

M – 19.01.03
STALOWE BARIERY OCHRONNE SZTYWNE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót budowlanych (STWIORB) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót budowlanych ujętych w dokumentacji przetargowej stworzonej na potrzeby niniejszego postępowania przetargowego.

1.2. Zakres stosowania STWIORB

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych (STWIORB) jest stosowana, jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót budowlanych ujętych w dokumentacji przetargowej stworzonej na potrzeby niniejszego postępowania przetargowego.

1.3. Zakres robót objętych STWIORB

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z :

- wykonaniem lub zakupem segmentów sztywnej stalowej bariery o parametrach H2 W3 B,
- montażem segmentów,
- wykonaniem poprawek po ewentualnych uszkodzeniach zabezpieczenia antykorozyjnego.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej Specyfikacji są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w Specyfikacji DMU.00.00.00.

Bariera stalowa sztywna (niepodatna) - oznaczona w Wytycznych stosowania drogowych barier ochronnych jako "Typ III" może występować jako bariera skrajna i bariera dzieląca. Bariera skrajna i dzieląca będzie wykonana ze stalowych segmentów połączonych na stałe z elementami obiektu mostowego (z płytą pomostu, z elementami podpór - przyczółkami , skrzydłami).

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, specyfikacją techniczną oraz zaleceniami Inżyniera.

2. MATERIAŁY

Według dokumentacji technicznej należy zastosować stalowe bariery ochronne zgodnie z dokumentacją projektową i katalogiem barier producenta.

Elementy stalowe barier powinny odpowiadać wymaganiom norm oraz posiadać odpowiednie atesty oraz Aprobata Techniczną.

Elementy barier powinny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe. Łączniki stalowe śruby powinny być również ocynkowane.

Kotwy zespalające (mocujące) bariery do płyty kap chodnikowych powinny spełniać wymagania producenta bariery.

3. SPRZĘT

Roboty będą wykonywane ręcznie lub przy użyciu sprzętu mechanicznego zaakceptowanego przez Inżyniera. Wykonawca powinien posiadać następujący sprzęt:

- wiertnice do wykonania otworów w płycie kap chodnikowych,
- sprzęt specjalny do osadzania kotew w płycie kap chodnikowych wg. zaleceń producenta,
- sprzęt do wbijania słupków np. wibromłoty,

4. TRANSPORT

Ładunek, transport, rozładunek i składowanie materiałów do wykonania barier ochronnych powinny odbywać się tak aby zachować ich dobry stan techniczny. W trakcie transportu należy dbać o zabezpieczenie powierzchni ocynkowanych przed uszkodzeniem.

5. WYKONANIE ROBÓT

Wykonawca zobowiązany jest we własnym zakresie i na własny koszt do sporządzenia w oparciu o Rysunki rysunków warsztatowych barier. Rysunki warsztatowe podlegają akceptacji przez Inżyniera.

W rysunkach warsztatowych należy rozpracować szczegół mocowania do bariery elementów odblaskowych w dostosowaniu do wymogów „Wytycznych stosowania drogowych barier ochronnych”.

Elementy stalowych barier ochronnych są zabezpieczone antykorozyjnie poprzez ogniowe cynkowanie w wytwórni przez co nie jest wymagane zabezpieczenie barier na placu budowy. Należy

jedynie zwrócić uwagę na to aby nie uszkodzić powłoki cynkowej podczas montażu bariery. Ubytki powłoki cynkowej należy naprawić przez cynkowanie elektrolityczne lub natryskowe względnie sposobem zapewniającym nie mniejszą trwałość antykorozyjną.

Na barierze powinny być umieszczone elementy odblaskowe:

- a) czerwone - po prawej stronie jezdni,
- b) białe - po lewej stronie jezdni.

Odległości pomiędzy kolejnymi elementami odblaskowymi powinny być zgodne z ustaleniami WSDBO (Wytyczne stosowania drogowych barier ochronnych).

Elementy odblaskowe należy umocować do bariery w sposób trwały, zgodny z wytycznymi producenta barier

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola montażu barier polega na:

- sprawdzeniu jakości elementów składowych bariery,
- sprawdzeniu geodezyjnym rzędnych taśmy i jej przebiegu w planie,
- kontrola powłok antykorozyjnych,
- sprawdzeniu łączników taśmy i słupków
- poprawność umieszczenia elementów odblaskowych w odległościach ustalonych w WSDBO.

Dopuszczalne tolerancje:

- dopuszczalna technologicznie odchyłka odległości między słupkami, wynikająca z wymiarów wydłużonych otworów w prowadnicy, służących do zamocowania słupków, wynosi ± 11 mm,
- dopuszczalna różnica wysokości słupków, decydująca czy prowadnica będzie zamocowania równoległe do nawierzchni jezdni, jest wyznaczona kształtem i wymiarami otworów w słupkach do mocowania wysięgników lub przekładek i wynosi ± 6 mm,
- rzędna góry taśmy bariery ± 5 mm,
- odchylenie taśmy bariery w planie ± 10 mm.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru jest 1 m bieżący wykonanej i zamontowanej bariery.

8. ODBIÓR ROBÓT

Na podstawie wyników odbiorów według p.6. należy sporządzić protokoły odbioru robót. Jeżeli wszystkie odbiory dały wyniki dodatnie, wykonane ustawienie bariery należy uznać za zgodne ze ST. Jeżeli choć jedno badanie dało wynik ujemny, wykonane roboty należy uznać za niezgodne z wymaganiami kontraktu. W takiej sytuacji wykonawca obowiązany jest doprowadzić roboty do zgodności z ST i przedstawić je do ponownego odbioru.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Cena wykonania robót obejmuje:

- prace przygotowawcze i pomiarowe,
- zakup i transport materiałów do wykonania robót,
- wytyczenie odcinków ustawienia barier wraz z miejscami osadzenia słupków,
- wykonanie otworów w betonie kap chodnikowych w celu osadzenia kotew zespalających,
- osadzenie kotew zespalających za pomocą odpowiedniego kleju,
- montaż barier do konstrukcji mostu,
- wbicie i zastabilizowanie słupków,
- montaż taśmy profilowej oraz innych elementów składowych bariery,
- montaż łączników zapewniający ciągłość barier (połączenie nowych barier z istniejącymi),
- montaż świateł odblaskowych,
- usunięcie poza pas drogowy pozostałości materiałowych i oczyszczenie stanowiska pracy,
- wykonanie badań i pomiarów wymaganych w ST.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Inne dokumenty

1. "Wytyczne stosowania drogowych barier ochronnych" wydane przez Generalną Dyрекcję Dróg Publicznych z dnia 5.10.1994 r.
1. Katalog Drogowych Barier Ochronnych. Producent.
2. Zarządzeniem nr 31 Generalnego Dyrektora Dróg Krajowych i Autostrad z dnia 23.04.2010 roku w sprawie wytycznych stosowania drogowych barier ochronnych na drogach krajowych.
3. PN-EN 1317-1_2001. Systemy ograniczające drogę. Terminologia i ogólne kryteria metod badań

4. PN-EN 1317-2_2001.Systemy ograniczające drogę. Klasy działania kryteria przyjęcia badań zderzeniowych.
5. PN-87/H-93461.15 Kształtowniki stalowe gięte na zimno otwarte określonego przeznaczenia. Kształtowniki na poręcz drogową, typ B.
6. PN-97/H-93419Dwuteowniki stalowe równoległościennne IPE walcowane na gorąco. Wymiary.
7. PN-86/H-84018Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości. Gatunki
8. PN-83/H-92120Blachy grube i uniwersalne ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości i niskostopowej.
9. BN-89/1076-02 Ochrona przed korozją. Powłoki metalizacyjne cynkowe i aluminiowe na konstrukcjach stalowych, staliwnych i żeliwnych. Wymagania i badania.
10. DIN 50976

