



Łomianki, 26 marca 2024 r.

RZP.271.06.2024

### ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym z możliwością prowadzenia negocjacji o wartości zamówienia nie przekraczającej progów unijnych o których mowa w art. 3 ustawy z 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 ze zm.) – dalej ustawa Pzp.

**Zamawiający**  
**Gmina Łomianki**  
**05 – 092 Łomianki, ul. Warszawska 115**  
**tel. 22 888 98 05**

W wyniku rozstrzygnięcia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego o nazwie:

**„Utrzymanie zieleni na terenie miasta i gminy Łomianki w 2024 r.”**

**Część IV przedmiotu zamówienia - „Pielęgnacja, konserwacja i bieżące utrzymanie zieleni na terenie Parku Miejskiego przy Jeziorze Fabrycznym w Łomiankach w 2024 r.”**

wybrano **Ofertę nr 3** złożoną przez Wykonawcę:

**GREEN LINE GARDEN SERVICE MICHAŁ KUSY Sp. z o.o.**  
**Ul. Warszawska 372/374**  
**05-092 Łomianki**

Uzasadnienie wyboru: Wybrana Oferta uzyskała najwyższą sumę punktów w kryteriach oceny ofert, a Wykonawca spełnił warunki udziału w postępowaniu określone przez Zamawiającego w Ogłoszeniu o zamówieniu oraz w SWZ. Działając zgodnie z zapisem art. 253 ust. 1 ustawy Pzp Zamawiający zawiadamia, że w przedmiotowym postępowaniu złożono 3 oferty, które uzyskały nw. ilość punktów w kryteriach oceny ofert.

Numer oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Liczba pkt w kryterium cena 60 %	Liczba pkt w kryterium termin płatności 20 %	Doświadczenie osoby nadzorującej prace ze strony Wykonawcy 20 %	Łączna liczba punktów w kryteriach oceny ofert
1.	POLSUPER Sp. z o.o. Krakowskie Przedmieście 4 00-333 Warszawa	19,85	20	20	59,85
2.	AG-COMPLEX sp. z o.o. ul. Płytowa 14 03-046 Warszawa	55,92	20	20	95,92
3.	<b>GREEN LINE GARDEN SERVICE MICHAŁ KUSY Sp. z o.o. Ul. Warszawska 372/374 05-092 Łomianki</b>	<b>60,00</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>100,00</b>