

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA - SST nr 7

45223800-4

URZĄDZENIA

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem urządzeń w ramach realizacji montażu hamaków miejskich w Parku Rady Europy w Gdyni dz. nr 2911 obr. 0026 Śródmieście.

1.2 Zakres stosowania

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3 Zakres robót objętych SST

Zakres robót określony w dokumentacji projektowej obejmuje montaż hamaków miejskich o wymiarach 140 x 463 cm, wysokość ok. 131cm i tablicy określającej zasady korzystania z urządzeń.

2. MATERIAŁY

HAMAK

2.1. Słupy konstrukcyjne

– ze stali kwasoodpornej z konstrukcją do zakotwienia w betonie (szlifowanej lub lakierowanej wg palety RAL).

2.2. Siatka hamaka

- o oczku 7x7cm, wykonana z pasów transportowych o szerokości 50 mm, pasy w kolorze szarym ze względu na odporność na promieniowanie UV, elementy siatki łączone ze sobą na stałe, za pomocą szwu w kształcie koperty o wymiarach 31mm x 30 mm, przeszycia przy użyciu nici poliestrowych, dodatkowo miejsca przeszycie sklejjane przezroczystym klejem do łączenia poliestru.

2.3. Zawiesia główne hamaka 2szt.

- składające się w całości z nielakierowanych elementów ze stali kwasoodpornej 304 (za wyjątkiem wszytego w siatkę hamaka czerwonego trójkąta) - łańcuch i szekle o parametrach gwarantujących bezpieczną eksploatację elementu przy dużych obciążeniach, szekle zabezpieczone przed ingerencją osób trzecich.

2.4. Mocowanie siatki do zawiesia

– za pomocą metalowego ogniwa trójkątnego ze stali lakierowanej proszkowo na kolor czerwony, trójkąt o wytrzymałości 2,0 tony w klasie 8 wykonany ze stalowego kutego pręta o średnicy 16mm i długości boku 10 cm, wykończenie elementu gładkie bez zgrubień w miejscu łączenia się końcówek pręta, trójkąt wszyty w siatkę, która w tym miejscu jest użyta podwójnie, co zwiększa odporność na przetarcia.

2.5. Belki drewniane usztywniające

70x70 mm wykonane z drewna IROKO FSC (wymagane okazanie certyfikatu FSC producenta, a nie dostawcy drewna, potwierdzającego prawo do sprzedaży elementów z certyfikatem), wszystkie krawędzie belek zaokrąglone, stalowe elementy mocujące pasy do belek wykonane z prętów ze stali kwasoodpornej zamocowanych nakrętkami wewnątrz belki w sposób niewidoczny dla użytkowników i uniemożliwiający ingerencję osób trzecich, drewno olejowane z barwnikiem.

2.6. Fundamentowanie

– elementy dolne słupów z konstrukcją do zakotwienia osadzone bezpośrednio w betonowych fundamentach (klasa betonu C25/30) wzmocnionych siatkami stalowymi Ø6mm, wymiary fundamentu 100x100cm, wysokość 75cm, głębokość posadowienia ok. 110cm.

TABLICA

Tablica z zasadami korzystania z urządzeń o wymiarach ok. 21x30cm (dół tablicy na wys. ok. 130cm) zamocowana na pojedynczym słupku kotwionym w betonowym fundamencie. Całość wykonana z stali kwasoodpornej (szlifowanej lub lakierowanej wg palety RAL).

Dopuszcza się zastosowanie urządzeń i materiałów równoważnych pod względem funkcjonalnym, technologicznym, technicznym i ekonomicznym, w stosunku do opisanych/przedstawionych w projekcie.

3. SPRZĘT

Zgodnie z instrukcją producenta przedmiotu.

Niezbędne narzędzia: szpadel, łopata, poziomica, miarka, śrubokręt, wiertarka, wiertła, komplet kluczy, ubijak, listwa, ubijak gruntu, zaciski i inne.

4. TRANSPORT

W ramach zamówienia.

5. WYKONANIE ROBÓT

Odległości pomiędzy urządzeniami muszą uwzględniać strefy wolne od przeszkód wystających powyżej powierzchni terenu - zgodnie z informacją producenta.

Urządzenia muszą być posadowione na nawierzchni z mat gumowych przerostowych w kolorze zielonym.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola obejmuje wszystkie wymagania zawarte w prawie budowlanym, ustawie o ogólnym bezpieczeństwie produktu oraz rozporządzeniu ministra infrastruktury.

Za stan techniczny urządzeń oraz występowanie wszelkich nieprawidłowości i zagrożeń zawsze odpowiada właściciel. Obowiązek zapewnienia bezpieczeństwa użytkowania urządzeń spoczywa na właścicielu.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest 1 szt. (sztuka) zamontowanego i kompletnego urządzenia lub elementu.

8. ODBIÓR ROBÓT

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami przedstawiciela Zamawiającego, jeżeli wszystkie pomiary i badania dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawą płatności jest wykonanie montażu urządzeń.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

1. Ustawa z dnia 12 grudnia 2003 r. *o ogólnym bezpieczeństwie produktów*, Dz.U. z 2003 r. Nr 229, poz. 2275, z późn. zmianami,