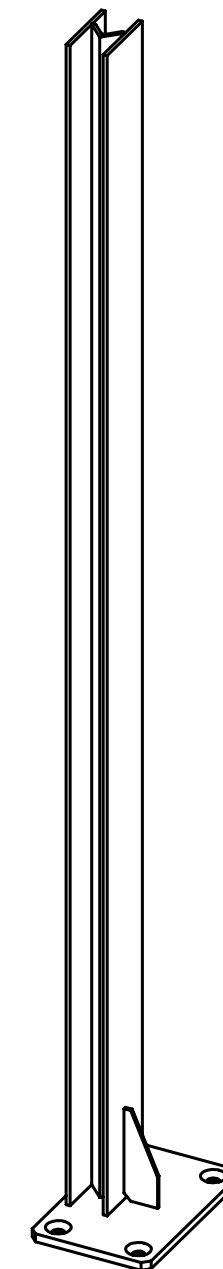


Uwaga :

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Wymiary nietolerowane wykonać w IT-13 wg normy PN-EN 20286-1-2.
3. Dokumentacja dla wersji testowej.
4. Po zespawaniu malować pierwszą warstwę podkładem, drugą na kolor szary.



NR ELEMENTU	NUMER CZĘŚCI	NAZWA LUB OPIS	MATERIAŁ	ILOŚĆ
1	Z.82-1-1A	podstawa średnia	1.0037 (S235JR)	1
2	Z.81-3-1A	płyta 1780x100x6	1.0037 (S235JR)	2
3	Z.81-1-2A	Zastrzał	1.0037 (S235JR)	1
4	Z.81-3-2A	Kątownik 35x35x5	1.0037 (S235JR)	1

Nr Zlecenia:	Wykończenie:	Materiał:	Masa: 25.80kg	Nazwa projektu:		
		Nazwa rysunku:				
NCBJ OR POLATOM 05-400 Otwock-Swierk		słup środkowy pod śc.				
NARYSOWAŁ		IMIĘ I NAZWISKO	DATA	PODPIS	Nr rysunku:	
SPRAWDZIŁ		G. Sykacz	28.07.2020		Z.82-2-0A	
ZATWIERDZIŁ						
					Rewizja: A	Podziałka: 1:2.5
					Format: A3	Arkusz: 1/1