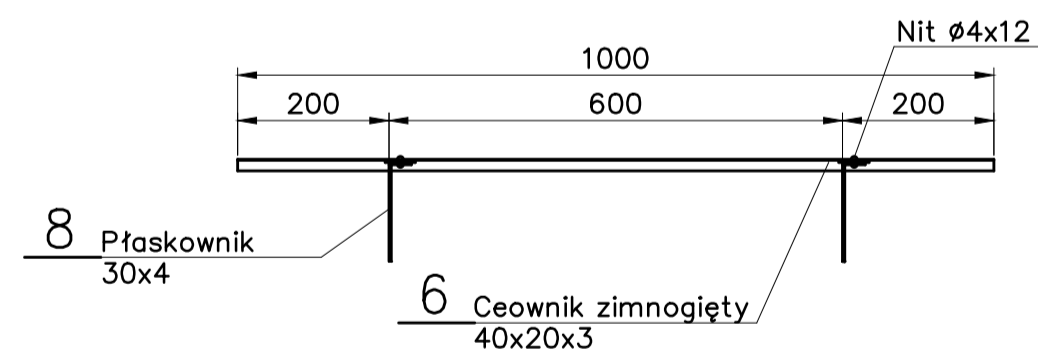
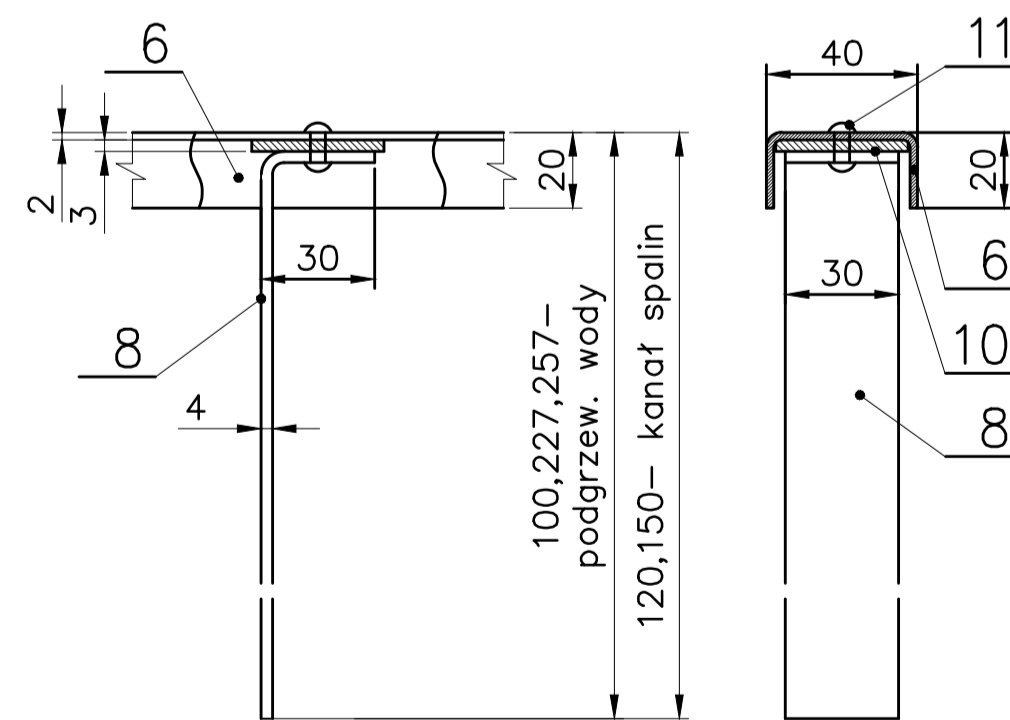
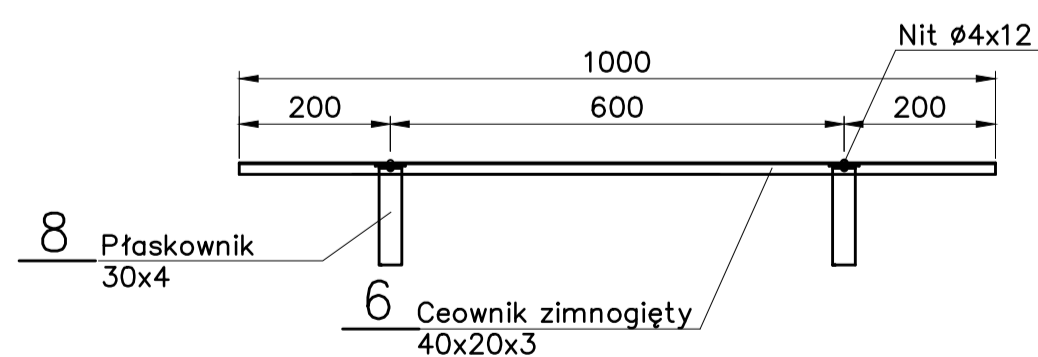


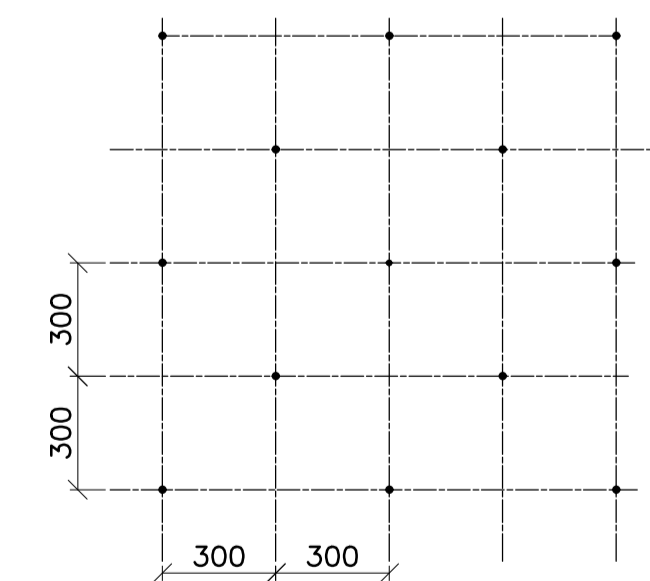
Element nośny blach opancerzenia /poziomy/



Element nośny blach opancerzenia /pionowy/



Szczegół rozmieszczenia prętów



Uwaga:

- Zabrania się spawania elementów metalowych izolacji i opancerzenia do elementów ciśnieniowych wymiennika.
- Blachy płaskie zaleca się zamówić jako powlekane, w kolorze uzgodnionym z Inwestorem.
- Elementy do mocowania blach opancerzenia dociąć na montażu na potrzebną długość.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie drutu miedzianego $\Phi 4$ z nakładką zakleszczającą zamiast szpilki i nakładki. Dopuszcza się stosowanie innych dostępnych elementów do mocowania izolacji.
- W przypadku zastosowania drutu miedzianego należy zmniejszyć rozstaw pomiędzy prętami z 300 na 200mm.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie nitów zamiast wkrętów do łączenia blach, oraz wkrętów samowiercących zamiast wkrętów do blach.
- Obróbkę blacharską przy włączach i wzniesiach wykonać w sposób umożliwiający całkowite otwarcie drzwiczek.
- Blachy w miejscach wycięć pod wazy i wznieski mocować do elementów nośnych.
- Płyty oraz maty izolacyjne należy układać na zakładkę tzn. tak aby pęta powierzchni płyty przykrywała miejsca łączenia poprzedniej warstwy.
- Blachy opancerzenia mocować do listew i pomiędzy sobą wkrętami (nitami) co ~ 150 mm.

Ilość sztuk	Nazwa części (zespołu)	Nr rysunku lub normy	Nr koleiny	Materiał i nr normy	Jedn. Masa	Colk.	Uwagi/ Długości
2m ²	Płyta uszczelnikarska gr.=5mm		10	Tmax=700°C ²	4,2		
1000	Wkręt samowiercący 4,2x16		9	EN ISO 15480	7,3		
220m	Pręt okr $\Phi 6$		8	S235JR EN 10025	44		
340m	Płaskownik 30x4		7	S235JR EN 10025	320,3		
220m	Ceownik zimnogięty 40x20x3		6	S235JR EN 10025	354,2		
30m ²	Maty izolacyjne na siatce g=50mm		5	g=120kg/m ²	180		
10m ²	Maty izolacyjne na siatce g=80mm		4	g=120kg/m ²	96		
100m ²	Płyta izolacyjna półtwarda g=50mm		3	g=120kg/m ²	600		
230m ²	Płyta izolacyjna półtwarda g=100mm		2	g=120kg/m ²	2760		
175m ²	Blacha ocynk. g=0,7mm		1	S185 EN 10025	5,6/m ² 967,8		

Imię i nazwisko	Stanowisko	Data	Opis
Konstruował	R.Pach	06.2024	Obiekt
Sprawdził	T.Jaros	-	Cementownia ODRA S.A.
Zatwierdził	R.Gwiazdowicz	06.2024	Typ urządzenia

Nazwa przedmiotu	Masa
Isolacja i opancerzenie wymiennika	- kg

Podziałka	Nr rysunku	Rev.
1:40	1-1511516	0