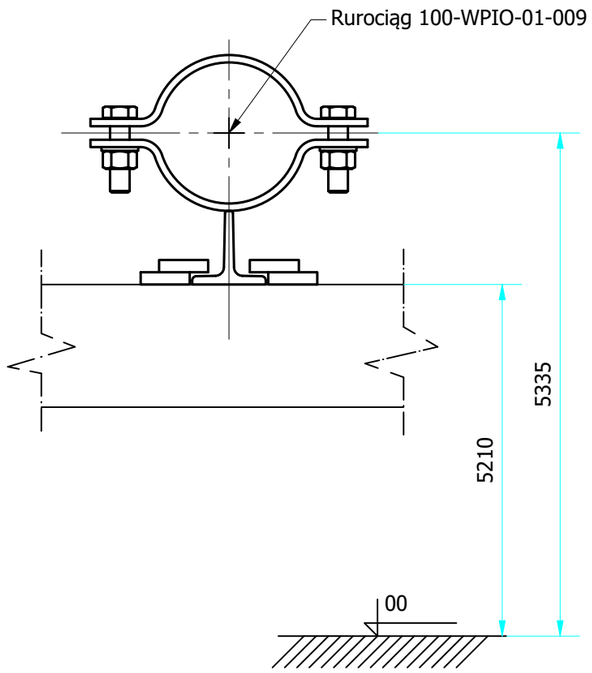
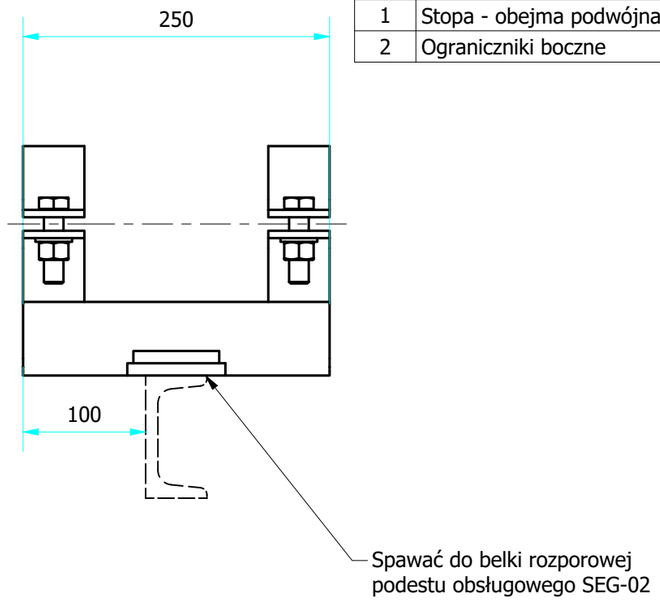
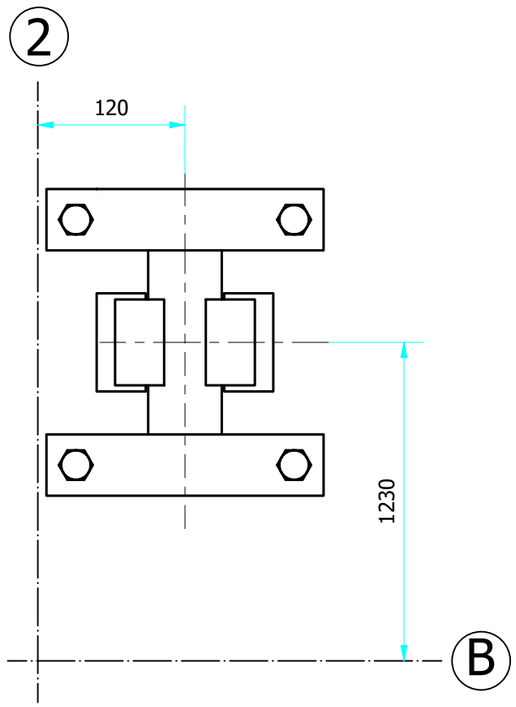
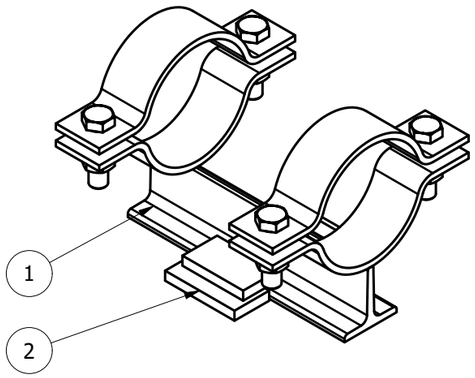
LP	NAZWA	ILOŚĆ POZYCJI	WYMIAR	MATERIAŁ	NORMA/RYSUNEK	MASA JEDN.	MASA CAŁK.
1	Stopa - obejma podwójna	1	DN100	S235JR	TCS.S.301-002	4,8 kg	4,8 kg
2	Ograniczniki boczne	1	DN100	S235JR	TCS.S.500-008	0,9 kg	0,9 kg









UWAGI:

1. Tolerancje warsztatowe wg. ISO 2768-1
2. Ostre krawędzie stępić. $\sqrt{^{20}}$
3. Spawać spoiną 0,7 grubości cieńszego elementu.
4. Spasować podczas montażu.
5. Instrukcje malowania podpory opisane zostały w dokumencie numer STANDARD TCS.S-100-002
6. Zestawienie materiałów zostało przewidziane do wykonania 1 szt. konstrukcji wsporczej.
7. Otwory do skręcania konstrukcji spawanych wykonać po wcześniejszym spasowaniu elementów.
8. Przed przystąpieniem do spawania konstrukcji podparć należy sprawdzić rzeczywiste wymiary rozstawu belek i słupów w hali.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56

TYTUŁ RYS.	Rysunek konstrukcji wsporczej KW-015		Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach		22309.T-KW-015
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19		Skala: 1 : 5
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kąśna Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice		Data 06-2024 Podpis
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Tomasz Wójcik		
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz	LBS/0003/PWBS/20	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Leszek Kotarski	241/83/WMŁ	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. Adam Kotarski	06/LOOKK/2016	