

Załącznik nr 2 - Wytyczne zabezpieczenia antykorozyjnego i przeciw wilgotnościowego stalowych konstrukcji wsporczych latarni i obudów sterowników, będących przedmiotem zamówienia.

Malowanie konstrukcji stalowych.

1. Wykonawca zaopatrzy się w materiały do przygotowania powierzchni oraz materiały malarskie, które muszą posiadać odpowiednie certyfikaty bezpieczeństwa, certyfikaty zgodności lub deklaracje zgodności producenta. Wyroby indywidualnego stosowania muszą być opatrzone oświadczeniem producenta – dostawcy.
Materiały do przygotowania powierzchni powinny odpowiadać zaleceniom podanym w kartach technicznych stosowanych zestawów malarskich oraz być zgodne z normami: PN-EN ISO 8504-1:2002, PN-EN ISO 8504-2:2002, PN-EN ISO 11124-1:2000 oraz PN-EN ISO 11126-1:2001.
Materiały malarskie powinny odpowiadać zaleceniom podanym w kartach technicznych stosowanych zestawów malarskich oraz być zgodne z normami: PN-EN ISO 12944-1:2001, PN-EN ISO 12944-5:2001 oraz PN-89/C-81400.
Farby powinny być pakowane i przechowywane zgodnie z PN-89/C-81400 oraz wg kart technologicznych przyjętych zestawów malarskich.
2. Powierzchnie stalowe powinny być oczyszczone za pomocą środka chemicznego pn. Zielony Scansol - preparat do usuwania starych farb i lakierów lub równoważny o niegorszych parametrach, odtłuszczone zgodnie z wymaganiami norm: PN-ISO 8501-1:1996, PN-ISO 8501-2:1998.
Powierzchnie powinny być przygotowane zgodnie z zaleceniami producenta zestawu malarskiego podanymi w kartach technicznych stosowanych materiałów.
Powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia powinny odpowiadać zaleceniom podanym w kartach technicznych producenta i aprobat technicznych odnośnie: stanu podłoża, temperatury, wilgotności.
3. Powierzchnie stalowe powinny być gruntowane za pomocą środków gruntujących, będących elementem danego zestawu malarskiego zgodnie z kartą techniczną producenta i aprobatą techniczną.
4. Warstwa nawierzchniowa powinna być wykonywana za pomocą materiałów będących elementem danego zestawu malarskiego zgodnie z kartą techniczną producenta i aprobatą techniczną.
Prace związane z wykonaniem zabezpieczeń antykorozyjnych powierzchni stalowych w postaci powłok malarskich winny być prowadzone z zachowaniem odpowiednich norm, kart technicznych producenta i aprobat technicznych.
Metody nanoszenia materiałów malarskich: malowanie pędzlem, nanoszenie wałkiem, natryskiwanie. Przy nakładaniu poszczególnych warstw należy przestrzegać zalecanych przez producenta zakresów temperatur otoczenia i podłoża oraz wilgotności podłoża i powietrza.
5. Kontrola robót będzie obejmowała: stwierdzenie właściwej jakości materiału na podstawie atestu producenta, kontrolę prawidłowości przygotowania powierzchni (wizualna ocena przygotowania powierzchni), kontrolę prawidłowości wykonania zabezpieczenia (wizualna ocena wykonania pokrycia z oceną jednorodności wykonania powłok, stwierdzeniem braku pęcherzy, złuszczeń itp.), oznaczenie rzeczywistej grubości powłoki (grubość powłoki winna być zgodna z zaleceniami producenta).

Malowanie antyplakatem.

1. Wykonawca zaopatrzy się w materiał z odpowiednimi certyfikatami bezpieczeństwa, certyfikatami zgodności lub deklaracjami zgodności producenta, który zabezpieczy maszty, wysięgi i bramy przed trwałym przyklejaniem plakatów, ogłoszeń itp. naklejek -tzw. antyplakat.
2. Wykonawca dostosuje się do szczegółowych warunków i sposobu stosowania materiału antyplakat zawartych w instrukcjach producenta.
3. Wykonawca zapewni odpowiednie miejsce i warunki do przechowywania antyplakatu.
4. Przed użyciem, wszystkie materiały muszą być starannie wymieszane, a materiały dwuskładnikowe wymieszane w proporcjach i w sposób określony przez producenta w kartach technicznych.
5. Przed nakładaniem antyplakatu maszty, wysięgi i bramy zabezpieczyć antykorozyjnie, oczyścić z brudu, kurzu i odtłuścić.
6. Materiał antyplakat może być наносzony na powierzchnie za pomocą wałka, pędzla lub natryskiem hydrodynamicznym.

7. Materiał antyplakat może być наносzony powtórnie na stare powierzchnie antyplakatowe tylko i wyłącznie po uprzednim chemicznym usunięciu starej powłoki odpowiednimi preparatami przeznaczone do tego celu.
8. Ocena dotykowo-wizualna powinna potwierdzić, że papier nie daje się przykleić do powłoki, klej spływa lub plakat jest usuwalny wraz z klejem po zwilżeniu papieru.

Malowanie farbą bitumiczną:

1. Wykonawca zaopatrzy się w materiał z odpowiednimi certyfikatami bezpieczeństwa, certyfikatami zgodności lub deklaracjami zgodności producenta, który zabezpieczy maszty, wysięgi, bramy, studzienki, podstawy sterowników i ZZP przed warunkami zewnętrznymi jak woda, sole itp.
2. Przed malowaniem usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie stalowe powinny być oczyszczone za pomocą środka chemicznego pn. Zielony Scansol - preparat do usuwania starych farb i lakierów lub równoważny o nie gorszych parametrach. Powierzchnię należy oczyścić odpowiednio do jej rodzaju: stal, beton, ocynk.
3. Maszty, wysięgi i bramy należy malować farbą bitumiczną na wysokość 30cm od podłoża.

ZESTAWIENIE WYMAGAŃ

	Wysięgi, maszty, bramy		Fundamenty sterowników, ZZP i pokrywy studzienek kablowych
	<i>Stalowe</i>	<i>Ocynkowane</i>	<i>Beton</i>
Malowanie farbą antykorozyjną kolor RAL 6009	grubość nanoszonego materiału z podkładem powinna wynosić min. 130µm.	grubość nanoszonego materiału z podkładem powinna wynosić min. 110µm	Nie dotyczy
malowanie materiałem antyplakat	grubość suchej powłoki otrzymanej w wyniku zastosowania materiału antyplakat powinna wynosić od 200 µm do 300 µm (klasa E4 wg PN EN 1062		Nie dotyczy
malowanie farbą bitumiczną	zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości (ISO8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża. Należy pomalować farbą na wysokości 30cm od podłoża.	konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni. Odpowiednie ścierniwa to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Należy pomalować farbą na wysokości 30cm od podłoża.	beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie powierzchniowej nie może przekroczyć 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem.