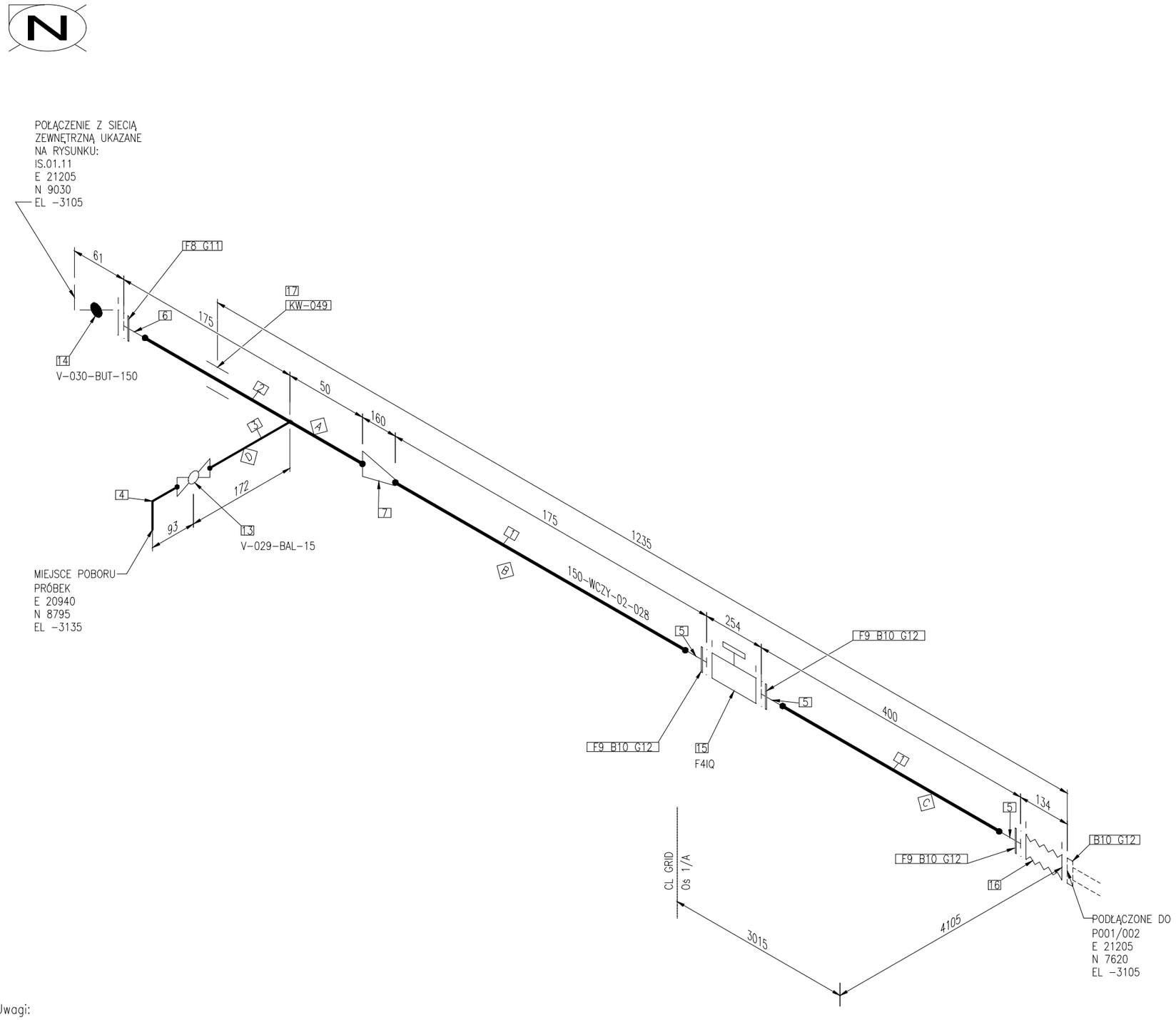

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW					
ID	ILOŚĆ	DN	OPIS	STANDARD	MATERIAŁ
1	0.5M	100	RURA, 114.3x2.0 MM	EN 10217−7	316L
2	0.2M	150	RURA, 168.3x2.0 MM	EN 10217−7	316L
3	0.1M	15	RURA, 21.3x2.0 MM	EN 10217−7	316L
4	1	15	KOLANO 90°, 21.3x2 MM, R=1.5xD	EN 10253−4	316L
5	3	100	WYWIJKA	EN 1092−1	316L
6	1	150	WYWIJKA	EN 1092−1	316L
7	1	150X100	ZWĘŻKA KONCENTRYCZNA, 168.3x114.3x2.0 MM	EN 10253−4	316L
8	1	150	KOŁNIERZ LUŹNY	EN 1092−1	S235JR−ZN
9	3	100	KOŁNIERZ LUŹNY	EN 1092−1	S235JR−ZN
10	32	16X95	PRĘT GWINTOWANY M16 X 95 MM, ; 2 X NAKRĘTKA M16, ISO 4032; 2 X PODKŁADKA M16, ISO 7089		8,8
11	1	150	USZCZELKA PN10	EN 1514−1	PTFE
12	4	100	USZCZELKA PN10	EN 1514−1	PTFE
13	1	15	KUREK KULOWY		
14	1	150	PRZEPUSTNICA		
15	1	100	PRZEPŁYWOMIERZ		
16	1	100	KOMPENSATOR GUMOWY		
17	1	150	KONSTRUKCJA WSPORCZA RUROCIĄGU		

LISTA CIĘĆ		
ID	DN	Długość
A	150	200MM
B	100	150MM
C	100	350MM
D	15	25MM

Uwagi:

1. Dopasować na montażu.
2. Na izometrykach podane są wysokości bezwzględne mierzone od lokalnego poziomu zero.
3. Wymiary przedstawione na izometryku są wymiarami teoretycznymi i powinny być sprawdzone podczas montażu.
4. Armatura zabudowana na podstawie typowych długości. Do weryfikacji po ustaleniu dostawcy.
5. Długość śrub jest wielkością szacunkową, do weryfikacji na montażu.
6. Wszelkie niezbędne modyfikacje na montażu powinny być wykonane przy użyciu "długości na dopasowanie"
7. Zakres prefabrykacji powinien być zdefiniowany przez firmę montażową.
8. Wyczystki na rurociągach należy wspawać podczas montażu.
9. Dokładna lokalizacja przetworników ciśnienia i manometrów powinna być ustalona podczas montażu.
10. Jako punkt referencyjny 0,0,0 należy przyjąć przecięcie osi 4 i osi C na poziomie 0.00.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56			
TYTUŁ RYS.	Rysunek izometryczny rurociągu 150-WCZY-02-028		Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach		22309.T-150-WCZY-02-028
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19	Skala:	-
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kąśna Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice	Data	06-2024
		Podpis	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Mateusz Jęczkowski		
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Piotr Dobrowolski		
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz	LBS/0003/PWBS/20	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Dominika Urbaniak	LOD/4513/PWBS/22	