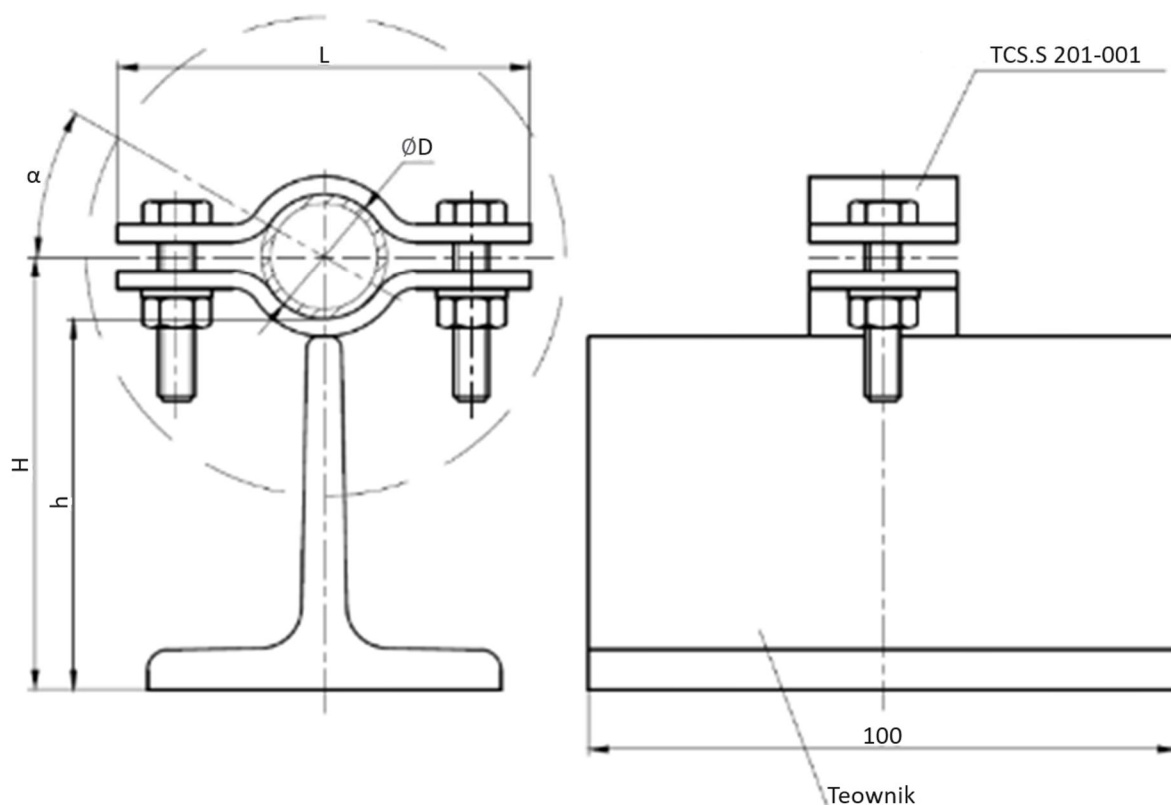


STANDARBY KONSTRUKCJI WSPORCZYCH  
STOPA DN10-DN125 – IZOLOWANE I NIEIZOLOWANE  
27.02.2024

1 TOLERANCJE OGÓLNE

Tolerancje ogólne wymiarów bez odchyłek indywidualnych:  
Obróbka mechaniczna: ISO 2768-mK; ISO 2768-1; ISO 2768-2  
Spawanie: ISO 13920-BE  
Cięcie termiczne: ISO 9013-133

2 WYMIARY



Rura		Wymiary				Teownik	Masa 1 kpl. [kg]
DN	Dz	D	L	H	h	-	-
10	17.2	18	65	72	63	T60	0.72
15	21.3	22	70	74			0.73
20	26.9	27	86	77	64		0.84
25	33.7	34	92	81			0.86
32	42.4	43	112	85			0.95
40	48.3	49	118	88			0.97
50	60.3	61	144	95.5	65		1.29
65	76.1	77	158	103.5			1.36
80	88.9	89	172	109.5			1.43
100	114.3	115	226	123.5	66		2.22
125	139.7	140	252	136			2.41

STANDARDY KONSTRUKCJI WSPORCZYCH  
STOPA DN10-DN125 – IZOLOWANE I NIEIZOLOWANE  
27.02.2024

**Uwagi**

1. Temperatura pracy  $t \leq 300^{\circ}\text{C}$ .
2. Krawędzie cięcia  $\sqrt{\text{Ra}25}$  -  $\sqrt{\text{Ra}12,5}$
3. Ostre krawędzie stępić.
4. Zabezpieczyć antykorozyjnie wg TCS.S 100-002.
5. Nieoznaczone spoiny wykonać jako 0.7 grubości cieńszego elementu.
6. Materiały:
  - Teownik S235JR wg EN 10055
7. Dopuszcza się zamocowanie obejmy pod kątem  $\alpha$  w stosunku do płaszczyzny poziomej.  
Maksymalny zalecany kąt:  $\alpha = 30^{\circ}$ .

**Pełny komplet**

- Obejma TCS.P-610 - 1 szt.
- Teownik - 1 szt.

**3 OZNACZENIE**

Nazwa DN – nr standardu

Przykład: Stopa DN25 – TCS.S 301-001