gwarantującymi wyeliminowanie uszkodzeń prowadnic przy zadziałaniu podczas wykonywania prób (elementem blokującym chwytacza nie może być rolka), |
| 9. | Drzwi kabinowe | Automatyczne teleskopowe o szer.1200 mm x 2000 mm ze stali nierdzewnej wzór Len lub skóra (**stal nierdzewna min. AISI 304** lub równoważna - przez równoważność Zamawiający wymaga tych samych parametrów w zakresie wytrzymałości na rozciąganie i ściskanie, twardości, sprężystości, temperatury topnienia, przewodności cieplnej i elektrycznej, podatności na obróbkę plastyczną i cieplną oraz podatności na korozję  w środowisku wodnym - certyfikat dołączyć do oferty) z możliwością zmiany czasu ich otwarcia, z listwą sensorową i silnikiem napędu zabezpieczonym termicznie z górnymi rolkami prowadzącymi o średnicy min 50 mm o wzmocnionej konstrukcji skrzydeł |
| 10. | Drzwi szybowe | Automatyczne teleskopowe o szer.1200 mm x 2000 mm ze stali nierdzewnej wzór Len lub Skóra (**stal nierdzewna min. AISI 304** lub równoważna - przez równoważność Zamawiający wymaga tych samych parametrów w zakresie wytrzymałości na rozciąganie i ściskanie, twardości, sprężystości, temperatury topnienia, przewodności cieplnej i elektrycznej, podatności na obróbkę plastyczną i cieplną oraz podatności na korozję  w środowisku wodnym - certyfikat dołączyć do oferty )z górnymi rolkami prowadzącymi o średnicy min 50 mm o wzmocnionej konstrukcji skrzydeł |
| 11. | Szyb | Istniejący szyb 2700 mm x 2100 mm z wentylacją = 1 % powierzchni przekroju poprzecznego szybu |
| 12. | Nadszybie | Istniejące 3400 mm– Wykonawca jest zobowiązany wykonać pomiary z natury. Zamawiający udostępnia posiadaną dokumentację |
| 13. | Podszybie | Istniejące 1200 mm- Wykonawca jest zobowiązany wykonać pomiary z natury. Zamawiający udostępnia posiadaną dokumentację |
| 14. | Prędkość | 1 m/s (+/-0,5%) |
| 15. | Ilość przystanków | 4 |
| 16. | Ilość dojść | 4 |
| 17. | Ilość osób w kabinie | 18 |
| 18. | Wysokość podnoszenia | ok. 8 m |
| 19. | Sterowanie | Elektroniczne , mikroprocesorowe zbiorcze góra/ dół  z falownikiem zapewniającym płynność startu i zatrzymania  z zabezpieczeniem przed przeciążeniem i spaleniem silnika  Wyposażone w zintegrowany monitor operatorski wyświetlający parametry windy-dźwigu, awarie, przyczyny awarii, z możliwością zapisu min 99 ostatnich usterek .  Pracujące w trybie otwartym bez możliwości kodowania dostępu dla innych służb serwisowych na wszystkich poziomach dostępu do parametrów windy-dźwigu osobowego, z możliwością ich zmiany .  Wyposażone w :   * funkcję stałego monitorowania pracy windy-dźwigu osobowego, przez Internet w celu prowadzenia zdalnej diagnostyki. * funkcja zjazd priorytetowych w kasetach wezwań realizowana przez czytniki kart lub breloki, * funkcja potwierdzająca zjazd pożarowy windy-dźwigu osobowego, z możliwością dołączenia do systemu P-poż. |
| 20. | Zasilanie | 400 V/ 50 Hz |
| 21. | Wyposażenie dodatkowe | * wyświetlacz pięter na przystanku w ościeżnicy drzwi na przystanku podstawowym wraz z strzałkami zamierzonego kierunku jazdy na pozostałych przystankach * informacja głosowa w kabinie z możliwością zaprogramowania komunikatów na poszczególnych przystankach * zjazd awaryjny do najbliższego przystanku * zabezpieczenie przed zanikiem i zmianą kolejności faz * zabezpieczenie przed zbyt długim czasem jazdy pomiędzy przystankami * system łączności ze służbami ratunkowymi telefoniczny na bazie linii analogowej lub w systemie GSM |
| 22. | Informacje dodatkowe | Przedmiot zamówienia obejmuje również :   * zabezpieczenie miejsca montażu nowej windy-dźwigu osobowego, * koszty wszystkich materiałów, * koszty transportu, * demontaż istniejącej windy-dźwigu osobowego, * wykonanie wszystkich niezbędnych czynności przygotowujących istniejący szyb do montażu oraz uruchomienia nowej windy-dźwigu potwierdzonego odbiorem UDT * montaż nowej windy-dźwigu osobowego, * do nowej windy-dźwigu osobowego, sporządzenie pakietu dokumentów zawierającego: dokumentację techniczną niezbędną do odbioru UDT, instrukcję obsługi i dziennik konserwacji, deklarację zgodności dla windy-dźwigu osobowego, * udział Wykonawcy przy odbiorze UDT. * w okresie gwarancyjnym konserwacja bieżąca wraz  z niezbędnymi do użycia materiałami będzie realizowana przez Wykonawcę. |

**Uwaga**

**W przypadku gdy oferowane urządzenie spełnia wymagania równoważne, wówczas Wykonawca zobowiązany jest do wykazania równoważności oraz załączenia dokumentów wykazujących ich równoważności.**