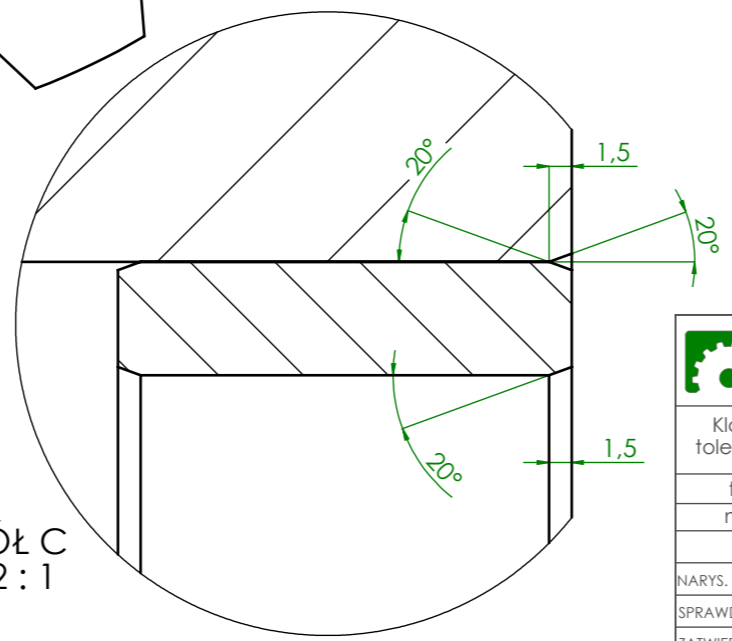


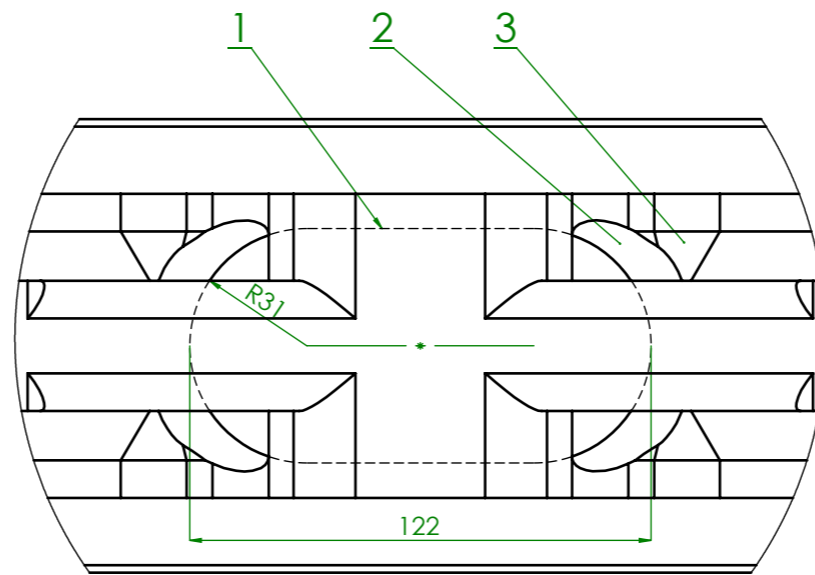
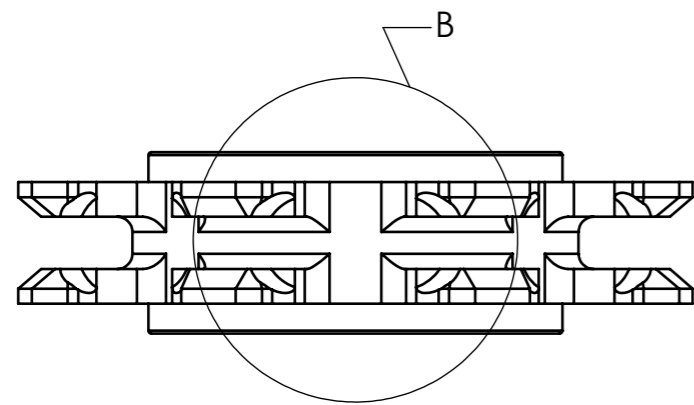
PRZEKRÓJ B-B  
SKALA 1 : 2,5



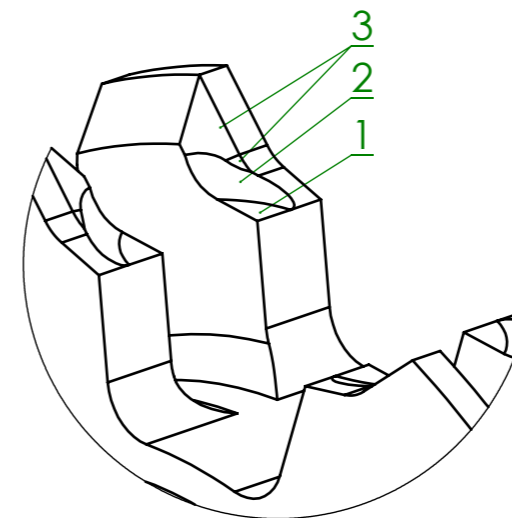
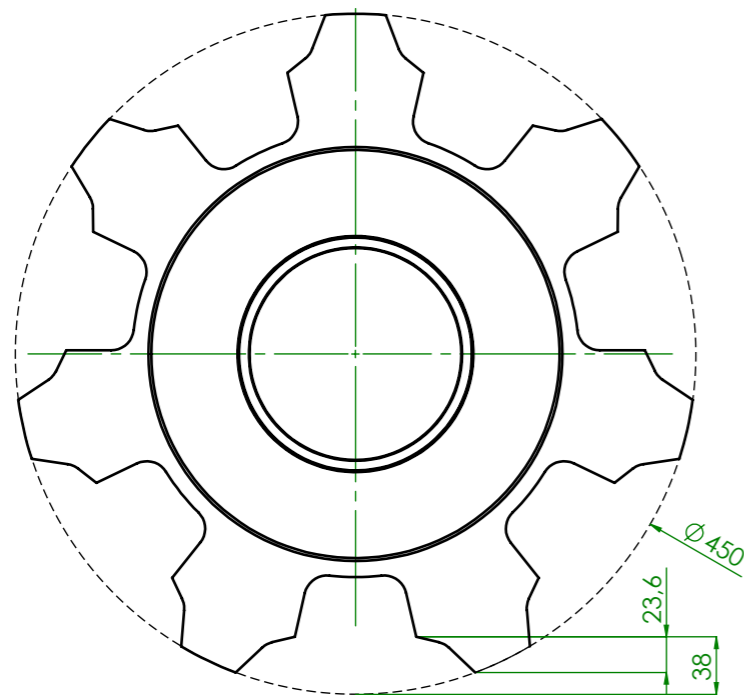
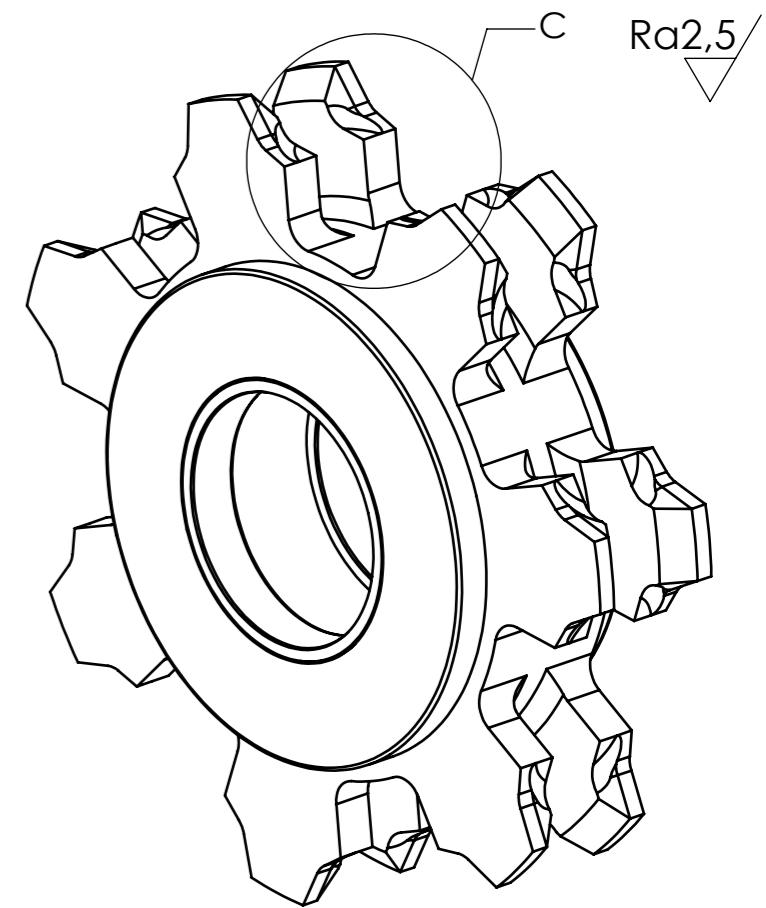
SZCZEGÓŁ C  
SKALA 2 : 1

UWAGI:  
- stępić ostre krawędzie  
- z = 7 dwurzędowe  
- 1 szt./kpl.

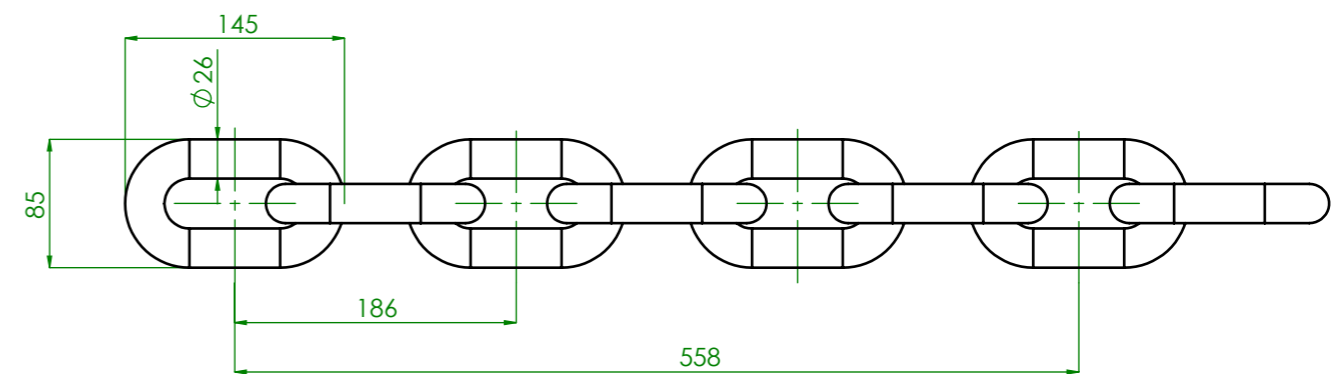
<b>PEGAS</b>		STĘP OSTRE KRAWĘDZIE	CHYBA ŻE OKREŚLONO INACZAJE: WYMIARY SĄ W MILIMETRACH	Nazwa złozenia: Z:\Sebastian_SERVER\rysunki\Ekocem\Koła przenośnika zgrzeblowego\Wersja 2014\Przeróbka ROBIMY\			
Klasa tolerancji	Wymiary nietolerowane [mm]-wg DIN ISO 2768						Tytuł części:
	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	Koło przenośnika zgrzeblowego środkowe - wersja 2014
f	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	
m	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	
	IMIĘ I NAZWISKO	PODPIS	DATA	MATERIAŁ:		NR RYSUNKU	<b>37-13-SN-14</b>
NARYS.	S. Nowakowski		2013-12-20	45 (1.0503)		Format do druku A3	
SPRAWDZ.				WAGA: 58505.58 gram		ARKUSZ 1 Z 2	
ZATWIER.							



SZCZEGÓŁ B



SZCZEGÓŁ C



**FREZOWANIE ZĘBÓW:**

1. Frezować fasolkę 62x122 na głębokość 38 ( 23,6 od naroży zębów)
2. Frezować promienie R13 styczne do faselki 62x122
3. Fazować 13x20°
4. Wpasować łańcuch o skoku 186

<b>PEGAS</b>		STĘP OSTRE KRAWĘDZIE	CHYBA ŻE OKREŚLONO INACZAJEJ: WYMIARY SĄ W MILIMETRACH	Nazwa złozenia: Z:\Sebastian_SERVER\rysunki\Ekocem\Koła przenośnika zgrzebtowego\Wersja 2014\Przeróbka ROBIMY\			
Klasa tolerancji	Wymiary nietolerowane [mm]-wg DIN ISO 2768						TYTUŁ części:
	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	Koła przenośnika zgrzebtowego środkowe - wersja 2014
f	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	
m	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	
	IMIĘ I NAZWISKO	PODPIS	DATA	MATERIAŁ:		NR RYSUNKU	<b>37-13-SN-14</b>
NARYS.	S. Nowakowski		2013-12-20	45 (1.0503)			
SPRAWDZ.							
ZATWIER.				WAGA: 58505.58 gram		Format do druku A3	
						ARKUSZ 2 Z 2	