

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

Podnośnik hydrauliczny w samonośnym szybie windowym SST 7.0

OBIEKT / TEMAT:

„ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA BUDYNKU URZĘDU MIEJSKIEGO POPRZECZ
DOBUDOWĘ WINDY ZEWNĘTRZNEJ”; Adres inwestycji: ul. Ratuszowa 1; 64-320 Buk

INWESTOR:

Miasto i Gmina Buk; ul. Ratuszowa 1; 64-320 Buk

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:

P.W.N. Projektowanie Wykonawstwo Nadzory Marcin Chmielewski;

Al. K. Marcinkowskiego 1a/12d; 61-745 Poznań; Tel.: 513-970-723

grudzień 2020r

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot i zakres specyfikacji

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące montażu podnośnika hydraulicznego w samonośnym szybie windowym. Szyb windowy będzie przeszklony zgodnie z projektem. Przedmiotem opracowania jest montaż podnośnika, wykonanego przez specjalistycznego producenta. Zalecane jest aby montaż został wykonany przez specjalistyczną firmę. Montaż należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową oraz wytycznymi i wymaganiami zapisanymi przez producenta. Parametry techniczne wskazane w poniższej specyfikacji oraz dokumentacji technicznej podano jako przykładowe. Dany producent ma obowiązek przekazać dokumentację Wykonawczą lub Warsztatową danego systemowego rozwiązania.

1.2 Określenia podstawowe:

Określenia podstawowe podano w specyfikacji ogólnej ST 0.0.

2. MATERIAŁY

Materiałami stosowanymi przy wykonywaniu robót według zasad niniejszej Specyfikacji są:

- Szyb samonośny
- Podnośnik hydrauliczny wraz z pełnym wyposażeniem który umożliwi uzyskanie UDT (załącznik; itp.)

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

- Wym. platformy 1460 x 1170 mm

(wym. użytkowy 1430 x 1170 mm)

Szyb samonośny, kolor szary RAL7040, z 3-trzech stron wypełniony szkłem bezpiecznym przezroczystym, od strony prowadnic panelami w kolorze konstrukcji, zadaszony

- Podoszybie 140 mm

- Wymiary nadszybia 2850 mm

(2600 mm + zadaszenie)

-Udźwig platformy 400 kg (wersja Heavy Load z przeciwwagą)

- Rodzaj napędu Elektryczny pasowy (bez maszynowni)

- Sterowanie Elektroniczne

- Rodzaj zasilania 230 V

- Ilość przystanków / dojeżdż 4 / 4

- Drzwi Kabinowe

- Drzwi przystankowe: Szt. 4 automatyczne teleskopowe, dwupanelowe similinox (kolor szary) 900 x 2000 mm

- Platforma: 1 ściana kabiny seria "color" szary, 1 ściana seria „glass” szkło przezroczyste, sufit: listwa oświetleniowa LED, podłoga: wykładzina antypoślizgowa typu „guma”, kolor szary

- awaryjny zjazd po zaniku napięcia

- Rodzaj instalacji - na zewnątrz budynku

- Panel sterowania

Pionowy panel dyspozycji w kabinie z podświetlanymi przyciskami o wym. 50 mm x 50 mm, z oznaczeniem Braille'a, przycisk stop, kluczyk, wskaźnik przeciążenia, telefon (słuchawka), na przystankach kasety z przyciskami

3. TRANSPORT

Moduły mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu przystosowanymi do przewożenia obiektów o podobnej masie i gabarytach. Podczas transportu kontenery powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności.

4. WYKONANIE ROBÓT

WYKONANIE ROBOT MONTAŻOWYCH Montaż należy prowadzić zgodnie z dokumentacją techniczną i przy udziale środków, które zapewnią osiągnięcie projektowanej wytrzymałości i stateczności, układu geometrycznego i wymiarów konstrukcji. Kolejne elementy mogą być montowane po wyregulowaniu i zapewnieniu stateczności elementów uprzednio zmontowanych. Należy zabezpieczyć teren wokół wykonywanych prac, sprawdzić poprawność przygotowanych fundamentów, odbezpieczyć mocowania

kontenera na pojeździe, zdjęć kontener z pojazdu, posadzić precyzyjnie na przygotowanych podkładach, fundamentach. Następnie należy podłączyć instalacje wewnętrzne z przyłączami. Połączenia wykonywać zgodnie z dokumentacją producenta.

5. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola powinna być w dwóch etapach:

- a) Dowóz szybu oraz podnośnika na teren budowy
- b) Po dokonaniu kompletnego montażu i uzyskaniu UDT

6. WYMAGANIA DOTYCZĄCE OBMIARU ROBÓT.

Jednostką obmiarową jest kpl, dla:

- a) wykonania montażu podnośnika wraz z szymbem samonośnym

7. ODBIÓR ROBÓT

Odbiorom podlegają:

ODBIÓR NA MIEJSCU ICH MONTAŻU

Odbiór powinien polegać na sprawdzeniu kompletności dostawy w odniesieniu do dokumentacji technicznej i zamówienia u producenta i uzyskać akceptację Inspektora Nadzoru. Każdy dostarczony moduł powinien być zaopatrzony w komplet dokumentów potwierdzających wykonanie zgodne ze standardem w jakim został zamówiony. Odbiór oraz ewentualne zalecenia co do sposobu naprawy powstałych uszkodzeń w czasie transportu potwierdza Inspektor Nadzoru wpisem do dziennika budowy.

ODBIÓR KONTENERA NA PLACU BUDOWY

Należy sprawdzić kompletność w stosunku do zamówienia dokonanego na podstawie dokumentacji technicznej, kompletność dokumentów potwierdzających wykonanie przez producenta kontenera zgodnie z wymaganym standardem, normami oraz zamówieniem. Ewentualne uwagi inspektora nadzoru należy wpisać do dziennika budowy.

ODBIÓR KONCOWY

Przy odbiorze końcowym należy sprawdzić poprawność zamontowanego kontenera z dokumentacją i warunkami technicznymi oraz dokumenty UDT.

MONTAŻ

Montaż powinien zostać przeprowadzony przez specjalistyczną firmę, najlepiej przez producenta. Do zdejmowania ze środków transportu i ustawiania na gotowej konstrukcji służącej do oparcia należy stosować żuraw o wysokości zapewniającej kąt pomiędzy każdą liną a linią horyzontalną nie mniejszy niż 60°. Wszelkie urządzenia dźwigowe, zawiesia i trawersy podlegające przepisom o dozorcze technicznym powinny być dostarczone wraz z aktualnymi dokumentami uprawniającymi do ich eksploatacji i przedstawione do akceptacji Inspektorowi Nadzoru.

8. ROZLICZENIE ROBÓT

Ogólne zasady dotyczące płatności podano w specyfikacji ogólnej ST 0.0.

9. DOKUMENTY ODNIESIENIA

Dokumentacją odniesienia jest:

1. SIWZ
2. Umowa zawarta pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym wraz z harmonogramem robót, zatwierdzona przez Zamawiającego
3. Dokumentacja budowlana i wykonawcza ww zadania
4. Normy
5. Aprobaty techniczne
6. Inne dokumenty i ustalenia techniczne prowadzone w trakcie trwania inwestycji

Normy:

PN-B-06200:2002 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.

PN-EN 10025:2002 Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych. Warunki techniczne dostawy.

PN-91/M-69430 Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania.

PN-75/M-69703 Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.

PN-EN 10142:2003 Taśmy i blachy ze stali niskowęglowej ocynkowane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno.

Warunki techniczne dostawy