

## **Załącznik nr 2 do SWZ oraz załącznik nr 2 do umowy**

### **Opis przedmiotu zamówienia:**

1. Przedmiotem umowy jest wykonanie przez Wykonawcę dostawy fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza do Zakładu/Instalacji w Gotartowie, gm. Kluczbork.
2. Zakres prac musi zostać wykonany w oparciu o umowę oraz jej załączniki, tj.:
  - 1) Formularz ofertowy Wykonawcy – załącznik nr 1 do umowy;
  - 2) Opis przedmiotu zamówienia – załącznik nr 2 do umowy;
  - 3) Zestawienie parametrów technicznych – załącznik nr 3 do umowy.
3. Zakres zamówienia, o którym mowa w pkt 1 obejmuje:
  - 1) Zrealizowanie przez Wykonawcę dostawy i rozładunku fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
  - 2) Wykonanie przez Wykonawcę uruchomienia i przeprowadzenia testów sprawności nowego mobilnego przesiewacza – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
  - 3) Przeprowadzenie przez Wykonawcę szkolenia załogi Zamawiającego z zakresu obsługi i serwisu dostarczonego nowego mobilnego przesiewacza w Zakładzie/Instalacji w Gotartowie, gm. Kluczbork – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
  - 4) Dostarczenie przez Wykonawcę dokumentacji powykonawczej – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
  - 5) Wykonanie przez Wykonawcę innych obowiązków niezbędnych dla prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
4. Przedmiot zamówienia obejmuje dostarczenie przez Wykonawcę fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza do zakładu/instalacji w Gotartowie, gm. Kluczbork, rok produkcji minimum 2021, o danych technicznych i wyposażeniu wskazanych w załączniku nr 3 do umowy.
5. Przedmiot zamówienia obejmuje zrealizowanie po stronie Wykonawcy w ramach wynagrodzenia umownego:
  - 1) rozładunek fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza w Zakładzie/Instalacji w Gotartowie, gm. Kluczbork – w miejscu uzgodnionym z Zamawiającym;
  - 2) ustawienie fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza w miejscu wskazanym przez Zamawiającego;
  - 3) uruchomienie i przeprowadzenie testów sprawności fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza w Zakładzie/Instalacji w Gotartowie, gm. Kluczbork:
    - a) uruchomienie i przeprowadzenie testów sprawności fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza musi zostać przeprowadzone:
      - w czynnym zakładzie pracy – Zakładzie/Instalacji w Gotartowie, gm. Kluczbork;
      - w ciągu 1 dnia roboczego pod obciążeniem (za dostarczenie odpadów odpowiedzialny będzie Zamawiający). Uruchomienie i przeprowadzenie testów sprawności może trwać jedynie w godzinach pracy zakładu, przy wyznaczeniu godzin ich przeprowadzenia przez Zamawiającego,
      - celem potwierdzenia sprawności maszyny i jej elementów objętych przedmiotem zamówienia, ich prawidłowego działania, prawidłowej korelacji.
    - b) Wykonawca na wniosek Zamawiającego zobowiązany będzie do podjęcia działań mających na celu wdrożenie uwag Zamawiającego celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania dostarczonego przedmiotu zamówienia. W przypadku wystąpienia wad i uchybień

w dostarczonym przedmiocie zamówienia, Zamawiający może nie odebrać przedmiotu zamówienia lub wyznaczyć Wykonawcy dodatkowy termin celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania przedmiotu zamówienia.

4) przeprowadzenie szkolenia załogi Zamawiającego:

- przeprowadzenie szkolenia musi zostać przeprowadzone:
  - w miejscu dostawy przedmiotu zamówienia;
  - podczas uruchomienia i przeprowadzenia testów sprawności fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza.
- pracownicy wskazani przez Zamawiającego zostaną przeszkoleni z zakresu obsługi, konserwacji i naprawy dostarczonego przedmiotu zamówienia. Szkolenie ma być przeprowadzone w taki sposób, aby po zakończeniu uruchomienia pracownicy Zamawiającego byli zaznajomieni ze wszystkimi szczegółami procesu obsługi, elektrotechniki, sterowania oraz mogli samodzielnie prowadzić eksploatację maszyny i jej elementów, wchodzących w skład przedmiotu zamówienia. Przeprowadzenie szkolenia powinno być potwierdzone protokołem opisanym przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
- w okresach od 3 do 6 miesięcy oraz od 7 do 12 miesięcy od dnia podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego, Zamawiający jest uprawniony do pisemnego zwrócenia się do Wykonawcy o ponowne przeprowadzenie w ramach wynagrodzenia umownego szkolenia z zakresu obsługi, konserwacji i naprawy dostarczonego przedmiotu zamówienia. Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić ponowne szkolenia w ciągu 14 dni od daty otrzymania pisemnej informacji w tej sprawie na koszt własny.

5) dostarczenie niezbędnej dokumentacji:

- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć (wersja papierowa w 2 egz. oraz wersja elektroniczna w formacie PDF w 2 egz.) w języku polskim:
  - a) niezbędne regulacje i pomiary dopuszczające maszynę i jej elementy do użytkowania, niezbędną dokumentację określoną prawem dla eksploatacji (również pod względem BHP), tzn. pomiary elektryczne podpisane przez osobę z uprawnieniami w tym zakresie oraz pomiary hałasu na stanowiskach pracy z orzeczeniem wielkości NDN wraz z interpretacją uzyskanych wyników;
  - b) kartę gwarancyjną i serwisową;
  - c) dokumentację zawierającą instrukcję systematycznej obsługi (codziennej, tygodniowej itd.), użytkownika i instrukcję bhp, instrukcję obsługi i konserwacji oraz dokumentację techniczno-ruchową;
  - d) świadectwo zgodności CE;
  - e) katalog części zamiennych;
  - f) harmonogram wykonywanych przeglądów (obsług) technicznych;
  - g) wyciąg ze świadectwa homologacji;
  - h) ocena ryzyka resztkowego.

Ocena ryzyka resztkowego ma być przeprowadzona zgodnie z wytycznymi dla dokonywania oceny ryzyka. Zgodnie z normą PN-N-18002, w celu przeprowadzenia oceny ryzyka należy:

    - 1) zidentyfikować zagrożenia wraz z podaniem ich źródeł;
    - 2) określić możliwe skutki każdego zagrożenia;
    - 3) oszacować ryzyko, rozumiane jako kombinacja prawdopodobieństwa wystąpienia zagrożenia oraz skutków jego wystąpienia.

Należy podać sposoby ograniczenia ryzyka resztkowego, np. poprzez informację o konieczności stosowania środków ochrony indywidualnej przez operatora lub inne sposoby.

Ryzyko należy określić w sposób opisowy (jako małe, średnie, duże, itp.) i w formie tabelarycznej, w której poszczególne kolumny mają zawierać: zagrożenie oraz jego źródło, możliwe skutki, poziom ryzyka i zalecane sposoby ograniczenia ryzyka.

Identyfikacja zagrożeń i ocena ryzyka resztkowego ma obejmować możliwe do przewidzenia nieprawidłowe użycie maszyny.

- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć dokumentację, o której mowa powyżej w terminie dostarczenia przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem pomiarów hałasu, które dostarczy niezwłocznie po ich opracowaniu.
  - Zamawiający może wnieść uwagi do dostarczonej przez Wykonawcę dokumentacji, które Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić lub odnieść się do nich, w terminie obustronnie ustalonym. Wniesienie przez Zamawiającego uwag do przekazanej przez Wykonawcę dokumentacji nie może stanowić przyczyny odmowy podpisania przez strony protokołu zdawczo-odbiorczego potwierdzającego wykonanie przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem przypadku braku kompletności przekazanej dokumentacji.
- 6) zrealizowanie przez Wykonawcę pozostałych obowiązków niezbędnych dla prawidłowego wykonania przedmiotu umowy:
- odbiór i dostarczanie naprawianego sprzętu z i do miejsca dostawy na koszt Wykonawcy w okresie gwarancji, jeśli zajdzie taka konieczność;
  - umieszczenie na wyrobie oznaczenia CE;
  - możliwość umieszczenia reklam producentów i wykonawców na elementach urządzenia, na powierzchni nie większej niż 5% wielkości maszyny;
  - prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia - przedmiot zamówienia musi być wykonany kompleksowo, z punktu widzenia celu jakiemu ma służyć;
  - zbudowanie wszystkich urządzeń w sposób zapewniający bezpieczeństwo pracy.

Zamawiający:

Wykonawca: