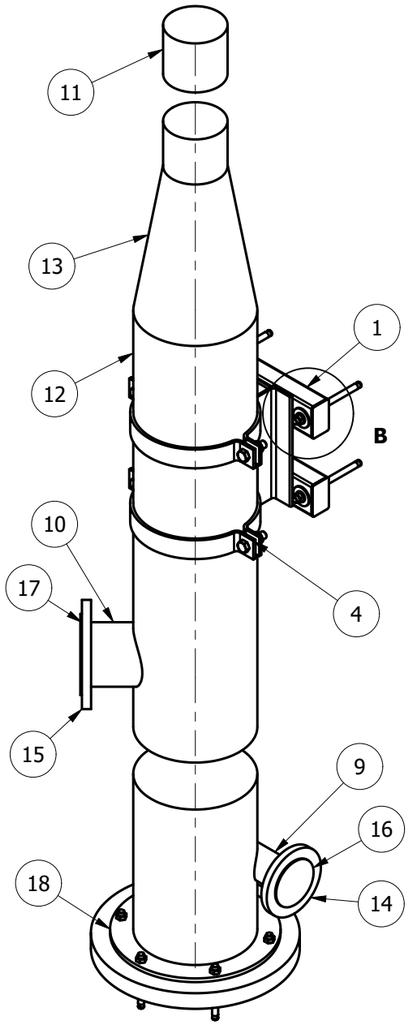
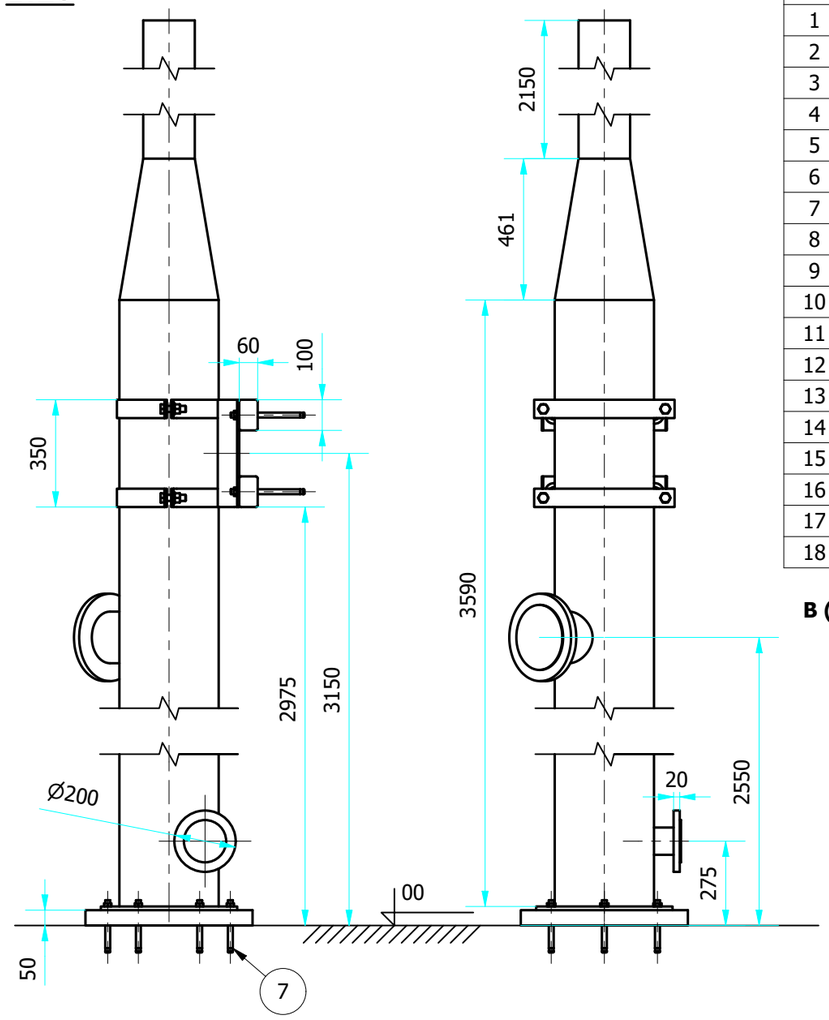
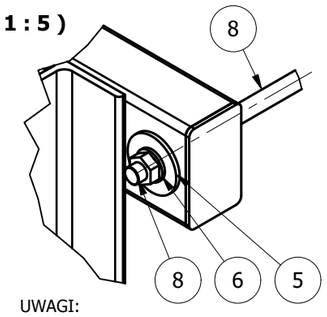


1:20

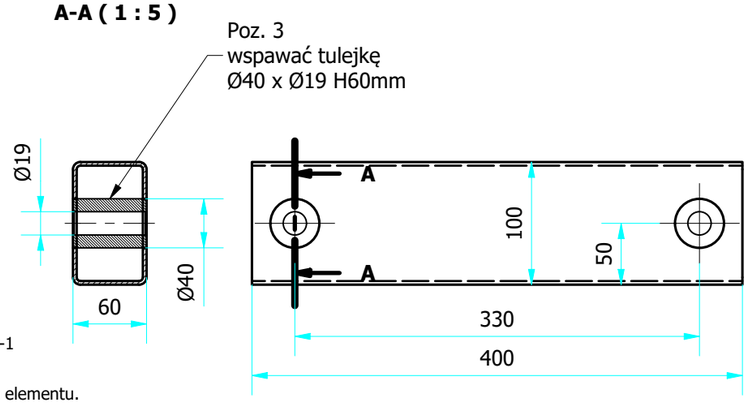


LP	NAZWA	ILOŚĆ POZYCJI	WYMIAR	MATERIAŁ	NORMA/RYSUNEK	MASA JEDN.	MASA CAŁK.
1	Profil prostokątny - 100 x 60 x 3	2	L=400 mm	S235JR	EN 10219-2	2,7 kg	5,4 kg
2	Zaślepka profila - 100x60x3	4	gr.4,0 mm	S235JR	TCS.S.500-007	0,2 kg	0,7 kg
3	Tulejka Ø40 x Ø19	4	H=60	S235JR	EN 10060	0,5 kg	1,8 kg
4	Stopa - obejma podwójna	1	DN300	S235JR	TCS.S.301-003	17,1 kg	17,1 kg
5	Podkładka płaska szeroka - 18	4	M18	Fe-Zn	ISO 7093A	0,1 kg	0,3 kg
6	Podkładka płaska - 16	4	M16	Fe-Zn	ISO 7089	0,0 kg	0,0 kg
7	Kotwa HAS-U 5.8 + HIT-HY 170	6	M16	S355JR	HILTI	0,3 kg	1,8 kg
8	Kotwa HAS-U 5.8 + HIT-HY 170	4	M16	S355JR	HILTI	0,4 kg	1,6 kg
9	Rura Ø 88,9x2,0	1	L=175 mm	316L	EN 10217-7	0,6 kg	0,6 kg
10	Rura Ø 168,3x2,0	1	L=125 mm	316L	EN 10217-7	1,0 kg	1,0 kg
11	Rura Ø 168,3x2,0	1	L=2150 mm	316L	EN 10217-7	18,0 kg	18,0 kg
12	Rura Ø 355,6x4,0	1	L=3590 mm	316L	EN 10217-7	128,0 kg	128,0 kg
13	Zwężka Ø 355,6x2,0 X Ø 168,3x2,0	1	H=461 mm	316L	EN 10253-4	7,0 kg	7,0 kg
14	Kołnierz luźny DN80	1	Ø 200 mm	S235JR-ZN	EN 1092-1	3,5 kg	3,5 kg
15	Kołnierz luźny DN150	1	Ø 285 mm	S235JR-ZN	EN 1092-1	6,9 kg	6,9 kg
16	Wiwijka DN80	1	Typ 37	316L	EN 1092-1	0,4 kg	0,4 kg
17	Wiwijka DN150	1	Typ 37	316L	EN 1092-1	0,8 kg	0,8 kg
18	Blacha gr.12	1	Ø 445 mm	316L	EN 10088	15,0 kg	15,0 kg

B (1 : 5)



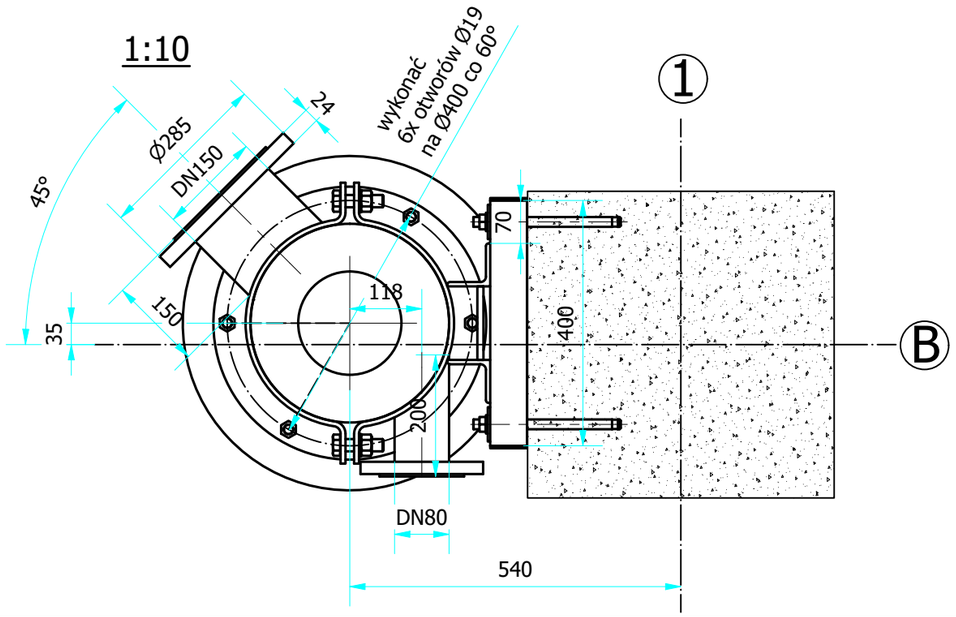
A-A (1 : 5)



UWAGI:

1. Tolerancje warsztatowe wg. ISO 2768-1
2. Ostre krawędzie stępić. $\sqrt{}^{20}$
3. Spawać spoiną 0,7 grubości cieńszego elementu.
4. Spasować podczas montażu.
5. Instrukcje malowania podpory opisane zostały w dokumencie numer STANDARD TCS.S-100-002
6. Zestawienie materiałów zostało przewidziane do wykonania 1 szt. konstrukcji wsporczej.
7. Otwory do skręcania konstrukcji spawanych wykonać po wcześniejszym spasowaniu elementów.
8. Przed przystąpieniem do spawania konstrukcji podparć należy sprawdzić rzeczywiste wymiary rozstawu belek i słupów w hali.

1:10



AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56			
TYTUŁ RYS.	Kolumna odpowietrzająca ZB-004		Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach		22309.T-071-07
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19	Skala:	1 : 20
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kąśna Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice	Data	06-2024
		Podpis	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Tomasz Wójcik		
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz	LBS/0003/PWBS/20	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Leszek Kotarski	241/83/WMŁ	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. Adam Kotarski	06/LOOKK/2016	