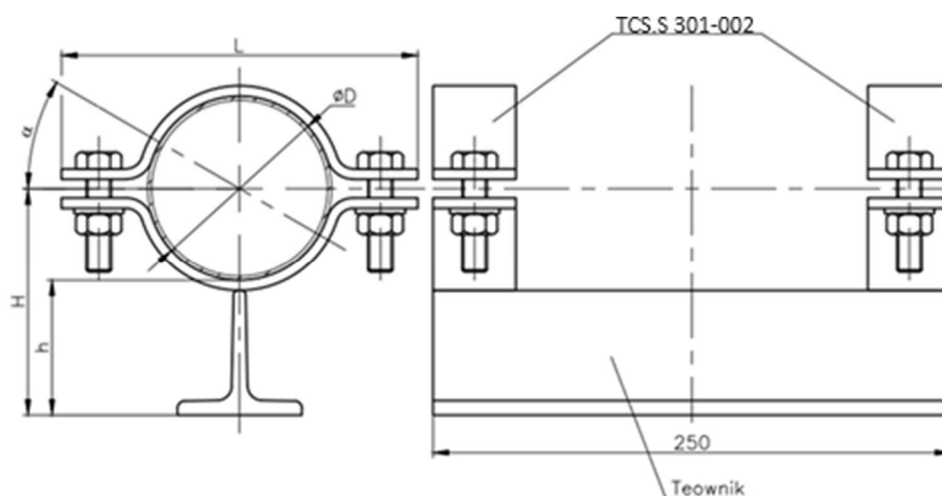


STANDARBY KONSTRUKCJI WSPORCZYCH
STOPA DN50-DN150 - NIEIZOLOWANE
14.04.2022

1 TOLERANCJE OGÓLNE

Wymiary bez odchyłek indywidualnych:
Obróbka mechaniczna : ISO 2768-mK; ISO 2768-1; ISO 2768-2
Spawanie: ISO 13920-BE
Cięcie termiczne: ISO 9013-133

2 WYMIARY



Średnica rury		Wymiary				Teownik	Masa [kg]
DN	Dz	D	L	H	h	-	-
50	60.3	61	144	95	65	T60	2.9
65	76.1	77	158	103			3
80	88.9	89	172	109			3.2
100	114.3	115	226	123			4.0
125	139.7	140	252	136			5.1
150	168.3	169	280	150			5.5

Uwagi

1. Temperatura pracy $t \leq 50^{\circ}\text{C}$.
2. Krawędzie cięcia $\sqrt{Ra25} - \sqrt{Ra12.5}$
3. Ostre krawędzie stępić.
4. Zabezpieczyć antykorozyjnie wg TCS.S 100-002.
5. Nieoznaczone spoiny wykonać jako 0,7 grubości cieńszego elementu.
6. Materiały:
 - Teownik S235JR wg EN 10055
7. Dopuszcza się zamocowanie obejmy pod kątem α w stosunku do płaszczyzny poziomej.
Maksymalny zalecany kąt: $\alpha = 30^{\circ}$.

STANDARDY KONSTRUKCJI WSPORCZYCH
STOPA DN50-DN150 - NIEIZOLOWANE

14.04.2022

Pełny komplet

- Obejma TCS.P-610 - 2 szt.
- Teownik - 1 szt.

3 OZNACZENIE

Nazwa DN - nr standardu

Przykład: Stopa DN150 - TCS.S 301-002