



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

DROŚ-SO.7222.44.2013/2014.IS
za dowodem doręczenia

Gdańsk, dn. 20.06.2014r.

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, 188 ust. 1 i 2, 2b, 201 ust. 1, 202, 203 ust.3, art. 211 ust. 1 i 2, art. 224 oraz 378 ust. 2a pkt.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 27.02.2013r. poz. 267) oraz art. 104 Kodeksu postępowania administracyjnego, po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. w Słupsku przy ul. Szczecińskiej 112 o wydanie pozwolenia zintegrowanego

u d z i e l a m

Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o.
ul. Szczecińska 112
76 – 200 Słupsk

P O Z W O L E N I A Z I N T E G R O W A N E G O

na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, w miejscowości Bierkowo, gm. Słupsk.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje:

- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzanie i gospodarowanie odpadami,

oraz określa

- emisję hałasu do środowiska,
- odprowadzanie ścieków,
- pobór wody,

z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

I.1. Kwatery składowe

Instalację objętą niniejszym pozwoleniem zintegrowanym stanowi składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne sklasyfikowane jako instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowane w miejscowości Bierkowo, gm. Słupsk.

W skład instalacji IPPC wchodzi kwatery składowe:

- dotychczas eksploatowane tj. A1, A2, A3, których eksploatacja przewidziana jest do końca 2014r.
- nowo wybudowane kwatery H1 oraz H2

A. Kwatera składowa odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne - A1

Kwaterę stanowi niecka ziemna, otoczona obwałowaniem ziemnym, zaprojektowana jako podpoziomowo – nadpoziomowa. Powierzchnia kwatery po obrysie zewnętrznym wynosi 30 000 m². Łączna pojemność kwatery wynosi **252 000 Mg**. Rzędna korony obwałowania składowiska wynosi 57 m n.p.m. i jest równa maksymalnej dopuszczalnej rzędnej składowania, natomiast rzędna dna kwatery z uwzględnieniem warstwy filtracyjnej, w której ułożony jest drenaż to 40,45 m n.p.m. Nachylenie skarp wewnętrznych i zewnętrznych wynosi 1:1,5. Miąższość odpadów zdeponowanych na kwaterze waha się w granicach 16 – 16,5.

W tabeli poniżej przedstawiono charakterystykę techniczno – eksploatacyjną kwatery A1.

Tabela nr 1 - Charakterystyka techniczno – eksploatacyjna kwatery A1.

Pojemności kwatery składowej na balast	252 000 Mg
Maksymalna dopuszczalna rzędna składowania (równa rzędnej korony obwałowania składowiska)	57 m. n.p.m.
Uszczelnienie dna i skarp składowiska	Skarpy i dno uszczelnione są geomembraną PEHD o grubości 1,5 mm . Folia na skarpach zabezpieczona jest dodatkowo oponami wysortowanymi z odpadów komunalnych i obsypana piaskiem. Geomembrana na dnie kwater przysypana jest 0,5 m warstwą filtracyjną żwiru, w której ułożony jest drenaż odwadniający.
Zbieranie i odprowadzanie odcieków	Kwatera wyposażona jest w drenaż odcieków w postaci ułożonych rur perforowanych o średnicy 90-100 mm, ułożonych w warstwie filtracyjnej o współczynniku $k=10^{-4}$. Rozstaw gałęzi drenażu wynosi 20-25 m. Ocieki poprzez system rurociągów zbiorczych o średnicy 160-200 mm i sieć studni kanalizacyjnych wykonanych z kręgów betonowych o średnicy 1200 mm z pokrywą żelbetową, doprowadzane są do przepompowni, a następnie do stawu stabilizacyjnego odcieków o pojemności czynnej 4832 m ³ . W gospodarce odciekami zastosowany jest układ cyrkulacyjny. W okresie jesienno – zimowym ocieki gromadzone są w stawie stabilizacyjnym, a w okresie wiosenno – letnim rozdeszczowywane na uszczelnione kwatery składowe.

Instalacja ujęcia biogazu	<p>Kwatara wyposażona jest w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego składającego się z 15 studzienek odgazowujących.</p> <p>Systemu pozyskiwania biogazu, następuje poprzez kontenerową stację pompującą – regulacyjną (KSPR) oraz zagłębione w odpadach rurociągi ssące. Pomiar emisji i składu gazu odbywa się w KSPR, na rotametrach obrazujących pracę poszczególnych studni. Następnie biogaz oczyszczony z cząstek stałych, tłoczony jest przez kolektor zbiorczy do zespołu kogeneracyjnego, gdzie podczas spalania wytwarzana jest energia elektryczna i ciepła. KSPR obsługuje wszystkie studnie biogazowe, zlokalizowane na terenie składowiska (19 odwiertów ze starej części składowiska przeznaczonej do rekultywacji, 12 odwiertów na kwaterze A1, 3 odwierty na kwaterze A2 i dodatkowo 2 odwierty z przyzmy energetycznej).</p>
---------------------------	---

B. Kwatara składowa odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne - A2

Kwaterę stanowi niecka, otoczona obwałowaniem ziemnym od strony zachodniej, przylegająca do kwatery A1 od strony północnej, natomiast od strony wschodniej przylega do starej części składowiska przeznaczonego do rekultywacji. Kwatara A 2 zaprojektowana jako podziemna – nadziemna. Powierzchnia kwatery po obrysie zewnętrznym wynosi 7 700 m². Łączna pojemność kwatery wynosi **34 800 Mg**. Rzędna korony obwałowania składowiska wynosi 57 m n.p.m. i jest równa maksymalnej dopuszczalnej rzędnej składowania, od strony północnej i wschodniej oraz 54,5 – 55,4 m n.p.m. od strony zachodniej. Nachylenie skarp wewnętrznych i zewnętrznych wynosi 1:1,5.

W 2002 r. w momencie uzyskania rzędnej 49,60 m n.p.m, wydzielono z kwatery A2 kwaterę o powierzchni 2 760 m² do selektywnego składowania odpadów niebezpiecznych zawierających azbest. Pozostała część kwatery A2 z której wydzielono kwaterę do składowania azbestu jest eksploatowana do momentu osiągnięcia rzędnej składowania 57 m n.p.m.

W tabeli poniżej przedstawiono charakterystykę techniczno – eksploatacyjną kwatery A2.

Tabela nr 2 - Charakterystyka techniczno – eksploatacyjna kwatery A2

Pojemności kwatery składowej na balast	34 800 Mg
Maksymalna dopuszczalna rzędna składowania (równa rzędnej korony obwałowania składowiska)	55,4 - 57 m. n.p.m.
Uszczelnienie dna i skarp składowiska	Skarpy i dno uszczelnione są geomembraną PEHD o grubości 1,5 mm . Folia na skarpach zabezpieczona jest dodatkowo oponami wysortowanymi z odpadów komunalnych i obsypana piaskiem. Geomembrana na dnie kwater przysypana jest 0,5 m warstwą filtracyjną żwiru, w której ułożony jest drenaż odwadniający.
Zbieranie i odprowadzanie odcieków	Kwatara wyposażona jest w drenaż odcieków w postaci ułożonych rur perforowanych o średnicy 90-100 mm, ułożonych w warstwie filtracyjnej o współczynniku $k=10^{-4}$. Rozstaw gałęzi drenażu wynosi 20-25 m. Ocieki poprzez rurociąg zbiorczy o średnicy 160 mm i studnię kanalizacyjną

	wykonaną z kręgów betonowych o średnicy 1200 mm z pokrywą żelbetową, są doprowadzane do systemu zbierania odcieków kwatery A1, a następnie dalej do przepompowni i stawu stabilizacyjnego odcieków, o pojemności czynnej 4832 m ³ . W gospodarce odciekami zastosowany jest układ cyrkulacyjny. W okresie jesienno – zimowym odcieki gromadzone są w stawie stabilizacyjnym, a w okresie wiosenno – letnim rozdeszczowywane na uszczelnione kwatery składowe.
Instalacja ujęcia biogazu	Kwatara wyposażona jest w 3 studnie pionowe do odprowadzenia gazu składowiskowego, wykonane na styku przylegających do siebie kwater A1 i A2. System pozyskiwania biogazu, odbywa się za pomocą kontenerowej stacji pompująco – regulacyjnej (KSPR) oraz zagłębionych w odpadach rurociągów ssących. Pomiar emisji i składu gazu odbywa się w KSPR, na rotametrach obrazujących pracę poszczególnych studni. Następnie biogaz oczyszczony z cząstek stałych tłoczony jest przez kolektor zbiorczy do zespołu kogeneracyjnego, gdzie podczas spalania wytwarzana jest energia elektryczna i ciepła. KSPR obsługuje wszystkie studnie biogazowe, zlokalizowane na terenie składowiska (19 odwiertów ze starej części składowiska przeznaczonej do rekultywacji, 12 odwiertów na kwaterze A1, 3 odwierty na kwaterze A2 i dodatkowo 2 odwierty z przyzmy energetycznej).

C. Kwatara składowa odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – A3

Kwatara A3 jest zlokalizowana w południowo – zachodniej części składowiska, przybiera kształt trójkąta. Kwatara A3 od strony zachodniej otoczona jest obwałowaniem ziemnym, a od strony północnej przylega do kwatery A1, od strony wschodniej przylega do kwatery A2. Izolacja dna i skarp kwatery A3 połączona jest z izolacją kwater A1 i A2.

Kwaterę A3 zaprojektowana jako podpoziomowo – nadpoziomową. Powierzchnia kwatery po obrysie zewnętrznym wynosi 1700 m². Łączna pojemność kwatery wynosi **20 000 Mg**. Rzędna korony obwałowania składowiska wynosi 57 m n.p.m. i jest równa maksymalnej dopuszczalnej rzędnej składowania, natomiast rzędna dna kwatery z uwzględnieniem warstwy filtracyjnej, w której ułożony jest drenaż wynosi 40,40 m n.p.m. Nachylenie skarp wewnętrznych i zewnętrznych wynosi 1:1,5.

Tabela nr 3 - Charakterystyka techniczno – eksploatacyjna kwatery A3

Pojemności kwatery składowej na balast	20 000 Mg
Maksymalna dopuszczalna rzędna składowania	57 m. n.p.m.
Maksymalna dopuszczalna rzędna składowania (równa rzędnej korony obwałowania składowiska)	Skarpy i dno kwatery uszczelnione są geomembraną PEHD o grubości 1,5 mm . Folia na skarpach zabezpieczona jest dodatkowo oponami wysortowanymi z odpadów komunalnych i obsypana piaskiem. Geomembrana na dnie kwater przysypana jest 0,4 m warstwą filtracyjną żwiru, w której ułożony jest drenaż odwadniający.
Zbieranie i odprowadzanie odcieków	Kwatara wyposażona jest w drenaż odcieków w postaci ułożonych rur perforowanych o średnicy 110 mm, ułożonych w warstwie filtracyjnej o współczynniku $k=10^{-4}$. Rozstaw

	gałęzek drenażu wynosi 20-25 m. Ocieki poprzez rurociąg zbiorczy o średnicy 160 mm i studnię kanalizacyjną wykonaną z kręgów betonowych o średnicy 1200 mm z pokrywą żelbetową, są doprowadzane do systemu zbierania odcieków kwatery A1 i A2, a następnie dalej do przepompowni i stawu stabilizacyjnego odcieków, o pojemności czynnej 4832 m ³ . W gospodarce odciekami zastosowany jest układ cyrkulacyjny. W okresie jesienno – zimowym ocieki gromadzone są w stawie stabilizacyjnym, a w okresie wiosenno – letnim rozdeszczowywane na uszczelnione kwatery składowe.
Instalacja ujęcia biogazu	Gaz składowiskowy odprowadzany jest poprzez istniejący system odgazowania kwatery A1, poprzez studnie zlokalizowane na obrzeżach kwatery A3.

D. Kwatera składowa odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – H1

Kwaterę stanowi niecka ziemna, otoczona obwałowaniem ziemnym, zaprojektowana jako podpoziomowo – nadpoziomowa. Od strony zachodniej kwatera H1 przylega do skarpy kwatery składowej przeznaczonej do rekultywacji. Powierzchnia kwatery po obrysie zewnętrznym wynosi 10 000 m². Łączna pojemność kwatery wynosi **52 000 Mg**. Rzędna korony obwałowania składowiska wynosi 53,5 m n.p.m., i jest równa maksymalnej dopuszczalnej rzędnej składowania, natomiast rzędna dna kwatery z uwzględnieniem warstwy filtracyjnej, w której ułożony jest drenaż to 40 – 40,47 m n.p.m. Nachylenie skarp wewnętrznych i zewnętrznych wynosi 1:1.

Tabela nr 4 - Charakterystyka techniczno – eksploatacyjna kwatery H1

Pojemności kwatery składowej na balast	52 000 Mg
Maksymalna dopuszczalna rzędna składowania (równa rzędnej korony obwałowania składowiska)	53,5 m. n.p.m.
Uszczelnienie dna i skarp składowiska	Skarpy i dno uszczelnione są geomembraną PEHD o grubości 2 mm . Folia na skarpach zabezpieczona jest dodatkowo oponami wysortowanymi z odpadów komunalnych i obsypana piaskiem. Geomembrana na dnie kwater przysypana jest 0,4 m warstwą filtracyjną żwiru, w której ułożony jest drenaż odwadniający.
Zbieranie i odprowadzanie odcieków	Kwatera wyposażona jest w drenaż odcieków w postaci ułożonych rur perforowanych o średnicy 100 mm, ułożonych w warstwie filtracyjnej o współczynniku $k=10^{-4}$. Rozstaw gałęzek drenażu wynosi 20-25 m. Ocieki poprzez rurociągi zbiorcze o średnicy 160 – 200 mm i przepompowni wykonanej jako studnia kanalizacyjna z kręgów betonowych o średnicy 1600 mm z pokrywą żelbetową, są doprowadzane do przepompowni i stawu stabilizacyjnego odcieków, o pojemności czynnej 4832 m ³ . W gospodarce odciekami zastosowany jest układ cyrkulacyjny. W okresie jesienno – zimowym ocieki gromadzone są w stawie stabilizacyjnym, a w okresie wiosenno – letnim rozdeszczowywane na uszczelnione kwatery składowe.

Instalacja ujęcia biogazu	Na kwaterze nie są składowane zmieszane odpady komunalne, w związku z tym występują minimalne ilości odpadów biodegradowalnych, wobec czego nie zachodzi konieczność budowania systemu ujęcia biogazu na początku eksploatacji kwatery. Odgazowanie kwatery zostanie wykonane na etapie rekultywacji kwatery.
---------------------------	---

E. Kwatera składowa odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – H2

Kwaterę stanowi niecka ziemna, otoczona obwałowaniem ziemnym, zaprojektowana jako podpoziomowo – nadpoziomowa. Od strony zachodniej kwatera H2 przylega do kwatery H1, od strony północnej będzie się łączyła z zaprojektowaną w trzecim etapie budowy kwaterą J. Powierzchnia kwatery H2 wynosi 10 000 m² (powierzchnia dna kwatery wynosi 5888 m². Łączna pojemność kwatery wynosi **37 500 Mg**. Rzędna korony obwałowania składowiska wynosi 53,5 m n.p.m. i jest równa maksymalnej dopuszczalnej rzędnej składowania, natomiast rzędna dna kwatery z uwzględnieniem warstwy filtracyjnej, w której ułożony jest drenaż to 40 – 40,47 m n.p.m. Nachylenie skarp wewnętrznych i zewnętrznych wynosi 1:1. Kwatera K2 oddzielona jest od kwatery H1 obwałowaniem o wysokości 1m, który ma na celu zabezpieczenia przed migracją odcieków między kwaterami w początkowej fazie eksploatacji.

Tabela nr 5 - Charakterystyka techniczno – eksploatacyjna kwatery H2

Pojemności kwatery składowej na balast	37 500 Mg
Maksymalna dopuszczalna rzędna składowania (równa rzędnej korony obwałowania składowiska)	53,5 m. n.p.m.
Uszczelnienie dna i skarp składowiska	Skarpy i dno uszczelnione są geomembraną PEHD o grubości 2 mm. Folia na skarpach zabezpieczona jest dodatkowo oponami wysortowanymi z odpadów komunalnych i obsypana piaskiem. Geomembrana na dnie kwater przysypana jest 0,4 m warstwą filtracyjną żwiru, w której ułożony jest drenaż odwadniający.
Zbieranie i odprowadzanie odcieków	Kwatera wyposażona jest w drenaż odcieków w postaci ułożonych rur perforowanych o średnicy 110 mm, ułożonych w warstwie filtracyjnej o współczynniku $k=10^{-4}$. Rozstaw gałęzek drenażu wynosi 20-25 m. Ocieki poprzez rurociągi zbiorcze o średnicy 160 mm włączone są do systemu odwadniania kwatery H1.
Instalacja ujęcia biogazu	Na kwaterze nie będą składowane zmieszane odpady komunalne, w związku z tym występują minimalne ilości odpadów biodegradowalnych, wobec czego nie zachodzi konieczność budowania systemu ujęcia biogazu na początku eksploatacji kwatery. Odgazowanie kwatery zostanie wykonane na etapie rekultywacji kwatery.

I.2. Obiekty pomocnicze na składowisku

Poza instalacją objętą niniejszym pozwoleniem zintegrowanym na terenie składowiska odpadów w miejscowości Bierkowo występują niżej wymienione obiekty pomocnicze dla instalacji IPPC:

- budynek portierni,
- zaplecze socjalno-biurowe dla pracowników składowiska,
- budynek wyposażony w dwie prasy - belownice i dwie rozdrabniarki do tworzyw sztucznych, w którym dodatkowo znajduje się wydzielone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych, miejsce na magazyn zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- hala z wiatą, w której znajdują się dwie linie sortownicze do sortowania i doczyszczania szkła oraz do sortowania tworzyw sztucznych i papieru oraz ich zginiatanie i paczkowanie – przygotowanie do transportu do odbiorców,
- hala z linią do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych,
- myjnia do mycia i odkażania kół oraz podwozi samochodów wyjeżdżających ze składowiska,
- brodzik dezynfekcyjny,
- system odgazowania składowiska i budynki generatorów,
- kotłownia (w budynku socjalnym) o mocy 80 kW (kotłownia rezerwowa opalana biogazem lub olejem opałowym – kotłownia jest dodatkowym, awaryjnym źródłem ciepła, źródło podstawowe to energia cieplna i elektryczna wytwarzana na generatorach biogazowych),
- kotłownia (w budynku administracyjnym) o mocy 25 kW (kotłownia rezerwowa opalana lekkim olejem opałowym – jest dodatkowym, awaryjnym źródłem ciepła),
- wagi samochodowe 2 szt. o nośności 60 Mg z systemem ewidencyjnym SCHENCK, z kontenerem dla pracowników ewidencji odpadów,
- myjnia z obiegiem zamkniętym do mycia samochodów, kontenerów i surowców wtórnych,
- wiatła do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych ze stanowiskiem rozdrabniania i boksami na surowce wtórne,
- kompostownia płytową z komposterem,
- instalacja przyrm energetycznych (3 szt.) o łącznej kubaturze 59 150 m³,
- budynki warsztatowe gdzie prowadzone są bieżące naprawy spawalnicze, konserwacyjne i malarskie sprzętu obsługującego składowisko oraz pojemników i kontenerów na odpady,
- zbiornik odcieków,
- zbiornik ścieków,
- pompownie odcieków (3 szt. pompowni odcieków i pompownia recyrkulacyjna),
- staw stabilizacyjny o pojemności czynnej 4 490 m³, do którego odprowadzane są odcieki,
- dyspozytorska stacja bazowa z urządzeniem antenowym,
- naziemny zbiornik na paliwo (ON) o pojemności 5 m³ (instalacja do przeładunku i magazynowania paliwa),
- punkt selektywnej zbiórki odpadów komunalnych dla mieszkańców gminy Słupsk,
- drogi, boksy na odpady surowcowe i place.

Zakład wyposażony jest w niezbędny sprzęt do prawidłowej eksploatacji instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych:

- koparko-ładowarka,
- ładowarki kołowe - 2 szt.,
- spychacz gąsienicowy,
- kompaktory – 2 szt.,
- samochody wywrotki-samowyładowcze – 2 szt.,
- samochody hakowe – 2 szt.,
- samochód bezpylny,
- samochód bramowy,
- zamiatarka uliczna,
- wózki widłowe 4 szt.,
- rębak do drewna.

W poniższej tabeli nr 6 przedstawiono instalacje znajdujące się na terenie Zakładu niewymagające pozwolenia zintegrowanego, a objęte niniejszą decyzją.

Tabela nr 6 – instalacje na terenie RIPOK Bierkowo

Nazwa instalacji	Wydajność
Wydzielona część Kwatery A2 (kwatery przeznaczona do składowania azbestu)	4 400 ton
Sortownia odpadów zmieszanych (Hala D-3)	42 500 Mg/rok na jedną zmianę
Sortownia dla odpadów selektywnie zebranych na tworzywa sztuczne i papier (hala D1)	3 000 Mg/rok
Sortownia dla odpadów selektywnie zebranych na szkło (hala D1)	5 500 Mg/rok
Kompostownia odpadów zielonych	3 000 Mg/rok
Pryzmy energetyczne	49 Mg/dobę
Wiata do demontażu odpadów wielkogabarytowych	800 Mg/rok

I.2.1. Wydzielona część Kwatery A2 do składowania odpadów niebezpiecznych (azbest)

Kwaterę stanowi wydzielona część kwatery A2 o powierzchni 2 760 m² z obwałowaniami ziemnymi o rzędnych 54,5 – 55,4 m n.p.m., rzędna dna kwatery wynosi 49,6 m n.p.m. Nachylenie skarpy zewnętrznej i wewnętrznej wynosi 1:1,5.

Kwata w całości mieści się w obrysie kwatery A2, i ze względu na to, iż została ona wydzielona z kwatery A2, nie posiada dodatkowej izolacji syntetycznej dna i skarp wydzielonej części przeznaczonej do składowania odpadów niebezpiecznych tj. azbestu. W dolnej części obwałowania kwatery posiada wzmocnienie w postaci płyt betonowych JOMB. Kwata jest ogrodzona, zabezpieczona przed dostępem osób postronnych.

Tabela nr 7 - Charakterystyka techniczno – eksploatacyjna wydzielonej części kwatery A2

Pojemności kwatery składowej na balast	4 400 Mg
Maksymalna dopuszczalna rzędna składowania	52 m. n.p.m.
Uszczelnienie dna i skarp składowiska	Skarpy i dno wyłożone są geomembraną PEHD o grubości 1,5 mm . Folia na skarpach zabezpieczona jest dodatkowo oponami wysortowanymi z odpadów komunalnych i obsypana piaskiem. Geomembrana na dnie kwater przysypana jest 0,5 m warstwą filtracyjną żwiru, w której ułożony jest drenaż odwadniający.
Zbieranie i odprowadzanie odcieków	Odcieki powstałe z wód opadowych i zraszania złoża są odprowadzane istniejącym systemem drenażu odcieków kwatery A2.
Instalacja ujęcia biogazu	Nie dotyczy

I.2.2. Sortownia odpadów zmieszanych (Hala D-3)

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne oraz zmieszane odpady opakowaniowe w pierwszej kolejności trafiają do hali sortowni odpadów zmieszanych (hala D-3), w celu poddania ich mechanicznej obróbce.

W zasobni hali następuje wstępna segregacja odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego, odpadów niebezpiecznych oraz odpadów o dużych rozmiarach, które mogą uszkodzić lub przyczynić się do unieruchomienia linii sortowniczej. Następnie wstępnie przesortowane odpady, za pomocą ładowarki trafiają na taśmociąg i kierowane są do kabiny wstępnego sortowania odpadów, gdzie wydzielane są następujące frakcje odpadów:

- folia lekka do kontenera ustawionego w boksie,
- kartony, makulatura gruba itp. do kontenera ustawionego w boksie,
- opakowania szklane białe i kolorowe do pojemników (4 szt.) wstawionych pod podwójne zsypy w boksie oraz odpady niebezpieczne do pojemników ustawionych obok trybuny sortowni wstępnej.

Po przejściu przez kabinę sortowania wstępnego odpady trafiają do bębnowego sita obrotowego. Sito bębnowe jest urządzeniem odpowiedzialnym za mechaniczną segregację odpadów komunalnych na frakcje:

- do 20 mm - frakcja drobna (mineralna) trafia do kontenera znajdującego się pod sitem i dalej kierowana jest na składowisko - zawiera głównie fragmenty szkła, ceramiki, gruzu, popiołów, drobnych elementów organicznych itp.
Odpad o kodzie 19 12 09 może być wykorzystywany do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska jeżeli na podstawie badań zostanie stwierdzone, że spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 7 września 2005r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu, do czasu dostosowania się do wymagań określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w terminie nie dłuższym niż 36 miesięcy od dnia wejścia w życie rozporządzenia.
- 20-100 mm - frakcja średnia (organiczna) - zawiera głównie odpady organiczne oraz drobniejsze surowce wtórne, przeznaczona do odzysku w pryzmach energetycznych,
- powyżej 100 mm - frakcja gruba (surowcowa) - podlega segregacji ręcznej celem odzysku odpadów o cechach surowcowych.

Frakcja średnia wraz z frakcją grubą poddawana jest dalej procesowi ręcznej segregacji w kabinach sortowniczych.

Frakcja średnia transportowana jest na przenośnik sortowniczy frakcji średniej w kabinie sortowniczej. W kabinie sortowniczej frakcji średniej, wysegregowane zostają:

- małogabarytowe odpady szklane i z tworzyw sztucznych, opakowania po lekach i odpady niebezpieczne, do pojemników,
- folia lekka i małogabarytowe opakowania typu tetrapak do pojemników w boksach;
- butelki PET zmieszane (białe i kolorowe) i opakowania Alu.
 - o Dalej frakcja średnia trafia do kontenera skąd kierowana jest do odzysku w pryzmach energetycznych. Za kabiną sortowniczą frakcji średniej znajduje się separator elektromagnetyczny, do odzyskiwania metali żelaznych.
 - o Frakcja gruba (nadsitowa) z sita kierowana jest na przenośnik sortowniczy frakcji grubej z kabiną sortowniczą frakcji grubej, w której następuje ręczne wybieranie surowców wtórnych.

Z frakcji grubej wysegregowuje się następujące surowce:

- folia lekka na posadzkę w boksie oraz małogabarytowe opakowania szklane do pojemników wstawionych obok trybuny,

- butelki PET białe,
- butelki PET kolorowe,
- papier i tektura,
- opakowania wielomateriałowe typu Tetrapak,
- puszki aluminiowe i chemia gospodarcza.

Za główną kabiną sortowniczą frakcji grubej znajduje się kolejny separator elektromagnetyczny, do odzyskania metali żelaznych. Surowce po zgromadzeniu odpowiedniej ilości w boksach, kierowane są do prasy kanałowej, gdzie następuje prasowanie surowców w łatwe do transportu bele, następnie transportowane są wózkiem widłowym do boksów na sprasowane surowce.

Pozostałość jako frakcja palna przeznaczona jest do wykorzystania energetycznego i przekazywana producentom paliw alternatywnych lub innym podmiotom prowadzącym odzysk i recykling tych odpadów lub składowana na kwaterach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne jako balast (19 12 12).

I.2.3. Sortownia dla odpadów selektywnie zebranych na tworzywa sztuczne i papier (hala D1)

Na linii sortowniczej surowców wtórnych pozyskanych w ramach zbiórki selektywnej, w danej chwili znajduje się jedna frakcja odpadów poddanych procesowi sortowania, tj. tworzywa sztuczne lub papier.

Odpady z selektywnej zbiórki są rozładowane w rejonie leja zasypowego ciągu technologicznego, a następnie zostają za pomocą wózka widłowego z osprzętem szuflowym, porcjami, załadowane do leja zasypowego przenośnika wybierającego. Wcześniej jednak następuje sprawdzenie czy w dowiezionych i wyładowanych odpadach nie ma elementów odpadów wielkogabarytowych, które są na bieżąco usuwane z masy odpadów przed ich załadunkiem na linię sortowniczą. Wielkość odpadu, możliwego do transportu i poddanego sortowaniu, jest limitowana za pomocą bramki ograniczającej, zamontowanej na końcu przenośnika wybierającego. Przenośnikiem wybierającym odpady transportowane są na przenośnik zadający, dostarczający odpady na przenośnik sortowniczy, biegnący wzdłuż kabiny sortowniczej. W kabinie sortowniczej prowadzony jest proces sortowania odpadów o cechach surowców wtórnych. Personel kabiny sortowniczej manualnie wybiera i segreguje odpady surowcowe, pod względem składu chemicznego, barwy, wielkości itp. Pozostałość po wstępnym sortowaniu ręcznym zostaje przetransportowana za pomocą zespołu przenośników i przenośnika przyspieszającego na sorter optoelektroniczny. Sorter optoelektroniczny zwiększa efektywność pracy i daje większą możliwość sortowania różnego rodzaju materiałów poprzez ich identyfikację ze skutecznością około 90 %. Sorter optoelektroniczny charakteryzuje bardzo duża wydajność pracy 3 Mg/godz. przy sortowaniu tworzyw sztucznych i 5 Mg/godz., przy makulaturze. Posiada opcję wyboru programów poszczególnych rodzajów surowców wtórnych. Urządzenie potrafi identyfikować za pomocą podczerwieni poszczególne surowce wg materiału z jakiego są wykonane, a w przypadku butelek wykonanych z tworzywa PET także ich barwę. Pozostałość jako balast trafia do kontenera. Jako frakcja palna przeznaczona jest do wykorzystania energetycznego i przekazywana producentom paliw alternatywnych lub innym podmiotom prowadzącym odzysk i recykling tych odpadów lub składowana na kwaterach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne jako balast (19 12 12).

I.2.4. Sortownia dla odpadów selektywnie zebranych na szkło (hala D1)

Na linii sortowniczej surowców wtórnych pozyskanych w ramach zbiórki selektywnej, w danej chwili znajduje się jedna frakcja odpadów poddanych procesowi sortowania, tj. szkło.

Odpady szklane z selektywnej zbiórki są rozładowane w rejonie leja zasypowego ciągu technologicznego. Następnie szkło ładowane jest do rynny podajnika wibracyjnego ładowarką lub innym środkiem załadowniczym. Zasobnik wyposażony jest w rynnę wibracyjną, podającą szkło na separator wibracyjny. Separator wibracyjny w dnie konstrukcji posiada wymienne sito do odsiewania drobnej frakcji, która poprzez lej zsypowy kierowana jest poprzez taśmowy przenośnik wysypowy frakcji odsianej do podstawionego kontenera. Po separacji frakcyjnej stłuczka szklana podawana jest przenośnikiem wznoszącym na przenośnik sortowniczy, przy którym znajdują się cztery stanowiska sortownicze sortowania ręcznego. Ze strumienia transportowanego szkła wybierane jest tylko szkło białe magazynowane w pojemnikach do szkła. Pozostałe szkło, przenośnikiem wynoszącym trafia do kruszarki, gdzie ulega rozdrobnieniu. Po przejściu przez kruszarkę szkło trafia do separatora metali. Separator posiada dwa stopnie separujące: w pierwszym oddzielane są ferromagnetyki, w drugim aluminium; odpady metalowe kierowane są do podstawionych pojemników uchylnych. Oczyszczone szkło poddawane jest jeszcze wzrokowej kontroli przez pracowników inspekcyjnych na stanowiskach przy przenośniku wysypowo - inspekcyjnym. Zadaniem pracownika inspekcyjnego jest wybieranie ewentualnych zanieczyszczeń. Pozbawiona zanieczyszczeń metalowych stłuczka trafia do podstawionego kontenera. Wysortowane i zmagazynowane w pojemnikach szkło białe może być bezpośrednio wrzucone do kruszarki lub jeszcze raz załadowane na linię celem doczyszczania.

Stłuczka szklana jest oczyszczana z elementów metalowych i ceramicznych oraz dzielona na stłuczkę bezbarwną i kolorową. Następnie po przygotowaniu pełnego transportu jest sprzedawane odbiorcom posiadającym zezwolenia na prowadzenie odzysku i recyklingu tych odpadów.

I.2.5. Kompostownia odpadów zielonych

Procesowi kompostowania (proces R3) w Komposterze 16 z placem dojrzewania kompostu o pow. 1 000 m² są poddawane: liście i trawy pochodzące z pielęgnacji trawników, gałęzie i konary drzew pochodzące z prześwietleń sanitarnych, odpady żywnościowe z punktów zbiorowego żywienia, odpady z bazarów i targowisk, oraz inne niezanieczyszczone drewno trafiające do RIPOK Bierkowo.

Do produkcji kompostu wykorzystany jest również osad ściekowy pochodzący przede wszystkim z lokalnych oczyszczalni gminnych, który posiada mniejszą zawartość metali ciężkich, a jako brakujące uzupełnienie służy osad z oczyszczalni dla m. Słupska.

Pozostała niewykorzystana ilość osadów trafia do pryzm energetycznych, przyczyniając się do poprawy mineralizacji odpadów i zwiększenia ilości biogazu przeznaczonego do celów energetycznych.

Urządzenie składa się z ramy obrotowego bębna podzielonego na siedem komór roboczych z otworem zasypowym i wysypowym, elektrycznego napędu łańcuchowego, automatycznej instalacji sterująco - pomiarowej oraz transporterów załadowniczych i wyładowniczych.

Przed załadowaniem materiał wsadowy jest rozdrabniany do wielkości nie większej niż 13 mm. Materiał wsadowy po rozdrobnieniu materiału strukturalnego i wstępnym zmieszaniu składników jest załadowany do kompostera. Pełen cykl produkcji kompostu wynosi 3 doby i jest procesem ciągłym pozwalającym na doładowanie wsadu i rozładunek gotowego produktu w każdym momencie procesu. Kompostowanie odpadów w zamkniętym urządzeniu, przy ściśle określonej temperaturze i wilgotności nie powoduje emisji uciążliwych dla otoczenia odorów i gazów. Po zakończeniu cyklu produkcyjnego w komposterze, produkt leżakuje na płycie betonowej o pow. 1000 m² zlokalizowanej obok kompostera.

I.2.6. Pryzmy energetyczne

Na terenie RIPOK Bierkowo znajdują się trzy pryzmy energetyczne: dwie o powierzchni ok. 5 100 m² i trzecia o powierzchni ok. 2 150 m². Pryzmy posadowione są bezpośrednio na zdeponowanych odpadach, co eliminuje konieczność izolacji dna i budowy drenażu odcieków. Skarpy zbiorników usypane są ze zdeponowanych odpadów, a następnie na warstwie podsypki ułożona jest geomembrana PEHD, która zapobiega migracji biogazu przez skarpy zbiornika. Głębokość zbiorników wynosi ok. 5,0 m, co pozwala na usypanie dwóch warstw odpadów z ich zagęszczeniem. Na dnie każdej z pryzm znajdują się studnie odgazowujące, o wysokości warstwy sypanych odpadów.

Szacunkowa objętość pryzm wynosi ok. 94 640 Mg, na którą kierowane są odpady w ilości nie przekraczającej 45 ton/dobę.

Na pryzmy energetyczne kierowane są przede wszystkim odpady wysegregowanej frakcji średniej powstające w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i opakowaniowych, zawierająca głównie odpady organiczne oraz inne odpady biodegradowalne, gdzie w sposób kontrolowany następuje ich mineralizacja. Powstający w procesie mineralizacji biogaz ujmowany i kierowany jest do instalacji odgazowania, a następnie wykorzystywany gospodarczo w generatorach energii elektrycznej.

I.2.7. Wiata do demontażu odpadów wielkogabarytowych

Wiata do demontażu odpadów wielkogabarytowych jest stalowym budynkiem o wymiarach 15 x 6 m zadaszonym i obudowanym blachą stalową z trzech stron. Wiata jest wyposażona w komplet elektronarzędzi (wiertarki, szlifierki, młotki, piły oraz sprężarkę i nożyce pneumatyczne), przy pomocy których odpady wielkogabarytowe (tylko meble, stolarka okienna) są demontowane na poszczególne elementy, z podziałem na: złom, drewno, tworzywa sztuczne oraz inne odpady (realizacja procesu odzysku - R12). Po rozdrobnieniu elementów i posegregowaniu surowców, niezanieczyszczone drewno kierowane jest do rębaka i wykorzystane do kompostowania (jako materiał strukturotwórczy) lub przekazywane jako materiał opałowy pracownikom przedsiębiorstwa; złom metali żelaznych i kolorowych, blachy cienkie, druty, sprężyny itp. kierowane są selektywnie do pojemników oznaczonych na surowce wtórne zlokalizowanych obok wiaty, a następnie przekazywane firmom posiadającym zezwolenia na przetwarzanie tych odpadów. Natomiast odpady nie nadające się do przetworzenia, jak tekstylia, gąbki poliuretanowe, folie itp. składowana na kwaterach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne jako balast (19 12 12).

I. 3. Parametry produkcyjne instalacji IPPC

I.3.1. Maksymalna teoretyczna wydajność

Tabela nr 8 – maksymalna teoretyczna wydajność instalacji IPPC

Maksymalna roczna ilość odpadów deponowanych na składowisku	90 000 Mg
Przewidywany okres eksploatacji	2025 rok

I.3.2. Czas pracy instalacji

Instalacja pracuje 12 miesięcy w roku, przez 6 dni w tygodniu:

Od poniedziałku do piątku -	6:00 – 19:00
Sobota -	7:00 – 15:00
Niedziela i święta –	nieczynne

I.3.3. Warianty funkcjonowania instalacji

Przewiduje się jednowariantowy kierunek eksploatacji kwatery składowej, przy dążeniu do minimalizacji ilości deponowanych odpadów. Na kwaterę składową (kwaterę balastu) kierowane będą jedynie te odpady, które ze względu na sposoby zbierania prowadzone na obszarze obsługiwanym przez Spółkę, nie będą mogły być poddane segregacji i odzyskowi.

II. WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

II. 1. Wytwarzanie odpadów

II.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, źródła ich powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości

Na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. RIPOK Bierkowo znajduje się Sortownia odpadów zmieszanych oraz Sortownia odpadów selektywnie zebranych na szkło będące instalacjami, której eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Tabela nr 9 - Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku i źródła ich powstawania.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/ rok
SORTOWNIA ODPADÓW ZMIESZANYCH (D3)			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000
2.	15 01 02	Opakowania z tw. sztucznych	2 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	900
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	900
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10
10.	16 06 02	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	6 000
12.	19 12 01	Papier i tektura	1 500
13.	19 12 02	Metale żelazne	400
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500
15.	19 12 07	Drewno	100
16.	19 12 10	Odpady palne	12 900
17.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki zaw. substancje niebezpieczne	10
18.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki	42 900
19.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	3,0
20.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	20
21.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	3,0
22.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	3,0

23.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	1,0
24.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	10
25.	20 01 34*	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	10
26.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (¹)	20
27.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20
28.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20
29.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100
SORTOWNIA ODPADÓW SELEKTYWNIE ZEBRANYCH (SZKŁO – D1)			
30.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000
31.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki	100
ODPADY POWSTAJĄCE W ZWIĄZKU Z FUNKCJONOWANIEM INSTALACJI			
32.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000
33.	15 01 02	Opakowania z tw. sztucznych	2 000
34.	15 01 04	Opakowania z metali	100
35.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100
36.	19 12 01	Papier i tektura	500
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100

Tabela nr 10 - Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) o właściwościach H14 („ekotoksyczne”) lub H4 („drażniące”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe	
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Mieszanina wody, substancji organicznych i ropopochodnych (różnego rodzaju węglowodory, zarówno jednopierścieniowe jak i wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, a także szereg innych substancji organicznych towarzyszących ropie naftowej), piasku, żwirku, rdzy, itp. o właściwościach H14 („ekotoksyczne”) lub H4 („drażniące”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania kartonowe, tekturowe i papierowe których składnikiem jest celuloza
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw. sztucznych	W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju pojemniki, folie opakowaniowe, worki, owinięcia wykonane z tworzywa sztucznego jak: PE, PP, PET, LDPE, HDPE

7.	15 01 04	Opakowania z metali	Aluminium i stal tj.: puszki, hoboki, beczki, tubki, pudła, owinięcia, skrzynie, butle, taśmy
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	wielowarstwowe - wielomateriałowe tzw. „tetra paki” składające się z warstw: aluminium (z wkładką foliową), PP, PE, papier - celuloza z polietylenem
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpadowe szkło - przezroczysta lub barwiona masa składająca się z: krzemionki (SiO ₂), trójtlenku boru (B ₂ O ₃), tlenku glinu (Al ₂ O ₃), tlenku wapnia (CaO), tlenku baru (BaO) oraz szeregu innych tlenków sodu, potasu, litu, ołowiu itp. Stopione w postaci jednolitej masy stanowi materiał wysoko odporny i prawie całkowicie nierozpuszczalny w wodzie i innych rozpuszczalnikach
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad jest mieszaniną sorbentów (silikażeli krzemionkowych), włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych z domieszkami zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi (np. wysokocząsteczkowymi węglowodorami); o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	Wyeksploatowane, nienadające się do regeneracji maty filtracyjne (z geowłókniny i inne) oraz filtry (papierowe i tkaninowe); zużyte sorbenty i tkaniny; zużyte i nienadające się do użytku ubrania ochronne (bawełniane i skórzane); nie zawierające składników niebezpiecznych
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wyeksploatowane, nienadające się do regeneracji maszyny i urządzenia stosowane specjalistyczne stosowane w biurach, instytucjach itp. Zawierające elementy elektryczne, elektroniczne oraz niebezpieczne, zw. Metali ciężkich itp.
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Wyeksploatowane, nienadające się do regeneracji maszyny i urządzenia stosowane specjalistyczne stosowane w biurach, instytucjach itp. zawierające elementy elektryczne, elektroniczne
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy usunięte z wyeksploatowanych, nienadających się do regeneracji maszyn i urządzeń zawierające metale, tworzywa sztuczne
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Przybliżony skład chemiczny baterii i akumulatorów ołowiowych to 65 % Pb (Ołów), 8 % H ₂ SO ₄ (Kwas siarkowy), 17 % H ₂ O woda oraz 10 % tworzywa sztuczne, papier, węgiel i sadza

16.	16 06 02	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zużyte ogniwa galwaniczne, zawierające ołów, elektrolity
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach. Minerały pochodzące z mechanicznego sortowania odpadów nie zawierających substancji niebezpiecznych, stanowiące frakcję podsitową o rozmiarach 0-40 mm. Poddawane obróbce odpady stanowią mieszaninę substancji mineralnych i organicznych – piasku, drobnych kamieni, popiołu, innych minerałów, drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych
18.	19 12 01	Papier i tektura	Papier o gramaturze do 250 g/m ² (celuloza włóknista, lignina, ścier drzewny, dodatki, wypełniacze i barwniki); tektura i kartony - stanowiące wyroby papiernicze o gramaturze powyżej 280 g/m ² , czyste lub pokryte powłokami
19.	19 12 02	Metale żelazne	Puszki, hoboki, beczki, tubki, pudła, owinięcia, skrzynie, butle, taśmy ze stali (Fe + C) lub stopu aluminium (Al + dodatki stopowe Cu, Mg, Mn, Ni)
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne (w tym opony)	W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju pojemniki, folie opakowaniowe, worki, owinięcia wykonane z tworzywa sztucznego jak: polietylen, polipropylen, polistyren]; opony [radialne i diagonalne zbudowane z pokrywanych gumą (mieszaniną kauczuku naturalnego i sztucznego, napelniaaczy /sadzą i krzemionką/, siarki, żywic, olei, antyutleniaaczy i przyspieszaczy) połączonych ze sobą warstw tkaniny kordowej i drutu
21.	19 12 07	Drewno	Odpady pochodzenia naturalnego zawierające w składzie: C, O ₂ , H, N, popiół, celuloza, lignina, woda, cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, substancje mineralne; posiadają dobre właściwości paliwowe
22.	19 12 10	Odpady palne	Palne odpady w formie stałej, przeznaczone do wykorzystania jako paliwa w procesach energetycznych (stanowią źródło energii w procesach spalania), wytworzone poprzez przetwarzanie niektórych odpadów innych niż niebezpieczne; paliwo o unormowanych właściwościach jakościowych (np. wartość opałowa, zawartość popiołu, wilgoci, siarki itp.)
23.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki zawierające substancje niebezpieczne	Odpady pochodzące z mechanicznego sortowania odpadów zawierające substancje niebezpieczne, stanowiące

			frakcję podsitową o rozmiarach 0-100 mm. Poddawane obróbce odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych
24.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki	Odpady pochodzące z mechanicznego sortowania odpadów nie zawierających substancji niebezpiecznych, stanowiące frakcję podsitową o rozmiarach 0-100 mm. Poddawane obróbce odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych
25.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Wysortowane zużyte lampy, zawierające rtęć, szkło i metal
26.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Wysortowane wyeksploatowane, nienadające się do regeneracji maszyny i urządzenia powszechnie stosowane. zawierające elementy elektryczne, elektroniczne oraz freon
27.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju pojemniki zawierające pozostałości oraz materiały malarskie, żywiczne na bazie rozpuszczalników zawierających chlorowce, silikonu i inne substancje niebezpieczne
28.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju pojemniki zawierające pozostałości oraz materiały malarskie, żywiczne na bazie rozpuszczalników wodnych i substancje inne niż niebezpieczne
29.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Przeterminowane środki medyczne zawierające środki farmaceutyczne oraz substancje i preparaty medyczne
30.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Zużyte ogniwa galwaniczne, zawierające ołów, elektrolity
31.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Zużyte ogniwa galwaniczne, nie zawierające elementów niebezpiecznych
32.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁽¹⁾	Wyeksploatowane, nienadające się do regeneracji maszyny i urządzenia powszechnie stosowane. zawierające elementy elektryczne, elektroniczne oraz niebezpieczne składniki
33.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Wyeksploatowane, nienadające się do regeneracji maszyny i urządzenia powszechnie stosowane. zawierające elementy elektryczne, elektroniczne
34.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju pojemniki, folie opakowaniowe, worki, owinięcia wykonane z tworzywa

			sztucznego jak: polietylen, polipropylen, polistyren; opony radialne i diagonalne zbudowane z pokrytych gumą (mieszaniną kauczuku naturalnego i sztucznego, napelniający /sadzą i krzemionką/, siarki, żywicy, olei, antyutleniaczy i przyspieszaczy) połączonych ze sobą warstw tkaniny kordowej i drutu
35.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju elementy wyposażenia wnętrz, zawierające drewno, tekstylia, metal, tworzywa sztuczne, np. fotele, kanapy, meble itp.

II.1.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

Wytwarzane odpady, po zgromadzeniu ilości transportowej przekazywane są wyłącznie odbiorcom posiadającym stosowne decyzje na prowadzenie działalności w zakresie dalszego ich zagospodarowania. W pierwszej kolejności odpady przekazywane są podmiotom poddającym odpady odzyskowi, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady przekazywane są do unieszkodliwienia w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz planem gospodarki odpadami. Część odpadów przetwarzana jest na terenie RIPOK Bierkowo lub składowane są na kwaterach składowych zgodnie z niniejszym pozwoleniem.

II.1.3. Miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 11 - Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz przewidywanych do przetwarzania

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe	Odpady magazynowane w szczelnych beczkach stalowych w pomieszczeniu warsztatowym oraz w zamkniętym kontenerze w PSZOK-u.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe	
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	W beczkach stalowych w myjni samochodowej
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w kontenerze oraz w opakowaniach zbelowanych i przygotowanych do odbioru przez recyklerów na placu magazynowym
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w kontenerach, boksach, pojemnikach siatkowych oraz w opakowaniach zbelowanych przygotowanych do odbioru przez recyklerów na placu
7.	15 01 04	Opakowania z metali	W boksie magazynowym
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	

10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w szczelnych beczkach w pomieszczeniu magazynowym, następnie przekazywane do magazynu zbiorczego przy ul. Bałtyckiej w Słupsku
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazyn zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Szczelny, zamykany, kwasoodporny oznakowany pojemnik na baterie i akumulatory, magazyn odpadów niebezpiecznych w sortowni odpadów zmieszanych
16.	16 06 02	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Pojemniki zbiorcze z tworzyw sztucznych, magazyn odpadów niebezpiecznych w sortowni odpadów zmieszanych
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Plac magazynowy, w pobliżu kwatery składowej
18.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w kontenerze na placu magazynowym
19.	19 12 02	Metale żelazne	
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne (w tym opony)	Odpady magazynowane w kontenerach, boksach, pojemnikach siatkowych oraz w opakowaniach zbelowanych przygotowanych do odbioru przez recyklerów na placu
21.	19 12 07	Drewno	Odpady magazynowane w kontenerze
22.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
23.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Na placu magazynowym przy sortowni odpadów jako sprasowane bele
24.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki zaw. substancje niebezpieczne	W magazynku odpadów niebezpiecznych w sortowni odpadów zmieszanych
25.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki	Na plac magazynowym, luzem w kontenerach lub w sprasowanych belach
26.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Pojemniki na zużyte lampy i świetlówki, magazyn odpadów niebezpiecznych w sortowni odpadów zmieszanych
27.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Magazyn zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
28.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych w sortowni odpadów zmieszanych oraz w

29.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	zamkniętym kontenerze w PSZOK-u
30.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
31.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Szczelny, zamykany, kwasoodporny oznakowany pojemnik na baterie i akumulatory, magazynek odpadów niebezpiecznych w sortowni odpadów zmieszanych
32.	20 01 34*	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Pojemniki zbiorcze z tworzyw sztucznych, magazynek odpadów niebezpiecznych w sortowni odpadów zmieszanych
33.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (¹)	Magazyn zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
34.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Magazyn zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
35.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Kontener wielkogabarytowy, boks, pojemniki siatkowe oraz opakowania zbelowane i przygotowane do odbioru przez recyklerów na utwardzonym i szczelnym placu magazynowym na działce nr 259/4
36.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Utwardzony i szczelny plac magazynowy przy wiacie do demontażu odpadów wielkogabarytowych, kontenery wielkogabarytowe przy sortowni odpadów zmieszanych

*odpady niebezpieczne

II.2. Przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania odpadów

II.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania na kwaterach składowych i pryzmach energetycznych

A) Maksymalna ilość składowanych odpadów na kwaterach składowych wynosi 90 000 Mg/rok.

Odpady na wydzielonych kwaterach będą składowane z zachowaniem następujących zasad:

Nazwa kwatery	Rodzaj składowanych odpadów z podziałem na sektory
Kwaterna A1	I- Przeznaczony do selektywnego składowania odpadów z grupy 07 II - Przeznaczony do selektywnego składowania odpadów z grupy 12
Kwaterna A2	Przeznaczona do selektywnego składowania odpadów odpady z podgrupy 10 01
Kwaterna A3	Przeznaczona do selektywnego składowania odpadów z podgrupy 20 01
Kwaterna H1	Sektory przeznaczone do selektywnego składowania odpadów następujący sposób: I - Odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grupy 02, 03, 04, 15, 16 i 17 II – Odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrupy 19

	12 III– Odpady z grupy 08 IV – Odpady z grupy 09 V – Odpady o kodzie 02 02 99 VI – Odpady o kodzie 03 01 99 VII – Odpady o kodzie 04 01 08 VIII – Odpady o kodzie 04 01 99 IX – Odpady o kodzie 15 01 05 X – Odpady o kodzie 15 01 09 XI – Odpady o kodzie 19 06 99 XII – Odpady o kodzie 19 03 07
Kwatera H2	Przeznaczona do selektywnego składowania odpadów głównie o kodzie 19 12 12 tj. balast posortowniczy. Dodatkowo wydzielono sektory na nw. odpady: I - Odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grupy 02 II - Odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrupy 19 05, 19 06, 19 08, 19 12, III – Odpady o kodzie 08 03 13 IV – Odpady o kodzie 16 02 14 V – Odpady o kodzie 20 01 08 VI – Odpady o kodzie 20 01 10 VII – Odpady o kodzie 20 01 11
Kwatera A2 (wydzielona część)	Przeznaczony do selektywnego składowania odpadów o kodach: 06 13 04*, 10 11 81*, 10 13 09*, 15 01 11*, 16 01 11*, 17 06 01* i 17 06 05*.

Tabela nr 12 - Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania na kwaterach składowych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
Kwatery odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne			
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	10
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	100
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10
4.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 500
5.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	160
6.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	5,0
7.	02 03 02	Odpady konserwantów	5,0
8.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100
9.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10
10.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5,0
11.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	40
12.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	550
13.	02 05 80	Odpadowa serwatka	10
14.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	40
15.	02 06 02	Odpady konserwantów	5,0
16.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5,0
17.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10
18.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	25
19.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5,0
20.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	190

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
21.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	30
22.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	10
23.	04 01 02	Odpady z wapnienia	10
24.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	300
25.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	80
26.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	300
27.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	140
28.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	10
29.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	20
30.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	50
31.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	10
32.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 100
33.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	50
34.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	30
35.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	80
36.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	5,0
37.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	5,0
38.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	10
39.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	220
40.	12 01 13	Odpady spawalnicze	35
41.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	35
42.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	10
43.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 500
44.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5,0
45.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 700
46.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 13	20
47.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	30
48.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	70
49.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	150
50.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	150
51.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50
52.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	350
53.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	700
54.	17 02 01	Drewno	100
55.	17 02 02	Szkło	400
56.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100
57.	17 03 80	Odpadowa papa	400
58.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10
59.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	100
60.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200
61.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	200
62.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 700
63.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	50
64.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	300
65.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 500
66.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	7 000
67.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	6 500
68.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów	1 000

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
		zwierzęcych i roślinnych	
69.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	2 100
70.	19 08 01	Skratki	1 000
71.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000
72.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	7 500
73.	19 09 01	Odpady ze wstępnej filtracji wody i skratki	20
74.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000
75.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	100
76.	20 01 10	Odzież	10
77.	20 01 11	Tekstylia	30
78.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 200
79.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	10 000
80.	20 03 02	Odpady z targowisk	100
81.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 000
82.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100
83.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 000
84.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500
85.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	200
KWATERA NA ODPADY NIEBEZPIECZNE (AZBEST)			
86.	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu	20
87.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest	5,0
88.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych	5,0
89.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5,0
90.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	5,0
91.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	20
92.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	410

Od dnia 1 stycznia 2016 roku odpady o kodach 19 08 05, 19 08 14, 19 12 12 oraz z grupy 20 będą mogły być składowane na kwaterze balastu jeżeli zostaną spełnione n.w. kryteria wynikające z rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 12 czerwca 2007r. *zmieniające rozporządzenie w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu* (Dz. U. Nr 121, po. 832).

Lp.	Parametr	Wartość graniczna
1	Ogólny węgiel organiczny (TOC)	5 % suchej masy
2	Strata przy prażeniu (LOI)	8 % suchej masy
3	Ciepło spalania	maksimum 6 MJ/kg suchej masy

B) Maksymalna ilość odpadów składowanych na pryzmach energetycznych wynosi 45 Mg/dobę.

W pryzmach energetycznych zachodzi metoda przetwarzania odpadów określona jako proces D8. Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów odzysku - D8 Obróbka biologiczna, nie wymienione w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 – D12.

Opis procesu unieszkodliwiania odpadów znajduje się w punkcie I.2.6. niniejszej decyzji

Tabela nr 13 - Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania na pryzmach energetycznych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Pryzmy energetyczne (D8)			
1.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2500
3.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	5,0
4.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	65
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10
6.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	400
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50
8.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	40
9.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	400
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka	10
11.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	40
12.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5,0
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10
14.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	25
15.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	50
16.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno i inne	60
17.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100
18.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	10
19.	19 08 01	Skratki	1000
20.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1000
21.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1800
22.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji	50
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	100
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211 (pozostałość frakcji średniej – organicznej do odzysku w pryzmach energetycznych)	16 425
25.	20 01 11	Tekstylia	30
26.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	200
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	100
28.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100

II.2.2. Metody unieszkodliwiania odpadów ze wskazaniem procesu unieszkodliwiania

Unieszkodliwianie odpadów wyszczególnionych w tabeli nr 12, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach, stanowi proces D5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany.

Na kwaterę odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, kierowane są odpady nienadające się do odzysku lub dalszego przetwarzania. Odpady te deponowane są na wyznaczonych działkach roboczych, są na bieżąco przemieszane spychaczem z jednoczesnym zagęszczeniem przez kompaktor. Zagęszczone odpady o średniej

miąższości 2 m, na wyrównanej powierzchni działki przykrywane są pośrednią warstwą izolacyjną o grubości 0,2 m; w tym czasie składowanie i zagęszczanie odpadów odbywa się na sąsiedniej działce.

Na kwaterze odpadów niebezpiecznych zawierających azbest, składowane są odpady w opakowaniach, w których zostały dostarczone na składowisko. Każdorazowo po umieszczeniu odpadów na składowisku, zabezpiecza się je przed emisją pyłów za pomocą warstwy piasku. Składowanie tych odpadów zostanie zakończone na poziomie ok. 2 m poniżej korony wałów, a następnie składowisko zostanie wypełnione ziemią do poziomu tego terenu.

Unieszkodliwianie odpadów wyszczególnionych w tabeli nr 13, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach, stanowi proces D8 Obróbka biologiczna, nie wymienione w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 – D12.

Opis procesu unieszkodliwiania odpadów znajduje się w punkcie I.2.6. Pryzmy energetyczne, niniejszej decyzji.

II.3. Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku odpadów.

II.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie odzysku w instalacjach i urządzeniach na terenie Zakładu

Odzysk odpadów prowadzony będzie w następujących instalacjach:

- sortownie odpadów (D1 – selektywnie zebranych, D3 – zmieszanych),
- kompostownia odpadów,
- kwatery składowe
- punkt przerobu odpadów wielkogabarytowych

Tabela nr 14 - Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie odzysku z wskazaniem instalacji/urządzenia gdzie proces zachodzi

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Sortownia odpadów zmieszanych (D3)			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 400
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	100
3.	15 01 04	Opakowania z metali	100
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 000
5.	16 01 17	Metale żelazne	20
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	5,0
7.	19 12 02	Metale żelazne	520
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	10
9.	20 01 40	Metale	100
10.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	62 720
11.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100
Sortownia odpadów selektywnie zebranych (Szkło D1)			
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 150
13.	16 01 20	Szkło	150
14.	17 02 02	Szkło	100
15.	20 01 02	Szkło	100
Sortownia odpadów selektywnie zebranych (Tworzywa sztuczne i papier - D1)			
16.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 200
17.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 200
18.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	80

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	
20	20 01 01	Papier i tektura	250	
21	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100	
22	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 200	
Kompostownia (R3)				
23	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	60	
24	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	30	
25	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	10	
26	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	300	
27	03 01 01	Odpady kory i korka	50	
28	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	50	
29	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1320	
30	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	100	
31	20 01 08	Odpady kuchenne	80	
32	20 01 38	Drewno	100	
33	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	800	
Odpady odzyskiwane na kwaterach składowych				
34	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	500	(2)
35	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	1 000	(2)
36	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	1 000	(2)
37	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2 000	(2), (3)
38	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1 000	(2)
39	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	1 000	(2)
40	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50	(3)
41	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	50	(3)
42	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	500	(3)
43	10 01 02	Popioły lotne z węgla	400	(3)
44	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	200	(3)
45	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	200	(3)
46	10 09 03	Żużle odlewnicze	200	(2)
47	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	200	(2)
48	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	200	(2)
49	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	200	(2)
50	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	100	(2)
51	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	100	(2)
52	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	100	(2)
53	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	100	(2)
54	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	200	(2)
55	10 13 82	Wybrakowane wyroby	100	(2)

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	
56	16 01 03	Zużyte opony	300	(2)
57	16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	10	(2)
58	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000	(1), (2)
59	17 01 02	Gruz ceglany	2 000	(1), (2)
60	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500	(1), (2)
61	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000	(1), (2)
62	ex 17 01 80	Tynki	100	(2)
63	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	200	(2)
64	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000	(1), (3)
65	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500	(3)
66	17 05 08	Tłuczeń torowy	100	(2)
67	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000	(3)
68	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	4 180	(3)
69	19 09 02	Osady z klarowania wody	100	(2)
70	19 12 04	Tworzywa sztuczne (wysortowane opony)	200	(2)
71	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	8 000	(2)
72	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1 000	(1)
Punkt przerobu odpadów wielkogabarytowych				
73	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	700	
74	17 02 01	Drewno	100	

Uwagi:

- (1) Odpady przeznaczone na warstwy izolacyjne, w ilości nieprzekraczającej 15% ogólnej sumy odpadów składowanych w ciągu roku
- (2) Wykorzystanie wyznaczonych rodzajów odpadów do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm.
- (3) Wykorzystanie wyznaczonych rodzajów odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej), przy czym grubość warstwy stosowanych odpadów powinna być uzależniona od planowanych odsiewów lub nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych.

Odpady przeznaczone na warstwy izolacyjne (przesypki) na kwaterach stosowane są w ilości nieprzekraczającej 15% ogólnej sumy odpadów składowanych w ciągu roku, tj.: **13 500 Mg/rok**.

Maksymalnie ilości odpadów, które mogą być wykorzystane do budowy obwałowań i skarp kwaterach (o grubości mniejszej niż 0,25 m) wynosi **5 893 m³** odpadów, czyli **11 196,7 Mg** (waga 1 m³ odpadów wykorzystanych do budowy skarp i obwałowań wynosi ok. 1900 kg).

Maksymalna ilość odpadów, które mogą być wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) kwater wynosi **11 650 Mg**.

Tabela nr 15 - Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów w procesie odzysku z uwzględnieniem instalacji i urządzeń gdzie procesy zachodzą

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/ rok
SORTOWNIA ODPADÓW ZMIESZANYCH			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000
2.	15 01 02	Opakowania z tw. sztucznych	2 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	900
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	900
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500
6.	19 12 01	Papier i tektura	1 500
7.	19 12 02	Metale żelazne	400
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne (w tym opony)	500
9.	19 12 07	Drewno	100
10.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	6 000
11.	19 12 10	Odpady palne	11 900
12.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki zaw. substancje niebezpieczne	10
13.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki	42 900
SORTOWNIA ODPADÓW SELEKTYWIE ZEBRANYCH (Szkło D1)			
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000
15.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki	100
SORTOWNIA ODPADÓW SELEKTYWIE ZEBRANYCH (Tworzywa sztuczne i papier D1)			
16.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000
17.	15 01 02	Opakowania z tw. sztucznych	2 000
18.	15 01 04	Opakowania z metali	100
19.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100
20.	19 12 01	Papier i tektura	500
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100
22.	19 12 10	Odpady palne	2 000
23.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki	500
KOMPOSTOWNIA ODPADÓW ZIELONYCH			
24.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	300
25.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	2 500
26.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	500
WIATA DO DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH			
27.	19 12 02	Metale żelazne	100
28.	19 12 07	Drewno	100
29.	19 12 10	Odpady palne	100
30.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki	500

II.3.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów w procesie odzysku odpadów

W instalacjach i obiektach na terenie RIPOK Bierkowo zachodzą nw. metody przetwarzania odpadów określone jako procesy odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów odzysku”:

a. Sortownie odpadów:

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11(****)

(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11.

Opisy procesu odzysku w sortowniach odpadów znajdują się w punktach 1.2.2., 1.2.3., 1.2.4. niniejszej decyzji.

b. Kompostownia odpadów zielonych:

R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Opis procesu odzysku w kompostowni odpadów znajduje się w punkcie 1.2.5. niniejszej decyzji

c. Punkt przerobu odpadów wielkogabarytowych:

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11

Opis procesu odzysku w punkcie przerobu odpadów wielkogabarytowych oraz rozdrabniania gruz znajduje się w punkcie 1.2.7. niniejszej decyzji .

d. Kwatery składowe

R5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (***)

R11 Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregokolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R10

Dodatkowo na terenie Zakładu zachodzi proces R13 tj.: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Opis stosowanych metod odzysku z uwzględnieniem możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać odzysk odpadów przedstawiony jest w punkcie 1.2 niniejszej decyzji. Miejsce magazynowania odpadów określone jest w tabeli nr 11.

II.3.3. Wskazanie sposobu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. na terenie RIPOK w Bierkowie prowadzi działalność polegającą na zagospodarowaniu odpadów komunalnych z obszaru Regionu Północno - Zachodniego. W ramach prowadzonych działań na terenie należącym do PGK odpady komunalne zostają poddane przetworzeniu w sortowni odpadów. Odpady wysegregowane z zmieszanych odpadów komunalnych zostają przekazane do odzysku. Frakcja średnia powstająca w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i opakowaniowych (odpady organiczne, biodegradowalne) kierowana jest na pryzmy energetyczne. Pozostałość jako balast trafia do kontenera i jako frakcja palna przeznaczona jest do wykorzystania energetycznego i przekazywana producentom paliw alternatywnych lub składowane są na kwaterze składowej.

Ponadto w celu ograniczenia negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko zakład podejmował będzie następujące działania:

- odpady magazynowane będą z podziałem na poszczególne rodzaje (selektywnie),
- magazynowanie odbywa się w sposób ograniczający emisję zapachów,
- odpady przekazywane będą do odzysku bądź recyklingu oraz unieszkodliwiania, upoważnionym odbiorcom,
- odpady niebezpieczne będą gromadzone oddzielnie, w wydzielonych pojemnikach na utwardzonym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych,

- na terenie wykonywanej działalności będzie utrzymywany porządek, a odpady magazynowane będą jedynie w miejscach opisanych i przeznaczonych do tego celu,
- stosowanie produktów o wydłużonym okresie użytkowania oraz w opakowaniach wielokrotnego użytku.

II.3.4. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

W ramach przeciwdziałania zanieczyszczeniom na terenie zakładu przewidziano nw. rozwiązania:

- kompostowanie dwuetapowe: I faza intensywnego kompostowania w zamkniętym komposterze typ 16;
- szczelne, betonowa posadzka kompostowni, wyposażona w system odprowadzenia odcieków;
- posadzki w budynkach instalacji pomocniczych (sortownie, budynki warsztatowe, myjnia pojazdów i kontenerów, magazyn zużytego sprzętu) oraz nawierzchnie placów technologicznych i magazynowych, wykonane z betonu, szczelne, ukształtowane w sposób zapewniający spływ ścieków technologicznych i opadowych do spustów systemu kanalizacyjnego;
- ścieki technologiczne z myjni, po podczyszczeniu w separatorze oleju i osadniku błota, odprowadzane do stawu stabilizacyjnego;
- wody opadowe przed odprowadzeniem do dołu chłonnego są podczyszczane w separatorze i osadniku błota;
- magazyn na odpady niebezpieczne wyposażony w specjalistyczne pojemniki do przechowywania odpadów niebezpiecznych (lamp, baterii, akumulatorów, olejów itp.) oraz w sorbent diatomitowi przewidziany do użycia w sytuacjach awaryjnych wycieku substancji ropopochodnych;
- budynki sortowni wyposażone w: szczelne, betonowe posadzki o podwyższonej ścieralności oraz wentylację mechaniczną;
- kabina wstępnego sortowania w sortowni odpadów zmieszanych wyposażona w system dekontaminacji (dezodoryzacja i dezynfekcja pomieszczenia);
- myjnia kół i podwozi samochodowych wykonana w systemie recyrkulacji wody;
- dostarczane zmieszane odpady komunalne, na bieżąco lub z krótkim okresem retencji, podlegają przetwarzaniu, co w znacznym stopniu eliminuje emisje odorów i zanieczyszczeń do atmosfery;

II.4. Zbieranie odpadów

II.4.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania na terenie Zakładu

Tabela nr 16 - Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe
5.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
6.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpusz.
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe

11.	15 01 07	Opakowania ze szkła
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
13.	16 01 07*	Filtry olejowe
14.	16 01 20	Szkło
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zaw. subst. niebezpieczne
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 16 02 13
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
20.	17 01 02	Gruz ceglany
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
22.	17 02 02	Szkło budowlane
23.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów, demontażu
24.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki zaw. substancje niebezpieczne
25.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
26.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
27.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
28.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż w 20 01 27
29.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
30.	20 01 32	Leki inne niż w 20 01 31
31.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
32.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
33.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zaw. subst. niebezpieczne
34.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
35.	20 01 38	Drewno
36.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
37.	20 01 40	Metale
38.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

*odpady niebezpieczne

II.4.2. Miejsce prowadzenia działalności

Odpady zbierane są na terenie należącym do Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. zlokalizowanym na działkach o numerach ewidencyjnym 255/2, 532/2, 254/8, 258/2, 259/9, 254/7 w miejscowości Bierkowo, gmina Słupsk.

II.4.3. Opis metod zbierania odpadów

Odpady przewidywane do zbierania pozyskiwane są od posiadaczy na zasadach indywidualnego dostarczenia do zakładu lub poprzez świadczenie usługi ich odbioru. Realizacja selektywnej zbiórki odpadów komunalnych (tj. papier, szkło, tworzywa sztuczne, odpady biodegradowalne) odbywa się będzie „u źródła”, w specjalnie oznakowanych workach. W gniazdach recyklingowych - czyli oznakowanym systemie pojemnikowym (z podziałem na kolory) w wyznaczonych miejscach, selektywnie zbieraniu podlegają opakowania: z papieru i tektury, tworzyw sztucznych, szkła, metali. Następnie wszystkie dostarczane do zakładu odpady są oceniane wizualnie i kwalifikowane do określonych rodzajów odpadów przez przeszkolonych pracowników zakładu. Odpady zakwalifikowane do innych rodzajów odpadów niż wyszczególnione w posiadanej decyzji na zbieranie odpadów nie będą przyjmowane. Następnie odpady są ważone i odpowiednio magazynowane. Magazynowanie odbywa się w sposób uwzględniający ich właściwości chemiczne i fizyczne.

Wszystkie rodzaje magazynowanych odpadów po zebraniu partii transportowych odbierane będą przez odbiorców posiadających wymagane decyzje na zbieranie i/lub transport poszczególnych rodzajów odpadów, bądź dostarczane bezpośrednio do odbiorców posiadających decyzje na zbieranie i/lub przetwarzanie poszczególnych rodzajów odpadów, z przeznaczeniem do odzysku, w tym recyklingu, lub unieszkodliwiania. Częstotliwość wywożenia magazynowanych odpadów zależna będzie do czasu zgromadzenia partii transportowych.

Dostarczane odpady baterii i akumulatorów będą kontrolowane pod względem szczelności, szczególnie akumulatory ołowiowe z elektrolitem. Zbierane odpady baterii i akumulatorów nie będą podlegać żadnym innym czynnościom poza segregacją na poszczególne rodzaje baterii i akumulatorów i czasowym magazynowaniem w odpowiednich szczelnych pojemnikach. Wywożone będą okresowo przez firmy posiadające decyzje na prowadzenie działalności w zakresie zbierania i/lub transportu odpadów tego rodzaju do zakładów przetwarzania baterii i akumulatorów.

Na terenie ZUO w Bierkowie prowadzony jest również Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK), który ma na celu zapewnić mieszkańcom nieodpłatną możliwość oddania selektywnych odpadów komunalnych (wyłączając zmieszane odpady komunalne). PSZOK stanowi wydzielony, wyłożony płytami plac o powierzchni 100 m², wyposażony w zamknięty kontener na odpady niebezpieczne oraz kontenery na odpady surowcowe, w tym:

- makulatura,
- tworzywa sztuczne,
- szkło białe i kolorowe,
- odpady wielkogabarytowe, w tym meble,
- zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny,
- odpady zielone,
- odpady budowlane,
- odpady niebezpieczne,
- opony.

Po wypełnieniu pojemników odpady inne niż niebezpieczne są kierowane na poszczególne instalacje do odzysku lub przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami, odpady niebezpieczne kierowane są do magazynku tych odpadów, w celu dalszego ich przekazania firmom posiadającym stosowne decyzje do gospodarowania tymi odpadami.

II.5. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

W trakcie eksploatacji regionalnego składowiska odpadów wystąpi emisja zanieczyszczeń, powstających w wyniku funkcjonowania następujących źródeł emisji, eksploatowanych na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Bierkowie:

a) źródła emisji niezorganizowanej:

- kwatery składowania odpadów

Emisja biogazu ze składowiska, składającego się głównie z metanu, dwutlenku węgla i siarkowodoru oraz emisja substancji złośliwych (odorów), bioaerozoli (zanieczyszczeń mikrobiologicznych - bakterii, wirusów, grzybów).

Eksploatowane kwatery składowe zlokalizowane na terenie RIPOK w Bierkowie wyposażone są w pionowe studnie do odprowadzania gazu składowiskowego (12 odwiertów na kwaterze A1, 3 odwierty na kwaterze A2 i 2 dodatkowe odwierty na pryzmach energetycznych). W 2011 r. nastąpiła zmiana systemu pozyskiwania biogazu, przez zainstalowanie kontenerowej stacji pompująco – regulacyjnej (KSPR) oraz zagłębieniu rurociągów ssących. Pomiar emisji i składu gazu odbywa się w KSPR, na rotametrach obrazujących pracę

poszczególnych studni. Następnie biogaz oczyszczony z cząstek stałych, tłoczony jest przez kolektor zbiorczy do zespołu kogeneracyjnego, gdzie podczas spalania wytwarzana jest energia elektryczna i ciepła. Ponadto stara część składowiska przeznaczona do rekultywacji wyposażona jest w 19 studni odgazowujących. KSPR obsługuje wszystkie studnie biogazowe, zlokalizowane na terenie składowiska. Całość odzyskanego biogazu (70 % ogólnej wytworzonej na składowisku ilości biogazu) spalana jest w 3-ch silnikach generatorach, nie odzyskana ilość biogazu (30 % ogólnej wytworzonej na składowisku ilości biogazu) emitowana jest w formie emisji niezorganizowanej do środowiska (emisja powierzchniowa ze składowiska).

- silniki spalinowe pojazdów dostarczających odpady oraz maszyn i sprzętu eksploatacyjnego składowiska,

W wyniku spalania paliw w silnikach pojazdów dostawczych i ciężarowych oraz maszyn roboczych poruszających się po terenie dróg i kwater składowiska oraz kompostowni i zaplecza powstają: pyły, tlenek węgla, dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, węglowodory.

b) źródła emisji zorganizowanej:

- instalacja energetyczna w skład której wchodzi:
 - 3 zespoły kogeneracyjne (agregaty prądotwórcze z blokiem cieplnym) zasilane biogazem o mocach: - elektrycznej: 2 x 100 kW i 1 x 175 kW,
- cieplnej: 2 x 160 kW i 1 x 250 kW,
 - kocioł o mocy cieplnej 80 kW (kotłownia w budynku socjalnym B-6) - rezerwowe źródło ciepła zasilane biogazem lub olejem opałowym,
 - kocioł o mocy cieplnej 25 kW (kotłownia w budynku administracyjnym B-2) - rezerwowe źródło ciepła zasilane olejem opałowym)

W wyniku energetycznego spalania paliw (biogazu i/lub oleju opałowego) w zespołach kogeneracyjnych i kotłowniach energetycznych powstają: pyły, tlenek węgla, dwutlenek siarki, dwutlenek azotu.

- instalacje do sortowania odpadów (systemy wentylacji z hal sortowania odpadów) są źródłem zanieczyszczeń pyłowych powstających przy sortowaniu odpadów.
- instalacja technologiczna do naprawy pojemników i kontenerów na odpady (system wentylacji z procesów: spawania i powlekania) w budynku działu produkcji pomocniczej (B-3), która jest źródłem zanieczyszczeń z pomocniczych procesów technologicznych: spawania i powlekania (pyły, tlenek węgla, dwutlenek azotu, węglowodory, alkohole),
- instalacja do przeładunku i magazynowania paliwa (odpowietrzanie zbiornika paliwa), która jest źródłem węglowodorów,
- instalacja do kompostowania odpadów organicznych (alkohole, ketony, amoniak).

II.5.1. Źródła emisji do powietrza i parametry emitorów

Hala sortowania odpadów I – emitory E6 ÷ E8

- linia do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych,
- system wentylacji wywiewnej z 3 kabin sortowniczych frakcji: wstępnej, średniej i grubej;
- każda kabina wyposażona jest w okap wywiewny oraz wentylator kanałowy i wyrzutnię ścienną,
- czas pracy linii – cały rok – 16 h/dobę.

Hala sortowania odpadów II – emitör E9

- linie do sortowania szkła, tworzyw i papieru,
- system wentylacji wywiewnej z hali z wyrzutnią boczną,
- czas pracy linii – cały rok – 16 h/dobę.

Budynek działu produkcji pomocniczej (B-3)

Pomieszczenie naprawy pojemników i kontenerów – emitory E10 ÷ E14

- procesy: krawanie, prostowanie, cięcie, wiercenie, szlifowanie, toczenie, spajanie,
- stanowiska ślusarskie do naprawy pojemników i kontenerów,
- stacjonarne i ruchome stanowiska spawalnicze do elektrycznego lub gazowego spawania w osłonie gazów spawalniczych
- maszyny i urządzenia: gilotyny, piły, prasy, wiertarki, tokarki, szlifierki, spawarki, półautomaty spawalnicze
- materiały: blachy, dwuteowniki, rury, pręty, płaskowniki, tarcze, elektrody, drut spawalniczy, gazy spawalnicze
- system wentylacji wyciągowej z odciągami miejscowymi ze stanowisk spawania, wyposażone w wyrzutnie stalowe z wentylatorami,
- czas pracy – cały rok – 16 h/dobę

Pomieszczenie powlekania pojemników i kontenerów – emitor E15

- stanowisko powlekania (malowania) pojemników i kontenerów wyposażone w ścianę filtracyjną z filtrem harmonijkowym kartonowym i agregatem odciągowym (z dwoma wentylatorami),
- urządzenia malarskie: pistolety malarskie,
- materiały: podkłady, farby, emalie, lakiery, utwardzacze, rozpuszczalniki,
- czas pracy stanowiska – cały rok – 16 h/dobę.

Instalacja do kompostowania odpadów organicznych – emitor E17

- obrotowy mobilny biostabilizator (komposter) do dynamicznego, tlenowego unieszkodliwiania odpadów organicznych o wydajności do 3000 Mg/rok materiału wsadowego
- wyposażenie instalacji: transporter załadowniczy, transporter wyładowniczy, wentylator nawiewowy (zapewniający pracę w warunkach tlenowych), aparatura kontrolno-pomiarowa i rejestrująca, urządzenie elektroniczne sterujące procesem, biofiltr powietrza,
- czas pracy – cały rok – 24 h/dobę.

Tabela nr 17 - Źródła emisji do powietrza i parametry emitatorów.

Lp.	Źródło emisji	Symbol emitora	Charakterystyka źródeł emisji					
			Współrzędne punktu emisji		Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość wyrzutu zanieczyszczeń	Temperatura wylotowa gazów
			X [m]	Y [m]	H [m]	D [m]	v [m/s]	T [K]
1.	Wentylacja sortowni	E6	730	647	10,0	0,315	0	293
2.		E7	738	674	9,0	0,315	0	293
3.		E8	765	656	7,0	0,315	0	293
4.		E9	800	591	7,0	0,45x0,45	0	293
5.	Pomieszczenie napraw pojemników i kontenerów	E10	734	416	5,0	0,2	0	295
6.		E11	711	434	5,0	0,2	0	295
7.		E12	717	433	5,0	0,2	0	295
8.		E13	726	430	5,0	0,2	0	295
9.		E14	731	429	5,0	0,2	0	295
10.	Pomieszczenie powlekania pojemników i kontenerów	E15	707	428	7,5	0,63	8,9	295
11.	Komposter	E17	665	538	3,0	0,3x0,5	0	288

II.5.2. Dopuszczalne wielkość emisji substancji do powietrza.

Dopuszcza się wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł emisji zestawionych w tabeli nr 1, w ilości określonej w tabelach 2 i 3.

Tabela 18 - Emisja do powietrza dla pojedynczych emitatorów.

Lp.	Źródło emisji	Numer emitora	Emitowana substancja	Emisja	
				[kg/h]	[Mg/rok]
1.	Wentylacja sortowni	E6	pył ogółem, w tym	0,068	0,337
			pył PM10	0,0193	0,096
			pył PM 2,5	0,0097	0,048
2.		E7	pył ogółem, w tym	0,068	0,337
			pył PM10	0,0193	0,096
			pył PM 2,5	0,0097	0,048
3.		E8	pył ogółem, w tym	0,068	0,337
			pył PM10	0,0193	0,096
			pył PM 2,5	0,0097	0,048
4.		E9	pył ogółem, w tym	0,068	0,337
			pył PM10	0,0193	0,096
			pył PM 2,5	0,0097	0,048
5.	Pomieszczenie napraw pojemników i kontenerów	E10	pył ogółem, w tym	0,038	0,188
			pył PM10	0,0159	0,08
			pył PM 2,5	0,0029	0,014
			tlenek węgla	0,0106	0,015
			tlenki azotu jako NO ₂	0,0014	0,053
6.		E11	pył ogółem, w tym	0,038	0,188
			pył PM10	0,0159	0,08
			pył PM 2,5	0,0029	0,014
			tlenek węgla	0,0106	0,015
			tlenki azotu jako NO ₂	0,0014	0,053
7.		E12	pył ogółem, w tym	0,038	0,188
			pył PM10	0,0159	0,08
			pył PM 2,5	0,0029	0,014
			tlenek węgla	0,0106	0,015
			tlenki azotu jako NO ₂	0,0014	0,053
8.		E13	pył ogółem, w tym	0,038	0,188
			pył PM10	0,0159	0,08
			pył PM 2,5	0,0029	0,014
			tlenek węgla	0,0106	0,015
			tlenki azotu jako NO ₂	0,0014	0,053
9.		E14	pył ogółem, w tym	0,038	0,188
			pył PM10	0,0159	0,08
			pył PM 2,5	0,0029	0,014
			tlenek węgla	0,0106	0,015
			tlenki azotu jako NO ₂	0,0014	0,053
10.	Pomieszczenie powlekania pojemników i kontenerów	E15	węglowodory aromatyczne	0,182	0,909
			alkohol butylowy	0,032	0,16
			ksylen	0,284	1,418
			alkohol metylowy	0,01	0,05
			węglowodory alifatyczne	0,161	0,804
11.	Komposter	E17	alkohol butylowy	0,006	0,053
			aceton	0,0228	0,2
			metyletoetyloketon	0,0122	0,107
			octan etylu	0,0132	0,116
			octan metylu	0,0048	0,042
			amoniak	0,045	0,398

\

Tabela nr 19 - Wielkość emisji rocznej.

Substancja	Numer CAS	Emisja [Mg/a]
pył ogółem, w tym	-	2,623
pył PM10	-	1,119
pył PM2,5	-	0,596
dwutlenek siarki	7446-09-5	0,974
tlenek węgla	630-08-0	0,666
dwutlenek azotu	10102-44-0	3,062
węglowodory aromatyczne	-	0,909
alkohol butylowy	71-36-3	0,213
ksylen	1330-20-7	1,418
alkohol metylowy	67-56-1	0,05
węglowodory alifatyczne	-	0,805
aceton	67-64-1	0,2
metryloetyloketon	78-93-3	0,107
octan etylu	141-78-6	0,116
octan metylu	79-20-9	0,042
amoniak	7664-41-7	0,398

II. 6. Gospodarka wodno – ściekowa

Na potrzeby Zakładu (nie instalacji) ujmowana jest woda podziemna z utworów czwartorzędowych za pomocą dwóch studni głębinowych SW-1/78 (otwór podstawowy) i SW-2/78 (otwór awaryjny) wykonanych w 1978r., o głębokości 56,0 m. Zasoby ujęcia w wysokości $Q_e=7,5 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s=3,6 \text{ m}$ zatwierdził Wojewoda Słupski decyzją z dnia 16 lutego 1979r. znak GT-4530-2-10/79.

Otworki studzienne posiadają obudowę z kręgów betonowych $\varnothing 1500 \text{ mm}$, przykryte są pokrywą z włazem stalowym. Studnie pracują przemiennie. Woda doprowadzana jest do dwóch stacji uzdatniania wody oraz do hydrantu p. poż.

Wody popłuczne ze stacji włączono do zakładowej kanalizacji sanitarnej. Zastosowane na stacjach odzelniki nie są płukane, materiał filtracyjny jest wymieniany zgodnie z instrukcją.

Łączny pobór wody z ujęcia w 2011r. i 2012r. wyniósł odpowiednio: $4\,577 \text{ m}^3$ i $4\,557 \text{ m}^3$, natomiast w miesiącach od I-V 2013r. pobór wody wyniósł $1\,753 \text{ m}^3$.

Ujmowana woda wykorzystywana jest do celów socjalno-bytowych w ilości $2700 \text{ m}^3/\text{rok}$, na potrzeby myjni środków transportowych i kontenerów w ilości $1500 \text{ m}^3/\text{rok}$, kompostowni w ilości $100 \text{ m}^3/\text{rok}$, oraz na potrzeby p. poż.

Ilość wody w „brodziku dezynfekcyjnym” zużywanej do zwilżania (dezynfekcji) kół samochodów wyjeżdżających z terenu składowiska, zależy od częstotliwości i ilości opadów, które napełniają brodzik. W okresie suszy, brodzik uzupełniany jest wodą w ilości do $10 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Ilość pobieranej wody ze studni rejestrowana jest przy pomocy wodomierzy zlokalizowanych w studniach.

Na terenie Zakładu powstają ścieki przemysłowe, bytowe oraz wody opadowe i roztopowe.

Ścieki przemysłowe – z instalacji IPPC i instalacji związanych, to przede wszystkim odcieki powstające w wyniku kontaktu wód opadowych z odpadami deponowanymi na składowisku oraz inne zużyte wody generowane w związku ze stosowanymi technologiami.

Ocieki powstające z terenu uszczelnionych kwater składowych A1, A2, A3, H-1 w ilości $Q_{\max} = 5713,1 \text{ m}^3/\text{rok}$, kwatery H-II w ilości $Q_{\max} = 1727 \text{ m}^3/\text{rok}$ ujmowane systemem drenażu oraz ścieki przemysłowe z kompostowni w ilości $Q_{\max} = 192,8 \text{ m}^3/\text{rok}$ są odprowadzane do uszczelnionego zbiornika stabilizacyjnego o pojemności $4\,490 \text{ m}^3$, zlokalizowanego na terenie nieeksploatowanej kwatery A, skąd następnie są recykulowane na uszczelnionych kwaterach składowiska, w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego składowiska.

Tabela nr 20 - Stan i skład odcieków ze zbiornika gromadzenia wód odciekowych.

Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Stężenie zanieczyszczenia
Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne / WWA	ug/l	0,047
Chrom (VI)	mg/l	0,016
Cynk (Zn)	mg/l	0,025
Kadm (Cd)	mg/l	< 0,0025
Miedź (Cu)	mg/l	0,012
Ołów (Pb)	mg/l	0,009
Rtęć (Hg)	mg/l	< 0,0005
Ogólny węgiel organiczny (OWO)	mg/l	312
Odczy (pH)		8,7
Przewodność elektry. właściwa (PEW)	$\mu\text{S/cm}$	8707

Ścieki przemysłowe pochodzące z myjni środków transportowych i kontenerów w ilości $Q_{\max} = 1\,750 \text{ m}^3/\text{rok}$ po podczyszczeniu w osadniku i separatorze lamelowym są odprowadzane do stalowego, trzykomorowego, podziemnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 50 m^3 , wyposażonego w pompę podającego ścieki do w/w uszczelnionego zbiornika stabilizacyjnego.

Ścieki bytowe z budynków zaplecza socjalno-biurowego (B-2, B-6), budynku portierni (B-1), kontenera wagi (A-1) i budynku warsztatu produkcji pomocniczej (B-3) w ilości $Q_{\max} = 3\,281 \text{ m}^3/\text{rok}$ gromadzone są w 2 podziemnych, szczelnych zbiornikach bezodpływowych o pojemności 20 m^3 każdy. Ścieki bytowe z sortowni odpadów odprowadzane są do szczelnego, stalowego zbiornika bezodpływowego o pojemności 7 m^3 . Ścieki z obu tych zbiorników są okresowo przewożone transportem asenizacyjnym do trzykomorowego, podziemnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 50 m^3 i okresowo wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów.

Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu odprowadzane są w sposób zorganizowany. Zbierane są one za pomocą kanalizacji deszczowej z powierzchni całkowitej $F = 2,55 \text{ ha}$ (w tym z powierzchni szczelnej terenu $F = 1,046 \text{ ha}$) i odprowadzane do naturalnego zbiornika ziemnego w ilości $Q = 271,8 \text{ l/s}$. Przed wprowadzeniem do odbiornika wody opadowe podczyszczane są w osadniku i separatorze lamelowym.

Powyższy sposób odprowadzenia wód opadowych objęty został odrębną decyzją Marszałka Województwa Pomorskiego.

II.6.1 Zapotrzebowanie na wodę.

Zezwala się na pobór wód podziemnych z utworów czwartorzędowych za pomocą studni głębinowych SW-1/78 i SW-2/78, zlokalizowanych na terenie działki nr 255/2, obręb Bierkowo, określonych współrzędnymi geograficznymi:

- E:16°56'12,0" i N:54°29'3,6" - studnia SW-1/78 (podstawowa),
 - E:16°56'12,4" i N:54°29'3,2" - studnia SW-2/78 (awaryjna),
- w ilości:

$$\begin{aligned}Q_{h/\max} &= 6,0 \text{ m}^3/\text{h}, \\Q_{d/\text{śr}} &= 20,1 \text{ m}^3/\text{d}, \\Q_{r/\max} &= 5\,628 \text{ m}^3/\text{rok}.\end{aligned}$$

II.6.2 Odprowadzanie ścieków

Określa się roczną ilość ścieków przemysłowych będących mieszaniną wód odciekowych z uszczelnionych kwater składowych, ścieków z myjni środków transportowych i kontenerów, ścieków z kompostowni, gromadzonych w uszczelnionym zbiorniku stabilizacyjnym i okresowo recyrkulowanych na teren uszczelnionych kwater składowiska, w wysokości:

$$Q_{\max/r} = 9\,767 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Określa się roczną ilość ścieków bytowych z terenu Zakładu gromadzonych w zbiornikach bezodpływowych i wywożonych transportem asenizacyjnym do oczyszczalni, w wysokości:

$$Q_{\max/r} = 3\,381 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Określa się roczną ilość wód opadowych i roztopowych z części zaplecza Zakładu oraz z drogi dojazdowej (ze zlewni powierzchni zredukowanej $F=1,046$ ha) wprowadzanych wylotem do zbiornika ziemnego, w wysokości:

$$Q_{\max/r} = 15\,315 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

II.7. Emisja hałasu

Określa się dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska, dla terenów zabudowy mieszkaniowej (zagrodowej), pozostających, bądź mogących pozostawać pod akustycznym oddziaływaniem Składowiska, w wysokości:

L_{AeqD}	=55dB	(równoważny poziom hałasu dla pory dnia, rozumianej jako przedział czasu od godziny 6.00 do 22.00)
L_{AeqN}	=45dB	(równoważny poziom hałasu dla pory nocy, rozumianej jako przedział czasu od godziny 22.00 do 6.00)

Określa się **czas pracy źródeł emitujących hałas, w porze dnia od godziny 6.00 do 22.00**
Nie przewiduje się wariantów pracy źródeł hałasu.

Niniejsze dopuszczalne poziomy hałasu obowiązują w odniesieniu do wszystkich procesów i operacji technologicznych, realizowanych przez Składowisko na terenie w/w nieruchomości.

II.8. Przewidywane emisje związane z poważną awarią przemysłową

Instalacja IPPC jaką są kwatery składowe, jak również inne instalacje i obiekty pomocnicze na terenie RIPOK Bierkowo nie kwalifikują się do grupy zakładów o zwiększonym bądź dużym ryzyku wystąpienia w nim poważnej awarii przemysłowej.

III. TECHNICZNE I ORGANIZACYJNE METODY OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

Ograniczenie oddziaływania instalacji na środowisko uzyskano dzięki zastosowaniu rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, zgodnych z najlepszymi dostępnymi technikami:

1. monitoring składowiska prowadzony jest zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30.12.2013 r. w sprawie składowisk (Dz. U. z 2013 roku, poz. 523 ze zm.);
2. miejsce lokalizacji składowiska spełnia wymagania ww. rozporządzenia;
3. składowanie odpadów odbywa się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2002 r. Nr 191, poz. 1595);
4. składowisko wyposażone jest w system drenażu wód odciekowych;
5. ukształtowanie terenu przylegającego do kwater nie powoduje spływania wód deszczowych w kierunku obwałowania;
6. składowisko wyposażone zostało w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego – 36 szt. studni odgazowujących;
7. wokół składowiska usytuowane są otwory do poboru prób oraz badań składu wód podziemnych;
8. składowisko posiada sztuczne uszczelnienie;
9. składowisko jest otoczone naturalnym pasem zieleni, ogrodzenie zakładu oraz odpowiednia technologia składowania zapewniają ograniczenie rozwiewania odpadów;
10. kierownik składowiska posiada świadectwo stwierdzającym kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami;
11. składowisko wyposażono w urządzenia do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt;
12. tworzenie zaplecza technologicznego dla składowiska ukierunkowano na maksymalne ograniczenie strumienia składowanych odpadów i zapewnienie jak najwyższego poziomu wykorzystania odpadów (m.in. sortownia odpadów, kompostownia odpadów zielonych);
13. teren całego składowiska został ogrodzony i zabezpieczony w sposób uniemożliwiający dostęp osób nieuprawnionych oraz nielegalne składowanie odpadów;
14. składowisko wyposażone zostało w dwie wagi samochodowe;
15. opracowany sposób deponowania odpadów zapewnia utrzymanie stateczności geotechnicznej składowanych odpadów;
16. już zrealizowane, jak i planowane do realizacji, obiekty pomocnicze dla instalacji IPPC zapewniają minimalizację ilości odpadów deponowanych na kwaterze składowej i osiągnięcie jak najwyższego poziomu wykorzystania odpadów.

IV. ZAPOBIEGANIE AWARIOM

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. (Dz. U. Nr 58 poz. 535 ze zm.) RIPOK nie należy do zakładów zagrożonych wystąpieniem poważnej awarii przemysłowej.

V. SPOSÓB POSTĘPOWANIA PO ZAKOŃCZENIU DZIAŁALNOŚCI

W okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia nie przewiduje się zakończenia eksploatacji składowiska odpadów.

VI. DODATKOWE ZOBOWIĄZANIA:

1. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do uruchomienia w ciągu 36 miesięcy, od daty wejścia w życie rozporządzenia w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.
2. Zobowiązania do prowadzenia pomiarów od dnia obowiązywania niniejszej decyzji:
 - a. wydajności studni i położenia zwierciadła wody podczas eksploatacji i postępu studni (raz na kwartał) oraz rejestrowania wyników w książce eksploatacji studni,
 - b. ilości pobieranej wody w stanie pierwotnym za pomocą wodomierza zainstalowanego w studniach z częstotliwością raz w miesiącu oraz odnotowania odczytu w trwałym rejestrze,
 - c. jakości pobieranej wody w stanie pierwotnym z poszczególnych studni z częstotliwością: 1 raz w roku w zakresie: barwa, przewodność, jon amonowy, żelazo, mangan, twardość ogólna, utlenialność, odczyn pH, barwa, zapach, smak, mętność,
 - d. objętości i składu wód odciekowych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów, w każdym miejscu ich gromadzenia, przed ich oczyszczeniem.

VII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Ustala się termin ważności pozwolenia zintegrowanego do dnia 31 maja 2024 roku.

VIII. UCHYLENIE DECYZJI

Uchyla się decyzje:

- Wojewody Pomorskiego znak ŚR/Ś.II.6619/3/2004 z dnia 17.01.2005r. zmienioną decyzją znak ŚR/Ś.IX.6619/26-6/06/07 z dnia 30.04.2005r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ.P.Z.BP.7650/4/07/8 z dnia 18.07.2008r., znak DROŚ.S.BA.7650-21/10 z dnia 13.12.2010r. stanowiącego pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 20 ton odpadów na dobę dla składowiska odpadów w Bierkowie.
- Wojewody Pomorskiego znak ŚR.III.ES/6621-71/07 z dnia 22.11.2007 r. zezwalającą na wytwarzanie i odzysk, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Pomorskiego: znak DROŚ.S.IS.7653/41/09 z dnia 27.01.2010 r., znak DROŚ.S.IS.7653-9/10 z dnia 21.05.2010 r.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. z siedzibą w Słupsku przy ul. Szczecińskiej 112 wystąpiło z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów na terenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w miejscowości Bierkowo, gm. Słupsk.

Do pisma j.w. załączono wymaganą dokumentację „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów komunalnych (RIPOK) w Bierkowie” oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Wnioskodawca nie złożył wniosku o wyłączenie z publicznego dostępu do informacji części dokumentacji wnioskowej.

Pojemność całkowita instalacji wynosi 396 300 ton, dla której zgodnie z punktem 5 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. Nr 122 z 2002 roku, poz. 1055), jako instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213, poz. 1397) składowisko w miejscowości Bierkowo, ze względu na pojemność całkowitą składowiska ponad 25 000 ton stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego zgodnie z art. 378 ust 2a pkt 1) ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa Pomorskiego.

Instalacja, której dotyczy wniosek jest instalacją w częściowo istniejącą oraz nową, stanowiącą etap rozbudowy Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Bierkowie. Wnioskodawca przedłożył pozwolenie na rozbudowę wydane przez Starostę Słupskiego znak AB.I.D.7351-730/200/2001 z dnia 22.02.2001r. Na dzień wydania pozwolenia na budowę decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nie była wymagana.

Na wniosek Zakładu zgodnie z art. 203 ust 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska* uwzględniono w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie Spółki ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 - 4 ww. ustawy. Instalacje objęte niniejszą decyzją wymienione są w punkcie I.2.

Wszystkie instalacje objęte niniejszym pozwoleniem znajdują się na terenie RIPOK Bierkowo zlokalizowanym na działkach o numerach ewidencyjnych 255/2, 532/2, 254/8, 258/2, 259/4, 254/7 w miejscowości Bierkowo, gmina Słupsk, które stanowią własność Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. z siedzibą w Słupsku, przy ul. Szczecińskiej 112.

Wnioskodawca jest prowadzącym instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego w rozumieniu przepisów *Prawa ochrony środowiska*, posiada do przedmiotowej instalacji wymagane przez prawo tytuły prawne, w związku z czym jest uprawniony do występowania o wydanie takiego pozwolenia.

Zgodnie z art. 218 ustawy Poś organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w art. 39 ust 1. pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. Nr 199, poz. 1227 ze zm.) w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie pozwolenia zintegrowanego. Wobec powyższego Marszałek Województwa Pomorskiego, obwieszczeniem z dnia 21.03.2014r. ogłosił o zamieszczeniu danych o wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w publicznie dostępnym wykazie pod nr 000063/2014 oraz poinformował o możliwości składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie w terminie 21 dni od daty ogłoszenia. Powyższą informację umieszczono w dniu 21.03.2014r. na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Pomorskiego i przekazano fax-em i pismem w dniu

21.03.2014r. do Wójta Gminy Słupsk z prośbą o umieszczenie na tablicy ogłoszeń w UG Słupsk.

W ustawowym terminie 21 dni do tutejszego Organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego na żądanie tut. Organu, Wnioskodawca złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowej dokumentacji.

Dnia 18.02.2014r. dokonano oględzin instalacji na terenie RIPOK w Bierkowie, na spotkaniu omówiono dodatkowo o jakie informacje należy uzupełnić dokumentację stanowiącą wniosek o wydanie niniejszej decyzji.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania określone w artykułach 184, 208 i 221 ustawy Prawo ochrony środowiska, a w zakresie poboru wody i odprowadzania ścieków wymagania określone w art. 132 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. *Prawo wodne* (Dz. U. 2012 r. Nr 145 poz. 951 ze zm.). W zakresie gospodarowania odpadami przedmiotowy wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2b. ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 1, 2 z dnia 14 grudnia 2013 roku *o odpadach* (Dz. U. z 2013r., poz. 21 ze zm.). Zgodnie z art. 45 ust. 9 ww. ustawy *o odpadach* pozwolenie zintegrowane jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na zbieranie odpadów i zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. Organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska, techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej, oraz bezpiecznego dla środowiska zakończeniu działania instalacji.

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Słupsku jak wynika z uchwały w sprawie wykonania „Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Pomorskiego 2018” z dnia 25 czerwca 2012 roku uwalonego przez Sejmik Województwa Pomorskiego w Gdańsku (Uchwała Nr 416/XX/12) stanowi RIPOK Bierkowo (regionalna instalacja przetwarzania odpadów komunalnych).

Zgodnie z ww. zapisem Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. stanowi RIPOK Bierkowo m.in. w zakresie mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych. Biorąc pod uwagę zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie *mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych* wnioskodawca winien dostosować instalację do wymogów zawartych w ww. rozporządzeniu w zakresie biologicznego przetwarzania odpadów w okresie nie dłuższym niż 36 miesięcy od dnia wejścia w życie ww. rozporządzenia.

Na terenie RIPOK Bierkowo znajdują się nw. instalacje, których eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów:

- Sortowania odpadów zmieszanych (D3)
- Sortownia odpadów selektywnie zebranych (D1 - na szkło)

Dodatkowo znajdują się instalacje gdzie prowadzone jest przetwarzanie odpadów tj:

- sortownie odpadów (D1 –selektywnie zebranych, D3 – zmieszanych),
- kompostownia odpadów,
- kwatery składowe
- punkt przerobu odpadów wielkogabarytowych.

Powyższe instalacje zapewniają prawidłowe postępowanie z odpadami, tj. w pierwszej kolejności odpady poddawane są odzyskowi a dopiero kolejnym etapem jest unieszkodliwianie.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego ustalono:

RIPOK w Bierkowie jest źródłem gazowych zanieczyszczeń powietrza i pyłów. Zanieczyszczenia powietrza są wprowadzane do atmosfery zarówno w sposób zorganizowany, jak i niezorganizowany.

Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych pochodzi ze studzienek odgazowujących kwatery składowe oraz z instalacji spalania biogazu.

Zakład wprowadza do atmosfery w sposób zorganizowany zanieczyszczenia pochodzące z instalacji energetycznego spalania paliw (biogazu i oleju), zbiornika paliwa, sortowni i kompostowni odpadów oraz budynku, gdzie naprawiane są pojemniki i kontenery. Ponadto oprócz niezorganizowanej emisji substancji z kwater składowych, źródłami tej emisji są silniki spalinowe pojazdów i maszyn funkcjonujących na terenie Zakładu.

Przeprowadzone obliczenia poziomów substancji emitowanych do powietrza w rejonie oddziaływania zakładu oraz wyniki badań stężeń tych substancji w powietrzu nie wykazują przekroczenia obowiązujących wartości odniesienia zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87). Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń zostały wykonane zgodnie z referencyjną metodyką określoną ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. programem komputerowym OPERAT-FB. Przedstawiona analiza wykazała zatem, że stężenia zanieczyszczeń w powietrzu nie przekraczają dopuszczalnych norm poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Obliczając rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń określono współrzędne emitatorów, w układzie współrzędnych Xe, Ye, w którym oś Xe jest skierowana w kierunku wschodnim, a oś Ye w kierunku północnym. Modelowanie przeprowadzono w siatce receptorów o wymiarach 50 m x 1250 m ze skokiem co 50 m. W odległości mniejszej niż 10-krotna wysokość najwyższego emitatora nie została zidentyfikowana zabudowa określona ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. W odległości mniejszej niż 30 x_{mm} od emitatorów nie występują obszary parków narodowych ani obszary ochrony uzdrowiskowej.

Wyniki obliczeń stanu jakości powietrza przedstawiono graficznie i załączono do wniosku o uzyskanie niniejszej decyzji.

Emisja powyższych substancji nie spełnia warunku określonego w ust. 3 art. 224 ustawy Prawo Ochrony Środowiska z 27 kwietnia 2001 r. tj. nie przekracza 10 % dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia w powietrzu. Z tym że, przepisu art. 224 ust. 3 nie stosuje się w przypadku instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego.

Wobec powyższego należy uznać, że ww. wniosek spełnia wymagania norm ze względu na ochronę powietrza.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 i pkt 2 ustawy *Prawo Ochrony Środowiska* w pozwoleniu nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany z instalacji, dla których nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206 poz. 1291) pomiary stanu zanieczyszczenia powietrza nie są wymagane. Jednakże monitorowaniu podlega skład i ilość gazu składowiskowego, tj. CH₄, CO₂ i O₂ określony w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2002 r. w sprawie zakresu, czasu, sposobu oraz warunków prowadzenia monitoringu składowisk odpadów (Dz. U. Nr 220 poz. 1858).

Emisję hałasu oraz oddziaływanie na klimat akustyczny przedstawiono w punktach 2.2.11., 2.3.1.8. oraz 2.4.3. wniosku dotyczących zagadnień hałasu. Najbliższa zabudowa mieszkalna (zagrodowa), podlegająca ochronie akustycznej tj. miejscowość Bierkowo (na południe) i Bruskowo Wielkie (na północny zachód) znajdują się w odległości około 800-900m od składowiska. Około 300 m na południe od składowiska przebiega droga Słupsk-Darłowo, którą odbywa się dowóz odpadów (od strony Słupska i Ustki-Bruskowa). Od północy i zachodu składowisko sąsiaduje z terenami Lasów Państwowych (Nadleśnictwa Ustka) - bezpośrednio z terenem składowiska graniczą lasy, dalej w kierunku północnym rozciąga się obszar Bruskowskiego Bagna, porośniętego lasami, z systemem starych rowów melioracyjnych i dwoma ciekami - Moszczeniczką (w zlewni Wieprzy) i Bagienicą (w zlewni Słupi). Niewielki fragment południowo-zachodniej granicy składowiska sąsiaduje z małym, prywatnym lasem. Z pozostałych stron składowisko otoczone jest gruntami rolnymi o niskich klasach bonitacyjnych - użytkami i nieużytkami. Grunty rolne bezpośrednio sąsiadujące ze składowiskiem w znacznej części zostały wykupione lub są dzierżawione przez PGK - aktualnie jest to łącznie około 47 ha. Z uwagi na zagospodarowanie terenu w bezpośrednim otoczeniu składowiska, jego lokalizacja nie stwarza sytuacji konfliktowych. W promieniu ok. 300 m od składowiska nie ma żadnej zabudowy, w tym obiektów mieszkalnych i użyteczności publicznej.

W celu zobrazowania zasięgu oddziaływania hałasu powodowanego pracą składowiska przeprowadzono pomiary emisji hałasu do środowiska. Pomiary zostały wykonane przez EKOPERFEX s.c. Laboratorium Badań Środowiskowych w porze dziennej w 2 punktach pomiarowych zlokalizowanych w odległości 330 m oraz 700m od granicy składowiska. Przedstawione we wniosku pomiary nie wykazały przekroczeń w zakresie wartości dopuszczalnych hałasu w wysokości: 55 [dB] – w porze dziennej, na granicy Składowiska, co oznacza, że na terenach zabudowy mieszkaniowej znajdującej się w znacznym oddaleniu od Składowiska, wymagających ochrony akustycznej, imisyjne standardy jakości środowiska w zakresie hałasu instalacyjnego są dotrzymane.

Marszałek Województwa Pomorskiego, na podstawie danych zawartych we wniosku oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U z 2014r. poz. 112)., określił dopuszczalny poziom hałasu przenikającego z terenu składowiska do środowiska na granicy terenu chronionego tj. zabudowy mieszkaniowej (zagrodowej), uwzględniając czas pracy źródeł emitujących hałas oraz brak wariantów ich pracy.

Zgodnie z wymogami BAT zaleca się dokonywanie okresowych przeglądów technicznych najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń.

Na terenie składowiska w miejscowości Bierkowo koło Słupska zlokalizowana jest dyspozytorska stacja bazowa „Bierkowo”. Urządzenia antenowe zawieszone są na wieży kratowej H=25,00 mnpt posadowionej na terenie składowiska. Stacja bazowa obsługiwana jest przez radiotelefon Motorola GM 350 i ma za zadanie nawiązywanie łączności z eksploatowanymi w Przedsiębiorstwie Gospodarki Komunalnej radiowymi urządzeniami przewoźnymi GM 350 i GM 340 oraz radiotelefonami noszonymi GP 300 i GP 320. Stacja bazowa spełnia również rolę radiowej stacji retransmisyjnej pomiędzy eksploatowanymi ruchomymi urządzeniami radiowymi. W oparciu o przedstawione we wniosku informacje (w tym parametry stacji określone przez Urząd Regulacji Telekomunikacji i Poczty w wydanym *Pozwoleniu Radiowym*), jak również na podstawie wykonanych obliczeń oraz analizy przewidywanych rozkładów pól elektromagnetycznych stwierdza się jednoznacznie, że pole o wartości $E_{sk}=7V/m$ wystąpi tylko w wolnej niedostępnych dla ludzi przestrzeni nad terenem składowiska bezpośrednio przyległym do wieży. W związku z powyższym można stwierdzić, że nie zachodzi potrzeba ustanawiania obszaru ograniczonego użytkowania dla istniejącej dyspozytorskiej stacji bazowej ani określania dopuszczalnej wielkości emisji promieniowania elektromagnetycznego.

Zaopatrzenie Zakładu w wodę do celów socjalno-bytowych i technologicznych (potrzeby myjni środków transportowych i kontenerów, p. poż., uzupełniania wody w „brodziku dezynfekcyjnym”) realizowane jest w ramach zakładowego ujęcia wody podziemnej, składającego się z dwóch studni: SW-1/78 i SW-2/78.

Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, na wniosek prowadzącego instalację, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4, oraz pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód.

Wobec powyższego w niniejszej decyzji ustalono warunki poboru wód podziemnych z utworów czwartorzędowych za pomocą studni głębinowych SW-1/78 i SW-2/78, zlokalizowanych na terenie Zakładu.

Teren Zakładu jest skanalizowany wewnętrznymi sieciami, z wyodrębnieniem ścieków socjalno-bytowych, przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. *w sprawie składowisk odpadów* (Dz. U. 2013r. poz. 523) na składowiskach, na których są składowane odpady ulegające biodegradacji, dopuszcza się wykorzystywanie wód odciekowych do celów technologicznych w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego.

Ocieki z terenu kwater składowych, kompostowni są odprowadzane przez system drenażu i sieć studni kanalizacyjnych do uszczelnionego zbiornika stabilizacyjnego, następnie recykulowane za pomocą instalacji rozdeszczającej w okresie wiosenno-letnim, na teren uszczelnionych kwater składowych w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego, celem poprawy mineralizacji złoża, zabezpieczenia przed jego przesuszeniem i uzyskania większej efektywności odzysku biogazu. Prędkość migracji odcieków w starym złożu wynosi 0,6 m/rok. Złoże posiada miąższość ok. 20-22m. Projektowana w Zakładzie rekultywacja kwater A1, A2, A3 przyczyni się do spadku ilości odcieków.

Przedmiotowy, w/w zbiornik stabilizacyjny o pojemności czynnej ok. 4 490 m³ uszczelniony jest geomembraną PEHD o grubości 1,5 mm. Dla zabezpieczenia geomembrany przed uszkodzeniami mechanicznymi, dno i skarpy zbiornika są wyłożone płytami chodnikowymi na podsypce piaskowej stabilizowanej cementem o grubości ok. 25 cm. Zbiornik ogrodzony jest barierami ochronnymi z rur stalowych. Płyty chodnikowe zabezpieczone są syntetyczną powłoką antykorozyjną. W sytuacji wystąpienia awarii zbiornika, planuje się wypompowanie zgromadzonych w nim ścieków na teren składowiska oraz czasowe zatrzymanie przepompowywania ścieków do zbiornika, do czasu usunięcia awarii. W zbiorniku tym gromadzone są też ścieki podczyszczone w osadniku i separatorze lamelowym pochodzące z myjni środków transportowych i kontenerów.

Natomiast, ścieki bytowe z terenu zakładu po wcześniejszym zgromadzeniu ich w szczelnych zbiornikach bezodpływowych, wywożone będą transportem asenizacyjnym do oczyszczalni.

Sposób odprowadzenia wód opadowych i roztopowych z części zaplecza Zakładu spełnia warunki w zakresie ochrony wód podziemnych określone w § 11 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. *w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego* (Dz. U. z 2006r. Nr 137, poz. 984 ze zm.), które wskazuje, że miejsce wprowadzenia ścieków lub dno urządzeń wodnych winno być oddzielone warstwą gruntu o miąższości 3 m od najwyższego poziomu wodonośnego wód podziemnych. Warunek ten jest spełniony, gdyż dno naturalnego zbiornika ziemnego, do którego odprowadzane są ujmowane wody opadowe, znajduje się na rzędnej 50,9 m n.p.m. i jest to o ca 17,4 m powyżej zwierciadła napiętego użytkowego poziomu wodonośnego, który występuje na rzędnej 33,5 m n.p.m. Odprowadzane ścieki również nie będą miały wpływu na wody powierzchniowe, gdyż na rozpatrywanym terenie, ani w jego bezpośrednim sąsiedztwie wody te nie występują. Najbliższa ich lokalizacja to rzeka

Basienica (dopływ rzeki Słupi) oddalona od miejsca wprowadzania ścieków do ziemi o ok. 1,4 km.

Wody podziemne w najbliższym otoczeniu składowiska odpadów monitorowane były za pomocą piezometrów P1 (na napływie wód podziemnych na teren składowiska), P2 (na terenie Bruskowych Bagien), P5, P6 i P7 (na kierunku spływu wód ze składowiska). W 2012r. analiza laboratoryjna pobranych próbek w I serii badań wykazała podwyższone wartości przewodności elektrolitycznej właściwej w piezometrze P2 (IV i V klasa jakości wód), w piezometrze P5-II klasa jakości wód. W II serii badawczej w piezometrze PV zaobserwowano koncentracje węgla organicznego charakterystyczną dla II klasy jakości wód, natomiast pozostałe serie jego stężenia spełniały wymogi klasy I. Również pozostałe wartości badanych parametrów oraz wszystkie wartości wskaźników w piezometrach P1, P6 i P7 kształtowały się na poziomie właściwym dla wód I klasy jakości. Na podstawie analizy porównawczej wyników badań wód podziemnych z 2012r. oraz wyników badań z ubiegłych lat stwierdzono, że składowisko nie wywiera negatywnego wpływu na wody podziemne.

Dotychczas nie określono wymagań dotyczących Najlepszych Dostępnych Technik dla instalacji składowania odpadów. Nie zostały opracowane europejskie dokumenty referencyjne (BREF) lub ich projekty, dotyczące tego rodzaju działalności. Prawo Unii Europejskiej dotyczące składowania odpadów, w szczególności wymogi i zalecenia Dyrektywy 1999/31/EC z dnia 26.04.1999 r. w sprawie składowania odpadów (Dz. U. UE. Nr 182, str. 1, z późn. zmianami) przetransponowane zostały do polskiego prawa następującymi aktami prawnymi:

1. ustawą z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013r., poz. 21 ze zm.);
2. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30.12.2013 r. w sprawie składowisk (Dz. U. z 2013 roku, poz. 523 ze zm.);
3. rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 07.09.2005 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. Nr 186 z 2005 roku, poz. 1553 ze zm.),
4. rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 30.10.2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2002 r. Nr 191, poz. 1595).

Prowadzący instalację zapewnił skuteczną ochronę powierzchni ziemi, powietrza, wód podziemnych i wód powierzchniowych przed skutkami oddziaływania deponowanych odpadów przez uszczelnienie kwater składowych, ułożenie drenażu wód odciekowych, instalacji do energetycznego wykorzystania biogazu, a także przez opracowanie instrukcji eksploatacji, której przestrzeganie ogranicza do minimum wpływ kwater składowych na otoczenie.

Zważywszy na lokalizację składowiska oraz rodzaj i skalę emisji, we wniosku wykazano, że instalacja będąca jego przedmiotem nie będzie uciążliwa dla flory i fauny. Nie stwierdzono także ryzyka transgranicznego przemieszczania się zanieczyszczeń w powietrzu i w wodzie.

Analizując rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne stosowane przez prowadzącego przedmiotową instalację uznano, że spełnia ona wymagania najlepszych dostępnych technik. Tym samym prowadzący instalację wykazał, że zapewnia wypełnianie podstawowych zobowiązań określonych w obowiązujących przepisach, warunkujących możliwość prowadzenia przedmiotowej instalacji i uzyskania na jej prowadzenie pozwolenia zintegrowanego.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej przysługuje stronie odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Organu wydającego decyzję w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Tadeusz Styn
Z-ca DYREKTORA
DEPARTAMENTU ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

POUCZENIE

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia Środowiska 04.11.08r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206 poz. 1291) wymagane są okresowe pomiary poziomu hałasu raz na 2 lata.

Zgodnie z art. 75 i 76 ustawy o odpadach posiadacz odpadów zobowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych oraz do przedstawiania marszałkowi województwa właściwego ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów, w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilościach odpadów i sposobie gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania tych odpadów.

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o.
ul. Szczecińska 112, 76 – 200 Słupsk,
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Trakt św. Wojciecha 293. 80 – 801 Gdańsk,
3. Wójt Gminy Słupsk, ul. Sportowa 34, 46 – 200 Słupsk,

Uiszczono opłatę skarbową , wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miejskiego w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935

w kwocie:

- **2011,- zł**

dnia 19.11.2013r.

podstawa prawna art.1 ust.1 pkt 1 lit. a oraz pkt 40 ppkt 1) części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635),