

**Postępowanie nr P104/2024**

Zabrze, dnia 16.09.2024r.

## **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)**

### **Dostawa hydrantów podziemnych i nadziemnych**

#### **Dane techniczne:**

Specyfikacja hydrantów podziemnych i nadziemnych produkcji AVK, HAWLE, JAFAR.

#### **1. Hydrant podziemny DN 80 PN 16 z pojedynczym zamknięciem.**

- długość zabudowy Rd = 1,00 m
- długość zabudowy Rd = 1,25 m
- długość zabudowy Rd = 1,50 m

- 1.1. Hydrant przeznaczony do wody pitnej.
- 1.2. Kolor hydrantu: niebieski.
- 1.3. Przyłącze hydrantu: kołnierzowe, wg PN-EN 1092-2 DN 80.
- 1.4. Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego GGG-40 z powłoką ochronną z farb epoksydowych posiadającą certyfikat GSK-RAL.
- 1.5. Kolumna hydrantu wykonana z żeliwa sferoidalnego GGG lub stali nierdzewnej.
- 1.6. Trzpień, rura połączeniowa trzpienia i śruby wykonane ze stali nierdzewnej.
- 1.7. Uszczelnienie trzpienia – górny pierścień zabezpieczający oraz mosiężna tuleja z oringami.
- 1.8. Pokrywa z kłem i nasadka trzpienia wykonane z żeliwa.
- 1.9. Stożek zaworu wykonany z żeliwa sferoidalnego, w całości powleczony elastomerem.
- 1.10. Hydrant wyposażony w automatyczne odwodnienie, działające jedynie w zamkniętej pozycji tłoka hydrantu.
- 1.11. Konstrukcja umożliwiająca wymianę wewnętrznych części hydrantu bez demontażu hydrantu z sieci.
- 1.12. Nakrętka trzpienia - z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości.
- 1.13. Siedzisko tłoka z mosiądzu odpornego na odcynkowanie.
- 1.14. Dolna część chroniona specjalną otuliną z tworzywa sztucznego, ułatwiającą rozsączenie wody w gruncie i zabezpieczającą przed wrastaniem korzeni do odwodnienia.
- 1.15. Certyfikat CNBOP.

#### **2. Hydrant nadziemny DN 80 PN 10/16 z pojedynczym zamknięciem**

- długość zabudowy Rd = 1,25 m

- 2.1. Hydrant przeznaczony do wody pitnej.
- 2.2. Kolor hydrantu: czerwony (elementy żeliwne).
- 2.3. Przyłącze hydrantu: kołnierzowe, wg PN-EN 1092-2 DN 80.
- 2.4. Kolumna hydrantu ze stali nierdzewnej lub stalowa ocynkowana ogniowo trzpień zaworu i śruby wykonane ze stali nierdzewnej.
- 2.5. Głowica wykonana z żeliwa sferoidalnego GGG-40 pokryta zewnątrz i wewnątrz powłoką z farby epoksydowej o grubości minimum 250µ dodatkowo zewnętrznie powłoką z farby poliestrowej odpornej na działanie UV lub farby dwuskładnikowej.
- 2.6. Korpus zaworu wykonany z żeliwa sferoidalnego GGG-40 pokryty zewnątrz i wewnątrz farbą epoksydową o grubości minimum 250 µm .

### **Postępowanie nr P104/2024**

- 2.7. Tłok zaworu wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany warstwą gumy EPDM.
- 2.8. Siedzisko tłoka hydrantu ze stali nierdzewnej lub z metali kolorowych.
- 2.9. Hydrant wyposażony w dwa odejścia o średnicy DN 75mm wykonane ze stopu aluminium, ~~z integralnymi zaworami napowietrzającymi.~~
- 2.10. Hydrant wyposażony w automatyczne odwodnienie, działające jedynie w zamkniętej pozycji tłoka hydrantu.
- 2.11. Dolna część chroniona specjalną otuliną z tworzywa sztucznego, ułatwiającą rozsączenie wody w gruncie i zabezpieczającą przed wrastaniem korzeni do odwodnienia.
- 2.12. W razie uszkodzenia lub złamania hydrantu konieczne prace związane z usuwaniem awarii mogą być wykonywane na powierzchni terenu (nie wymagają robót ziemnych).
- 2.13. Certyfikat CNBOP.

### **3. Hydrant nadziemny łamany DN 80 PN 10/16 z podwójnym zamknięciem.**

- długość zabudowy  $Rd = 1,25m$
- 3.1. Wszystkie wymagania jak dla hydrantu nadziemnego Dn 80 Pn 10/16 z pojedynczym zamknięciem i dodatkowo:
- dzielona kolumna hydrantu w punkcie łamania połączona kołnierzami za pomocą specjalnych naciętych śrub nierdzewnych **lub łamliwych tulei** umożliwiających szybką naprawę w przypadku złamania hydrantu. Drugie zamknięcie w postaci kuli wykonanej z tworzywa sztucznego lub stopu aluminium.