*Załącznik nr 2*

**SPECYFIKACJA WYMAGAŃ TECHNICZNYCH I JAKOŚCIOWYCH ARMATURY I KSZTAŁTEK**

1. **Kształtki żeliwne.**
2. Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
3. Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901 min. 250 mikronów
4. Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
5. Wykonanie wg PN-EN 545
6. Atest higieniczny PZH do wody pitnej
7. Ciśnienie robocze PN10/PN16
8. **Zasuwy kołnierzowe z żeliwa sferoidalnego PN16.**
9. Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2
10. Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558-1
11. Armatura równoprzelotowa zgodnie z EN -736 3.
12. Wkrętka mosiężna umieszczona w pokrywie zabezpieczona przed wykręceniem, umożliwiająca wymianę oringów trzpienia pod pełnym ciśnieniem i przy dowolnym położeniu klina.
13. Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć, umożliwiający współpracę z oringami umieszczonymi we wkrętce i zawieszony w gnieździe pokrywy a nie na wkrętce oporowej.
14. Całkowite zabezpieczenie strefy uszczelnienia trzpienia przed przedostaniem się wody z sieci.
15. Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą epoksydową o grubości powłoki min. 250 mikronów odporne na przebicie elektryczne 3Kv.
16. Kadłub, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS-400.
17. Klin nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości 70+50 Sh.
18. Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zaprasowana w klinie zasuwy, eliminująca możliwość wibracji klina oraz uszkodzenia powłoki gumowej.
19. Uszczelnienia statyczne wykonane z gumy EPDM, dynamiczne z gumy NBR.
20. Śruby łączące kadłub z pokrywą – gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
21. Atest higieniczny PZH do wody pitnej
22. Zgodnie z ustawą o wyrobach budowlanych / Dz.U.Nr.92 poz. 881/ z dnia 16 kwietnia 2004r od 01.05.2004 wymagane jest znakowanie wyrobów budowlanych/ w tym armatury/ znakiem budowlanym „B”.
23. **Obudowy do zasuw DN 32-300**
24. Kaptur trzpienia wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
25. Pręt ocynkowany o profilu kwadratowym
26. Sprzęgło z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 mocowane na trzpieniu armatury za pomocą zawleczki
27. Rura osłonowa, kielich, kołnierz oraz podkładka oporowa, wykonane z polietylenu PE.