

Przedmiot Specyfikacji Technicznej - wymagania szczegółowe.

SST_7

Wyprawy malarskie ścian i sufitów - malowanie farbami akrylowymi. CPV 45450000-6

1. Część ogólna

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej ST.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania do Projektu Wykonawczego dla zadania „BO-L9/06/IX - Jaś i Małgosia budują nową przestrzeń do rozwoju dla kolegów i koleżanek z osiedla Tysiąclecia, w ramach zadania: Opracowanie dokumentacji projektowej przebudowy wejścia głównego do MP 34”.

1.2. Zakres stosowania ST.

ST jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt 1.1

1.3. Zakres robót objętych ST.

Zakres rzeczowy obejmuje zgodnie z DP:

- wyprawy malarskie ścian z farb akrylowych zmywalnych odpornych na szorowanie detergentami;
- wyprawy malarskie ścian z farb tablicowych i magnetycznych.

2. Materiały.

Ogólne wymagania dotyczące materiałów ich pozyskiwania i składowania podano w OST.

2.1. Charakterystyka stosowanych materiałów.

2.2.1 Farba lateksowa do ścian i sufitów

- Wysokiej jakości dyspersyjna farba akrylowa o bardzo wysokiej sile krycia.
- Odporna na szorowanie, 100% żywicy akrylowej.
- Nie wybłyszcza się punktowo, nie zmienia połysku i koloru przy dotykaniu i czyszczeniu.
- Piękne matowe wykończenie powierzchni.
- Zużycie (m²/litr) podłoże niegruntowane, wewnątrz: 8-10m²/l.
- Stopień połysku: 5 Matowy.
- Czas schnięcia (w 20°C, 60% wilg.)
 - Suchość na dotyk: 1h
 - Następne malowanie: 4h
 - Całkowite utwardzenie: parę dni.
- Odporność na szorowanie na mokro: klasa 1, PN-EN 13300:2002.
- Współczynnik kontrastu (zdolność krycia): klasa 2, (98,6) PN-EN 13300.
- Zawartość LZO: max 15/g.
- Całkowita emisja: <240 ug/m²h po 28 dniach, PN-EN ISO 16000-9:2009.
- Rozcieńczanie: woda.
- Zawartość części stałych: %wag. – 57, % obj. – 42.

2.2.3. Farba magnetyczna

- Farba podkładowa o właściwościach, które sprawiają, że zwykła powierzchnia przyciąga magnesy.
- Tworzy grafitowe wykończenie, które nie jest odporne na ścieranie.
- Konieczne jest zastosowanie farby wykończeniowej. Zalecane jest użycie farb lateksowych, akrylowych. Idealna w połączeniu z farbą tablicową.
- Farba na bazie żywicy alkidowej.
- Rozpuszczalnik: keton/aromatyczny.
- LZO: 415 g/l
- Waga na litr 2,27 kg/L
- Częstki stałe wagowo 13,7-27,4 %
- Częstki stałe objętościowo 33,23
- Zalecana grubość suchej warstwy filmu dla jednej warstwy: 2,0-3,0mil (0,05mm-0,075mm)
- Mokra warstwa filmu aby uzyskać suchą: 6,0 mil (0,15mm)
- Praktyczna wydajność przy zalecanej suchej warstwie filmu: 1,1 – 1,5 m²
- Warunki nakładania: Temp 10°-32°C i wilgotność niższa od 85%
- Czas schnięcia farby magnetycznej przy 21°-27°C i wilgotności 50%: na dotyk - 20 min; czas do drugiej warstwy - 30 min.;
- Czas do nałożenia farby nawierzchniowej- 4 godz.
- Nakładanie: używać wałka gąbkowego przeznaczonego do gładkich powierzchni. Nie zaleca się natrysku, ze względu na możliwość rozbicia pod ciśnieniem cząsteczek żelazawych odpowiadających na właściwości magnetyczne.
- Nie rozcieńczać farby - emulsja gotowa do użycia.
- Należy nałożyć 3 warstwy.

2.2.3. Farba tablicowa

- Bezbarwną powłoka odporna na zadrapania, tworzymy unikatowe powierzchnie do pisania i ścierania.
- Żywica: akryl
- Pigment: Dwutlenek tytanu, Sjenit nefelinu
- Rozpuszczalnik: Woda, Glikol
- Waga
 - o Na galon: 10,5 bs
 - o Na litr: 1,29kg
- Substancje stałe
 - o Wagowo: 54,1%
 - o Objętościowo: 39,9 %
- LZO: < 250g/l
- Zalecana grubość suchej warstwy filmu (na warstwę): 37,5 - 50μ
- Zalecana grubość mokrej warstwy filmu: 87,5 - 125μ
- Wydajność teoretyczna przy 25μ: 15 m²/l
- Wydajność praktyczna przy zalecanej grubości suchej warstwy filmu: 11m²/l
- Czasy uschnięci w temp. 21-27°C i wilgotności 50%
 - o Na dotyk: 30 min
 - o Do kolejnej warstwy: 4h

- Pyłosuchość: 2h
- Do użycia: 7dni

3. Sprzęt

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST.

Dobór sprzętu pozostawia się do uznania Wykonawcy po uzgodnieniu z Kierownikiem Kontraktu. Jakikolwiek sprzęt, maszyny lub urządzenia nie gwarantujące zachowania wymagań jakościowych robót i bezpieczeństwa zostaną przez Kierownika Kontraktu zdyskwalifikowane i niedopuszczone do robót.

4. Transport.

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST.

5. Wykonanie robót.

Ogólne wymagania dotyczące wykonania robót podano w OST.

Wykonanie powłok malarskich ścian i sufitów:

- właściwe malowanie powinno być poprzedzone przygotowaniem powierzchni, na której ma być położona powłoka malarska, tzn. jej wyrównaniem lub wygładzaniem, zagruntowaniem (podłoża nasiąkliwe nie wymagają gruntowania),
- roboty malarskie powinny być wykonane w temperaturze nie niższej niż 10°C (z zastrzeżeniem, aby w ciągu doby nie następował spadek temperatury poniżej 0°C) i nie wyższej niż 22°C – z tym, że do nakładania powłoki malarskiej najkorzystniejszymi są temperatury 12-18°C, w miesiącach letnich należy unikać prowadzenia robót malarskich na zewnątrz budynku podczas intensywnego działania promieni słonecznych na malowaną powierzchnię
- Podczas malowania wewnątrz pomieszczeń okna powinny być zamknięte, a nawietrznie malowanych powierzchni ciepłym powietrzem od urządzeń ogrzewczych lub od przewodów wentylacyjnych jest niedopuszczalne,
- przy robotach malarskich z zastosowaniem gruntowników o właściwościach toksycznych należy ściśle przestrzegać BHP,
- powłokę nanosić wałkiem, pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym.

6. Kontrola jakości robót.

Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót podano w OST.

Badania.

Badania obejmują:

- a) sprawdzenie podłoży.
 - b) sprawdzenie podkładów.
 - c) sprawdzenie powłok nie wcześniej niż 7 dni po ich wykonaniu.
- Sprawdzenia a) i b) należy przeprowadzić w trakcie odbiorów częściowych, a sprawdzenie wg c) w trakcie odbioru końcowego.

Sprawdzenie podłoża obejmuje:

- a) sprawdzenie zgodności z dokumentacją,
- b) sprawdzenie jakości powierzchni.

Sprawdzenie podkładów obejmuje:

- a) sprawdzenie wyglądu powierzchni,

- b) sprawdzenie wsiąkliwości powierzchni - dla podkładów z farby emulsyjnej rozcieńczonej wodą,
 - c) sprawdzenie powłok po pełnym cyklu ich wysychania
- Sprawdzenie powłok obejmuje sprawdzenie zgodności z dokumentacją oraz sprawdzenia wg tab. 2 PN-69/B-10280 oraz instrukcji producenta.

7. Obmiar robót.

Ogólne wymagania podano w OST.

Jednostkami obmiarowymi są jednostki przedmiaru robót zgodnie z punktem 7:

- 1 m² wymalowanej powierzchni ścian i sufitów.

8. Odbiór robót.

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót podano w OST.

Sprawdzenie powłok.

Sprawdzenie powłok obejmuje kontrole zgodności z dokumentacją oraz sprawdzenie wg tab. 2 PN-69/B-10280.

Badania należy przeprowadzić w temperaturze powietrza nie mniejszej niż +5 °C i przy wilgotności względnej powietrza nie wyższej niż 65%.

Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego powłok malarskich polega na: stwierdzeniu równomiernego rozłożenia farby, jednolitego natężenia barwy i zgodności ze wzorcem producenta, braku prześwitu i dostrzegalnych skupisk lub grudek nie roztartego pigmentu lub wypełniaczy, braku plam, smug, zacieków, pęcherzy, odstających płatków powłoki, widocznych okiem nie uzbrojonym śladów pędzla itp., w stopniu kwalifikującym odbieraną powierzchnię malowaną do powłok o dobrej jakości wykonania.

Sprawdzenie zgodności barwy powłoki ze wzorcem polega na porównaniu, w świetle rozproszonym, barwy wyschniętej powłoki malarskiej z barwą wzorca, który w przypadku nakładania powłok bez podkładu wyrównawczego na tynki i betony, powinien być wykonany na takim samym podłożu, o powierzchni możliwie zbliżonej do faktury podłoża.

Ocena jakości malowania.

Jeżeli badania przewidziane w punkcie 8.2. dadzą wynik dodatni to roboty malarskie należy uznać za prawidłowo wykonane.

9. Podstawa płatności.

Ogólne wymagania podano w OST.

Płaci się za roboty wykonanie zgodnie z wymaganiami podanymi w pkt.5 oraz odebrane przez Inspektora Nadzoru mierzone zgodnie z jednostkami podanymi w pkt.7.

10. Przepisy związane.

PN-69/B-10280 „Roboty malarskie budowlane farbami wodorozcieńczalnymi i emulsyjnymi.”