



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

DROŚ-SO.7222.55.2017.BB
(za dowodem doręczenia)

Gdańsk, dn. 14.09.2017r.

DECYZJA
– ZMIANA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t. j. Dz. U. z 2017r. poz. 1257 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o., o zmianę decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-SO.7222.44.2013/2014.IS z dnia 30.06.2014r., zmienionej decyzją znak DROŚ-SO.7222.99.2014.IS z dnia 04.12.2014r. zmienionej decyzją Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-SO.722.53.2015/2016.IS z dnia 24.03.2016r., zmienionej decyzją Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-SO.7222.12.2016.IS z dnia 22.08.2016r., stanowiącej pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych zlokalizowanej w miejscowości Bierkowo, Gm. Słupsk

o r z e k a s i ę:

zmienić decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-SO.7222.44.2013/2014.IS z dnia 30.06.2014r., w następujący sposób:

1. W punkcie I.2 **Obiekty pomocnicze na składowisku**, zmienić **Tabelę nr 4 – Instalacje pomocnicze na terenie RIPOK Bierkowo**, która po uwzględnieniu zmian przyjmuje następującą treść:

Tabela nr 4 – Instalacje pomocnicze na terenie RIPOK Bierkowo

| Nazwa instalacji | Wydajność |
|---|-------------------------------|
| Wydzielona część Kwatery A2 - (kwatery przeznaczona do składowania azbestu) | 4 400 Mg/rok |
| Sortownia odpadów zmieszanych (hala D3) | 50 000 Mg/rok |
| Sortownia dla odpadów selektywnie zebranych na tworzywa sztuczne i papier (hala D1) | 3 000 Mg/rok |
| Sortownia dla odpadów selektywnie zebranych na szkło (hala D1) | 5 500 Mg/rok |
| Kompostownia odpadów ulegających biodegradacji: - selektywnie zebranych, - frakcji 0-80 mm otrzymanej z sortowni odpadów komunalnych. | 3 000 Mg/rok 20 000 Mg/rok |
| Wiata do demontażu odpadów wielkogabarytowych (C – 3) | 3 000 Mg/rok |

2. Punkтови I.2.6. Wiata do demontażu odpadów wielkogabarytowych nadaje się poniższą treść:

Wiata do demontażu odpadów wielkogabarytowych jest stalowym budynkiem o wymiarach 15x6 m zadaszonym i obudowanym blachą stalową z trzech stron. Wiata jest wyposażona w komplet elektronarzędzi (wiertarki, szlifierki, młotki, piły oraz sprężarkę i nożyce pneumatyczne), przy pomocy których odpady wielkogabarytowe (meble, stolarka okienna) są demontowane na poszczególne elementy, z podziałem na: złom, drewno, tworzywa sztuczne oraz inne odpady (proces odzysku - R12). Odpady wielkogabarytowe są również rozdrabniane w urządzeniach zawierających sita oraz przesiewacze wibracyjno-prętowe do separacji złomu, który jest wynajmowany od podmiotu zewnętrznego. Wytwórcą odpadów powstałych w procesie przetwarzania jest PGK Sp. z o. o. Po rozdrobnieniu elementów i posegregowaniu surowców, niezanieczyszczone drewno kierowane jest do rębaka i wykorzystane do kompostowania jako materiał strukturotwórczy lub przekazywane na potrzeby pracowników przedsiębiorstwa jako materiał opałowy. Złom metali żelaznych i kolorowych, blachy cienkie, druty, sprężyny itp. kierowane są selektywnie do pojemników oznaczonych na surowce wtórne zlokalizowanych obok wiaty, a następnie przekazywane firmom posiadającym zezwolenia na odzysk tych odpadów. Natomiast odpady nie nadające się do przetworzenia, jak tekstylia, gąbki poliuretanowe, folie itp. składowane są na kwaterach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne jako balast (19 12 12) lub przekazywane jako frakcja palna, przeznaczona do wykorzystania energetycznego producentom paliw alternatywnych lub innym podmiotom prowadzącym odzysk i recykling tych odpadów.

3. Punkтови II.1 Wytwarzanie odpadów, nadaje się poniższą treść:

II.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, źródła ich powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości

Na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. RIPOK Bierkowo znajduje się: sortownia odpadów zmieszanych (hala D3), sortownia odpadów selektywnie zebranych na szkło (hala D1), sortownia odpadów selektywnie zebranych na tworzywa sztuczne i papier (hala D1) oraz kompostownia odpadów biodegradowalnych będące instalacjami, której eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Tabela nr 7 - Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku i źródła ich powstawania.

| Lp. | Kody odpadów | Rodzaje odpadów | Ilość odpadów w Mg/ rok |
|--------------------------------------|--------------|---------------------------------|-------------------------|
| SORTOWNIA ODPADÓW ZMIESZANYCH | | | |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 2000 |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 2000 |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 100 |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 900 |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 900 |
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 3500 |
| 7. | 19 12 01 | Papier i tektura | 1500 |
| 8. | 19 12 02 | Metale żelazne | 400 |
| 9. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 30 |
| 10. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne (w tym opony) | 1000 |
| 11. | 19 12 05 | Szkło | 1000 |

| | | | |
|---|-------------|---|-------|
| 12. | 19 12 07 | Drewno | 200 |
| 13. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 6000 |
| 14. | 19 12 10 | Odpady palne | 20000 |
| 15. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki zaw. substancje niebezpieczne | 10 |
| 16. | ex 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 o frakcji o wielkości od 0 do 80 mm (frakcja podsitowa) | 20000 |
| 17. | ex 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 o frakcji o wielkości powyżej 80 mm (frakcja nadsitowa) | 25000 |
| SORTOWNIA ODPADÓW SELEKTYWNE ZEBRANYCH (szkło) | | | |
| 18. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 3500 |
| 19. | 19 12 05 | Szkło | 100 |
| 20. | 19 12 12 | Inne odpady z mechanicznej obróbki | 100 |
| KOMPOSTOWNIA ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH | | | |
| 21. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobne | 300 |
| 22. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego | 300 |
| 23. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom | 12000 |
| 24. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | 7500 |
| 25. | 19 12 10 | Odpady palne | 3000 |
| 26. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 10000 |
| SORTOWNIA ODPADÓW SELEKTYWNE ZEBRANYCH (tworzywa i makulatura) | | | |
| 27. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 1000 |
| 28. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 2000 |
| 29. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 100 |
| 30. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 100 |
| 31. | 19 12 01 | Papier i tektura | 500 |
| 32. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne | 100 |
| 33. | 19 12 10 | Odpady palne | 2000 |
| 34. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 2000 |
| WIATA DO DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH | | | |
| 35. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 100 |
| 36. | 19 12 02 | Metale żelazne | 300 |
| 37. | 19 12 07 | Drewno | 400 |
| 38. | 19 12 10 | Odpady palne | 1100 |
| 39. | 19 12 12 | Inne odpady z mechanicznej obróbki | 1100 |
| ODPADY POWSTAJĄCE W ZWIĄZKU Z FUNKCJONOWANIEM ZAPLECZA ZAKŁADU | | | |
| 40. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe | 6 |
| 41. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 1 |
| 42. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe | 1 |
| 43. | 13 05 01* | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 1 |
| 44. | 13 05 07* | Zaolejona woda z odwadniania wód w separatorach | 20 |

| | | | |
|-----|-----------|---|-----|
| 45. | 14 06 03* | Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpusz. | 0,2 |
| 46. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,5 |
| 47. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02 | 7 |
| 48. | 16 01 03 | Zużyte opony | 10 |
| 49. | 16 01 07* | Filtry olejowe | 0,1 |
| 50. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające elementy niebezpieczne | 0,5 |
| 51. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia nie zawierające elementów niebezpiecznych | 0,5 |
| 52. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń | 0,5 |
| 53. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 3 |
| 54. | 16 06 02 | Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe | 3 |
| 55. | 17 01 01 | Gruz betonowy | 50 |
| 56. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 50 |
| 57. | 17 01 07 | Zmieszane odpady betonu, cegły, ceramiki | 50 |
| 58. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 20 |
| 59. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów, demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03. | 50 |

Tabela nr 8 - Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania.

| Lp. | Kody odpadów | Rodzaje odpadów | Podstawowy skład chemiczny i właściwości |
|-----|--------------|---|--|
| 1. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe | Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) o właściwościach HP14 „ekotoksyczne” lub HP4 „drażniące”. |
| 2. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | |
| 3. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe | |
| 4. | 13 05 01* | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | Mieszanina wody, substancji organicznych i ropopochodnych (różnego rodzaju węglowodory, zarówno jednopierścieniowe jak i wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, a także szereg innych substancji organicznych towarzyszących ropie naftowej), piasku, żwirku, rdzy, itp. o właściwościach HP14 „ekotoksyczne” lub HP4 „drażniące”. |
| 5. | 13 05 07* | Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach | Mieszanina wody, substancji organicznych i ropopochodnych (różnego rodzaju węglowodory, zarówno jednopierścieniowe jak i wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, a także szereg innych substancji organicznych towarzyszących ropie naftowej), właściwościach HP14 „ekotoksyczne” lub HP4 „drażniące”. |

| | | | |
|-----|-----------|---|--|
| 6. | 14 06 03* | Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników | Mieszanina wody i substancji organicznych, zawierających różnego rodzaju węglowodory jednopierścieniowe, jak i wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, alkohole, fenole, o właściwościach HP14 „ekotoksyczne” lub HP4 „drażniące” |
| 7. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Opakowania kartonowe, tekturowe i papierowe, których składnikiem jest celuloza. |
| 8. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju pojemniki, folie opakowaniowe, worki, owinięcia wykonane z tworzywa sztucznego jak: PE, PP, PET, LDPE, HDPE. |
| 9. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju pojemniki, palety, skrzynki drewniane, pochodzenia naturalnego, zawierające w składzie: C, O ₂ , H, N, popiół, celuloza, lignina, woda, cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, substancje mineralne; posiadają dobre właściwości paliwowe. |
| 10. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Aluminium i stal tj.: puszki, hoboki, beczki, tubki, pudła, owinięcia, skrzynie, butle, taśmy. |
| 11. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Opakowania wielowarstwowe - wielomateriałowe tzw. „tetra paki” składające się z warstw: aluminium (z wkładką foliową), PP, PE, papier - celuloza z polietylenem. |
| 12. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpadowe szkło - przezroczyste lub barwiona masa składająca się z: krzemionki (SiO ₂), trójtlenku boru (B ₂ O ₃), tlenku glinu (Al ₂ O ₃), tlenku wapnia (CaO), tlenku baru (BaO) oraz szeregu innych tlenków sodu, potasu, litu, ołowiu itp. Stopione w postaci jednolitej masy stanowi materiał wysoko odporny i prawie całkowicie nierozpuszczalny w wodzie i innych rozpuszczalnikach. |
| 13. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpad jest mieszaniną sorbentów (silikażeli krzemionkowych), włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozy z domieszkami zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi (np. wysokocząsteczkowymi węglowodorami), o właściwościach HP14 „ekotoksyczne”. |
| 14. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02 | Wyeksploatowane, nienadające się do regeneracji maty filtracyjne (z geowłókniny i inne) oraz filtry (papierowe i tkaninowe); zużyte sorbenty i tkaniny; zużyte i nienadające się do użytku ubrania ochronne (bawełniane i skórzane); nie zawierające składników niebezpiecznych. |

| | | | |
|-----|-----------|--|--|
| 15. | 16 01 03 | Zużyte opony | Odpad w postaci stałej, zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. |
| 16. | 16 01 07* | Filtry olejowe | Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju wykorzystuje się standardowe bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji – o właściwościach HP3, HP4, HP7, HP13, HP14. |
| 17. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Urządzenia składające się ze szkła, metali, tworzyw, luminoforu, niewielkich ilości rtęci, np. lampy rtęciowe i jarzeniowe, zużyte monitory i lampy kineskopowe, odpady urządzeń elektrycznych, o właściwościach HP14 „ekotoksyczne” i HP6 „toksyczne”. |
| 18. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Wyeksploatowane, nienadające się do regeneracji maszyny i specjalistyczne urządzenia stosowane w biurach, instytucjach itp. zawierające elementy elektryczne, elektroniczne. |
| 19. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Elementy usunięte z wyeksploatowanych, nienadających się do regeneracji maszyn i urządzeń zawierające metale, tworzywa sztuczne. |
| 20. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Przybliżony skład chemiczny baterii i akumulatorów ołowiowych to 65% Pb (ołów), 8 % H ₂ SO ₄ (kwas siarkowy), 17% H ₂ O woda oraz 10 % tworzywa sztuczne, papier, węgiel i sadza. Odpady o właściwościach HP14 „ekotoksyczne” i HP8 „żrące”. |
| 21. | 16 06 02 | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | Zużyte ogniwa galwaniczne, zawierające ołów, elektrolity. |
| 22. | 17 01 01 | Gruz betonowy | Odpady składają się z różnej wielkości elementów betonu. |
| 23. | 17 01 02 | Gruz ceglany | Odpady składają się z różnej wielkości elementów ceglanych. |
| 24. | 17 01 07 | Zmieszane odpady betonu, cegły, ceramiki | Odpady składają się ze zmieszanych frakcji betonu, cegieł, ceramiki, ziemi różnej wielkości. |
| 25. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych, np. aluminium, stal, miedź itp. |
| 26. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów, demontażu | Mieszanina odpadów z prac remontowych, składająca się ze |

| | | | |
|-----|----------|--|--|
| | | | zmieszanego gruzu, metali, tworzyw, szkła. |
| 27. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej. |
| 28. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego | Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia zawierające np. ości, kości skóra, drewno itp. – wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń w procesie przesiewania i oddzielania). |
| 29. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom | Kompost nienadający się do wykorzystania zawiera ponadnormatywne ilości zanieczyszczeń, w tym szczególnie znacznych ilości: szkła i ceramiki, różnych tworzyw sztucznych oraz materiałów tekstylnych. Kompost nieodpowiadający wymaganiom ma konsystencję stałą, nie spełnia wymagań dla nawozów organicznych i środków wspomagających uprawę roślin. Odpad nie nadaje się do wykorzystania jako produkt. |
| 30. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | Odpad otrzymywany w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów, spełniający wymagania; straty prażenia mniejsze niż 35% s.m., a zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20% s.m., wartość AT ₄ jest mniejsza niż 10 mg O ₂ /g s.m. |
| 31. | 19 12 01 | Papier i tektura | Papier o gramaturze do 250 g/m ² (celuloza włóknista, lignina, ścier drzewny, dodatki, wypełniacze i barwniki); tektura i kartony - stanowiące wyroby papiernicze o gramaturze powyżej 280 g/m ² , czyste lub pokryte powłokami. |
| 32. | 19 12 02 | Metale żelazne | Puszki, hoboki, beczki, tubki, pudła, owinięcia, skrzynie, butle, taśmy ze stali (Fe + C) lub stopu aluminium (Al + dodatki stopowe Cu, Mg, Mn, Ni.) |
| 33. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju puszki, hoboki, beczki, tubki, pudła itp. Wykonane z metali nieżelaznych (Al, Cu, Mg, Mn, Ni). |
| 34. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne (w tym opony) | W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju pojemniki, folie opakowaniowe, worki, owinięcia wykonane z tworzywa sztucznego jak: polietylen, polipropylen, polistyren. Opony radialne i diagonalne zbudowane z pokrytych gumą (mieszaniną kauczuku naturalnego i sztucznego, napelnaczy (sadzą i krzemionką), siarki, żywicy, olei, antyutleniaczy i przyspieszaczy) połączonych ze sobą warstw tkaniny kordowej i drutu. |

| | | | |
|-----|-------------|---|---|
| 35. | 19 12 05 | Szkło | Odpady składające się ze szkła odpadowego przeźroczystego lub barwionego. Jest to masa składająca się z krzemionki (SiO_2), trójtlenku boru (B_2O_3), tlenku glinu (Al_2O_3), tlenku wapnia (CaO) oraz szeregu innych tlenków. Stopione w postaci jednolitej masy stanowi materiał wysoko odporny i prawie całkowicie nierozpuszczalny w wodzie i innych rozpuszczalnikach. |
| 36. | 19 12 07 | Drewno | Odpady pochodzenia naturalnego zawierające w składzie: C, O ₂ , H, N, popiół, celuloza, lignina, woda, cukier, białko, skrobia, garbniki, olejek eteryczne, substancje mineralne; posiadają dobre właściwości paliwowe. |
| 37. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach. Minerały pochodzące z mechanicznego sortowania odpadów nie zawierających substancji niebezpiecznych, stanowiące frakcję podsitową o rozmiarach 0-40 mm. Poddawane obróbce odpady stanowią mieszaninę substancji mineralnych i organicznych – piasku, drobnych kamieni, popiołu, innych minerałów, drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych. |
| 38. | 19 12 10 | Odpady palne | Palne odpady w formie stałej, przeznaczone do wykorzystania jako paliwa w procesach energetycznych (stanowią źródło energii w procesach spalania), wytworzone poprzez przetwarzanie niektórych odpadów innych niż niebezpieczne; paliwo o unormowanych właściwościach jakościowych (np. wartość opałowa, zawartość popiołu, wilgotność, siarki itp.) |
| 39. | 19 12 11* | Inne odpady z mechanicznej obróbki zawierające substancje niebezpieczne | Odpady pochodzące z mechanicznego sortowania odpadów zawierające substancje niebezpieczne, stanowiące frakcję podsitową o rozmiarach 0-100 mm. Poddawane obróbce odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych o właściwościach HP14 „ekotoksyczne”. |
| 40. | ex 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 o frakcji o wielkości od 0 do 80 mm (frakcja podsitowa) | Odpady pochodzące z mechanicznego sortowania odpadów nie zawierających substancji niebezpiecznych, stanowiące frakcję podsitową o rozmiarach 0-80mm. Poddawane obróbce odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, |

| | | | |
|-----|-------------|---|--|
| | | | organicznych oraz mineralnych. |
| 41. | ex 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 o frakcji o wielkości powyżej 80 mm (frakcja nadsitowa) | Odpady pochodzące z mechanicznego sortowania odpadów nie zawierających substancji niebezpiecznych, stanowiące frakcję nadsitową o rozmiarach powyżej 80 mm. Poddawane obróbce odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych. |

II.1.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

Wytwarzane odpady, po zgromadzeniu ilości transportowej przekazywane są wyłącznie odbiorcom posiadającym stosowne decyzje na prowadzenie działalności w zakresie dalszego ich zagospodarowania. W pierwszej kolejności odpady przekazywane są podmiotom poddającym odpady odzyskowi, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady przekazywane są do unieszkodliwienia w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz planem gospodarki odpadami. Część odpadów przetwarzana jest na terenie RIPOK Bierkowo lub składowane są na kwaterach składowych zgodnie z niniejszym pozwoleniem.

II.1.3. Miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9 - Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz przewidywanych do przetwarzania.

| Lp. | Kody odpadów | Rodzaje odpadów | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|--------------|---|--|
| 1. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe | W szczelnych beczkach stalowych, w pomieszczeniu warsztatowym oraz w zamkniętym kontenerze w PSZOK-u. |
| 2. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | |
| 3. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe | |
| 4. | 13 05 01* | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | W beczkach stalowych, w myjni samochodowej. |
| 5. | 13 05 07* | Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach | |
| 6. | 14 06 03* | Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpusz. | W szczelnych beczkach stalowych, w pomieszczeniu warsztatowym. |
| 7. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Luzem w zasobni sortowni tworzyw sztucznych i makulatury, po przetworzeniu magazynowane w belach na utwardzonym placu magazynowym. |
| 8. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Luzem w zasobni sortowni tworzyw sztucznych i makulatury, po przetworzeniu magazynowane w belach na utwardzonym placu magazynowym. |
| 9. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | W kontenerach, w boksach magazynowych. |
| 10. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Luzem w boksie magazynowym. |

| | | | |
|-----|-----------|---|---|
| 11. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | |
| 12. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | |
| 13. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | W szczelnych beczkach, w pomieszczeniu magazynowym, następnie przekazywane do magazynu zbiorczego przy ul. Bałtyckiej w Słupsku. |
| 14. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02 | W pojemnikach na placu magazynowym |
| 15. | 16 01 03 | Zużyte opony | Luzem na placu magazynowym. |
| 16. | 16 01 07* | Filtry olejowe | W pojemniku, w magazynku odpadów niebezpiecznych w sortowni odpadów zmieszanych. |
| 17. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady wielkogabarytowe magazynowane luzem, odpady o mniejszych gabarytach w workach typu big-bag w magazynie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. |
| 18. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | |
| 19. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | |
| 20. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | W szczelnym, zamykanym, kwasoodpornym oznakowanym pojemniku na baterie i akumulatory, w magazynku odpadów niebezpiecznych w sortowni odpadów zmieszanych. |
| 21. | 16 06 02 | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | W pojemnikach zbiorczych z tworzyw sztucznych, w magazynku odpadów niebezpiecznych w sortowni odpadów zmieszanych. |
| 22. | 17 01 01 | Gruz betonowy | W kontenerach lub luzem na utwardzonym terenie z płyt betonowych na placu manewrowym przy kwaterze H1. |
| 23. | 17 01 02 | Gruz ceglany | |
| 24. | 17 01 07 | Zmieszane odpady betonu, cegły, ceramiki | |
| 25. | 17 04 05 | Żelazo i stal | W kontenerach lub luzem w boksie magazynowym. |
| 26. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów, demontażu | W kontenerach na placu magazynowym. |
| 27. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | Luzem lub w kontenerach na placu dojrzwania kompostu. |
| 28. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego | |
| 29. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom | |
| 30. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | |
| 31. | 19 12 01 | Papier i tektura | W kontenerach na placu magazynowym. |
| 32. | 19 12 02 | Metale żelazne | |

| | | | |
|-----|-------------|---|---|
| 33. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | |
| 34. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne (w tym opony) | W kontenerach, w boksach, w pojemnikach siatkowych oraz w opakowaniach zbelowanych przygotowanych do odbioru przez recyklerów na placu. |
| 35. | 19 12 05 | Szkło | Luzem w boksie magazynowym. |
| 36. | 19 12 07 | Drewno | W kontenerze na placu magazynowym. |
| 37. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | W kontenerze, w pobliżu kwatery składowej. |
| 38. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | Na placu magazynowym przy sortowni odpadów jako sprasowane bele. |
| 39. | 19 12 11* | Inne odpady z mechanicznej obróbki zaw. substancje niebezpieczne | W pojemniku, w magazynku odpadów niebezpiecznych, w sortowni odpadów zmieszanych. |
| 40. | ex 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 o frakcji o wielkości od 0 do 80 mm (frakcja podsitowa) | W kontenerach przekazywane bezpośrednio do kompostowni w celu biologicznego przetwarzania. |
| 41. | ex 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 o frakcji o wielkości powyżej 80 mm (frakcja nadsitowa) | Na placu magazynowym przy sortowni odpadów jako sprasowane bele lub luzem. |
| 42. | 20 01 01 | Papier i tektura | Luzem w zasobni sortowni tworzyw sztucznych i makulatury. |
| 43. | 20 01 02 | szkło | Luzem w boksie magazynowym. |
| 44. | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | Luzem w boksie na płycie kompostowni. |
| 45. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | Luzem w zasobni sortowni tworzyw sztucznych i makulatury. |
| 46. | 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | Luzem w boksie na płycie kompostowni tworzyw sztucznych i makulatury. |
| 47. | 20 03 01 | Niesegregowane zmieszane odpady komunalne | Luzem w zasobni hali odpadów komunalnych zmieszanych. |
| 48. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | Luzem w wiacie do demontażu odpadów wielkogabarytowych wraz z utwardzonym placem betonowym. |

*odpady niebezpieczne

4. W punkcie II.2. Przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania odpadów, zmienić Tabelę nr 10 – Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania na kwaterach składowych, która po uwzględnieniu zmian przyjmuje następującą treść:

Tabela nr 10 - Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania na kwaterach składowych

| Lp. | Kody odpadów | Rodzaje odpadów | Ilość odpadów w Mg/rok |
|---|--------------|--|------------------------|
| Kwaterny odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne | | | |
| 1. | 02 01 01 | Osady z mycia i czyszczenia | 10 |
| 2. | 02 01 04 | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 100 |
| 3. | 02 02 04 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 3 500 |
| 4. | 02 02 99 | Inne niewymienione odpady | 160 |
| 5. | 02 03 02 | Odpady konserwantów | 5 |
| 6. | 02 03 05 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 10 |
| 7. | 02 05 02 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 550 |
| 8. | 02 06 02 | Odpady konserwantów | 5 |
| 9. | 03 01 99 | Inne niewymienione odpady | 190 |
| 10. | 04 01 01 | Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe) | 10 |
| 11. | 04 01 02 | Odpady z wapnienia | 10 |
| 12. | 04 01 08 | Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór) | 300 |
| 13. | 04 01 09 | Odpady z polerowania i wykańczania | 80 |
| 14. | 04 01 99 | Inne niewymienione odpady | 300 |
| 15. | 04 02 09 | Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery) | 140 |
| 16. | 04 02 21 | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | 60 |
| 17. | 04 02 22 | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | 60 |
| 18. | 04 02 80 | Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych | 10 |
| 19. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 1 100 |
| 20. | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | 50 |
| 21. | 08 01 12 | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11 | 30 |
| 22. | 08 01 18 | Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17 | 80 |
| 23. | 08 02 02 | Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne | 5 |
| 24. | 08 03 13 | Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12 | 5 |
| 25. | 09 01 08 | Blony i papier fotograficzny niezawierające srebra | 10 |
| 26. | 12 01 05 | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych | 220 |
| 27. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 35 |
| 28. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 35 |
| 29. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 10 |
| 30. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 1 500 |
| 31. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 5 |
| 32. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 1 700 |
| 33. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 13 | 20 |
| 34. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 80 |
| 35. | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 90 |
| 36. | 16 81 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 | 150 |
| 37. | 16 82 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 | 150 |
| 38. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 50 |
| 39. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 350 |
| 40. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | 1 000 |
| 41. | 17 02 01 | Drewno | 100 |
| 42. | 17 02 02 | Szkło | 400 |
| 43. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 100 |

| Lp. | Kody odpadów | Rodzaje odpadów | Ilość odpadów w Mg/rok |
|---|--------------|--|------------------------|
| 44. | 17 03 80 | Odpadowa papa | 400 |
| 45. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 10 |
| 46. | 17 05 06 | Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05 | 100 |
| 47. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 200 |
| 48. | 17 08 02 | Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | 200 |
| 49. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 4 000 |
| 50. | 18 01 04 | Inne odpady niż wymienione w 18 01 03*, np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy | 500 |
| 51. | 19 01 12 | Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 | 8 000 |
| 52. | 19 03 07 | Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06 | 50 |
| 53. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | 300 |
| 54. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego | 300 |
| 55. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 1 500 |
| 56. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady | 22 000 |
| 57. | 19 06 04 | Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych | 6 500 |
| 58. | 19 06 06 | Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych | 1 000 |
| 59. | 19 06 99 | Inne niewymienione odpady | 2 100 |
| 60. | 19 08 01 | Skratki | 2 000 |
| 61. | 19 08 02 | Zawartość piaskowników | 2 000 |
| 62. | 19 08 05 | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | 7 500 |
| 63. | 19 09 01 | Odpady ze wstępnej filtracji wody i skratki | 20 |
| 64. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 20 000 |
| 65. | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 100 |
| 66. | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 1 800 |
| 67. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | 100 |
| 68. | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia ulic i placów | 3 000 |
| 69. | 20 03 04 | Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości | 200 |
| 70. | 20 03 06 | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | 2 000 |
| 71. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 500 |
| 72. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 200 |
| KWATERA NA ODPADY NIEBEZPIECZNE (AZBEST) | | | |
| 73. | 06 13 04* | Odpady z przetwarzania azbestu | 20 |
| 74. | 10 11 81* | Odpady zawierające azbest | 5 |
| 75. | 10 13 09* | Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych | 5 |
| 76. | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | 5 |
| 77. | 16 01 11* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 5 |
| 78. | 17 06 01* | Materiały izolacyjne zawierające azbest | 20 |
| 79. | 17 06 05* | Materiały konstrukcyjne zawierające azbest | 410 |

5. W punkcie II.3. Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku odpadów zmienić podpunkt II.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku w instalacjach i urządzeniach na terenie Zakładu oraz podpunkt II.3.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów w procesie odzysku odpadów, które po zmianie przyjmują następującą treść:

II.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku w instalacjach i urządzeniach na terenie Zakładu.

Odzysk odpadów prowadzony będzie w następujących instalacjach:

- sortownie odpadów (D1 – selektywnie zebranych, D3 – zmieszanych),
- kompostownia odpadów,
- kwatery składowe,
- punkt przerobu odpadów wielkogabarytowych.

Tabela nr 11 - Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie odzysku ze wskazaniem instalacji/urządzenia gdzie proces zachodzi

| Lp. | Kod odpadów | Rodzaje odpadów | Ilość odpadów [Mg/rok] |
|--|-------------|---|------------------------|
| Sortownia odpadów zmieszanych (D3) | | | |
| 1. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 4 400 |
| 2. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 100 |
| 3. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 100 |
| 4. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 2 000 |
| 5. | 16 01 17 | Metale żelazne | 20 |
| 6. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 5 |
| 7. | 19 12 02 | Metale żelazne | 520 |
| 8. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 10 |
| 9. | 20 01 10 | Odzież | 100 |
| 10. | 20 01 11 | Tekstylia | 100 |
| 11. | 20 01 40 | Metale | 100 |
| 12. | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 1 500 |
| 13. | 20 03 01 | Niesegregowane zmieszane odpady komunalne | 50 000 |
| 14. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 100 |
| Sortownia odpadów selektywnie zebranych (Szkło D1) | | | |
| 15. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 5 150 |
| 16. | 16 01 20 | Szkło | 150 |
| 17. | 17 02 02 | Szkło | 100 |
| 18. | 20 01 02 | Szkło | 100 |
| Sortownia odpadów selektywnie zebranych (Tworzywa sztuczne i papier - D1) | | | |
| 19. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 3 000 |
| 20. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 3 000 |
| 21. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 150 |
| 22. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 80 |
| 23. | 20 01 01 | Papier i tektura | 250 |
| 24. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 100 |
| Kompostownia (R3) | | | |
| 25. | 02 01 03 | Odpadowa masa roślinna | 60 |
| 26. | 02 01 07 | Odpady z gospodarki leśnej | 30 |
| 27. | 02 02 03 | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 50 |
| 28. | 02 02 04 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 1 500 |
| 29. | 02 03 01 | Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowania i oddzielania surowców | 20 |
| 30. | 02 03 03 | Odpady poekstrakcyjne | 65 |

| Lp. | Kod odpadów | Rodzaje odpadów | Ilość odpadów [Mg/rok] |
|--|-------------|---|------------------------|
| 31. | 02 03 04 | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 50 |
| 32. | 02 03 05 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 400 |
| 33. | 02 03 80 | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 50 |
| 34. | 02 03 81 | Odpady z produkcji pasz roślinnych | 10 |
| 35. | 02 05 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania | 60 |
| 36. | 02 05 02 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 700 |
| 37. | 02 05 80 | Odpadowa serwatka | 10 |
| 38. | 02 06 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa | 60 |
| 39. | 02 06 80 | Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze | 5 |
| 40. | 02 07 01 | Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców | 10 |
| 41. | 02 07 04 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa | 25 |
| 42. | 02 07 80 | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary | 50 |
| 43. | 03 01 01 | Odpady kory i korka | 100 |
| 44. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 100 |
| 45. | 03 03 01 | Odpady z kory i drewna | 100 |
| 46. | 04 02 10 | Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski) | 10 |
| 47. | 19 08 01 | Skratki | 1 000 |
| 48. | 19 08 02 | Zawartość piaskowników | 1 000 |
| 49. | 19 08 05 | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | 2 200 |
| 50. | 19 09 01 | Odpady stałe ze wstępnej filtracji | 50 |
| 51. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 600 |
| 52. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 20 0000 |
| 53. | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 180 |
| 54. | 20 01 11 | Tekstylia | 50 |
| 55. | 20 01 38 | Drewno | 200 |
| 56. | 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | 3 000 |
| 57. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | 100 |
| Punkt przerobu odpadów wielkogabarytowych | | | |
| 58. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 2 700 |
| 59. | 17 02 01 | Drewno | 100 |
| 60. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 200 |

Tabela nr 11a - Rodzaje i ilości odpadów poddawane odzyskowi na kwaterach składowych

| | | | | |
|----|----------|--|-------|----------|
| 1. | 01 01 02 | Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali | 500 | (2) |
| 2. | 01 04 08 | Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07 | 1 000 | (2) |
| 3. | 01 04 09 | Odpadowe piaski i iły | 1 000 | (2) |
| 4. | 01 04 12 | Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11 | 2 000 | (2), (3) |
| 5. | 01 04 13 | Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07 | 1 000 | (2) |
| 6. | 01 04 81 | Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80 | 1 000 | (2) |
| 7. | 02 03 80 | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 50 | (3) |
| 8. | 02 07 80 | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, | 50 | (3) |

| | | | | |
|-----|-------------|---|--------|----------|
| | | wywary | | |
| 9. | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 500 | (3) |
| 10. | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | 400 | (3) |
| 11. | 10 01 15 | Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14 | 200 | (3) |
| 12. | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | 200 | (3) |
| 13. | 10 09 03 | Żużle odlewnicze | 200 | (2) |
| 14. | 10 09 06 | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05 | 200 | (2) |
| 15. | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | 200 | (2) |
| 16. | 10 09 10 | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09 | 200 | (2) |
| 17. | 10 09 12 | Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11 | 100 | (2) |
| 18. | 10 10 06 | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05 | 100 | (2) |
| 19. | 10 10 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07 | 100 | (2) |
| 20. | 10 10 10 | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09 | 100 | (2) |
| 21. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 200 | (2) |
| 22. | 10 13 82 | Wybrakowane wyroby | 100 | (2) |
| 23. | 16 01 03 | Zużyte opony | 300 | (2) |
| 24. | 16 11 04 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | 10 | (2) |
| 25. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 1 000 | (1), (2) |
| 26. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 2 000 | (1), (2) |
| 27. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 500 | (1), (2) |
| 28. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 2 000 | (1), (2) |
| 29. | ex 17 01 80 | Tynki | 100 | (2) |
| 30. | ex 17 01 81 | Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu | 200 | (2) |
| 31. | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | 1 000 | (1), (3) |
| 32. | 17 05 06 | Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05 | 500 | (3) |
| 33. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy | 100 | (2) |
| 34. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 12 000 | (3) |
| 35. | ex 19 05 99 | Stabilizat po procesie przesiewania | 10 000 | (3) |
| 36. | 19 08 05 | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | 4 180 | (3) |
| 37. | 19 09 02 | Osady z klarowania wody | 100 | (2) |
| 38. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne (wysortowane opony) | 200 | (2) |
| 39. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 8 000 | (2) |
| 40. | 20 02 02 | Gleba i ziemia, w tym kamienie | 1 000 | (1) |

Uwagi:

(1) Odpady przeznaczone na warstwy izolacyjne, w ilości nieprzekraczającej 15% ogólnej sumy odpadów składowanych w ciągu roku.

- (2) Wykorzystanie wyznaczonych rodzajów odpadów do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm.
- (3) Wykorzystanie wyznaczonych rodzajów odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej), przy czym grubość warstwy stosowanych odpadów powinna być uzależniona od planowanych odsiewów lub nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych.

Odpady przeznaczone na warstwy izolacyjne (przesypki) na kwaterach stosowane są w ilości nieprzekraczającej 15% ogólnej sumy odpadów składowanych w ciągu roku, tj.: **13 500 Mg/rok**.

Maksymalnie ilości odpadów, które mogą być wykorzystane do budowy obwałowań i skarp kwaterach (o grubości mniejszej niż 0,25 m) wynosi **5 893 m³** odpadów, czyli **11 196,7 Mg** (waga 1 m³ odpadów wykorzystanych do budowy skarp i obwałowań wynosi ok. 1900 kg).

Maksymalna ilość odpadów, które mogą być wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) kwater wynosi **55 000 Mg**, przy następujących założeniach:

- przemy energetyczne – pow. 0,72 ha, grubość okrywy biologicznej 0,5 m, ciężar 0,6 Mg/m³, stąd ilość odpadów do okrywy biologicznej wynosi 6 000 Mg;
- kwatery składowe A1, A2, A3 – łączna pow. 2,94 ha, grubość okrywy biologicznej ok. 1 m, ciężar 0,6 Mg/ m³, stąd ilość odpadów do okrywy biologicznej 49 000 Mg.

Tabela nr 12 - Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów w procesie odzysku z uwzględnieniem instalacji i urządzeń gdzie procesy zachodzą.

| Lp. | Kody odpadów | Rodzaje odpadów | Ilość odpadów w Mg/ rok |
|--|--------------|---|-------------------------|
| SORTOWNIA ODPADÓW ZMIESZANYCH | | | |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 2 000 |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tw. sztucznych | 2 000 |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 100 |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 900 |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 900 |
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 3 500 |
| 7. | 19 12 01 | Papier i tektura | 1 500 |
| 8. | 19 12 02 | Metale żelazne | 400 |
| 9. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 30 |
| 10. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne (w tym opony) | 1 000 |
| 11. | 19 12 05 | Szkło | 1 000 |
| 12. | 19 12 07 | Drewno | 200 |
| 13. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 6 000 |
| 14. | 19 12 10 | Odpady palne | 20 000 |
| 15. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki zaw. substancje niebezpieczne | 10 |
| 16. | ex 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 o frakcji o wielkości od 0 do 80 mm (frakcja podsitowa) | 20 000 |
| 17. | ex 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 o frakcji o wielkości powyżej 80 mm (frakcja nadsitowa) | 25 000 |
| SORTOWNIA ODPADÓW SELEKTYWNIE ZEBRANYCH (szkło) | | | |
| 18. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 3500 |
| 19. | 19 12 05 | Szkło | 100 |
| 20. | 19 12 12 | Inne odpady z mechanicznej obróbki | 100 |
| KOMPOSTOWNIA ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH | | | |

| | | | |
|--|----------|---|--------|
| 21. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobne | 300 |
| 22. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego | 300 |
| 23. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom | 12 000 |
| 24. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | 7 500 |
| 25. | 19 12 10 | Odpady palne | 3 000 |
| 26. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 10 000 |
| SORTOWNIA ODPADÓW SELEKTYWNIE ZEBRANYCH (tworzywa i makulatura) | | | |
| 27. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 1 000 |
| 28. | 15 01 02 | Opakowania z tw. sztucznych | 2 000 |
| 29. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 100 |
| 30. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 100 |
| 31. | 19 12 01 | Papier i tektura | 500 |
| 32. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne | 100 |
| 33. | 19 12 10 | Odpady palne | 2 000 |
| 34. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11) | 2 000 |
| WIATA DO DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH | | | |
| 35. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 100 |
| 36. | 19 12 02 | Metale żelazne | 300 |
| 37. | 19 12 07 | Drewno | 400 |
| 38. | 19 12 10 | Odpady palne | 1 100 |
| 39. | 19 12 12 | Inne odpady z mechanicznej obróbki | 1 100 |

II.3.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów w procesie odzysku odpadów.

W instalacjach i obiektach na terenie RIPOK Bierkowo zachodzą n.w. metody przetwarzania odpadów określone jako procesy odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów odzysku”:

a. Sortownie odpadów:

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11(****)

(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11.

Opisy procesu odzysku w sortowniach odpadów znajdują się w punktach I.2.2., I.2.3., I.2.4. niniejszej decyzji.

b. Kompostownia odpadów zielonych:

R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Opis procesu odzysku w kompostowni odpadów znajduje się w punkcie 1.2.5. niniejszej decyzji

c. Punkt przerobu odpadów wielkogabarytowych:

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11

Opis procesu odzysku w punkcie przerobu odpadów wielkogabarytowych znajduje się w punkcie 1.2.7. niniejszej decyzji.

d. Kwatery składowe

R5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (***)

R11 Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R10

Dodatkowo na terenie Zakładu zachodzi proces R13 tj.: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Opis stosowanych metod odzysku z uwzględnieniem możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać odzysk odpadów przedstawiony jest w punkcie 1.2 niniejszej decyzji. Miejsce magazynowania odpadów określone jest w tabeli nr 9.

6. W punkcie II.4. **Zbieranie odpadów**, zmienić **Tabelę nr 13 – Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania**, która po uwzględnieniu zmian przyjmuje następującą treść:

Tabela nr 13 - Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania.

| Lp. | Kody odpadów | Rodzaje odpadów |
|-----|--------------|---|
| 1. | 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski |
| 2. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe |
| 3. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe |
| 4. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe |
| 5. | 13 05 01* | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach |
| 6. | 14 06 03* | Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników |
| 7. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury |
| 8. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych |
| 9. | 15 01 04 | Opakowania z metali |
| 10. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe |
| 11. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe |
| 12. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła |
| 13. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) |
| 14. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02 |
| 15. | 16 01 07* | Filtry olejowe |
| 16. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne |
| 17. | 16 01 20 | Szkło |
| 18. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zaw. subst. niebezpieczne |
| 19. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 16 02 13 |
| 20. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń |

| | | |
|-----|-----------|---|
| 21. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe |
| 22. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów |
| 23. | 17 01 02 | Gruz ceglany |
| 24. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 |
| 25. | 17 02 02 | Szkło budowlane |
| 26. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów, demontażu |
| 27. | 19 12 11* | Inne odpady z mechanicznej obróbki zaw. substancje niebezpieczne |
| 28. | 20 01 10 | Odzież |
| 29. | 20 01 11 | Tekstylia |
| 30. | 20 01 21* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć |
| 31. | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony |
| 32. | 20 01 27* | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne |
| 33. | 20 01 28 | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż w 20 01 27 |
| 34. | 20 01 31* | Leki cytotoksyczne i cytostatyczne |
| 35. | 20 01 32 | Leki inne niż w 20 01 31 |
| 36. | 20 01 33* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie |
| 37. | 20 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 |
| 38. | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zaw. subst. niebezpieczne |
| 39. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 |
| 40. | 20 01 38 | Drewno |
| 41. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne |
| 42. | 20 01 40 | Metale |
| 43. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe |

7. Pozostałe punkty pozwolenia zintegrowanego DROŚ-SO.7222.44.2013/2014.IS z dnia 30.06.2014r. ze zm. nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie:

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. w Słupsku wystąpiło z wnioskiem o wprowadzenie zmian do decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-SO.7222.44.2013/2014.IS z dnia 30.06.2014r., stanowiącej pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, zlokalizowanej w miejscowości Bierkowo.

Zgodnie z art. 21 oraz art. 22 ust.1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016r. poz. 353 ze zm.) dane o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie (www.f7.pomorskie.eu) pod nr 722/2017.

Zakres wnioskowanych zmian obejmował zwiększenie rodzajów zbieranych odpadów, zwiększenie ilości odpadów wielkogabarytowych przewidzianych do przetwarzania oraz zwiększenie rodzajów odpadów powstających w tym procesie. Wnioskowana zmiana jest spowodowana zwiększoną ilością zbieranych odpadów wielkogabarytowych w Punkcie Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK), które następnie są poddawane procesom przetwarzania na eksploatowanych instalacjach na terenie Zakładu.

We wniosku wskazano dodatkowo, że odpady wielkogabarytowe będą poddawane procesowi rozdrobnienia (odzysku) przy pomocy rozdrabniacza odpadów, który będzie wynajmowany od podmiotu zewnętrznego (wraz z pracownikiem obsługującym to urządzenie). Wytwórcą odpadów powstających w wyniku ich rozdrabniania oraz podmiotem odpowiedzialnym za przeprowadzenie ww. procesu będzie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.

Zmiany dotyczą także zwiększenia ilości wytwarzanego kompostu niespełniającego wymagań (odpad o kodzie 19 05 03), który może zostać wykorzystywany do wykonania okrywy rekultywacyjnej (warstwy biologicznej) na składowisku odpadów.

W opracowaniu PGK Sp. z o.o. w Słupsku wnioskowało także o wykreślenie zapisu dotyczącego rozdrabniania gruzu na terenie punktu przerobu odpadów wielkogabarytowych. Gruz przeznaczony na warstwę izolacyjną jest kruszony bezpośrednio przed wykorzystaniem przy użyciu kompaktora na płytach żelbetowych znajdujących się przy kwaterze składowiska.

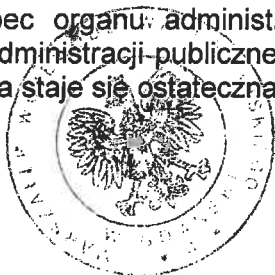
Powyższe zmiany nie stanowią istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji w świetle definicji zawartej w art. 3 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, ponieważ nie powodują zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko przez eksploatację instalacji.

W związku z w/w faktem, nie jest wymagana opłata rejestracyjna wynikająca z art. 210 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Uwzględniając wniosek Strony orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Tadeusz Styn
z-ca DYREKTORA
DEPARTAMENTU
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Otrzymują:

- ① Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., ul. Szczecińska 112, 76 – 200 Słupsk
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa,
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Trakt Św. Wojciecha 293, 80 – 001 Gdańsk,
3. Wójt Gminy Słupsk, ul. Sportowa 34, 34 – 200 Słupsk,

Uiszczono opłatę skarbową wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miasta w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935 w kwocie: **1005,50,- zł**, dnia 25.07.2017 r. podstawa prawna: art.1 ust.1 lit c w związku z pkt 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2016r. poz. 1827 ze zm.).

