



2. REGIONALNA BAZA LOGISTYCZNA
04-470 Warszawa, ul. Marsa 110



Warszawa, dnia 17.10.2024 r.

**WYJAŚNIENIE TREŚCI SPECYFIKACJI WARUNKÓW ZAMÓWIENIA,
NUMER POSTĘPOWANIA: D/163/2024**

Na podstawie art. 135 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo Zamówień Publicznych, Zamawiający 2. Regionalna Baza Logistyczna zawiadamia, iż w postępowaniu na **dostawę urządzeń warsztatowych**, wpłynęły wnioski o wyjaśnienie i zmianę treści Specyfikacji Warunków Zamówienia. Na podstawie art.135 ust.2 Prawo Zamówień Publicznych, Zamawiający informuje, iż udzielił następujących wyjaśnień:

WNIOSEK nr 1:

Pytanie 1:

ZAPYTANIE do Zadania nr 1

W opisie spawarki zamawiający podaje:

- zakres prądu spawania: 5-300A;

i jednocześnie

- cykl pracy TIG: 30% 230A, 60% 163A, 100% 126A;
- cykl pracy MMA: 30% 180A, 60% 127A, 100% 99A;
- zakres ustawień TIG DC 230V: 5A /10.2V – 230A /19.2V;
- zakres ustawień TIG AC 230V: 15A /10.6V – 230A /19.2V;
- zakres ustawień MMA 230V: 10A /20.4V – 180A 27.2V.

Prosimy o sprawdzenie czy w opisie spawarki nie wystąpił błąd i w parametrze: zakres prądu spawania - nie powinno być 5-230A;

Związku z powyższym czy zamawiający dopuszcza spawarkę o poniższych parametrach :

Profesjonalne urządzenie spawalnicze TIG AC/DC z rozszerzonymi charakterystykami łuku spawalniczego, doskonałe do spawania stopów aluminium, stali nierdzewnej i stali węglowej.

- Intuicyjny graficzny interfejs użytkownika z 5-calowym kolorowym wyświetlaczem oferuje nową funkcjonalność umożliwiającą szybkie i łatwe nastawy parametrów spawania.
- Urządzenie przeznaczone jest do spawania materiałów o różnej grubości.

- Konfigurowalne kształty fal (prostokąta, łagodnego prostokąta, sinusoidy oraz trójkąta) umożliwiają zoptymalizowane wprowadzanie ciepła w celu uzyskania głębokiego przenikania w przypadku grubszych metali i niskiego poziomu zniekształceń w przypadku cienkich blach.
- Funkcja pulsowania zarówno w trybie TIG DC, jak i AC zapewnia lepszą kontrolę jeziora spawalniczego, umożliwiając spawaczowi dalsze dostosowanie łuku do wielu zastosowań.
- Zajarzanie łuku TIG jest dostosowane tak, by zoptymalizować wydajność pod kątem wybranej średnicy i typu elektrody wolframowej.
- Trwała konstrukcja obudowy łączy w sobie solidność i funkcjonalność z wieloma punktami podnoszenia, co zapewnia łatwą manewrowość zarówno w zastosowaniach warsztatowych, jak i terenowych.
- Różne przebiegi prądu AC (kształt fali prostokąta, łagodnego prostokąta, sinusoidy oraz trójkąta) zapewniają optymalne przenoszenie energii
- Dodatkowo Impulsy TIG AC do 200 Hz zapewniają lepszą kontrolę wprowadzania ciepła i jeziora spawalniczego.
- Wbudowany moduł PFC zapewnia stabilny łuk, nawet przy bardzo długich przewodach zasilających (do 100 m)
- Nowa chłodnica cieczy CoolMini 3 do lekkich uchwytów TIG
- Intuicyjny i przejrzysty interfejs z kolorowym ekranem o przekątnej 5 cali skraca przestoje i poprawia dokładność nastaw
- Tryb dwuprądowy przełącza między dwoma poziomami prądu wyjściowego w celu kontrolowania ilości wprowadzania ciepła i wielkości jeziora spawalniczego
- Łatwy dostęp do zapisanych programów poprzez spust uchwytu
- System modułowy z możliwością podłączenia do wózka bez użycia narzędzi (...)

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż w zakresie określenia parametru dotyczącego „zakresu prądu spawania” nastąpiła oczywista omyłka pisarska, Zamawiający dokona stosownej zmiany w zapisach SWZ. W odniesieniu do pozostałej części pytania, Zamawiający informuje, że oferowany produkt ma spełniać wymagania określone w załączniku nr 1 do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia.

WNIOSEK nr 2:

Pytanie 1:

ZAPYTANIE do Zadania nr 2

Prosimy o poprawienie błędnego opisu, Zamawiający w opisie urządzenia rozruchowego 12/24V podaje:

moc początkową 3200/1600A czyli podano moc w amperach (A) - podczas gdy jednostką mocy jest wat

(W). Natomiast podana w OPZ wielkość: 3200/1600A - powinny dotyczyć prądu rozruchowego.

Związku z powyższym czy zamawiający dopuszcza urządzenie rozruchowe 12/24V o poniższych parametrach:

- znak lub certyfikat bezpieczeństwa CE,
 - napięcie 12/24V;
 - Prąd rozruchowy: 3200/1600A;
 - prąd maksymalny: 7750/3875A;
 - liczba akumulatorów: 2 szt.;
 - wewnętrzny bezpiecznik na akumulatorze;
 - gniazdo 16A;
 - dwa przewody z zaciskami o długości min. 1,95m i przekroju min. 70mm²;
 - automatyczną ładowarkę elektroniczną AC/DC;
- mobilny wózek do transportu.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż w zakresie określenia parametru dotyczącego „moc początkowa” nastąpiła oczywista omyłka pisarska winno być „prąd rozruchowy”, Zamawiający dokona stosownej zmiany w zapisach SWZ. W odniesieniu do zmiany zaproponowanej przez potencjalnego Wykonawcę dotyczącej „przewodu z zaciskami” Zamawiający informuje, iż nie wyraża zgody na propozycję, jednocześnie dokona stosownych modyfikacji w zapisach SWZ.

Zamawiający informuje, iż w wyniku złożonych wyjaśnień dokonał zmiany zapisów treści Specyfikacji Warunków Zamówienia.

**KOMENDANT
/-/ plk Artur STOPKA**