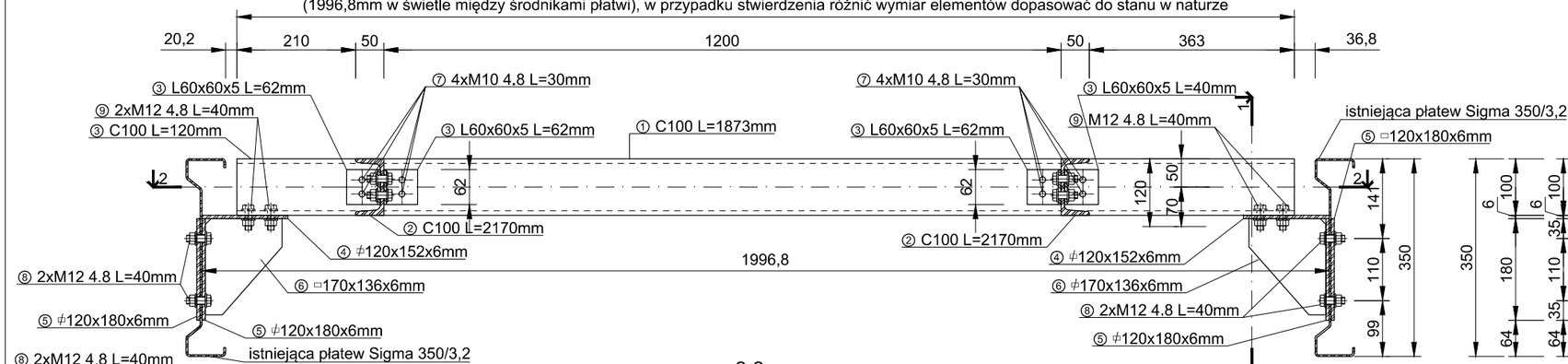
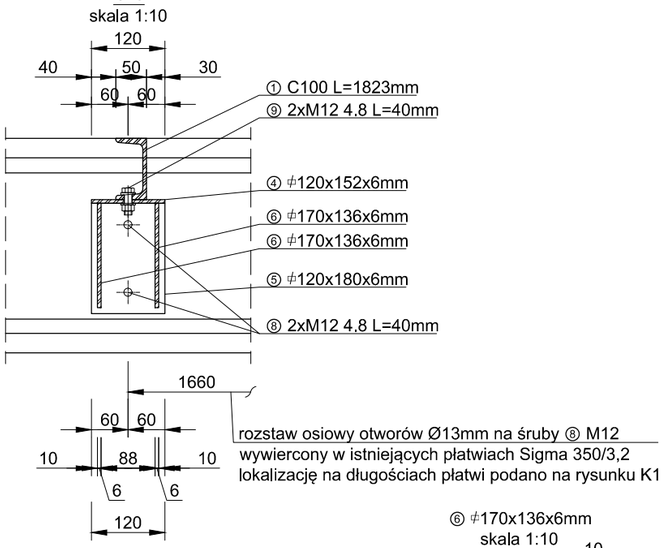
1873 - dla rozstawu osiowego płatwi równego 2000mm
(1996,8mm w świetle między środnikami płatwi), w przypadku stwierdzenia różnić wymiar elementów dopasować do stanu w naturze

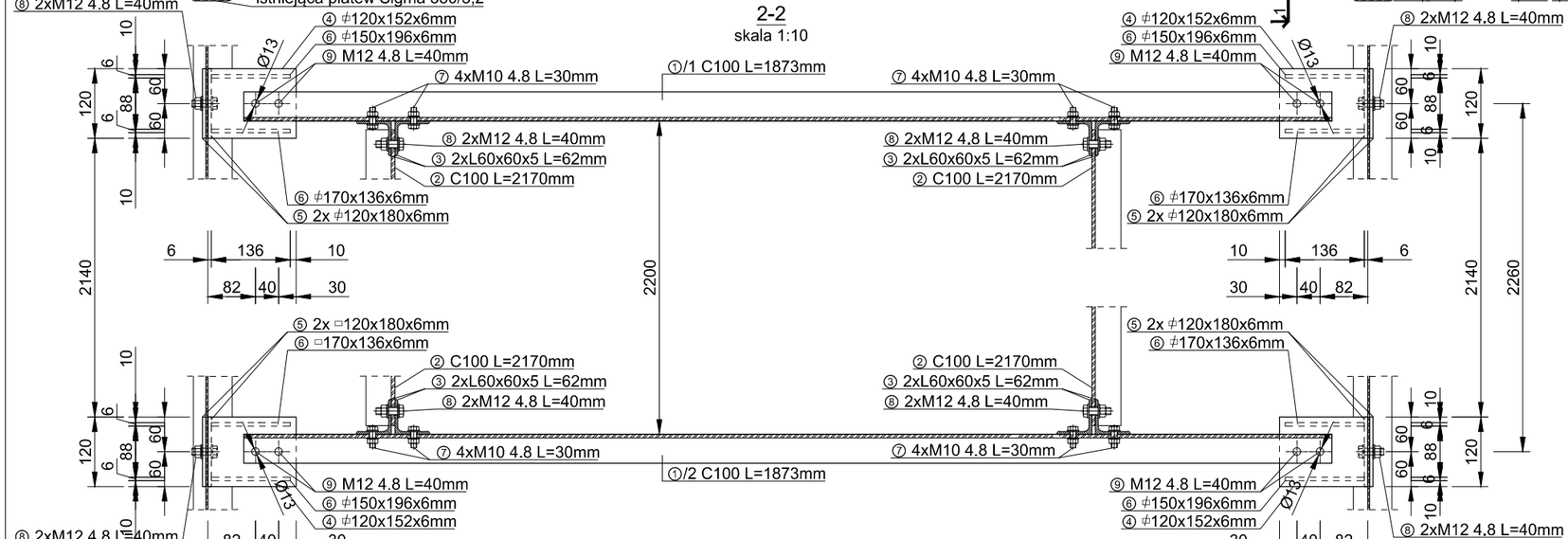


1-1
skala 1:10

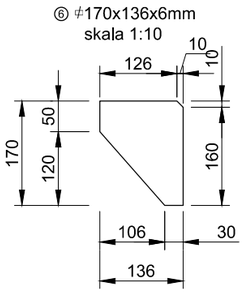


rozstaw osiowy otworów Ø13mm na śruby ⑧ M12
wywiercony w istniejących płatwiach Sigma 350/3,2
lokalizację na długościach płatwi podano na rysunku K1

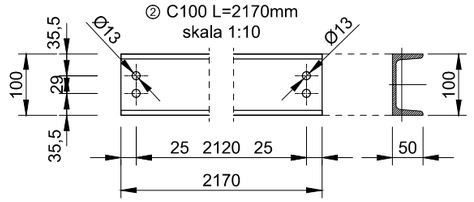
2-2
skala 1:10



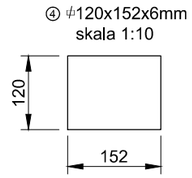
⑥ ⫩170x136x6mm
skala 1:10



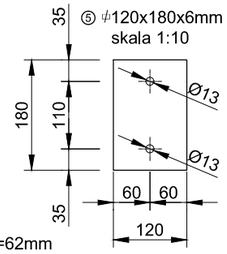
② C100 L=2170mm
skala 1:10



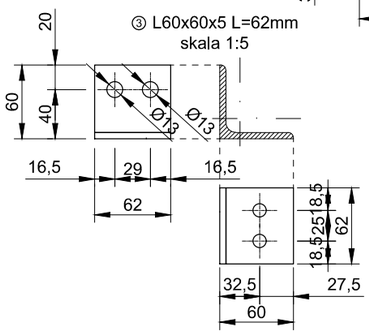
④ ⫩120x152x6mm
skala 1:10



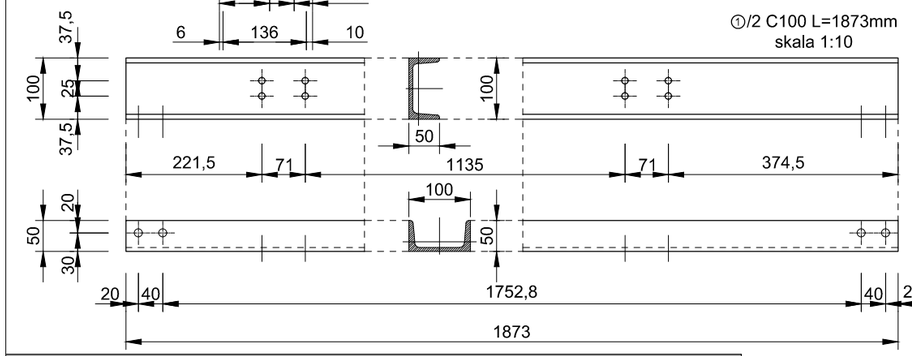
⑤ ⫩120x180x6mm
skala 1:10



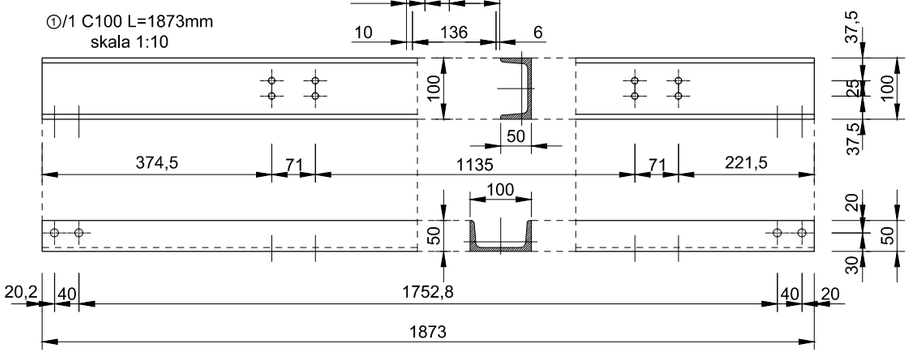
③ L60x60x5 L=62mm
skala 1:5



①/2 C100 L=1873mm
skala 1:10



①/1 C100 L=1873mm
skala 1:10



Zestawienie stali

Nr	Pozycja	Długość	Ilość sztuk	Ciężar jednostkowy	Ciężar pozycji	Ciężar całkowity	Stal
		[mm]	[szt.]	[kg/m]	[kg]	[kg]	
1	C100	1873	2	10,60	19.85	39.71	S355
2	C100	2170	2	10,60	23.00	46.00	
3	L60x60x5	62	8	4,57	0.28	2.27	
4	⫩ 120x6	152	4	5.65	0.86	3.44	
5	⫩ 120x6	180	8	5.65	1.02	8.14	
6	⫩ 170x6	136	8	8.01	1.09	8.71	
7	M10	30	16				4.8
8	M12	40	16				
9	M12 (podkł. kątowa)	40	8				
					RAZEM CIĘŻAR CAŁKOWITY	108.27	
					DODATEK NA SPOINY 5%	5.41	
					ILOŚĆ ELEMENTÓW	18	
					RAZEM	2046.21	

UWAGA:
Stal S355
Spoiny pachwinowe gr. 4mm.
Sporządzono na podstawie dokumentacji archiwalnych.
PRZED WYKONANIEM ELEMENTÓW WYMIARY (ROZSTAWY PŁATWI, WYMIARY PŁATWI ZIMNOGIĘTYCH) SPRAWDZIĆ W NATURZE I DOSTOSOWAĆ DO WYMIARÓW RZECZYWISTYCH!

BIURO PROJEKTOWE
CEEPORT
arch. EWA ZEMŁA
ul. Zwycięstwa 148/410
75-613 Koszalin
tel. 943 451 815
biuro@bpzemla.pl

NAZWA I ADRES OBIEKTU	PROJEKT MONTAŻU KLAP DYMOWYCH Z WYKORZYSTANIEM OTWORÓW ŚWIETLIKÓW W TRZECH HALACH NA TERENIE REGIONALNEGO ZAKŁADU ODZYSKU ODPADÓW W SIANOWIE PRZY ULICY ŁUBUSZAN 80 - II ETAP - PROJEKT GRAWITACYJNEGO SYSTEMU ODDYMIANIA Z DOBOREM URZĄDZEŃ ODDYMIAJĄCYCH Z AUTOMATYKĄ KOMPATYBILNĄ Z ISTNIEJĄCYM SYSTEMEM SYGNALIZACJI POŻARU DLA HALI NR 2 - ZADASZENIE PŁYTY KOMPOSTOWNI			
PRZEDMIOT RYSUNKU	KONSTRUKCJA WYMIANY W3			
	IMIĘ I NAZWISKO	SPECJALNOŚĆ	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Waldemar Pasternak	konstrukcja	UAN/N/7210/161/89	
SPRAWDZIŁ	mgr. inż. A. Wojciechowski	konstrukcja	A/PNB/8300/133/80	
OPRACOWAŁ	mgr inż. W. Brożyna	konstrukcja		
DATA: październik 2019	SKALA: 1:10	NR RYS.: K4	nr str.:	