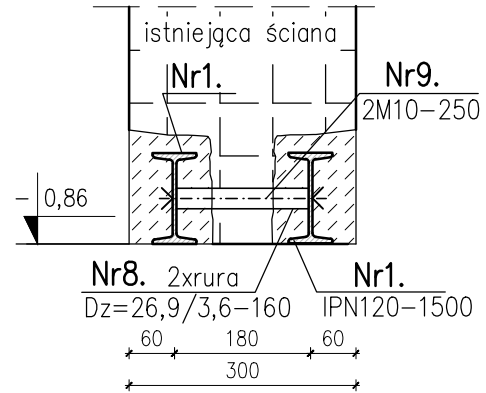


NADPROŻA STALOWE

SKALA 1:10

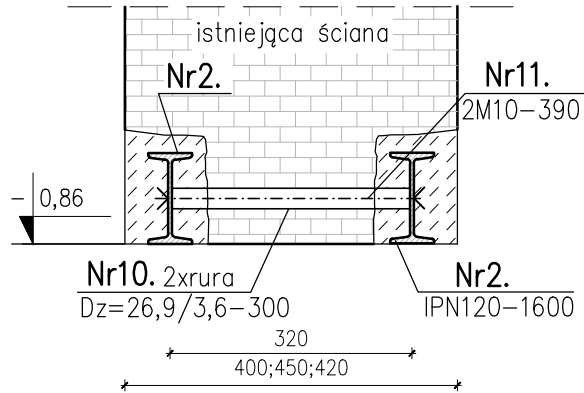
NADPROŻE nst1

szt.2 1:10



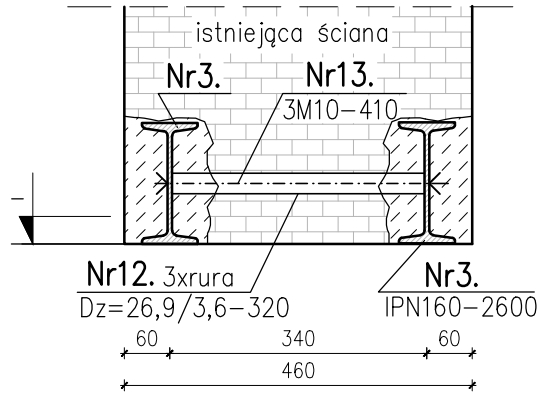
NADPROŻE nst2

szt.6 1:10



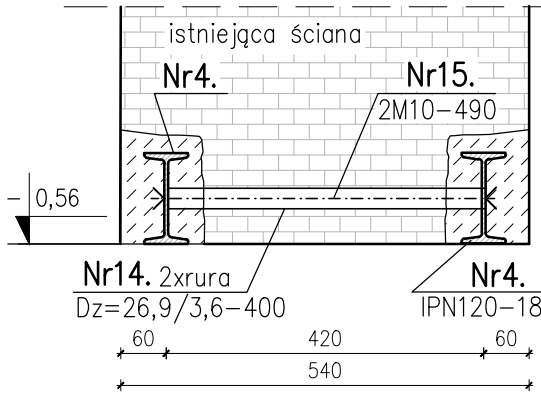
NADPROŻE nst3

szt.1 1:10



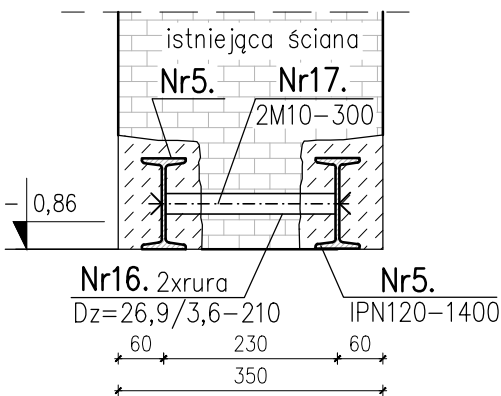
NADPROŻE nst4

szt.1 1:10



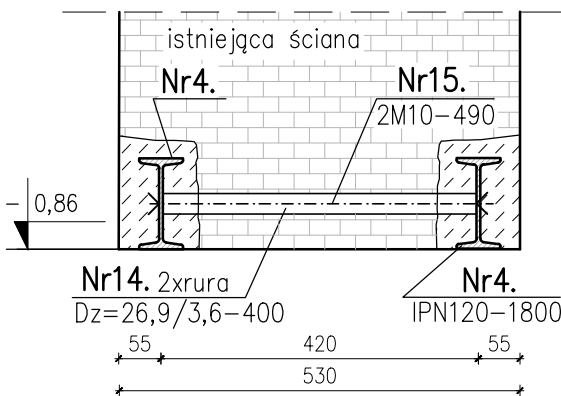
NADPROŻE nst5

szt.1 1:10



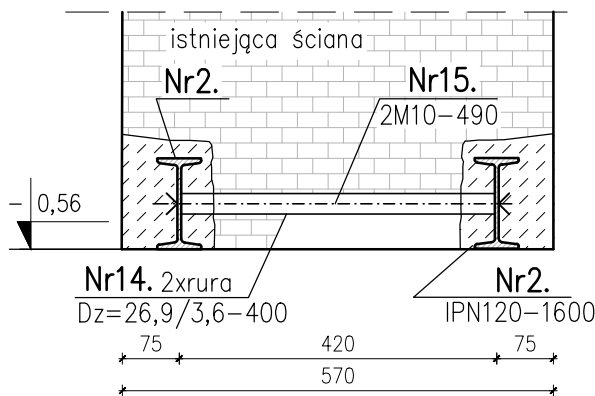
NADPROŻE nst6

szt.1 1:10



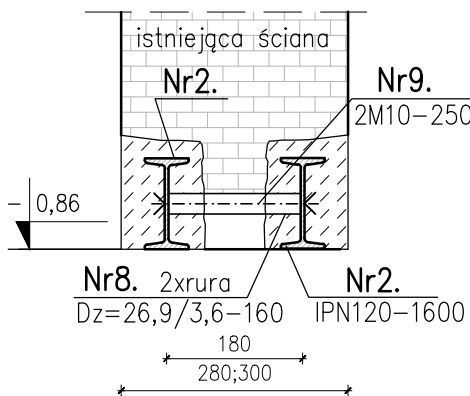
NADPROŻE nst7

szt.1 1:10



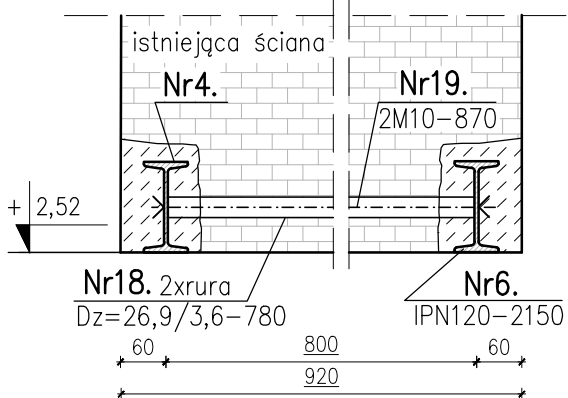
NADPROŻE nst8

szt.2 1:10



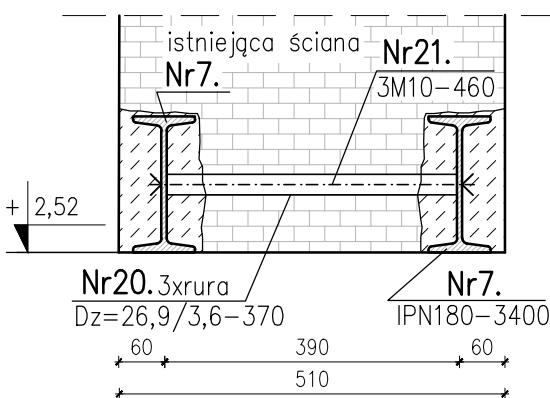
NADPROŻE nst9

szt.1 1:10



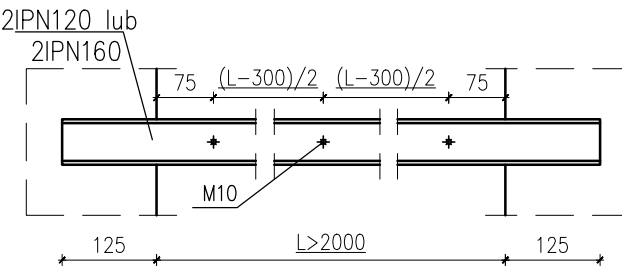
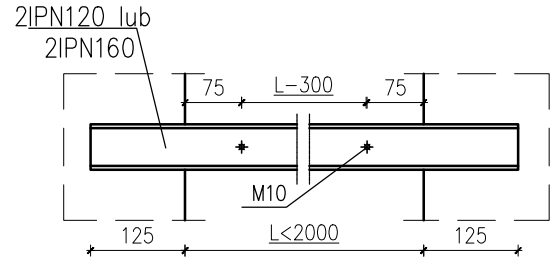
NADPROŻE nst10

szt.1 1:10



szczegóły oparcia nadproży stalowych na istniejącym murze i rozmieszczenia śrub

1:20



KOLEJNOŚĆ WYKONANIA NADPROŻA STALOWEGO:

- 1).Podstemplować strop przy nadprożu stęplami stalowymi inwentaryzowanymi na ustabilizowanym podłożu. Maksymalny rozstaw stępli ~70cm.
- 2).Wykuć bruzdę z jednej strony muru.
- 3).Osadzić dwuteownik 120,160 lub 180.
- 4).Czynności powtórzyć z drugiej strony muru.
- 5).Elementy stalowe powiązać trzpieniami gwintowanymi M10 poprzez rurki stalowe Dz=26,9/3,6.
- 6).Wykuć mur pod nadproże, "oszpaltować" nadproże ceglami i otynkować.
- 7).Wszelkie bruzdy między stalą a murem wypełnić twardoplastyczną zaprawą cementową i ubić.

UWAGI:

1. Wykonawca przed przystąpieniem do prac zobowiązany jest do zapoznania się z całą wielobranżową dokumentacją projektu.
2. Rysunki konstrukcji stalowej, projektowanych wzmocnień rozpatrywać łącznie z rysunkami architektonicznymi dla poszczególnych elementów
3. Wymiary elementów stalowych w mm; wymiary elementów żelbetowych, ceglanych w cm
4. Przed prefabrykacją konstrukcji, elementów z profili stalowych sprawdzić możliwości transportowe, oraz możliwość montażu elementów na obiekcie
5. Dla elementów stanowiących element architektoniczny przed wykonaniem należy przedłożyć rysunki warsztatowe prefabrykacji poszczególnych elementów składowych konstrukcji jeżeli jest to wymagane ze względów architektonicznych
6. Wszystkie wymiary w miejscu montażu przed wykonaniem elementu zinventaryzować na budowie i wprowadzić niezbędne korekty geometrii
7. Powłoki malarskie, zabezpieczenia p.poż dla elemntów stalowych zgodnie z wytycznymi architektury oraz wymogami PN-EN
8. Jakość spoin wykonywanych na zakładzie prefabrykacji oraz na budowie zgodnie z obowiązującymi normami.
9. Długość śrub, kotew chemicznych do montażu w elementach żelbetowych oraz ceglanych dopasować do grubości łączonych elementów z uwzględnieniem zastosowanych nakrętek i podłoża, do którego wykonane będzie kotwienie
- 10.Wszystkie spawy dla elementów architektonicznych szlifować na gładko
- 11.Przy wykonaniu i odbiorze należy uwzględnić konieczność wykonania prześwietlenia spoin konstrukcji nośnej elementów nowo projektowanych i wzmacnianych
- 12.O wszystkich rozbieżnościach pomiędzy projektami branżowymi, zaistniałymi na budowie Wykonawca jest zobowiązany poinformować jednostkę projektową przed wykonaniem elementu
- 13.W miejscu wykonania elementów na etapie reakcji należy każdorazowo wykonać pełne rozpoznanie i niezbędne odkrytki ze względu na specyfikę obiektu, na którym realizowne są prace budowlane
- 14.W razie stwierdzenia po wykonaniu odkrywek niezgodności układu nośnego w stosunki do założonego w dokumentacji, złego stanu technicznego odkrytego elementu przeznaczonego do wzmocnienia należy wstrzymać prace i powiadomić nadzór autorski.
- 15.Ze względu na specyfikę obiektu należy liczyć się z koniecznością wykonania dodatkowego rozpoznania na budowie oraz opracowania dodatkowych rozwiązań zamiennych dla konstrukcji stalowej dostosowanych do zastanej sytuacji
- 16.Kotwienie elemntów stalowych do żelbetu, muru celganego na kotwy chemiczne
- 17.Dla zakotwienia w istniejącą konstrukcję każdorazowo należy wykonać próbę wrywanie wykonanego zakotwienia elementów.
- 18.Zamianę podziału elementów, sposobu łącznia ze względu na ułatwienie montażu, transportu należy zatwierdzić u Głównego Projektanta Konstrukcji.
- 19.Dla konstrukcji poddawanych ocynkowi należy wykonać rysunki warsztatowe z podziałem, otowrowaniem elemetów przeznaczonych do cynkownia
- 12.W sprawach nie określonych dokumentacją obowiązującą:
 - Prawo budowlane
 - warunki techniczne, jakim powinny odpowiadać budynki ich usytuowanie
 - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych (wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej),
 - normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego (P.K.N.),
 - instrukcje, wytyczne, świadectwa dopuszczenia, atesty Instytutu Techniki Budowlanej,
 - instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-instalacyjnych,
 - przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.

wykaz stali

Nr	PROFIL	Długość [mm]	Ilość	Masa 1mb.[kg]	Masa 1szt.[kg]	Masa całk. [kg]
1	dwuteownik 120	1500	4	11,2	16.80	67.20
2	dwuteownik 120	1600	18	11,2	17.92	322.56
3	dwuteownik 160	2600	2	17,9	46.54	93.08
4	dwuteownik 120	1800	2	11,2	20.16	40.32
5	dwuteownik 120	1400	2	11,2	15.68	31.36
6	dwuteownik 120	2150	2	11,2	24.08	48.16
7	dwuteownik 180	3400	2	21,9	74.46	148.92
8	rura Dz=26,9/3,6	160	6	2,07	0.33	1.99
9	M10	250	6	–	0.23	1.38
10	rura Dz=26,9/3,6	300	12	2,07	0.62	7.45
11	M10	390	12	–	0.36	4.32
12	rura Dz=26,9/3,6	320	3	2,07	0.66	1.99
13	M10	410	3	–	0.38	1.14
14	rura Dz=26,9/3,6	400	6	2,07	0.83	4.97
15	M10	490	6	–	0.45	2.70
16	rura Dz=26,9/3,6	210	2	2,07	0.43	0.87
17	M10	300	2	–	0.28	0.56
18	rura Dz=26,9/3,6	780	2	2,07	1.61	3.23
19	M10	870	2	–	0.81	1.62
20	rura Dz=26,9/3,6	370	3	2,07	0.77	2.30
21	M10	460	3	–	0.43	1.29
Całkowity ciężar elementów					[kg]	787.40
Dodatek na spoiny 1,5%					[kg]	11.81
Całkowity ciężar elementów					[kg]	799.21

STAL PROFILOWA:	
NADPROŻA ŚCIAN CEGLANYCH	S 235

ŚRUBY, KOTWY kl. 6.8

TEN RYSUNEK OBJĘTY JEST PRAWAMI AUTORSKIMI FIRMY WARSZTAT ARCHITEKTURY NIE MOŻE BYĆ UŻYWANY ORAZ REPRODUKOWANY W CZĘŚCI LUB CAŁOŚCI BEZ PISEMNEJ ZGODY WSZYSTKIE INFORMACJE OTRZYMANE DROGĄ ELEKTRONICZNĄ WAŻNE SĄ WYŁĄCZNIE WRAZ Z ODPOWIEDNIM WYDRUKIEM I PODPISEM

INWESTOR
TEATR WYBRZEŻE
80-834 GDAŃSK
ul. Św. Ducha 2

PROJEKT
Przebudowa widowni dużej sceny i otoczenia Teatru Wybrzeże przy ul. Św. Ducha 2 w Gdańsku dz. nr 1/1, 46/2, 234/1, 234/2, 235, 236 – obr. 89

WAPA WARSZTAT ARCHITEKTURY
PRACOWNIA AUTORSKA
81-844 Sopot, Armii Krajowej 85; tel./faks (58) 551-45-59; www.wapa.pl; pracownia@wapa.pl

GŁÓWNY PROJEKTANT
dr inż. arch. KRZYSZTOF KOZŁOWSKI
upr. nr 3894/GD/89

BP PROJEKT

PROJEKTANT
mgr inż. BARTOSZ PIOTROWSKI
upr. nr POM/0331/POOK/11

SPRAWDZAJĄCY
inż. ANTONI GRONEK
upr. bud. nr 3423/Gd/88

WSPÓŁPRACA
inż. ALINA NIEMIEC

NAZWA OPRACOWANIA

PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA	NR TECZKI	FAZA
KONSTRUKCJA	KW1	PW

RYSUNEK

Nadproża stalowe nst1÷nst10

SKALA	1:10	NR RYSUNKU
DATA	30.12.2016	K7.01

NAZWA PLIKU
K_PW_EL ŻELB STAL_SALA_TW_201708_28.dwg