Hydrant p.poż, podziemny

- obudowa i głowica wykonane z żeliwa sferoidalnego minimum GGG-40,

- powłoka ochronna korpusu i głowicy o grubości min 250 um, wewnątrz emaliowana lub z proszków epoksydowych,

- stożek zaworu zamykającego z żeliwa białego, szarego, sferoidalnego zabezpieczony przed korozją z nawulkanizowaną warstwą z mieszanek opartych na bazie kauczuków lub elastomeru,

- czop spustowy wykonany z tworzywa sztucznego lub materiałów niekorozyjnych,

- odwodnienie powinno działać tylko przy pełnym zamknięciu hydrantu. W położeniach pośrednich odwodnienie ma być szczelne,

- wrzeciono, trzpień uruchamiający i element zabezpieczający ze stali nierdzewnej, geint walcowany w części uszczelniającej szlifowany,

- na zewnątrz powłoka z proszków epoksydowych,

- hydrant powinien posiadać minimum 2 główne o-ringi umieszczone w tulei mosiężnej,

- hydrant powinien posiadać deflektor zanieczyszczeń oraz zamknięcie pierścieniowe części wylotowej,

- śruby łączące ze stali nierdzewnej A2/70, nakrętki A4/80,

- hydrant powinien posiadać ochraniacz czworokątny wrzeciona (nasada, kaptur, główka, czop czworokątny),

- skrzynka uliczna żeliwna typu ciężkiego, korpus wykonany z żeliwa lub HDPE oraz podstawa pod skrzynkę z HDPE przenoszącą odpowiednie obciążenie,

- hydrant z pojedynczym zamknięciem, dopuszcza się odlewy hydrantu wykonane z podwójnym zamknięciem po usunięciu kuli zamykającej.