

STM.271.2.2024

INFORMACJA

o wyborze najkorzystniejszej oferty w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn.:
**„Dostawa samochodu wraz z (mobilnym) systemem monitoringu jakości powietrza
(„Smogobusa”)**”

Miasto Łomża, działając na podstawie art. 253 ust. 1 pkt 1 i ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm.), zwanej dalej „ustawą Pzp”, zawiadamia, że w w/w postępowaniu o udzielenie przedmiotowego zamówienia, prowadzonym w trybie podstawowym bez negocjacji **została wybrana jako najkorzystniejsza:**

**oferta nr 1 złożona przez Wykonawcę Frank-Cars Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością,
ul. Jagiellońska 147/151, 42–200 Częstochowa, z zaofferowaną ceną: 896 900,00 zł brutto.**

Uzasadnienie prawne dokonanego wyboru:

Wyboru najkorzystniejszej oferty, dokonano zgodnie z art. 239 ustawy Pzp na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w dokumentach zamówienia, jako ofertę przedstawiającą najkorzystniejszy stosunek jakości do ceny.

Uzasadnienie faktyczne dokonanego wyboru:

Wybrana oferta odpowiada wymaganiom ustawy Pzp i wymaganiom określonym w specyfikacji warunków zamówienia i uzyskała najwyższą i maksymalną liczbę punktów w ramach kryteriów oceny ofert.

Liczba punktów uzyskanych przez najkorzystniejszą ofertę: 100 pkt, w tym:

Kryterium nr 1 – Cena brutto (waga kryterium 60 pkt), liczba uzyskanych punktów 60 pkt.

Kryterium nr 2 – Gwarancja na silnik i wszystkie podzespoły mechaniczne (bez limitu kilometrów) (waga kryterium 40 pkt), liczba uzyskanych punktów 40 pkt.

Lista Wykonawców (nazwy albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania, jeżeli są miejscami wykonywania działalności wykonawców), którzy złożyli oferty wraz z punktacją im przyznaną w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktacją:

Lp.	Wykonawca	Liczba punktów w kryterium nr 1	Liczba punktów w kryterium nr 2	Łączna liczba punktów
1.	Frank-Cars Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, ul. Jagiellońska 147/151, 42-200 Częstochowa	60	40	100