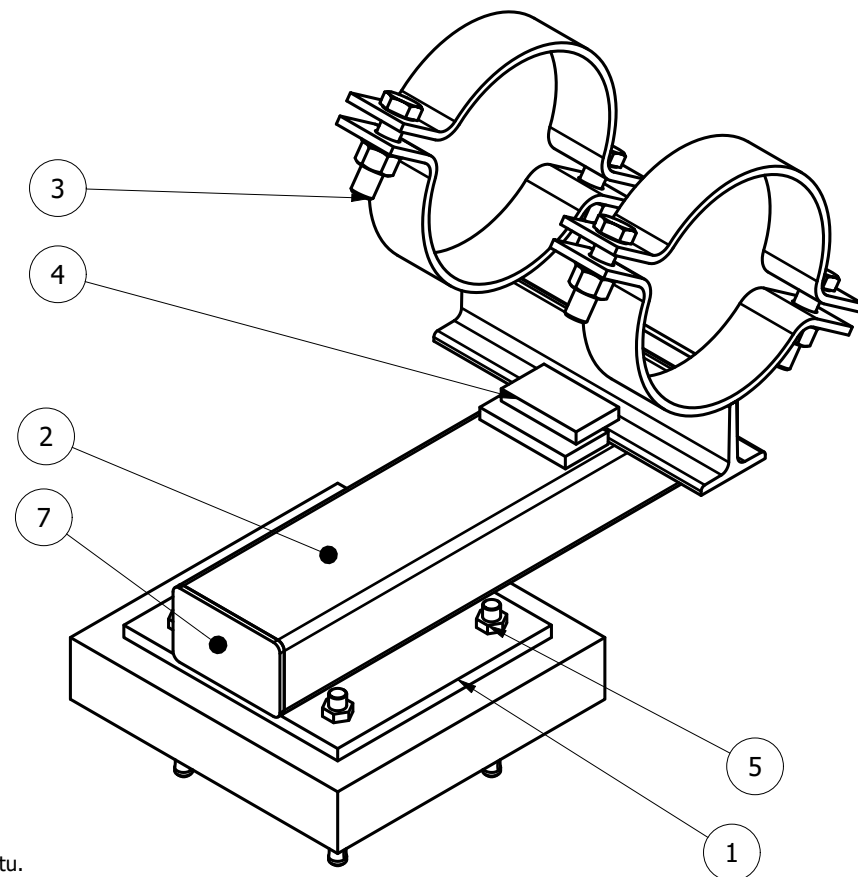


LP	NAZWA	IŁOŚĆ POZYCJI	WYMIAR	MATERIAŁ	NORMA/RYSUNEK	MASA JEDN.	MASA CAŁK.
1	Płytki montażowa PMK	1	PMK-7	S235JR	TCS.S.500-002	3,1 kg	3,1 kg
2	Profil prostokątny - 100 x 60 x 3	1	L=420 mm	S235JR	EN 10219-2	3,0 kg	3,0 kg
3	Stopa - obejma podwójna	1	DN150	S235JR	TCS.S.301-002	5,6 kg	5,6 kg
4	Ogranicznik boczny	1	DN150	S235JR	TCS.S.500-008	0,9 kg	0,9 kg
5	Kotwa HAS-U 5.8 + HIT-HY 170	4	M12	S355JR	HILTI	0,1 kg	0,5 kg
7	Zaślepka profilu - 100x60x3	2	gr.4,0 mm	S235JR	TCS.S.500-007	0,2 kg	0,4 kg



- UWAGI:
- Tolerancje warsztatowe wg. ISO 2768-1
 - Ostre krawędzie stęp. $\frac{20}{\sqrt{}}$
 - Spawać spoiną 0,7 grubości cieńszego elementu.
 - Spasować podczas montażu.
 - Instrukcje malowania podpory opisane zostały w dokumencie numer STANDARD TCS.S-100-002
 - Zestawienie materiałów zostało przewidziane do wykonania 1 szt. konstrukcji wsporczej.
 - Otwory do skręcania konstrukcji spawanych wykonać po wcześniejszym spasowaniu elementów.
 - Przed przystąpieniem do spawania konstrukcji podparć należy sprawdzić rzeczywiste wymiary rozstawu belek i słupów w hali.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56				
TYTUŁ RYS.	Rysunek konstrukcji wsporczej KW-044			Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach			22309.T-KW-044
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19			Skala: 1 : 5
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kaśna Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice			Data 06-2024
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Tomasz Wójcik			Podpis
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz			LBS/0003/PWBS/20
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Leszek Kotarski			241/83/WMŁ
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. Adam Kotarski			06/LOOKK/2016