

Lp.	Opis pozycji	Jedn.	Ilość	Uwagi
1	Komora pompowni, prefabrykowana z żelbetu, kompletna z płytą stropową z otworami montażowo-rewizyjnymi, z denicją. Średnica wewnętrzna 1500mm, wysokość od dna do górnej powierzchni płyty nakrywczej 6,65m. Wyposażona w pokrywę hermetyczną o wymiarach w świetle 1000 x 900mm, dwuczęściową, otwieranie na zawiasach, wyposażoną w uchwyty do podnoszenia i do zamknięcia na kłódki. Wykonanie materiałowe ze stali nierdzewnej, izolowana termicznie. Wyposażona w rurę wylęwną o wysokości Drobinka żełsiowa do dna pompowni. Wykonanie ze stali nierdzewnej. Pochwyty (poręcz), wykonanie ze stali nierdzewnej, komplet z mocowaniem	kpl	1	-
2	Komora zasuw pompowni, prefabrykowana z żelbetu, kompletna z płytą stropową z otworem montażowo-rewizyjnym, z denicją. Średnica wewnętrzna 1500mm, wysokość od dna do górnej powierzchni płyty nakrywczej 2,15 + 0,3m wybetonowanego właśnie dna. Wyposażona w pokrywę hermetyczną o średnicy 600 mm, stopnie żłazowe do dna, w rurę wylęwną o wysokości 1,8m. Wykonanie elementów metalowych ze stali nierdzewnej.	kpl	1	-
3	Załadunka pompa do ścieków do opuszczania po przewodach rurowych, wylot końcowy DN80mm, silnik elektryczny, moc P2 = 7,5 kW, 400V, 50 Hz, kompletna z kablem, linką ze stali nierdzewnej, słopą sprzęgającą uchwytem prowadnic rurowych rurowych. Wydajność w punkcie pracy 60 m3/h przy wysokości podnoszenia 17,5m,	kpl	2	Uwzględniono w liście urządzeń (22309.1-031)
4	Prowadnice rurowe ze stali nierdzewnej o długości 6,3m, średnica dostos. do pomp	kpl	2	-
5	Żuraw słupowy obrotowy do obsługi pomp, konstrukcja słutowa wyposażona w ramię o wysięgu 600-1200 mm, głowicę obrotową, wciągarkę linową samohamującą z korbą bezpieczeństwa ze zbrocłem krążkowym oraz linką kwasoodporną. Stopa typu H do montażu na powierzchni poziomej. Udział: do 250 kg. Materiał: stal węglowa ocynkowana ognio.	kpl	1	-
6	Zasuwa klinowa DN150, kołnierzyowa z kółkiem ręcznym do zamykania / otwierania, typu krótkiego, kołnierzyowa.	kpl	1	-
7	Zasuwa klinowa DN125, kołnierzyowa z kółkiem ręcznym do zamykania / otwierania, typu krótkiego, kołnierzyowa.	kpl	2	-
8	Zawór zwrotny grzybkowy DN125, kołnierzyowy	szt	2	-
9	Rura PE#125	m	11	-
10	Rura PE#160	m	5,5	-
11	Kolano 90°, PE#160	szt	3	-
12	Kolano 45°, PE#160	szt	6	-
13	Kolano 90°, PE#125	szt	2	-
14	Zwężka symetryczna PE#160/PE#125	szt	2	-
15	Zwężka symetryczna PE#125/PE#90	szt	2	-
16	Tuleja kołnierzyowa PE#160	szt	2	-
17	Tuleja kołnierzyowa PE#125	szt	4	-
18	Tuleja kołnierzyowa PE#90	szt	2	-
19	Trójnik równoprzelotowy PE#160	szt	1	-
20	Rura ze stali nierdzewnej DN125	m	17,5	-
21	Przeście szczelne, kompletne, dla rury DN250 i otworu Ø300	kpl	2	-
22	Przeście szczelne, kompletne, dla rury PE#160 i otworu Ø200	kpl	5	-
23	Przeście szczelne, kompletne, dla rury PE#125 i otworu Ø200	kpl	4	-
24	Komplet mocowań rurociągów	kpl	1	-
25	Szafka zasilająca – sterująca pompowni, kompletna z pełnym wyposażeniem, także sonda hydrostatyczna i płytkowe czujniki poziomu do zamontowania w pompowni	kpl	1	-

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. z o.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56			
TYTUŁ RYS.	Plan rozmieszczenia urządzeń i rurociągów - pompownia wody surowej		Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach		22309.T-027
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19	Skala:	1:50
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kaźna Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice	Data	06-2024
	gm. Ciężkowice	Podpis	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Andrzej Łącki	MAP/0230/POOS/12	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. Adam Kotarski	06/LOOKK/2016	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz	LBS/0003/PWBS/20	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Dominika Urbaniak	LOD/4513/PWBS/22	