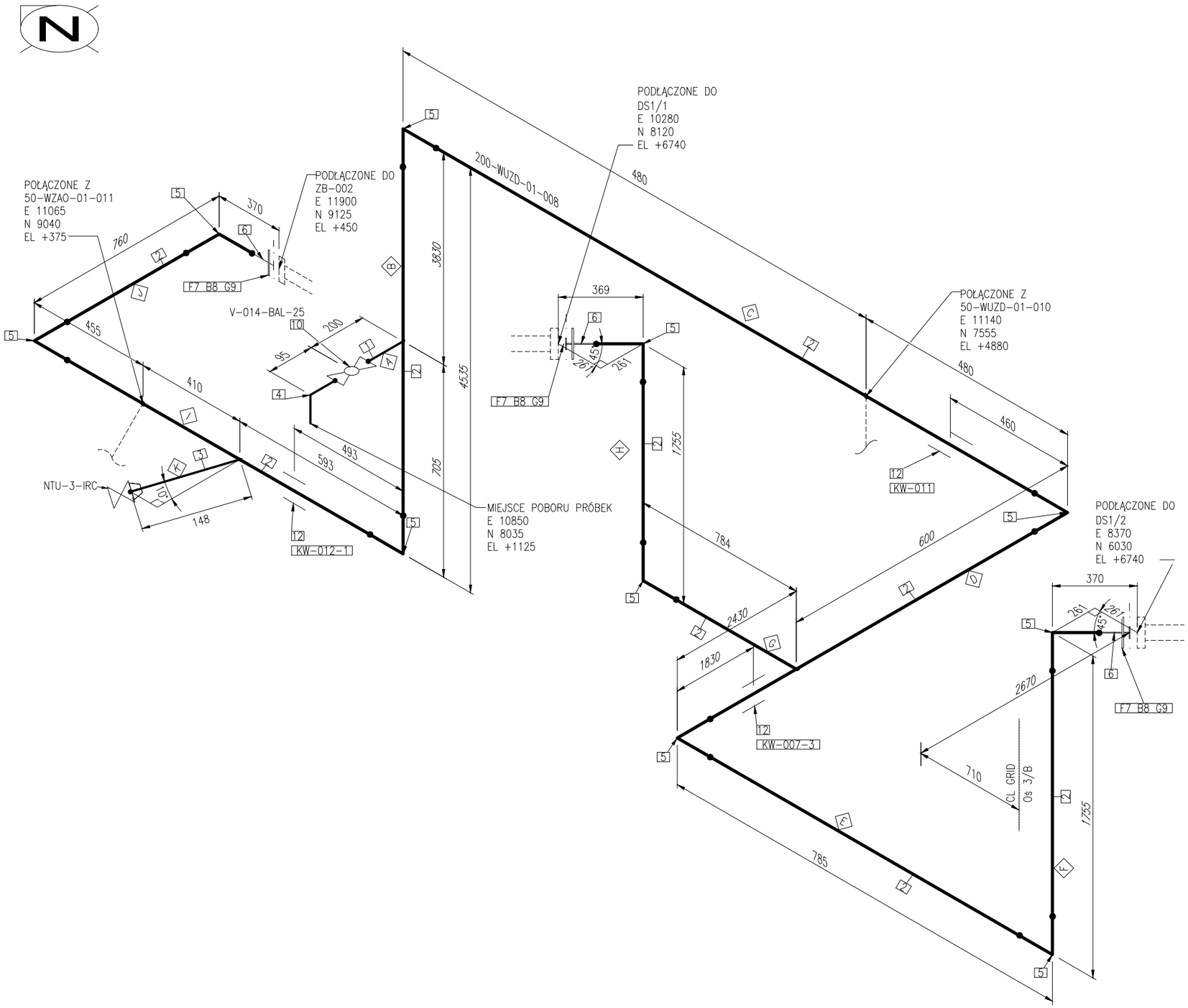

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

ID	ILOŚĆ	DN	OPIS	STANDARD	MATERIAŁ
1	0.1M	15	RURA, 21.3x2.0 MM	EN 10217-7	316L
2	10.7M	200	RURA, 219.1x2.0 MM	EN 10217-7	316L
3	0.1M	65	RURA, 76.1x2.0 MM	EN 10217-7	316L
4	1	15	KOLANO 90°, 21.3x2 MM, R=1.5xD	EN 10253-4	316L
5	10	200	KOLANO 90°, 219.1x2, R=1.5xD	EN 10253-4	316L
6	3	200	WYWIJKA	EN 1092-1	316L
7	3	200	KOŁNIERZ LUŹNY	EN 1092-1	S235JR-ZN
8	24	20X110	PRĘT GWINTOWANY M20 X 110 MM, ; 2 X NAKRĘTKA M20, ISO 4032; 2 X PODKŁADKA M20, EN ISO 7089		8,8
9	3	200	USZCZELKA PN10	EN 1514-1	PTFE
10	1	15	KUREK KULOWY		316L
11	1	65	SONDA NTU		
12	3	200	KONSTRUKCJA WSPORCZA RUROCIĄGU		

LISTA CIĘĆ

ID	DN	Długość
A	15	25MM
B	200	3925MM
C	200	350MM
D	200	2420MM
E	200	175MM
F	200	1145MM
G	200	480MM
H	200	1145MM
I	200	850MM
J	200	150MM
K	65	50MM

Uwagi:

1. Dopasować na montażu.
2. Na izometrykach podane są wysokości bezwzględne mierzone od lokalnego poziomu zero.
3. Wymiary przedstawione na izometryku są wymiarami teoretycznymi i powinny być sprawdzone podczas montażu.
4. Armatura zabudowana na podstawie typowych długości. Do weryfikacji po ustaleniu dostawcy.
5. Długość śrub jest wielkością szacunkową, do weryfikacji na montażu.
6. Wszelkie niezbędne modyfikacje na montażu powinny być wykonane przy użyciu "długości na dopasowanie"
7. Zakres prefabrykacji powinien być zdefiniowany przez firmę montażową.
8. Wyczystki na rurociągach należy wspawać podczas montażu.
9. Dokładna lokalizacja przetworników ciśnienia i manometrów powinna być ustalona podczas montażu.
10. Jako punkt referencyjny 0,0,0 należy przyjąć przecięcie osi 4 i osi C na poziomie 0.00.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56			
TYTUŁ RYS.	Rysunek izometryczny rurociągu 200-WUZD-01-008		Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach		22309.T-200-WUZD-01-008
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19		Skala: -
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kąśna Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice		Data 06-2024 Podpis
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Mateusz Jęczkowski		
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Piotr Dobrowolski		
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz	LBS/0003/PWBS/20	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Dominika Urbaniak	LOD/4513/PWBS/22	