

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. Łącznik rurowo – rurowy uniwersalny

- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego – minimum EN-GJS-400-15 (wg DIN GGG 40)
- pokrycie zewnętrzne: farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów
- pokrycie wewnętrzne: farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów
- uszczelka z mieszanki EPDM lub elastomeru
- odchylenia kątowe min 16°
- śruby wkręcane bezpośrednio w korpus lub zablokowane na stałe przed obracaniem podczas montażu
- ciśnienie robocze min. PN 10
- minimalny zakres montażowy łączników w mm: DN65 – 69/88, DN80 – 88/109, DN100 – 107/128, DN125 – 132/155, DN150 – 158/182, DN200 – 217/241, DN250 – 268/290

II. Łącznik rurowo – kołnierzyowy do rur wodociągowych miękkich (PVC/PE) DN100

- korpus, pierścień zaciskowy wykonany z żeliwa sferoidalnego – minimum EN-GJS-400-15 (wg. DIN GGG 40)
- pokrycie zewnętrzne: farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów
- pokrycie wewnętrzne: farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów
- uszczelka z mieszanki EPDM zintegrowana z pierścieniem mosiężnym (równoczesny zacisk na całym obwodzie podczas montażu)
- fabrycznie zamontowana uszczelka w kołnierzu
- śruby wkręcane bezpośrednio w korpus lub zablokowane na stałe przed obracaniem podczas montażu
- ciśnienie robocze min. PN 10

III. Zawór zwrotny kulowy

- korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego – minimum EN-GJS-400-15 (wg DIN GGG 40)
- pokrycie zewnętrzne: farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów
- pokrycie wewnętrzne: farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów
- prosty i pełny przelot
- kula wulkanizowana NBR – czasza kuli wykonana ze stopu aluminium lub żeliwa
- kula o gęstości większej niż woda
- uszczelnienie pokrywy o-ringowe (NBR, EPDM)
- śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej, wpuszczane i zabezpieczone masą zalewową
- ciśnienie robocze min. PN 10

IV. Łącznik rurowo – rurowy do rur wodociągowych miękkich (PVC/PE)

- korpus, pierścień zaciskowy wykonany z żeliwa sferoidalnego – minimum EN-GJS-400-15 (wg DIN GGG 40)
- pokrycie zewnętrzne: farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów
- pokrycie wewnętrzne: farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów
- uszczelka z mieszanki EPDM lub elastomeru zintegrowana z pierścieniem mosiężnym (równoczesny zacisk na całym obwodzie podczas montażu)
- odchylenia kątowe min. 16°
- śruby wkręcane bezpośrednio w korpus lub zablokowane na stałe przed obracaniem podczas montażu
- ciśnienie robocze min. PN 10

V. Wymagane dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą

- karta katalogowa producenta oferowanych materiałów, która powinna zawierać co najmniej zdjęcie bądź rysunek zamawianych produktów, opis materiałowy wraz z podaniem dokładnych wymiarów
- aktualny atest PZH (w przypadku, gdy producent posiada jeden atest higieniczny na całość produkowanej armatury objętej przedmiotem zamówienia, dopuszczone jest załączenie tylko jednego egzemplarza)
- certyfikat zgodności lub deklaracja właściwości użytkowych lub aprobatę techniczną