

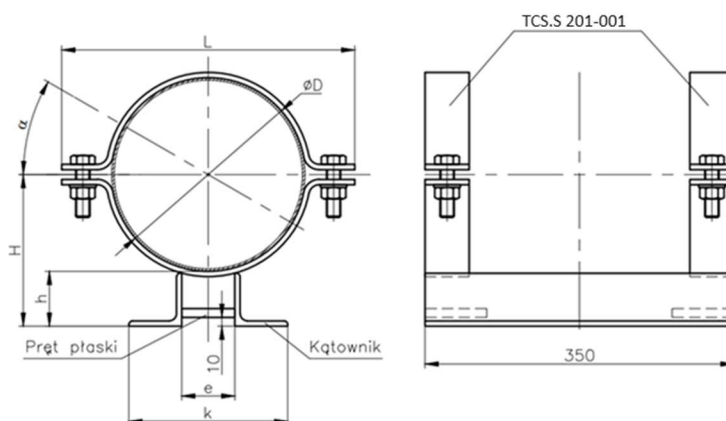
STANDARDY KONSTRUKCJI WSPORCZYCH
 STOPA DN200-DN500 - NIEIZOLOWANE

24.08.2021

1 TOLERANCJE OGÓLNE

Wymiary bez odchyłek indywidualnych:
 Obróbka mechaniczna : ISO 2768-mK; ISO 2768-1; ISO 2768-2
 Spawanie: ISO 13920-BE
 Cięcie termiczne: ISO 9013-133

2 WYMIARY



Średnica rury		Wymiary						Kątownik	Pręt płaski	Masa [kg]
DN	Dz	D	L	H	h	k	e	-	-	-
200	219.1	220	332	172	62	180	60	60x60x6	70x10	9.2
250	273.0	274	408	199	62	200	80			14.0
300	323.9	324	458	229	67	260	120	70x70x7	80x10	17.2
350	355.6	356	492	244	66	270	130			18.1
400	406.4	407	570	268	65	360	200	80x80x8	100x10	28.8
450	457.0	458	630	294	66	370	210			30.9
500	508.0	509	672	320	66	380	220			32.6

Uwagi

1. Temperatura pracy $t \leq 50^{\circ}\text{C}$.
2. Krawędzie cięcia $\sqrt{Ra25^{\circ}} - \sqrt{Ra12.5}$
3. Ostre krawędzie stępić.
4. Zabezpieczyć antykorozyjnie wg TCS.S 100-002.
5. Nieoznaczone spoiny wykonać jako 0,7 grubości cieńszego elementu.
6. Materiały:
 - Kątownik S235JR wg EN 10056-1
 - Pręt płaski S235JR wg EN 10058
7. Dopuszcza się zamocowanie obejmą pod kątem α w stosunku do płaszczyzny poziomej. Maksymalny zalecany kąt: $\alpha = 30^{\circ}$.

STANDARDY KONSTRUKCJI WSPORCZYCH
STOPA DN200-DN500 - NIEIZOLOWANE
24.08.2021

Pełny komplet

- Obejma TCS.P-610 - 2 szt
- Kątownik - 2 szt.
- Pręt płaski - 2 szt.

3 OZNACZENIE

Nazwa DN – nr standardu

Przykład: Stopa DN300 – TCS.S 301-003