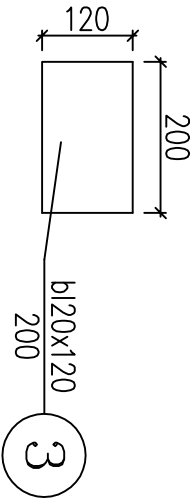
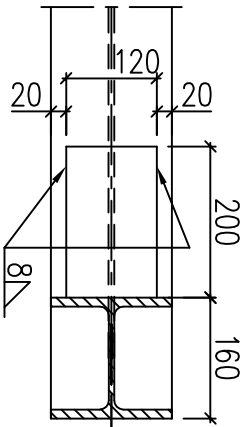


1-1

1-1  
skala 1:10



Rama rozporowa wyk. 3x				Suma mas (kg)			
Rama rozporowa wyk. 1x				Suma mas (kg)			
3	4	Blacha 120*20	PN-83/H-92203	S235JR	200	18,80	15,04
2	2	HEB 160		S235JR	1800	42,60	153,36
1	2	HEB 160		S235JR	2120	42,60	180,62
Nr	Ilość	Nazwa czesci	Nr rys./normy	Mat.	Wymiary	Masa 1mb.	Masa (kg)

## Stal S235JR

Uwaga:  
Wymiary podano w mm a poziomy w m.  
Spoiny zakładac na całej długości styku  
Spoiny nieoznaczone V a=g lub V a=0.6g(min)

P.P. <b>inżynieria</b> Sp. z o.o.		P.P. inżynieria Sp. z o.o. ul. Świerczewskiego 40 41-100 Sienianowice Sl. ☎ 71 321 229 - 30 - 32 ✉ biuro@ppinzynieria.pl		Inwestor: GMINA I MIASTO KOZIEGLÓWY, Plac Moniuszki 14; 42-350 Koziegłowy	
Projektant: mgr inż. Rafał Żyła nr upr. SLK/1913/PWOK07		Podpis:		Inwestycja: Budowa kanalizacji sanitarnej w miejscowości Oczko, Lgota Mokrzysz. Budowa kanalizacji sanitarnej w miejscowości Lgota Nadwarcie.	
Opracował: mgr inż. Rafał Żyła nr upr. SLK/1913/PWOK07		Podpis:		Tytuł rysunku: <b>PRZEKROZENIA BEZROZKOPOWE</b> Rama rozporowa komory odbiorczej	
Opracował:		Podpis:			
Sprawdził: inż. Roman KASZUBA nr upr. SLK/2347/PWOK08		Podpis:		Skala: 1:20	
				Data: 12.2014	
				Nr zlecenia: .....	
				Nr rysunku: K-05	