***Załącznik nr 1***

***Opis przedmiotu zamówienia***

1. **Parametry techniczne pomp tworzących stanowisko próżniowe typu SR 1000.**

Stanowisko próżniowe typu SR 1000, przeznaczone do wysokowydajnych procesów hartowniczych, z dużym obciążeniem powietrza i gazów obojętnych. Końcowe ciśnienie stanowiska to 5×10-4 hPa, uzyskane z wydajnością minimum 850 m3/h. Układ pompowy, musi być usytuowany w pozycji pionowej oraz składać się z:

•pompy mechanicznej, tłokowej **Leybold** **DK200** o wydajności pompowania min. 200 m3/h przy ciśnieniu 0,1 hPa oraz ciśnieniu końcowym 5×10-4 hPa;

•pompy Rootsa **KAESER** **WVC 1200**, o minimalnej wydajności pompowania
1000 m3/h, o ciśnieniu końcowym 3×10-3 hPa. Wyjściowy kołnierz pompy Rootsa, powinien być w standardzie ISO-K DN 100;

•układu połączenia pomp o szczelności minimalnej 5×10-5 mbar×l/s;

•stabilnej ramy metalowej, umożliwiającej zamocowanie stanowiska próżniowego typu SR 1000.

1. **Dostawa oraz harmonogram realizacji**

Termin realizacji zamówienia – do 8 tygodni od dnia podpisania umowy.

Dostawa na koszt Wykonawcy wraz z uruchomieniem – Sieć Badawcza Łukasiewicz - Poznański Instytut Technologiczny - Laboratorium Obróbki Cieplnej, ul. Jana Pawła II 14, 61-139 Poznań.

**3) Termin i warunki gwarancji**

Zamawiający wymaga, aby dostawca udzielił 12 miesięcznej gwarancji rozruchowej licząc od daty protokolarnego odbioru przedmiotu umowy przez Strony bez uwag.