



ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW					
ID	ILOŚĆ	DN	OPIS	STANDARD	MATERIAŁ
1	0.6M	100	RURA, 114.3x2.0 MM	EN 10217-7	316L
2	2	100	WYWIJKA	EN 1092-1	316L
3	2	100	KOŁNIERZ LUŻNY	EN 1092-1	S235JR-ZN
4	8	16X150	PRĘT GWINTOWANY M16 X 150 MM, ; 2 X NAKRĘTKA M20, ISO 4032; 2 X PODKŁADKA M20, EN ISO 7089		8,8
5	2	100	USZCZELKA PN10	EN 1514-1	PTFE
6	1	100	PRZEPUSTNICA		

LISTA CIĘĆ		
ID	DN	Długość
A	100	430MM
B	100	120MM

- Uwagi:
- Dopasować na montażu.
  - Na izometrykach podane są wysokości bezwzględne mierzone od lokalnego poziomu zero.
  - Wymiary przedstawione na izometryku są wymiarami teoretycznymi i powinny być sprawdzone podczas montażu.
  - Armatura zabudowana na podstawie typowych długości. Do weryfikacji po ustaleniu dostawy.
  - Długość śrub jest wielkością szacunkową, do weryfikacji na montażu.
  - Wszelkie niezbędne modyfikacje na montażu powinny być wykonane przy użyciu "długości na dopasowanie"
  - Zakres prefabrykacji powinien być zdefiniowany przez firmę montażową.
  - Wyczystki na rurociągach należy wspawać podczas montażu.
  - Dokładna lokalizacja przetworników ciśnienia i manometrów powinna być ustalona podczas montażu.
  - Jako punkt referencyjny 0,0,0 należy przyjąć przecięcie osi 4 i osi C na poziomie 0.00.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56				
TYTUŁ RYS.	Rysunek izometryczny rurociągu 100-WCZY-02-026			Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach			22309.T-100-WCZY-02-026
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19			Skala: -
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kąсна Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice			Data 06-2024
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Mateusz Jęczkowski			Podpis
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Piotr Dobrowolski			
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz	LBS/0003/PWBS/20		
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Dominika Urbaniak	LOD/4513/PWBS/22		