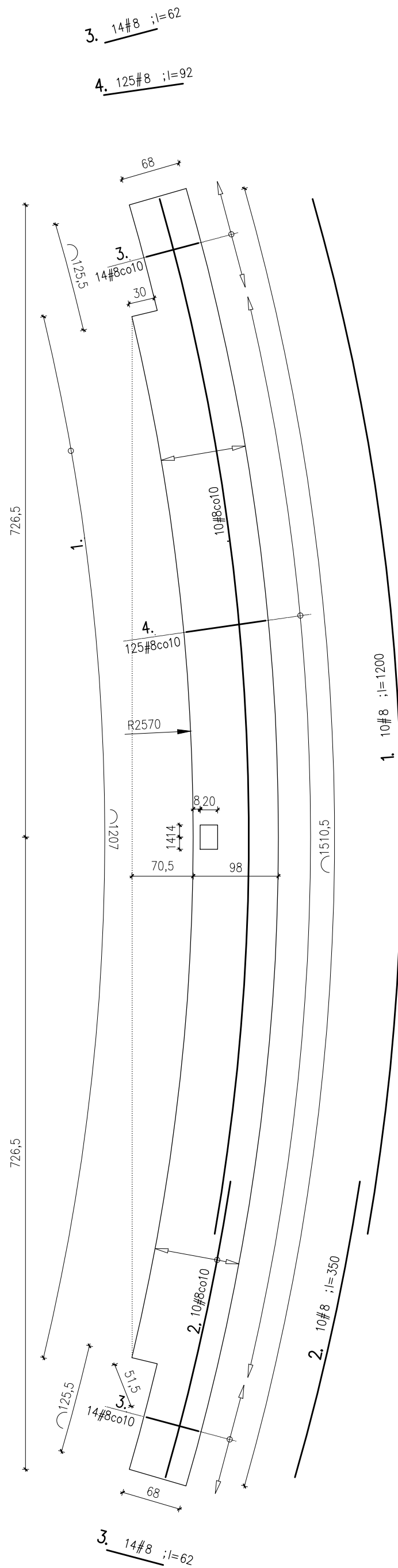


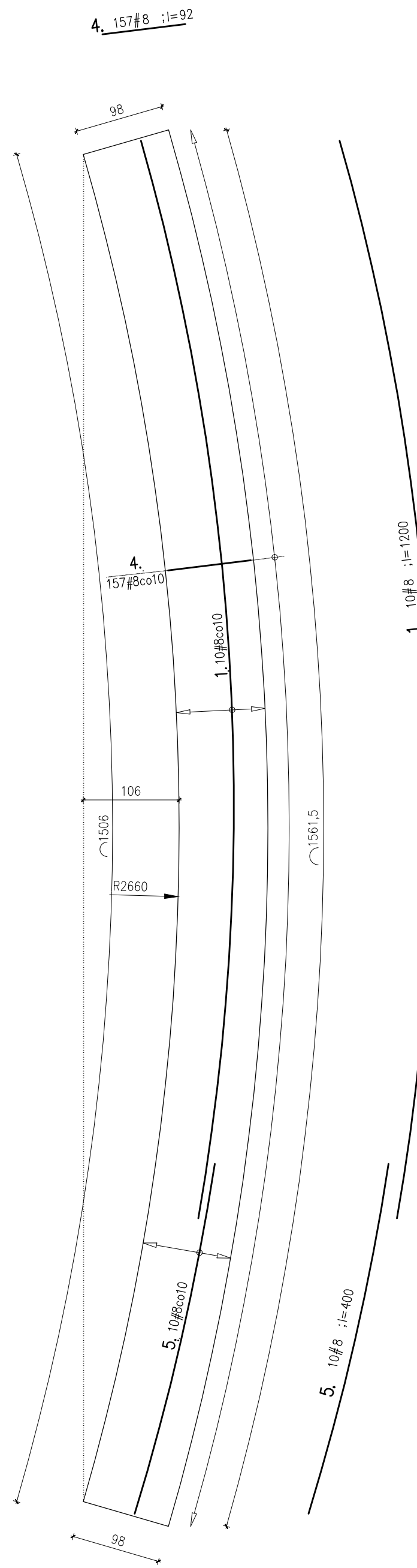
płyta pw1

1:50



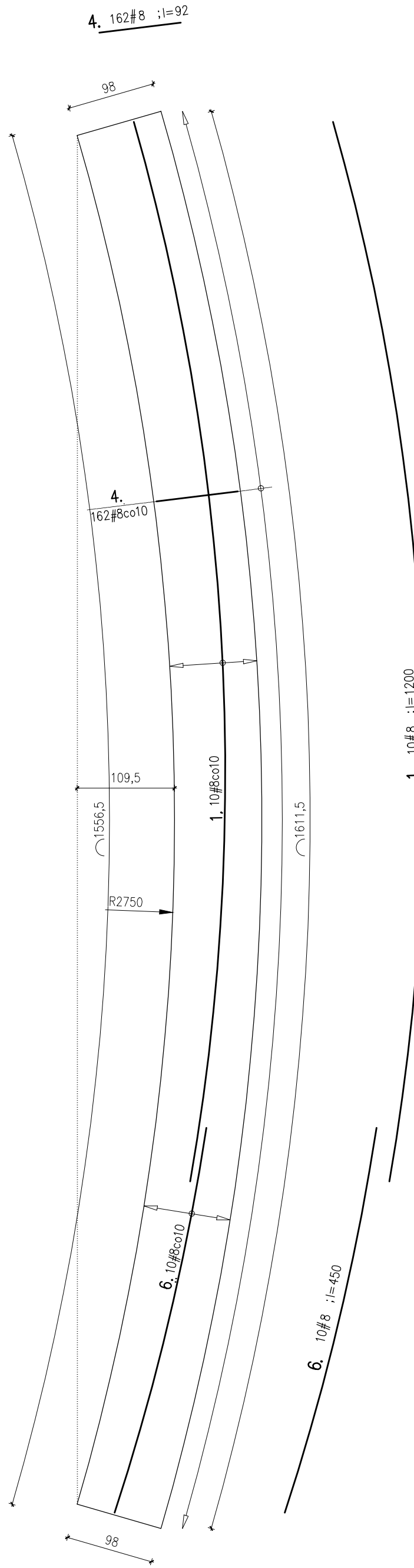
płyta pw2

1:50



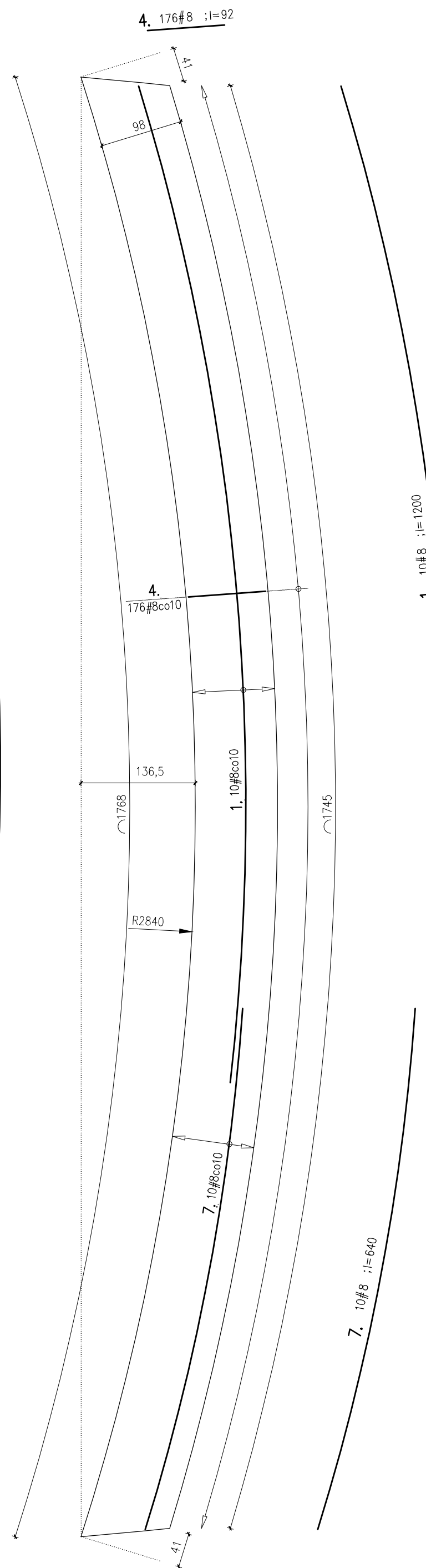
płyta pw3

1:50



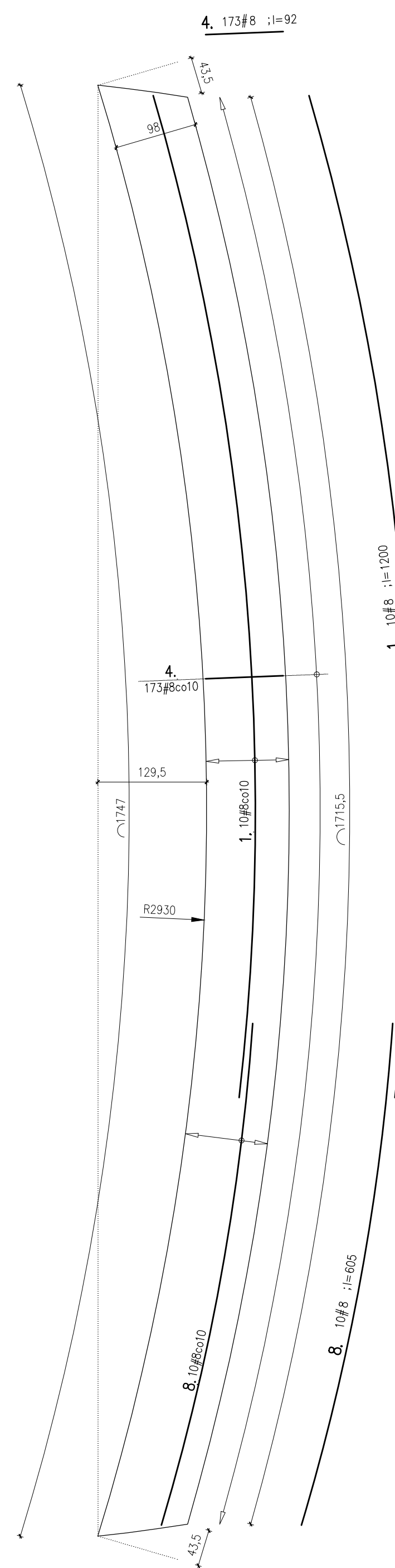
płyta pw4

1:50



płyta pw5

1:50



wykaz stali

Nr pręta	Klasa stali	średnica pręta [mm]	Długość [m]	Ilość [szt.]	Długość ogólna [m]
					B500SP
					#8
1	B500SP	8	12,00	50	600
2	B500SP	8	3,50	10	35
3	B500SP	8	0,62	28	17
4	B500SP	8	0,92	793	730
5	B500SP	8	4,00	10	40
6	B500SP	8	4,50	10	45
7	B500SP	8	6,40	10	64
8	B500SP	8	6,05	10	61
Długość ogólna				[mb]	1591
Masa 1 mb pręta				[kg]	0,395
Masa prętów wg średnic				[kg]	629
Masa prętów wg stali				[kg]	629
MASA PRĘTÓW OGÓŁEM				[kg]	629

otulina:	C ₅₀ = 15mm
BETON:	C30/37
STAL:	AIIIIN (B500SP)

UWAGI:

1. Wykonawca przed przystąpieniem do prac związanych z wykonaniem zbrojenia płyty zobowiązany jest do zapoznania się z całą wielobranżową dokumentacją projektu.
2. Rysunki Architektury traktować jako nadrzędne
3. Dokładny profil zgodnie z tyczeniem w dokumentacji architektonicznej
4. Rysunki konstrukcji płyty rozpatrywać łącznie z rzutami montażowymi oraz rysunkami elementów dochodzących konstrukcji.
5. Gabaryty elementów – rzędne spódów zweryfikować z przekrojami dokumentacji architektonicznej.
6. Wszystkie wymiary podawane są w centymetrach.
7. Zbrojenie płyty rozpatrywać łącznie ze zbrojeniem elementów słupów, ścian wyższej i niższej kondygnacji oraz strópów i belek dochodzących.
8. Rysunek zbrojenia rozpatrywać łącznie z rysunkami rzutów montażowych, konstrukcji oraz rysunkami architektonicznymi.
9. Przed zabetonowaniem elementu sprawdzić stertery dla ścian i słupów wyższej kondygnacji wypuszczonych z elementu.
10. Poziom $\pm 0,00$ zgodnie z architekturą.
11. O wszystkich rozbieżnościach pomiędzy projektami branżowymi, zaistniałymi na budowie Wykonawca jest zobowiązany poinformować jednostkę projektową przed wykonaniem elementu.
12. Dokładne otworzenie zgodnie z projektami branżowymi dla zmierzania projektowego
13. Długość prętów zbrojenia dopasować do wymiarów szalunkowych z uwzględnieniem utyłiny oraz minimalnej dł. zakładu oraz długości sterterów dla elementów dochodzących konstrukcji.
14. Przerwy robocze, kolejność betonowania muszą uwzględniać układ zbrojenia elementów dochodzących konstrukcji, zapewnić właściwe zakotwienie zbrojenia elementów ścian i strópów oraz podciągów powiązanych z elementami zbrojonej płyty.
15. W miejscu kulisty zbrojenia płyty z elementami dochodzącymi pręty dociąć tak, aby możliwe było przepuszczenie zbrojenia podłużnego podciągów głównych
16. Przed rozpoczęciem prac sprawdzić wymiary na budowie. W przypadku niezgodności należy skontaktować się z biurem projektowym.
17. Dla zbrojenia zastosować przekładki dystansowe zapewniające odpowiednie odległości zbrojenia.
18. Na etapie wykonania zbrojenia wypuścić zbrojenie kotwiące dla elementów dochodzących.
19. Zestawienie ilościowe materiałów każdorazowo przed zamówieniem stali zweryfikować z odpowiednią dokumentacją rysunkową elementów konstrukcyjnych.
20. W miejscu wykonania elementów na etapie realizacji należy każdorazowo wykonać pełne rozpoznanie i niezbędne odkrytki ze względu na specyfikę obiektu, na którym realizowane są prace budowlane
21. W razie stwierdzenia po wykonaniu odkrywek niezgodności układu nosnego w stosunku do zabitego w dokumentacji, zleżu stanu technicznego odkrytego elementu istniejącego istniejącej konstrukcji należy wystrzymać prace i powiadomić nadzór autorski.
22. Zbrojenie nowo projektowane należy zespolić ze zbrojeniem istniejącym, nie dopuszcza się wycięcia zbrojenia istniejącego elementów istniejącej konstrukcji

Długości prętów zbrojeniowych

Ostłupy prętów zbrojeniowych wg PN-EN

Układanie prętów na zakład zgodnie z PN-EN
 Zmianist łączenie prętów na zakład dopuszcza się łączenie zakładkowe jednostronnie wykonane lukiem elektrycznym. Odgąbienie prętów, haki zgodnie z PN-EN

MINIMALNA ŚREDNICA WEWNĘTRZNA ZAGĘBIENIA PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH			
Haki półokrągłe, haki proste, petle	Pręty odgięte lub inne pręty zginane		
Średnica prętów	Średnica gębiecia	Odstępiecie betonem	Średnica gębiecia
d_s (mm)	mm		mm
< 20	$4 \cdot d_s$	$> 50 \text{ mm}$ $i > 3d_s$	$15 \cdot d_s$
≥ 20	$7 \cdot d_s$	$\leq 50 \text{ mm}$ $i \leq 3d_s$	$20 \cdot d_s$

TEN RYSUNEK OBJĘTY JEST PRAWAMI AUTORSKIMI FIRMY
 WARSZĄT ARCHITEKTURY
 NIE MOŻE BYĆ UŻYWANY ORAZ REPRODUKOWANY W CZĘŚCI
 LUB CAŁOŚCI BEZ PISEMNEJ ZGODY
 WSZYSTKIE INFORMACJE OTRZYMANE DROGĄ ELEKTRONICZNĄ
 WĄŻNE SĄ WYŁĄCZNIE WRAZ Z ODPOWIEDNIM WYDRUKIEM I PODPISEM

INWESTOR

TEATR WYBRZEŻE
80-834 GDAŃSK
ul. Św. Ducha 2

PROJEKT

Przebudowa widowni dużej sceny i otoczenia
Teatru Wybrzeże przy ul. Św. Ducha 2 w Gdańsku
dz. nr 1/1, 46/2, 234/1, 234/2, 235, 236 – obr. 89

WAPA WARSZTAT ARCHITEKTURY
PRACOWNIA AUTORSKA
81-844 SOPOT, Armii Krajowej 85; tel./faks (58) 551-45-59; www.wapa.pl; pracownia@wapa.pl

GŁÓWNY PROJEKTANT
dr inż. arch. KRZYSZTOF KOZŁOWSKI
upr. nr 3894/GD/89

BP
PROJEKT

PROJEKTANT
mgr inż. BARTOSZ PIOTROWSKI
upr. nr POM/0331/P00K/11

SPRAWDZAJĄCY
inż. ANTONI GRONEK
upr. bud. nr 3423/Gd/88

WSPÓŁPRACA
inż. ALINA NIEMIEC

NAZWA OPRACOWANIA

PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA KONSTRUKCJA	NR TECZKI KW1	FAZA PW
-----------------------	------------------	------------

Płyty widowni
pw1,pw2,pw3,pw4,pw5

SKALA 1:50 NR RYSUNKU 1/10

DATA	30 12 2016	K 4	0
------	------------	-----	---

NAZWA PLIKU K_PW_EL ŻELB STAL_SALA_TW_201708_28.dwg