



3

**DYREKTOR
OKRĘGOWEGO URZĘDU MIAR W ŁODZI**

Wydział Długości, Kąta, Masy i Siły
wchodzący w skład Zespołu Laboratoriów Wzorcujących
Okręgowego Urzędu Miar w Łodzi

ul. Narutowicza 75, 90-132 Łódź
tel.: (042) 679-02-33, (042) 678-77-66 wew. 183 fax: (042) 678-37-68 e-mail: oum.lodz@gum.gov.pl

ŚWIADECTWO WZORCOWANIA

Data wydania: 22 stycznia 2008 r.

Nr świadectwa: 51.10-7W1-08

Strona 1/2

**PRZEDMIOT
WZORCOWANIA**

Miernik do pomiaru poziomu wysokości napełnienia zbiorników przed zainstalowaniem w zbiorniku produkcji firmy OPW FUEL MANAGNET, typ 30B105, nr fabr.712151005, rok prod. 2007, prędkość sygnału 281697,48 cm/s, zakres pomiarowy 0+2,67 m.

WŁASZAJĄCY

PETRO MARKETING Sp. z o. o.
ul.Chopina 6, 05-805 Kanie k/Warszawy

**METODA
WZORCOWANIA**

Instrukcja wzorcowania „Wzorcowanie mierników do pomiaru poziomu wysokości napełnienia zbiorników” nr IW/7W1/1/36/01.

**WARUNKI
MIEJSCOWE**

Pomiar wykonano w temperaturze otoczenia (19,6 +20,0) °C.

**DATA WYKONANIA
MIARÓW**

22 stycznia 2008 r.

**WYPOSOŻENIE
MIAROWA**

Wyniki wzorcowania zostały odniesione do państwowego wzorca jednostki miary długości poprzez zastosowanie maszyny długościowej 3-metrowej, nr fabr. 655, firmy Carl Zeiss Jena.

**WYMAGANIA
WZORCOWANIA**

Podano na stronie 2 niniejszego świadectwa wraz z wartościami niepewności pomiaru.

**WYMAGANIA
MIARU**

Niepewność pomiaru została wyznaczona zgodnie z zaleceniami zawartymi w dokumencie EA-4/02. Podane wartości niepewności stanowią niepewność rozszerzoną przy poziomie ufności ok. 95 % i współczynniku rozszerzenia $k=2$.

**WYMAGANIA
MIAROWANIA**

W wyniku wzorcowania stwierdzono, że miernik do pomiaru poziomu wysokości napełnienia zbiorników spełnia wymagania metrologiczne dla klasy II ustalone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 15 kwietnia 2004 r (Dziennik Ustaw Nr 85, poz. 800. §33.1 oraz §33.2).

042 678 77 66
11 15 47 7
ul. Narutowicza 75, Łódź



Z upoważnienia Dyrektora

NACZELNIK WYDZIAŁU
DŁUGOŚCI, KĄTA, MASY I SIŁY

Andrzej Gołąbek
mgr inż. Andrzej Gołąbek

WYNIKI WZORCOWANIA

W wyniku pomiarów stwierdzono, że długości odcinków między początkowym położeniem pływaka, znajdującym się około 200 mm (punkt zerowy na mierniku został przesunięty od czoła miernika o około 55 mm) od dolnej powierzchni czołowej miernika, a kolejnymi jego położeniami wynoszą:

Wskazania miernika	Błędy wskazań
m	mm
0,150 ÷ 0,350	-0,04
0,150 ÷ 0,550	+0,09
0,150 ÷ 0,750	+0,38
0,150 ÷ 0,950	+0,33
0,150 ÷ 1,150	+0,01
0,150 ÷ 1,350	+0,01
0,150 ÷ 1,550	+0,22
0,150 ÷ 1,750	+0,22
0,150 ÷ 1,950	+0,26
0,150 ÷ 2,150	+0,45
0,150 ÷ 2,350	+0,36

Niepewność rozszerzona pomiaru błędów wskazań miernika przy współczynniku rozszerzenia $k=2$ wyrażona jest wzorem $U_{(L)}=(0,06 + 0,01 \cdot 10^{-3} \cdot L)$ mm, gdzie L jest to wskazanie miernika przy poszczególnych długościach mierzonych odcinków wyrażonych w mm.

Maksymalna różnica między wskazaniami mierzonymi w jednym kierunku wynosi : 0,52 mm

Histeresa pomiarowa wynosi: 0,15 mm

Próg rozruchu powyżej jednego milimetra.

Sprawdził(a):

Z-CA NACZELNIKA
WYDZIAŁU
DŁUGOŚCI, KĄTA, MASY I SIŁY

inż. Marek Kotłowski

**POŚWIADCZENIE WYTWÓRCY
ZBIORNIKA BEZCIŚNIENIOWEGO
DO MAGAZYNOWANIA CIECZY PALNYCH I NIEPALNYCH
CGH International S.A. w Bydgoszczy, ul. Srebrna 39**

Poświadcza, że zbiornik: nr fabryczny : 6991 typ : 5.250.050.01 rok budowy : 2008
oznaczenie : EN 12285-1 / 50 / 2500 / A / D

Najwyższe nadciśnienie / podciśnienie robocze, bar	zbiornik bezciśnieniowy	
Ciśnienie próbne, bar	zbiornik = 0,3 bar;	przestrzeń międzyplaszczowa = 0,4 bar
Zakres temperatur roboczych	°C	- 20°C do + 50°C
Pojemność	m ³	50
Czynnik roboczy		
Stopień napełnienia	%	97
Materiał ścianek	S235JRG2 wg PN-EN 10025:2002	

został wykonany i zbadany zgodnie z:

- § 6 ust. 2 oraz § 47 ust. 5 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 18.09.2001 (Dz. U. nr 113, poz. 1211)
- wymaganiami normy PN-EN 12285-1:2003
- uprawnieniami do wytwarzania znak: UC-03-134-W/3-03 z dnia 15.09.2003
- dokumentacją konstrukcyjną zbiornika uzgodnioną z Oddziałem UDT w Bydgoszczy, nr sprawy DC-03-1/01-06

Zbiornik jest przystosowany do współpracy z ochroną katodową.

Zbiornik został poddany z wynikiem pomyślnym próbie szczelności na wyżej wymienione ciśnienie próbne.

Na lewym górnym nicie mocującym tabliczkę fabryczną oraz na wewnętrznej powierzchni włazu, obok numeru zbiornika, został umieszczony znak CGH / KJ-1.

Kopia niniejszego poświadczenia oraz oryginały dokumentów kontrolnych dotyczących zastosowanych materiałów do budowy zbiornika, wyniki badań złączy spawanych, karty pomiarów głównych elementów zbiornika, a także innych badań są przechowywane u wytwórcy i będą przedstawione do wglądu na każde żądanie organu właściwej jednostki dozoru technicznego lub użytkownika.

Zbiornik nadaje się do pracy przy wyżej wymienionych parametrach.

Odpowiedzialny za
kontrolę jakości

KONTROLER JAKOŚCI

Krzysztof Iwaniczuk

(podpis i pieczęć)

Odpowiedzialny
za wytwarzanie

Dyrektor ds. produkcji

Piotr Karpinski

(podpis i pieczęć)

Bydgoszcz, dnia 22 grudnia 2008

