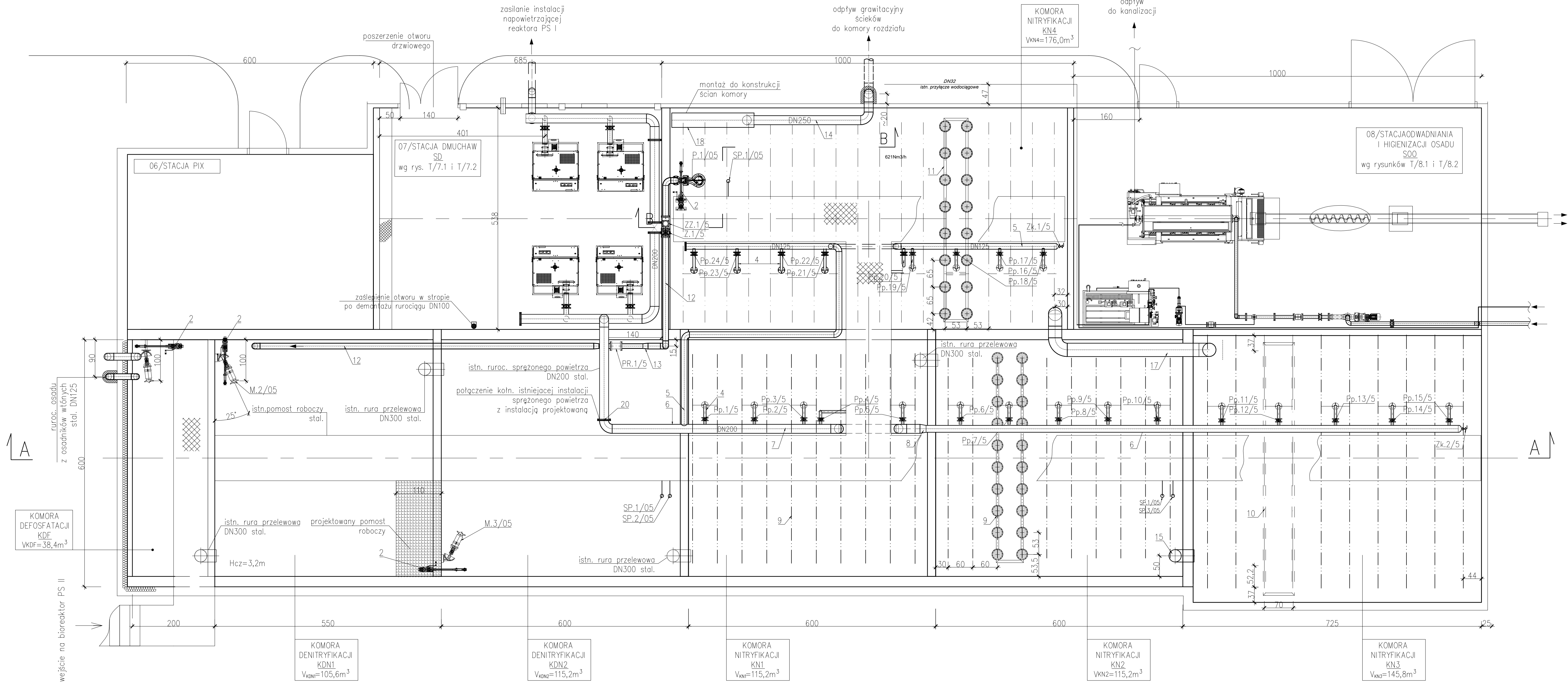
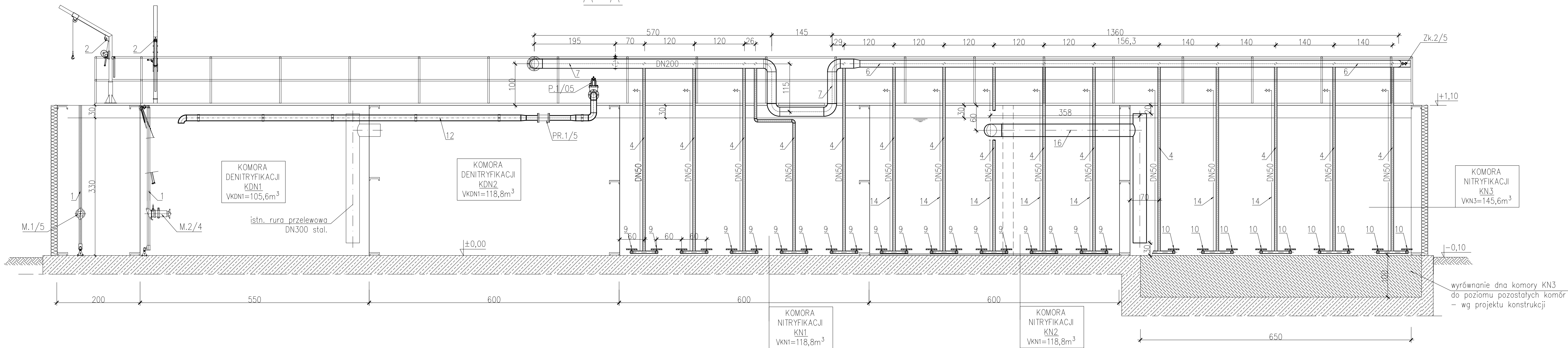


REAKTOR BIOLOGICZNY PS II
RZUT



A-A



ZESTAWIENIE ELEMENTÓW					Ilość	Materiał	Uwagi
1.	M.1/5	Mieszadło zatopialne szybkoobrotowe ze śmigłem średnicy 225mm, n=1400obr./min., P2=1,25kW, 400V, 50Hz, IP68, wyposażenie:zestaw montażowy do przewodnicy, czujnik temperatury uzwojen silnika, czujnik wilgotci, kabel zasilający	1kpl.	stal nierdz.		waga: 31kg	
2.	M.2/5 M.3/5	Mieszadło zatopialne szybkoobrotowe ze śmigłem średnicy 325mm, n=920obr./min., P2=1,8kW, 400V, 50Hz, IP68, wyposażenie:zestaw montażowy do przewodnicy, czujnik temperatury uzwojen silnika, czujnik wilgotci, kabel zasilający	1kpl.	stal nierdz.		waga: 53,5kg	
3.	SP.1/5	Sonda tlenu rozpuszczonego wraz z armaturą mocującą	3kpl.				
4.	SP.2/5	Sonda potencjału redox wraz z armaturą mocującą	1kpl.				
5.	SP.3/5	Sonda gęstości osadu wraz z armaturą mocującą	1kpl.				
6.	P.1/5	Pompa zatopialna DN100, z wirnikiem o swobodnym przepływie typu Vortex średnicy 180mm, V=78,8m³/h, H=3,4m, n=13581/min,P2=2,3kW,400V,50Hz, na wyposażeniu w czujnik wilgotci, kabel zasilający, lancuch	1kpl.	zel.		waga:75kg	
7.	Pp.1/5 Pp.24/5	Przepustnica centralna DN50 PN16 międzykoleinerowa z dźwignią ręczną	24szt.	zel. guma		waga: 4kg	
8.	Pp.25/5	Przepustnica centralna DN100 PN16 międzykoleinerowa z dźwignią ręczną	1szt.	zel. guma			
9.	PR.1/5	Przepływomierz elektromagnetyczny ścieków DN100 PN16 kohn. W zabudowie rozdzielnej, IP68					
10.	Zk.1/5 Zk.2/5	Zawór odcinający kulowy 1"	2szt.	stal nierdz.			
11.	Z.1/5	Zasuwa odcinająca nozowa z kółkiem ręcznym DN125 PN16	1szt.	zel.		waga: 18kg	
12.	ZE.1/5	Zasuwa nozowa doziemna DN100 PN16 kohn. z napędem elektrycznym regulacyjnym, montaż na kolumnie	1kpl.	zel. stal nierdz.			waga zasowy:
13.	ZZ.1/5	Zawór zwrotny kulowy kohn. DN125 PN16	1szt.	zel.			
14.	1.	Przewodnica rurowa 60x60x3,6mm wraz z uchwytem górnym i dolnym	3kpl.	stal nierdz.			
15.	2.	Zuraw słupowy z wciągarka ręczną, udźwig min. 150kg	3kpl.	stal nierdz.			
16.	3.	Kolano stopowe DN100	1szt.	zel.			
17.	4.	Rurociąg instalacji sprężonego powietrza DN50	1kpl.	stal nierdz.			
18.	5.	Rurociąg instalacji sprężonego powietrza DN125	1kpl.	stal nierdz.			L=19mb
19.	6.	Rurociąg instalacji sprężonego powietrza DN150	1kpl.	stal nierdz.			
20.	7.	Rurociąg instalacji sprężonego powietrza DN200	1kpl.	stal nierdz.			
21.	8.	Redukcja DN200/DN150	1szt.	stal nierdz.			
22.	9.	Ruszt napowietrzający z dyfuzorami dyskowymi, profil 60x60x2mm	10kpl.	guma, stal nierdz.			20dyfuzorów/ruszt
23.	10.	Ruszt napowietrzający z dyfuzorami dyskowymi, profil 60x60x2mm	5kpl.	guma, stal nierdz.			24dyfuzorów/ruszt
24.	11.	Ruszt napowietrzający z dyfuzorami dyskowymi, profil 60x60x2mm	9kpl.	guma, stal nierdz.			16dyfuzorów/ruszt
25.	12.	Rurociąg recykulacji wewnętrznej osadu dn125	1kpl.	stal nierdz.			
26.	13.	Redukcja DN125/DN100	2szt.	stal nierdz.			
27.	14.	Wąż elastyczny 1/2" z zaworem kulowym 1/2"	24kpl.	PVC, stal nierdz.			
28.	15.	Rurociąg odpływowy DN250	15szt.	stal nierdz.			
29.	16.	Rurociąg przelewowy między KN2 a KN3 DN300	1kpl.	stal nierdz.			L=4,0mb
30.	17.	Rurociąg przelewowy między KN3 a KN4 DN300	1kpl.	stal nierdz.			L=8,1mb
31.	18.	Koryto odpływowe z dwustronnym przelewem pilastym wym. 35x40x200cm	1szt.	stal nierdz.			wykonanie warsztatowe

Uwagi:

- Wykonać renowację, piaskowanie oraz malowanie powłoką antykorozyjną stalowych elementów konstrukcyjnych całego reaktora PS II.
- Piaskowanie metodą strumieniową-ścierą do klasy czystności Sa2.
- Dokładny zakres renowacji komór reaktora PS II możliwy do określenia po opróżnieniu reaktora ze ścieków.
- Po stronie Wykonawcy leży zabezpieczenie elementów stalowych przed korozją galwaniczną na styku różnych gatunków stali.
- Konstrukcja stalowa komory KN3 wg projektu Wykonawcy.
- Rurociągi sprężonego powietrza oraz recykulacji wewnętrznej wykonać ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 wg EN 10088.
- Mocowanie rurociągów do przegród za pomocą obejm i podpór systemowych. Dopuszcza się wykonanie warsztatowe.
- Wszystkie przejścia rurociągów przez przegrody komory wykonać jako szczelne.
- Przed przystąpieniem do prac sprawdzić wszystkie wymiary.
- Prace wykonywać w koordynacji z projektami pozostałych branż.
- W sprawach nieokreślonych dokumentacją obowiązującą:
 - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych (wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej),
 - normy Polskiego Komitetu Normalizacji (P.K.N.),
 - instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-instalacyjnych,
 - przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: Oczyszczalnia Ścieków w Koninie, gm. Lwówek dz. nr 406/1 w m. Konin, gm. Lwówek			NR PROJEKTU: RPP/138/20		
INWESTOR: Zakład Gospodarki Komunalnej w Lwówku Sp. z o.o. ul. Powstańców Wlkp. 40, 64-310 Lwówek			OPRACOWAŁ: mgr inż. Izabela Daniel		
IMIE, NAZWISKO			PODPIS:		
PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Piotr Ratajczak WKP/0404/PW05/17			SPRAWDZIŁ: mgr inż. Paulina Szpryngacz WKP/0212/PW05/15		
TYTUŁ RYSUNKU: Reaktor biologiczny PS II-stan projektowany. Rzut z góry. Przekrój A-A, B-B.			BRANŻA: TECHNOLOGICZNA		
SKALA: 1:50			DATA: 11.2020		
			FORMAT: 594x1050		
			NR RYSUNKU: T/5.2		