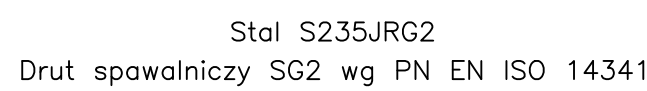
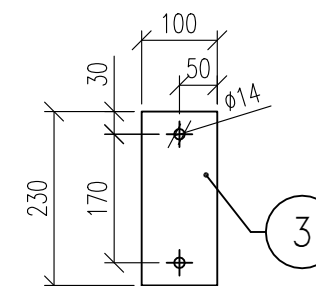


3058



Stal S355J2G3
Druć spawalniczy SG3 wg PN EN ISO 14341

Spawanie półautomatyczne metodą MAG
w osłonie gazu Ar +CO₂

Klasa tolerancji wymiarów liniowych "B"
Klasa tolerancji wymiarów kątowych "B"
wg PN-EN ISO 13920:1996

ZESTAWIENIE STAL

Wymian D-1
SKALA 1:10

ZESTAWIENIE ŚRUB

Pp – podkładka powiększana

1. Element należy wykonać rozpatrując schemat montażowy.
2. Podczas prefabrykacji należy sprawdzić rozstaw otworów z współczynnikiem elementem.
3. Przed przystąpieniem do prefabrykacji należy bezwzględnie wykonać dodatkowe pomiary.
Różnice między dokumentacją a pomiarami skorygować na dziele prefabrykacji.

<p>ET- EnergoAudyt ul. Bernardyńska 2 64-000 Kościan</p>		<p>Skala: 1:10</p>		<p>Data: 03.2022</p>
		<p>Objekt: Przebudowa z termomodernizacją budynku szkoły podstawowej i pracami towarzyszącymi Węzyska 162, 66-600 Krosno Odrzańskie dz. nr 28/13</p>		
		<p>Investor: Urząd miasta w Krośnie Odrzańskim ul. Parkowa 1, 66-600 Krosno Odrzańskie</p>		
		<p>Rysunek: Wymian D-1</p>		
<p>Projektant konstr.: mgr inż. Wojciech Szymanowski</p>	<p>Nr ewid. upr.: WKP/0056/P00K/10</p>		<p>Rys. nr: W-01</p>	
<p>Opracował/ Asystent proj.: inż. Robert Zapłata</p>				