



Zestawienie stali									
Element				Masa				Uwagi	
Poz.	Ilość	Profil	Długość	Masa/metr	Masa 1 szt.	Razem	Razem	Material	
nr	szt.	symbol	mm	kg/m	kg	kg	kg		
Stup S1									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
4	2	Bl 10x60	115	4.7	0.5	1.1		S355J2	
						Masa jednego elementu	28.4		kg
						Masa sztuk:	346	9 816.7	kg
Stup S2									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
4	2	Bl 10x60	115	4.7	0.5	1.1		S355J2	
						Masa jednego elementu	28.4		kg
						Masa sztuk:	346	9 816.7	kg
Stup S3									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
5	2	Bl 10x60	95	4.7	0.4	0.9		S355J2	
						Masa jednego elementu	28.2		kg
						Masa sztuk:	156	4 396.6	kg
Stup S4									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
5	2	Bl 10x60	95	4.7	0.4	0.9		S355J2	
						Masa jednego elementu	28.2		kg
						Masa sztuk:	7	197.3	kg
Stup S4.1									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
5	2	Bl 10x60	95	4.7	0.4	0.9		S355J2	
						Masa jednego elementu	28.2		kg
						Masa sztuk:	7	197.3	kg
Stup S5									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
6	2	Bl 10x60	101	4.7	0.5	1.0		S355J2	
						Masa jednego elementu	28.2		kg
						Masa sztuk:	7	197.7	kg
Stup S5.1									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
6	2	Bl 10x60	101	4.7	0.5	1.0		S355J2	
						Masa jednego elementu	28.2		kg
						Masa sztuk:	7	197.7	kg
Stup S6									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
5	2	Bl 10x60	95	4.7	0.4	0.9		S355J2	
						Masa jednego elementu	28.2		kg
						Masa sztuk:	1	28.2	kg

Stup S6.1									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
5	2	Bl 10x60	95	4.7	0.4	0.9		S355J2	
				Masa jednego elementu		28.2			kg
				Masa sztuk:		1	28.2		kg
Stup S7									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
7	2	Bl 10x60	97	4.7	0.5	0.9		S355J2	
				Masa jednego elementu		28.2			kg
				Masa sztuk:		1	28.2		kg
Stup S7.1									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
7	2	Bl 10x60	97	4.7	0.5	0.9		S355J2	
				Masa jednego elementu		28.2			kg
				Masa sztuk:		1	28.2		kg
Stup S8									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
5	2	Bl 10x60	95	4.7	0.4	0.9		S355J2	
				Masa jednego elementu		28.2			kg
				Masa sztuk:		1	28.2		kg
Stup S8.1									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
5	2	Bl 10x60	95	4.7	0.4	0.9		S355J2	
				Masa jednego elementu		28.2			kg
				Masa sztuk:		1	28.2		kg
Stup S9									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
7	2	Bl 10x60	97	4.7	0.5	0.9		S355J2	
				Masa jednego elementu		28.2			kg
				Masa sztuk:		1	28.2		kg
Stup S9.1									
1	1	RK40x3	8000	3.3	26.4	26.4		S355J2	
2	1	LR30x3	30	1.4	0.0	0.0		S355J2	
3	6	Bl 6x50	60	2.4	0.1	0.8		S355J2	
7	2	Bl 10x60	97	4.7	0.5	0.9		S355J2	
				Masa jednego elementu		28.2			kg
				Masa sztuk:		1	28.2		kg
Masa razem							25 045.5	kg	
Naddatek: 2%							500.9	kg	
Masa z naddatkiem							25 546.4	kg	

- UWAGI:
- Wymiary podane w [mm].
 - Konstrukcja:
 - Klasa wykonania konstrukcji – EXC3 wg PN-EN 1090-2:2012
 - gatunek stali zgodnie z listami materiałowymi (stal S355J2)
 - Elementy spawane: na całej długości przylegające, chyba że pokazano inaczej.
 - Spoiny nieoznaczane na szczegółach wykonaw: jako:
 - pachwinowe ostateczne a=0,5t
 - pachwinowe pośrednie a=0,7t
 - pachwinowe lub czolowe: profil zamknięty cięciarkami a=t
 - czolowe pełnoprzeglądowe s=t
 - gdzie: a, s – wielkość spoiny, t – grubość cieńszego z łączonych elementów
 - Podsum. jakości spoin B wg PN-EN ISO 5817
 - Zabezpieczenia antykorozyjne:
 - konstrukcja stalowa pomalowana zgodnie z systemem farb nawierzchniowych:
 - grubość warstwy odpowiednia do pracy w środowisku C3
 - trwałość – długa, powyżej 15 lat