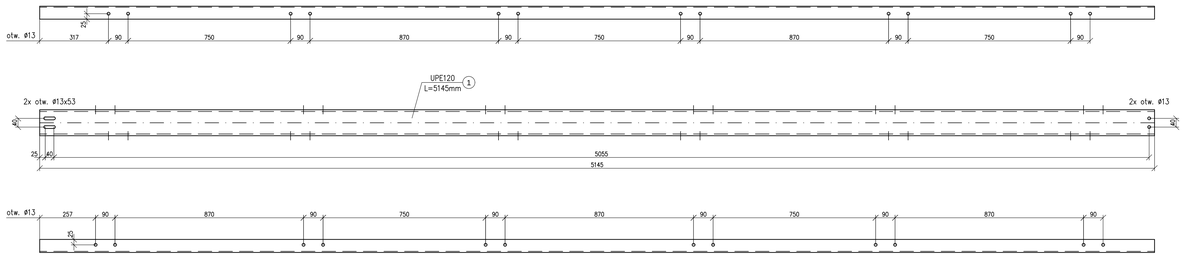
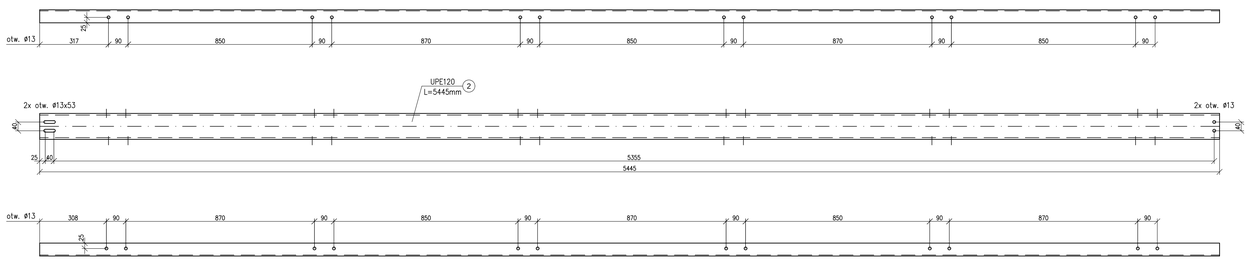
Rygiel R1 szt.147

1:10



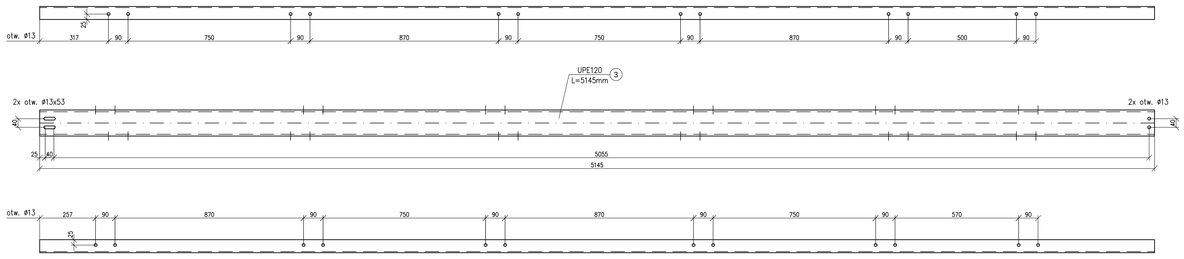
Rygiel R2 szt.12

1:10



Rygiel R3 szt.1

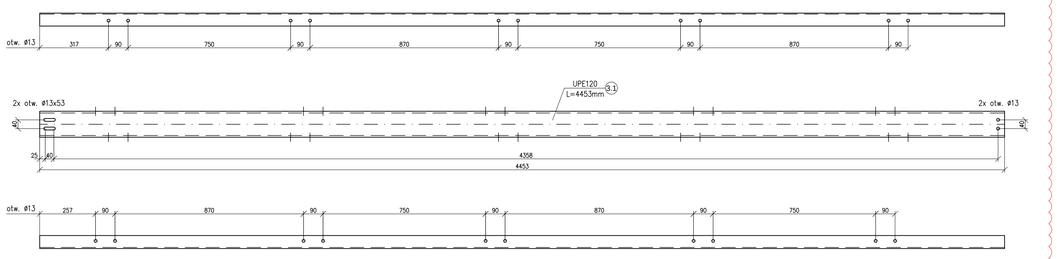
1:10



Rew. 02

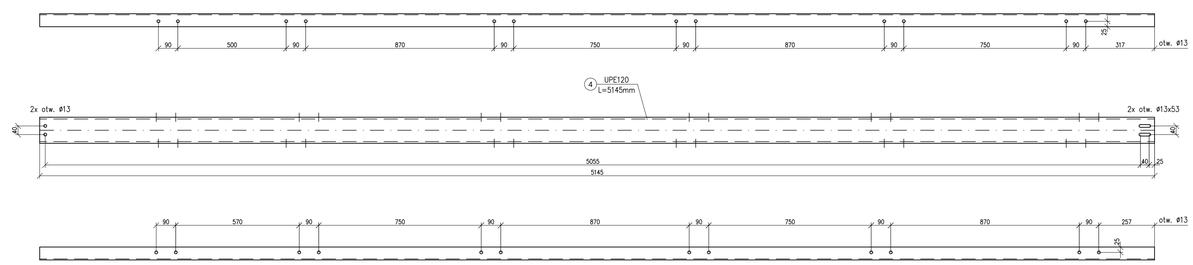
Rygiel R3.1 szt.2

1:10



Rygiel R4 szt.1

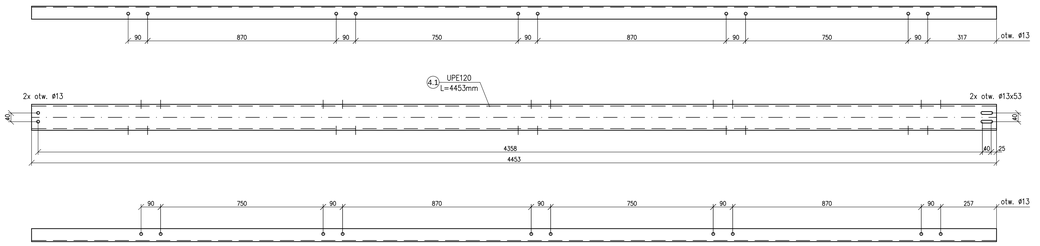
1:10



Rew. 02

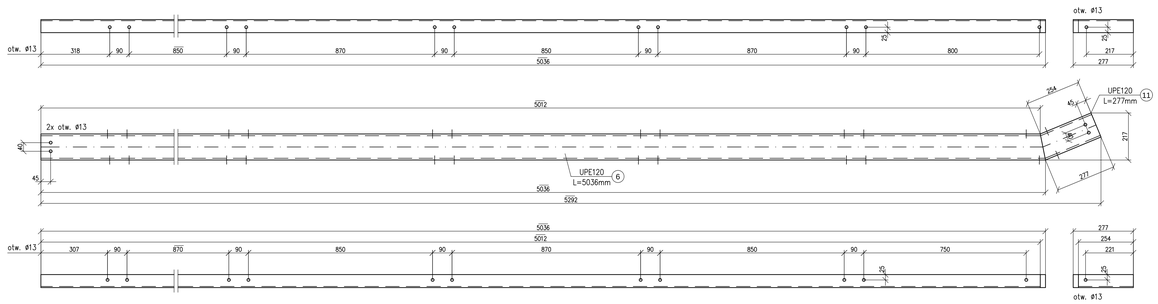
Rygiel R4.1 szt.2

1:10



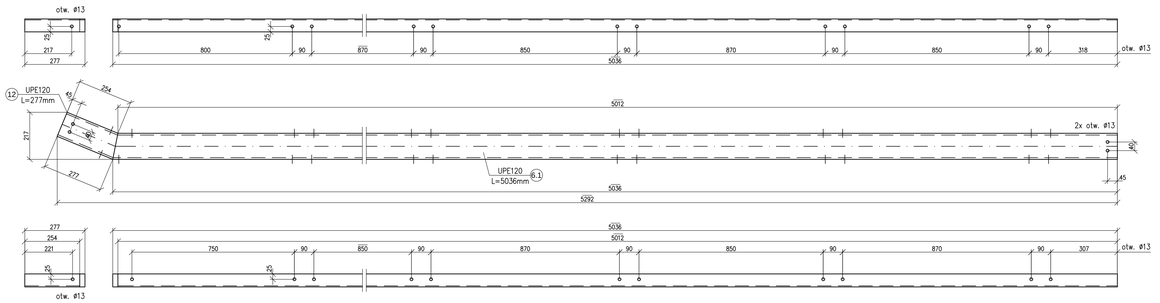
Rygiel R6 szt.12

1:10



Rygiel R6.1 szt.12

1:10



Zestawienie stali

Element				Masa				Uwagi
Poz.	Ilość	Profil	Długość	Masa/metr	Masa 1 szt.	Razem	Razem	Materiał
nr	szt.	symbol	mm	kg/m	kg	kg	kg	
Rygiel R1								
1	147	UPE120	5145	13.2	67.9	9983.4		S355J2
					Masa		**9 983.4**	kg
Rygiel R2								
2	12	UPE120	5445	13.2	71.9	862.5		S355J2
					Masa		**862.5**	kg
Rygiel R3								
3	1	UPE120	5145	13.2	67.9	67.9		S355J2
					Masa		**67.9**	kg
Rygiel R3.1								
3.1	2	UPE120	4453	13.2	58.8	117.6		S355J2
					Masa		**117.6**	kg
Rygiel R4								
4	1	UPE120	5145	13.2	67.9	67.9		S355J2
					Masa		**67.9**	kg
Rygiel R4.1								
4.1	2	UPE120	4453	13.2	58.8	117.6		S355J2
					Masa		**117.6**	kg
Rygiel R6								
6	1	UPE120	5036	13.2	66.5	66.5		S355J2
11	1	UPE120	277	13.2	3.7	3.7		S355J2
				Masa jednego elementu		**70.1**		kg
				Masa sztuk:	**12**		**841.6**	kg
Rygiel R6.1								
6.1	1	UPE120	5036	13.2	66.5	66.5		S355J2
12	1	UPE120	277	13.2	3.7	3.7		S355J2
				Masa jednego elementu		**70.1**		kg
				Masa sztuk:	**12**		**841.6**	kg
				Masa razem			**12 900.0**	kg
				Naddatek:	**2%**		**258.0**	kg
				Masa z naddatkiem			**13 157.9**	kg

UWAGI:

1. Wymiary podano w [mm].
2. Konstrukcja:
   - klasa wykonania konstrukcji – EXC3 wg. PN-EN 1090-2+A1:2012
   - gatunek stali zgodnie z listami materiałowymi (stal S355J2)
3. Elementy spawać na całej długości przyłegania, chyba że pokazano inaczej.
4. Spoiny nieoznaczone na szczegółach wykonać jako:
   - pachwinowe obustronne a=0,5t
   - pachwinowe jednostronne a=0,7t
   - pachwinowe lub czołowe profili zamkniętych cienkościennych a=t
   - czołowe pełnoprzetopowe a=t

   gdzie: a, s – wielkość spoiny, t – grubość cieńszego z łączonych elementów
5. Poziom jakości spoin B wg PN-EN ISO 5817
6. Zabezpieczenia antykorozyjne:
   konstrukcja stalowa pomalowana zostanie systemem farb nawierzchniowych:
   - grubość warstw odpowiednia do pracy w środowisku C3
   - trwałość – długa, powyżej 15 lat

02	Modyfikacja rygli R3.1 i R4.1	2022-06-23
01	Aktualizacja rysunku. Dodano rygle R6 i R6.1.	2022-06-01
00	Wydanie pierwsze	2022-05-19
INDEKS	ZMIANA	DATA

PROJEKT:	**Przebudowa i rozbudowa stadionu miejskiego** Nowy Sącz, ul. Kilińskiego 47 dz. nr 122, 135, 153, 99/5, 99/6, 100/4, 170/2, obr. 74 oraz dz. nr 86, obr. 75
INWESTOR:	**Nowosądecka Infrastruktura Komunalna** Rynek 1, 33-300 Nowy Sącz
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	**K2SE** ul. Parkowa 25, 51-616 Wrocław tel. 791 282 240, 605 446 077 biuro@k2se.com, www.k2se.com
BRANŻA / FAZA:	DOKUMENTACJA WARSZTATOWA KONSTRUKCJI STALOWEJ
TEMAT RYSUNKU:	Zakres 021 - Podkonstrukcja fasady z siatki Rygle cz.1
NR RYSUNKU:	PROJEKT: 821 _ BRANŻA: KS _ ZAKRES: 021 _ ARKUSZ: 002 INDEKS: 02 SKALA: 1:10 FORMAT: A0