**Zadanie nr 1: Meble medyczne**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne** | **Warunki graniczne** | **Oferowane parametry**  ( wypełnia wykonawca ) |
| 1 | **Atest higieniczny na wyroby gotowe, potwierdzający, iż oferowane meble mogą być stosowane w warunkach szpitalnych.** | TAK (załączyć) |  |
| 2 | Deklaracja producenta potwierdzająca zgodność oferowanych produktów z wymaganiami określonymi w dyrektywie Unii Europejskiej 93/42 EWG, wraz z załączonym certyfikatem ISO 9001 i certyfikatem ISO 13485 obejmującymi swoją certyfikacją produkcję, instalację i wykonanie czynności serwisowych dla specjalizowanych mebli medycznych | TAK (załączyć) |  |
| 3 | W celu potwierdzenia bezpieczeństwa użytkowania konstrukcji szkieletu mebli z aluminium zaświadczenie niezależnego podmiotu badawczego potwierdzającego, że oferowane produkty odpowiadają określonym specyfikacjom technicznym i normom PN-EN 13150:2004 oraz PN-N 14727:2006. (dotyczy poz. 16A i 27) | TAK (załączyć) |  |
| 4 | Zaświadczenia niezależnego podmiotu badawczego potwierdzającego że oferowane produkty odpowiadają określonym specyfikacjom technicznym i normom PN-EN 14073-3:2006 (Meble biurowe, Meble do przechowywania. Cześć 3 Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji) dla mebli biurowych i socjalnych o konstrukcji płycinowej, PN-EN 14074:2006 (Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych ) dla mebli biurowych i socjalnych o konstrukcji płycinowej | TAK |  |
| 5 | Sztywna konstrukcja mebli spełniająca wymagania standardów higienicznych. | TAK |  |
| 6 | Meble o konstrukcji płyty meblowej typu płycinowego obustronnie laminowanej odznaczającej się wysoką odpornością na promieniowanie UV, uszkodzenia mechaniczne oraz działanie środków dezynfekująco-myjących. | TAK |  |
| 8 | Płyta laminowana wg DIN68765 o gęstości 650-690 kg/m3 zgodnie z normą PN-EN14322 w klasie higieniczności E1. | TAK |  |
| 9 | Biurka wyposażone w maskownice systemowe typu płycinowego o grubości min. 1,6cm. Blaty biurek o grubości minimum 2,5cm. | TAK |  |
| 10 | Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy (dotyczy poz. 8, 9F, 20A). | TAK |  |
| 11 | Do połączeń korpusów mebli zastosować złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową fi 15 oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Część rozprężna powinna gwarantować trwałość połączenia oraz szybkość montażu i demontażu bez uszczerbku dla trwałości (sztywności) wyrobów. Otwory widoczne po montażu mebli, łby śrub i wkrętów maskowane zaślepkami w kolorze płyty meblowej. | TAK |  |
| 12 | Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie. | TAK |  |
| 13 | Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone promieniem R1 i R2 w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi wiernie odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej poliuretanowy - wodoodporny (klasa D4), który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. | TAK |  |
| 14 | Blaty robocze o monolitycznej powierzchni oklejane laminatem wysokociśnieniowym HPL o grubości 0,8mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne, zapewniające ich długotrwałe użytkowanie. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące. Grubość minimalna blatu 2,8cm. Krawędzie zabezpieczone trwale doklejką ABS o grubości minimalnej 1mm. | TAK |  |
| 15 | Kontenerki jezdne w całości wykonane z płyty wiórowej, wszystkie widoczne krawędzie trwale zabezpieczone doklejką PCV lub PP w kolorze płyty. Obudowa i fronty wykonane z płyty wiórowej grubości 18 mm. Plecy kontenera z płyty wiórowej grubości 12 mm. Kontener ma posiadać zabezpieczenie przed wysunięciem dwóch lub więcej szuflad jednocześnie (nie dotyczy piórnika). Zamek centralny z wkładką patentową, blokujący  jednocześnie wszystkie szuflady. Zamek i klucz mają posiadać swój indywidualny numer. Klucz łamany. Wkłady szuflad wykonane z wysokiej jakości tworzywa sztucznego. Kontenerki mobilne, muszą posiadać sztywne podwozie jezdne zespolone z konstrukcją nośną mebla. Koła wykonane z materiałów nie barwiących podłoża. Dwa koła z blokadą jazdy i obrotu. | TAK |  |
| 16 | Korpusy i fronty wykonane z płyty grubości minimum 18mm. | TAK |  |
| 17 | Plecy z płyty grubości 2mm. Plecy wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. | TAK |  |
| 18 | Półki z płyty wiórowej o grubości min 22mm. Regulacja wysokości półek skokowa co max. 50mm. Półki mocowane na wspornikach metalowych przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpnięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki. Półki oklejone z każdej strony. Półki płycinowe oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. | TAK |  |
| 19 | **Wszystkie** drzwi szaf zamykane zamkami trzypunktowymi typu Baskwil. Dwa klucze w komplecie w całości metalowe. | TAK |  |
| 20 | **Wszystkie** drzwiczki szafek, szuflad zamykane na klucz. W komplecie dwa klucze łamane. | TAK |  |
| 21 | Stoliki okolicznościowe na nogach stabilnych, z możliwością wypoziomowania. Nie dopuszcza się aby stoły się chwiały. | TAK |  |
| 22 | Dostępne różne kolory płyt w tym melaminowane dostępne wszystkie z palety Egger i Kronospan. Dostępne wszystkie płyty blatów roboczych z palety EGGER oraz JUAN | TAK |  |
| 23 | Blaty robocze w zabudowach (dotyczy poz. 8, 9F, 20A).z listwą ochronną przyścienną w kolorze blatu. | TAK |  |
| 24 | Pod szafkami wiszącymi w zabudowach kuchennych (dotyczy poz. 8, 9F, 20A) wbudowana listwa świetlna LED. | TAK |  |
| 25 | Wszystkie fronty mebli i blaty robocze okleinowane laminatem wysokociśnieniowym o wysokiej odporności na ścieranie, zarysowania oraz środki dezynfekcyjno-myjące. | TAK |  |
| 26 | Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 12-15cm, wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nogi trwałe, mocne nie powodujące zaginania czy łamania się pod ciężarem mebla z zawartością. | TAK |  |
| 27 | Krawędzie frontów szufladowych i drzwi uchylnych oraz półek muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 2,0 mm. | TAK |  |
| 28 | Szuflady, drzwi, drzwiczki z samodociągiem i system cichego domykania. | TAK |  |
| 29 | Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości o konstrukcji umożliwiającej pełną regulację dla prawidłowego ustawienia frontów i regulacji ich siły docisku do korpusu w pozycji zamkniętej. Okucia wysokiej jakości Blum lub równoważne. Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociagu (samodomykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania). Zawiasy wykonane w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wpięcie oraz szybkie wypięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Kąt otwarcia w zależności od usytuowania mebli oraz przewidzianej funkcji. | TAK |  |
| 30 | Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego osadzonego w ramie aluminiowej, sztywnej. Zawiasy, uchwyty i zamek patentowy 1 lub 3- punktowy, osadzone w ramie okiennej. Wszystkie elementy szklane w meblach należy wykonać ze szkła hartowanego, krawędzie szlifowane. Z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. | TAK |  |
| 31 | Wszystkie elementy wymagające poziomowania muszą być wyposażone w regulatory poziomowania. | TAK |  |
| 32 | Uchwyty U-kształtne wygodne, ze stali polerowanej oraz lakierowanej na żądany kolor. Długość uchwytu około 120-150mm, mocowany na dwóch śrubach. | TAK |  |
| 33 | Kolorystyka płyt meblowych, blatów i okucia zostaną wybrane przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorów i próbek w trakcie dokonywania końcowych obmiarów. | TAK |  |
| 34 | Wykonawca zapewni w cenie oferowanego przedmiotu zamówienia koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu. | TAK |  |
| 35 | Wykonawca zobowiązany jest po montażu mebli, do usunięcia wszelkich opakowań kartonowych, foliowych lub innych we własnym zakresie i pozostawić miejsce montażu w czystości. | TAK |  |
| 36 | Poz. 16A oraz 27 na profilach aluminowych. | TAK |  |
| 37 | Przy montażu końcowym meble należy wypoziomować oraz zabezpieczyć (tam gdzie jest to konieczne) przed przesunięciami (skręcić poszczególne elementy lub przytwierdzić do ściany). | TAK |  |
| 38 | Większa część mebli będzie dostawiana do będących w posiadaniu Zamawiającego, dlatego należy wyeliminować jakichkolwiek różnice w wyglądzie. Należy zapewnić identyczną płytę lub w przypadku jej braku na rynku najbardziej zbliżoną do posiadanych. Ostateczny wybór będzie potwierdzony przez wykonawcę. | TAK |  |
| 39 | Wszystkie meble robione na wymiar. Wszystkie przestrzenie pomiędzy ścianami a szafkami wypełnione maskownicami w kolorze mebli bez żadnych szczelin. | TAK |  |
| 40 | **Meble przeznaczone do 27 lokalizacji,** co wiąże się z bardzo dużą różnorodnością płyt (kolorystyka). | TAK |  |
| 41 | Meble należy dostarczać kompletne, w całości. Dopuszcza się jedynie montaż blatów na miejscu. | TAK |  |
| 42 | Meble należy wykonać profesjonalnie, zgodnie ze sztuką stolarską z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności, oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa. | TAK |  |
| 43 | Zlewozmywaki wysokiej jakości, odporne na zarysowania i wgniecenia wyprofilowane w blacie (nierdzewne). Połączenia niewidoczne. Z bateriami jednouchwytowymi zlewozmywakowymi z mieszaczem, stojącą (wysokiej jakości nierdzewna odporna na zarysowania). | TAK |  |
| 44 | Chłodziarko-zamrażarka dla pozycji 8 i 20A o niskim poziomie zużycia prądu i hałasu. Jedna w zabudowie otwartej i jedna w zabudowie zamkniętej. Przed realizacją wykonawca przedstawi zamawiającemu modele do zaakceptowania. | TAK |  |
| 45 | W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianych mebli, należy załączyć dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające, iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty, a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery. | TAK (załączyć foldery lub rysunki) |  |
| 46 | **Przed wykonaniem mebli oferent musi przeprowadzić wizję lokalną w celu dokonania stosownych pomiarów pomieszczeń i wprowadzenia ewentualnej korekty. Podane w specyfikacji (zestawieniu asortymentowym) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy „na miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/-5%.** | TAK |  |
| 47 | Termin gwarancji minimum 24 miesiące. | TAK |  |
| 48 | Wszystkie meble fabrycznie nowe, rok produkcji 2024. | TAK |  |
| 49 | Nazwa producenta mebli. | podać |  |

### Zadanie nr 2.1: Wózek opatrunkowy

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne** | **Warunki graniczne** | **Oferowane parametry**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| 1 | Wózek wykonany z blachy ocynkowanej malowanej farbą proszkową w uzgodnionym kolorze wg wzornika palety RAL (minimum 15 kolorów do wyboru). | TAK |  |
| 2 | Zespół jezdny składający się z czterech kół o średnicy 125mm, w tym dwa koła z hamulcem i cztery krążki odbojowe. | TAK |  |
| 3 | Wygodny uchwyt do przetaczania po prawej stronie. | TAK |  |
| 4 | Blat roboczy ze stali kwasoodpornej gat. OH18N09 o wymiarach 450x410mm. | TAK |  |
| 5 | Cztery szuflady skrzynkowe poruszające się na prowadnicach kulowych samodociągiem. | TAK |  |
| 6 | Wysokość użytkowa szuflad: górna 87mm, dwie środkowe po 123mm, szuflada dolna 212mm. | TAK |  |
| 7 | Zamek centralny. | TAK |  |
| 8 | Kontener szufladowy wykonany w systemie podwójnej ścianki z elementami izolacyjno-wygłuszającymi. | TAK |  |
| 9 | Wnętrze wózka szczelne, bez zagłębień, zagięć oraz szczelin umożliwiających gromadzenie się brudu. | TAK |  |
| 10 | Fronty szuflad wykonane z dwóch paneli tworzących kasetę z uszczelką przeciwpyłową. | TAK |  |
| 11 | Wszystkie krawędzie zaokrąglone bezpieczne. | TAK |  |
| 12 | Termin gwarancji minimum 24 miesiące. | TAK |  |
| 13 | Wyrób fabrycznie nowy, rok produkcji 2024. | TAK |  |
| 14 | Do oferty dostarczyć ilustrowany folder lub katalog producenta z oferowanym modelem wózka potwierdzającym spełnienie wymagań. | załączyć do oferty |  |
| 15 | Nazwa producenta wyrobu. | podać |  |
| 16 | Nazwa oferowanego modelu wózka i numer katalogowy (jeśli posiada). | podać |  |

### Zadanie nr 2.2: Wózek transportowy typu platforma

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne** | **Warunki graniczne** | **Oferowane parametry**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| 1 | Wózek wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gatunku OH18N9. | TAK |  |
| 2 | Zespół jezdny składający się z czterech kół o średnicy 100mm, w tym dwa z blokadą. | TAK |  |
| 3 | Wygodny uchwyt do przetaczania przy krótszym boku na wysokości 850mm. | TAK |  |
| 4 | Przeznaczony do transportowania materiałów. | TAK |  |
| 5 | Oponki nie brudzące podłoża. | TAK |  |
| 6 | Ładowność minimum 50 kg. | TAK |  |
| 7 | Wymiary 1100x600x850 mm. | TAK |  |
| 8 | Wszystkie krawędzie zaokrąglone bezpieczne. | TAK |  |
| 9 | Termin gwarancji minimum 24 miesiące. | TAK |  |
| 10 | Wyrób fabrycznie nowy, rok produkcji 2024. | TAK |  |
| 11 | Do oferty dostarczyć ilustrowany folder lub katalog producenta z oferowanym modelem wózka potwierdzającym spełnienie wymagań. | załączyć do oferty |  |
| 12 | Nazwa producenta wyrobu. | podać |  |
| 13 | Nazwa oferowanego modelu wózka i numer katalogowy (jeśli posiada). | podać |  |