



UWAGI:

1. Tolerancje warsztatowe wg. ISO 2768-1
2. Ostre krawędzie ścięć.  $\nabla$
3. Spawak spoiną 0,7 grubości cięższego elementu.
4. Spasować podczas montażu.
5. Instrukcje malowania podpory opisane zostały w dokumencie numer STANDARD TCS. S-100-002
6. Zestawienie materiałów zostało przewidziane do wykonania 1 szt. konstrukcji wsporczej.
7. Otwory do skręcania konstrukcji spawanych wykonać po wcześniejszym spasowaniu elementów.
8. Przed przystąpieniem do spawania konstrukcji podparć należy sprawdzić rzeczywiste wymiary rozstawu belek i słupów w hali.

<div> <div>AWP</div> <div>NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56</div> </div>			
TYTUŁ RYS.	Rysunek konstrukcji wsporczej lampy UV		Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach		22309.T-KW-051
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19		Skala: 1 : 10
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kąсна Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice		Data 06-2024
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Tomasz Wójcik		Podpis
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz	LBS/0003/PWBS/20	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Leszek Kotarski	241/83/WMŁ	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. Adam Kotarski	06/LOOKK/2016	