


Spis treści

Kolumna X: automatycznie wygenerowana strona została edytowana ręcznie

Strona	Opis stron	Dodatkowe pole strony	Data	
/1			17.10.2023	X
/2	Spis treści : /1 - =A3+MCC1/83		17.10.2023	
/3	Spis treści : =A3+MCC1/84 - =CV17+MCC1/214		17.10.2023	
/4	Spis treści : =CV17+MCC1/215 - =CV19+MCC1/264		17.10.2023	
/5	Spis treści : =CV19+MCC1/265 - =BF61+MCC1/334		17.10.2023	
/6	Spis treści : =BF61+MCC1/335 - =CV16+MCC1/404		17.10.2023	
/7	Spis treści : =CV16+MCC1/405 - =CV11+MCC1/454		17.10.2023	
/8	Spis treści : =CV11+MCC1/455 - =CV13S+MCC1/504		17.10.2023	
/9	Spis treści : =CV13S+MCC1/505 - =VF36+MCC1/574		17.10.2023	
/10	Spis treści : =VF36+MCC1/575 - =LISTWY/1002		17.10.2023	
/11	Spis treści : =LISTWY/1003 - =LISTWY/1031		17.10.2023	
/12	Spis treści : =LISTWY/1032 - =LISTWY/1056		17.10.2023	
/13	Spis treści : =LISTWY/1057 - =LISTWY/1081		17.10.2023	
/14	Spis treści : =LISTWY/1082 - =LISTWY/1106		17.10.2023	
/15	Spis treści : =LISTWY/1107 - =LISTWY/1131		17.10.2023	
/16	Spis treści : =LISTWY/1132 - =LISTWY/1157		17.10.2023	
/17	Spis treści : =LISTWY/1157.a - =LISTWY/1182		17.10.2023	
/18	Spis treści : =LISTWY/1182.a - =LISTWY/1197.a		17.10.2023	
=A1+MCC1/50	ZASILANIE GŁOWNE		17.10.2023	
=A1+MCC1/52	OCHRONA PRZEPIĘCIOWA		17.10.2023	
=A1+MCC1/53	NAPIĘCIE STEROWNICZE		17.10.2023	
=A1+MCC1/54	NAPIĘCIE STEROWNICZE-LISTWA KROSOWA		17.10.2023	
=A1+MCC1/64	WEWNĘTRZNE 24VDC		17.10.2023	
=A1+MCC1/65	ZEWNĘTRZNE 24VDC - 1		17.10.2023	
=A1+MCC1/70	ZEWNĘTRZNE 230VAC - 1		17.10.2023	
=A1+MCC1/75	ZASILANIE WAG		17.10.2023	
=A3+MCC1/80	ROZMIESZCZENIE APARATÓW - POLE ZASILAJĄCE		17.10.2023	
=A3+MCC1/81	ROZMIESZCZENIE APARATÓW - POLE ZASILAJĄCE STEROWNICZE		17.10.2023	
=A3+MCC1/82	ROZMIESZCZENIE APARATÓW - POLE SIŁOWE 1		17.10.2023	
=A3+MCC1/83	ROZMIESZCZENIE APARATÓW - POLE SIŁOWE 2		17.10.2023	

1

3

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Spis treści : /1 - =A3+MCC1/83	Układ: =	Lokalizacja: +
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					18Ark.


Spis treści

Kolumna X: automatycznie wygenerowana strona została edytowana ręcznie

Strona	Opis stron	Dodatkowe pole strony	Data
=A3+MCC1/84	ROZMIESZCZENIE APARATÓW - POLE SIŁOWE 3		17.10.2023
=A3+MCC1/85	ROZMIESZCZENIE APARATÓW - POLE SIŁOWE 4		17.10.2023
=A3+MCC1/86	ROZMIESZCZENIE APARATÓW - POLE SIŁOWE 5		17.10.2023
=A3+MCC1/87	ROZMIESZCZENIE APARATÓW - MCC1		17.10.2023
=A3+MCC1/88	ROZMIESZCZENIE APARATÓW - MCC2		17.10.2023
=A3+MCC1/89	CR - KASETA STEROWNICZA		17.10.2023
=CR+CP/99	KASETA STEROWNICZA		17.10.2023
=PLC1+MCC1/100	ZASILANIE PLC/IO -1, SWITCH		17.10.2023
=PLC1+MCC1/101	ZASILANIE SAFE PLC1		17.10.2023
=PLC1+MCC1/102	TOTAL STOP - PRZYCISKI EM		17.10.2023
=PLC1+MCC1/103	TOTAL STOP - SYGNALIZACJA EM		17.10.2023
=PLC1+MCC1/104	KASETA STEROWNICZA I/O		17.10.2023
=PLC1+MCC1/106	KONTROLA FAZ		17.10.2023
=PLC1+MCC1/107	ZASILANIE WENTYLATORÓW POLE 1-3		17.10.2023
=PLC1+MCC1/108	ZASILANIE WENTYLATORÓW POLE 4-5		17.10.2023
=PLC2+MCC1/110	ZASILANIE PLC/IO -2		17.10.2023
=PLC2+MCC1/111	ZASILANIE SAFE PLC2		17.10.2023
=PLC2+MCC1/112	SYGNALIZACJA PRZEDSTARTOWA		17.10.2023
=PLC2+MCC1/150	TOPOLOGIA SIECI		17.10.2023
=CV04+MCC1/200	CV04 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		17.10.2023
=CV04+MCC1/201	CV04 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZYSTWA		17.10.2023
=CV04+MCC1/202	CV04 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE		17.10.2023
=CV04+MCC1/203	CV04 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		17.10.2023
=CV04+MCC1/204	CV04 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		17.10.2023
=CV04+MCC1/205	CV04 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		17.10.2023
=CV17+MCC1/210	CV17 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		17.10.2023
=CV17+MCC1/211	CV17 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZYSTWA		17.10.2023
=CV17+MCC1/212	CV17 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE		17.10.2023
=CV17+MCC1/213	CV17 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		17.10.2023
=CV17+MCC1/214	CV17 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		17.10.2023

2

4

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Spis treści : =A3+MCC1/84 - =CV17+MCC1/214	Układ: =
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 3
									18Ark.


Spis treści

Kolumna X: automatycznie wygenerowana strona została edytowana ręcznie

Strona	Opis stron	Dodatkowe pole strony	Data
=CV17+MCC1/215	CV17 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		17.10.2023
=CV15+MCC1/220	CV15 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		17.10.2023
=CV15+MCC1/221	CV15 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZŃSTWA		17.10.2023
=CV15+MCC1/222	CV15 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE		17.10.2023
=CV15+MCC1/223	CV15 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		17.10.2023
=CV15+MCC1/224	CV15 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		17.10.2023
=CV15+MCC1/225	CV15 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		17.10.2023
=CV34+MCC1/230	CV34 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		17.10.2023
=CV34+MCC1/231	CV34 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZŃSTWA		17.10.2023
=CV34+MCC1/232	CV34 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE		17.10.2023
=CV34+MCC1/233	CV34 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		17.10.2023
=CV34+MCC1/234	CV34 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		17.10.2023
=CV34+MCC1/235	CV34 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		17.10.2023
=CV37+MCC1/240	CV37 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		17.10.2023
=CV37+MCC1/241	CV37 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZŃSTWA		17.10.2023
=CV37+MCC1/242	CV37 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE		17.10.2023
=CV37+MCC1/243	CV37 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		17.10.2023
=CV37+MCC1/244	CV37 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		17.10.2023
=CV37+MCC1/245	CV37 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		17.10.2023
=CV22+MCC1/250	CV22 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		17.10.2023
=CV22+MCC1/251	CV22 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZŃSTWA		17.10.2023
=CV22+MCC1/252	CV22 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE		17.10.2023
=CV22+MCC1/253	CV22 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		17.10.2023
=CV22+MCC1/254	CV22 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		17.10.2023
=CV22+MCC1/255	CV22 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		17.10.2023
=CV19+MCC1/260	CV19 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		17.10.2023
=CV19+MCC1/261	CV19 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZŃSTWA		17.10.2023
=CV19+MCC1/262	CV19 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE		17.10.2023
=CV19+MCC1/263	CV19 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		17.10.2023
=CV19+MCC1/264	CV19 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		17.10.2023

3

5

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Spis treści : =CV17+MCC1/215 - =CV19+MCC1/264	Układ: =	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark.	4
										18Ark.


Spis treści

Kolumna X: automatycznie wygenerowana strona została edytowana ręcznie

Strona	Opis stron	Dodatkowe pole strony	Data
=BF61+MCC1/335	BF61 PODAJNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		17.10.2023
=ZK61+MCC1/340	ZK61 ZASUWA ELEKTRYCZNA - LISTWA KROSOWA		17.10.2023
=ZK61+MCC1/341	ZK61 ZASUWA ELEKTRYCZNA - OBW. BEZPIECZŃSTWA		17.10.2023
=ZK61+MCC1/342	ZK61 ZASUWA ELEKTRYCZNA - OBW.SIŁOWE		17.10.2023
=ZK61+MCC1/343	ZK61 ZASUWA ELEKTRYCZNA - VOS/PRZYCISKI		17.10.2023
=ZK61+MCC1/344	ZK61 ZASUWA ELEKTRYCZNA - WE/WY		17.10.2023
=ZK61+MCC1/345	ZK61 ZASUWA ELEKTRYCZNA - VOS RYS.MONTAŻOWY		17.10.2023
=BF62+MCC1/350	BF62 PODAJNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		17.10.2023
=BF62+MCC1/351	BF62 PODAJNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZŃSTWA		17.10.2023
=BF62+MCC1/352	BF62 PODAJNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE		17.10.2023
=BF62+MCC1/353	BF62 PODAJNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		17.10.2023
=BF62+MCC1/354	BF62 PODAJNIK TAŚMOWY - WE/WY		17.10.2023
=BF62+MCC1/355	BF62 PODAJNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		17.10.2023
=ZK62+MCC1/360	ZK62 ZASUWA ELEKTRYCZNA- LISTWA KROSOWA		17.10.2023
=ZK62+MCC1/361	ZK62 ZASUWA ELEKTRYCZNA - OBW. BEZPIECZŃSTWA		17.10.2023
=ZK62+MCC1/362	ZK62 ZASUWA ELEKTRYCZNA - OBW.SIŁOWE		17.10.2023
=ZK62+MCC1/363	ZK62 ZASUWA ELEKTRYCZNA - VOS/PRZYCISKI		17.10.2023
=ZK62+MCC1/364	ZK62 ZASUWA ELEKTRYCZNA - WE/WY		17.10.2023
=ZK62+MCC1/365	ZK62 ZASUWA ELEKTRYCZNA - VOS RYS.MONTAŻOWY		17.10.2023
=SBW20+MCC1/390	SBW20 ODWADNIACZ - LISTWA KROSOWA		17.10.2023
=SBW20+MCC1/391	SBW20 ODWADNIACZ - OBW. BEZPIECZŃSTWA		17.10.2023
=SBW20+MCC1/392	SBW20 ODWADNIACZ - OBW.SIŁOWE		17.10.2023
=SBW20+MCC1/393	SBW20 ODWADNIACZ - VOS/PRZYCISKI		17.10.2023
=SBW20+MCC1/394	SBW20 ODWADNIACZ - WE/WY		17.10.2023
=SBW20+MCC1/395	SBW20 ODWADNIACZ - VOS RYS.MONTAŻOWY		17.10.2023
=CV16+MCC1/400	CV16 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		17.10.2023
=CV16+MCC1/401	CV16 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZŃSTWA		17.10.2023
=CV16+MCC1/402	CV16 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE		17.10.2023
=CV16+MCC1/403	CV16 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		17.10.2023
=CV16+MCC1/404	CV16 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		17.10.2023

5

7

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Spis treści : =BF61+MCC1/335 - =CV16+MCC1/404	Układ: =
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 6 18Ark.


Spis treści

Kolumna X: automatycznie wygenerowana strona została edytowana ręcznie

Strona	Opis stron	Dodatkowe pole strony	Data	
=LISTWY/1032	Plan ułożenia zacisków =SC05+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1032.a	Plan ułożenia zacisków =SC05+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1033	Plan ułożenia zacisków =CV17+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1034	Plan ułożenia zacisków =CV17+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1035	Plan ułożenia zacisków =CV17+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1036	Plan ułożenia zacisków =CV17+MCC1-XC2		17.10.2023	X
=LISTWY/1037	Plan ułożenia zacisków =CV17+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1037.a	Plan ułożenia zacisków =CV17+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1038	Plan ułożenia zacisków =CV15+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1039	Plan ułożenia zacisków =CV15+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1040	Plan ułożenia zacisków =CV15+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1041	Plan ułożenia zacisków =CV15+MCC1-XC2		17.10.2023	X
=LISTWY/1042	Plan ułożenia zacisków =CV15+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1042.a	Plan ułożenia zacisków =CV15+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1043	Plan ułożenia zacisków =CV34+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1044	Plan ułożenia zacisków =CV34+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1045	Plan ułożenia zacisków =CV34+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1046	Plan ułożenia zacisków =CV34+MCC1-XC2		17.10.2023	X
=LISTWY/1047	Plan ułożenia zacisków =CV34+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1047.a	Plan ułożenia zacisków =CV34+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1048	Plan ułożenia zacisków =CV37+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1049	Plan ułożenia zacisków =CV37+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1050	Plan ułożenia zacisków =CV37+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1051	Plan ułożenia zacisków =CV37+MCC1-XC2		17.10.2023	X
=LISTWY/1052	Plan ułożenia zacisków =CV37+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1052.a	Plan ułożenia zacisków =CV37+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1053	Plan ułożenia zacisków =CV22+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1054	Plan ułożenia zacisków =CV22+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1055	Plan ułożenia zacisków =CV22+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1056	Plan ułożenia zacisków =CV22+MCC1-XC2		17.10.2023	X

11

13

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Spis treści : =LISTWY/1032 - =LISTWY/1056	Układ: =	Lokalizacja:
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				+	18Ark.


Spis treści

Kolumna X: automatycznie wygenerowana strona została edytowana ręcznie

Strona	Opis stron	Dodatkowe pole strony	Data	
=LISTWY/1057	Plan ułożenia zacisków =CV22+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1057.a	Plan ułożenia zacisków =CV22+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1058	Plan ułożenia zacisków =CV19+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1059	Plan ułożenia zacisków =CV19+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1060	Plan ułożenia zacisków =CV19+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1061	Plan ułożenia zacisków =CV19+MCC1-XC2		17.10.2023	X
=LISTWY/1062	Plan ułożenia zacisków =CV19+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1062.a	Plan ułożenia zacisków =CV19+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1063	Plan ułożenia zacisków =CV10+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1064	Plan ułożenia zacisków =CV10+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1065	Plan ułożenia zacisków =CV10+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1066	Plan ułożenia zacisków =CV10+MCC1-XC2		17.10.2023	X
=LISTWY/1067	Plan ułożenia zacisków =CV10+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1067.a	Plan ułożenia zacisków =CV10+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1068	Plan ułożenia zacisków =SC08+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1069	Plan ułożenia zacisków =SC08+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1070	Plan ułożenia zacisków =SC08+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1071	Plan ułożenia zacisków =SC08+MCC1-XC2		17.10.2023	X
=LISTWY/1072	Plan ułożenia zacisków =SC08+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1072.a	Plan ułożenia zacisków =SC08+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1073	Plan ułożenia zacisków =LW07+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1074	Plan ułożenia zacisków =LW07+MCC1-X02		17.10.2023	X
=LISTWY/1075	Plan ułożenia zacisków =LW07+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1076	Plan ułożenia zacisków =LW07+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1077	Plan ułożenia zacisków =LW07+MCC1-XC2		17.10.2023	X
=LISTWY/1078	Plan ułożenia zacisków =LW07+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1078.a	Plan ułożenia zacisków =LW07+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1079	Plan ułożenia zacisków =SBW20+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1080	Plan ułożenia zacisków =SBW20+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1081	Plan ułożenia zacisków =SBW20+MCC1-XC1		17.10.2023	X

12

14

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony:	Spis treści : =LISTWY/1057 - =LISTWY/1081		Układ:	=
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Lokalizacja:	Ark.	13
											+		18Ark.


Spis treści

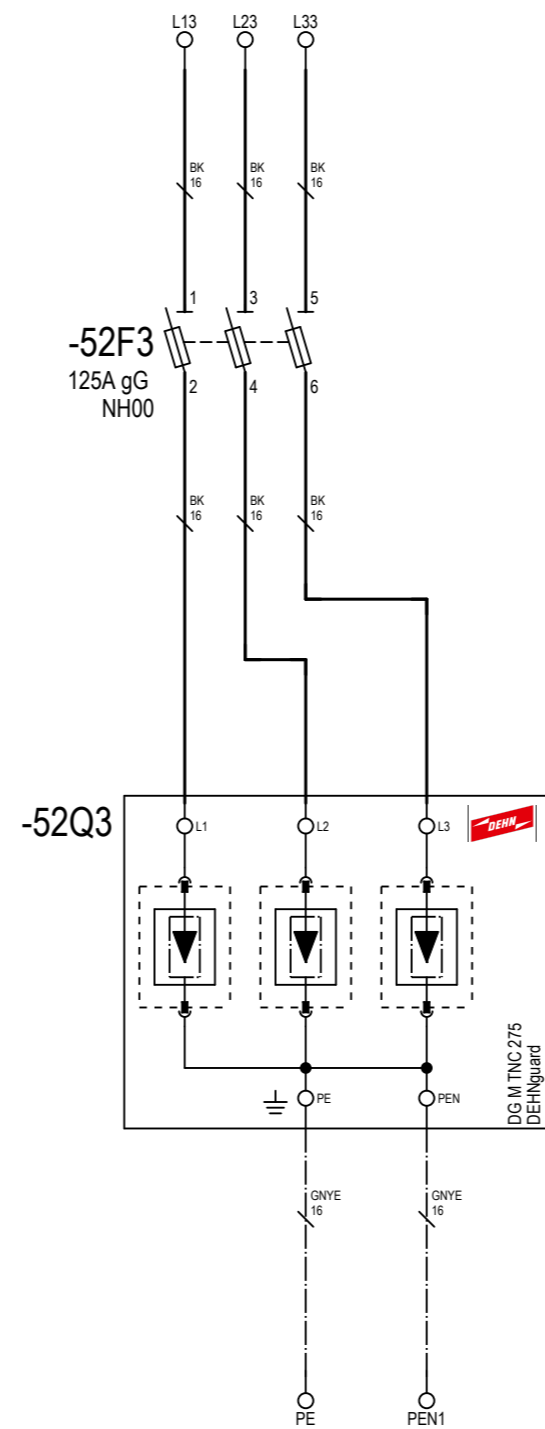
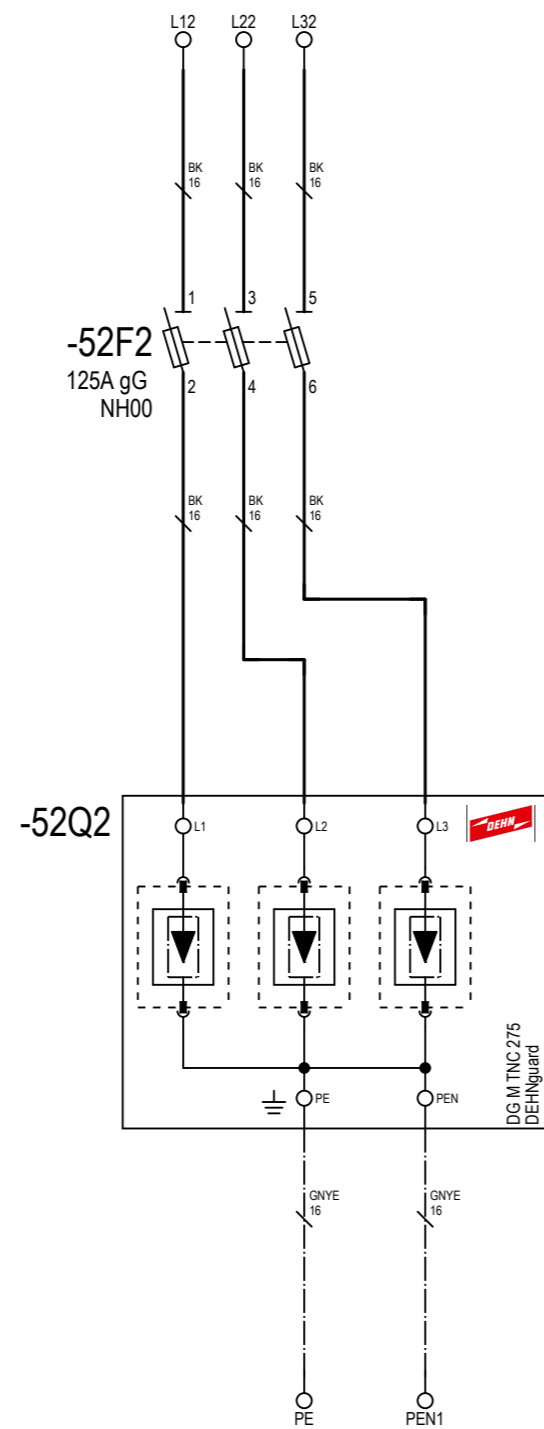
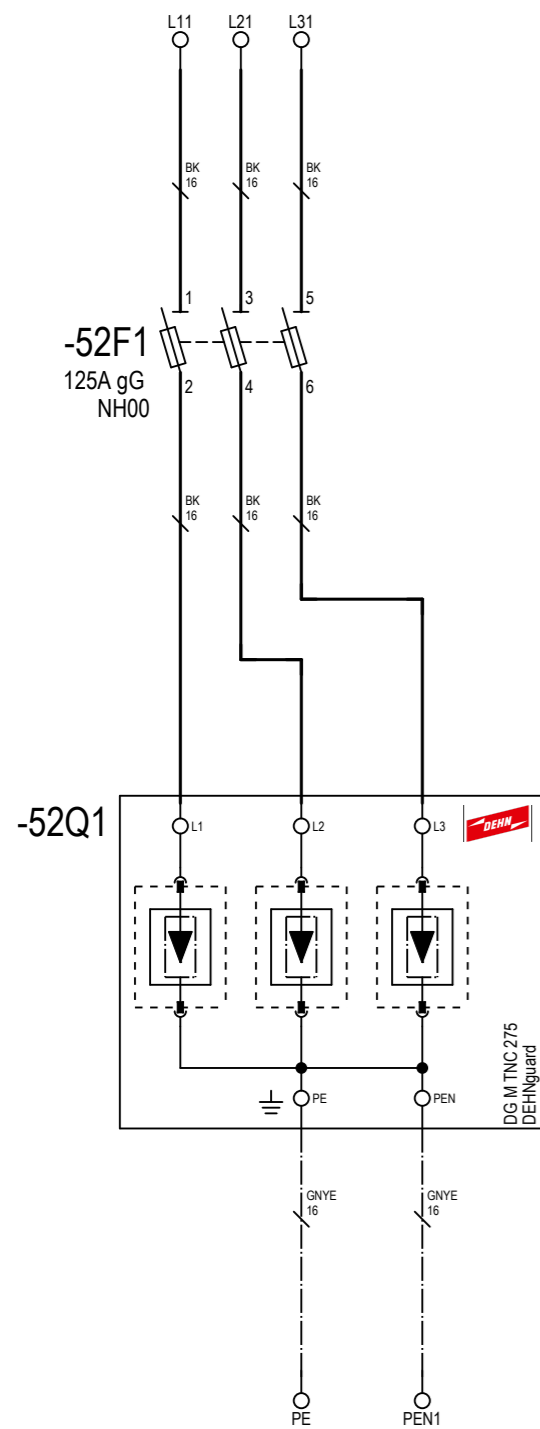
Kolumna X: automatycznie wygenerowana strona została edytowana ręcznie

Strona	Opis stron	Dodatkowe pole strony	Data	
=LISTWY/1157.a	Plan ułożenia zacisków =SC06+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1158	Plan ułożenia zacisków =ZK61+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1159	Plan ułożenia zacisków =ZK61+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1160	Plan ułożenia zacisków =ZK61+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1161	Plan ułożenia zacisków =ZK61+MCC1-XC2		17.10.2023	X
=LISTWY/1162	Plan ułożenia zacisków =ZK61+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1162.a	Plan ułożenia zacisków =ZK61+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1163	Plan ułożenia zacisków =ZK62+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1164	Plan ułożenia zacisków =ZK62+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1165	Plan ułożenia zacisków =ZK62+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1166	Plan ułożenia zacisków =ZK62+MCC1-XC2		17.10.2023	X
=LISTWY/1167	Plan ułożenia zacisków =ZK62+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1167.a	Plan ułożenia zacisków =ZK62+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1168	Plan ułożenia zacisków =BF61+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1169	Plan ułożenia zacisków =BF61+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1170	Plan ułożenia zacisków =BF61+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1171	Plan ułożenia zacisków =BF61+MCC1-XC2		17.10.2023	X
=LISTWY/1172	Plan ułożenia zacisków =BF61+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1172.a	Plan ułożenia zacisków =BF61+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1173	Plan ułożenia zacisków =BF62+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1174	Plan ułożenia zacisków =BF62+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1175	Plan ułożenia zacisków =BF62+MCC1-XC2		17.10.2023	X
=LISTWY/1176	Plan ułożenia zacisków =BF62+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1176.a	Plan ułożenia zacisków =BF62+VOS-X1		17.10.2023	X
=LISTWY/1177	Plan ułożenia zacisków =VF33+MCC1-X01		17.10.2023	X
=LISTWY/1178	Plan ułożenia zacisków =VF33+MCC1-X02		17.10.2023	X
=LISTWY/1179	Plan ułożenia zacisków =VF33+MCC1-X03		17.10.2023	X
=LISTWY/1180	Plan ułożenia zacisków =VF33+MCC1-XC1		17.10.2023	X
=LISTWY/1181	Plan ułożenia zacisków =VF33+MCC1-XC2		17.10.2023	X
=LISTWY/1182	Plan ułożenia zacisków =VF33+VOS-X1		17.10.2023	X

16

18

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Spis treści : =LISTWY/1157.a - =LISTWY/1182	Układ: =	Lokalizacja:
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				+	18Ark.



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

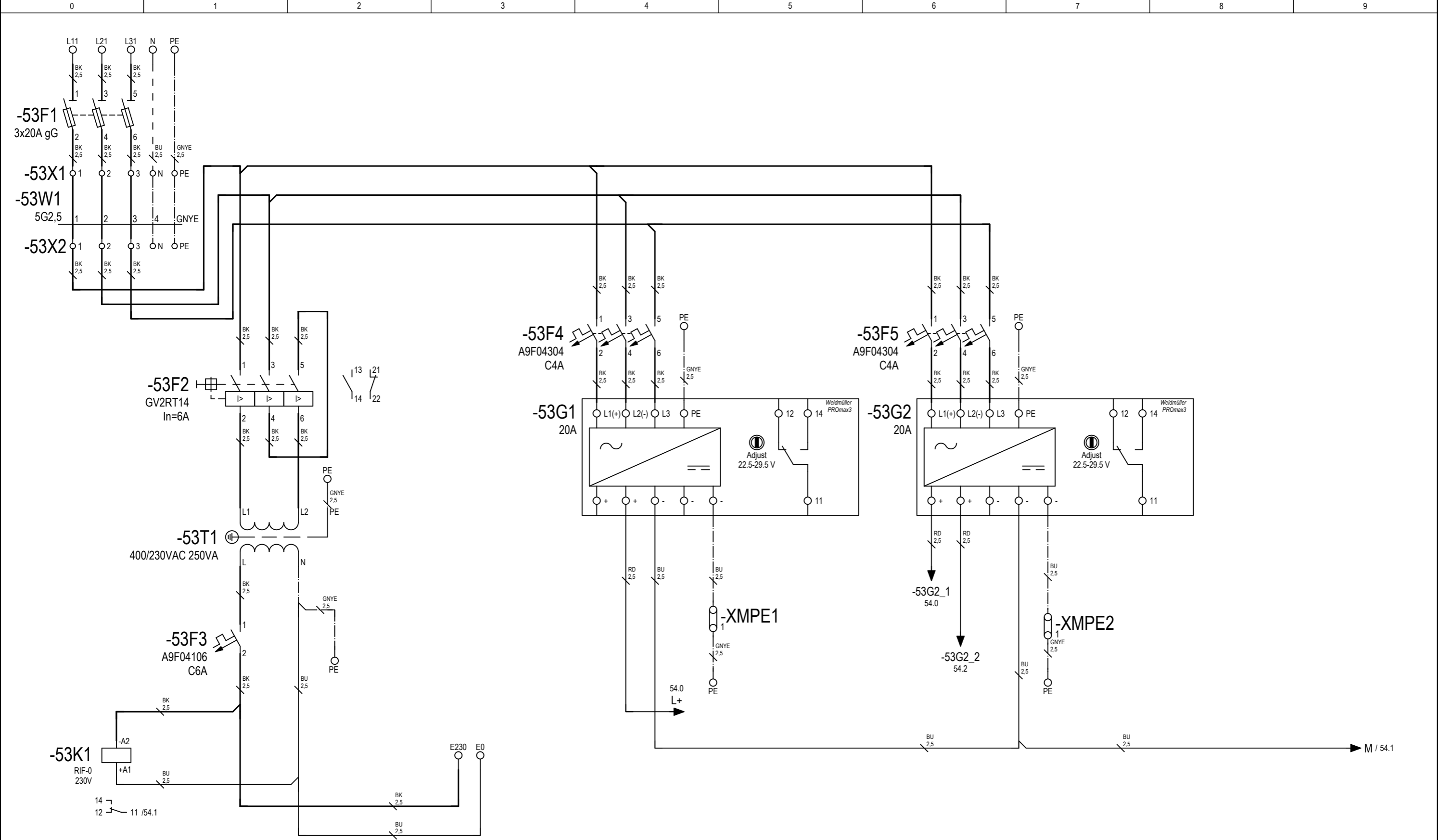
Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
OCHRONA PRZEPIĘCIOWA

Wersja:
 0.10

Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
Układ: = A1	
Lokalizacja: + MCC1	Ark. 52 75Ark.



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
NAPIĘCIE STEROWNICZE

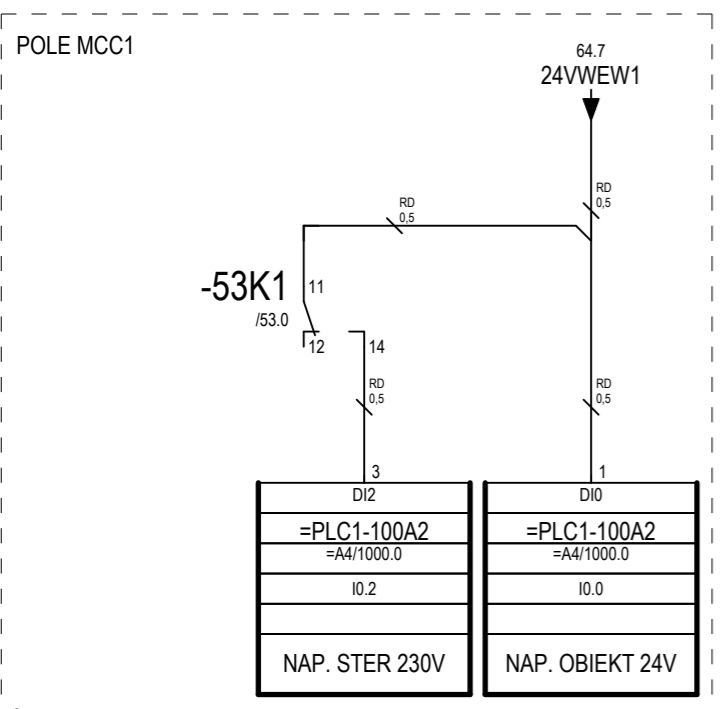
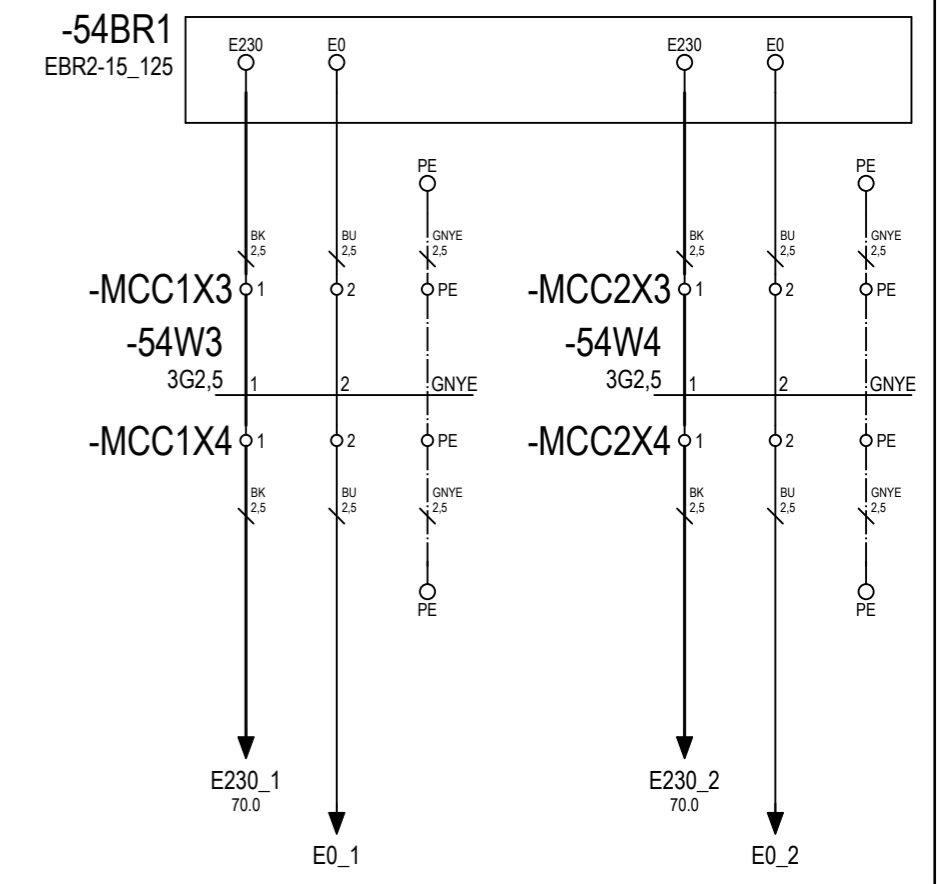
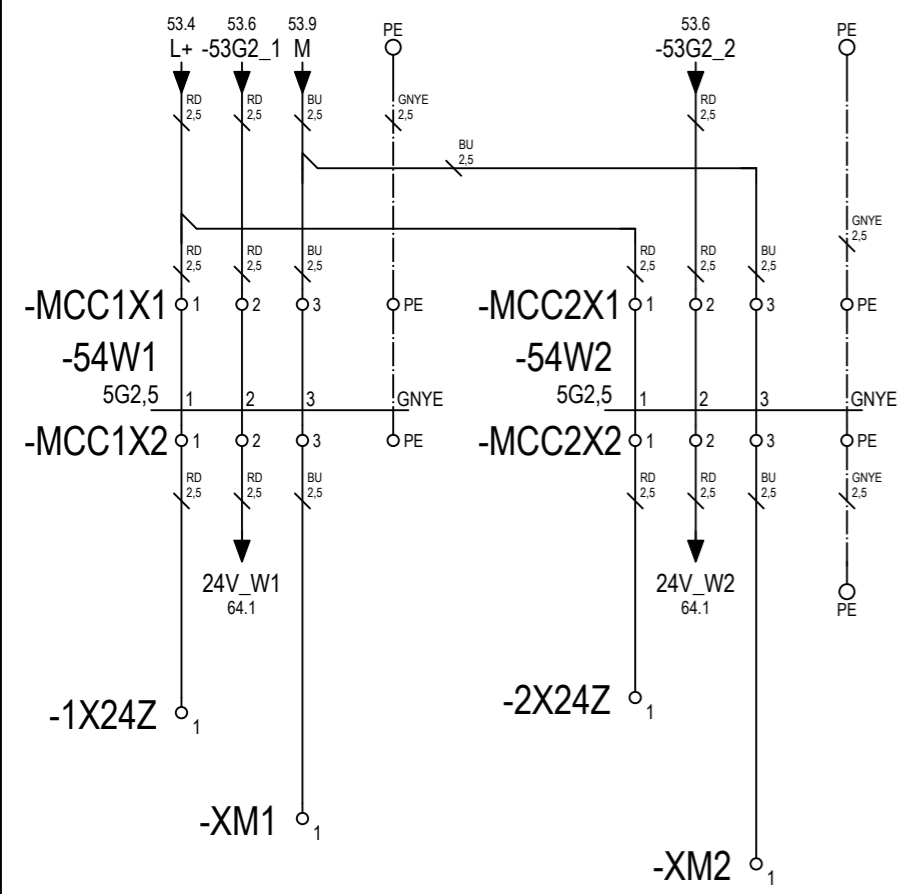
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = A1

Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 53
 75Ark.



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

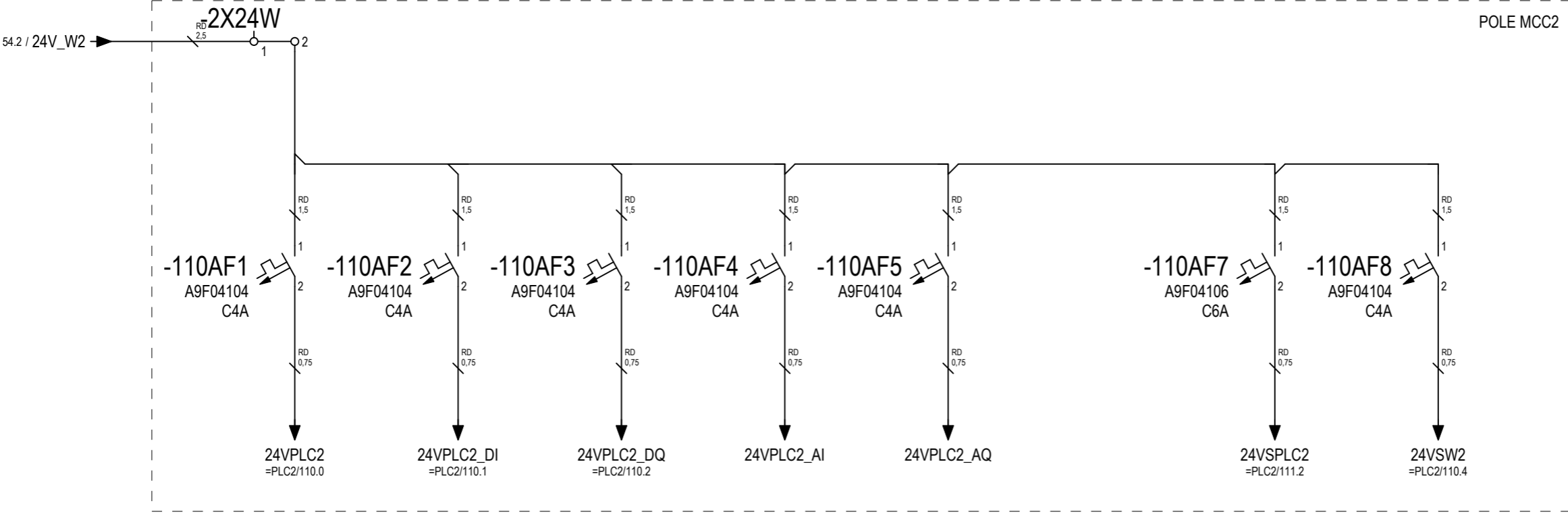
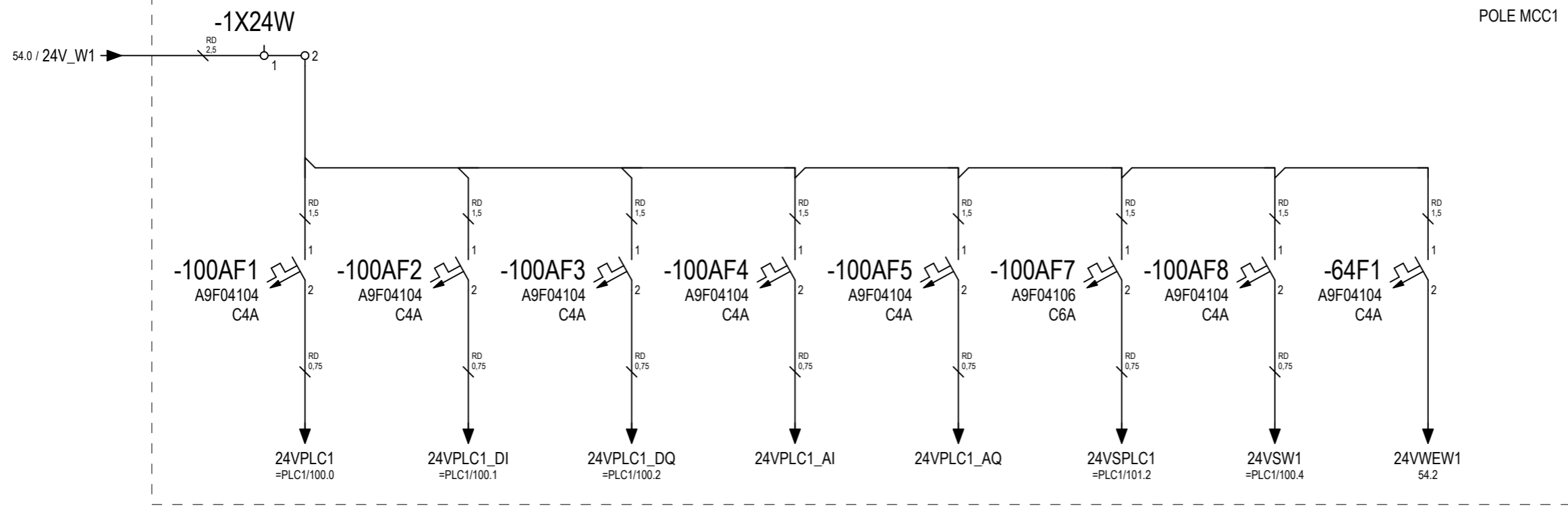
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Opis strony:
NAPIĘCIE STEROWNICZE-LISTWA KROSOVA

Układ:
 = A1

Lokalizacja: + MCC1	Ark. 54
	75Ark.



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził



Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
WEWNĘTRZNE 24VDC

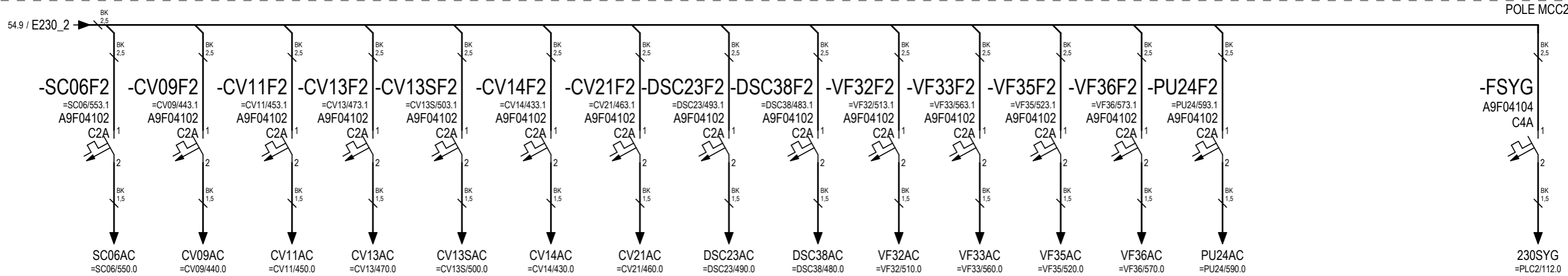
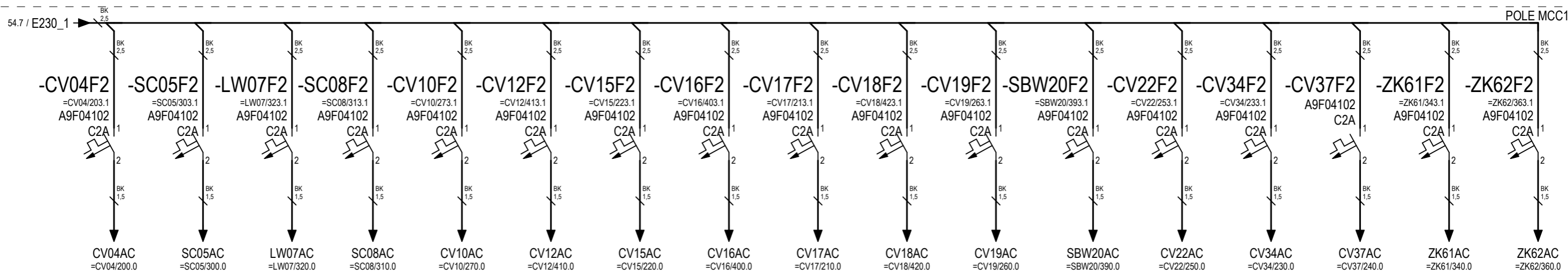
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= A1

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 64
75Ark.



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził



Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
ZEWNĘTRZNE 230VAC - 1

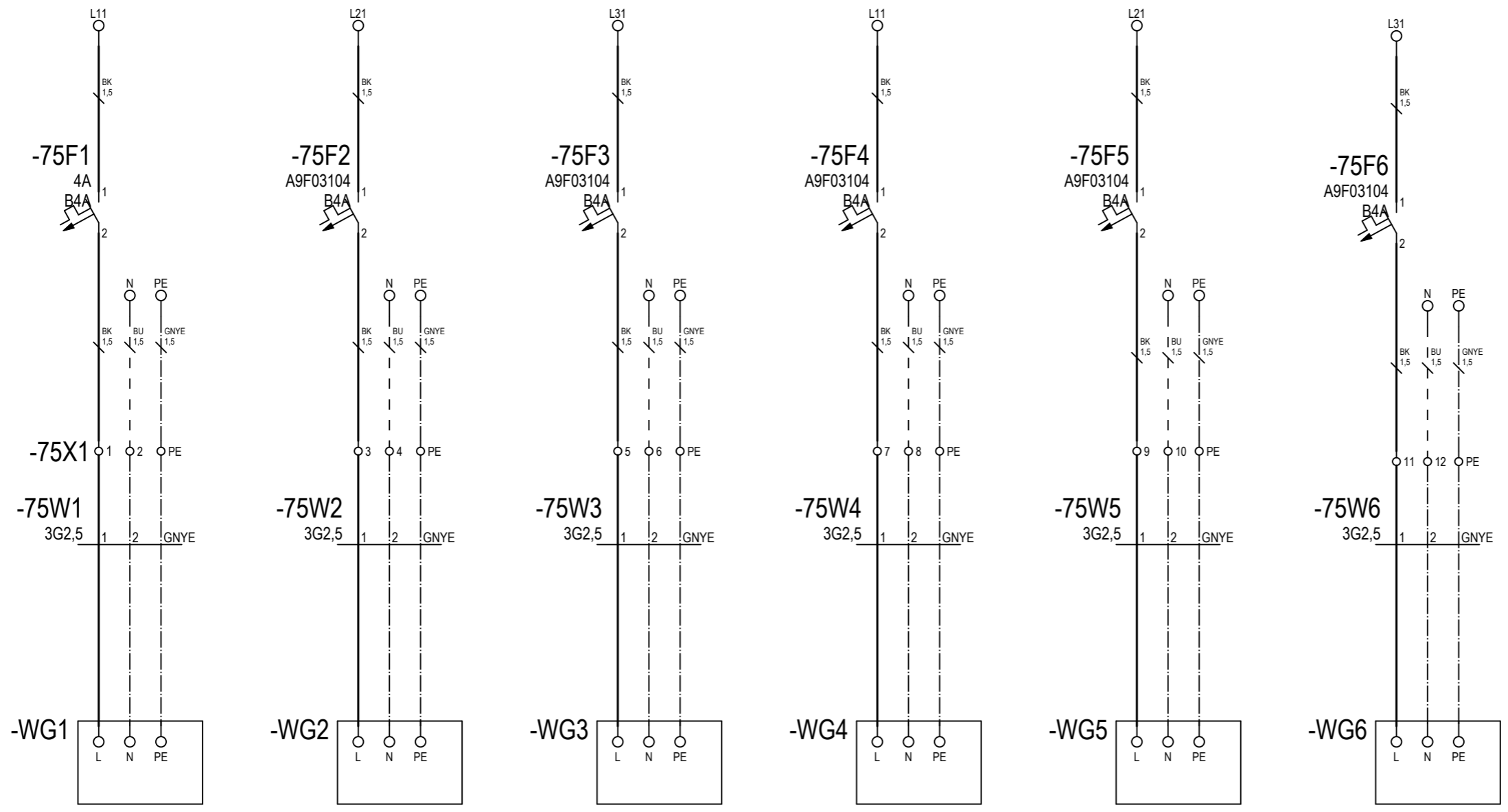
Wersja:
0.10


Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= A1

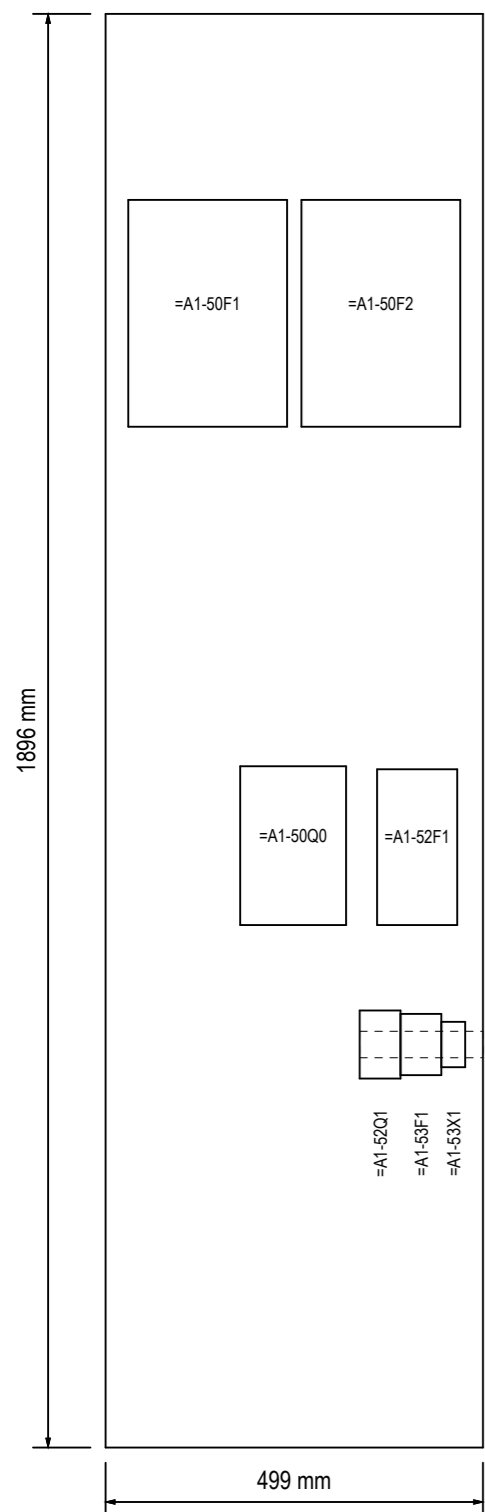
Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 70
75Ark.

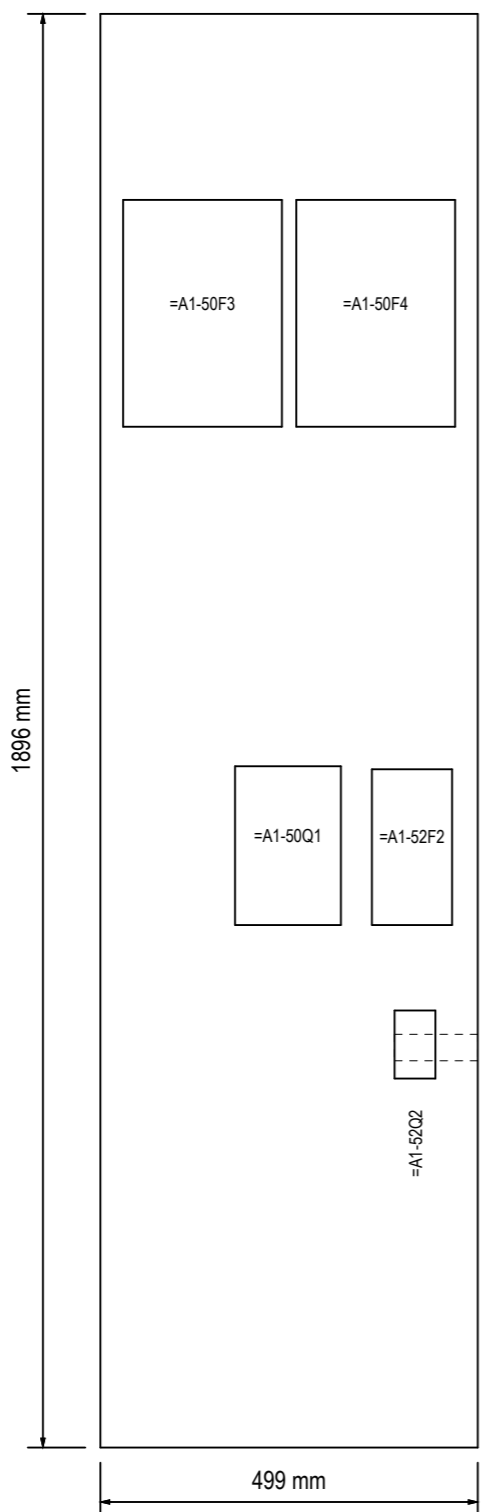


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: ZASILANIE WAG		Układ: = A1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	75Ark.

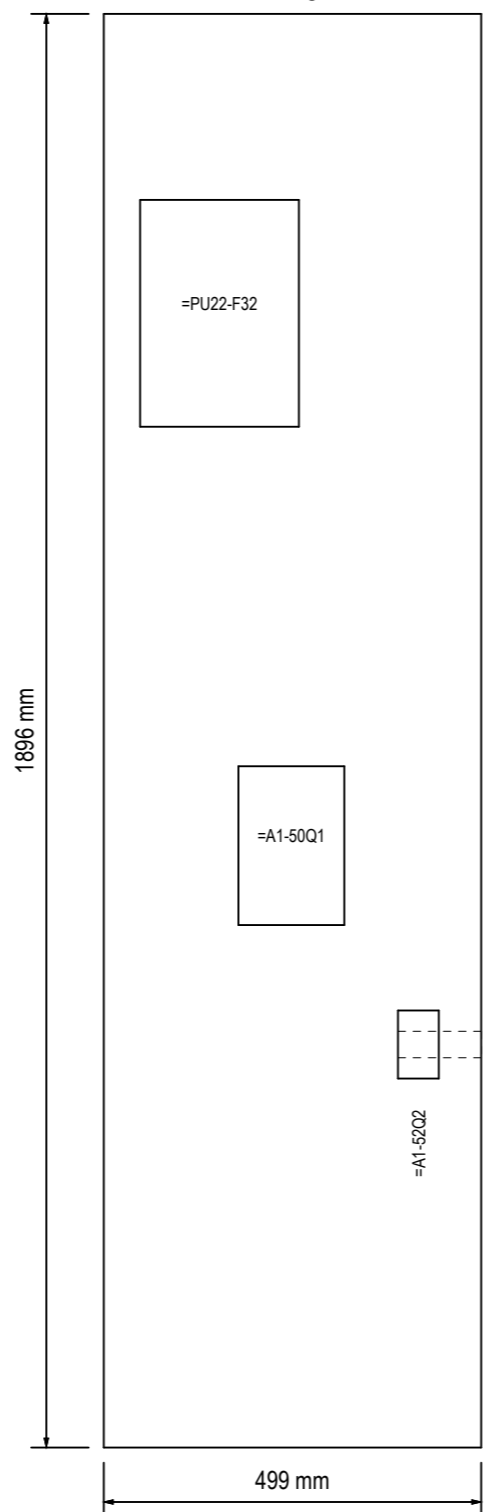
POLE ZASILAJĄCE
1



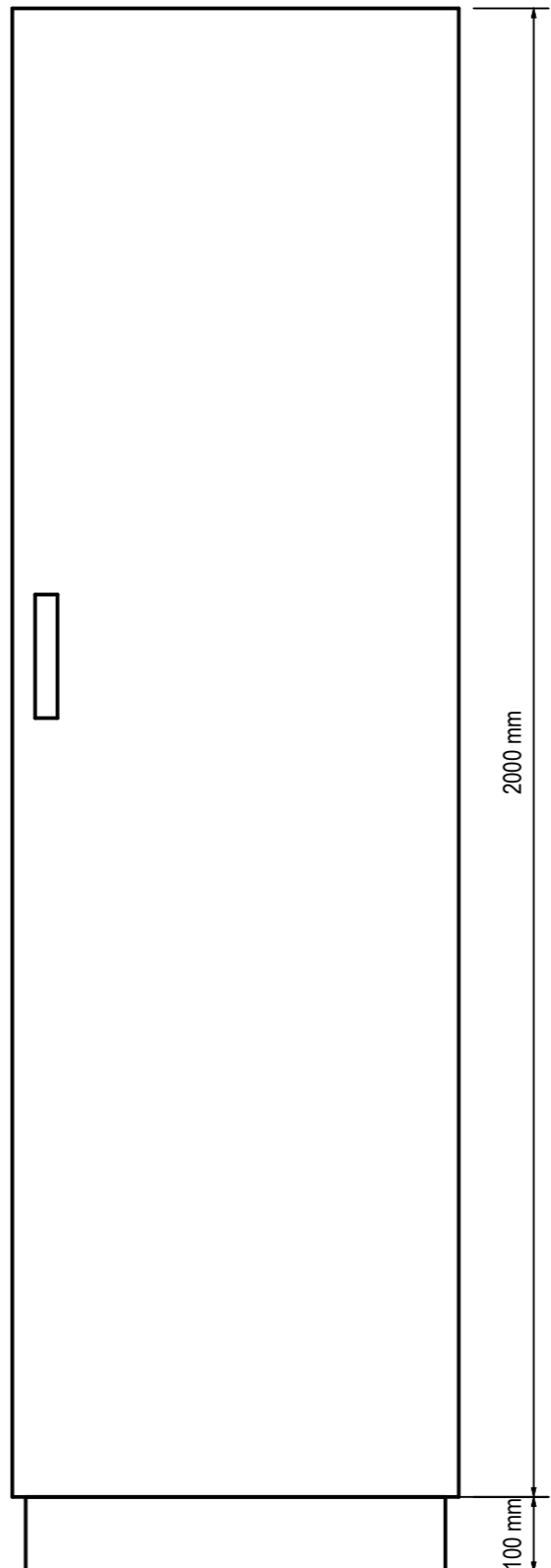
POLE ZASILAJĄCE
2



POLE ZASILAJĄCE
3



RITTAL VX 600x2000x500



- UWAGA:
- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary
 - 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
 - 3) Bezwzględnie wykonać osłony przed dotykaniem szyn Cu, zacisków
 - 4) Wszystkie metalowe osłony należy bezwzględnie uziemić

=A1/75

81

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
ROZMIESZCZENIE APARATÓW - POLE ZASILAJĄCE

Wersja:
0.10

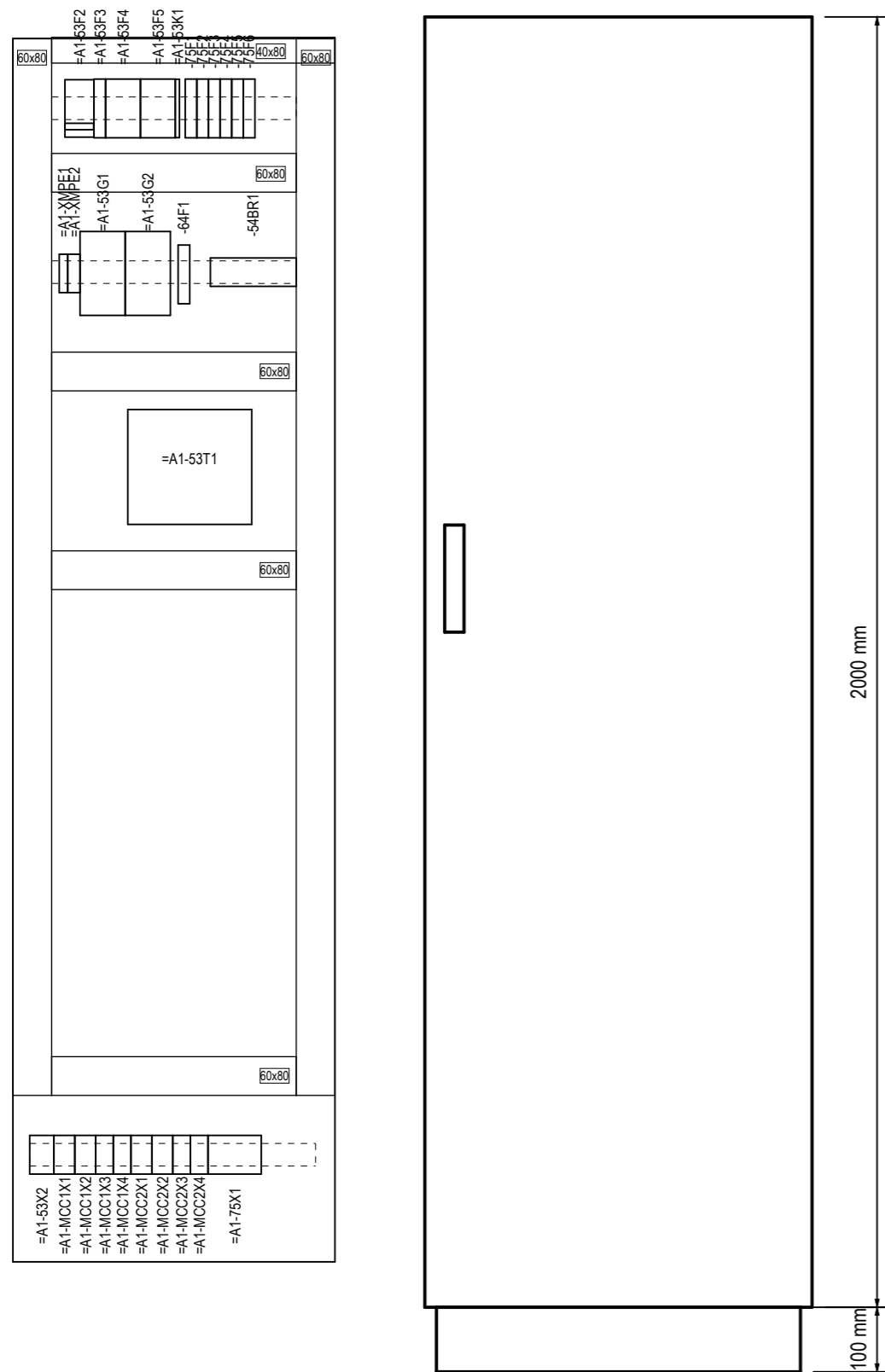
Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= A3

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 80
89Ark.

POLE ZASILAJĄCE-STEROWNICZE RITTAL VX 600x2000x500



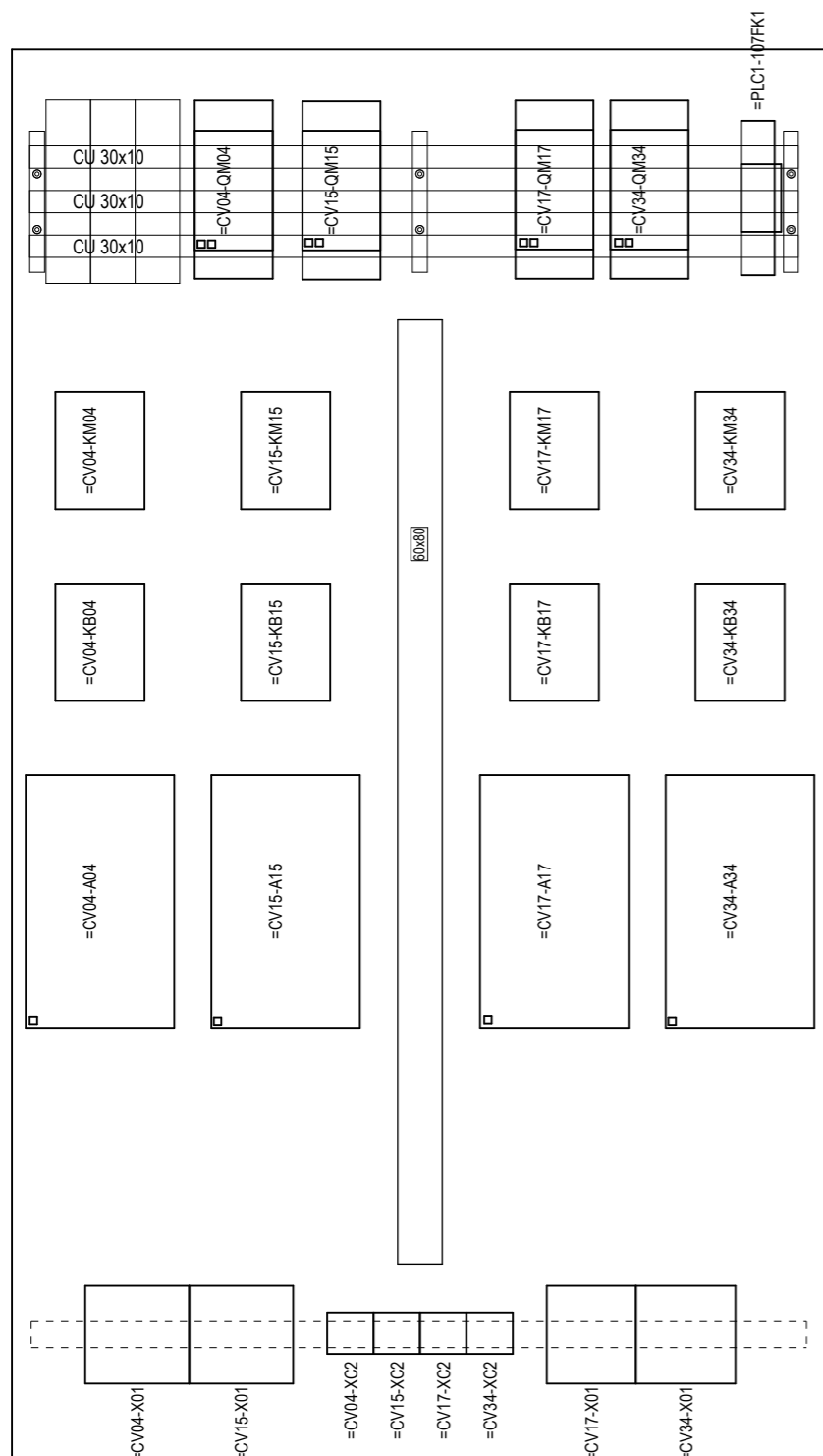
- UWAGA:**
- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary
 - 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
 - 3) Bezwzględnie wykonać osłony przed dotykem szyn Cu, zacisków
 - 4) Wszystkie metalowe osłony należy bezwzględnie uziemić
 - 5) Szynę TS35 na dole szafy - montaż na wsporniku kątowym

80

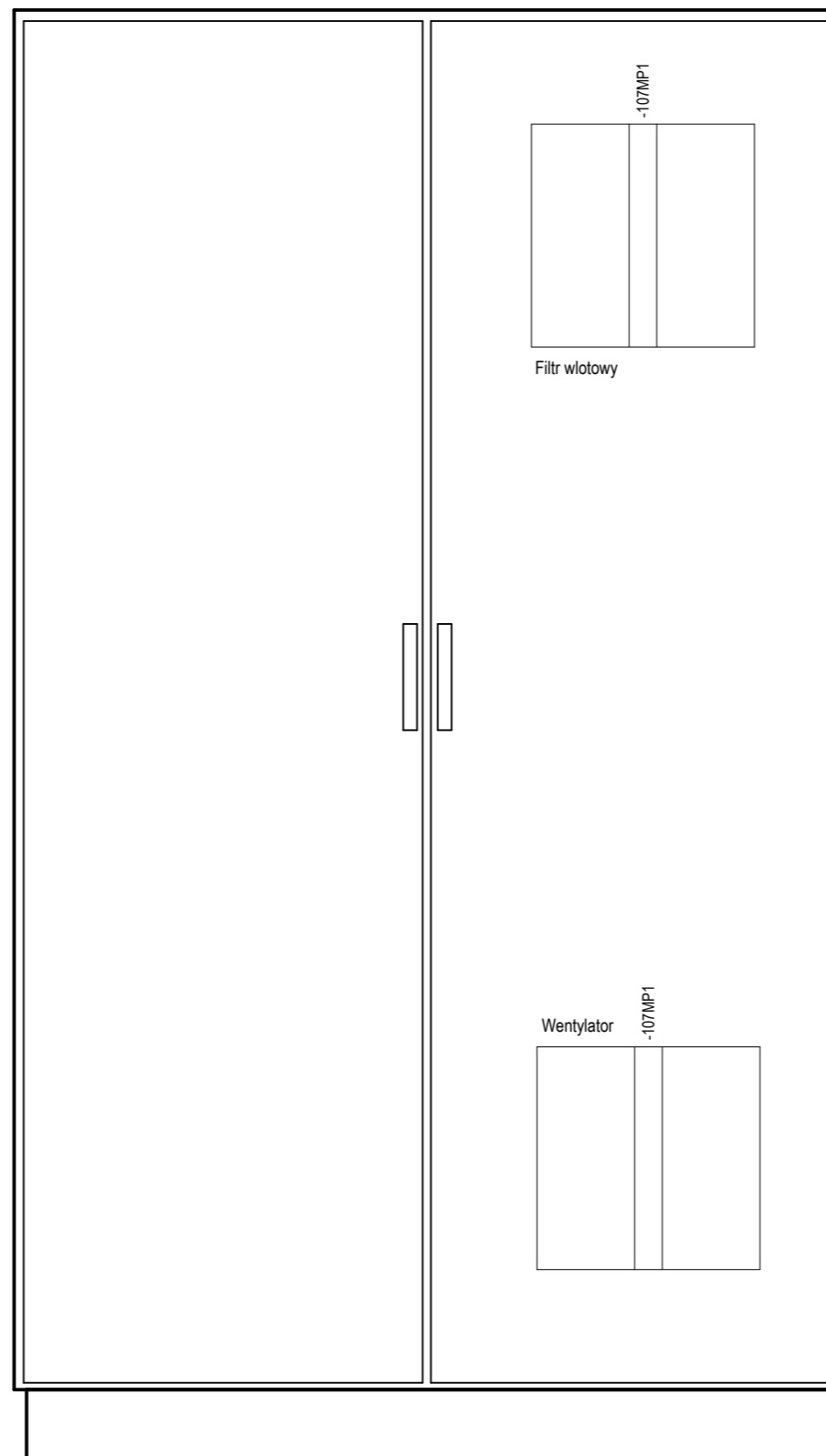
82

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: ROZMIESZCZENIE APARATÓW - POLE ZASILAJĄCE STEROWNICZE	Układ: = A3	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 81 89Ark.

POLE SIŁOWE 1



RITTAL VX 1200x2000x500



UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Bezwzględnie wykonać osłony przed dotykem szyn Cu, zacisków
- 4) Wszystkie metalowe osłony należy bezwzględnie uziemić
- 5) Szyne TS35 na dole szafy - montaż na wsporniku kątowym
- 6) Na boku szafy zamontować układ zasilania wentylatora oraz kontrolii faz

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

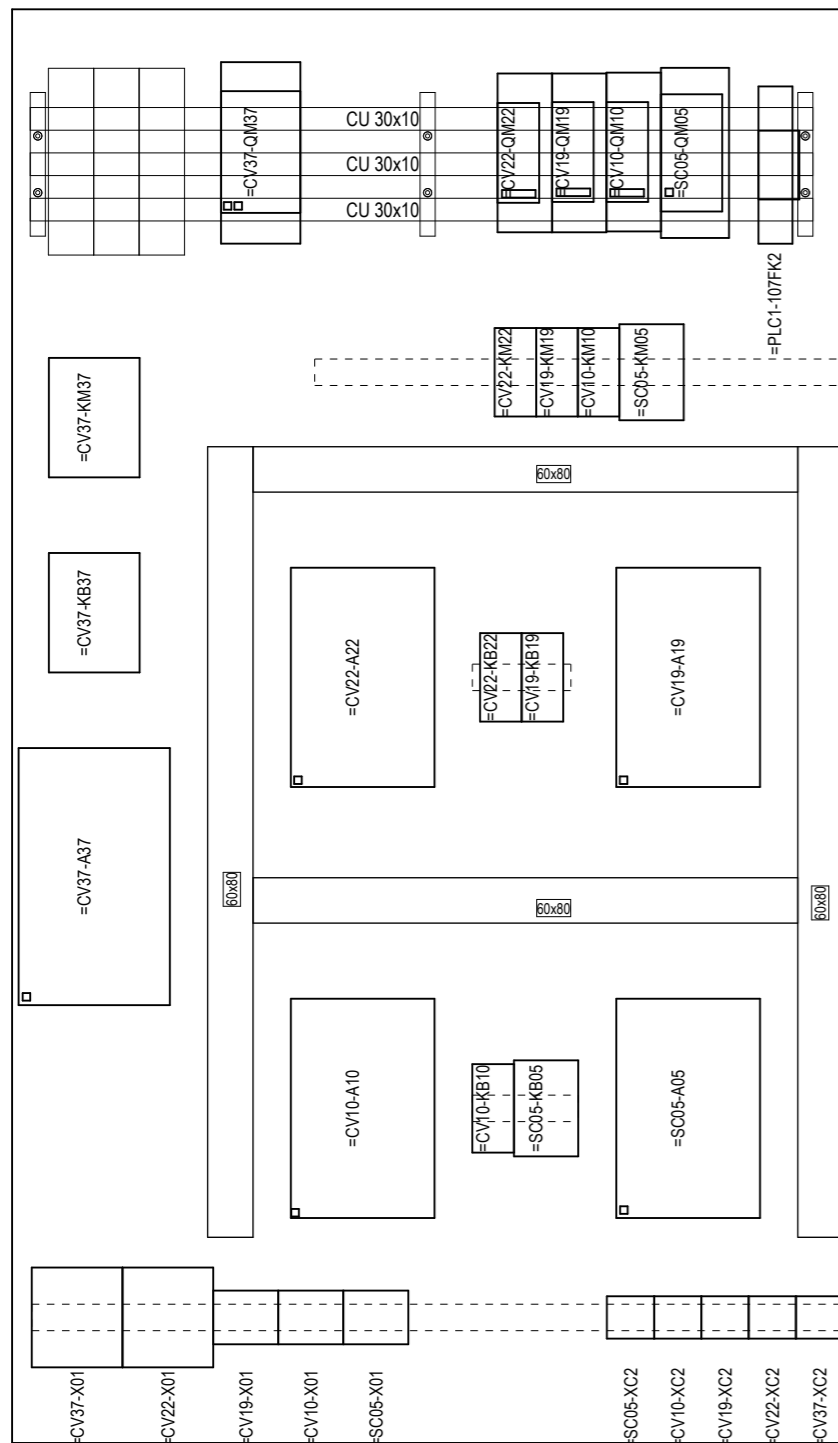
ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

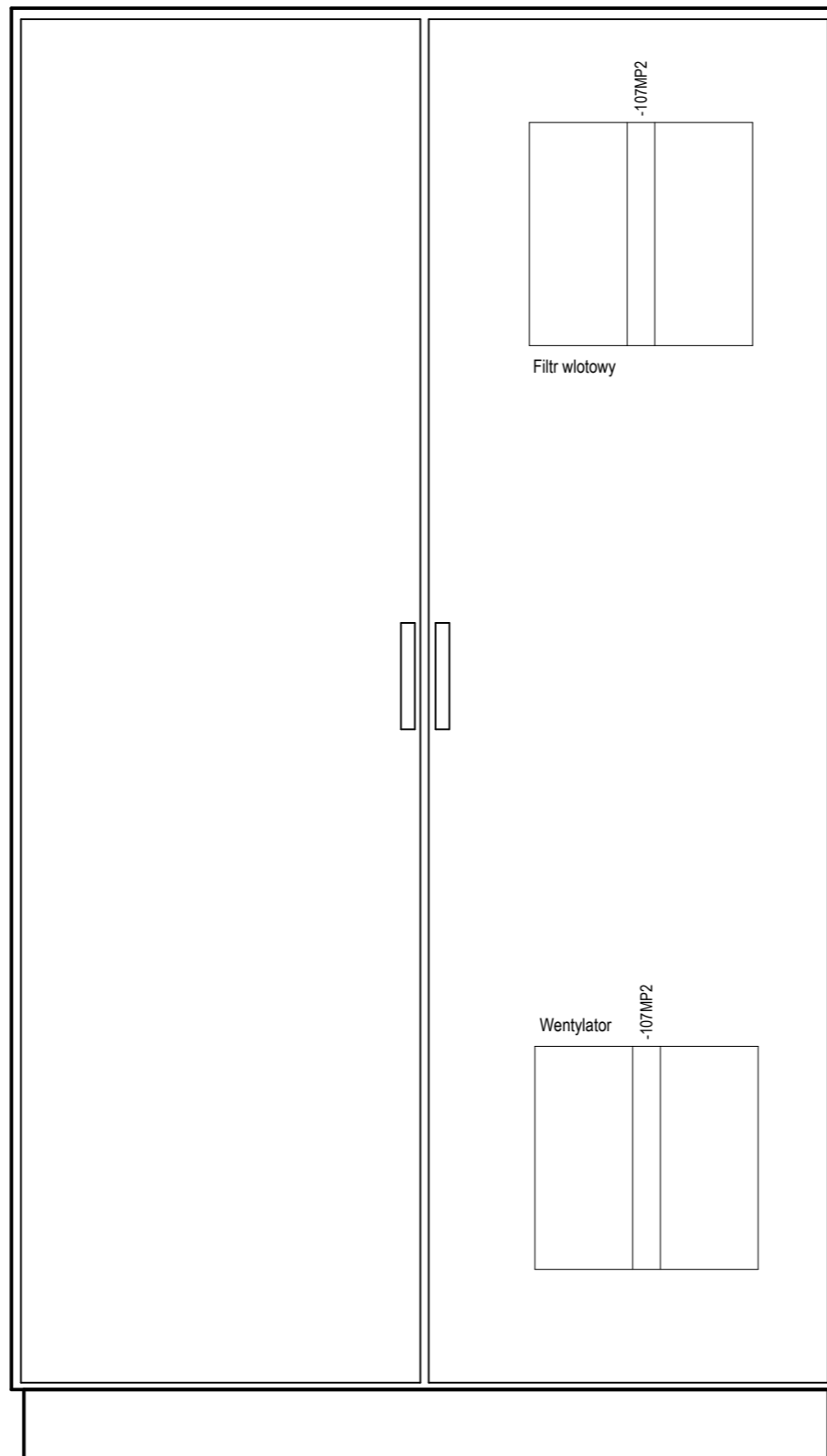
Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10
Opis strony: ROZMIESZCZENIE APARATÓW - POLE SIŁOWE 1	

Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
Układ: = A3	
Lokalizacja: + MCC1	Ark. 82 89Ark.

POLE SIŁOWE 2



RITTAL VX 1200x2000x500



UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Bezwzględnie wykonać osłony przed dotykiem szyn Cu, zacisków
- 4) Wszystkie metalowe osłony należy bezwzględnie uziemić
- 5) Szynę TS35 na dole szafy - montaż na wsporniku kątowym
- 6) Na boku szafy zamontować układ zasilania wentylatora oraz kontrolii faz

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził



Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
ROZMIESZCZENIE APARATÓW - POLE SIŁOWE 2

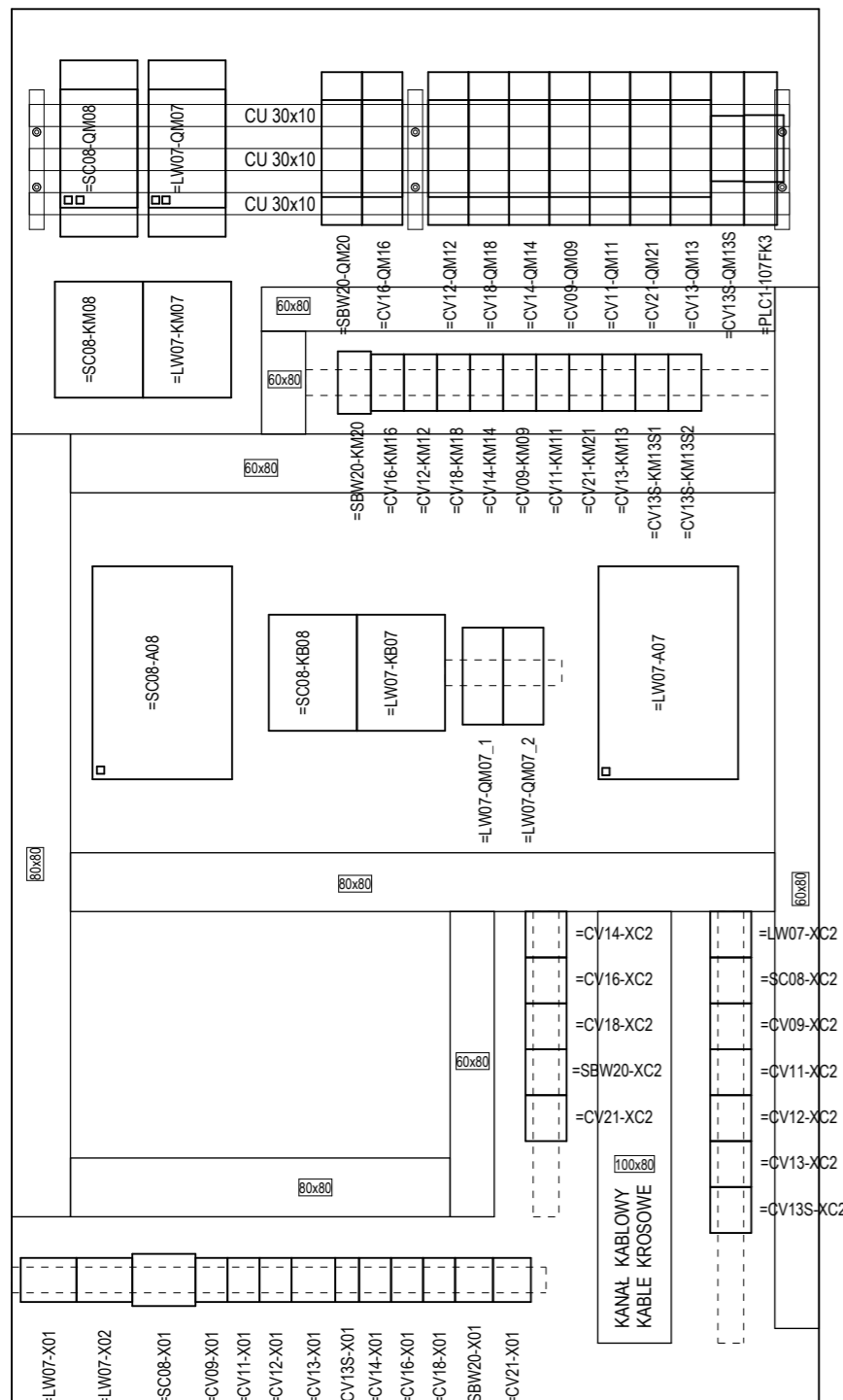
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

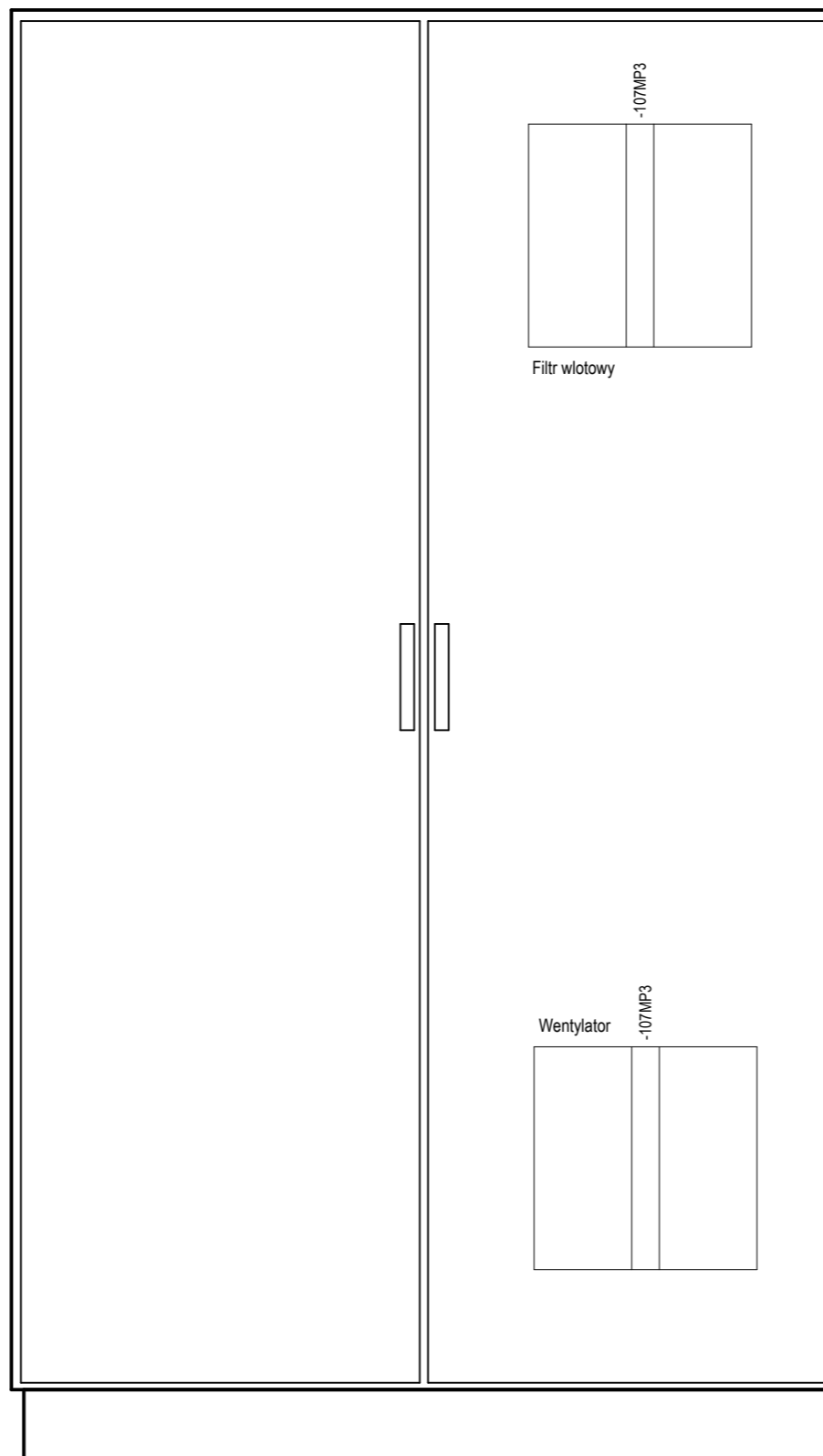
Układ:
= A3

Lokalizacja:
+ MCC1

POLE SIŁOWE 3



RITTAL VX 1200x2000x500



UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Bezwzględnie wykonać osłony przed dotykiem szyn Cu, zacisków
- 4) Wszystkie metalowe osłony należy bezwzględnie uziemić
- 5) Szynę TS35 na dole szafy - montaż na wsporniku kątowym
- 6) Na boku szafy zamontować układ zasilania wentylatora oraz kontrolii faz

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził



Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
ROZMIESZCZENIE APARATÓW - POLE SIŁOWE 3

Wersja:
0.10

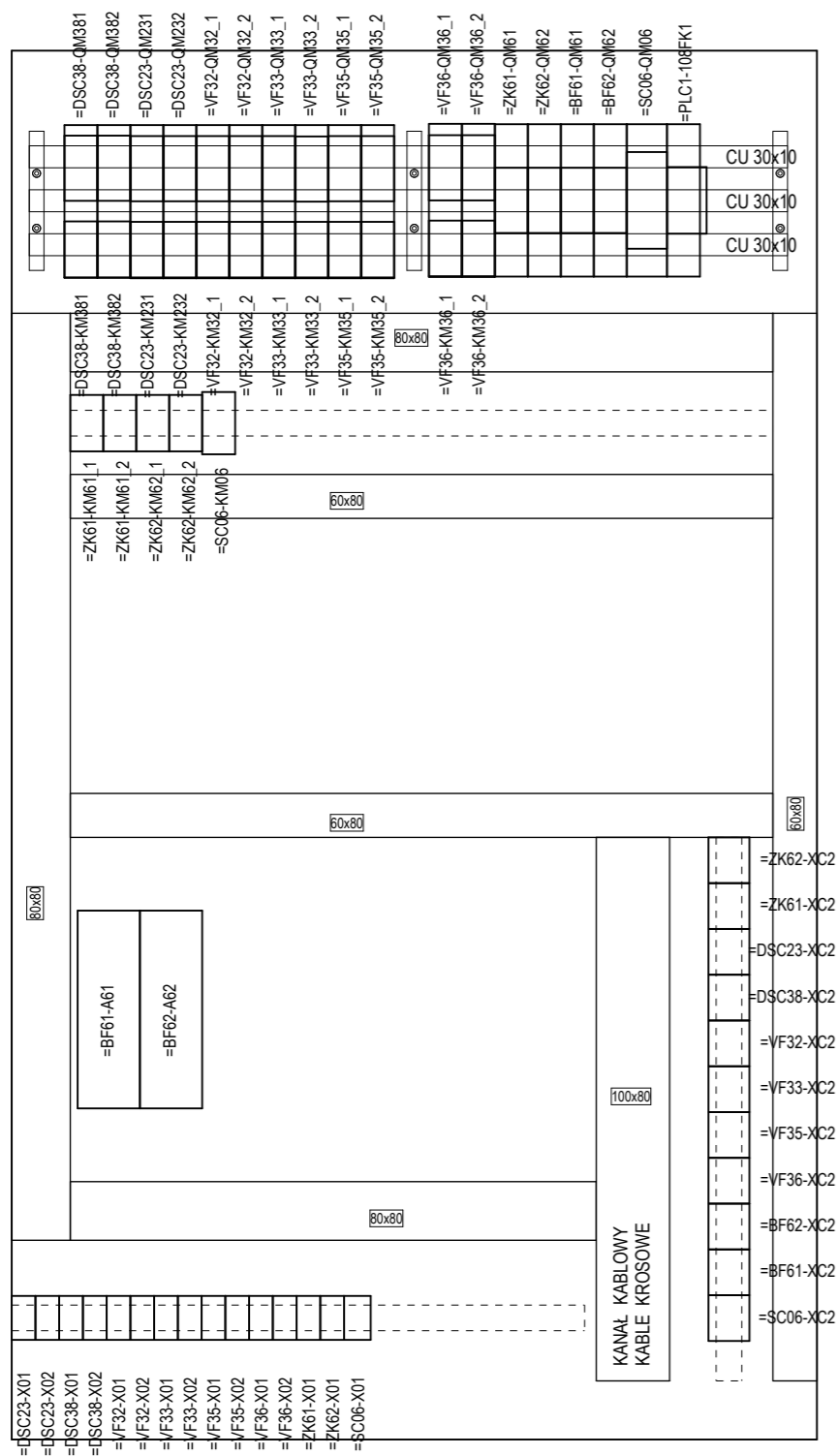
Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= A3

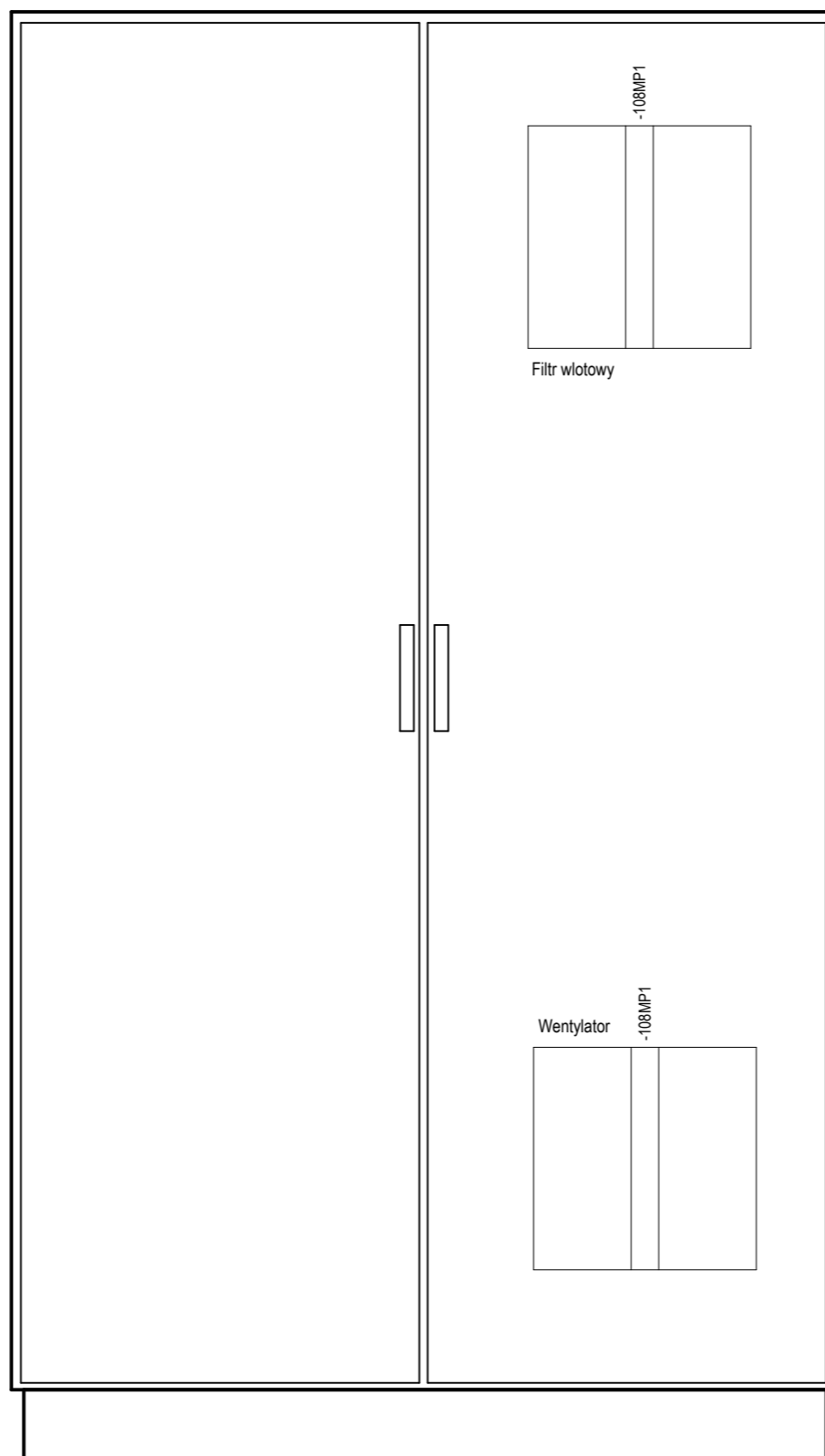
Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 84
89Ark.

POLE SIŁOWE 4



RITTAL VX 1200x2000x500



UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Bezwzględnie wykonać osłony przed dotykiem szyn Cu, zacisków
- 4) Wszystkie metalowe osłony należy bezwzględnie uziemić
- 5) Szynę TS35 na dole szafy - montaż na wsporniku kątowym
- 6) Na boku szafy zamontować układ zasilania wentylatora oraz kontrolii faz

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził



Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
ROZMIESZCZENIE APARATÓW - POLE SIŁOWE 4

Wersja:
0.10

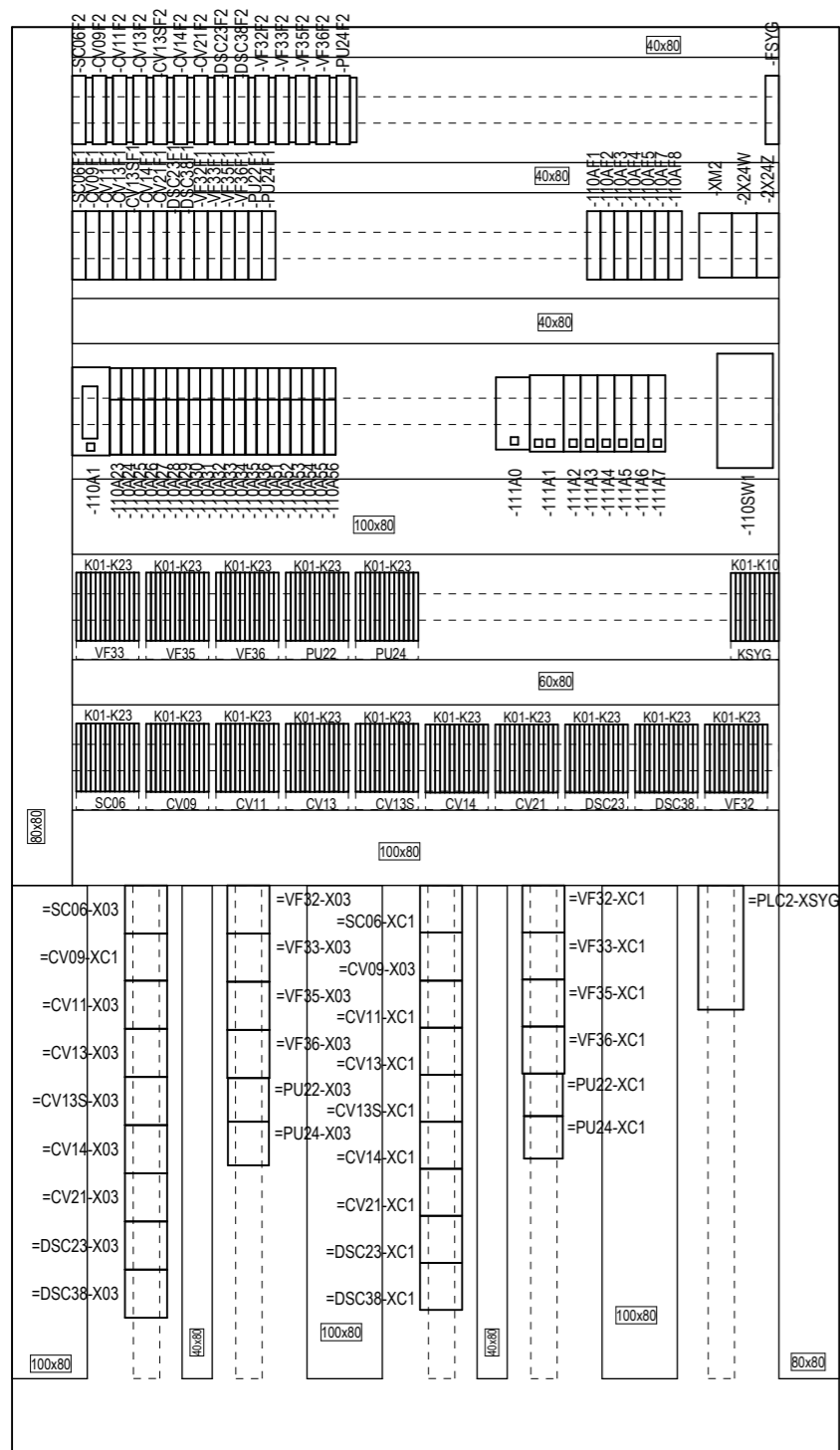
Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= A3

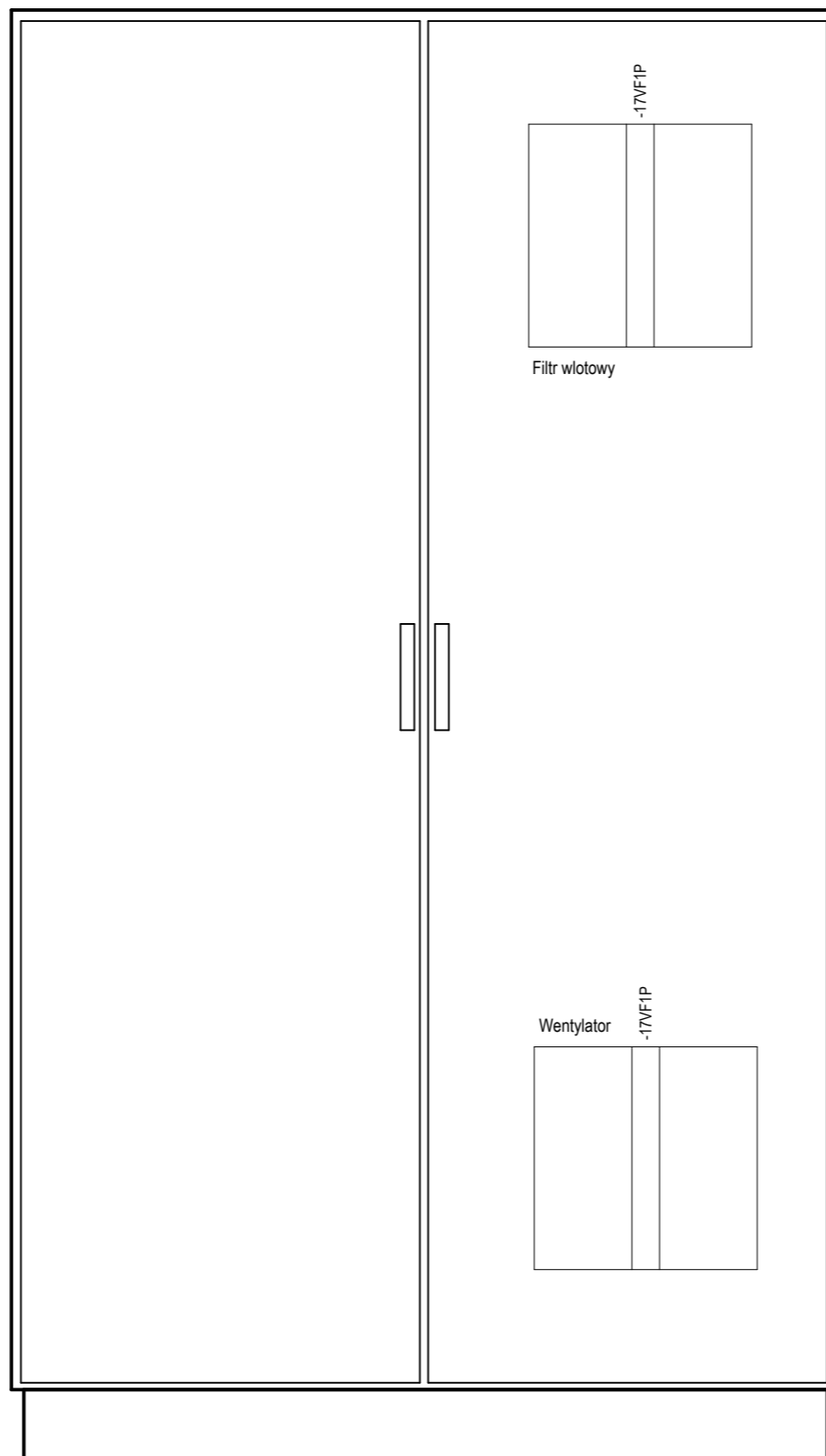
Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 85
89Ark.

POLE MCC2



RITTAL VX 1200x2000x500



UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Bezwzględnie wykonać osłony przed dotykaniem szyn Cu, zacisków
- 4) Wszystkie metalowe osłony należy bezwzględnie uziemić
- 5) W polu siłowy, należy umieścić lampę oświetleniową oraz przycisk drzwiowy
- 6) Szyne TS35 na dole szafy - montaż na wsporniku kątownym

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

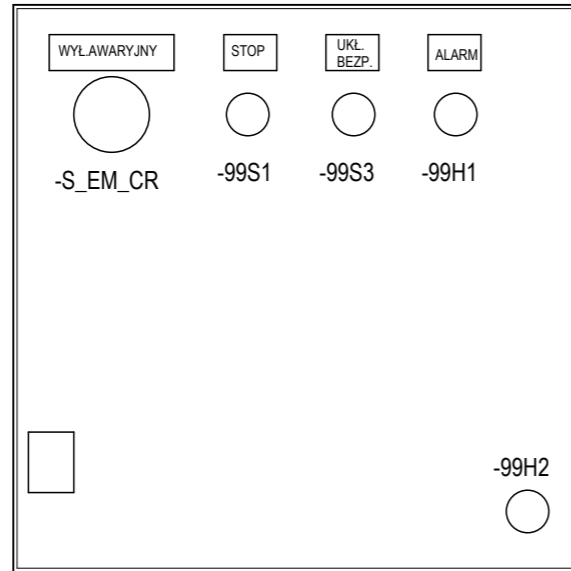


Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

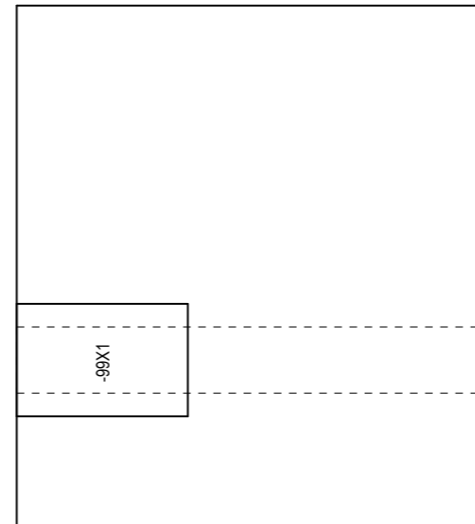
Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
Opis strony: ROZMIESZCZENIE APARATÓW - MCC2	Układ: = A3	Ark. 88
	Lokalizacja: + MCC1	Ark. 89

OBUDOWA AX 1033 RITTAL - 300x300x210 mm

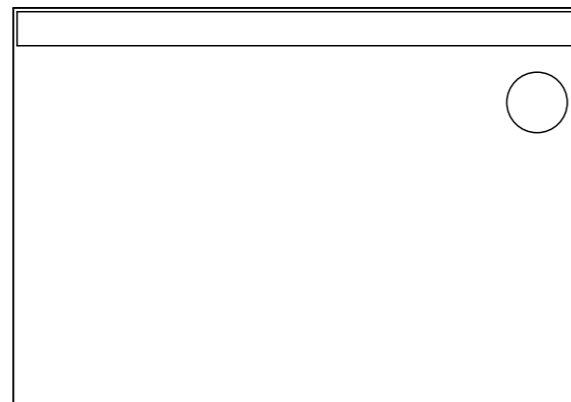
FRONT



PŁYTA MONTAŻOWA



DÓŁ




1xDławnica M25

UWAGA:

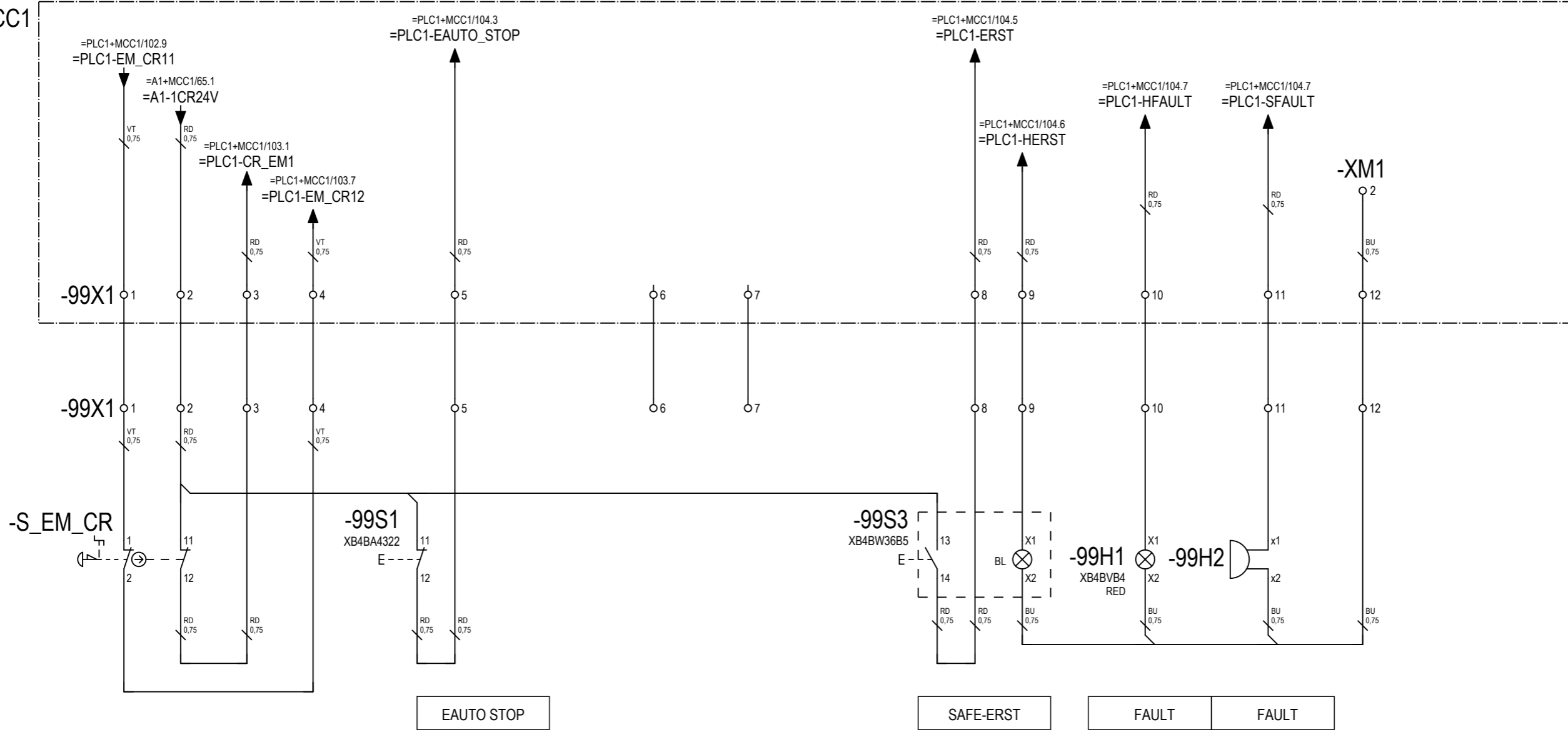
- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej

=CR+CP/99

88

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CR - KASETA STEROWNICZA		Układ: = A3
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 89 Ark.

=PLC1+MCC1



=A3+MCC1/89

=PLC1+MCC1/100

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

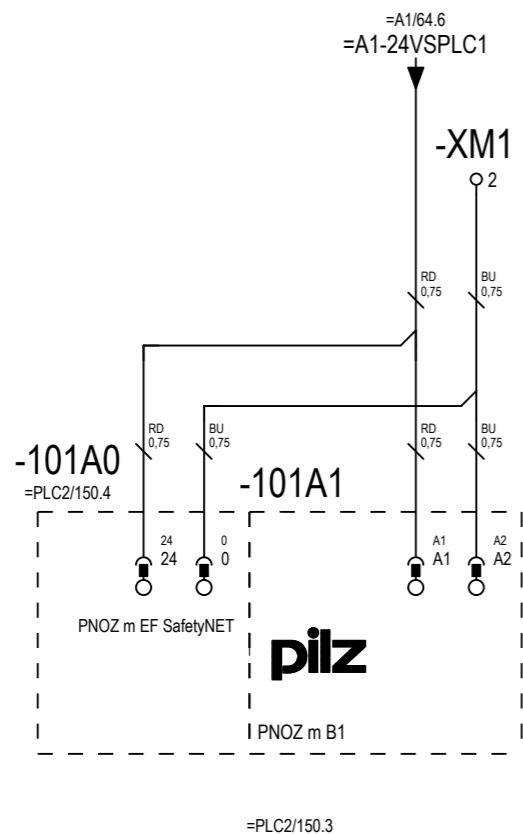
Opis strony:
KASETA STEROWNICZA


Wersja:
 0.10

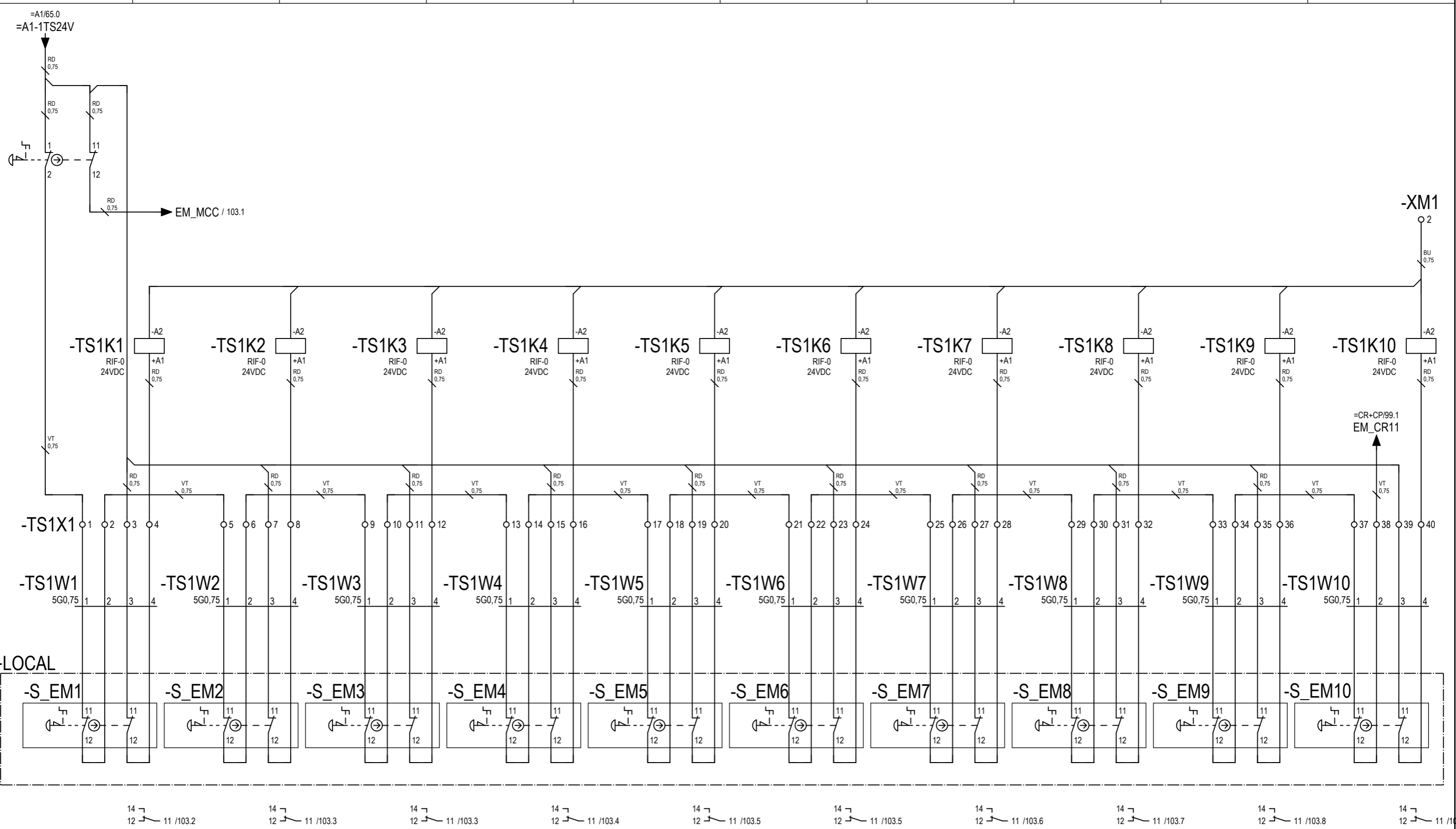
Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = CR


Lokalizacja:
 + CP

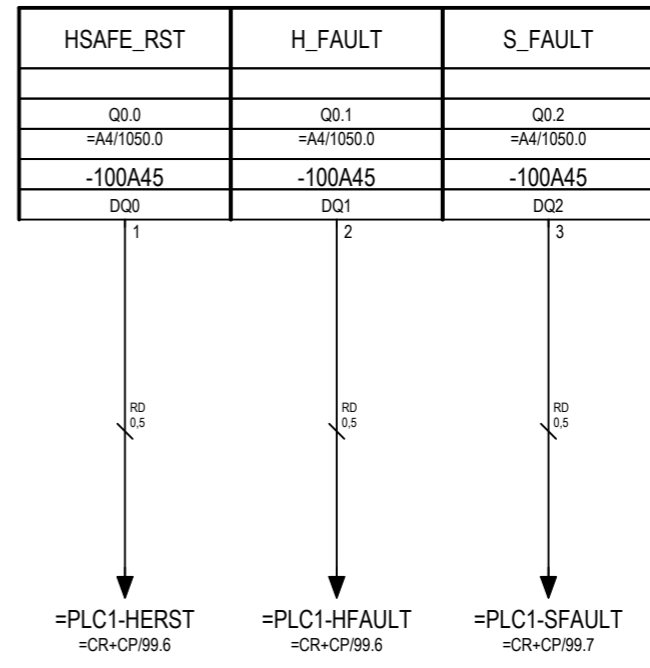
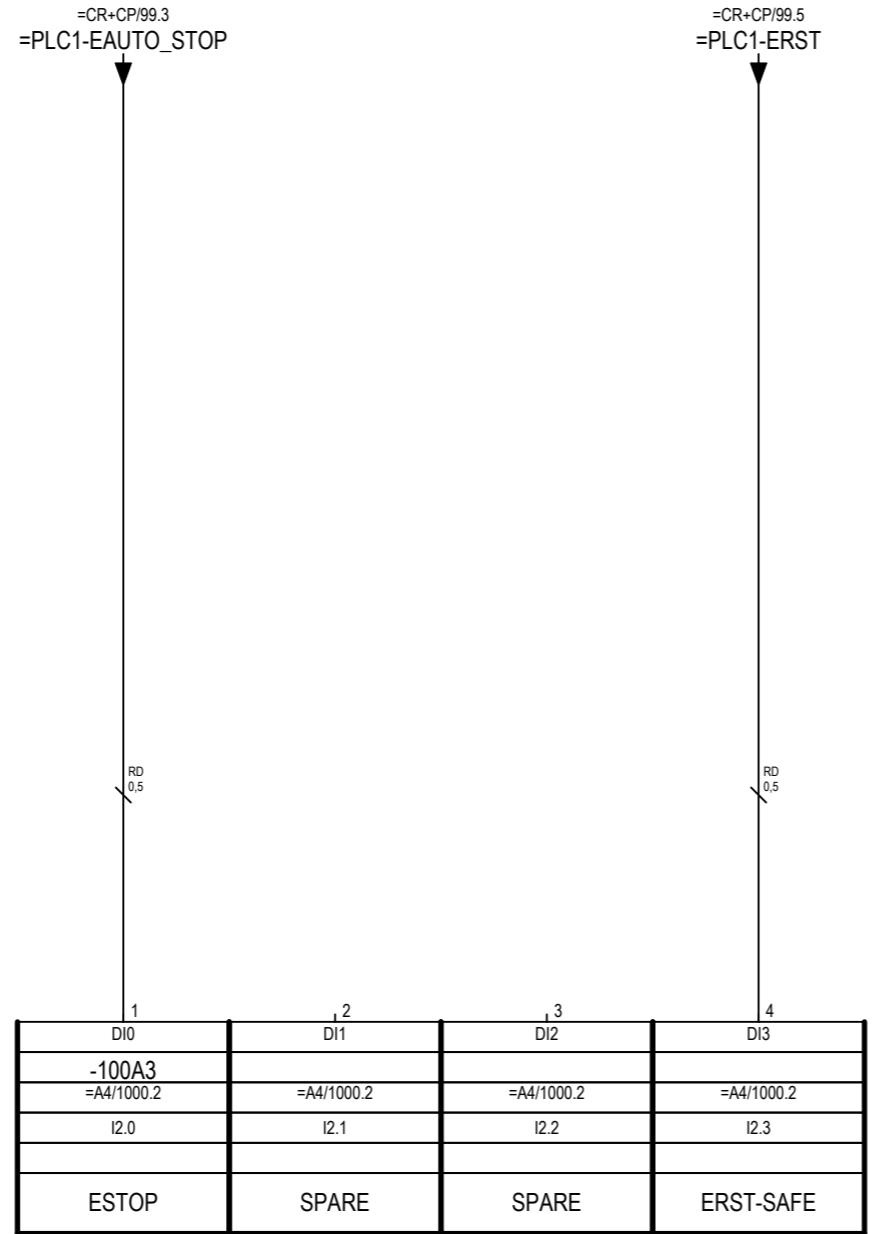



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: ZASILANIE SAFE PLC1		Układ: = PLC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1
									Ark. 101 108Ark.

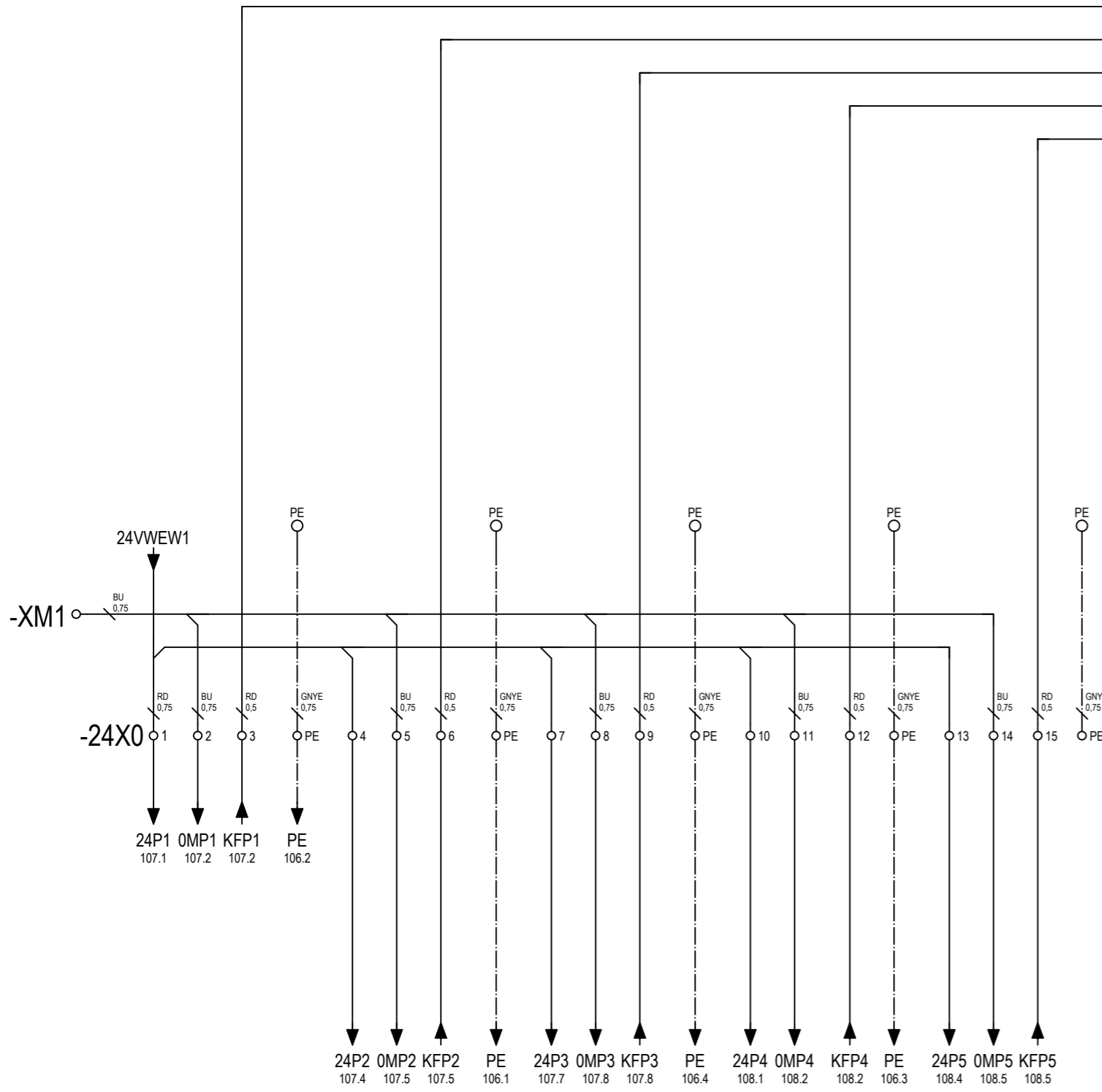


101 103

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: TOTAL STOP - PRZYCISKI EM	Układ: = PLC1	Ark. 102
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	108Ark.



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: KASETA STEROWNICZA I/O	Układ: = PLC1	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja: + MCC1		Ark. 104	
										108Ark.



RD 0.5	RD 0.5	RD 0.5	RD 0.5	RD 0.5
9	10	11	12	13
DI8	DI9	DI10	DI11	DI12
-100A3	-100A3	-100A3	-100A3	-100A3
=A4/1000.2	=A4/1000.2	=A4/1000.2	=A4/1000.2	=A4/1000.2
I1.0	I1.1	I1.2	I1.3	I1.4
KONTROLA FAZ Z1	KONTROLA FAZ Z2	KONTROLA FAZ Z3	KONTROLA FAZ Z4	KONTROLA FAZ Z5

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

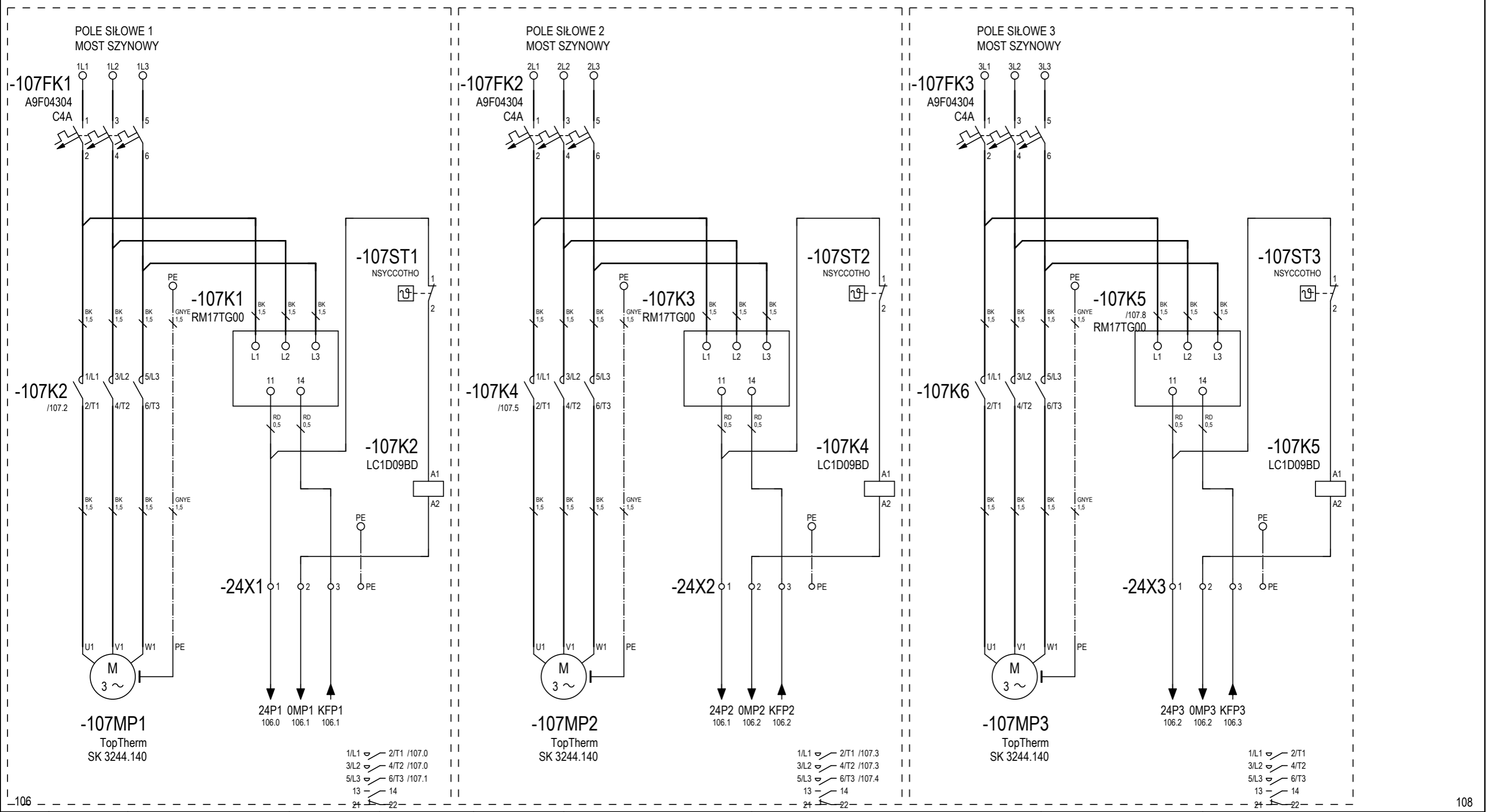
Opis strony:
KONTROLA FAZ

Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = PLC1

Lokalizacja:
 + MCC1



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
ZASILANIE WENTYLATORÓW POLE 1-3

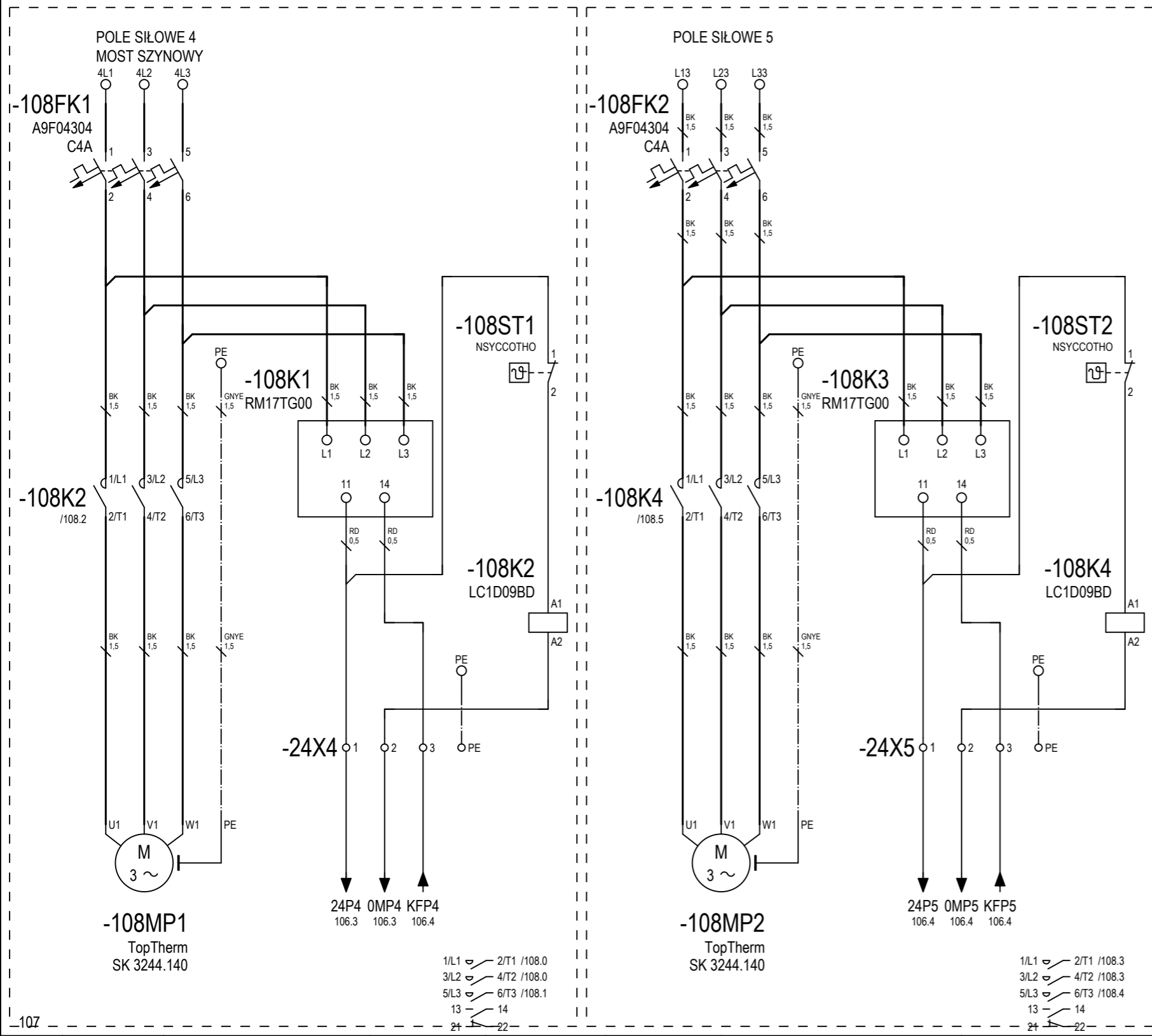
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = PLC1

Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 107
 108Ark.



-10Z

=PLC2/110

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
ZASILANIE WENTYLATORÓW POLE 4-5

Wersja:
0.10

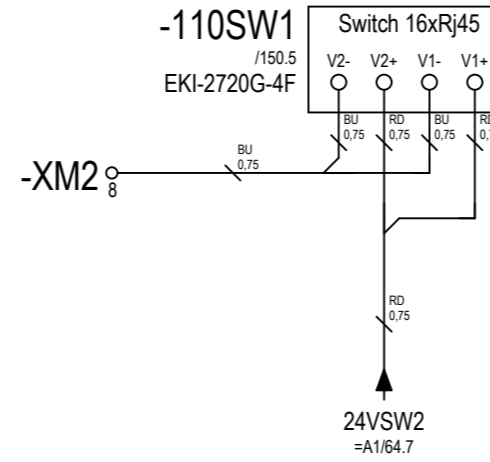
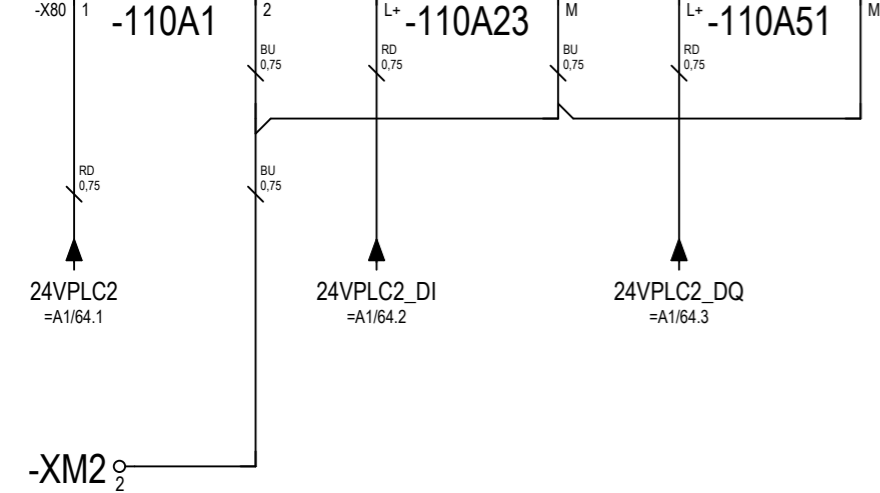
Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= PLC1

Lokalizacja:
+ MCC1


Ark. 108
108Ark.

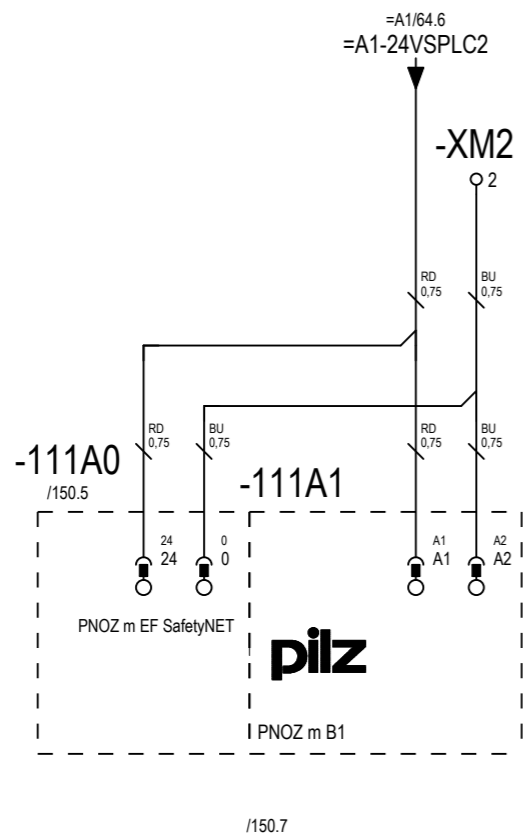
6ES7155-6MU00-0CN0 ET 200SP, IM155-6MF HF	6ES7131-6BH01-0BA0 ET 200SP, 16xDI, ST	6ES7132-6BH00-0AA0 ET200SP, 16xDQ, BA
=A4/1004	=A4/1005.0	=A4/1052.0
1L+	1M	24VDC
		0VDC
		24VDC
		0VDC




=PLC1/108

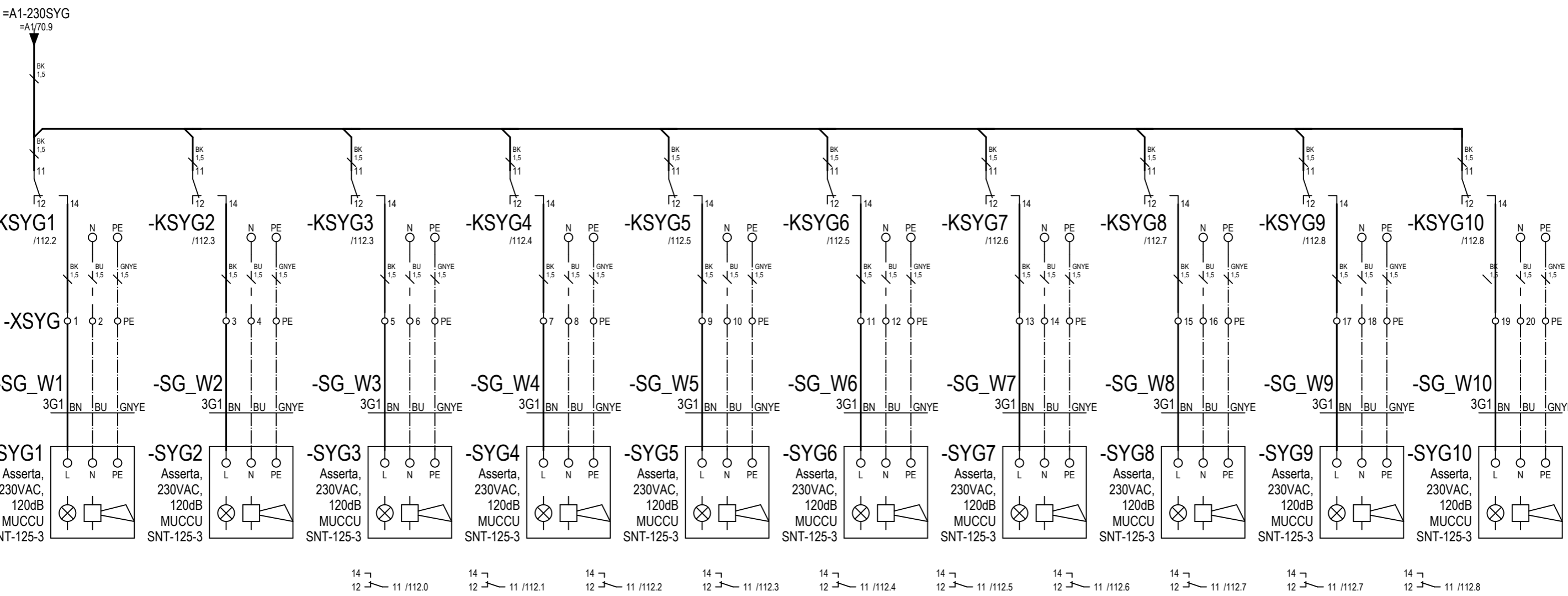
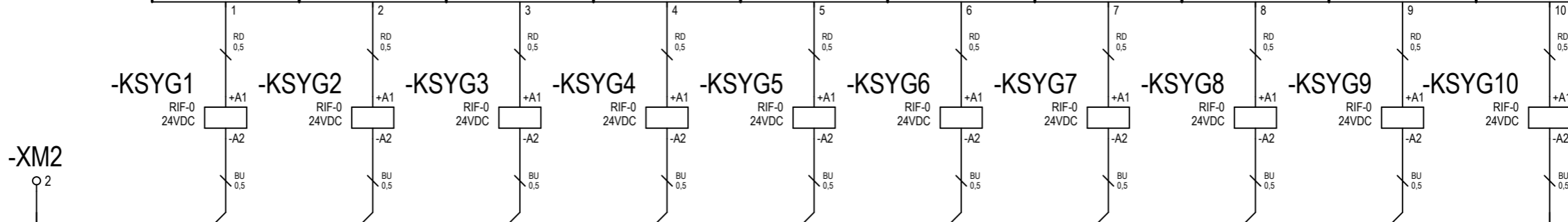
111

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: ZASILANIE PLC/IO -2		Układ: = PLC2
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 110 150Ark.



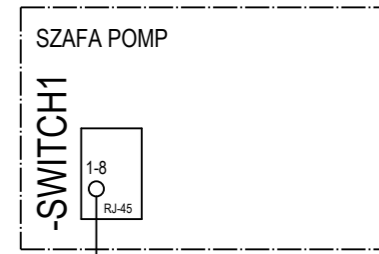
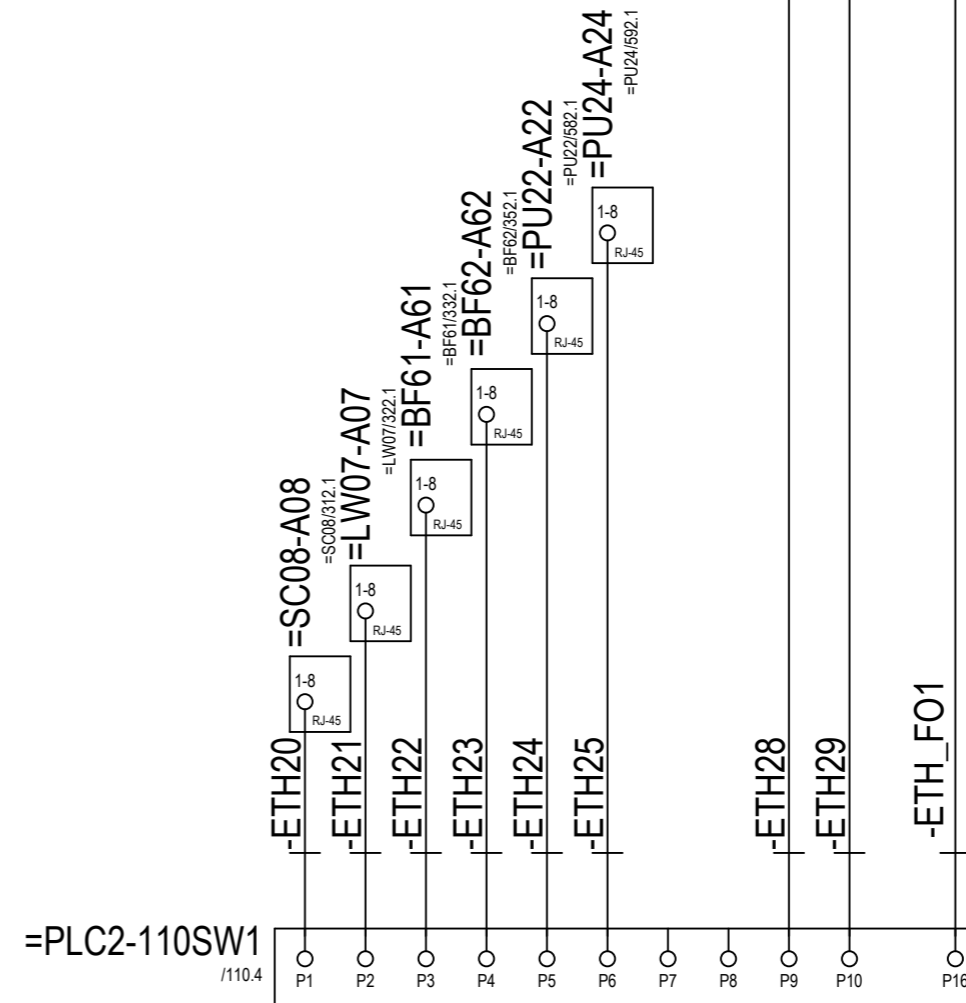
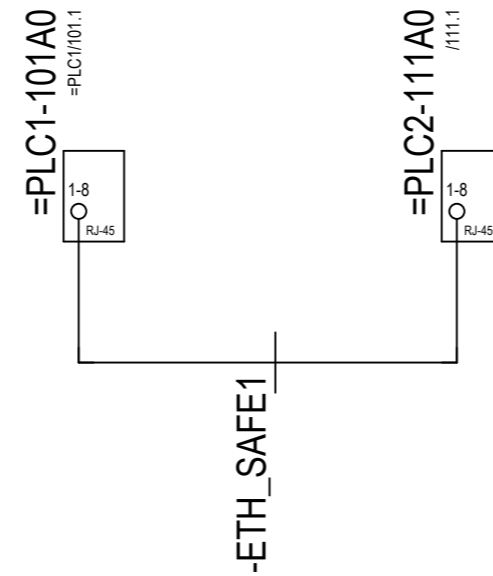
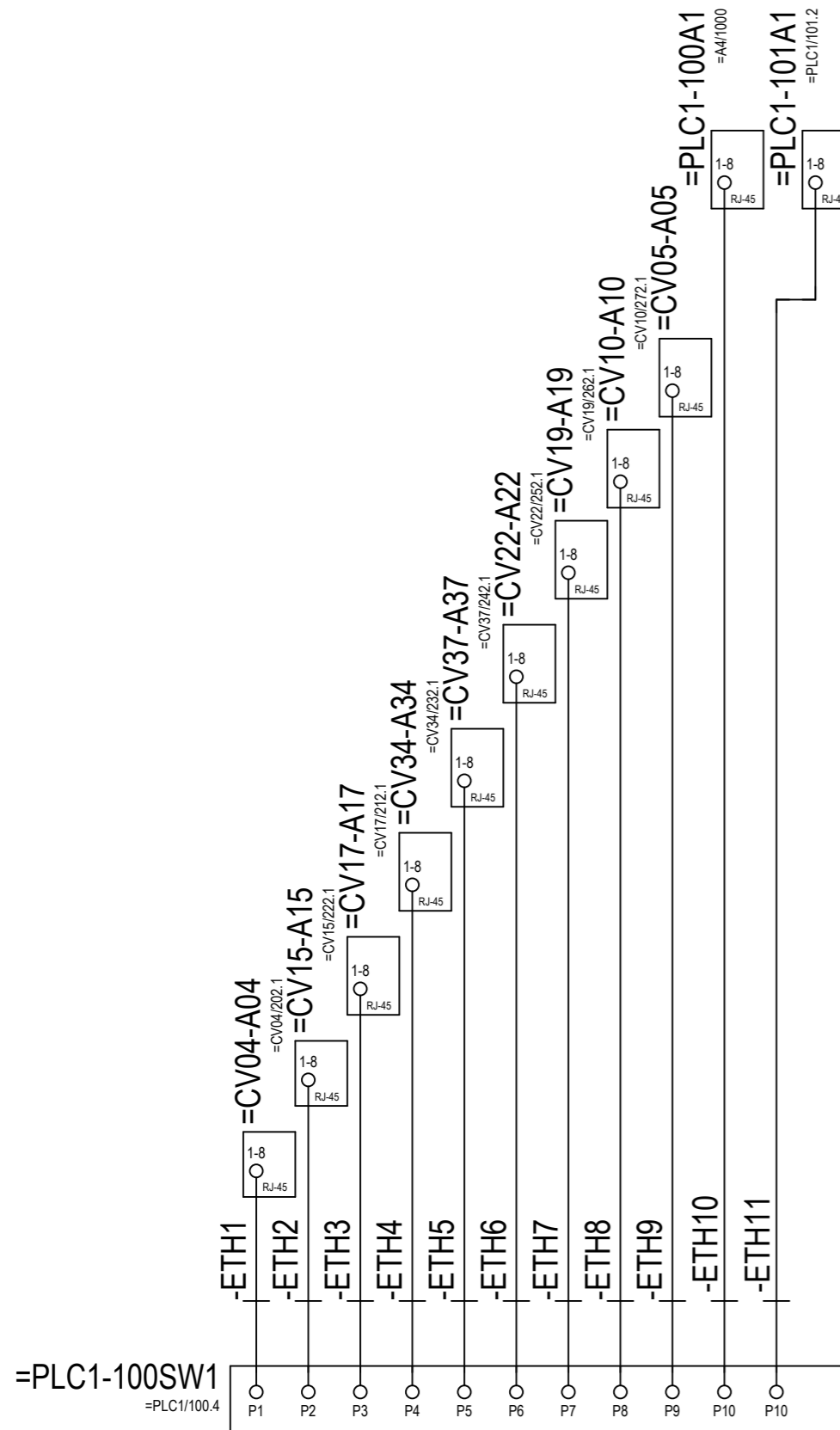
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: ZASILANIE SAFE PLC2		Układ: = PLC2
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 111 150Ark.

HSTART1	HSTART2	HSTART3	HSTART4	HSTART5	HSTART6	HSTART7	HSTART8	HSTART9	HSTART10
Q10.0	Q10.1	Q10.2	Q10.3	Q10.4	Q10.5	Q10.6	Q10.7	Q11.0	Q11.1
=A4/1052.0	=A4/1052.0	=A4/1052.0	=A4/1052.0	=A4/1052.0	=A4/1052.0	=A4/1052.0	=A4/1052.0	=A4/1052.0	=A4/1052.0
-110A51	-110A51	-110A51	-110A51	-110A51	-110A51	-110A51	-110A51	-110A51	-110A51
DQ0	DQ1	DQ2	DQ3	DQ4	DQ5	DQ6	DQ7	DQ8	DQ9



111					150					
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
					Klient:	Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony:	SYGNALIZACJA PRZEDSTARTOWA	Układ:	= PLC2
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawił		Lokalizacja:	+ MCC1	Ark.	112
										150Ark.





Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

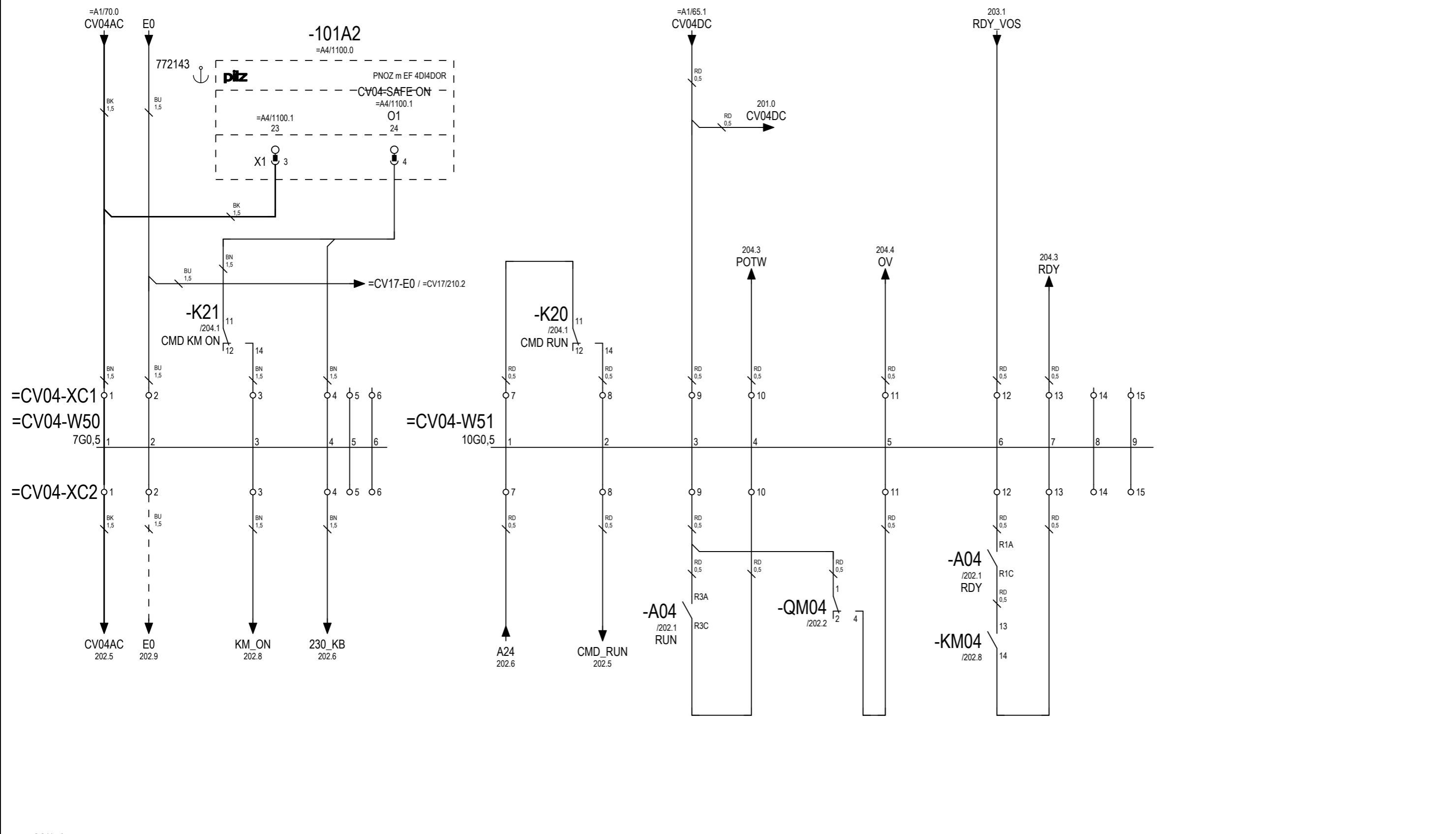
Opis strony:
TOPOLOGIA SIECI

Wersja:
 0.10


Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

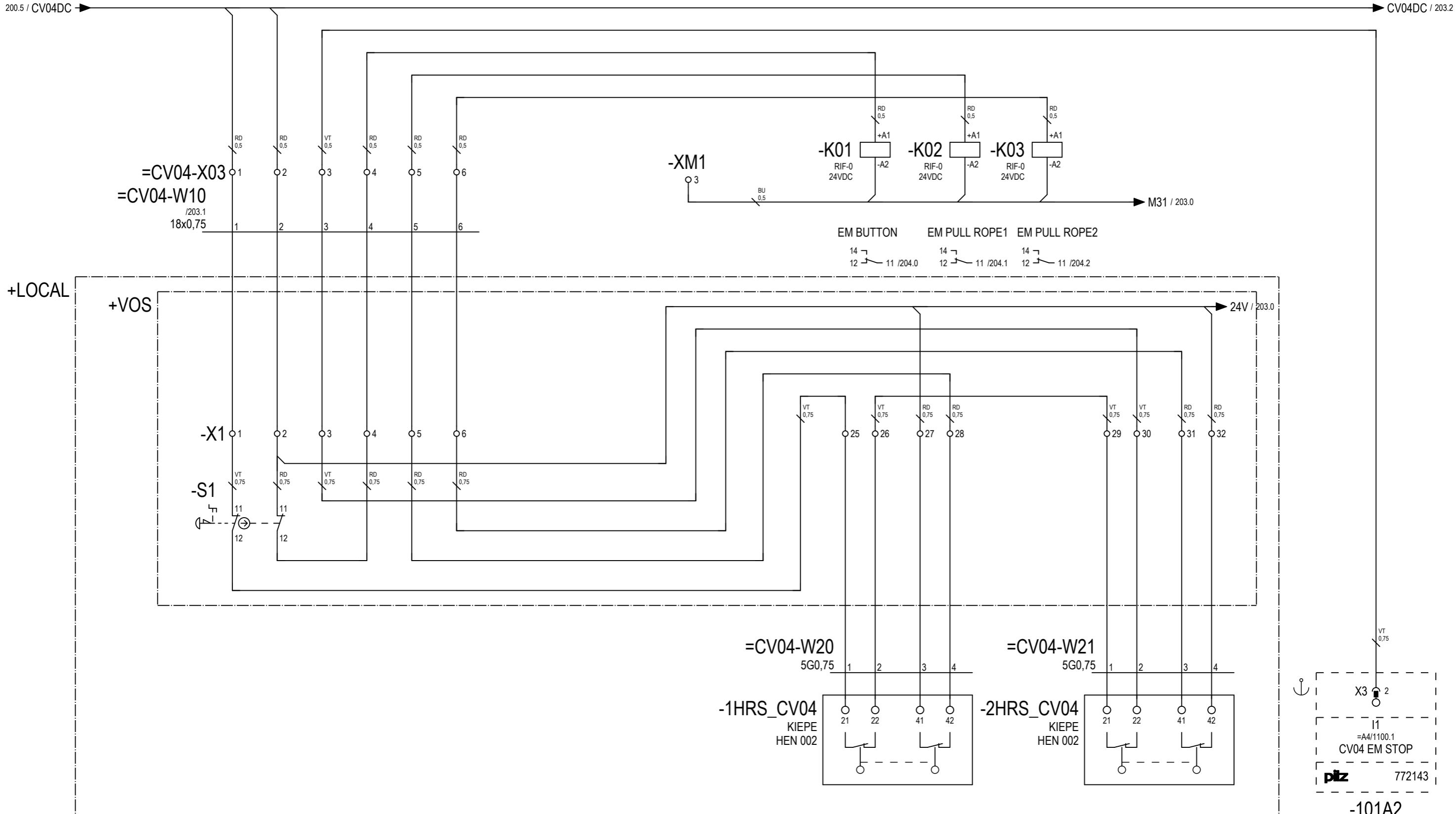
Układ:
 = PLC2

Lokalizacja:
 + MCC1



=PLC2/150 201

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:			Układ:		Ark.	200
						Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	CV04 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSWA			= CV04				
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Lokalizacja:			205Ark.	
										+ MCC1				



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON

WYŁĄCZNIK LINKOWY LEWY
LEFT PULL ROPE SWITCH

WYŁĄCZNIK LINKOWY PRAWY
RIGHT PULL ROPE SWITCH

-101A2
=A4/1100.0
PNOZ m EF
4DI4DOR

200					
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV04 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

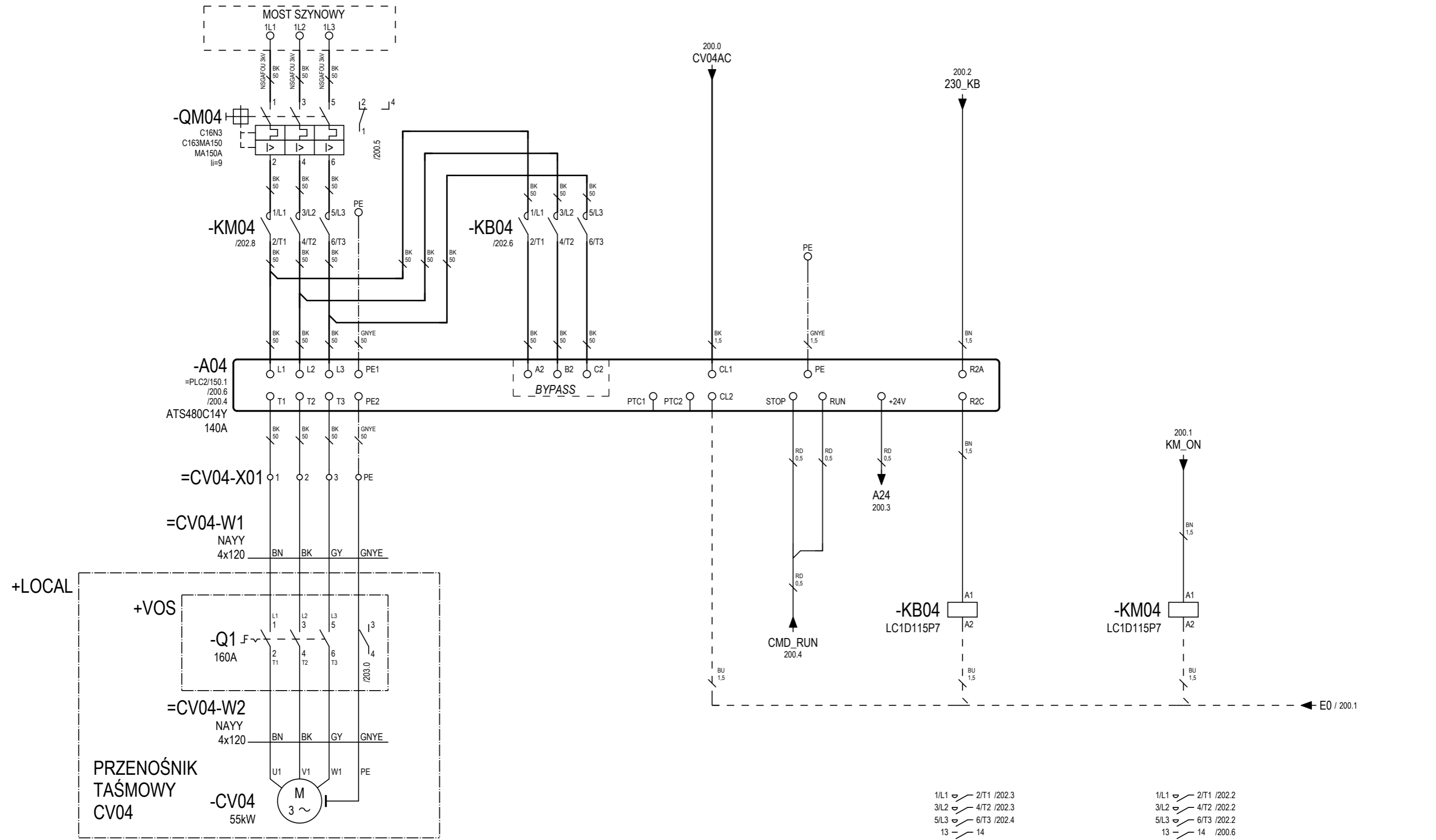
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV04

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 201
205Ark.



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził



Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV04 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

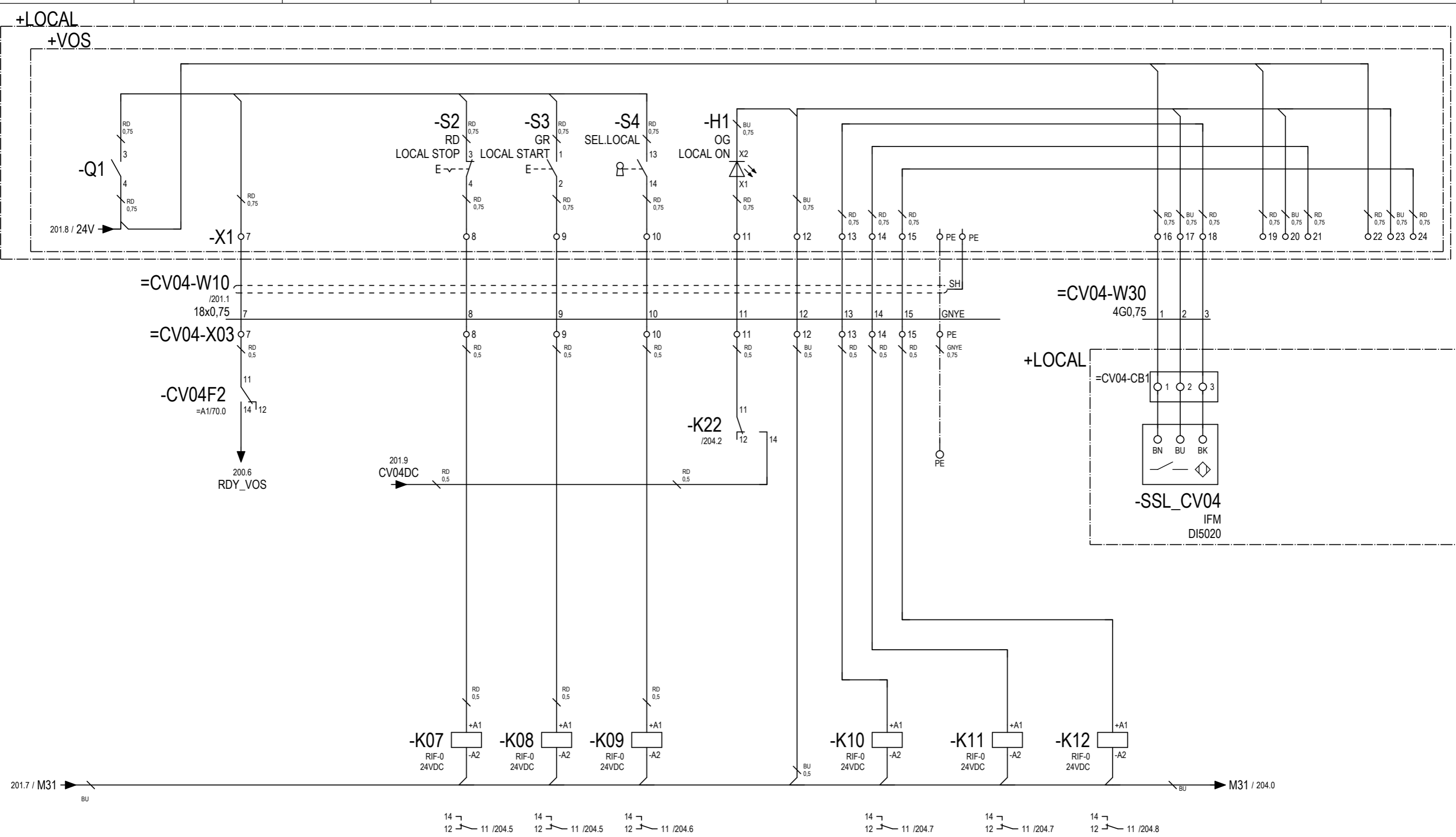
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV04

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 202
205Ark.



STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	KONTROLA OBROTÓW SPEED MONITORING	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------	------------------	------------------

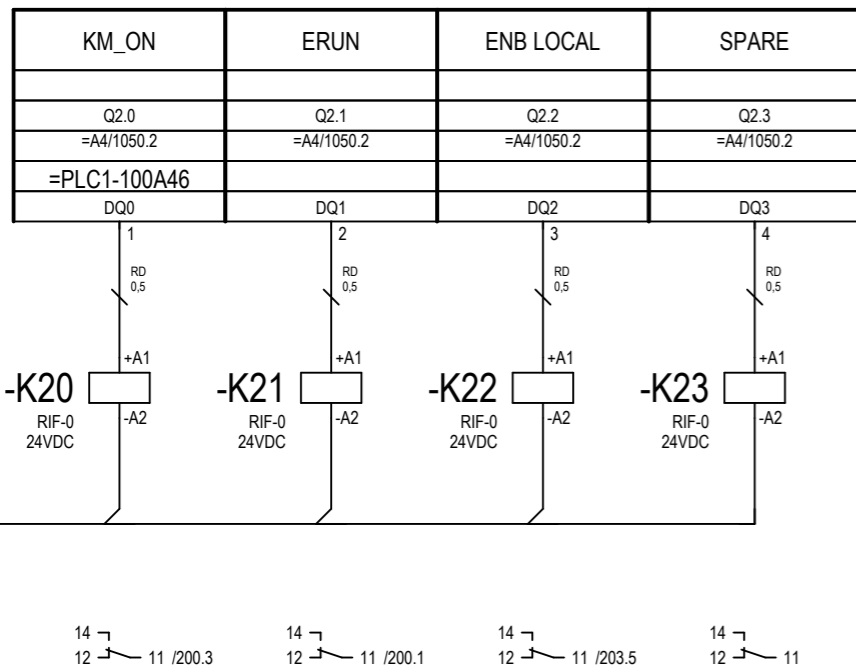
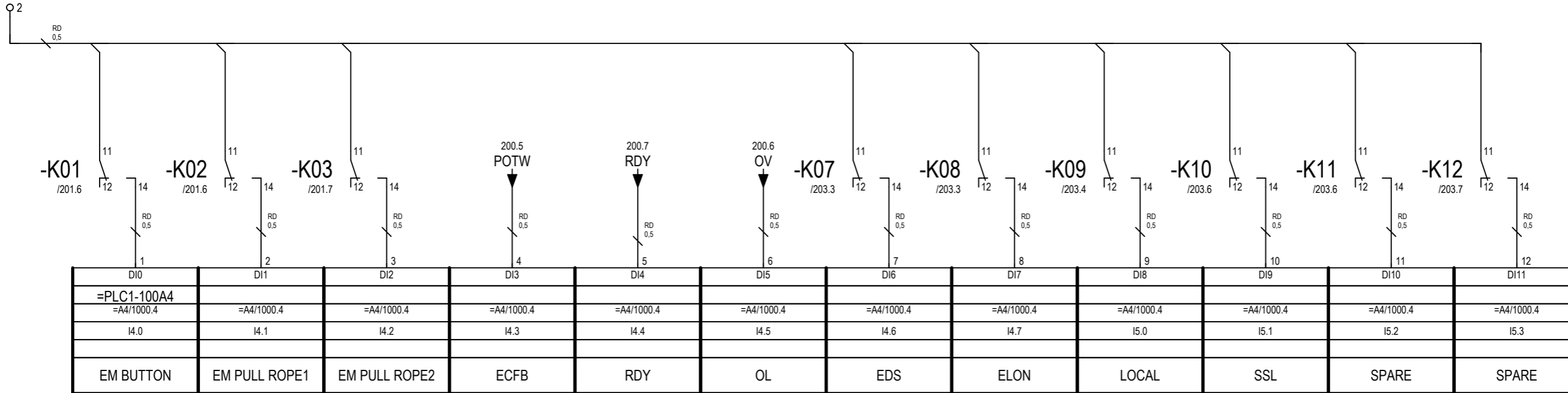
202 204

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski					Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
								Opis strony: CV04 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		Układ: = CV04
										Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Ark. 203 205Ark.



Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

-1X24W



203

205

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Opis strony:
 CV04 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY

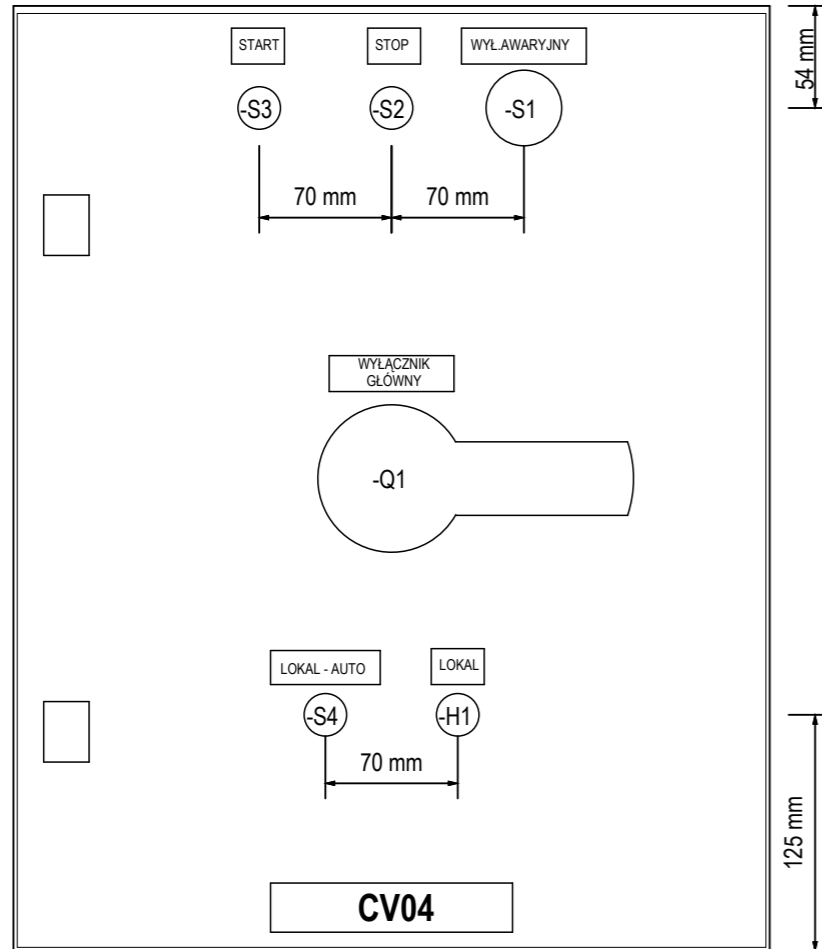
Opis strony:
 = CV04

Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 204
 205Ark.

OBUDOWA AX 1045 RITTAL - 400x500x210 mm

FRONT

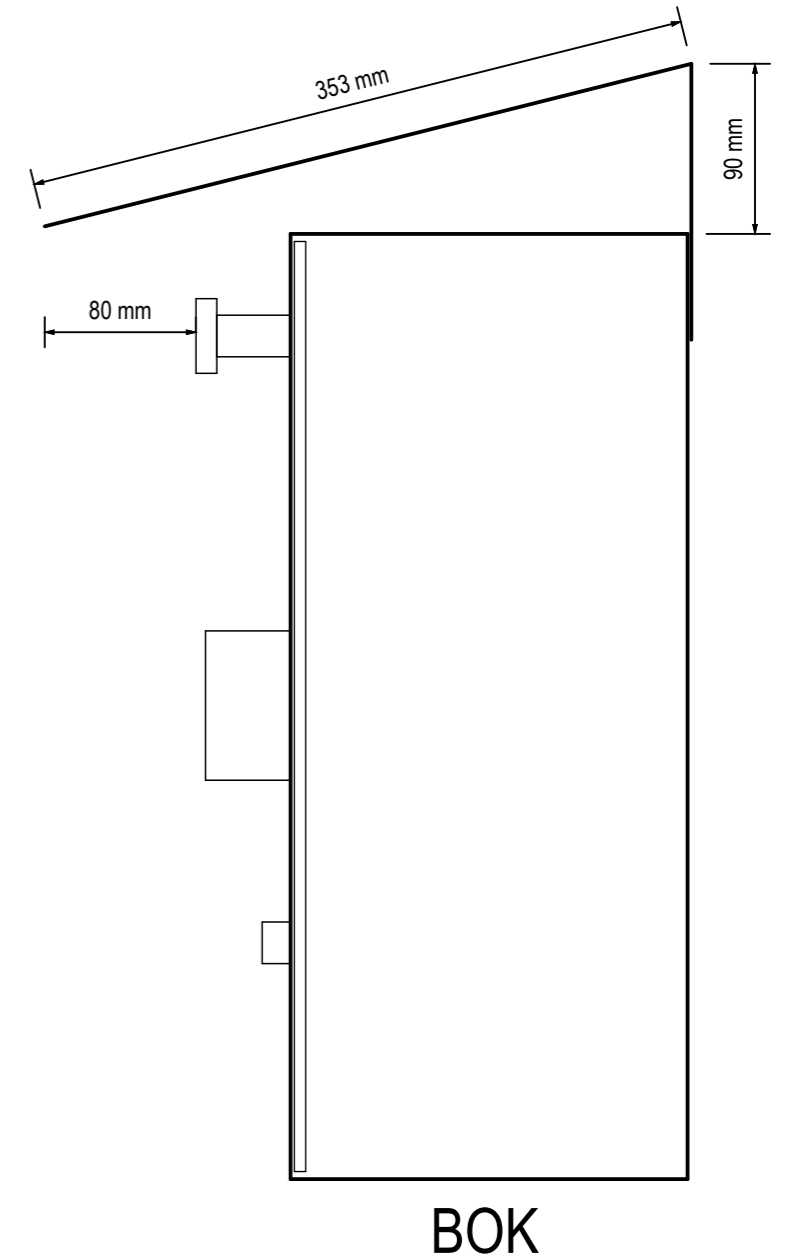
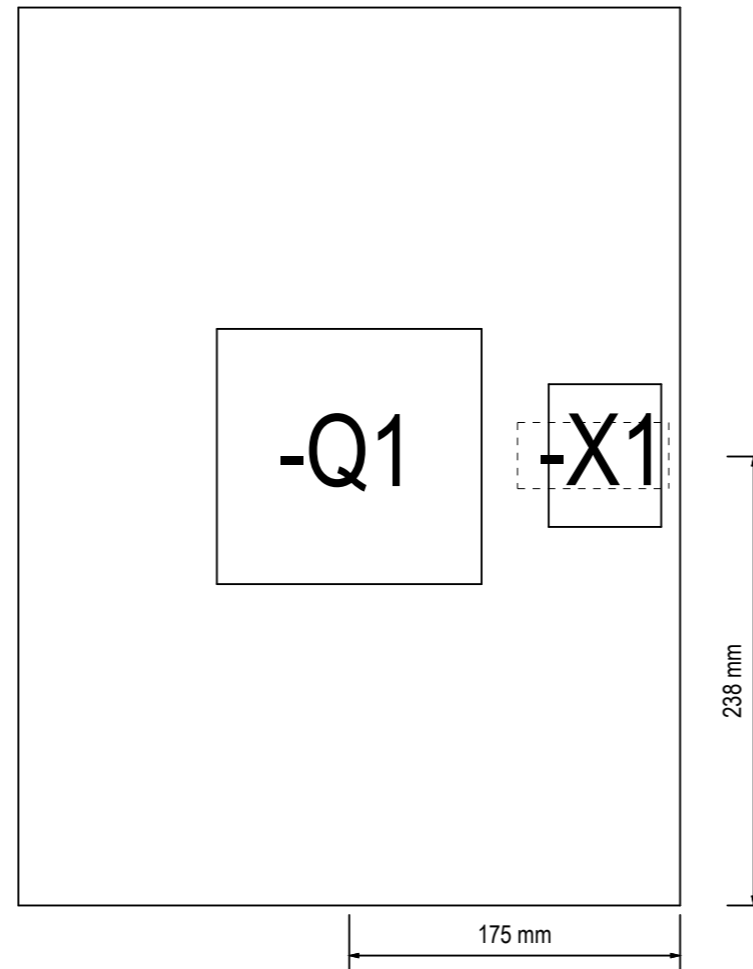


DÓŁ



1x Dławnica M32
6x Dławnica M16

PŁYTA MONTAŻOWA




BOK

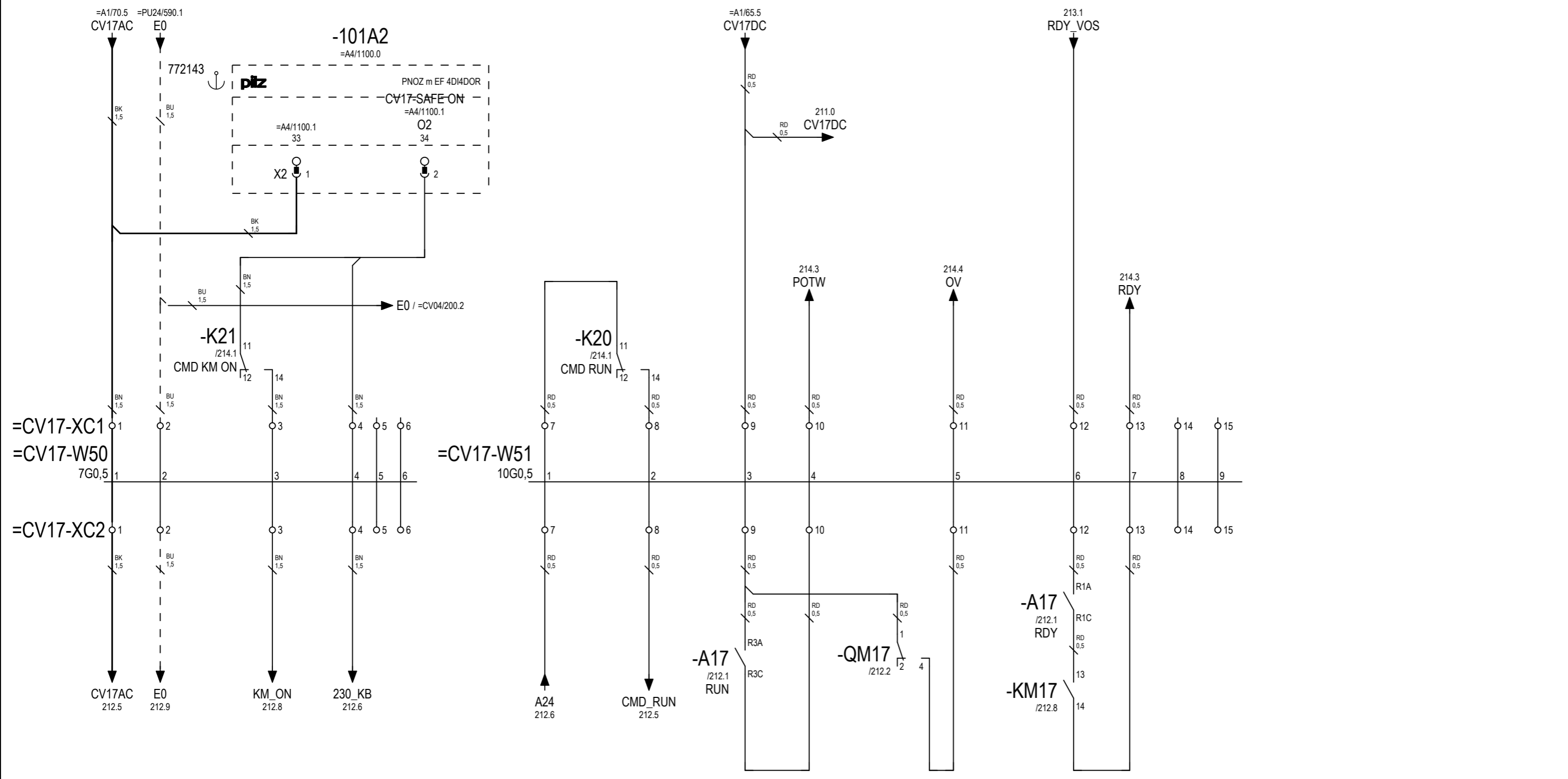
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławniki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażyć w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=CV17/210

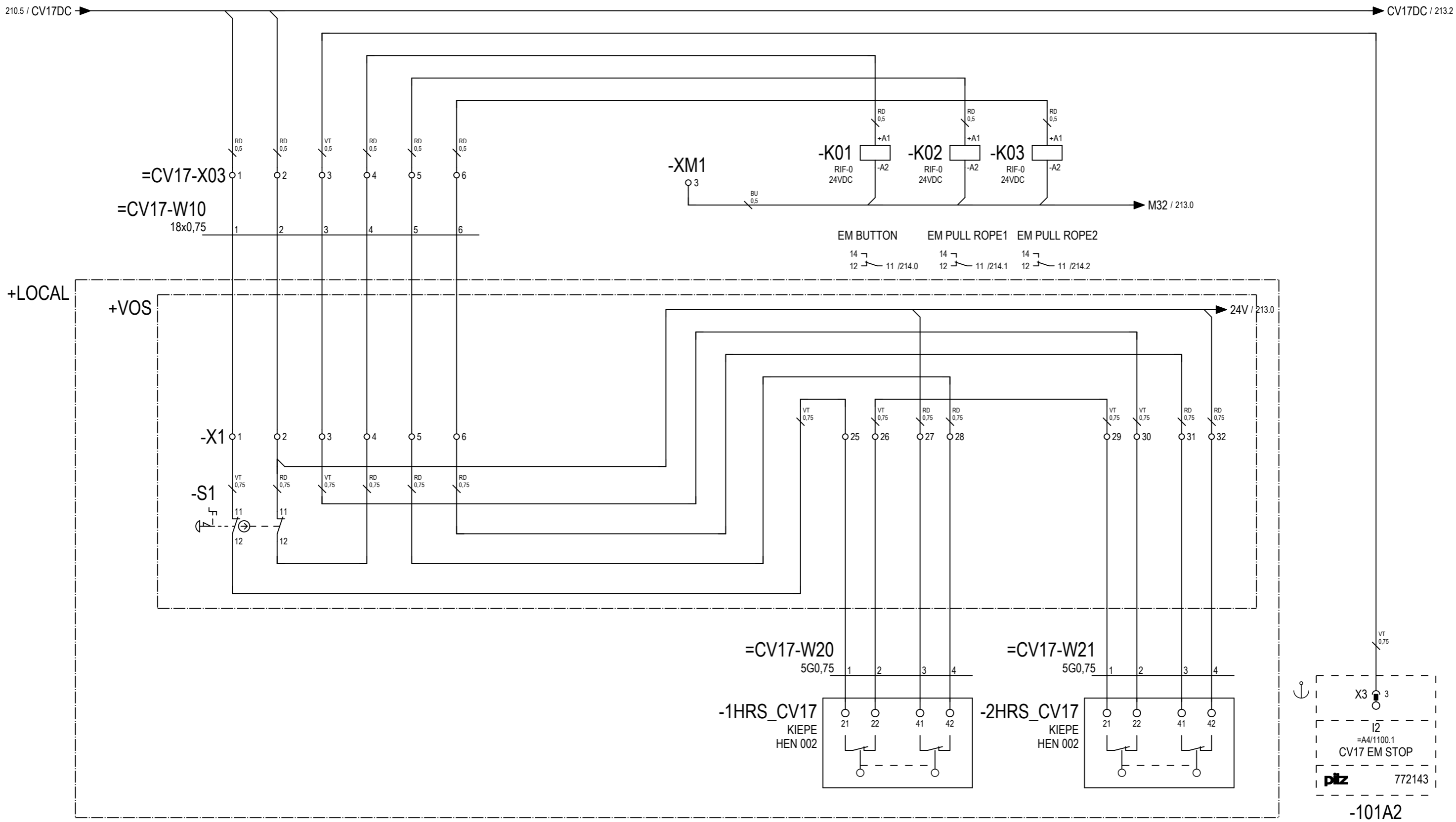
204

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV04 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = CV04
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 205 205Ark.



=CV04/205 211

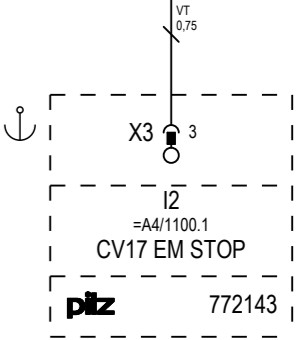
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Lokalizacja:		Ark.
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	CV17 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		+ MCC1		215Ark.	



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON

WYŁĄCZNIK LINKOWY LEWY
LEFT PULL ROPE SWITCH

WYŁĄCZNIK LINKOWY PRAWY
RIGHT PULL ROPE SWITCH



-101A2
=A4/1100.0
PNOZ m EF
4DI4DOR

210					
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV17 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

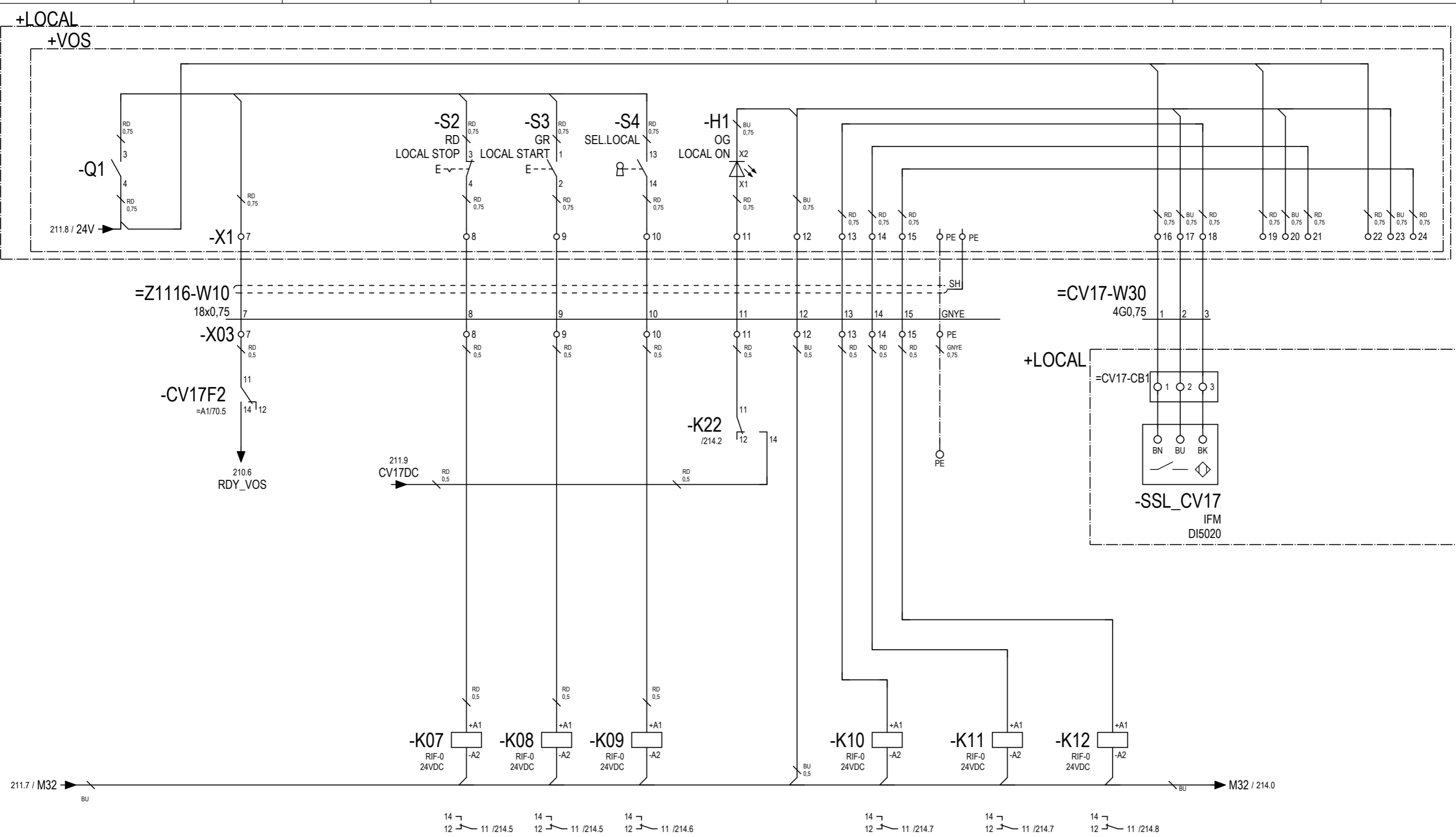
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV17

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 211
215Ark.



STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	KONTROLA OBROTÓW SPEED MONITORING	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------	------------------	------------------

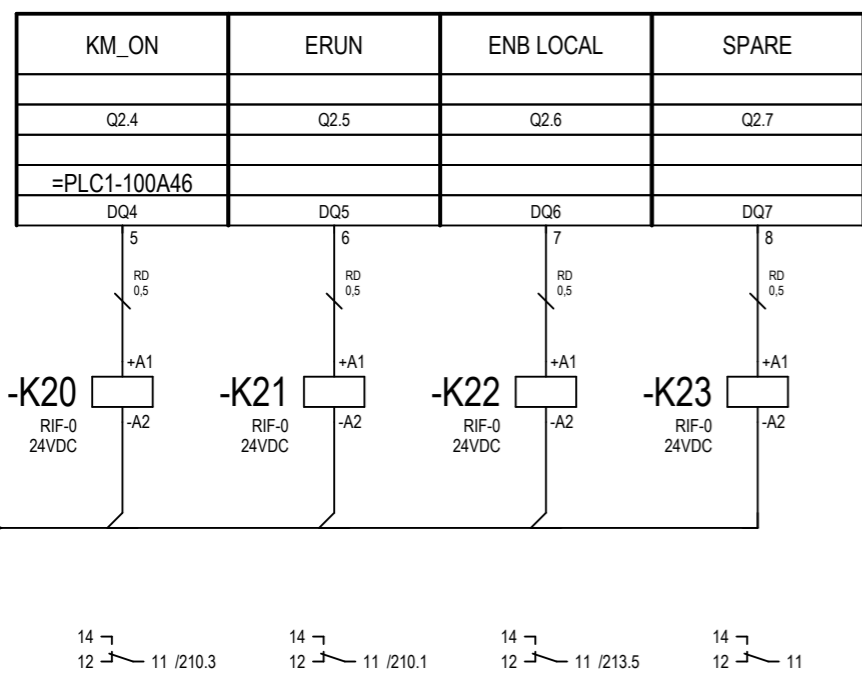
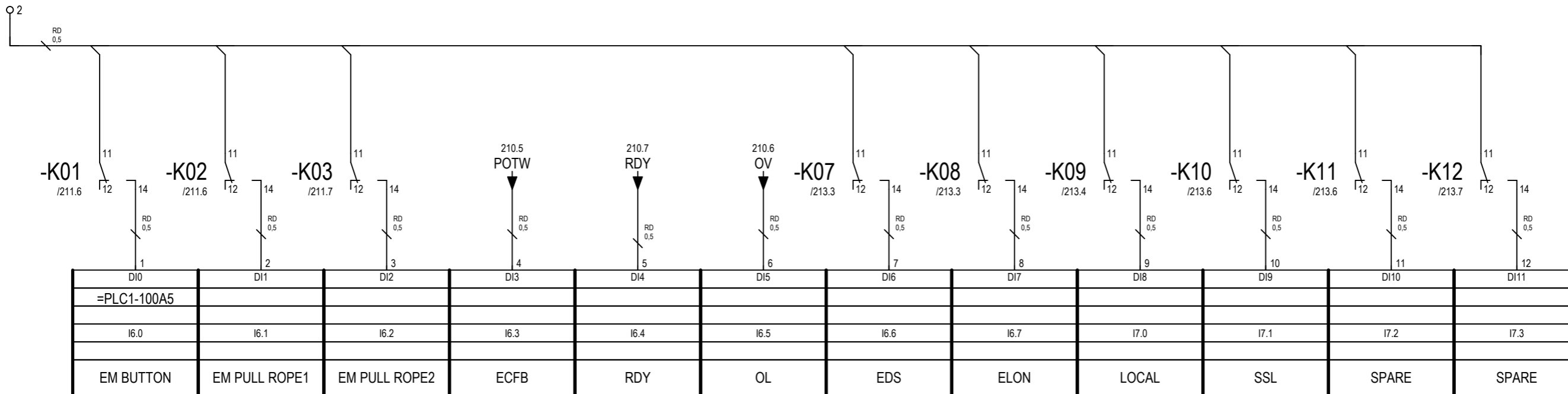
212 214

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski					Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
								Opis strony: CV17 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		Układ: = CV17
										Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Ark. 213 215Ark.



Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

-1X24W



213

215

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
 CV17 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY

Wersja:
 0.10

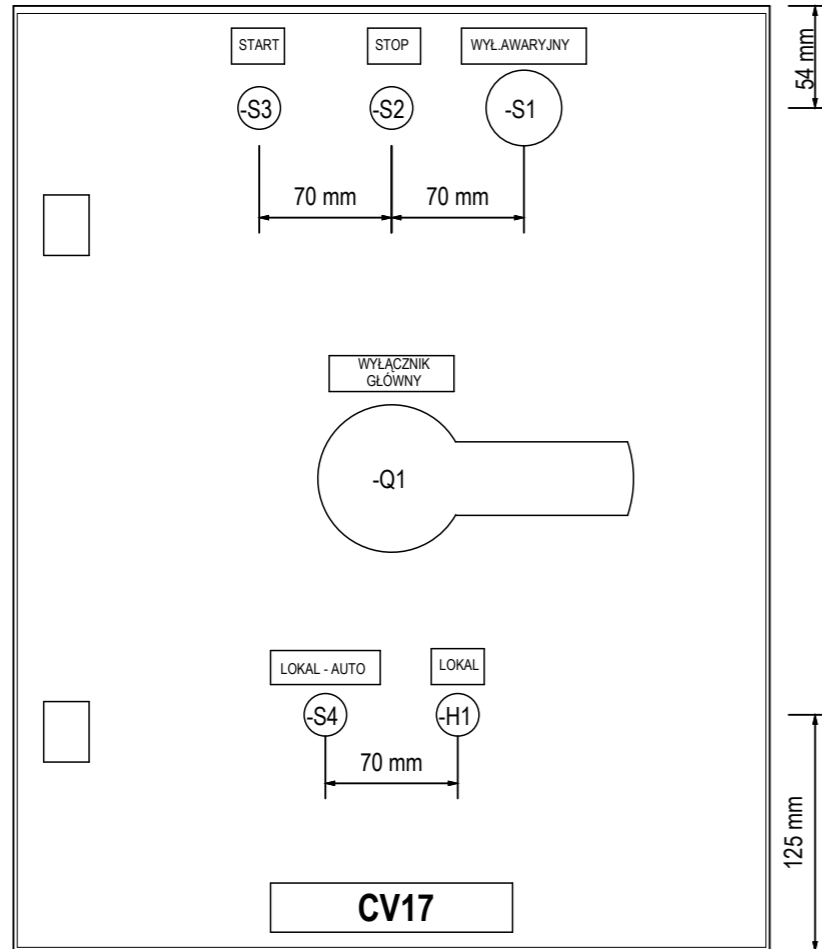
Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = CV17

Lokalizacja:
 + MCC1

OBUDOWA AX 1045 RITTAL - 400x500x210 mm

FRONT

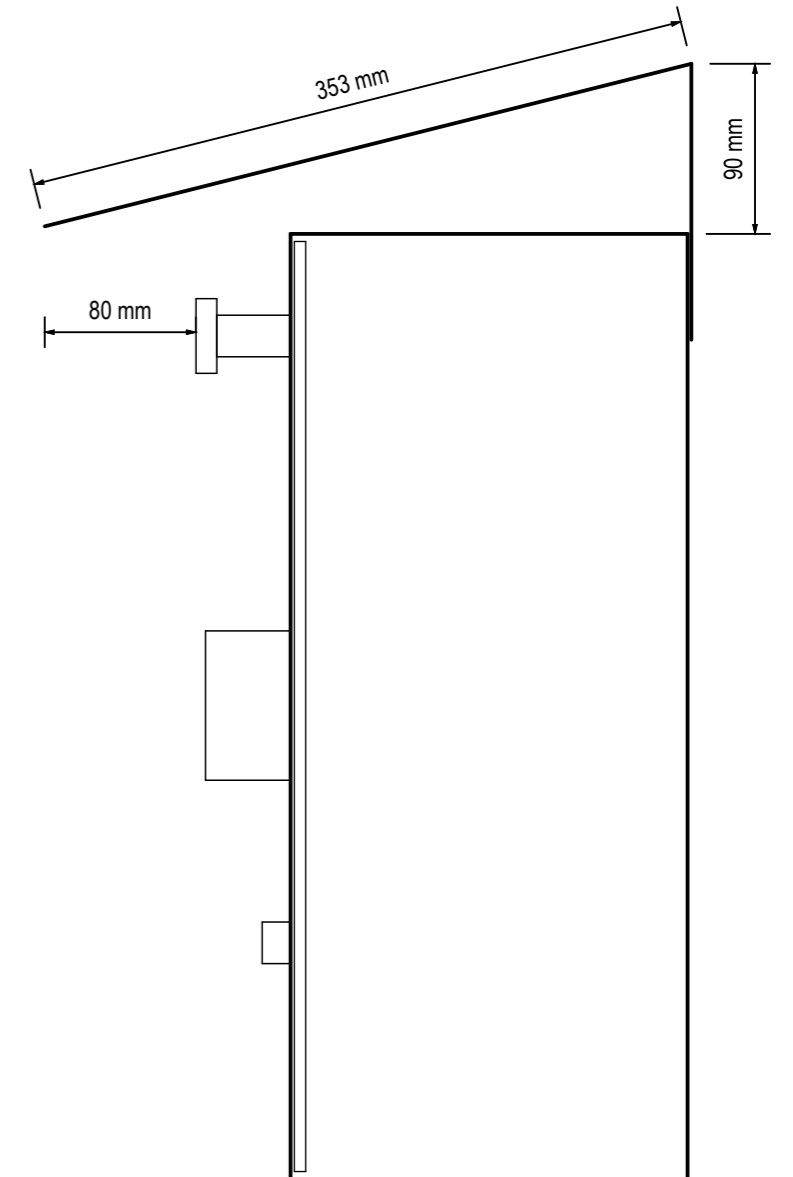
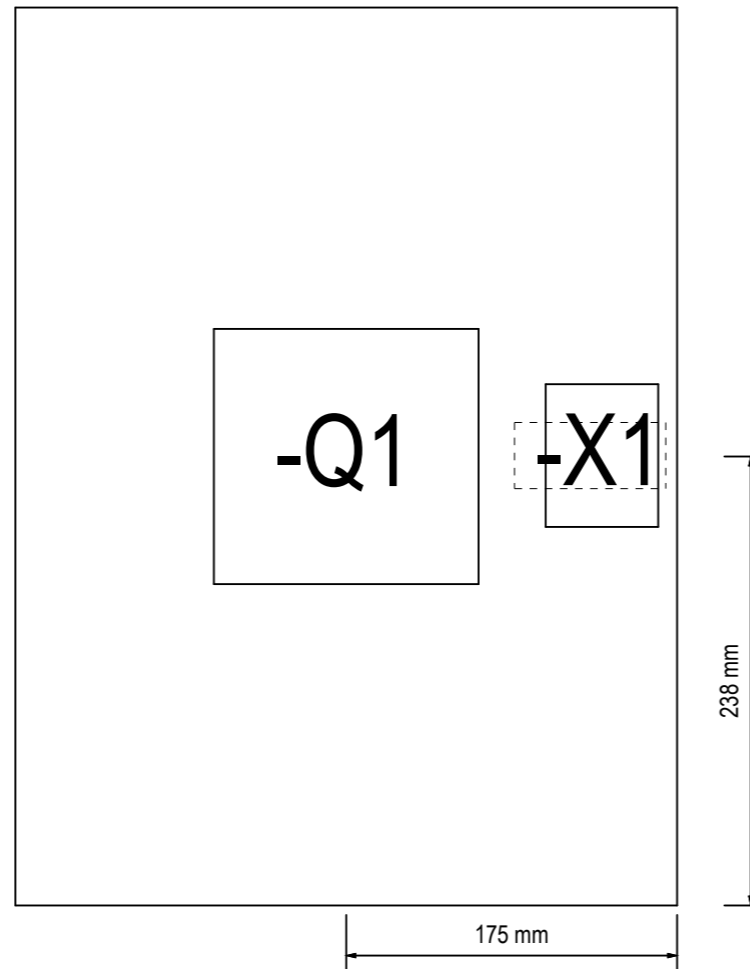


DÓŁ



1x Dławnica M32
6x Dławnica M16

PŁYTA MONTAŻOWA




BOK

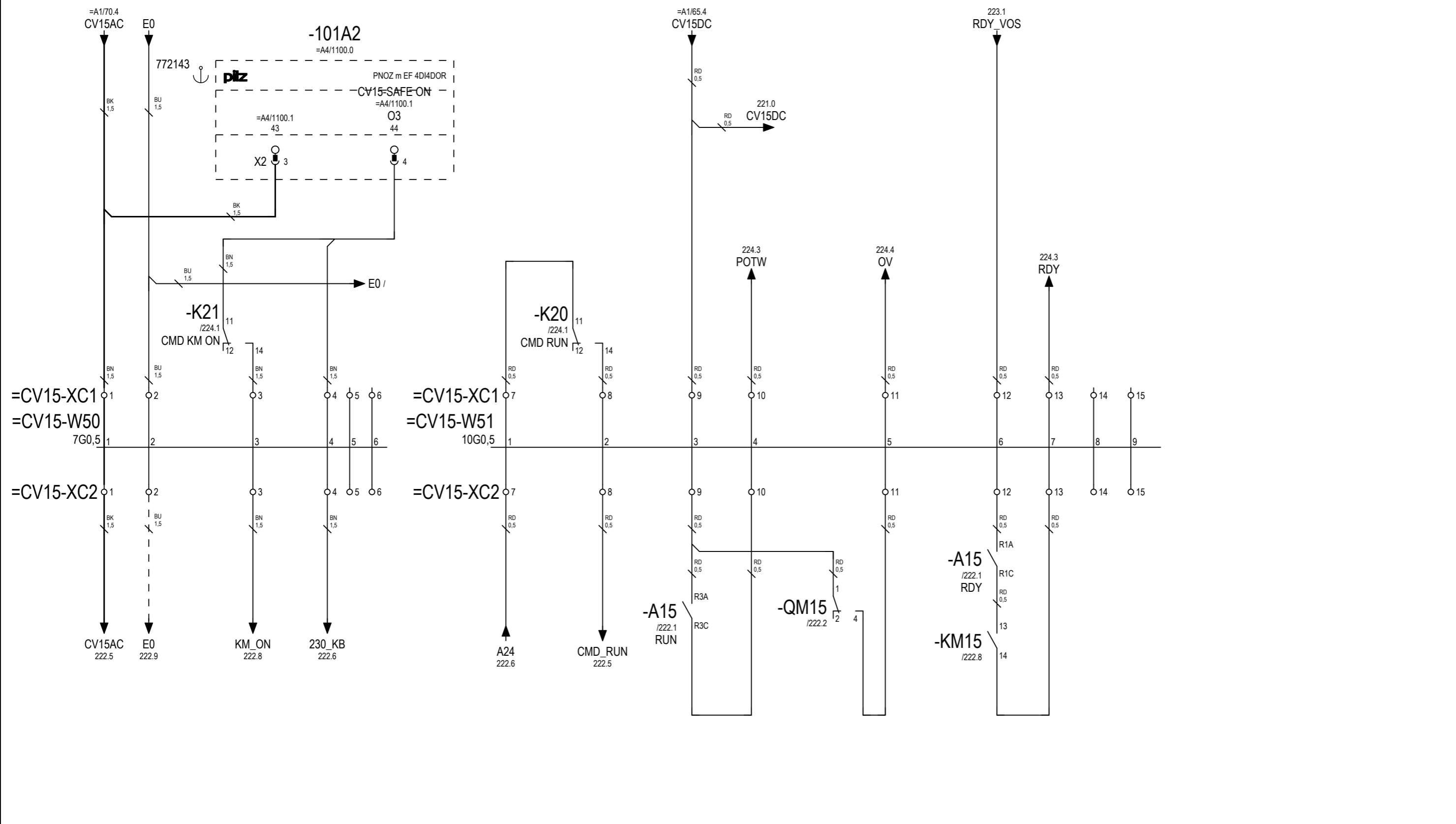
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażyć w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=CV15/220

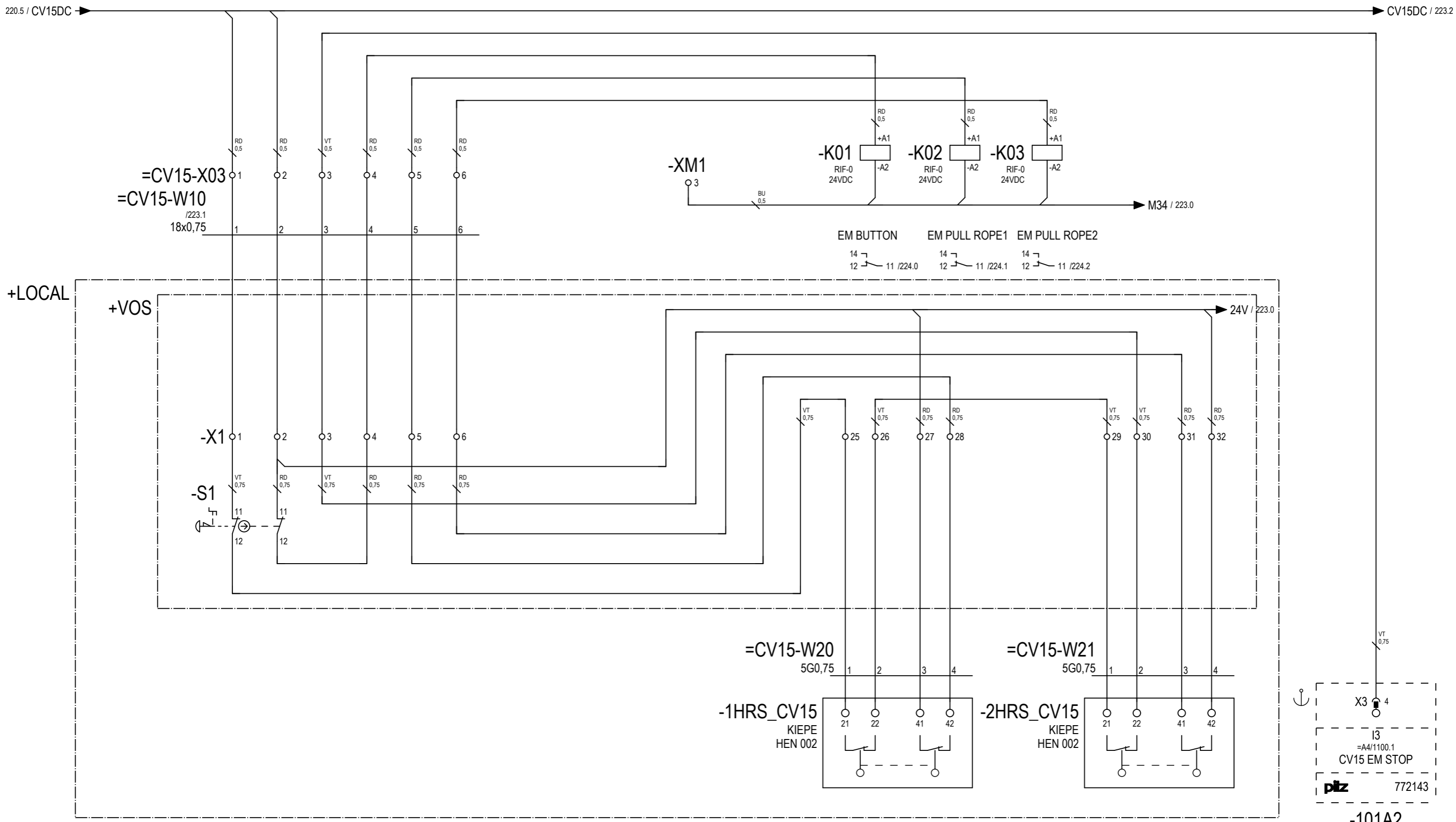
214

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV17 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = CV17	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 215 215Ark.



=CV17/215 221

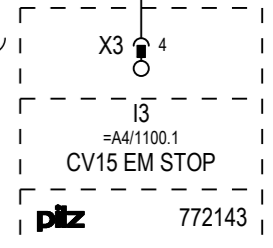
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		CV15 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROŚOWA		Układ:
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Lokalizacja:		+ MCC1		Ark.	220
												225Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON

WYŁĄCZNIK LINKOWY LEWY
LEFT PULL ROPE SWITCH

WYŁĄCZNIK LINKOWY PRAWY
RIGHT PULL ROPE SWITCH



-101A2
=A4/1100.0
PNOZ m EF
4DI4DOR

220

222

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV15 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

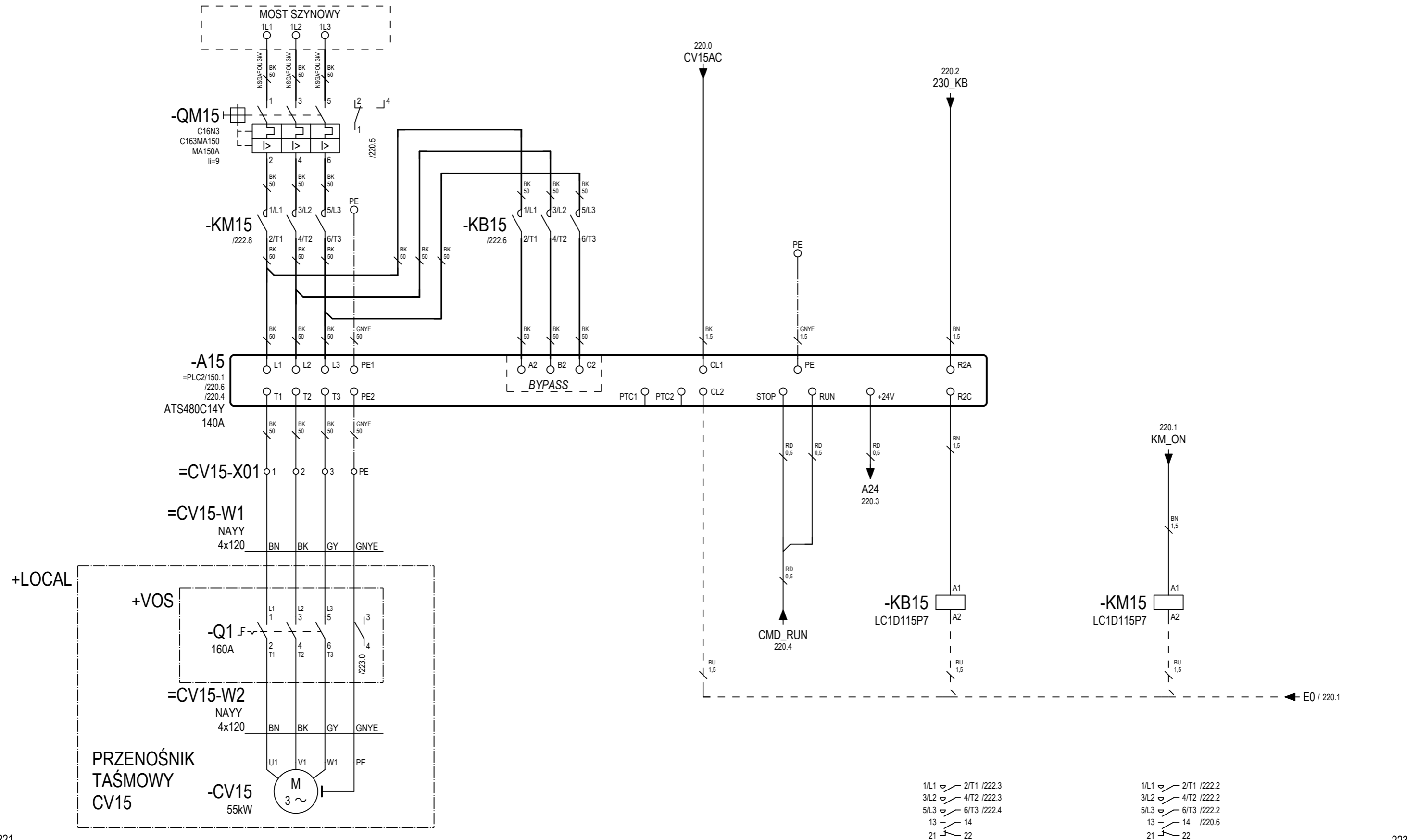
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV15

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 221
225Ark.



221

223

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV15 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

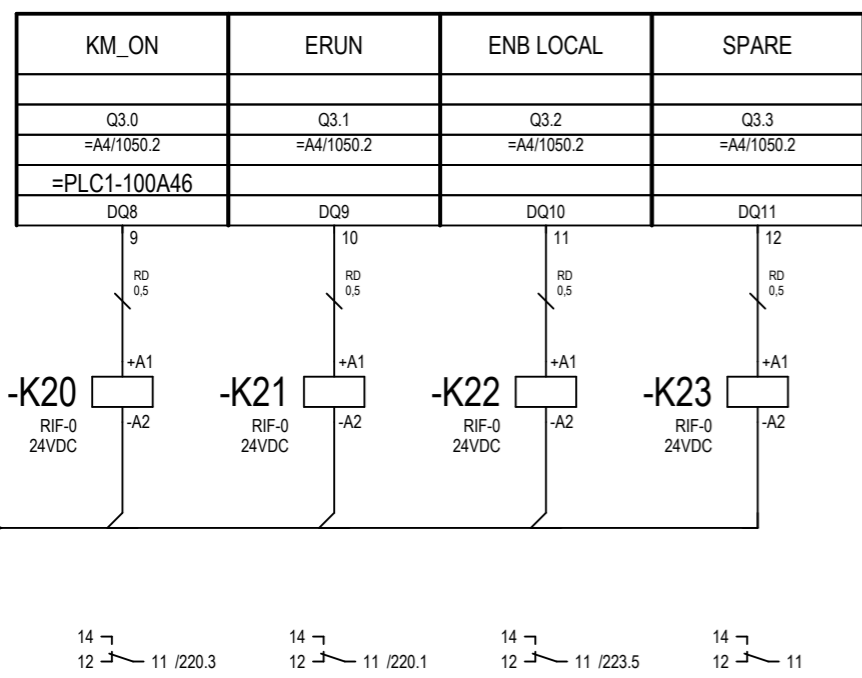
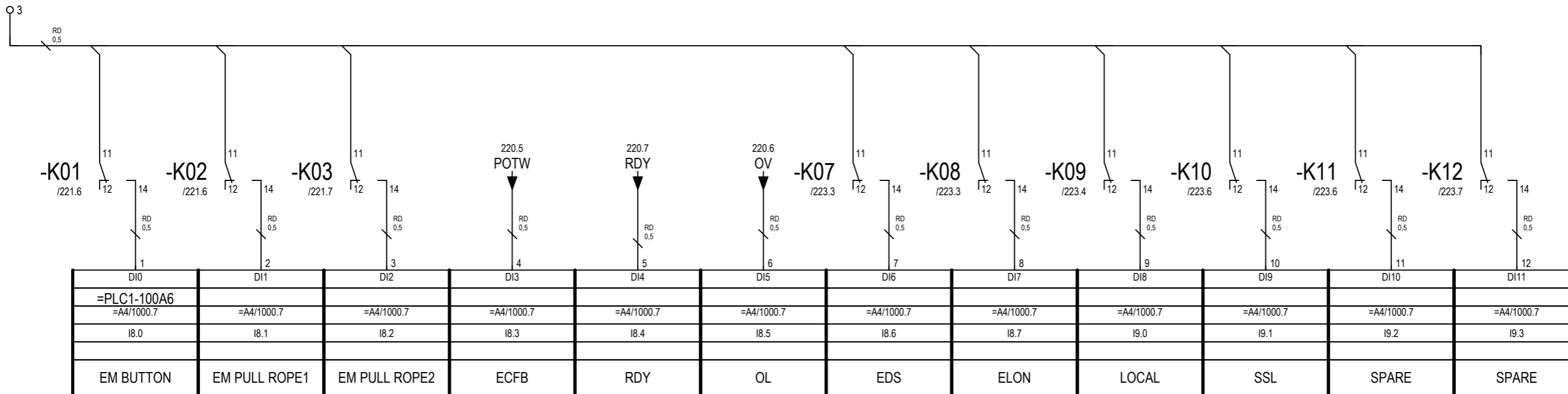
Układ:
 = CV15

Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 222


225Ark.

-1X24W



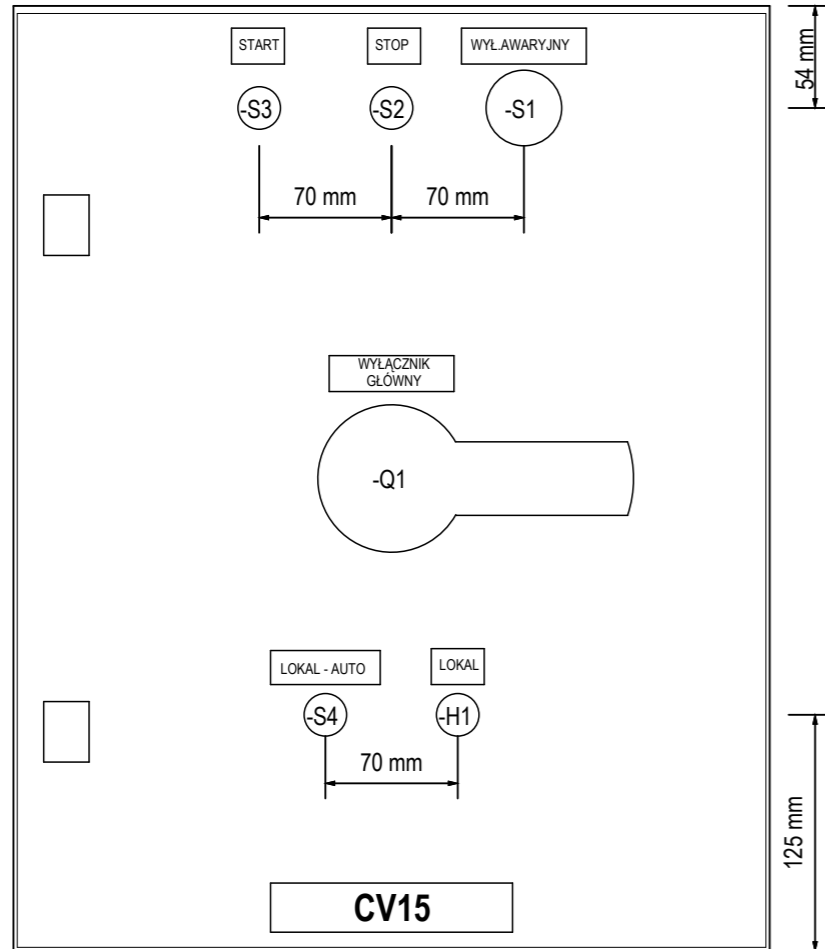
223

225

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		CV15 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		Układ:
							Lokalizacja:		+ MCC1		Ark.	224
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził							225Ark.

OBUDOWA AX 1045 RITTAL - 400x500x210 mm

FRONT

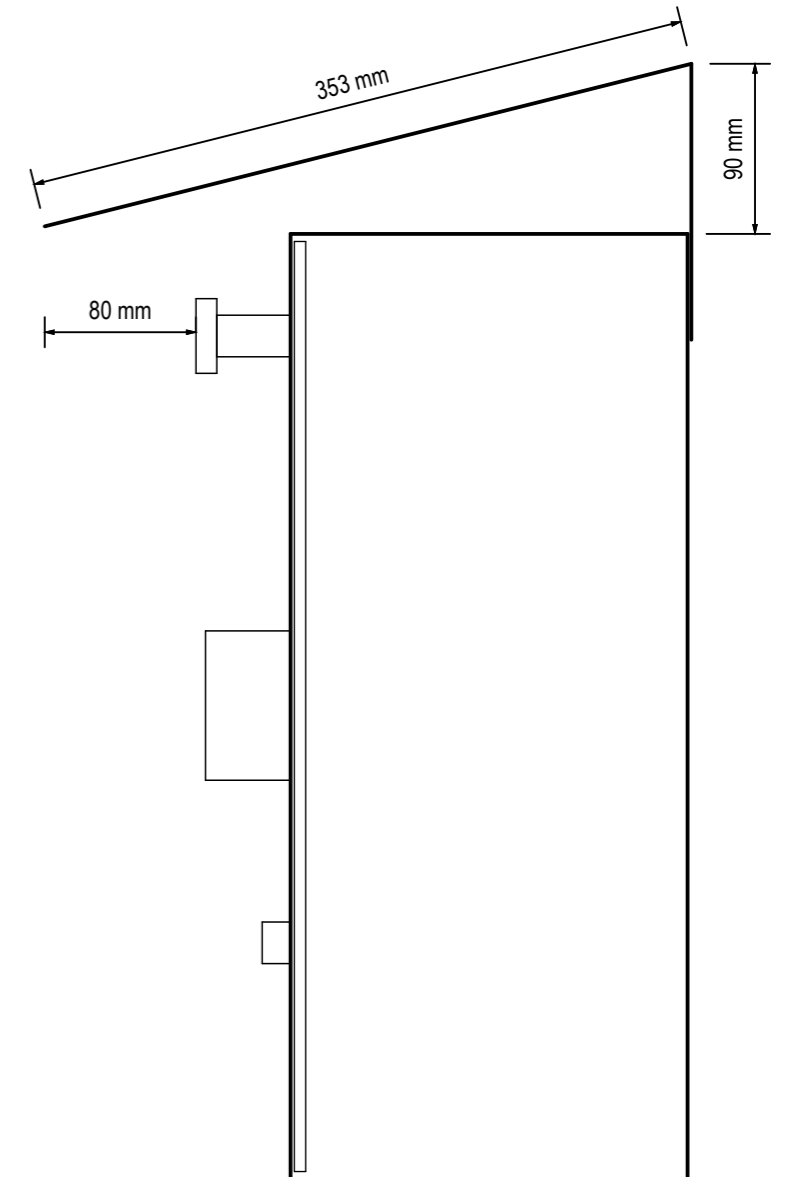
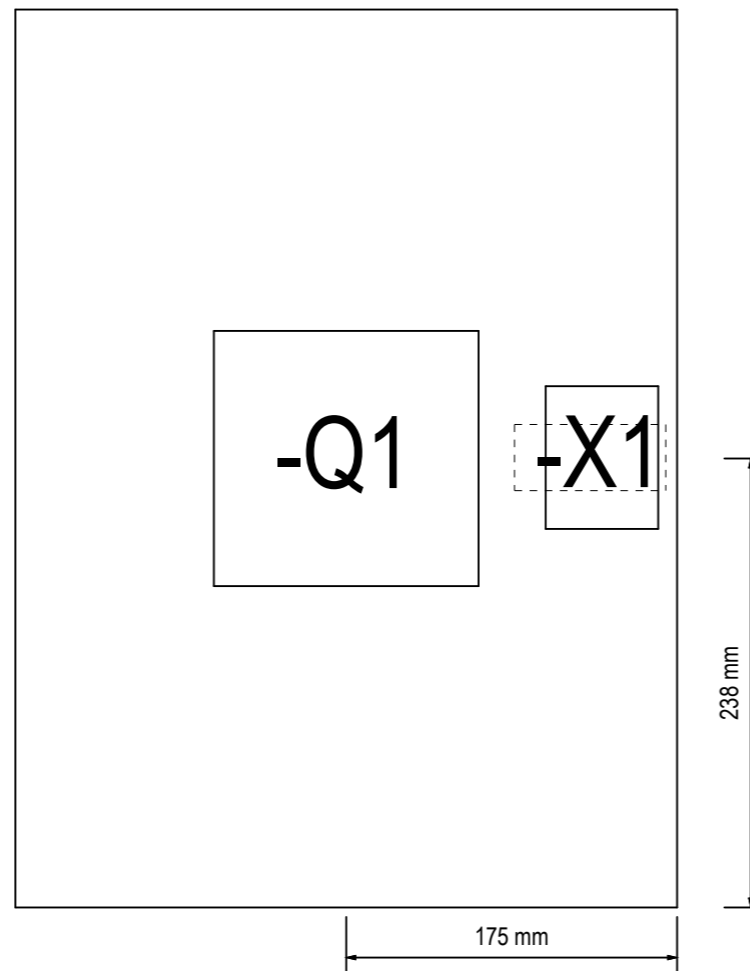


DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16

PŁYTA MONTAŻOWA




BOK

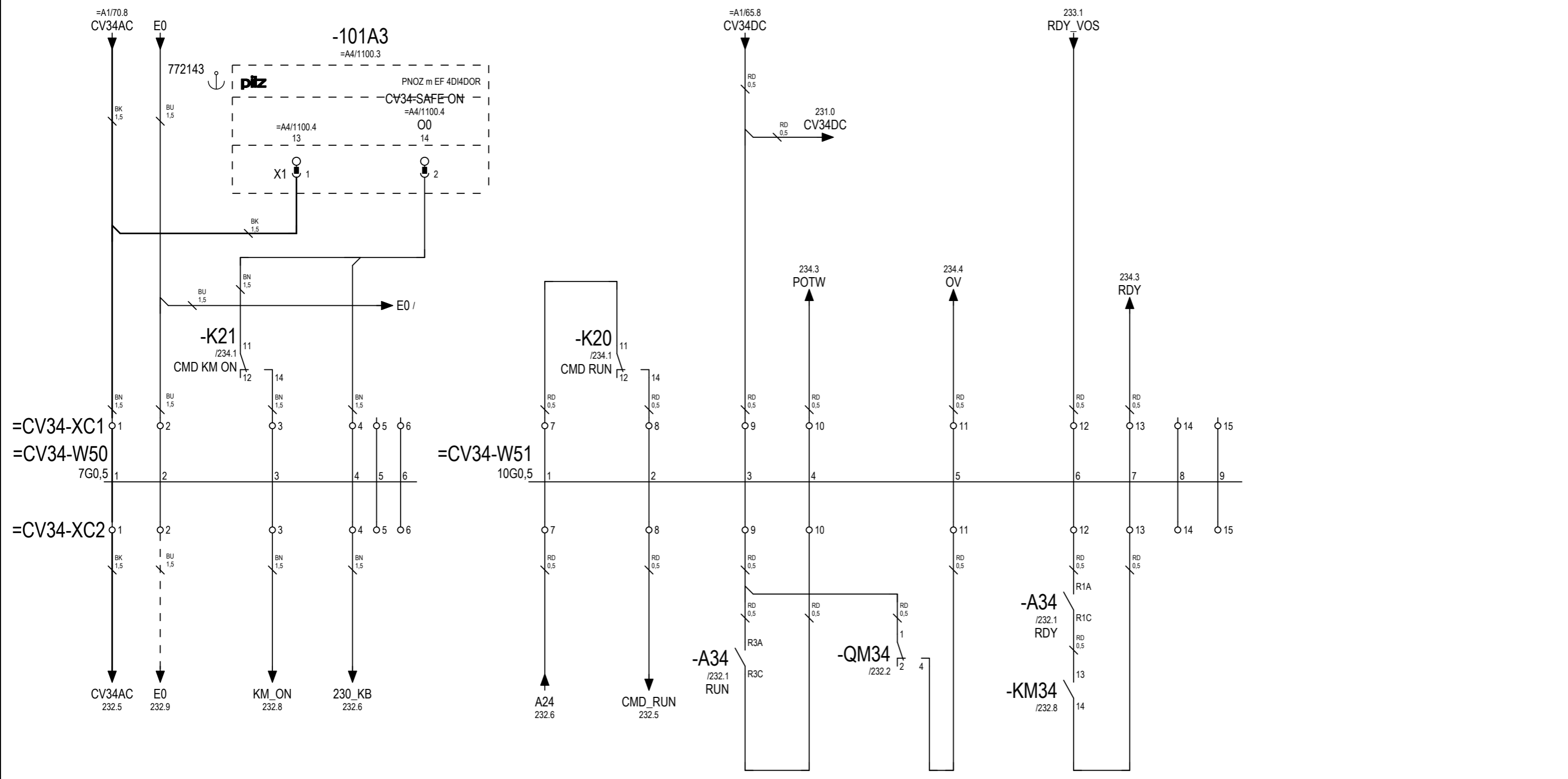
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławniki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażyć w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=CV34/230

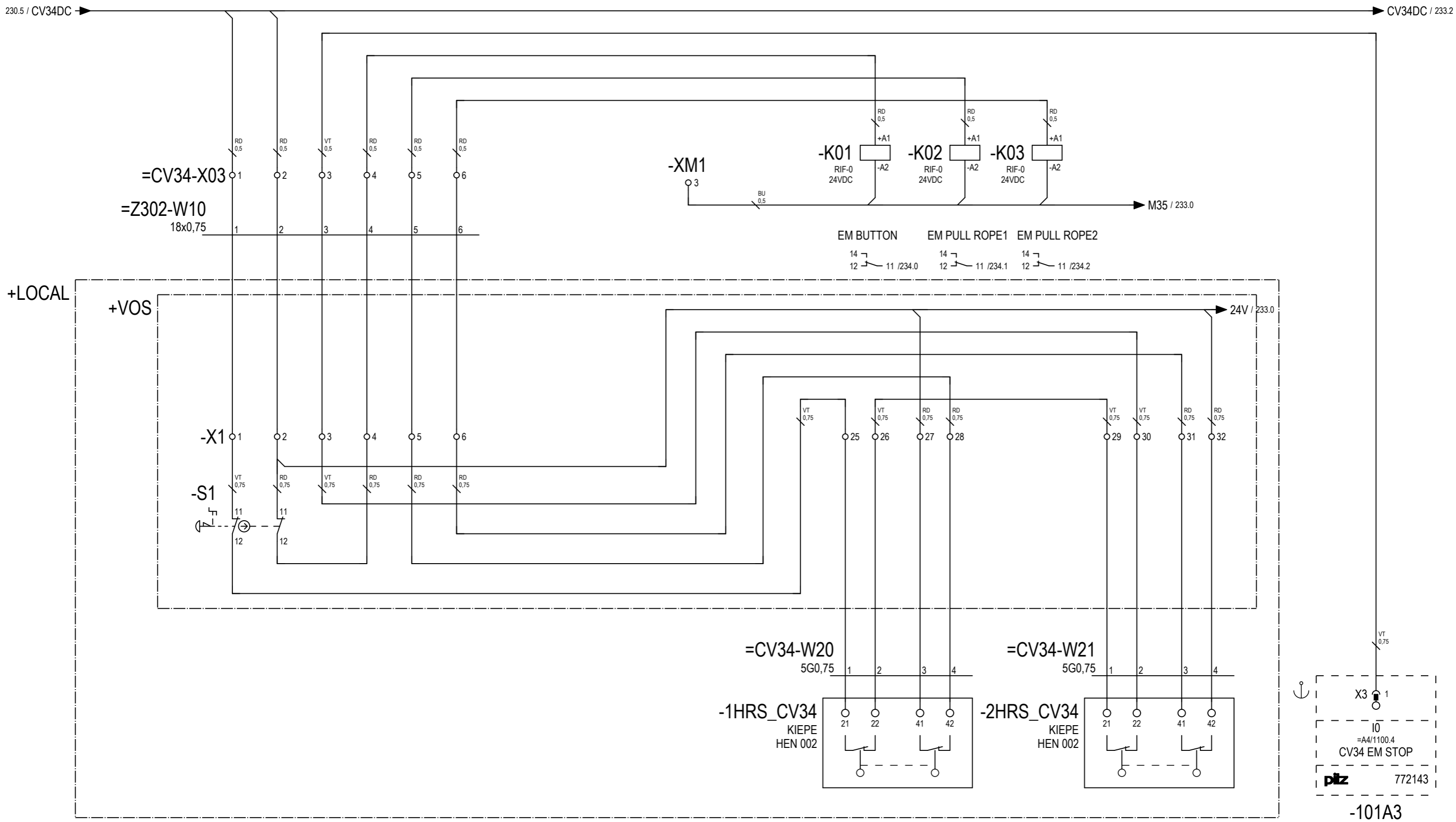
224

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV15 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = CV15
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 225 225Ark.



=CV15/225 231

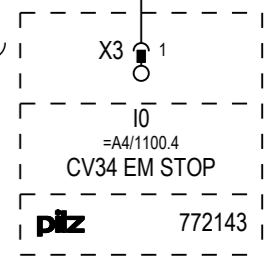
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: CV34 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROŚOWA	Układ: = CV34	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja: + MCC1		Ark. 230	235Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON

WYŁĄCZNIK LINKOWY LEWY
LEFT PULL ROPE SWITCH

WYŁĄCZNIK LINKOWY PRAWY
RIGHT PULL ROPE SWITCH



-101A3
=A4/1100.3
PNOZ m EF
4DI4DOR

230

232

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV34 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

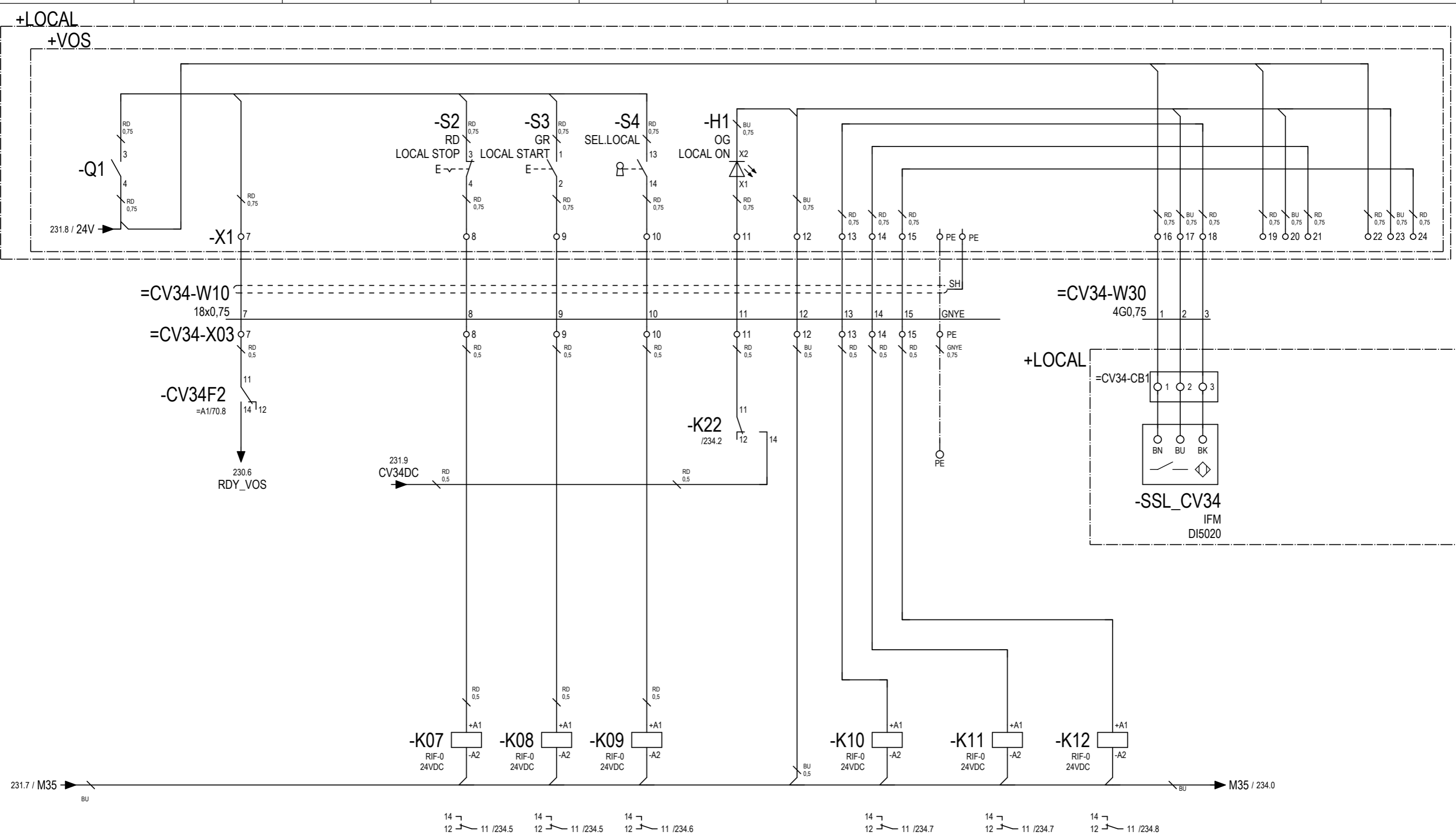
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV34

Lokalizacja:
+ MCC1


Ark. 231
235Ark.



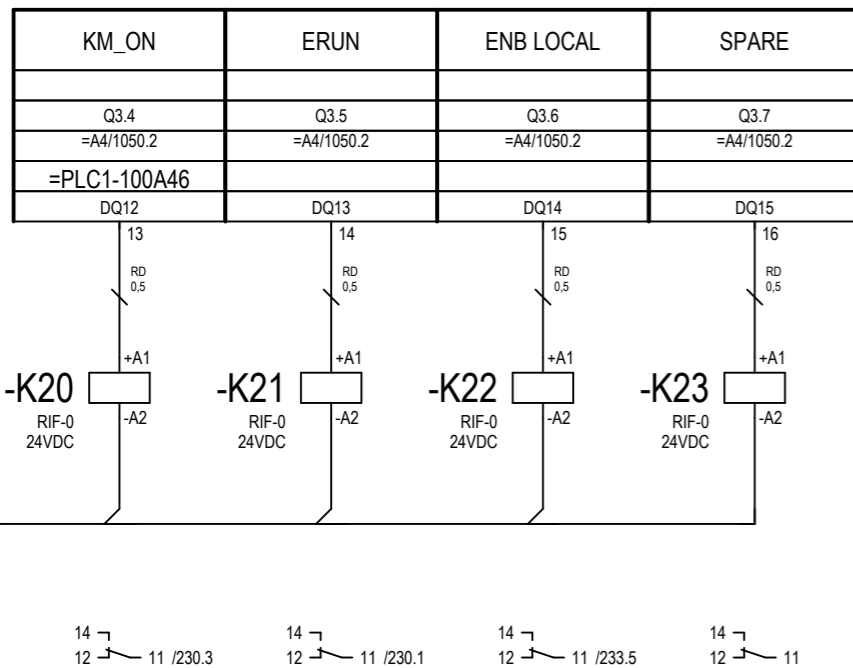
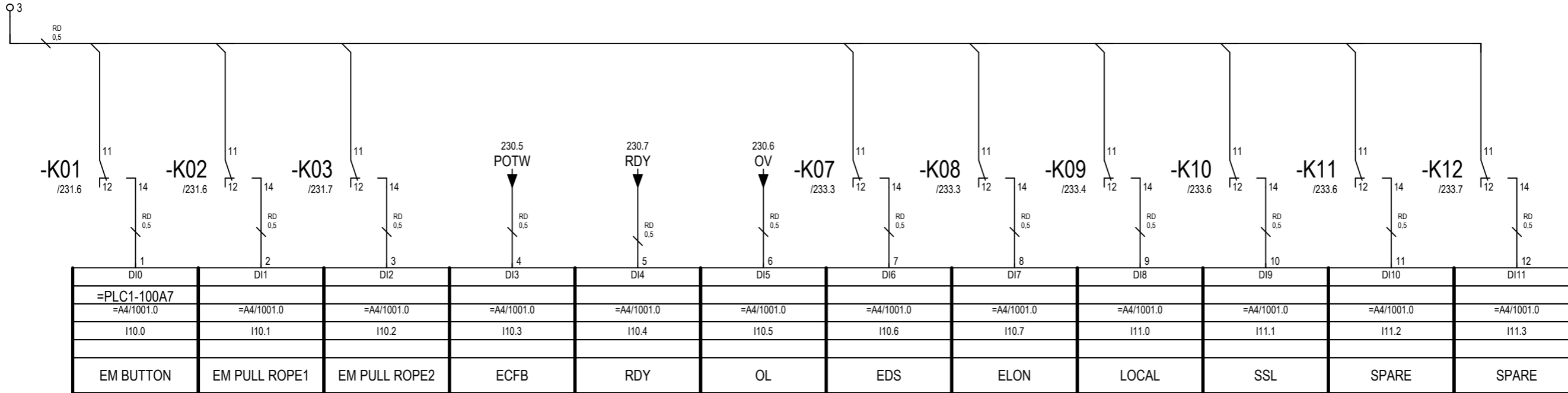
STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	KONTROLA OBROTÓW SPEED MONITORING	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------	------------------	------------------


232

234

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: CV34 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI	Układ: = CV34
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1	Ark. 233 235Ark.

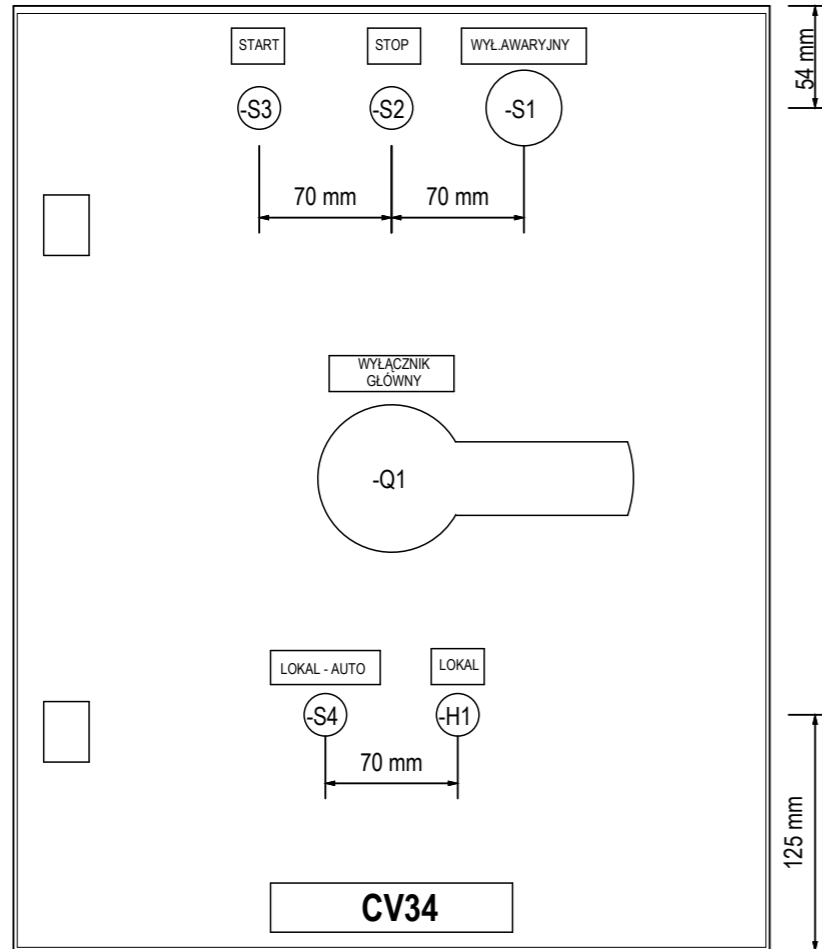
-1X24W



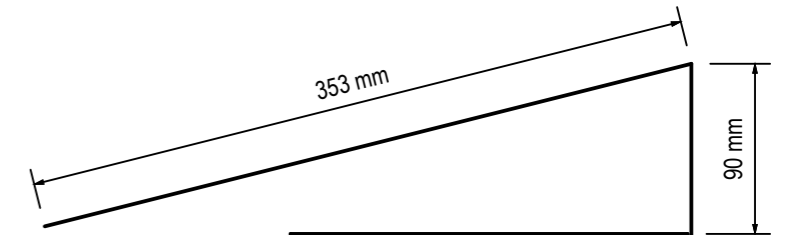
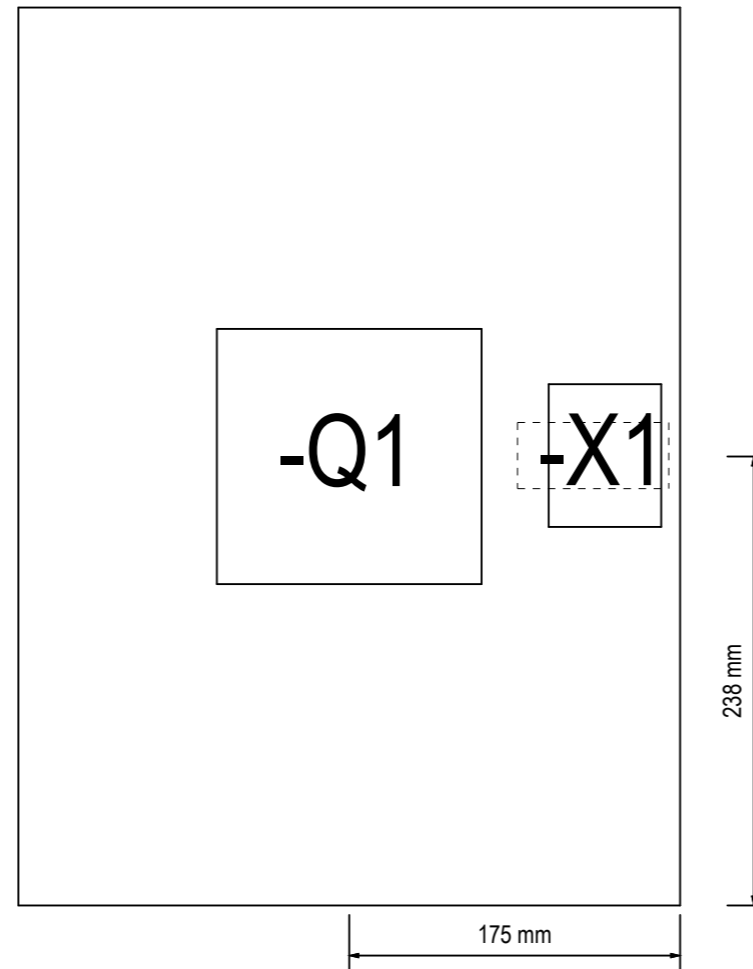
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	CV34 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		= CV34			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark.	234
									+ MCC1			235Ark.

OBUDOWA AX 1045 RITTAL - 400x500x210 mm

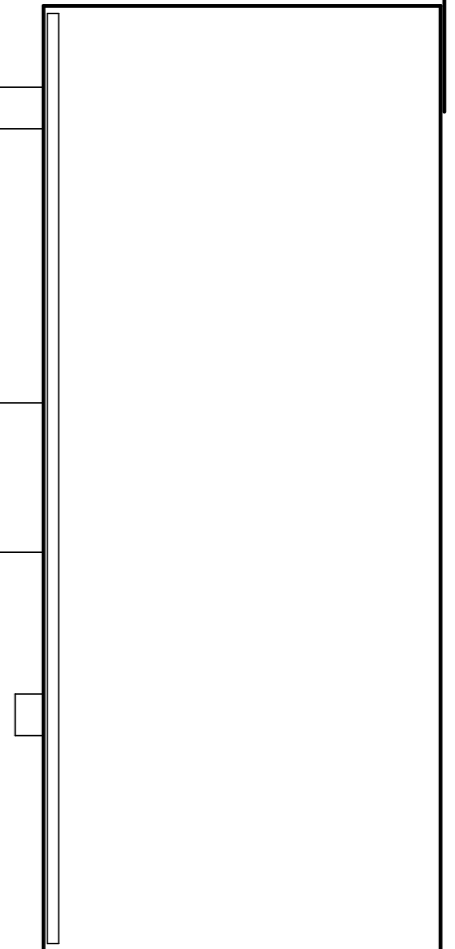
FRONT



PŁYTA MONTAŻOWA



BOK



DÓŁ




1xDławnica M32
6xDławnica M16

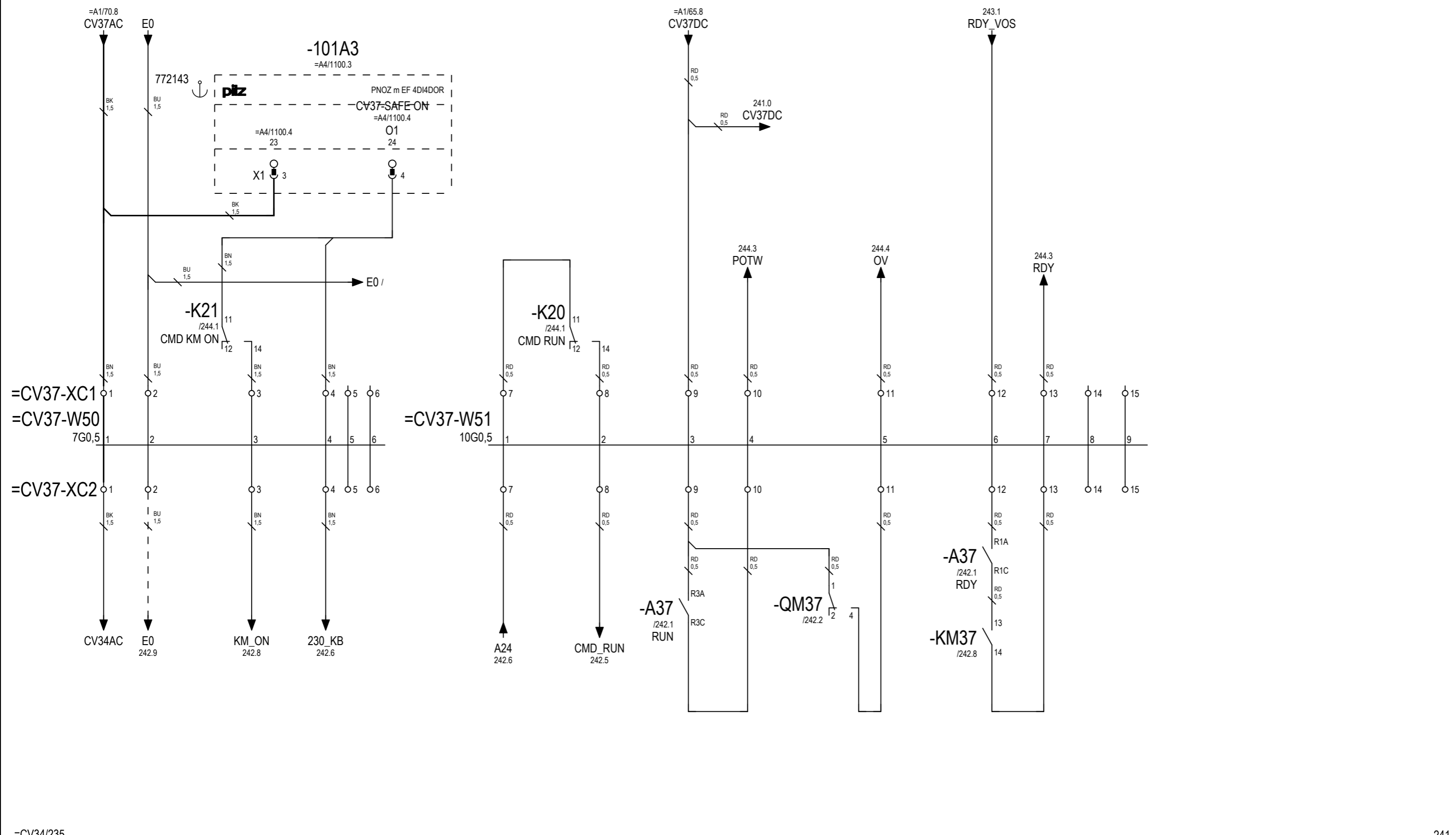
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażyć w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=CV37/240

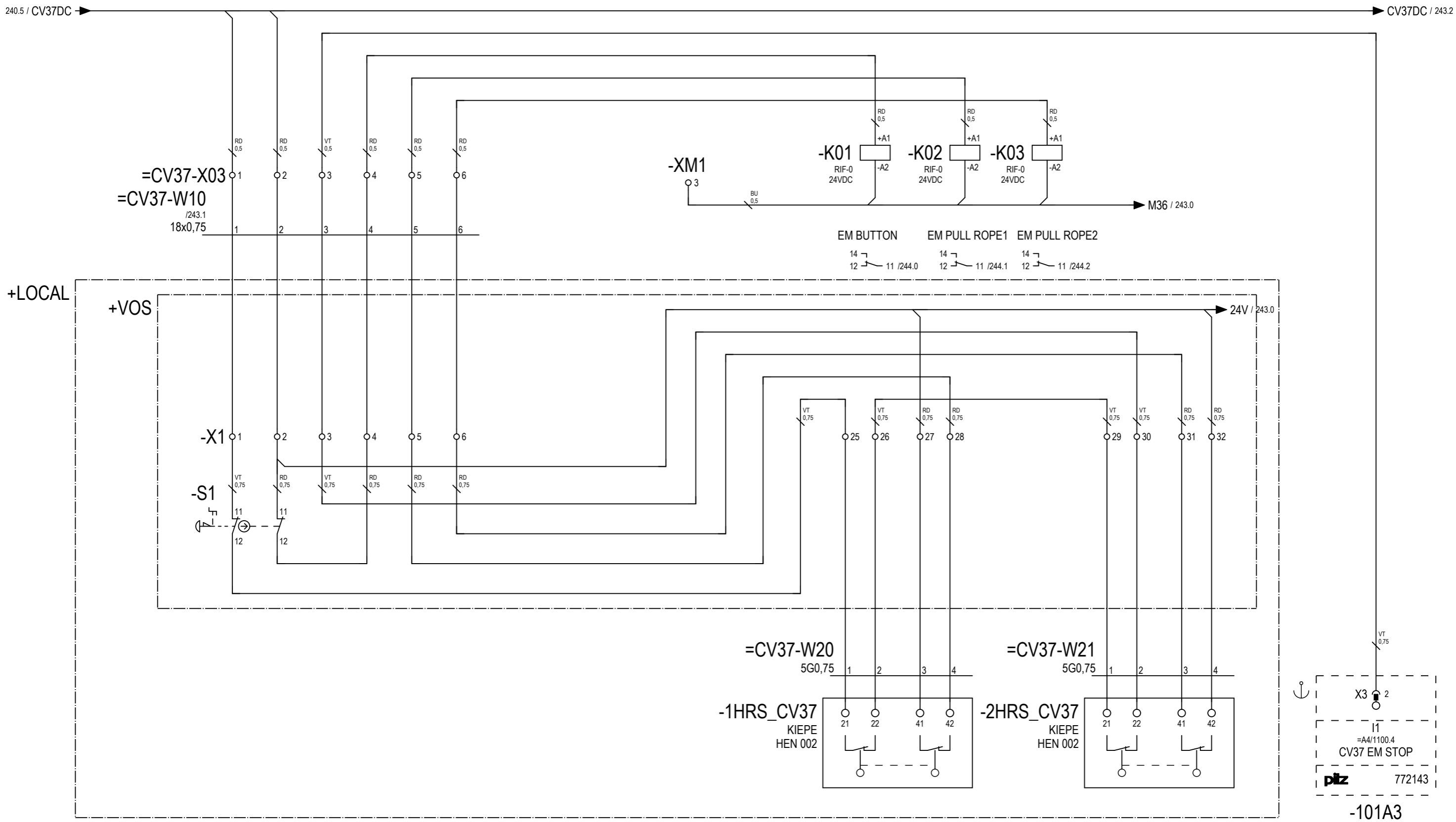
234

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV34 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = CV34	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 235 235Ark.



=CV34/235 241

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Lokalizacja:		Ark.
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Góraǳże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳże	CV37 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		+ MCC1		245Ark.	



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON

WYŁĄCZNIK LINKOWY LEWY
LEFT PULL ROPE SWITCH

WYŁĄCZNIK LINKOWY PRAWY
RIGHT PULL ROPE SWITCH

X3 2
=A4/1100.4
CV37 EM STOP
PIIZ 772143
-101A3
=A4/1100.3
PNOZ m EF
4DI4DOR

240

242

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV37 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

Wersja:
0.10

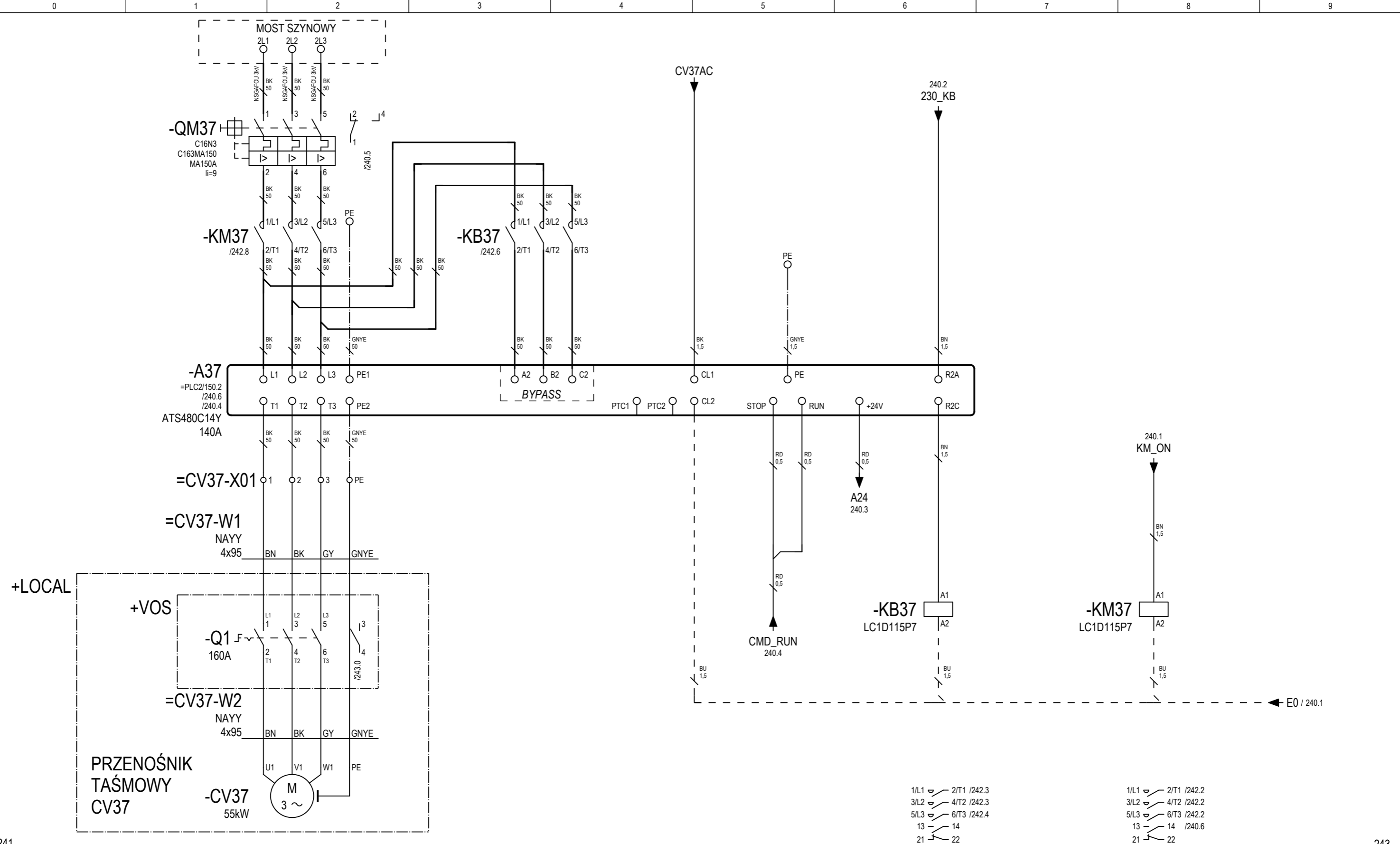
Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV37

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 241

245Ark.



241

243

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

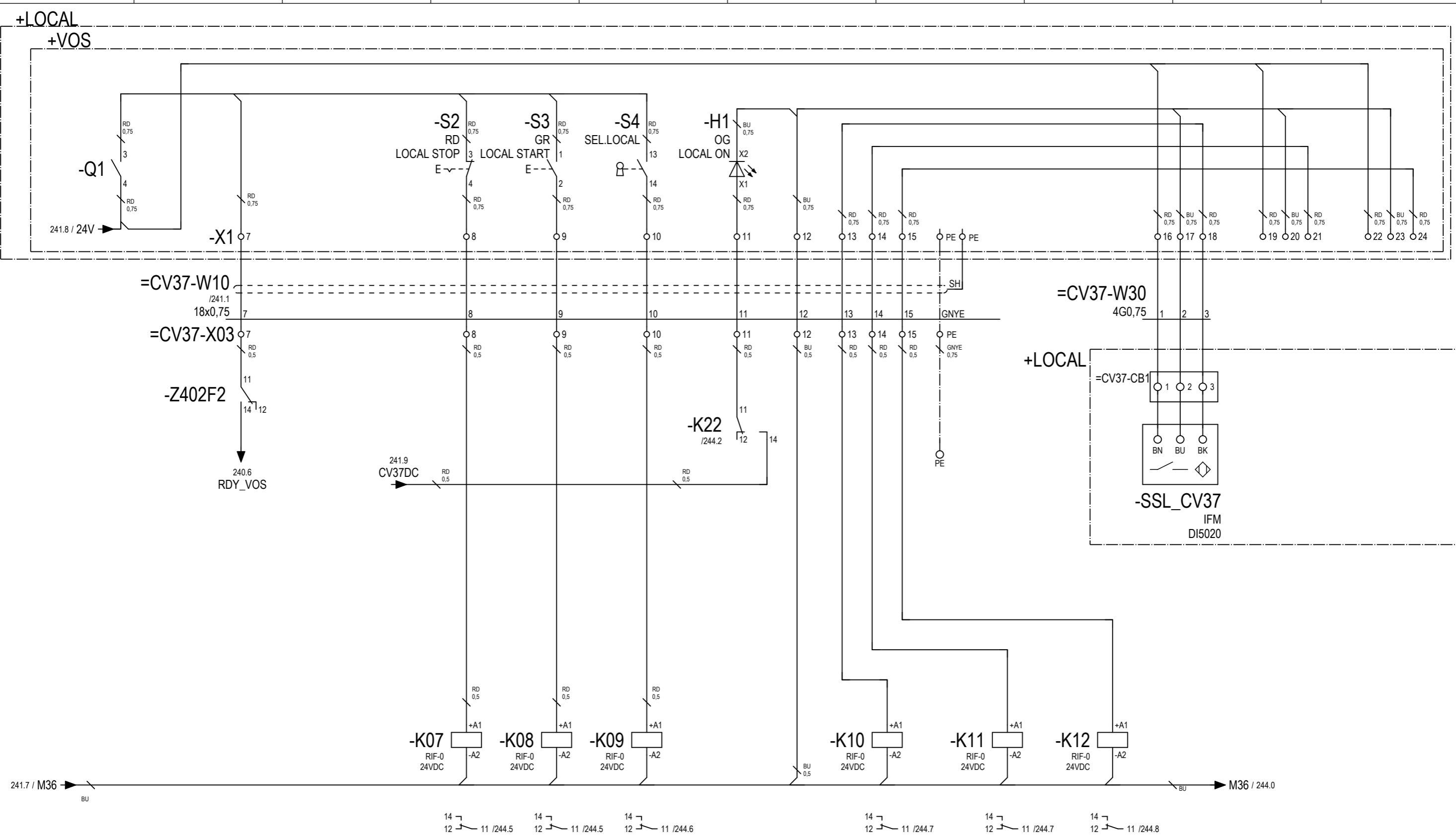
Opis strony:
CV37 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV37


Lokalizacja: + MCC1	Ark. 242 245Ark.
------------------------	------------------------



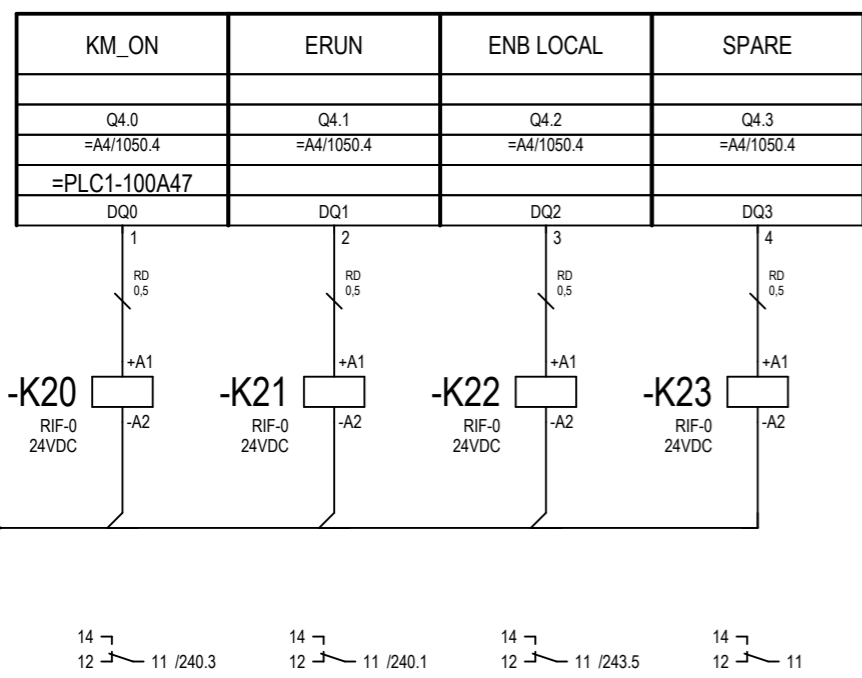
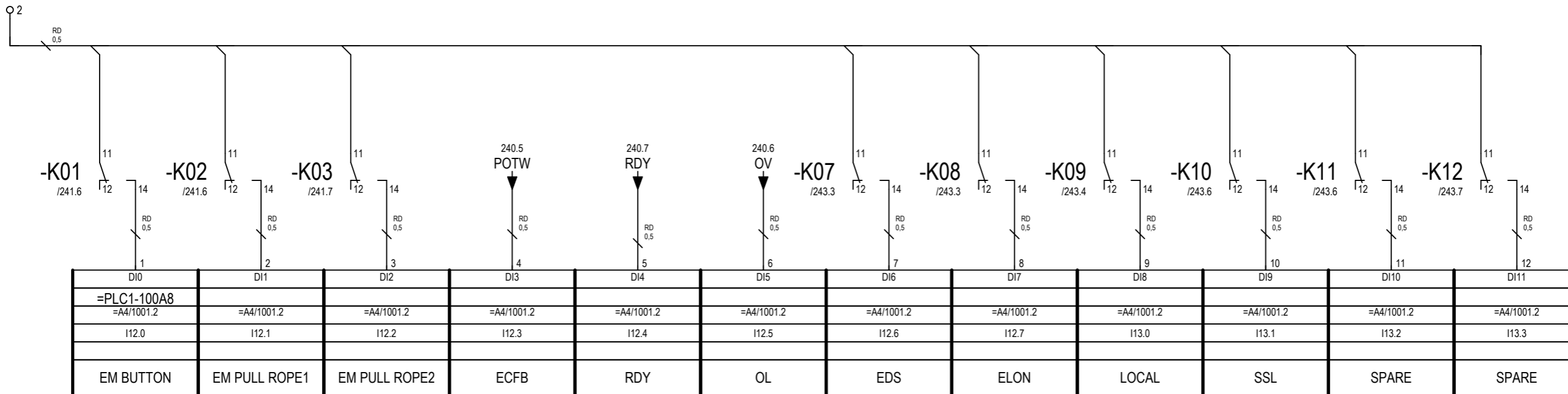
STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	KONTROLA OBROTÓW SPEED MONITORING	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------	------------------	------------------

242

244


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: CV37 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI	Układ: = CV37	Ark. 243
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 245

-1X24W



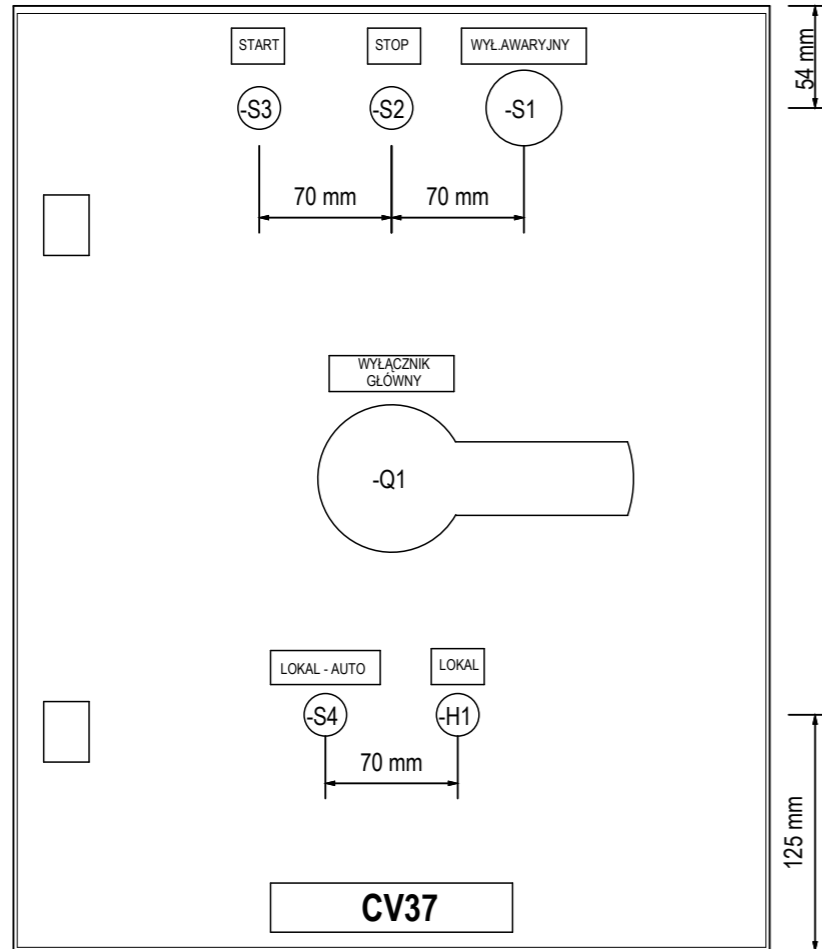
243

245

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		CV37 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		Układ:
						Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	Lokalizacja:		+ MCC1		Ark.	244
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził							245Ark.

OBUDOWA AX 1045 RITTAL - 400x500x210 mm

FRONT

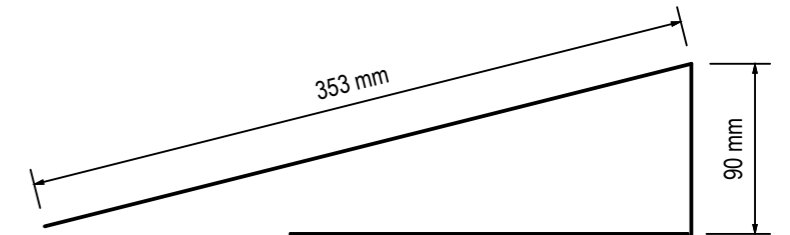
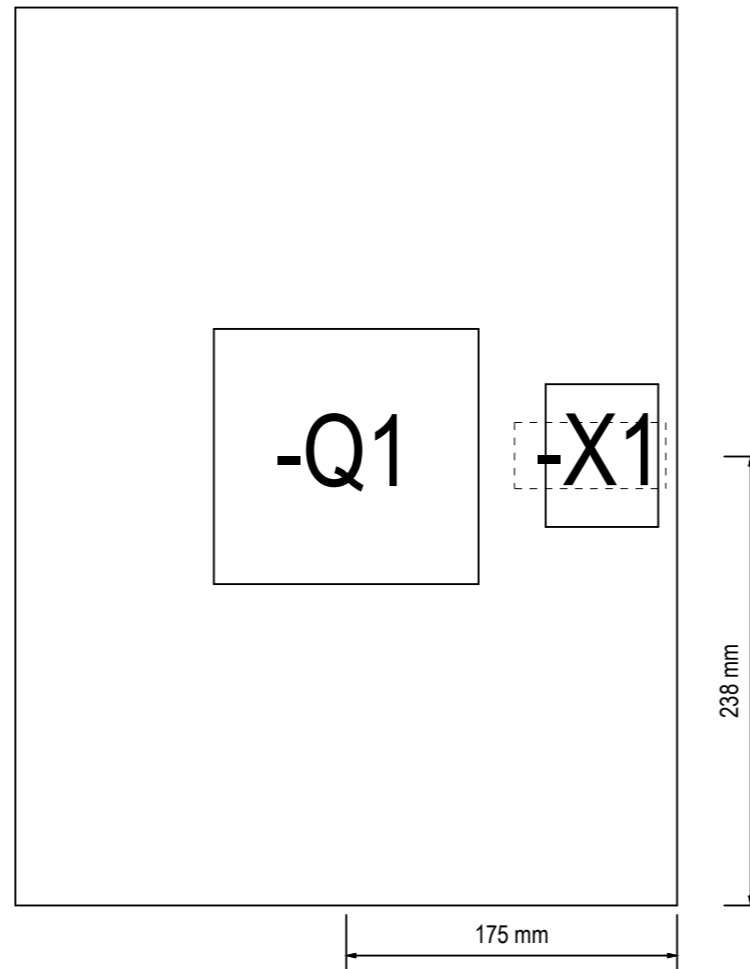


DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16

PŁYTA MONTAŻOWA




BOK

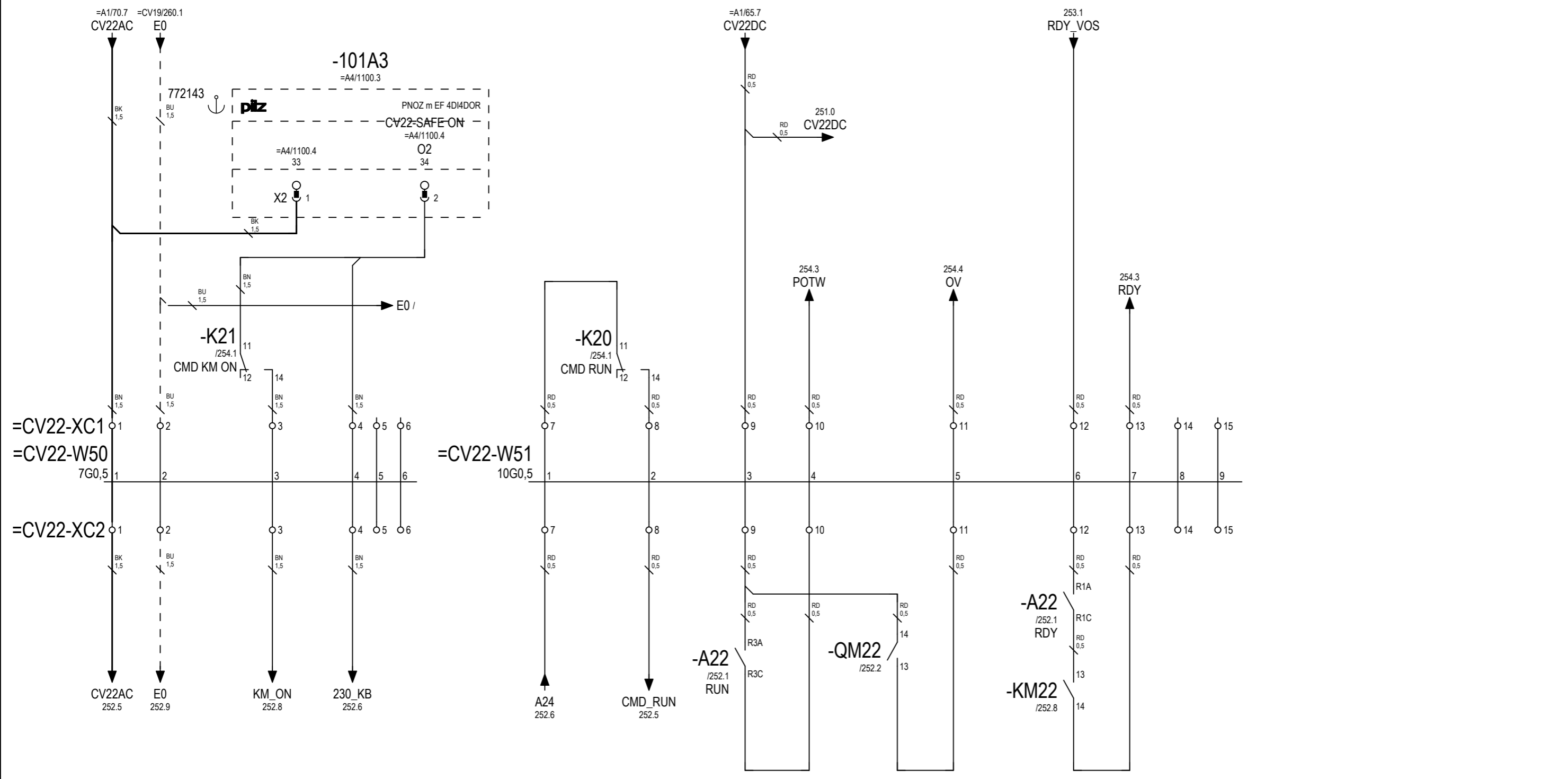
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławniki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=CV22/250

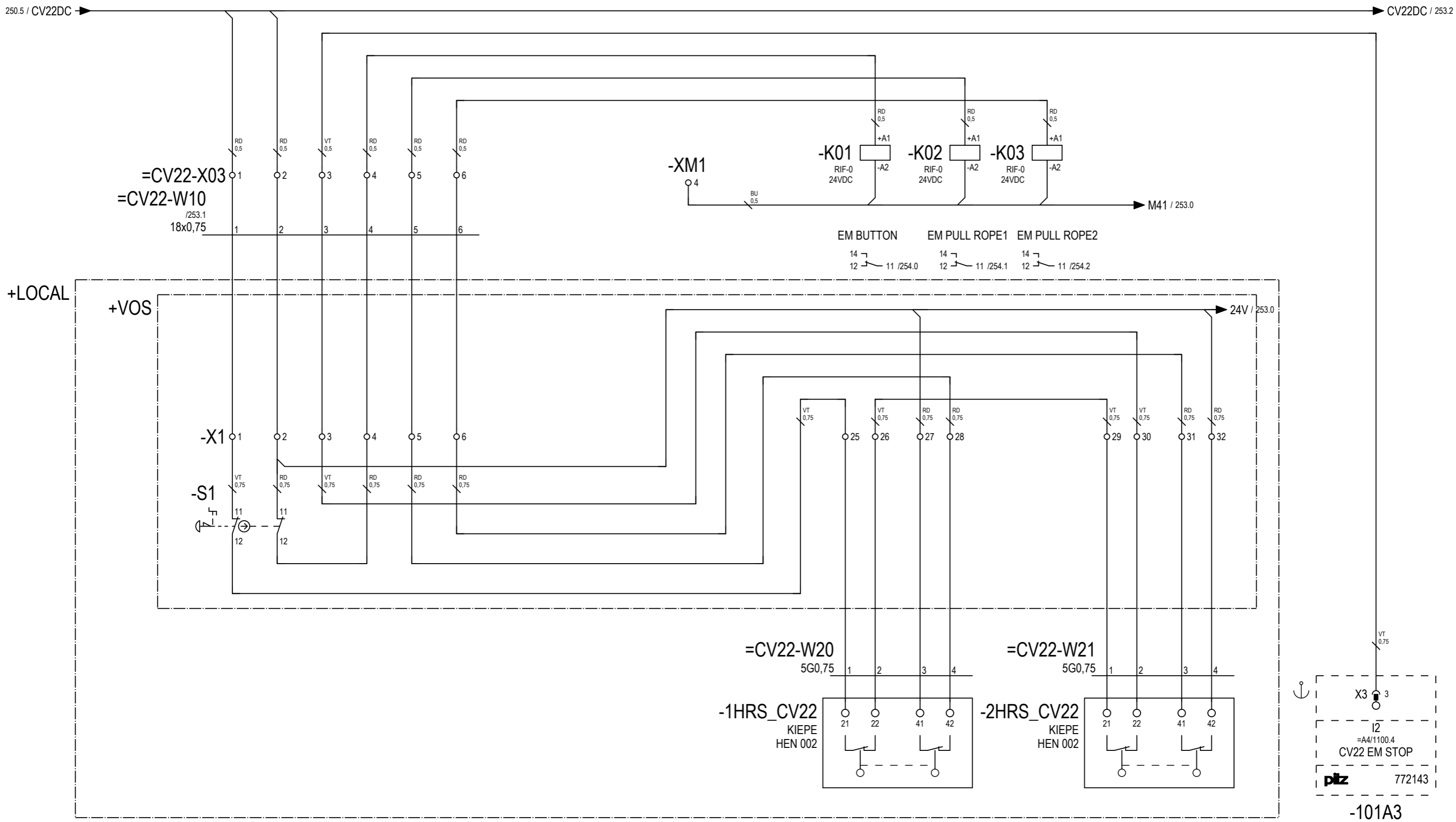
244

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV37 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = CV37
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 245 245Ark.



=CV37/245 251

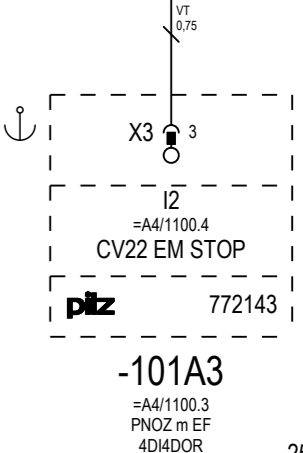
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Lokalizacja:		Ark.
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	CV22 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		+ MCC1		255Ark.	



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON

WYŁĄCZNIK LINKOWY LEWY
LEFT PULL ROPE SWITCH

WYŁĄCZNIK LINKOWY PRAWY
RIGHT PULL ROPE SWITCH



250

252

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV22 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

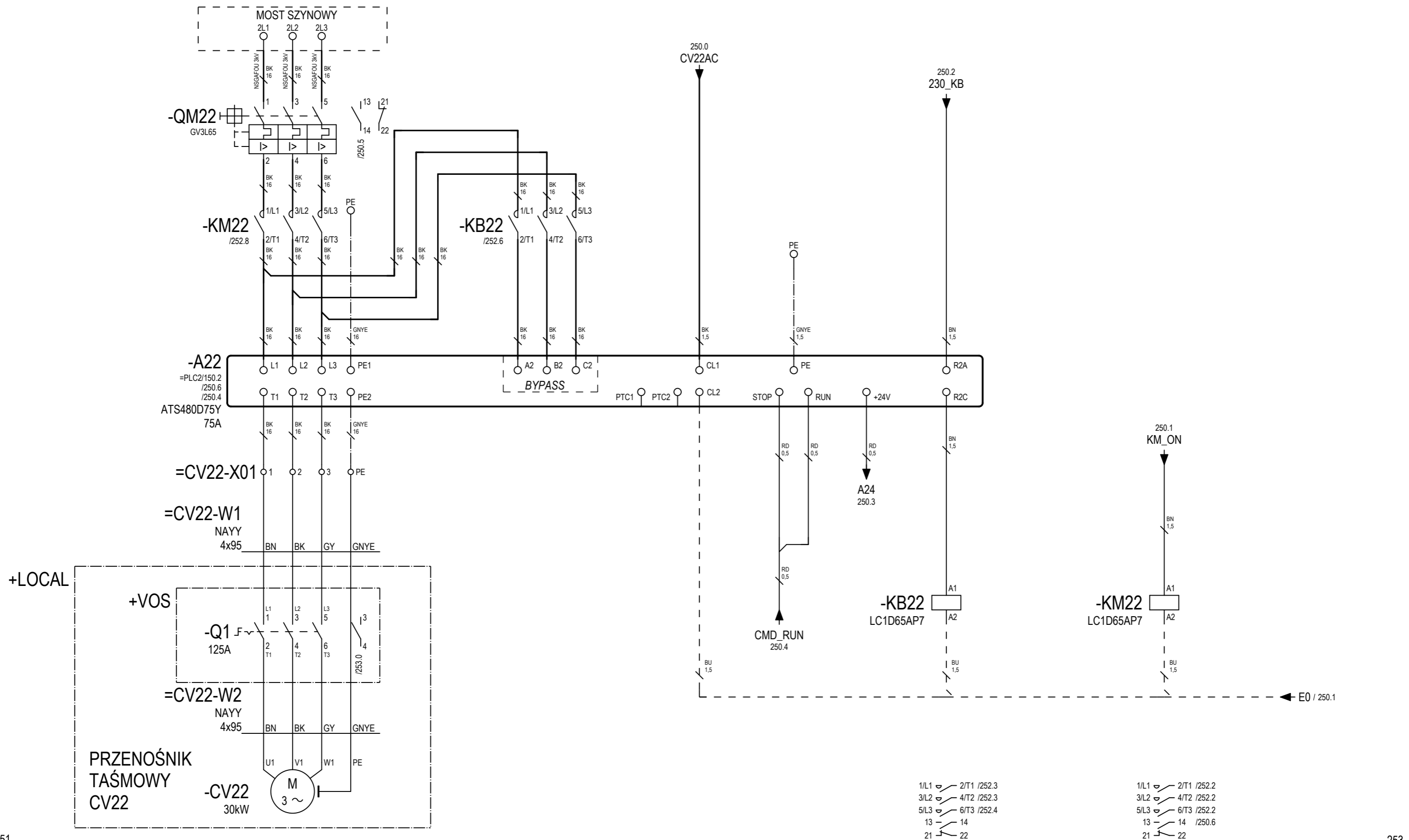
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV22

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 251
255Ark.



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV22 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

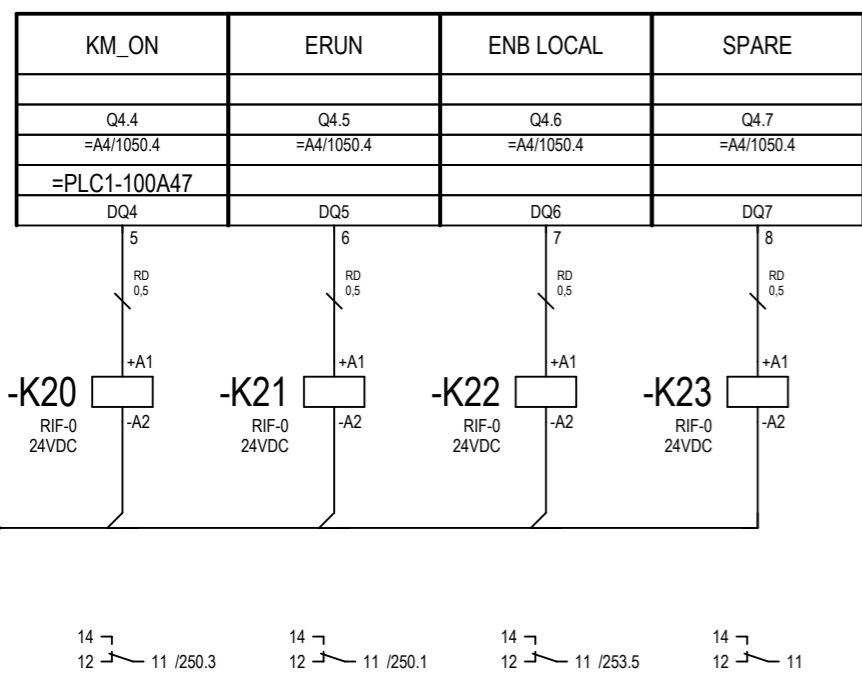
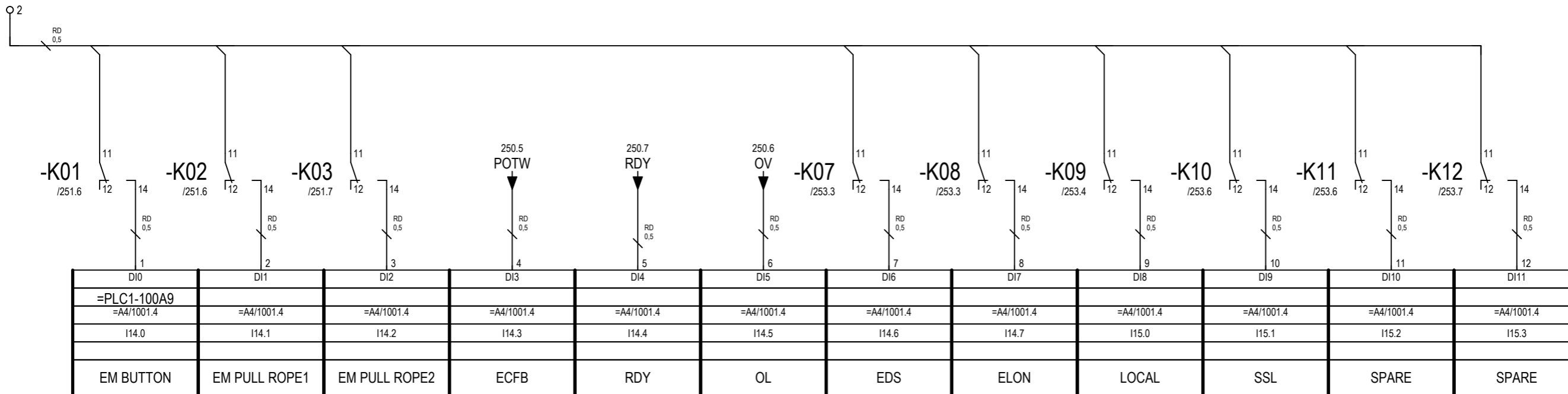
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = CV22

Lokalizacja:
 + MCC1

-1X24W



253

255

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
 CV22 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY

Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

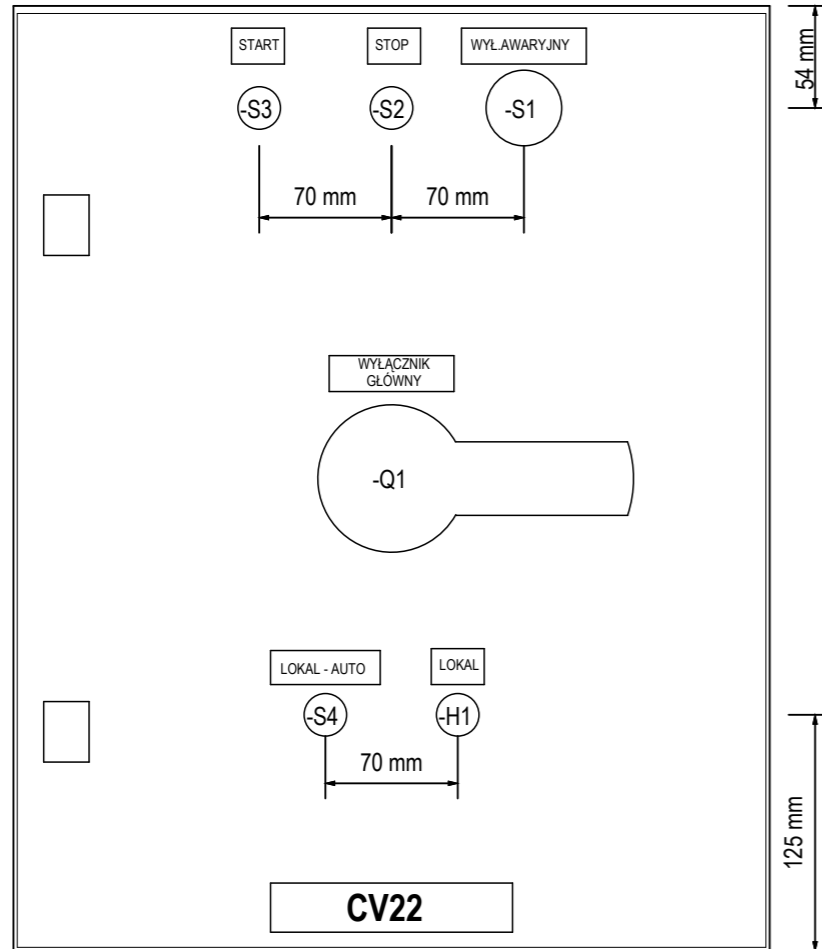
Układ:
 = CV22

Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 254
 255Ark.

OBUDOWA AX 1045 RITTAL - 400x500x210 mm

FRONT

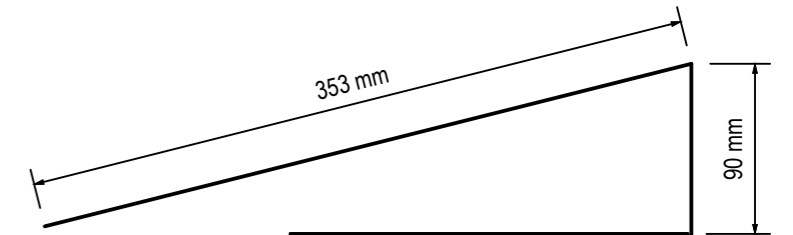
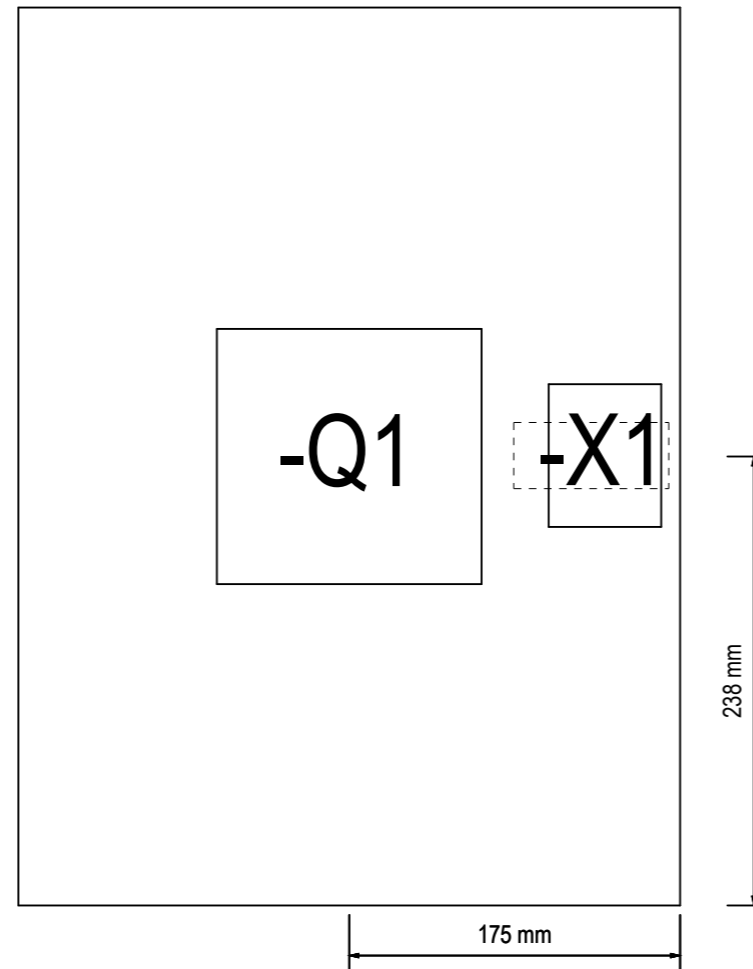


DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16

PŁYTA MONTAŻOWA




BOK

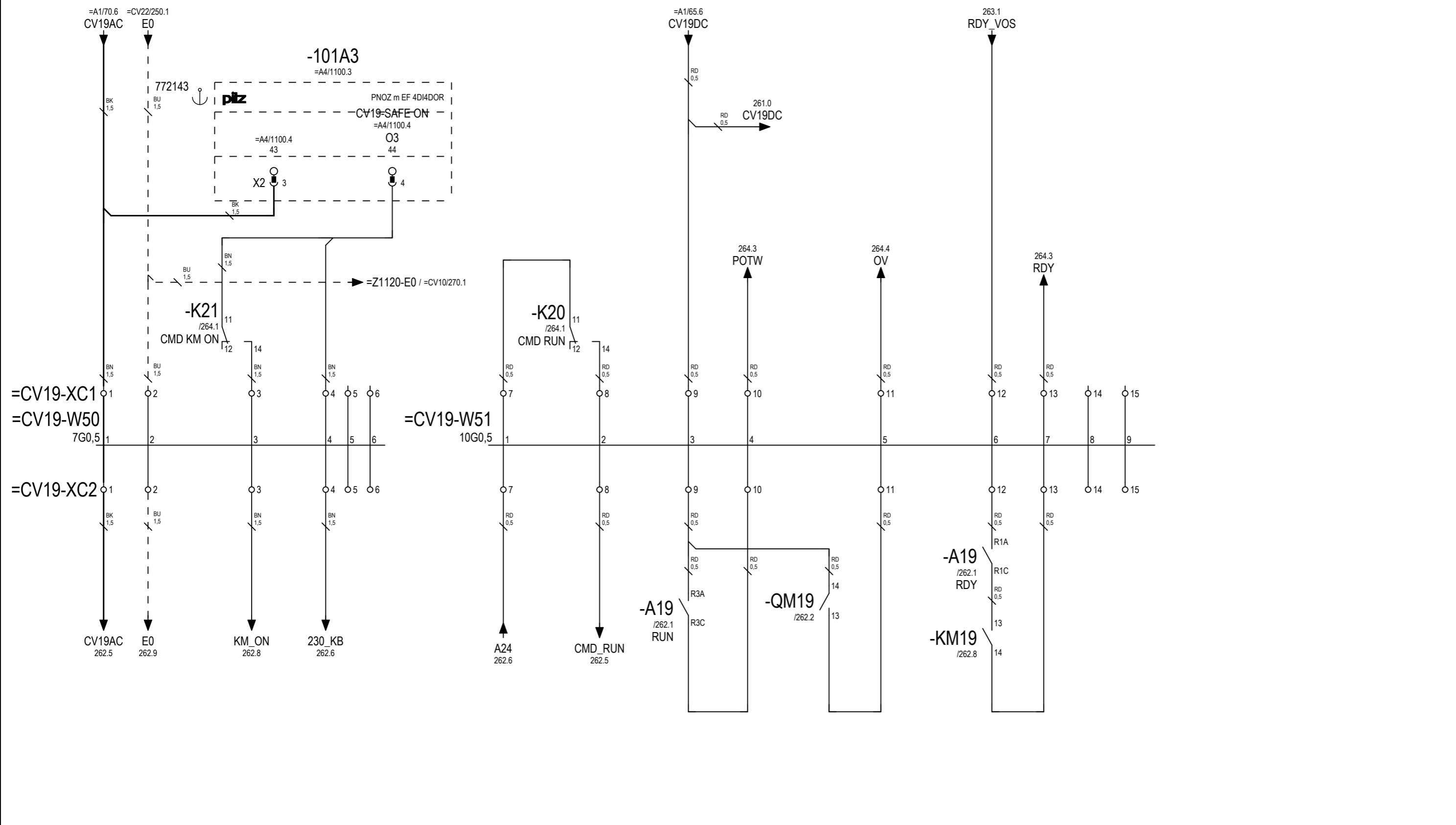
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławniki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażyć w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=CV19/260

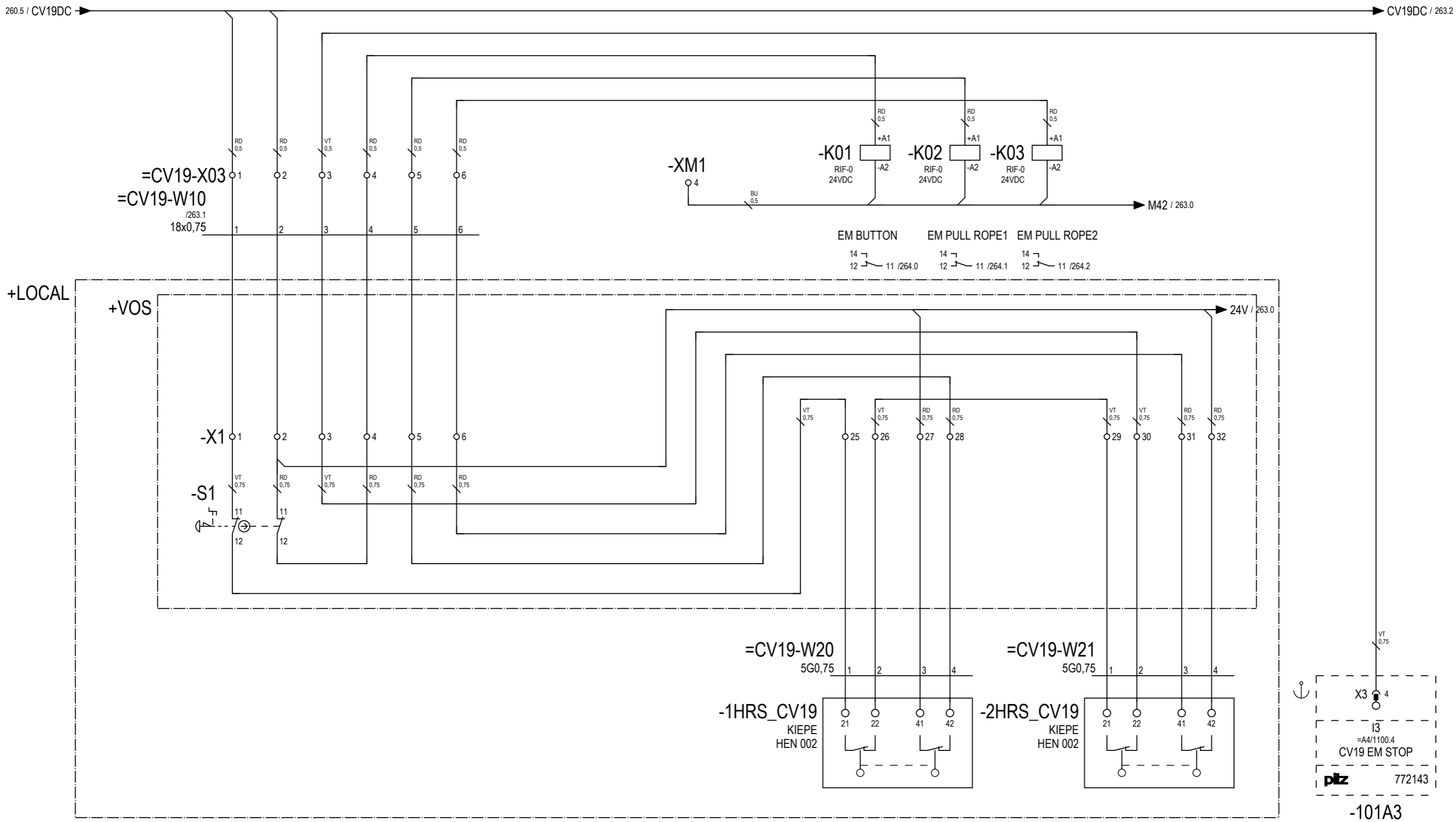
254

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV22 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = CV22
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 255 255Ark.



=CV22/255 261

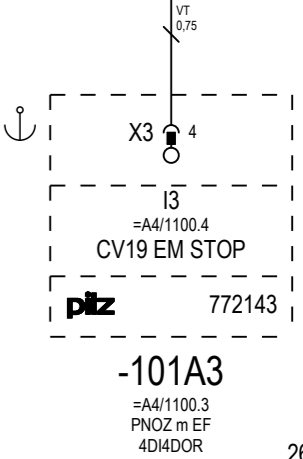
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice		
							Klient:	Opis strony:				Układ:			
							Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	CV19 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA				= CV19		Ark.	260
												Lokalizacja:			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził							+ MCC1			265Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON

WYŁĄCZNIK LINKOWY LEWY
LEFT PULL ROPE SWITCH

WYŁĄCZNIK LINKOWY PRAWY
RIGHT PULL ROPE SWITCH



-101A3
=A4/1100.3
PNOZ m EF
4DI4DOR

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV19 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

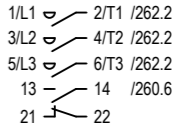
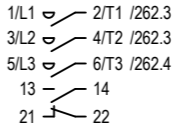
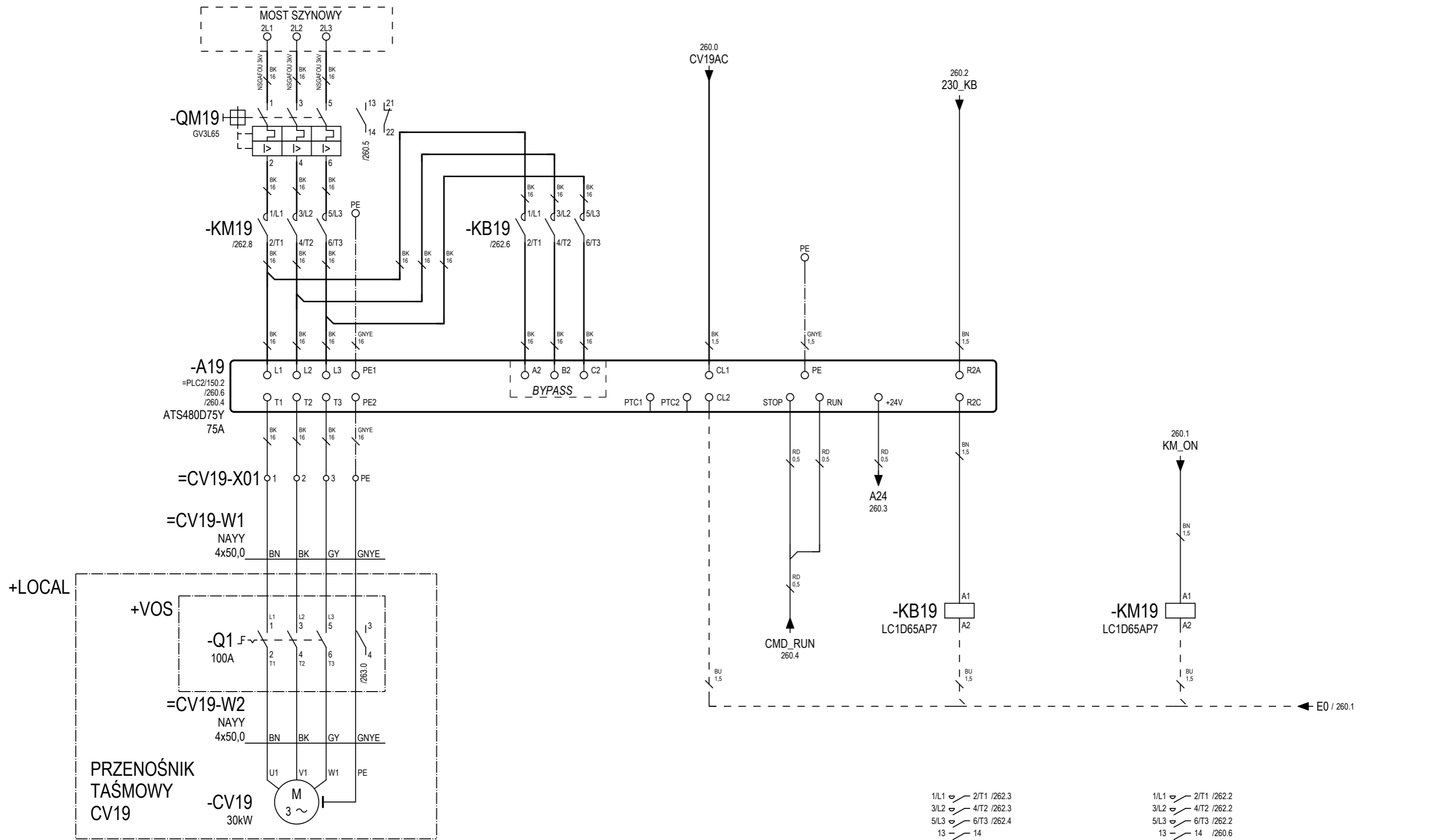
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV19

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 261
265Ark.



261

263

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV19 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

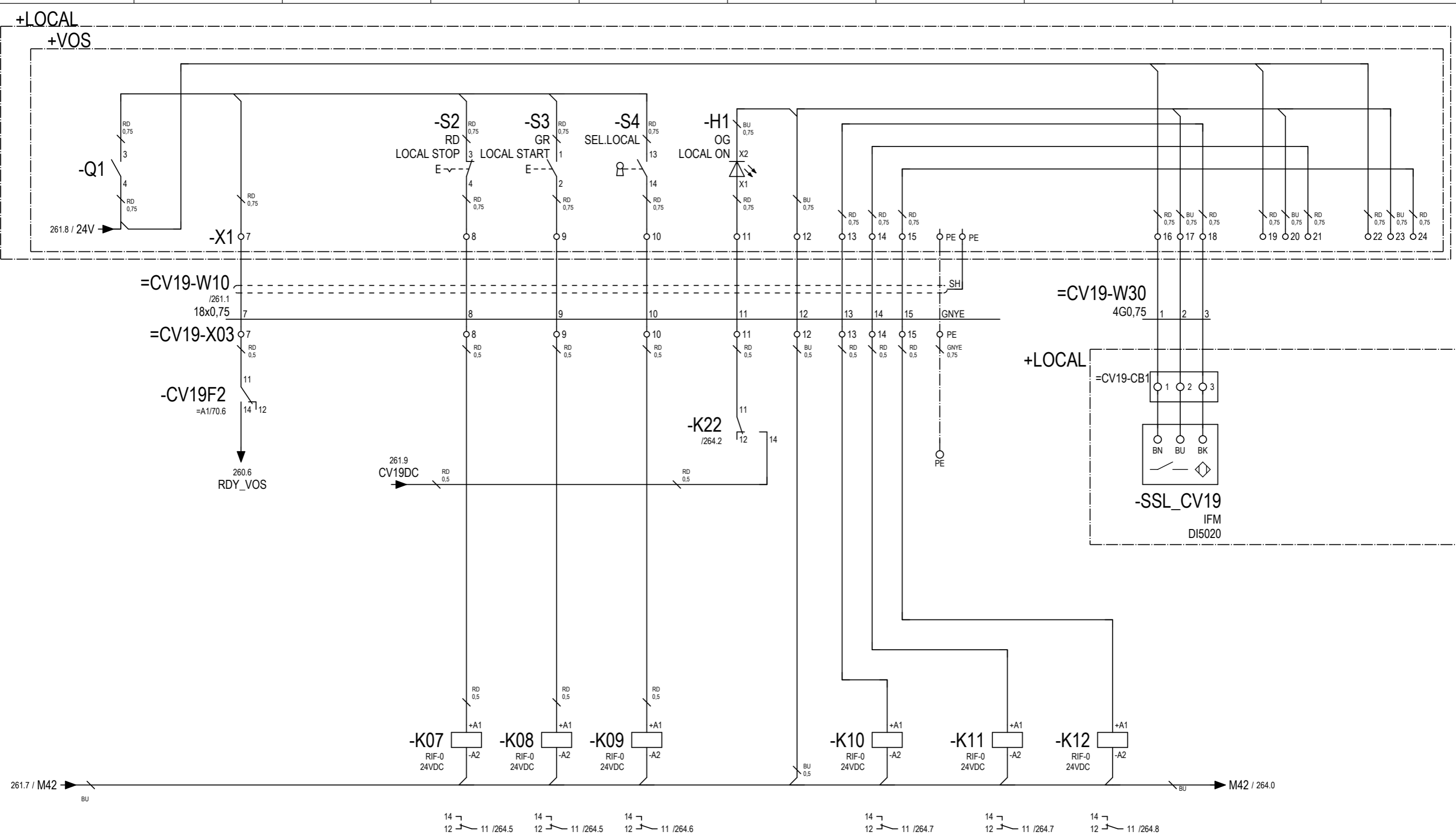
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV19

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. **262**
 265Ark.



STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	KONTROLA OBROTÓW SPEED MONITORING	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------	------------------	------------------

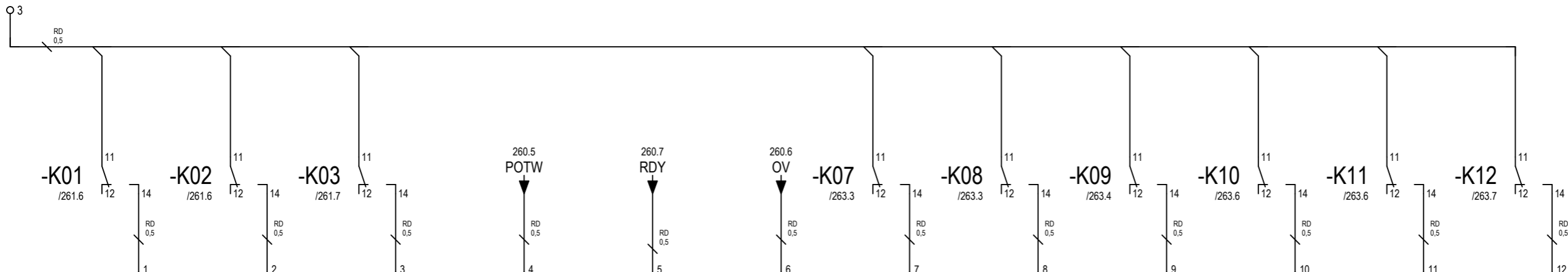
262 264

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski					Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
								Opis strony: CV19 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		Układ: = CV19
										Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Ark. 263 265Ark.



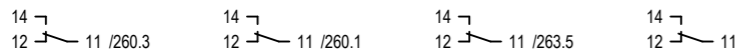
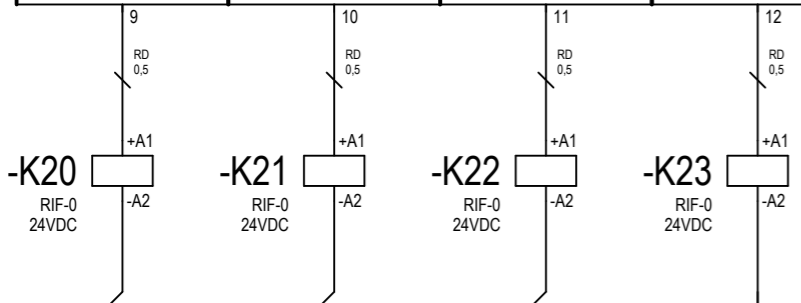
Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

-1X24W



DI0	DI1	DI2	DI3	DI4	DI5	DI6	DI7	DI8	DI9	DI10	DI11
=PLC1-100A10											
=A4/1001.6	=A4/1001.6	=A4/1001.6	=A4/1001.6	=A4/1001.6	=A4/1001.6	=A4/1001.6	=A4/1001.6	=A4/1001.6	=A4/1001.6	=A4/1001.6	=A4/1001.6
I16.0	I16.1	I16.2	I16.3	I16.4	I16.5	I16.6	I16.7	I17.0	I17.1	I17.2	I17.3
EM BUTTON	EM PULL ROPE1	EM PULL ROPE2	ECFB	RDY	OL	EDS	ELON	LOCAL	SSL	SPARE	SPARE

KM_ON	ERUN	ENB LOCAL	SPARE
Q5.0	Q5.1	Q5.2	Q5.3
=A4/1050.4	=A4/1050.4	=A4/1050.4	=A4/1050.4
=PLC1-100A47			
DQ8	DQ9	DQ10	DQ11



263

265

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

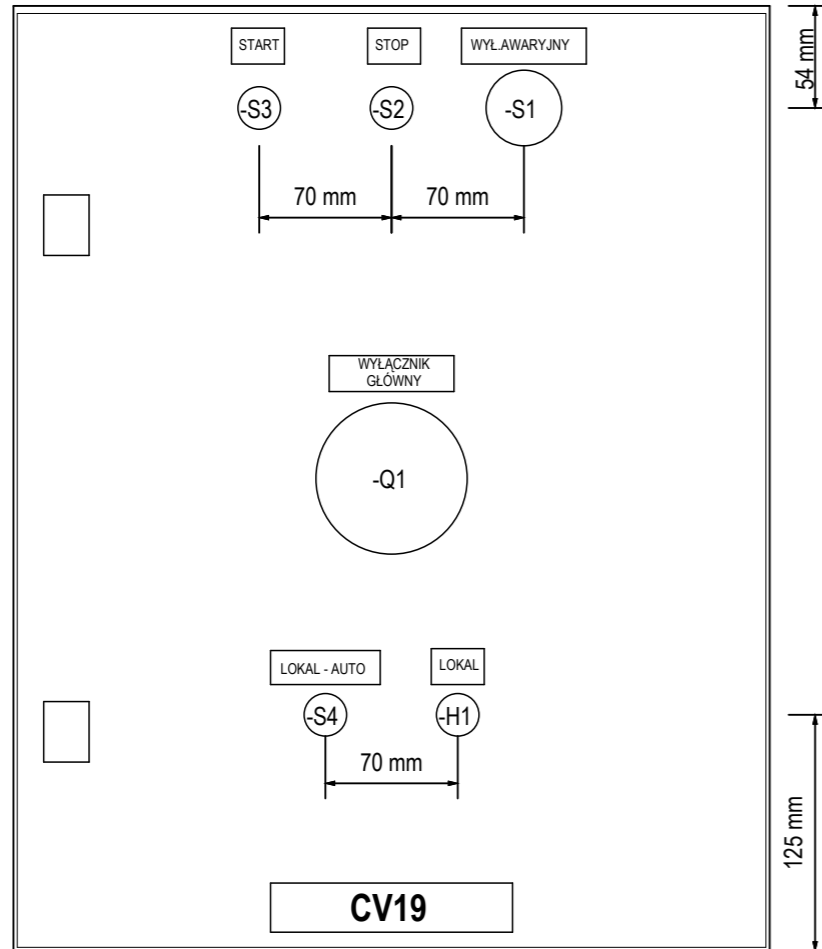
Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10
Opis strony: CV19 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY	

Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
Układ: = CV19	
Lokalizacja: + MCC1	Ark. 264 265Ark.

OBUDOWA AX 1045 RITTAL - 400x500x210 mm

FRONT

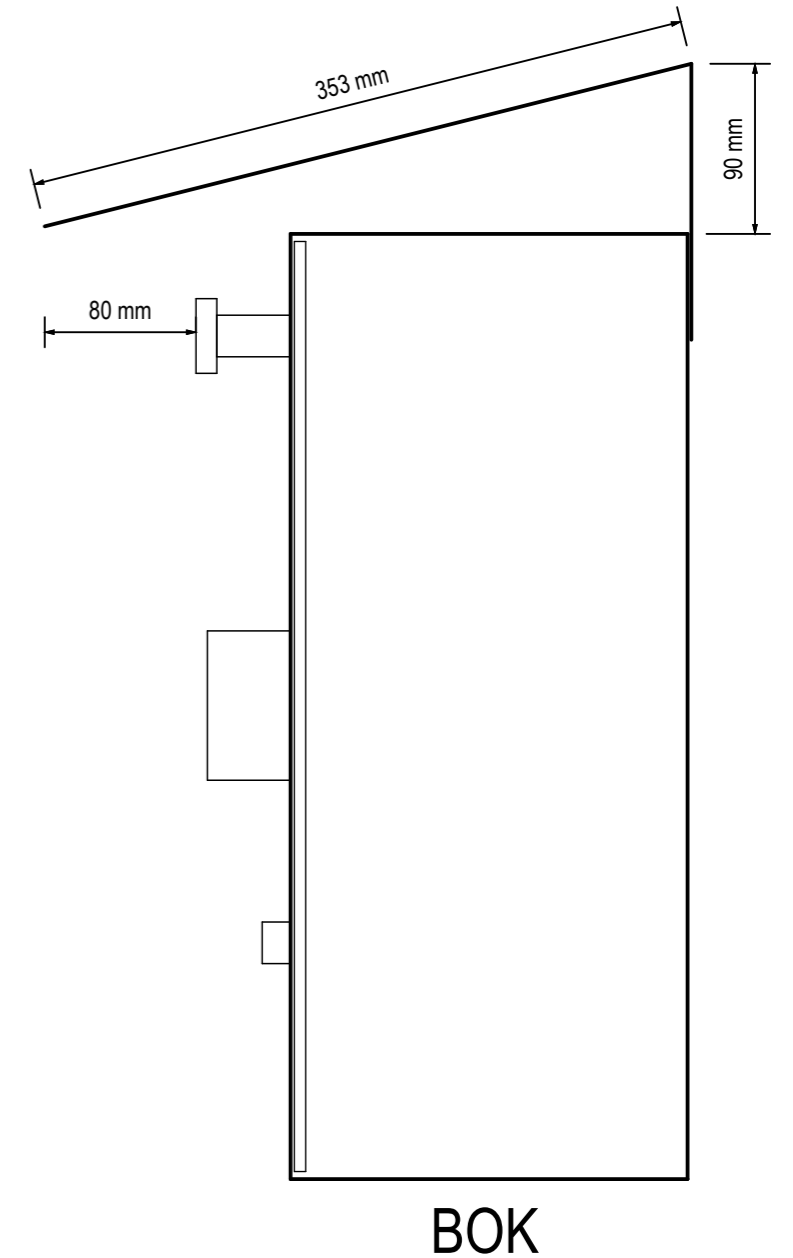
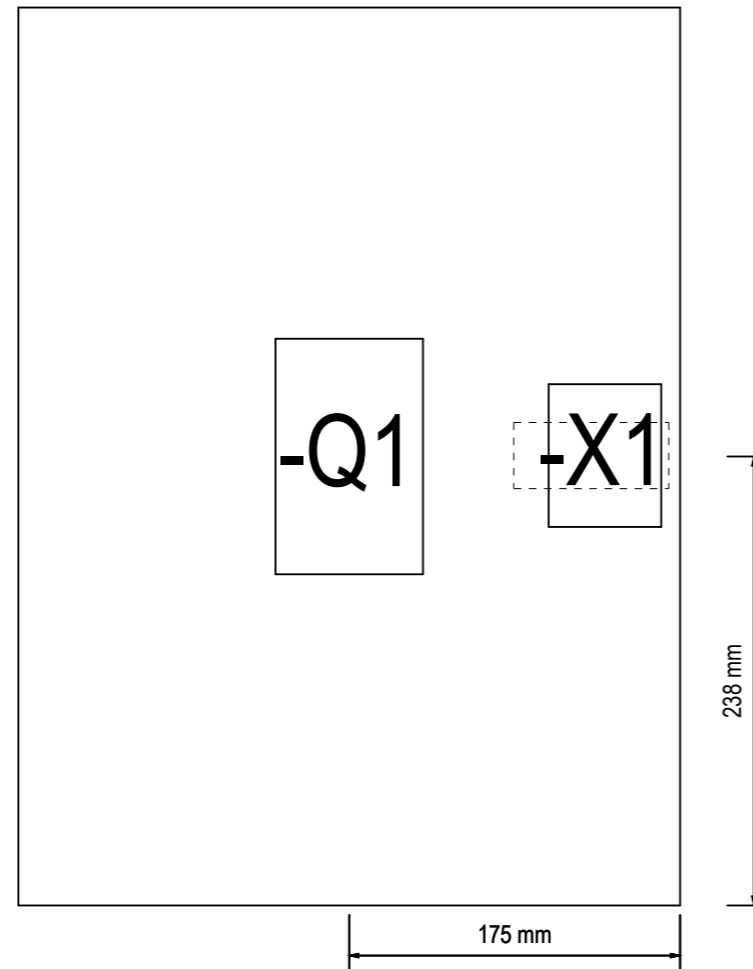


DÓŁ



1x Dławnica M32
6x Dławnica M16

PŁYTA MONTAŻOWA




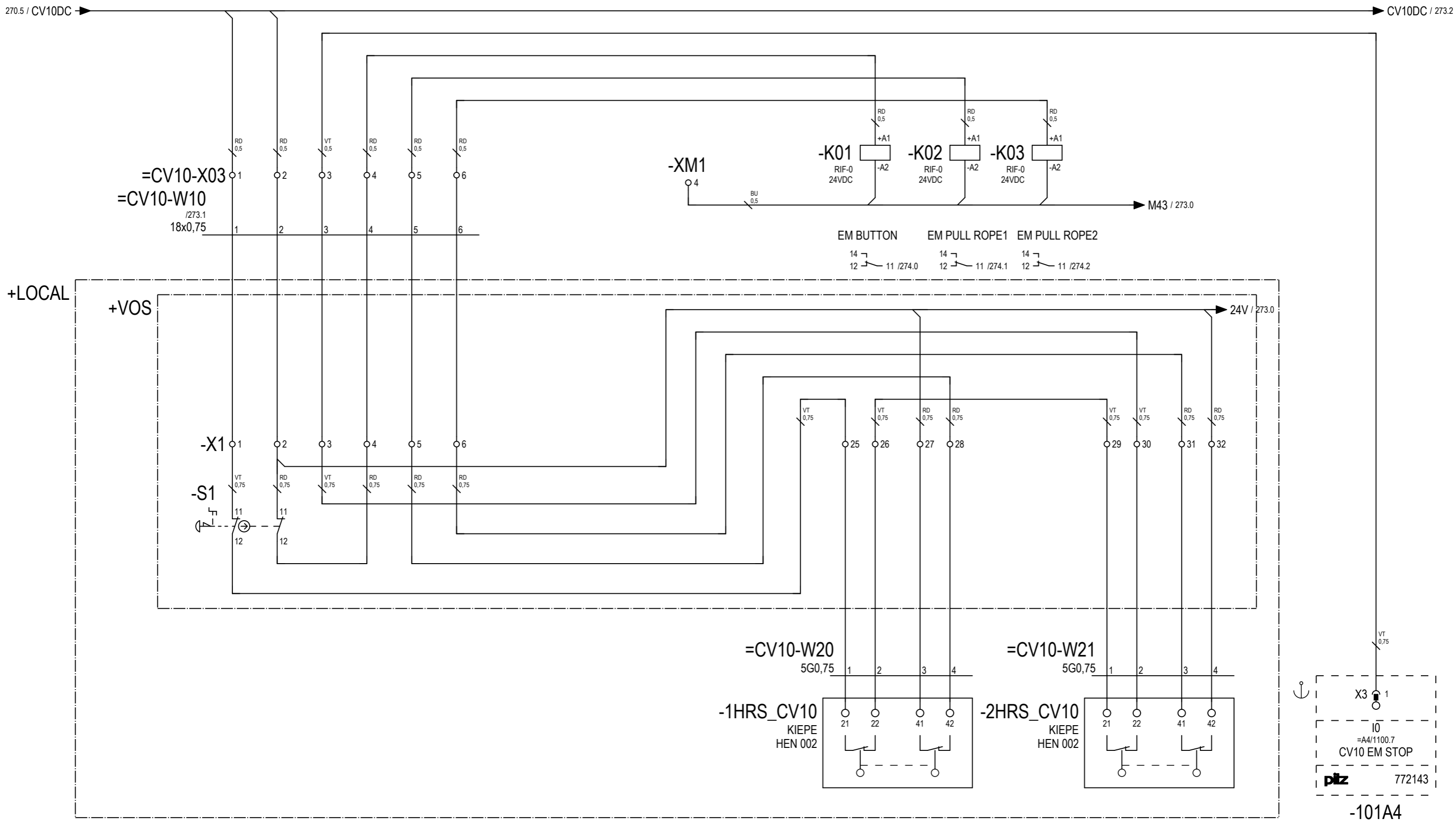
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażyć w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²

=CV10/270

264

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV19 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = CV19	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 265 265Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON

WYŁĄCZNIK LINKOWY LEWY
LEFT PULL ROPE SWITCH

WYŁĄCZNIK LINKOWY PRAWY
RIGHT PULL ROPE SWITCH

X3 1
=A4/1100.7
CV10 EM STOP
PIIZ 772143
-101A4
=A4/1100.7
PNOZ m EF
4DI4DOR

270

272

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV10 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

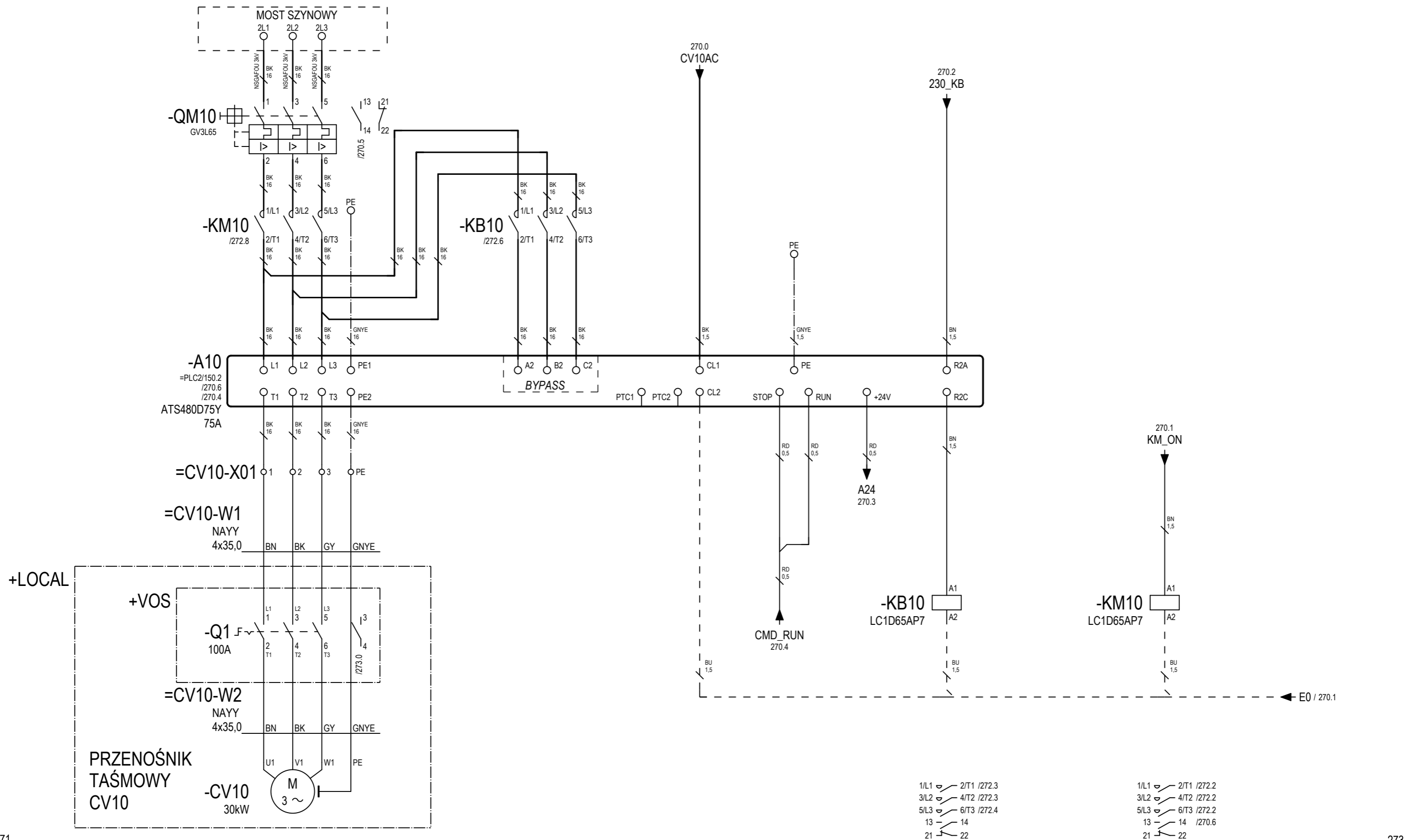
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV10

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 271
275Ark.



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV10 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

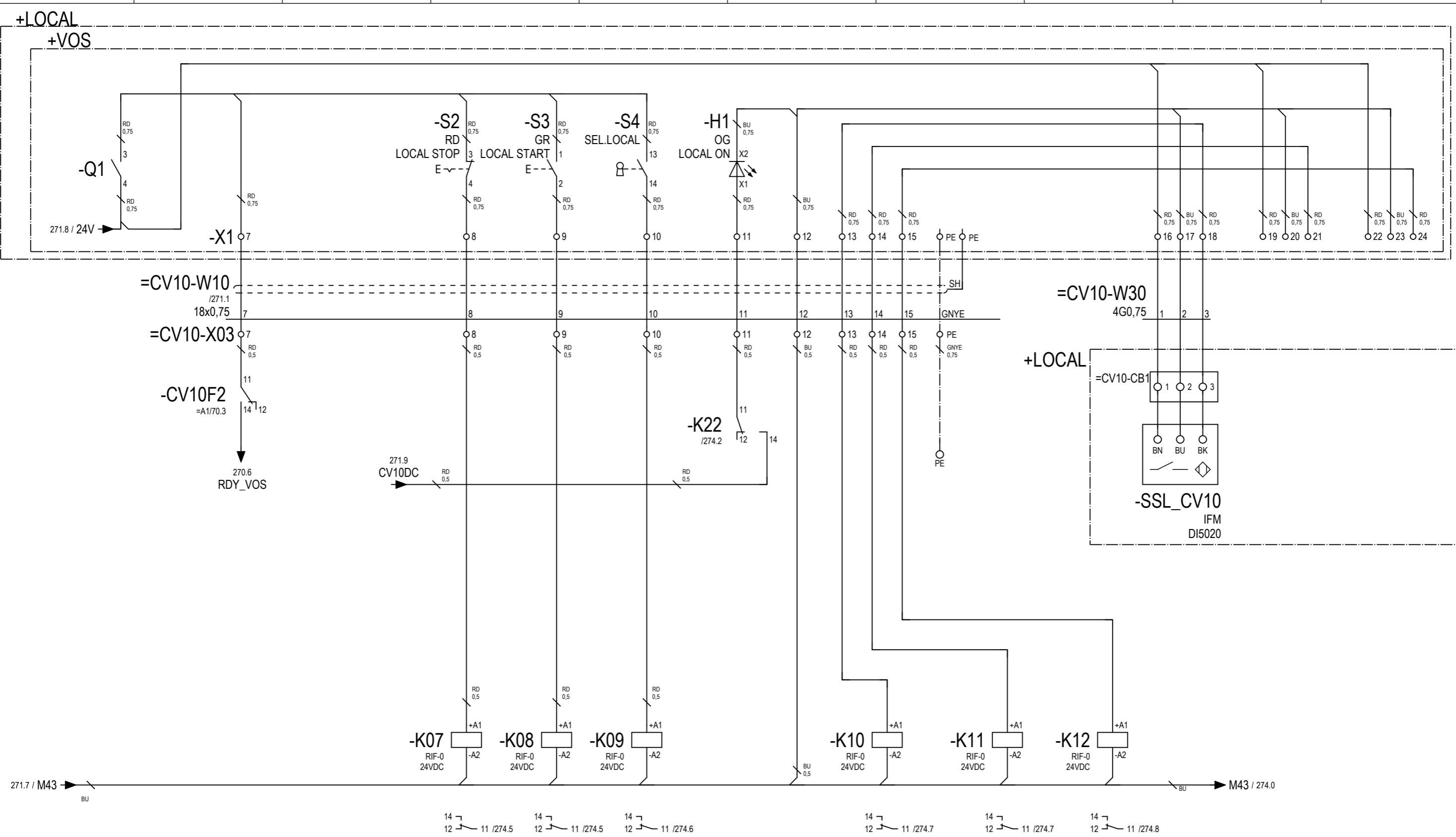
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV10


Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 272
275Ark.

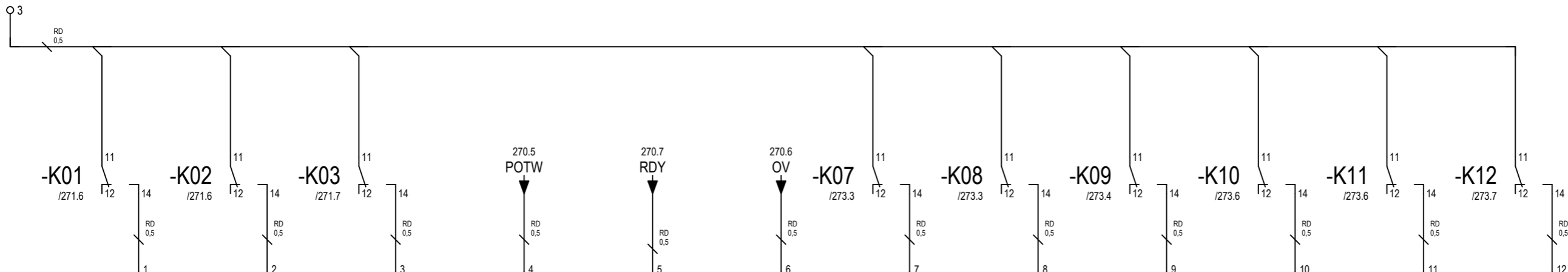


STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	KONTROLA OBROTÓW SPEED MONITORING	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------	------------------	------------------

272 274

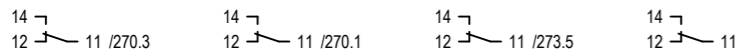
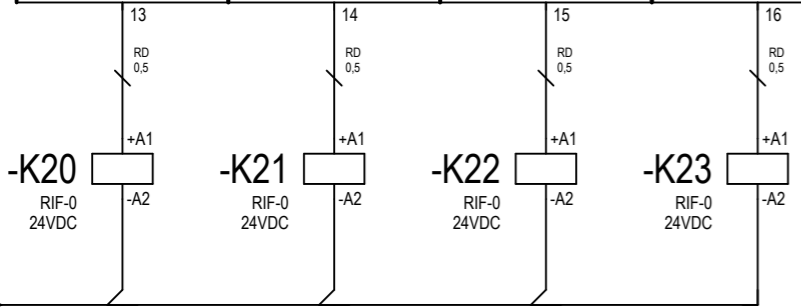
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: CV10 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1
									Ark. 273 275Ark.

-1X24W



DI0	DI1	DI2	DI3	DI4	DI5	DI6	DI7	DI8	DI9	DI10	DI11
=PLC1-100A11											
=A4/1001.7	=A4/1001.7	=A4/1001.7	=A4/1001.7	=A4/1001.7	=A4/1001.7	=A4/1001.7	=A4/1001.7	=A4/1001.7	=A4/1001.7	=A4/1001.7	=A4/1001.7
I18.0	I18.1	I18.2	I18.3	I18.4	I18.5	I18.6	I18.7	I19.0	I19.1	I19.2	I19.3
EM BUTTON	EM PULL ROPE1	EM PULL ROPE2	ECFB	RDY	OL	EDS	ELON	LOCAL	SSL	SPARE	SPARE

KM_ON	ERUN	ENB LOCAL	SPARE
Q5.4	Q5.5	Q5.6	Q5.7
=A4/1050.4	=A4/1050.4	=A4/1050.4	=A4/1050.4
=PLC1-100A47			
DQ12	DQ13	DQ14	DQ15



273

275

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

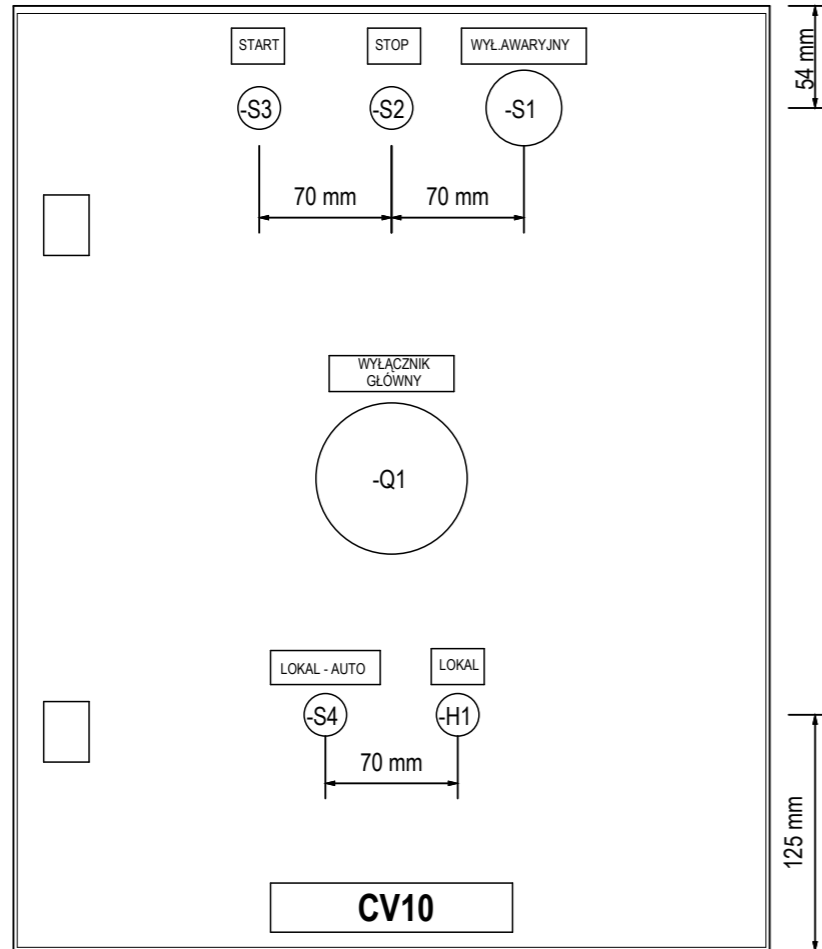
Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10
Opis strony: CV10 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY	

Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
Układ: = CV10	
Lokalizacja: + MCC1	Ark. 274 275Ark.

OBUDOWA AX 1045 RITTAL - 400x500x210 mm

FRONT

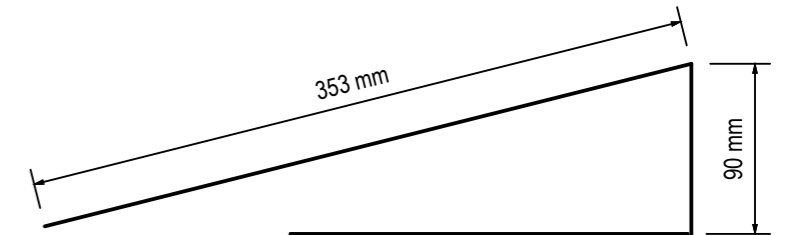
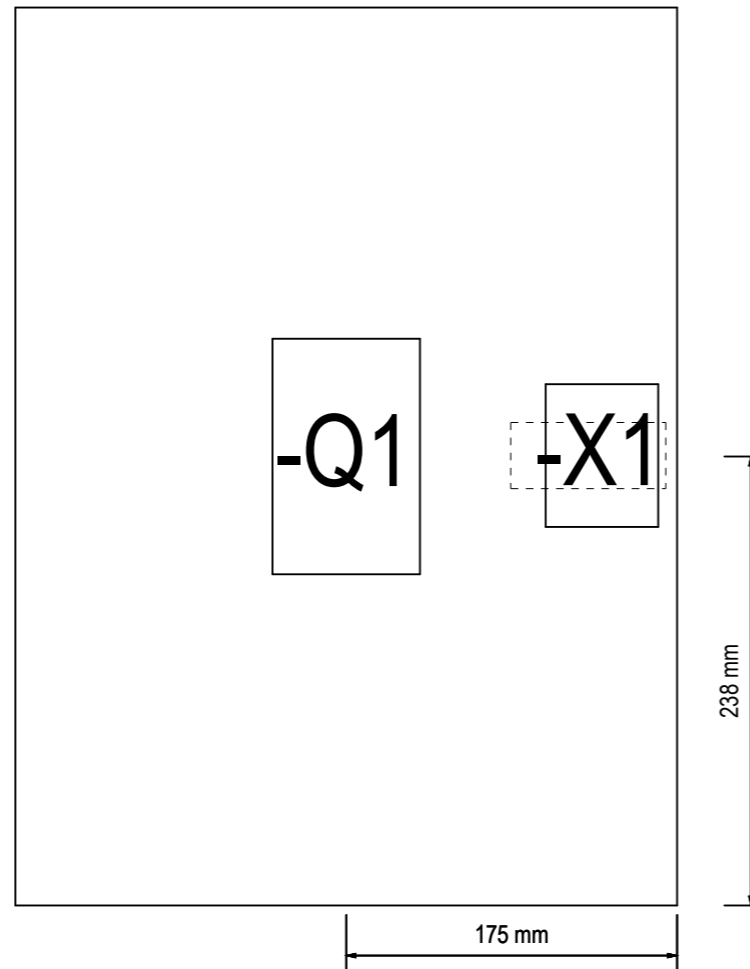


DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16

PŁYTA MONTAŻOWA




BOK

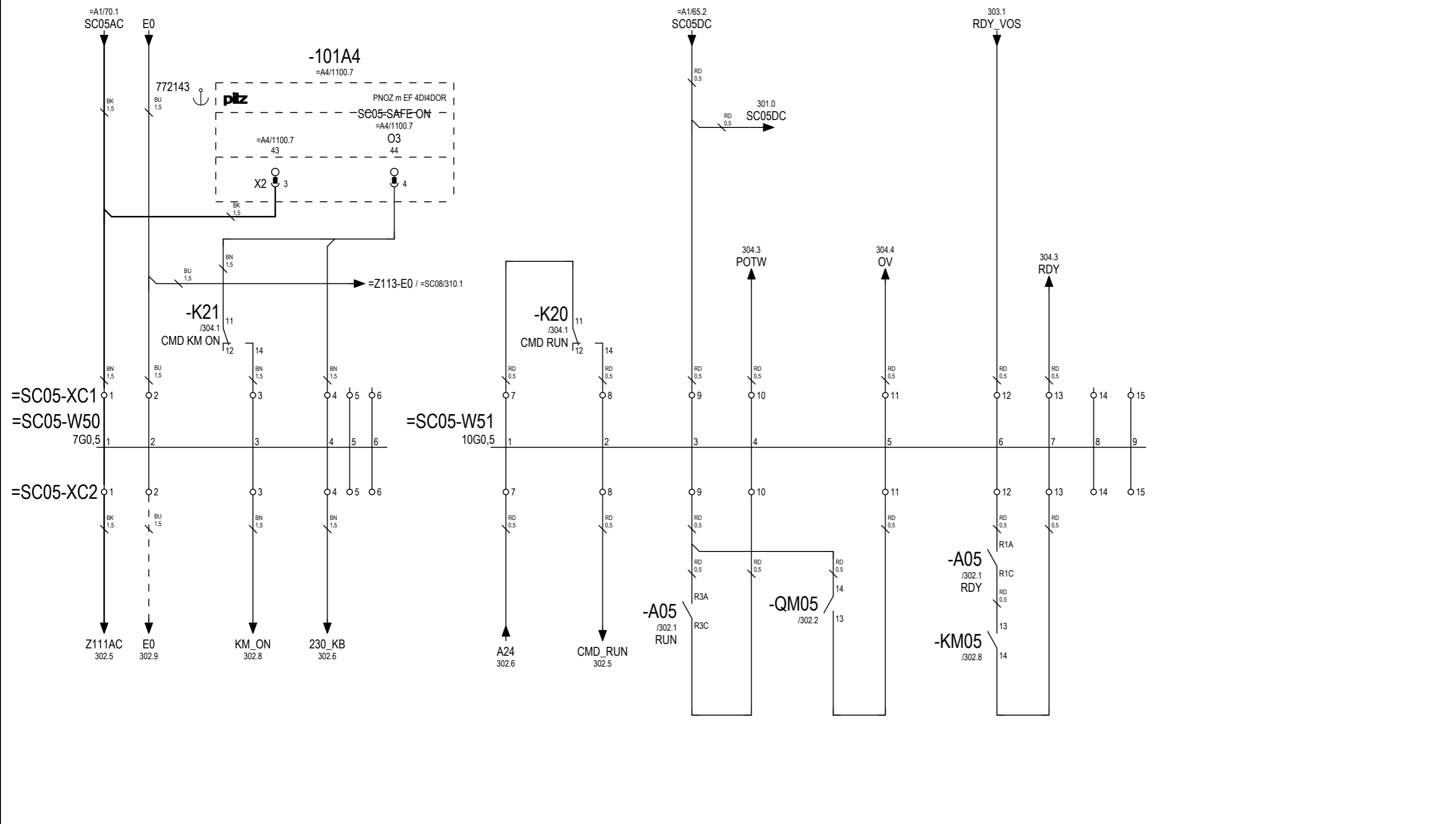
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażyć w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=SC05/300

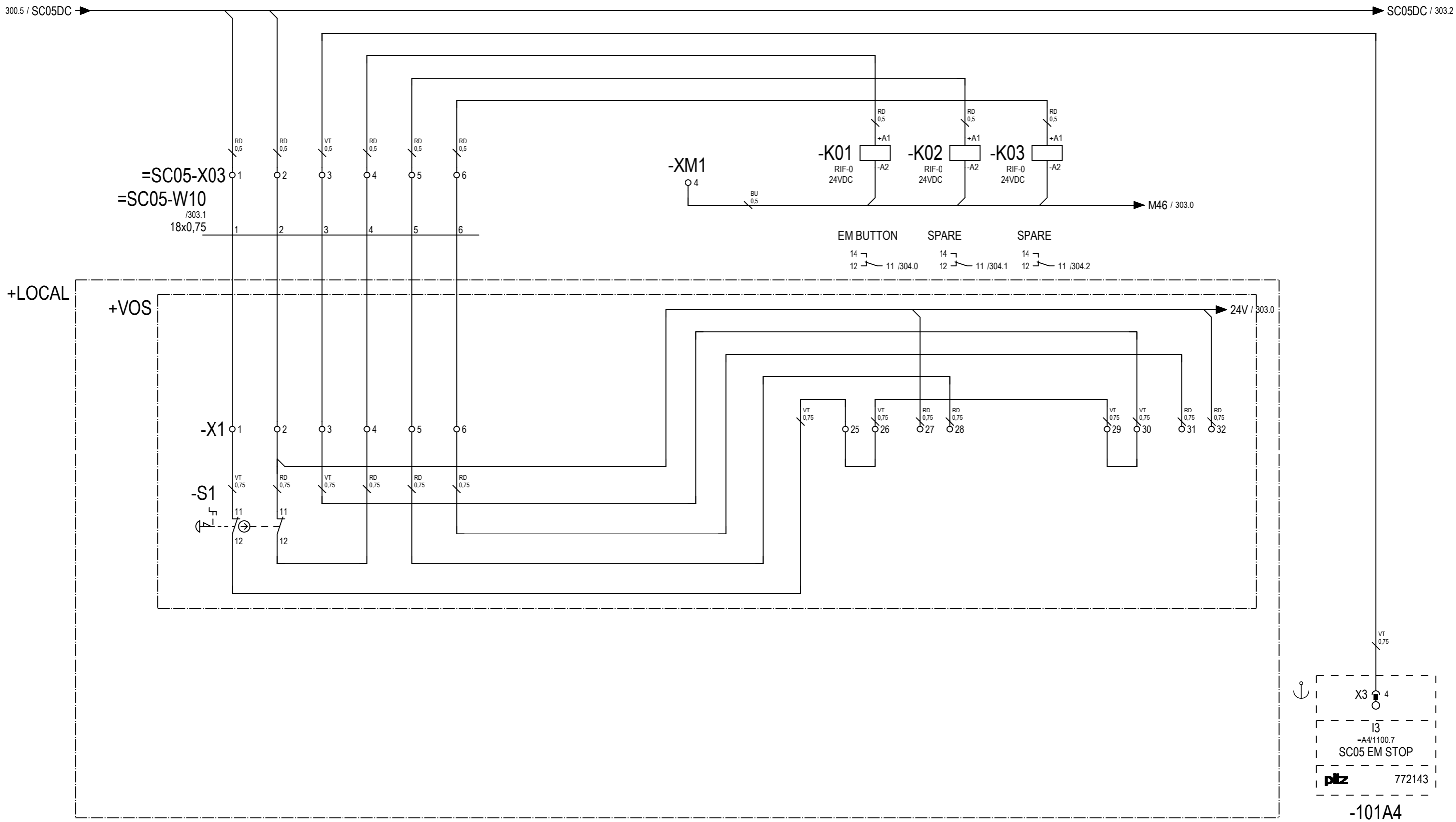
274

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV10 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = CV10
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 275 275Ark.

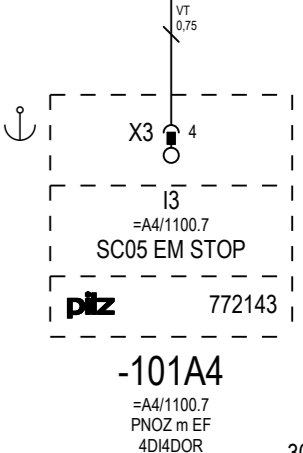


=CV10/275 301

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:		Lokalizacja:		Układ:		Ark.
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	SC05 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY - LISTWA KROSOWA		+ MCC1				305Ark.	



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



300

302

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
SC05 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY - OBW. BEZPIECZŃSTWA

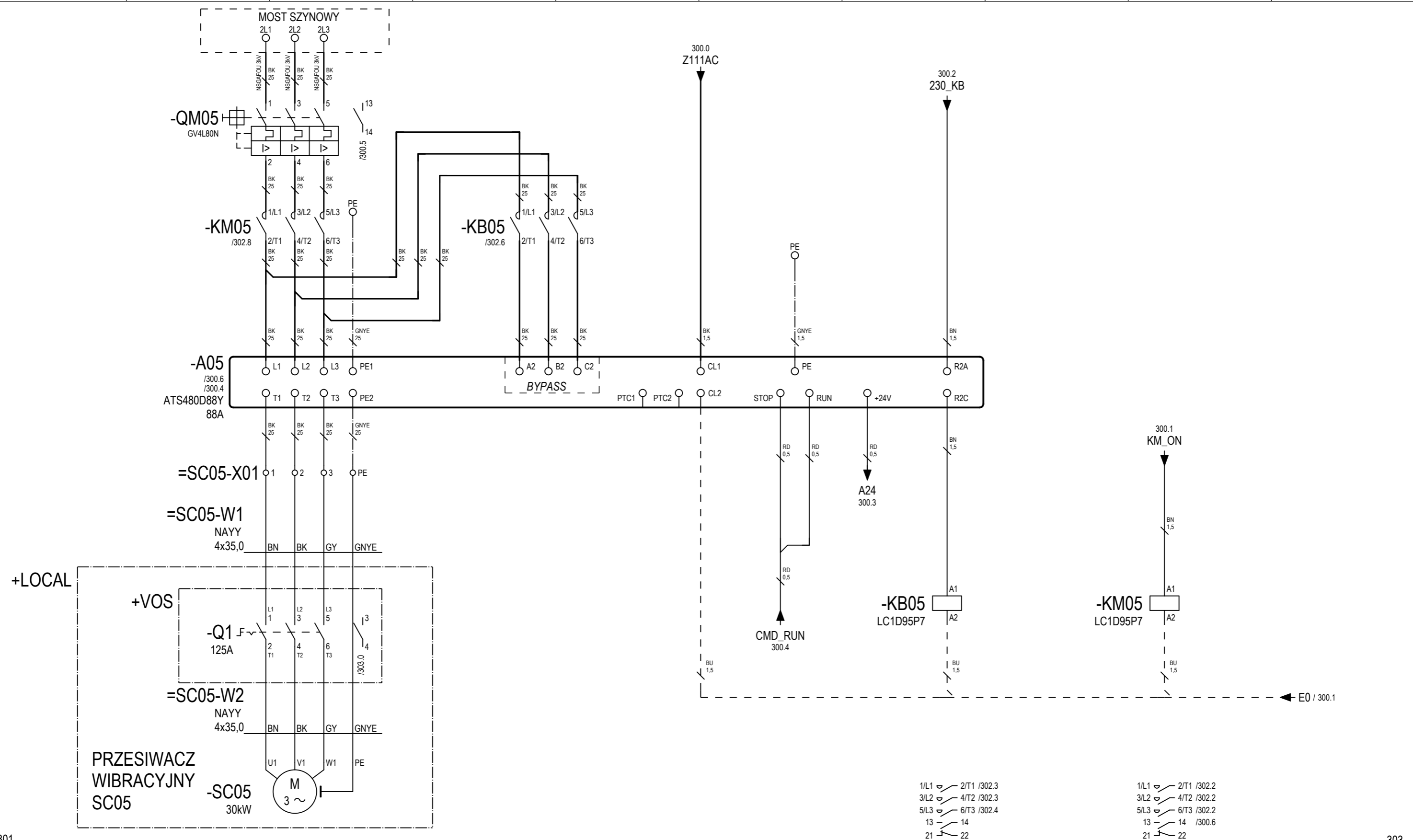
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= SC05

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 301
305Ark.



1/L1 ↔ 2/T1 /302.3
 3/L2 ↔ 4/T2 /302.3
 5/L3 ↔ 6/T3 /302.4
 13 - 14
 21 - 22

1/L1 ↔ 2/T1 /302.2
 3/L2 ↔ 4/T2 /302.2
 5/L3 ↔ 6/T3 /302.2
 13 - 14 /300.6
 21 - 22

301

303

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
 USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
SC05 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY - OBW.SIŁOWE

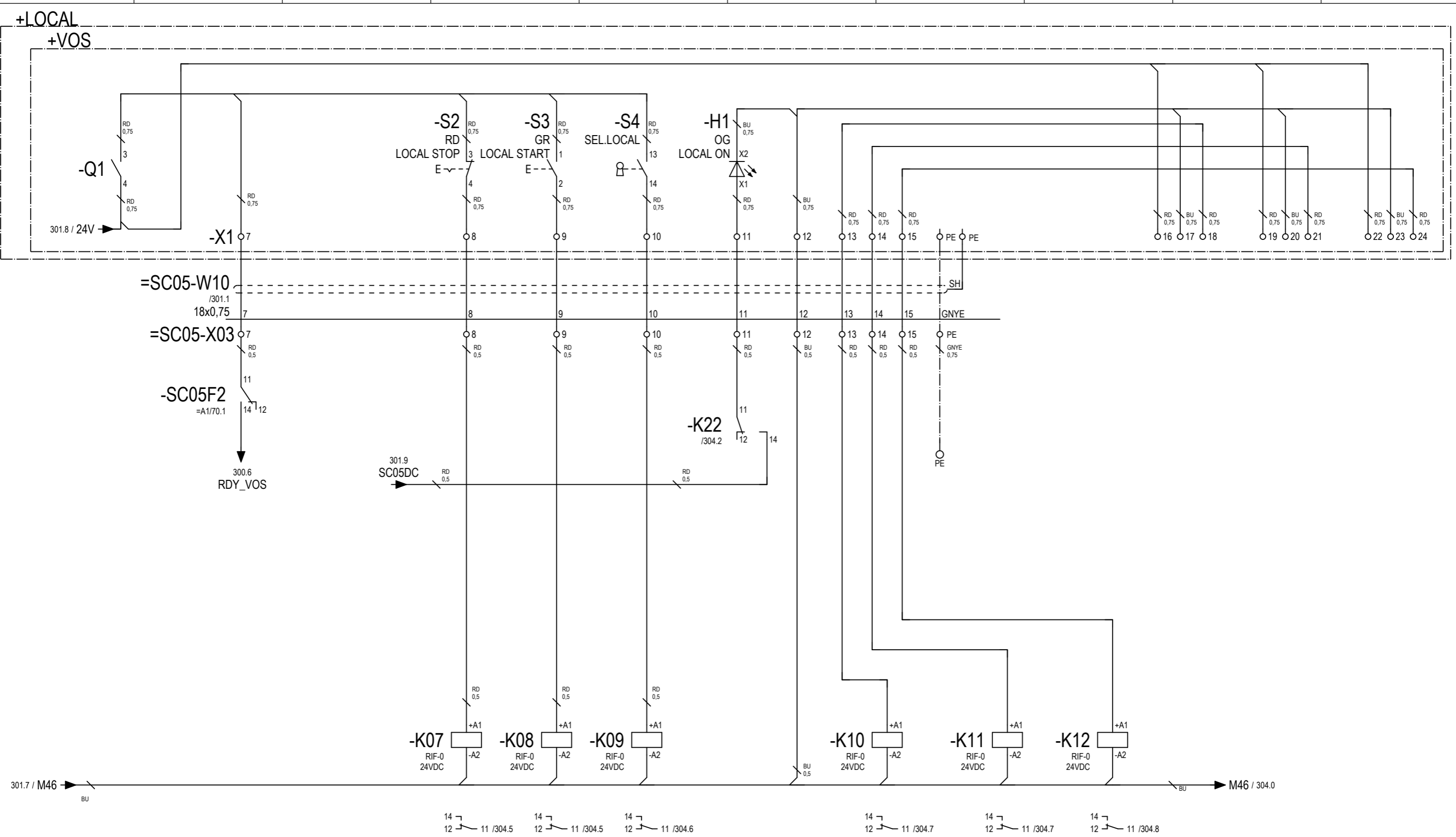
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = SC05


Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 302
 305Ark.

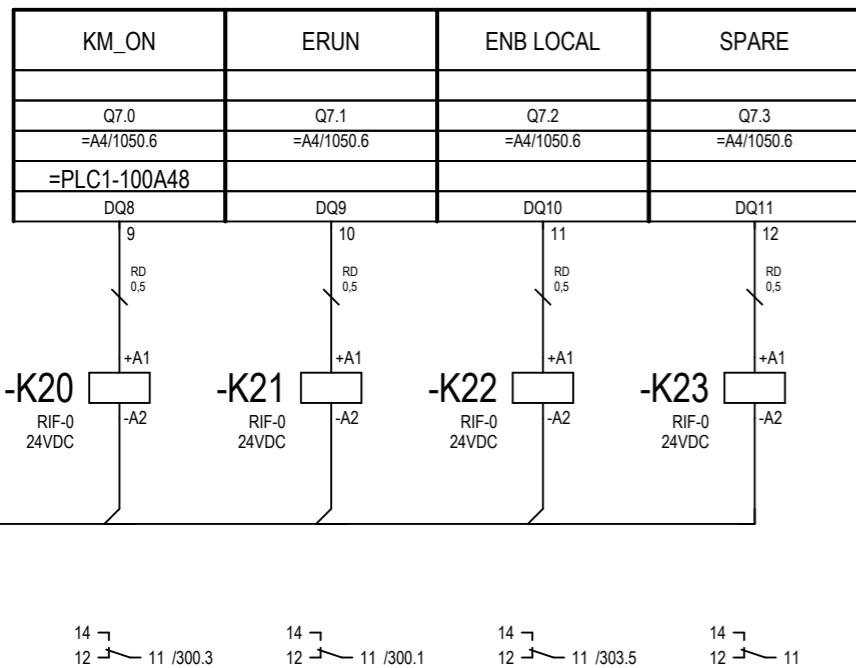
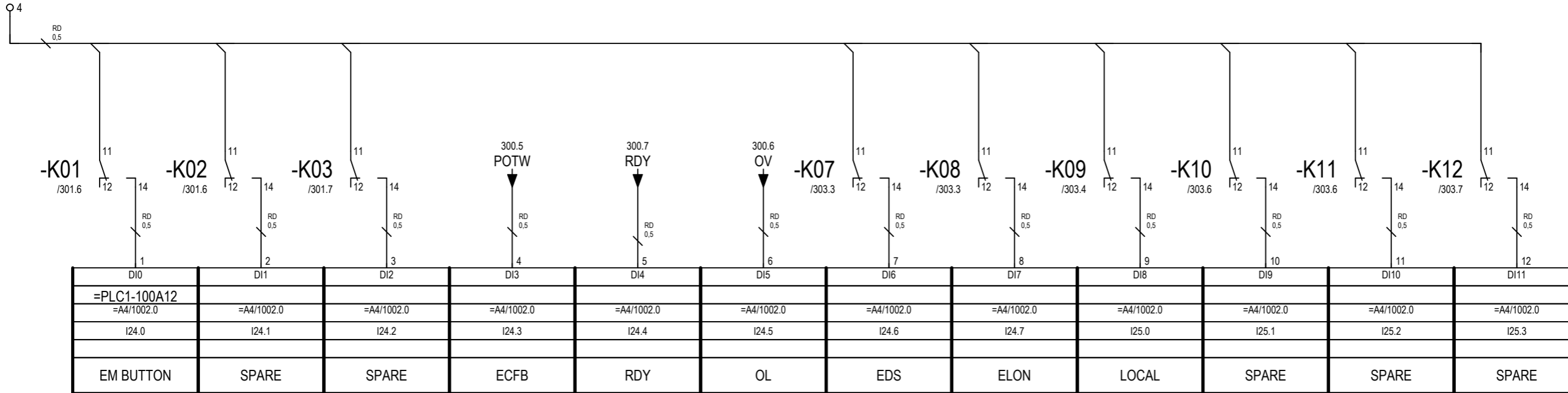


STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	------------------	------------------	------------------

302 304


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: SC05 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY- VOS/PRZYCISKI	Układ: = SC05	Ark. 303
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 305Ark.

-1X24W



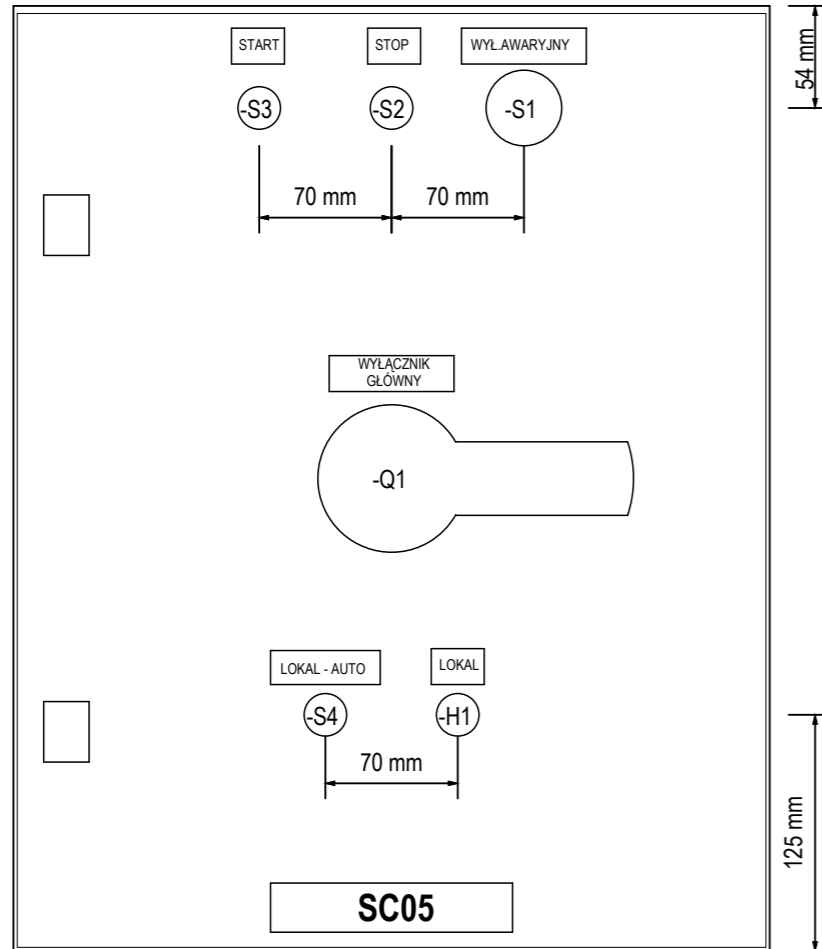
303

305

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: SC05 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY - WE/WY	Układ: = SC05	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja: + MCC1		Ark. 304	305Ark.

OBUDOWA AX 1045 RITTAL - 400x500x210 mm

FRONT

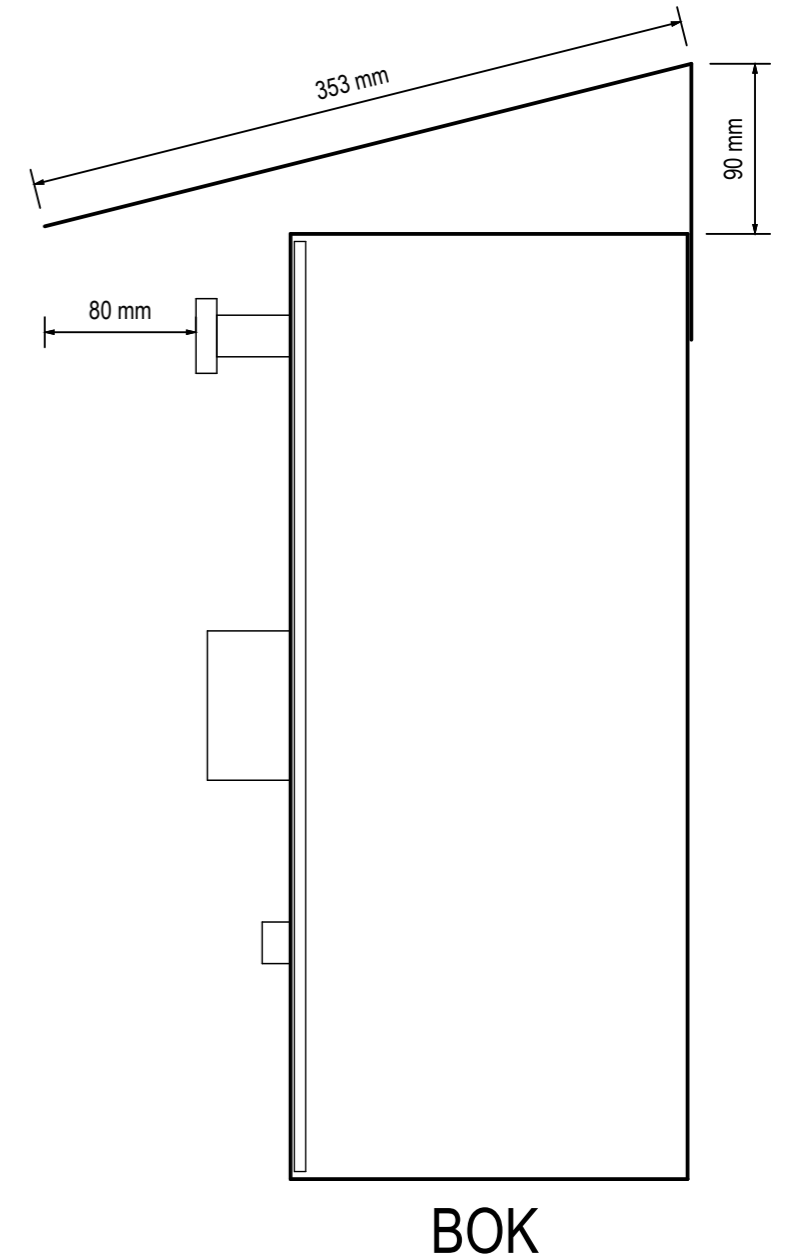
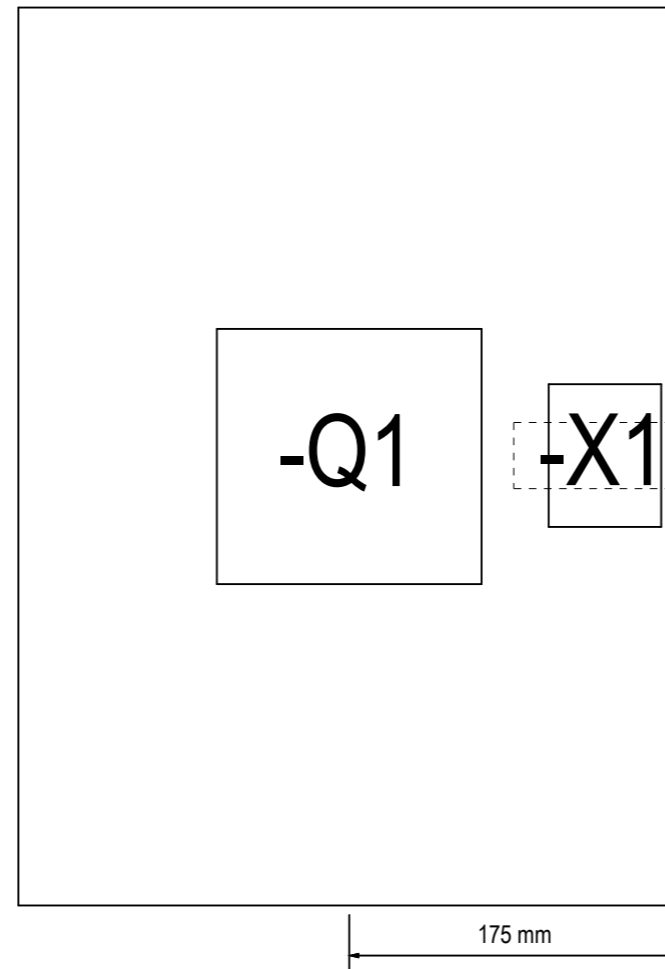


DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16

PŁYTA MONTAŻOWA




BOK

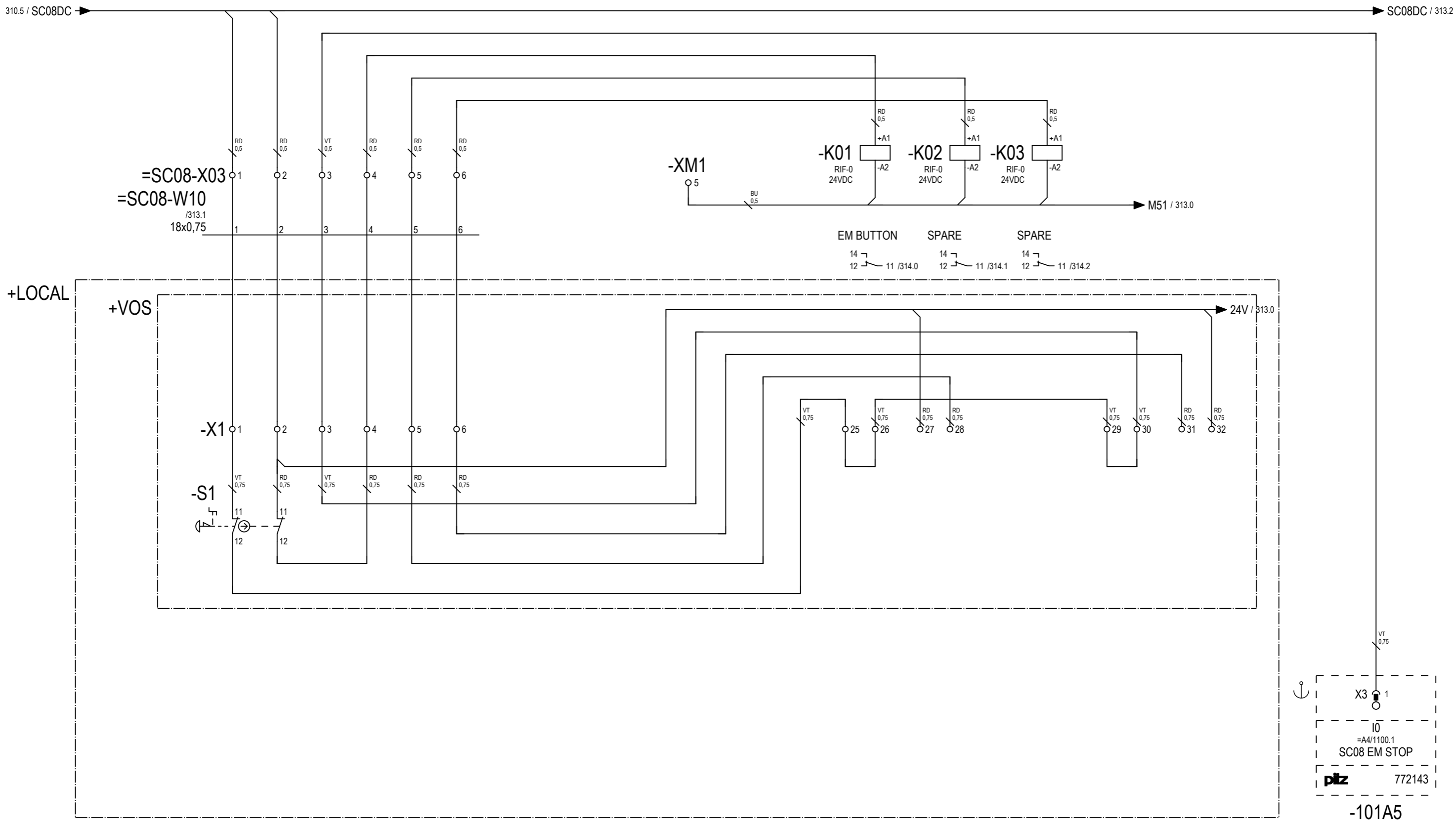
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławniki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażyć w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²

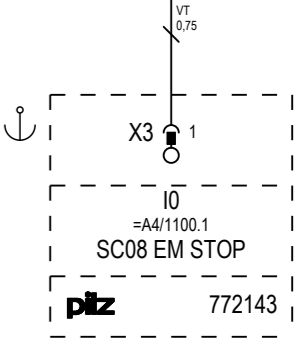
304

=SC08/310

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: SC05 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY- VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = SC05
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 305 305Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



-101A5
=A4/1100.0
PNOZ m EF
4DI4DOR

310

312

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
SC08 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY - OBW. BEZPIECZŃSTWA

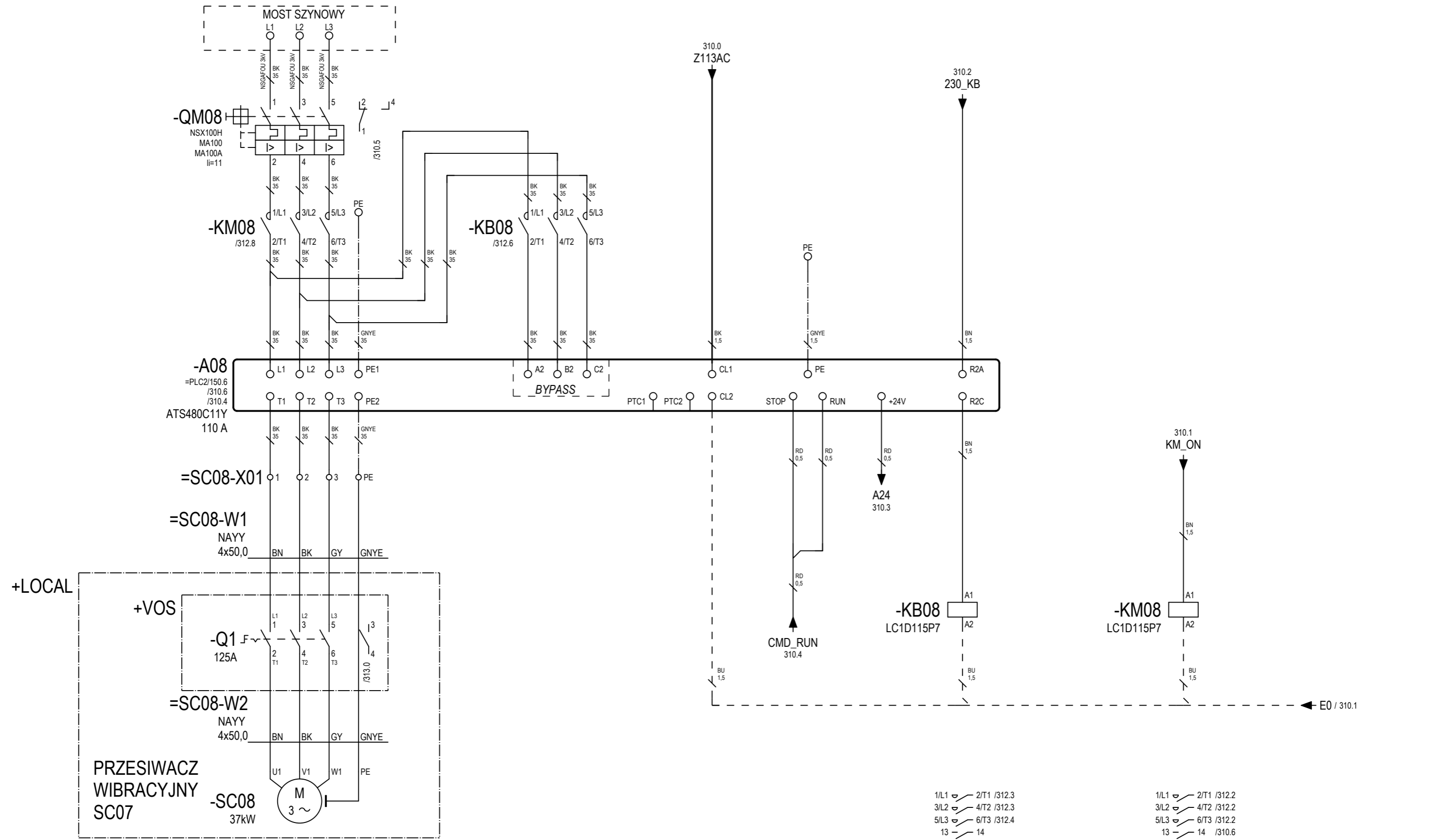
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= SC08

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 311
315Ark.



311

313

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
SC08 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY - OBW.SIŁOWE

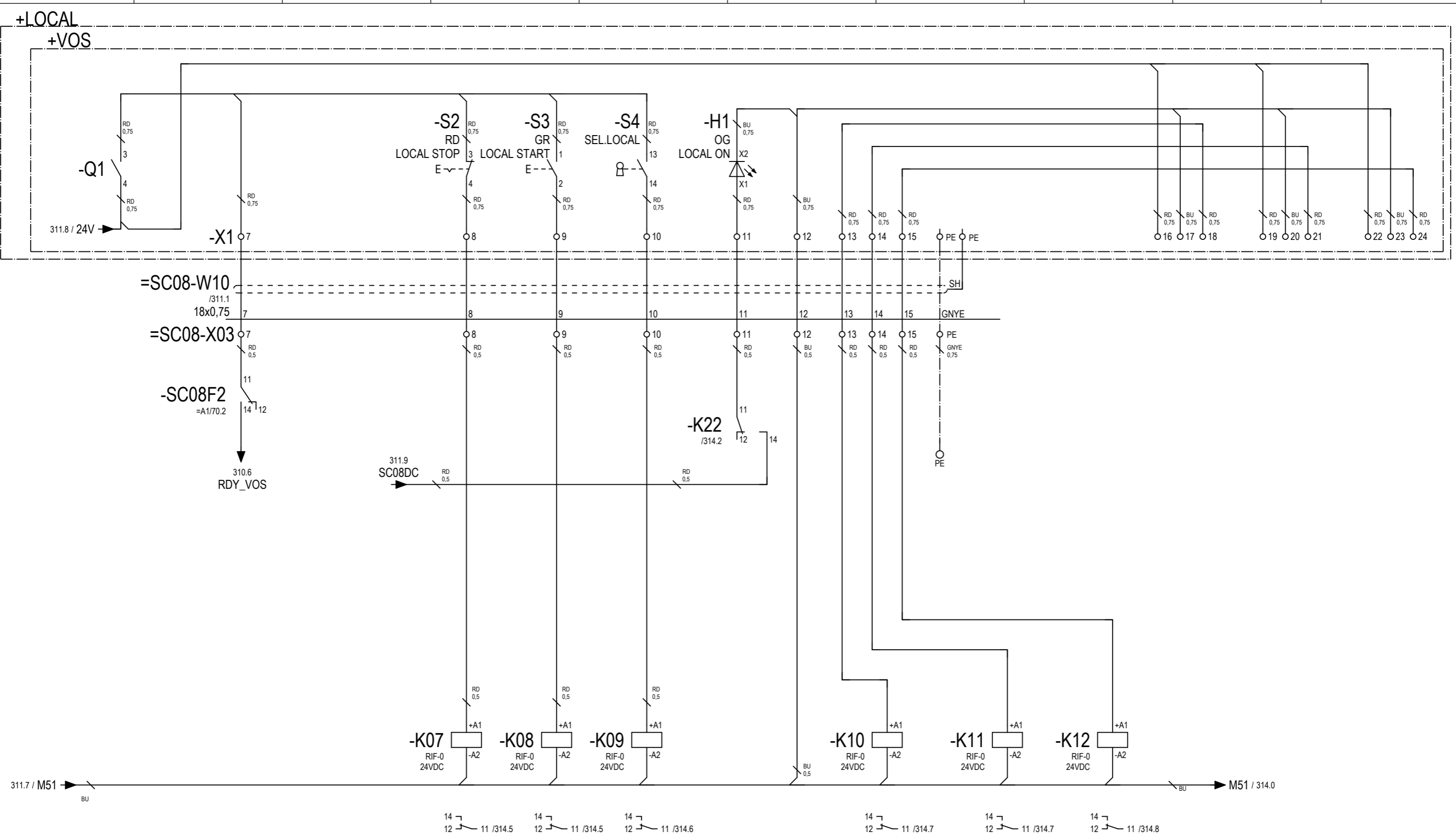
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= SC08

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 312
315Ark.

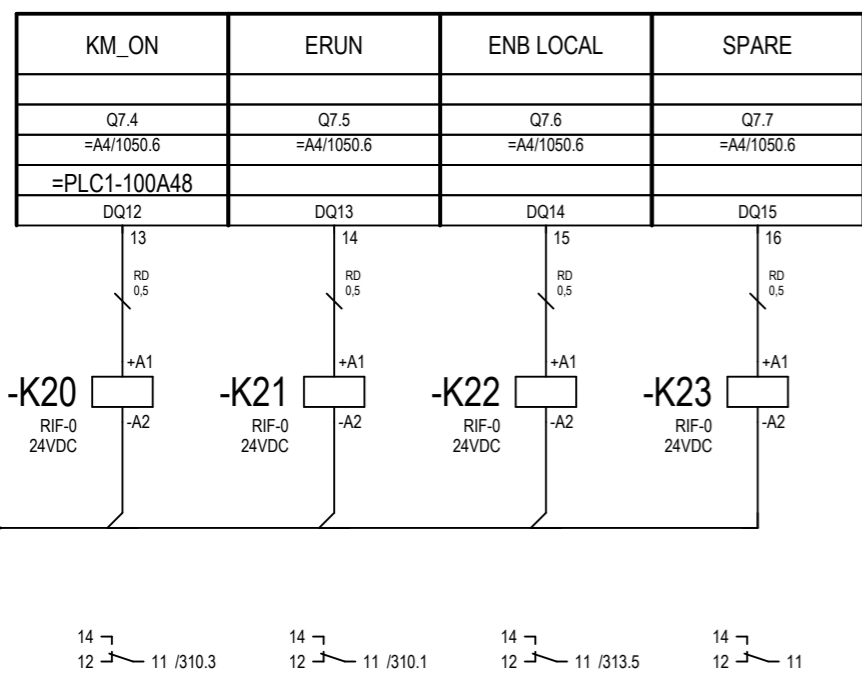
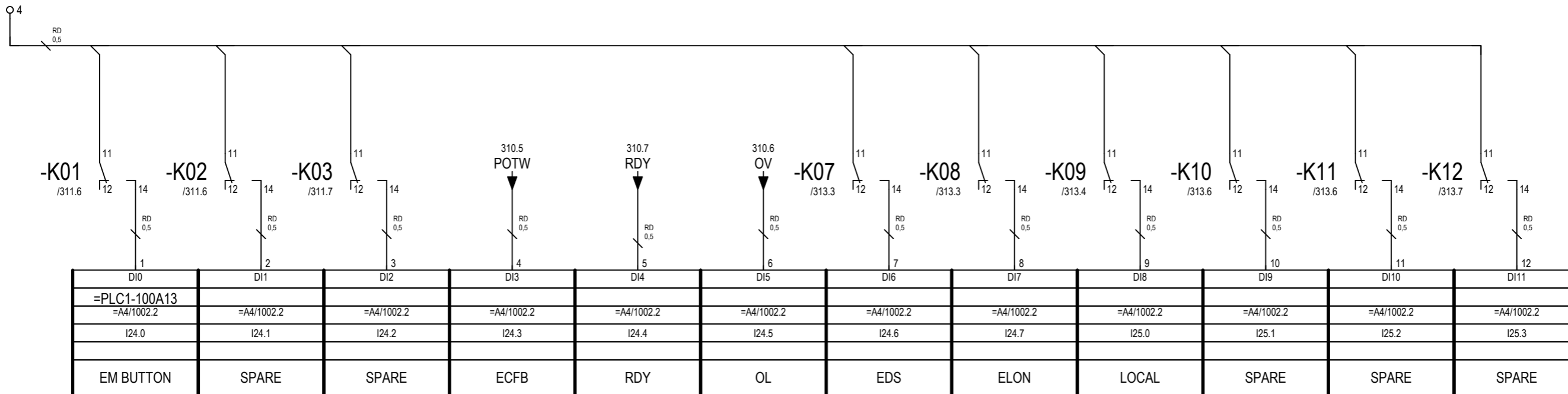



STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	------------------	------------------	------------------

312 314

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: SC08 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY- VOS/PRZYCISKI	Układ: = SC08	Ark. 313
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 315Ark.

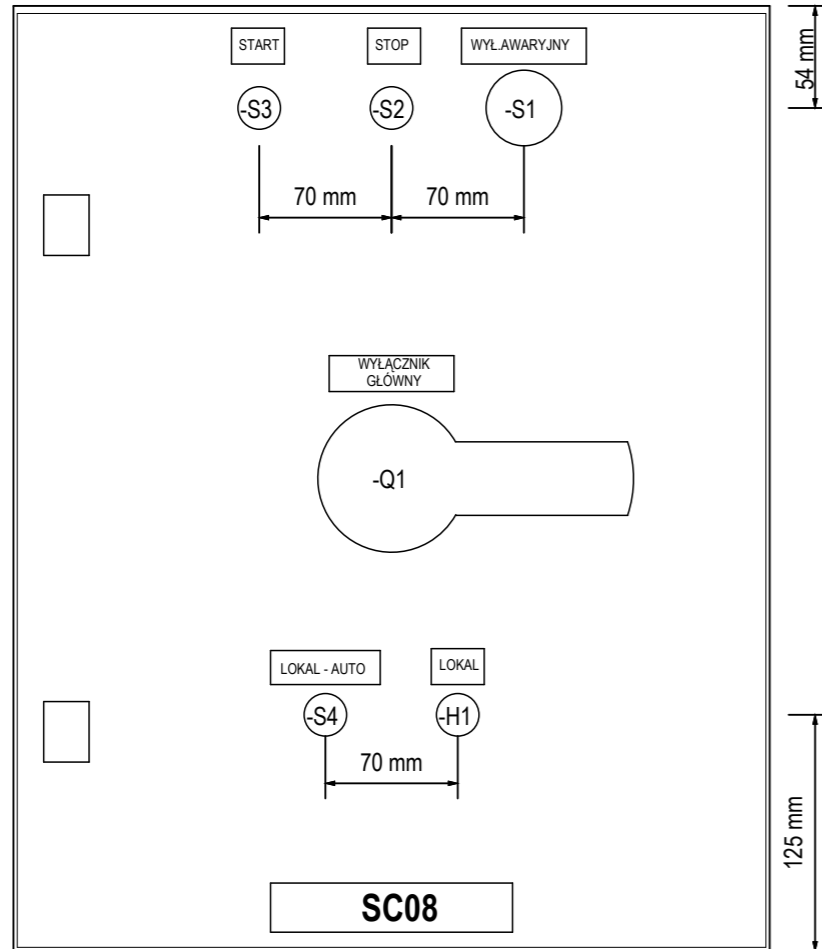
-1X24W



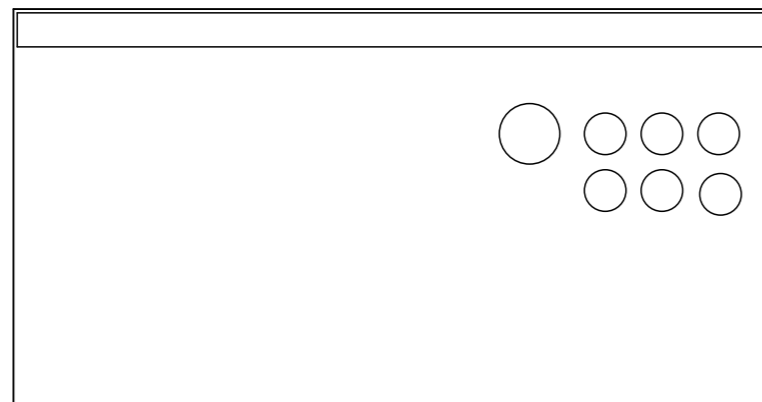
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	SC08 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY - WE/WY		= SC08			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark.	
									+ MCC1		314	
											315Ark.	

OBUDOWA AX 1045 RITTAL - 400x500x210 mm

FRONT

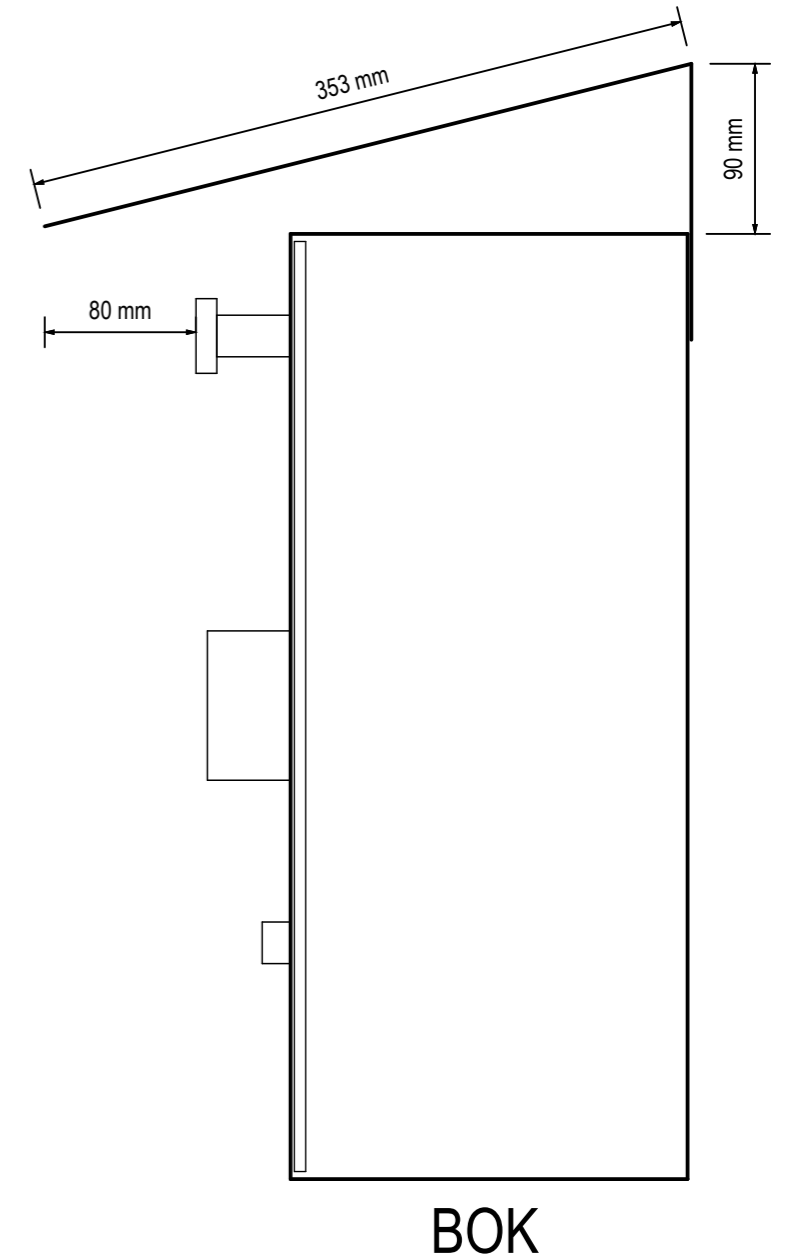
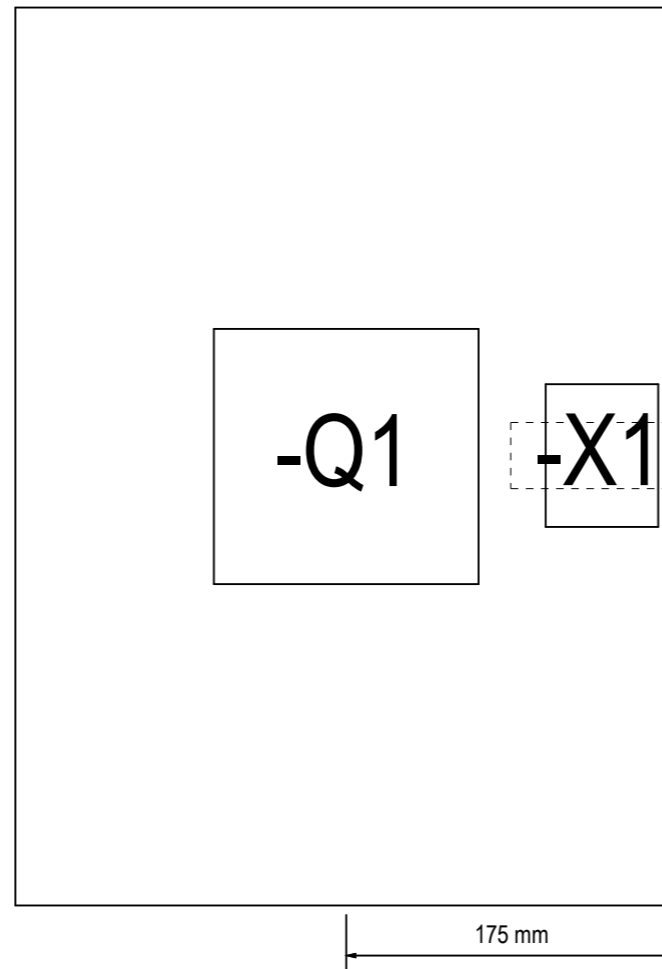


DÓŁ



1x Dławnica M32
6x Dławnica M16

PŁYTA MONTAŻOWA




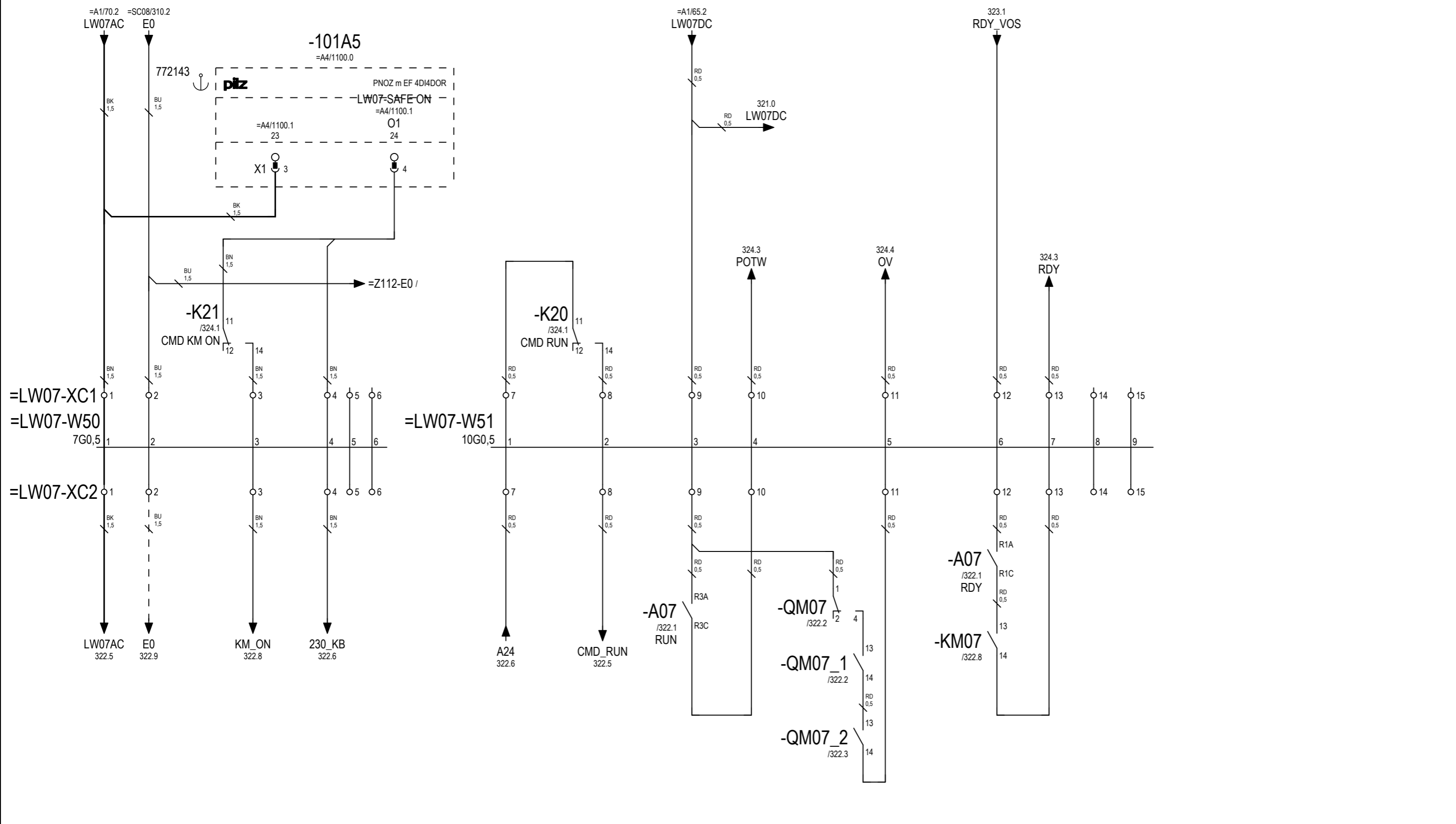
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


314

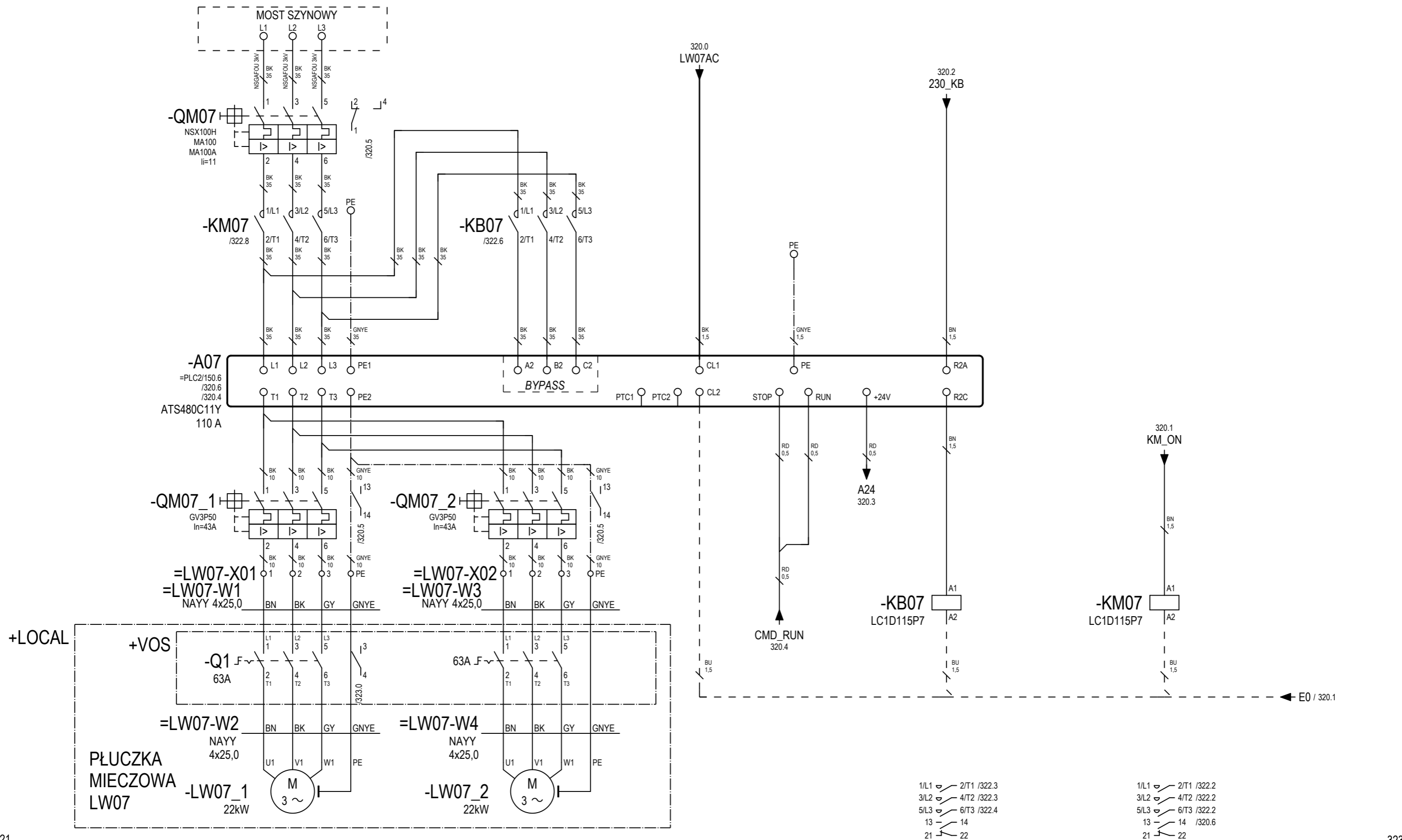
=LW07/320

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: SC08 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY- VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = SC08
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 315 315Ark.



=SC08/315 321

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Lokalizacja:		Ark.
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	LW07 PŁUCZKA MIECZOWA - LISTWA KROSOWA		+ MCC1		325Ark.	



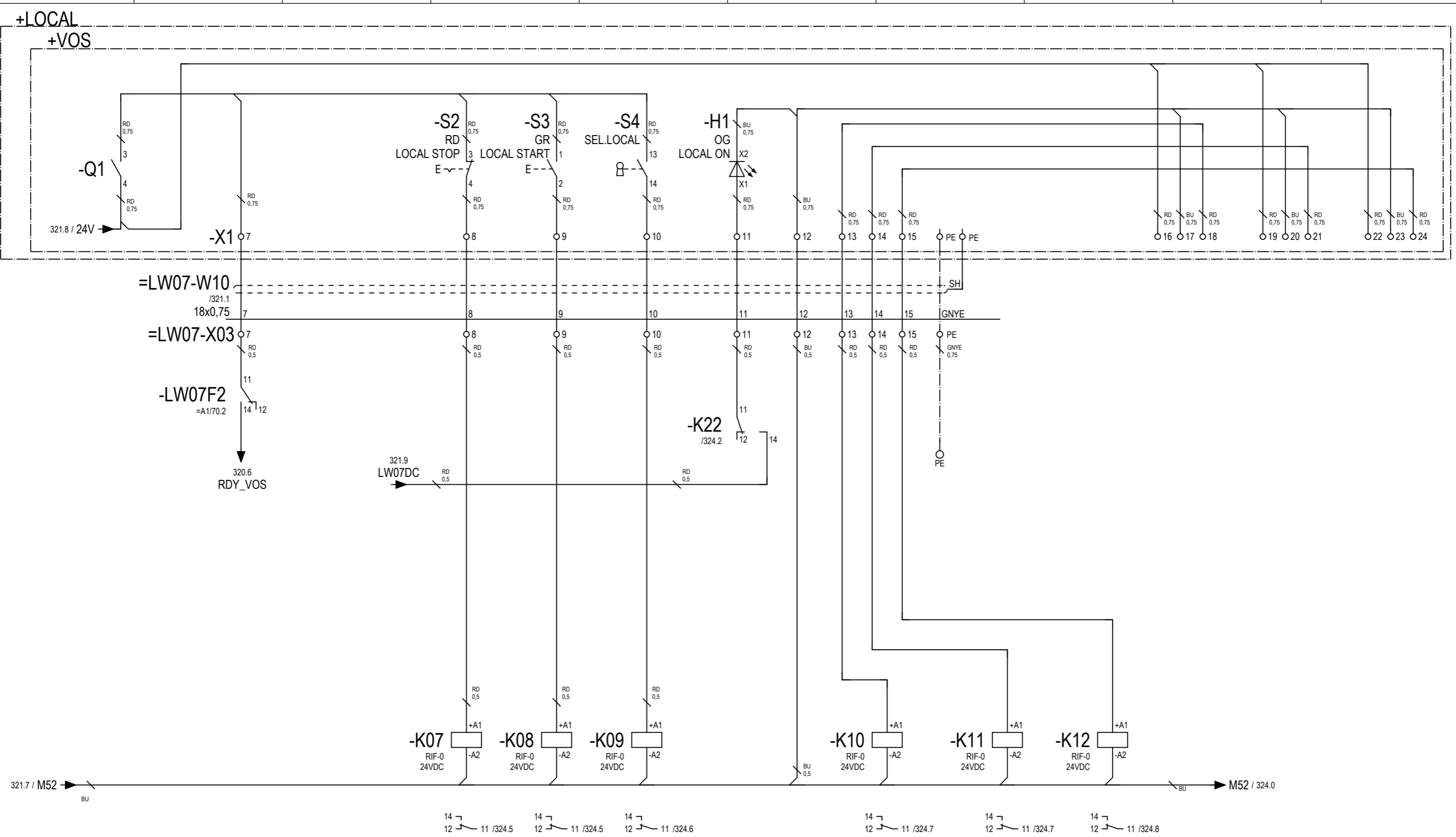
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10
Opis strony: LW07 PŁUCZKA MIECZOWA - OBW.SIŁOWE	

Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	Ark. 322
Układ: = LW07	325Ark.
Lokalizacja: + MCC1	

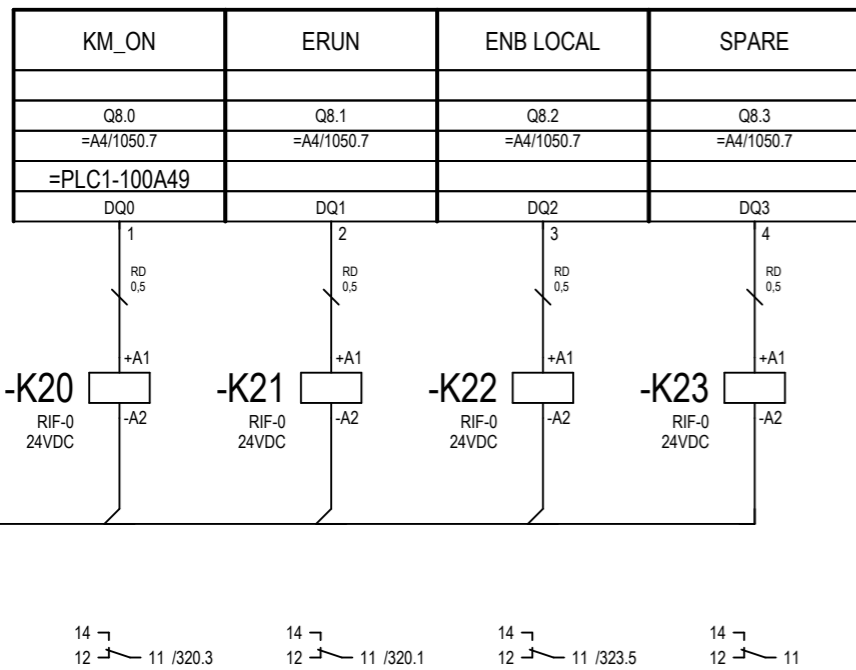
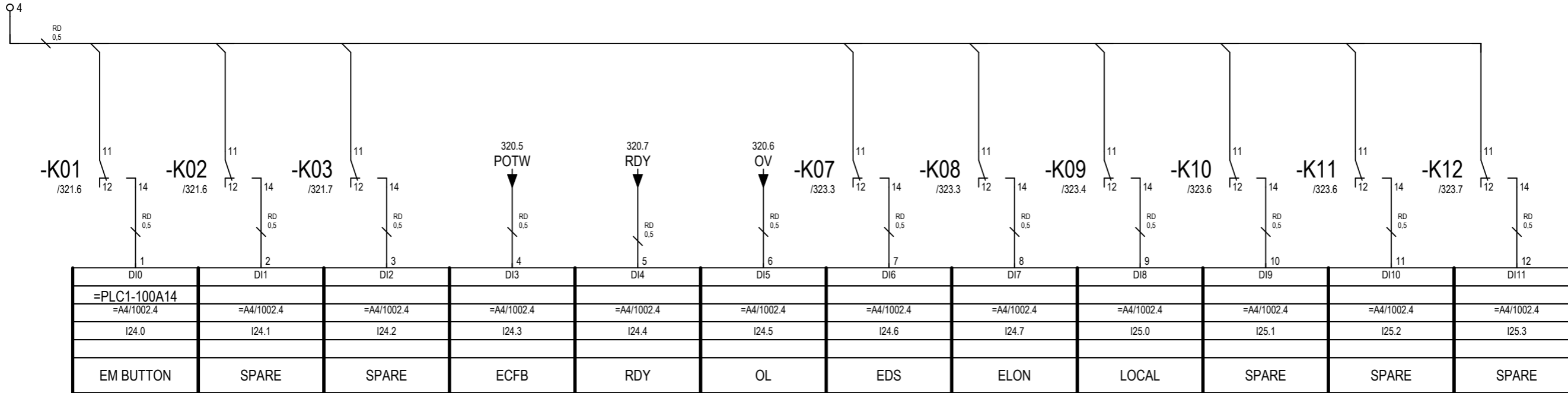


STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	------------------	------------------	------------------


322 324

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: LW07 PŁUCZKA MIECZOWA - VOS/PRZYCISKI	Układ: = LW07
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1	Ark. 323 325Ark.

-1X24W

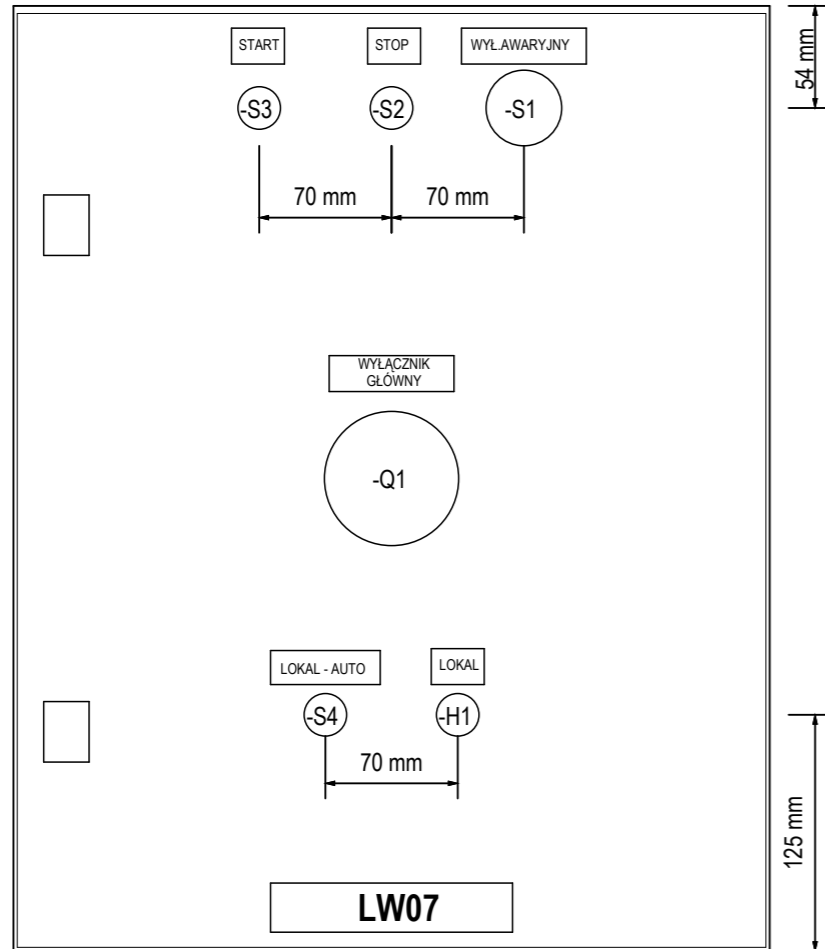


323 325

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: LW07 PŁUCZKA MIECZOWA - WEMY	Układ: = LW07	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 324 325Ark.

OBUDOWA AX 1045 RITTAL - 400x500x210 mm

FRONT

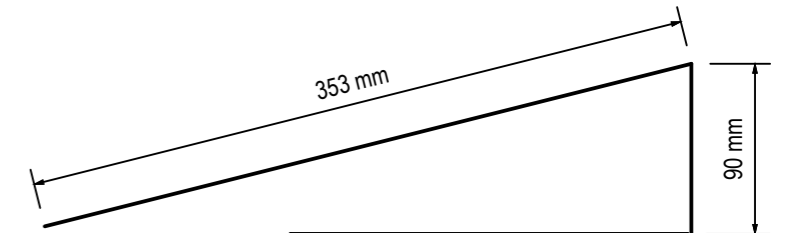
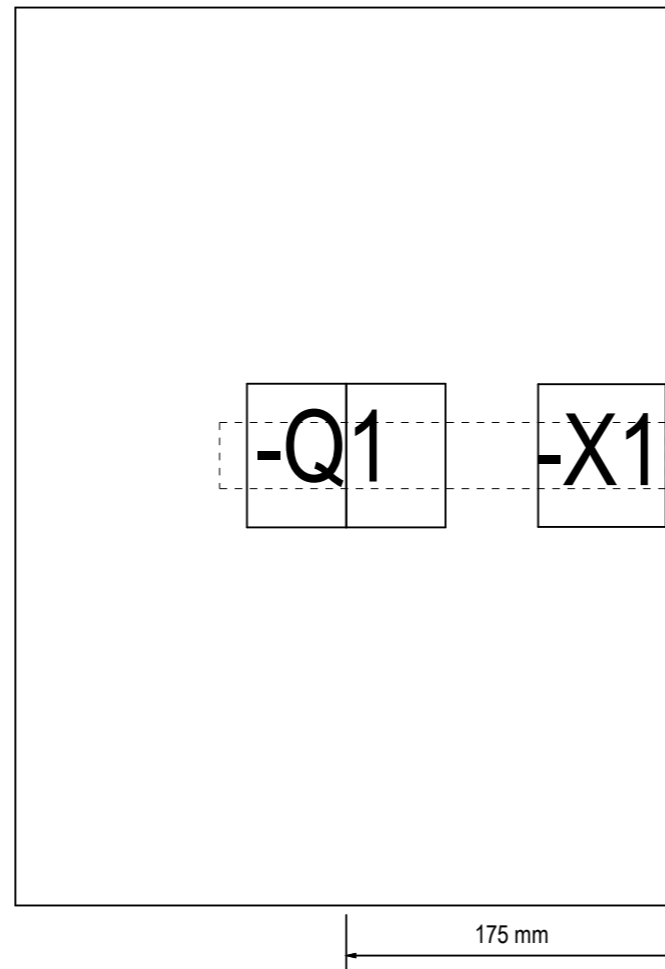


DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16

PŁYTA MONTAŻOWA




BOK

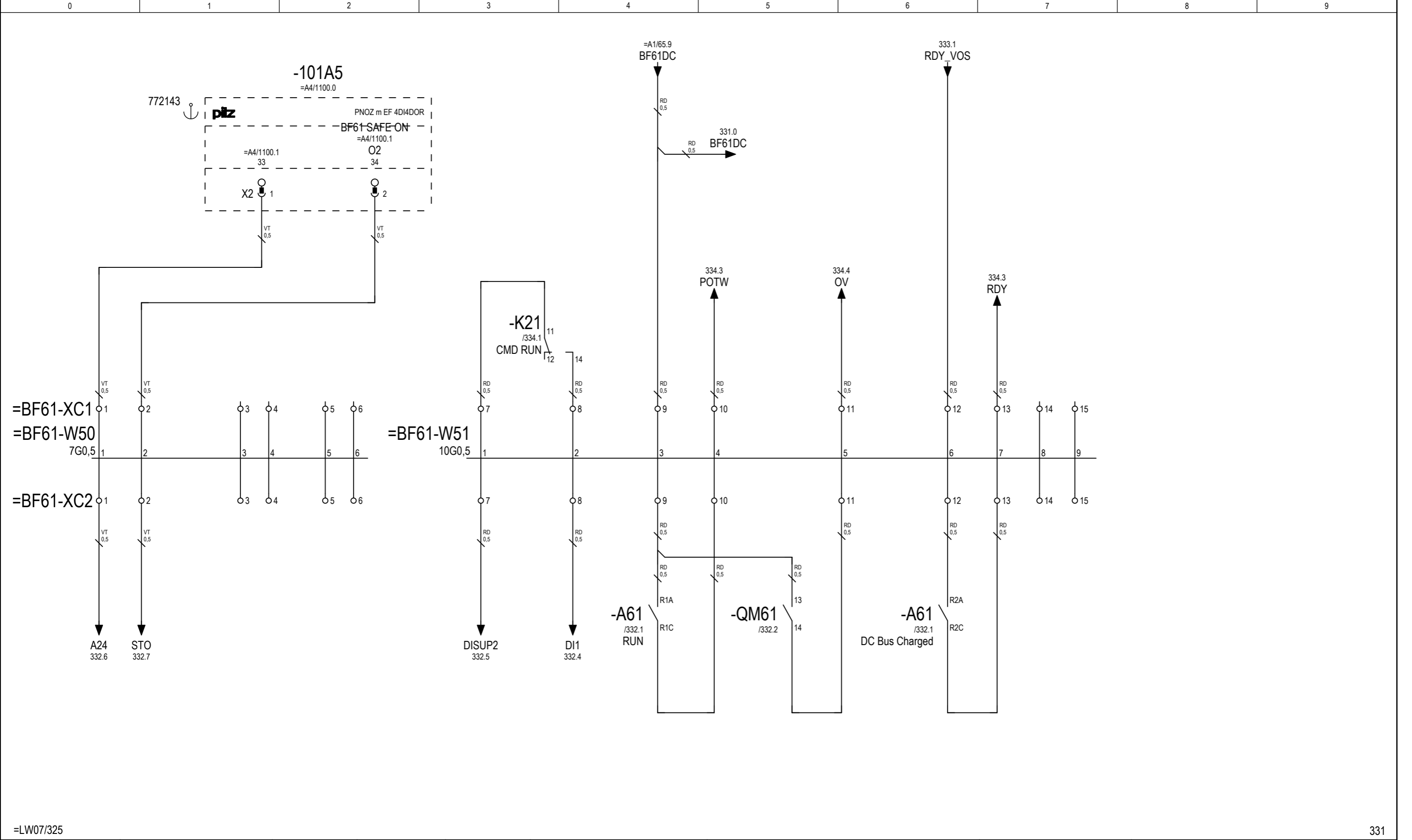
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2, W3, W4 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażyć w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²

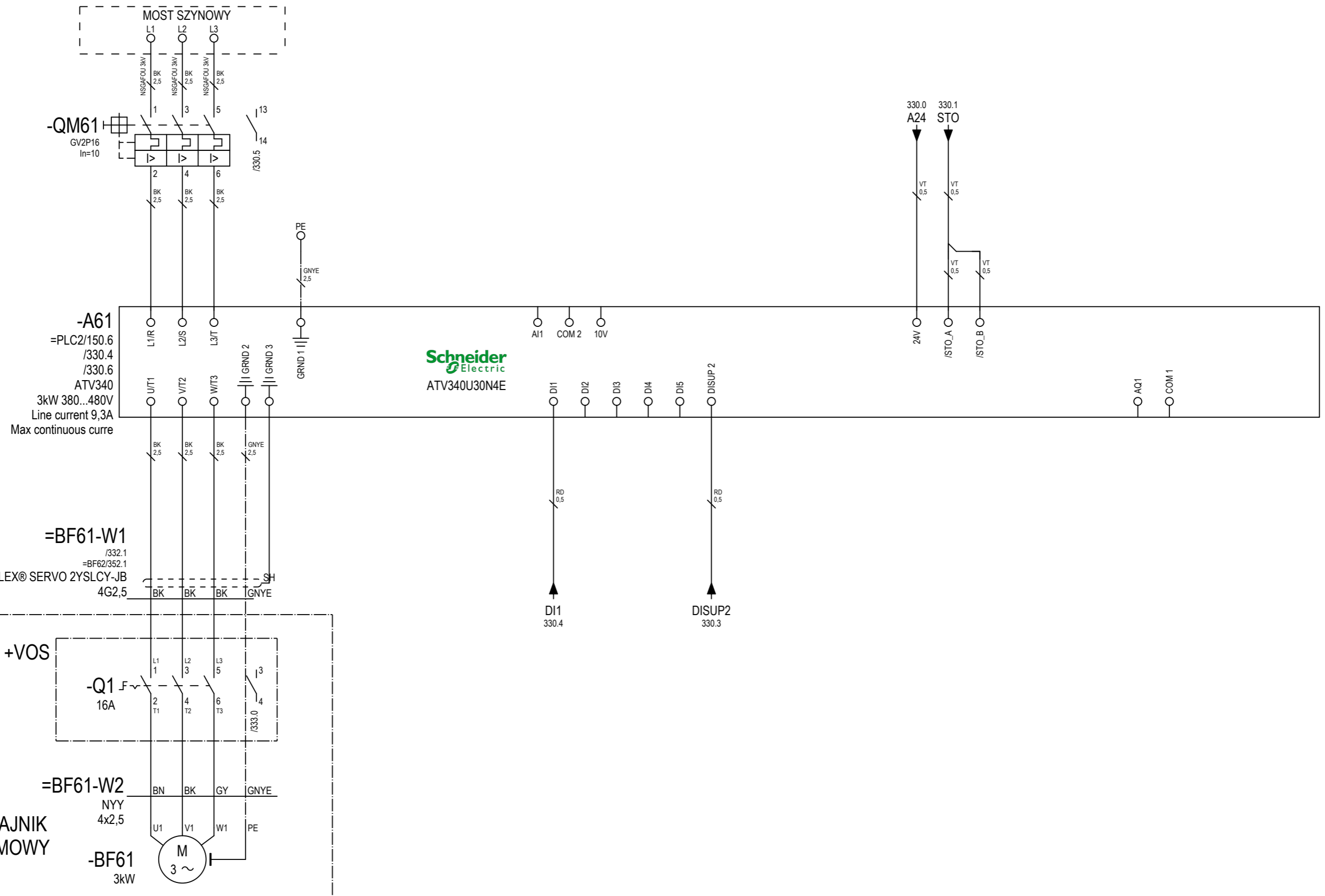
=BF61/330

324

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: LW07 PŁUCZKA MIECZOWA- VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = LW07
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 325 325Ark.



=LW07/325						331									
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA			Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient:			Opis strony:			Układ:		= BF61	
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże			BF61 PODAJNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOVA			Lokalizacja:		+ MCC1	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził							Ark.		330	
													335Ark.		



331

333

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
BF61 PODAJNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

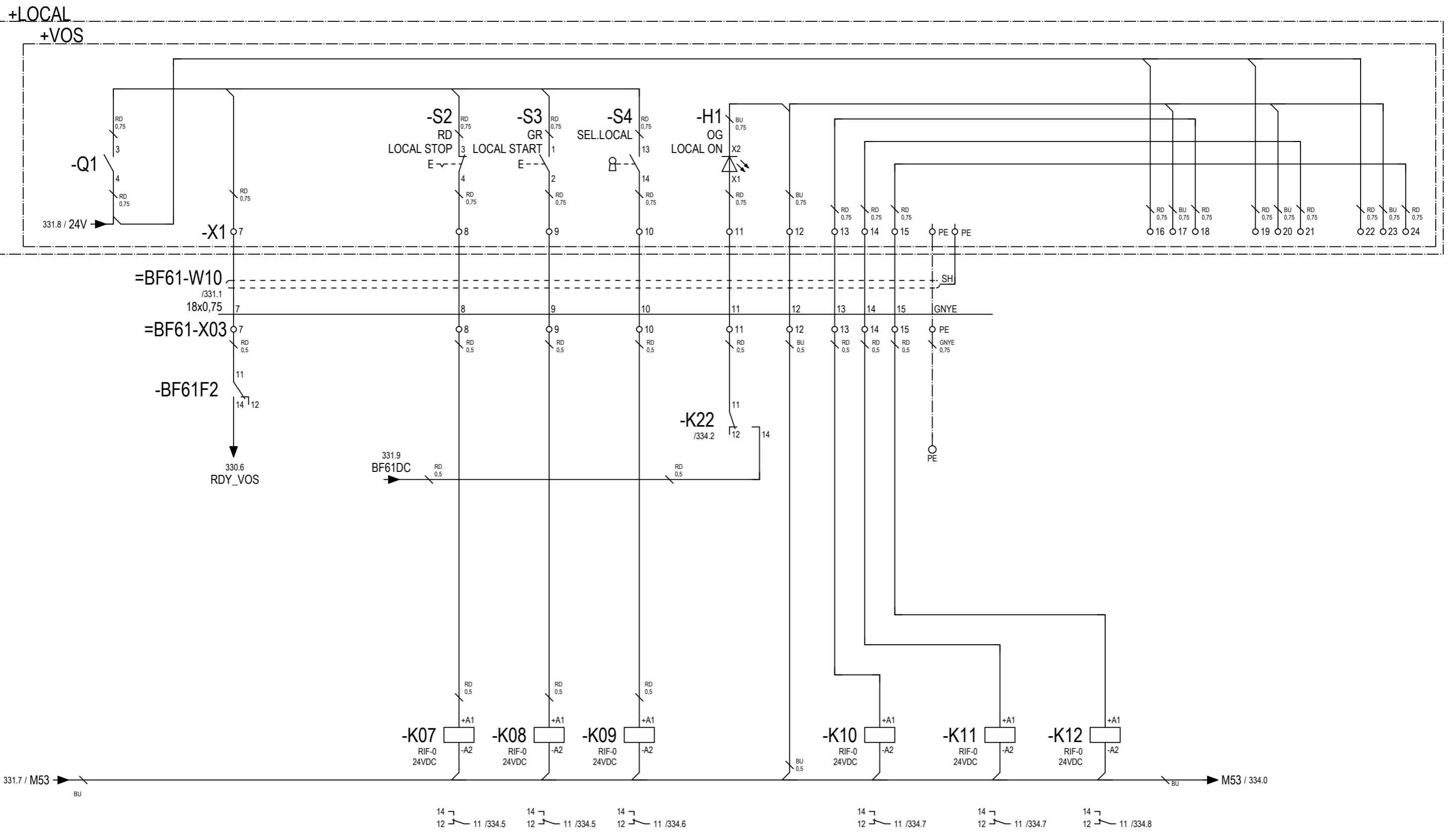
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= BF61


Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 332
335Ark.

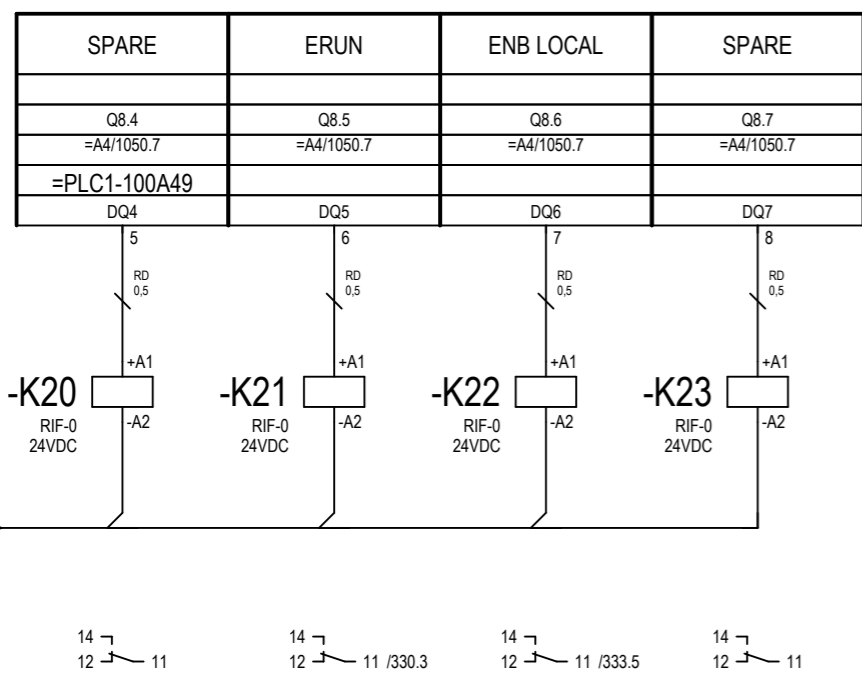
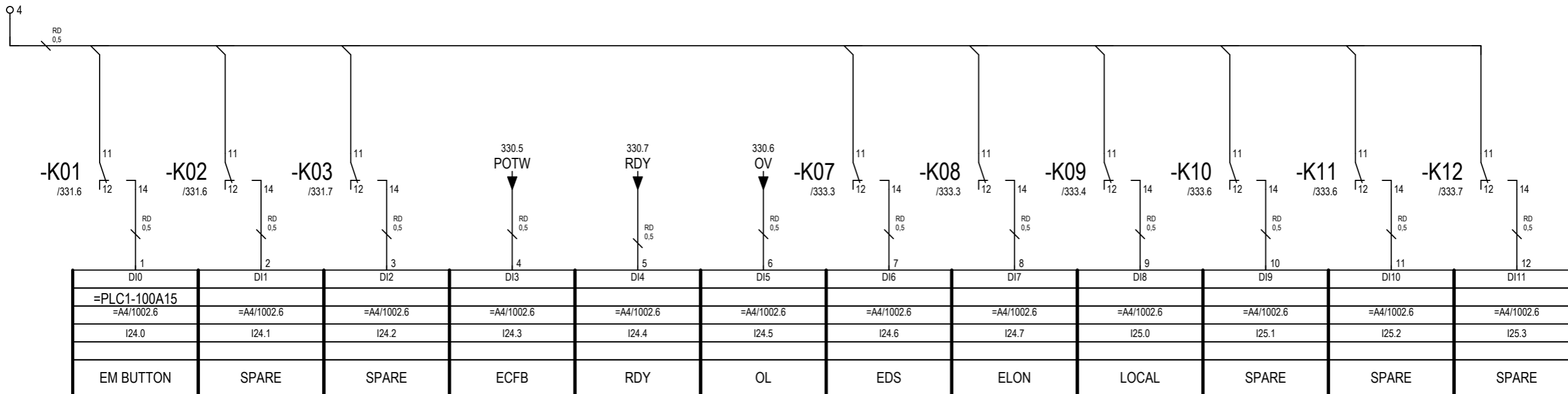


STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	------------------	------------------	------------------

332 334

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: BF61 PODAJNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI	Układ: = BF61
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1	Ark. 333 335Ark.

-1X24W



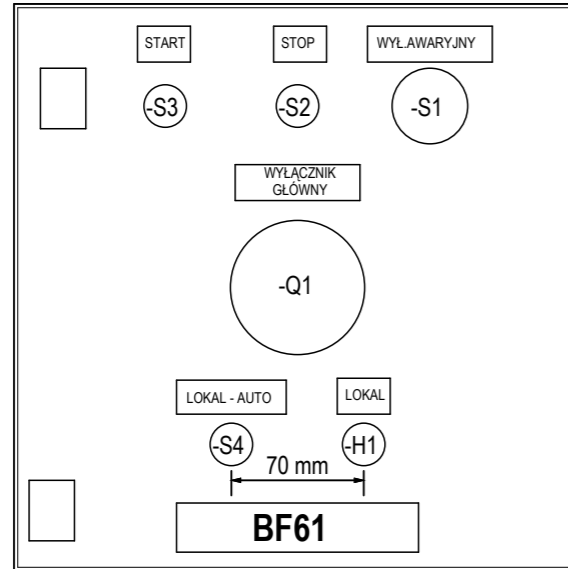
333	335							
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: BF61 PODAJNIK TAŚMOWY - WEWY	Układ: = BF61
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1
								Ark. 334 335Ark.



OBUDOWA AX 1033 RITTAL - 300x300x210 mm

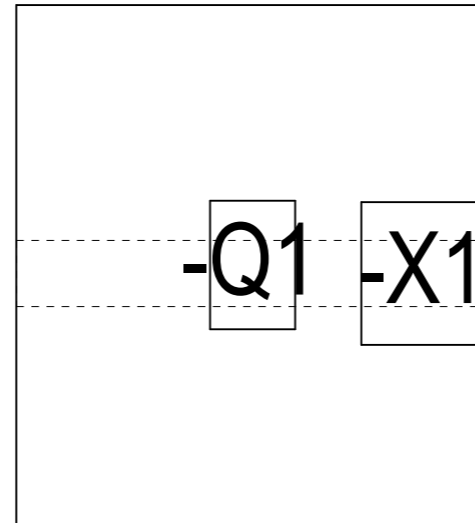
PŁYTA MONTAŻOWA

FRONT

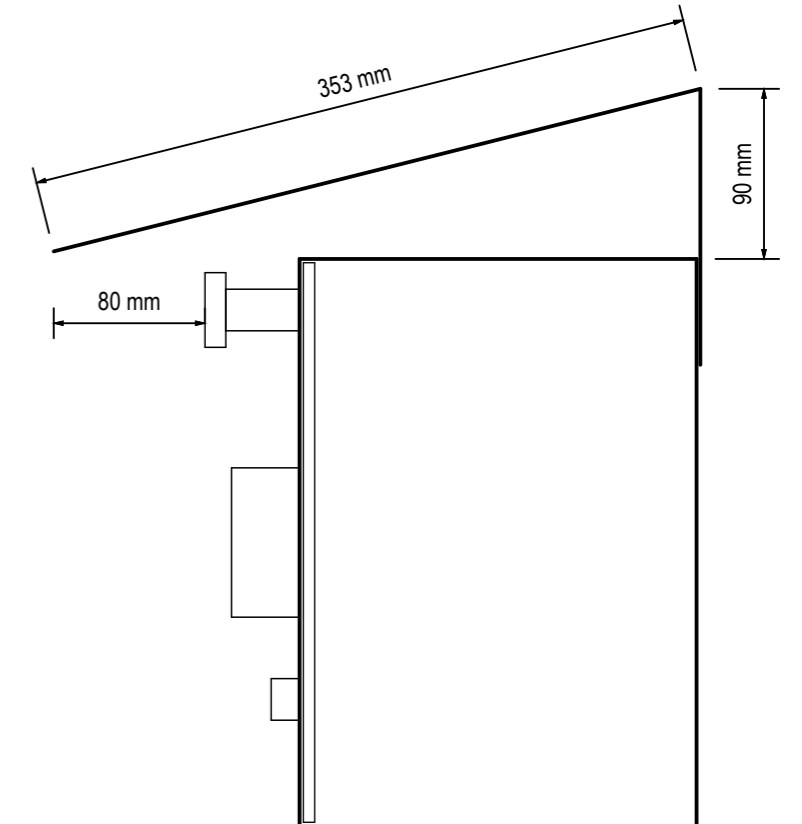


54 mm

67 mm

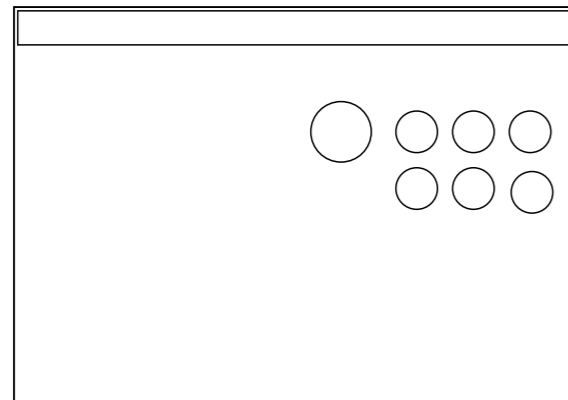


125 mm



BOK

DÓŁ




1xDławnica M32
6xDławnica M16

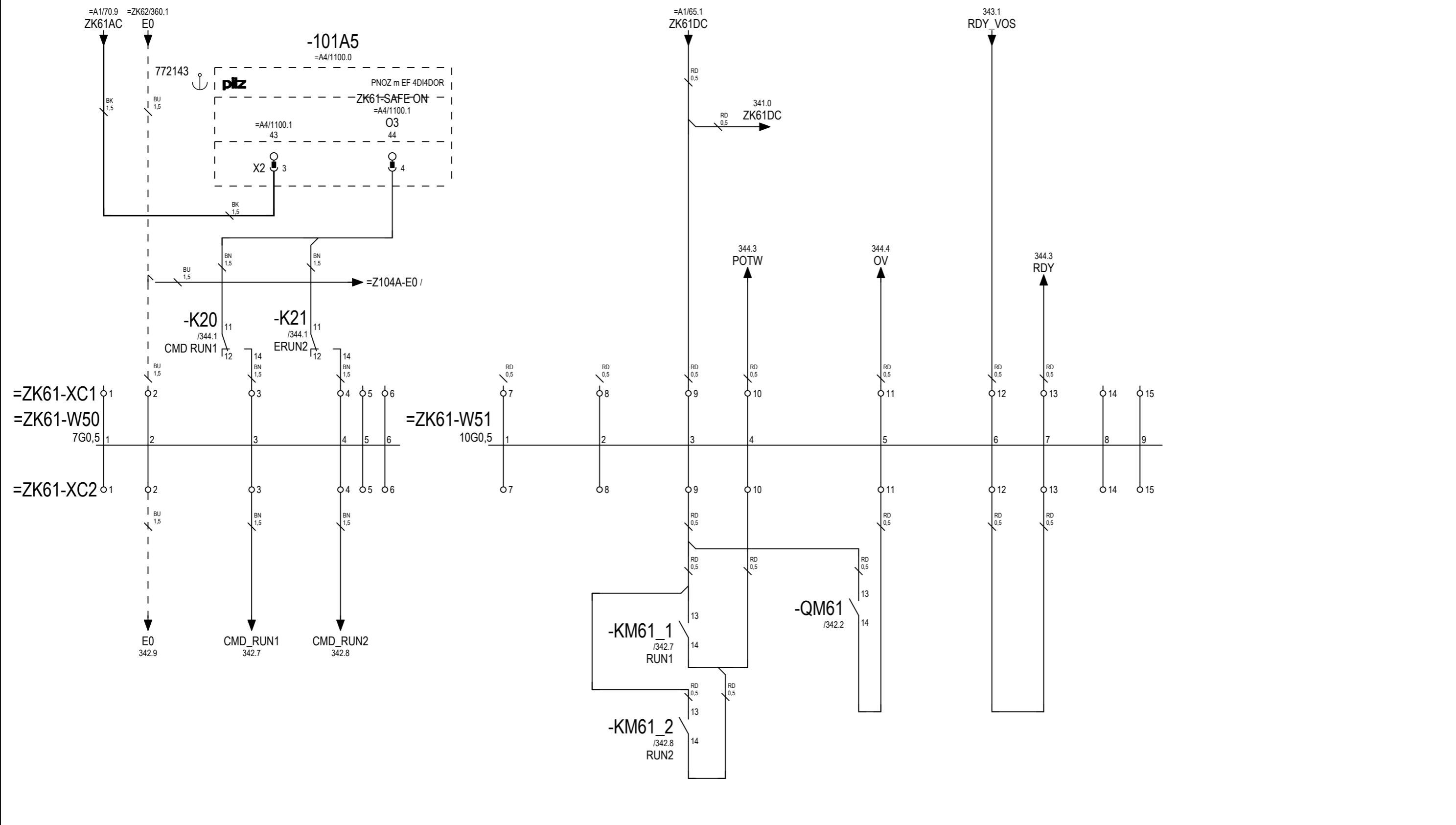
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY zo 16mm²

334

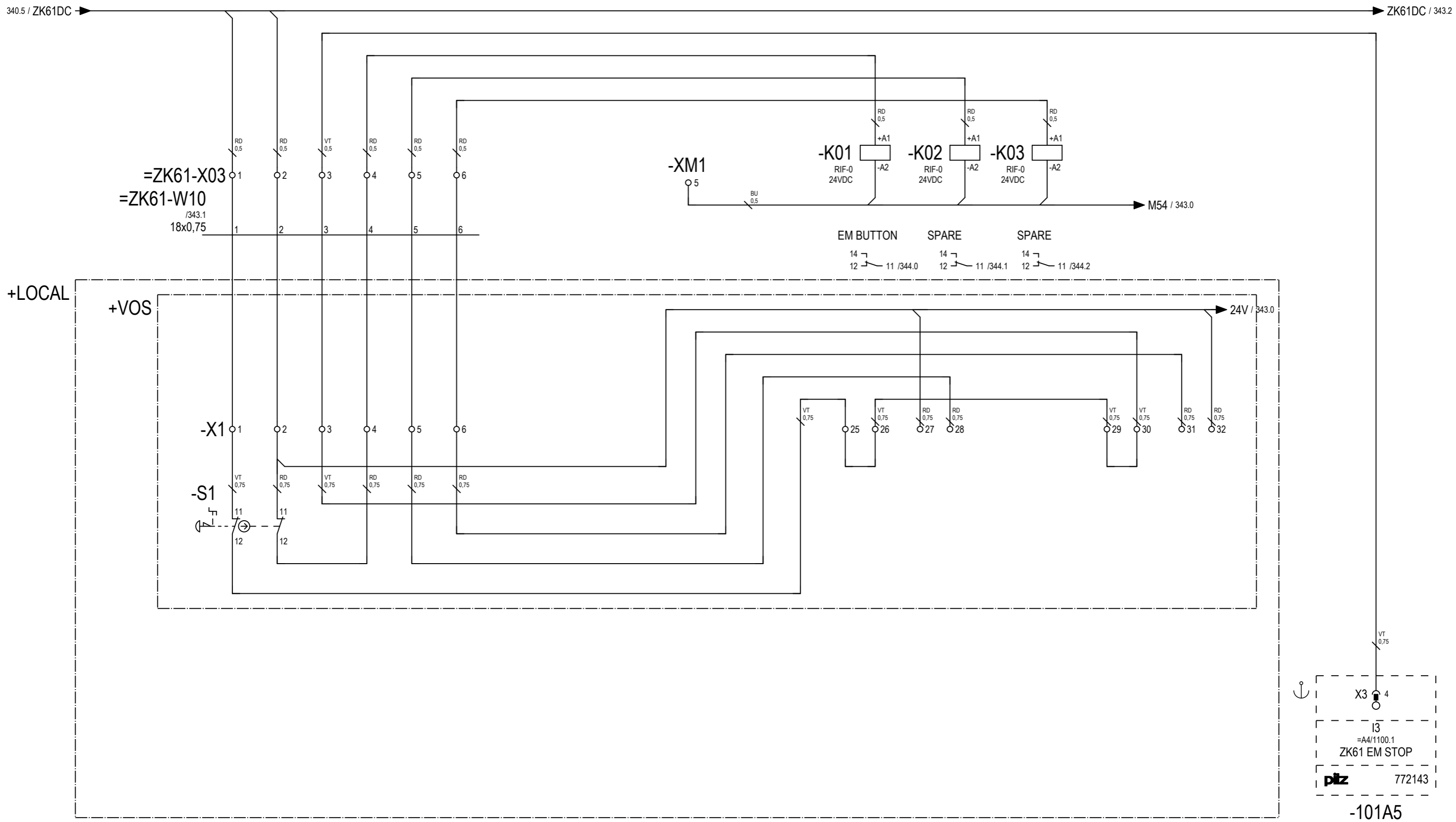
=ZK61/340

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: BF61 PODAJNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = BF61
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 335 335Ark.

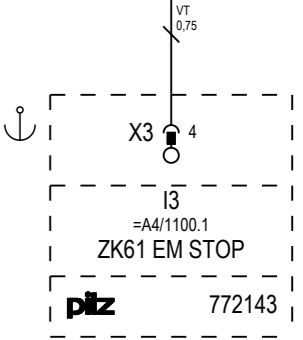


=BF61/335 341

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: ZK61 ZASUWA ELEKTRYCZNA - LISTWA KROSOWA	Układ: = ZK61	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja: + MCC1		Ark. 340	345Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON

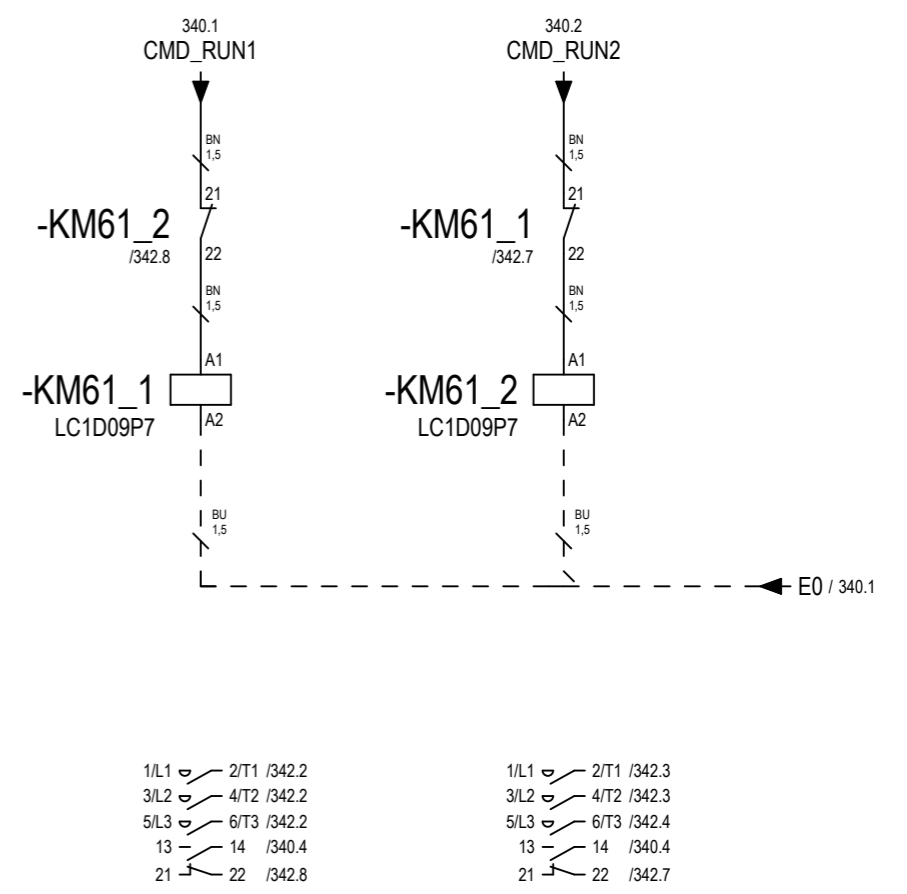
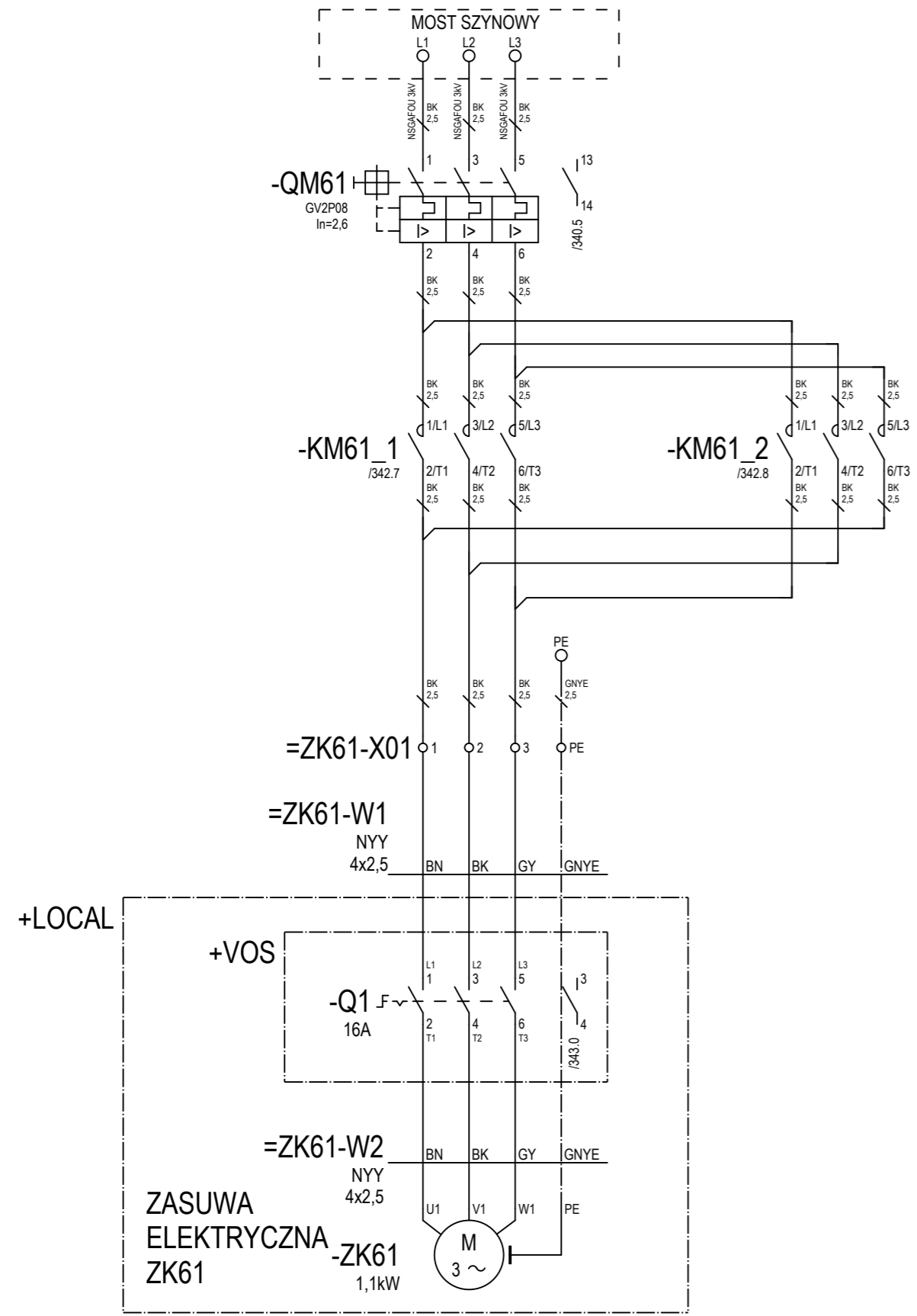


-101A5
=A4/1100.0
PNOZ m EF
4DI4DOR

340

342

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: ZK61 ZASUWA ELEKTRYCZNA - OBW. BEZPIECZŃSTWA	Układ: = ZK61
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1	Ark. 341 345Ark.



341

343

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
ZK61 ZASUWA ELEKTRYCZNA - OBW.SIŁOWE

Wersja:
 0.10

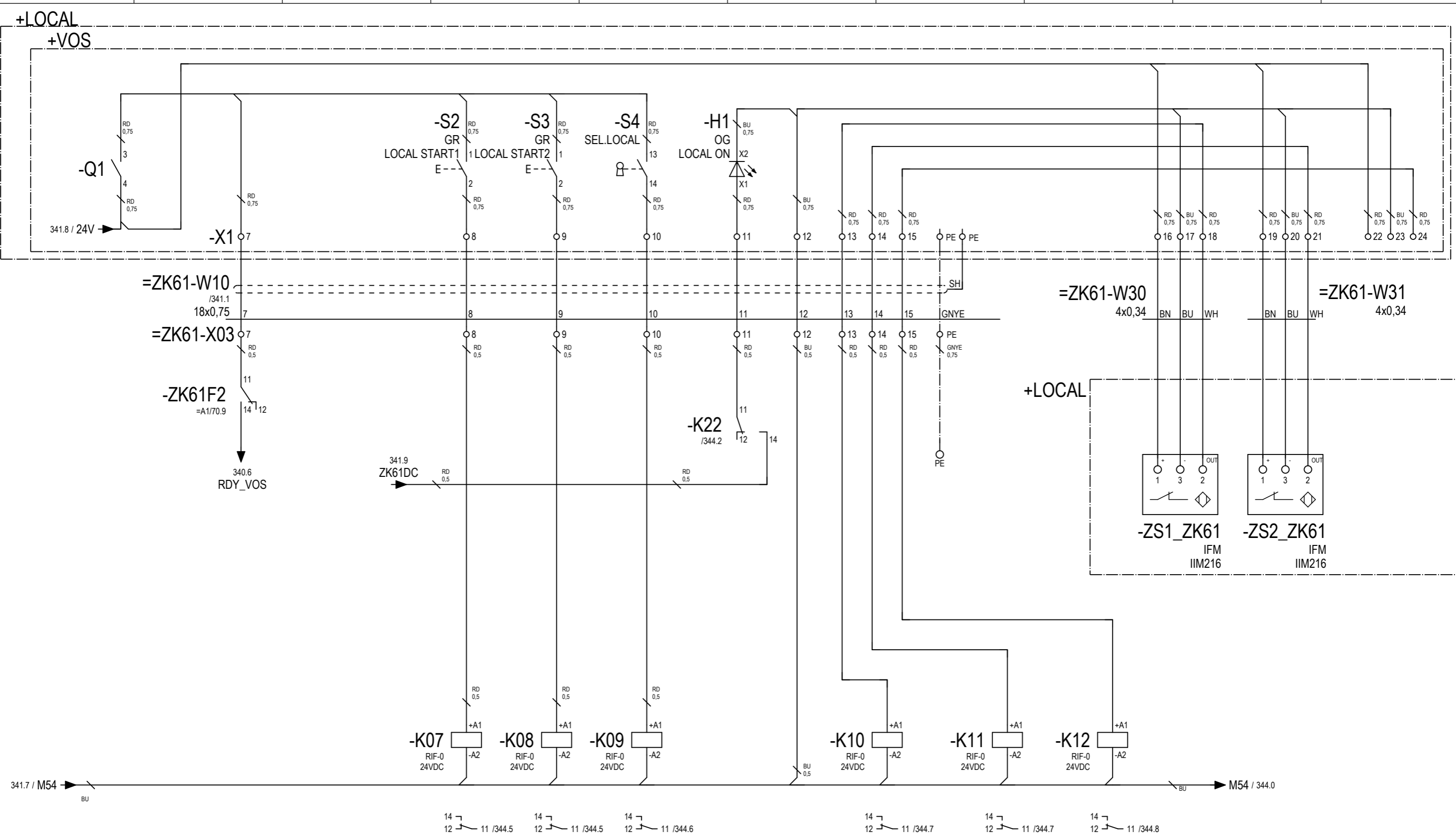
Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = ZK61

Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 342

345Ark.



START LOKALNY1 LOCAL START 1	START LOKALNY 2 LOCAL START 2	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	POZYCJA 1 POSITION 1	POZYCJA 2 POSITION 2	REZERWA SPRAE
---------------------------------	----------------------------------	-------------------------------	--	-------------------------	-------------------------	------------------

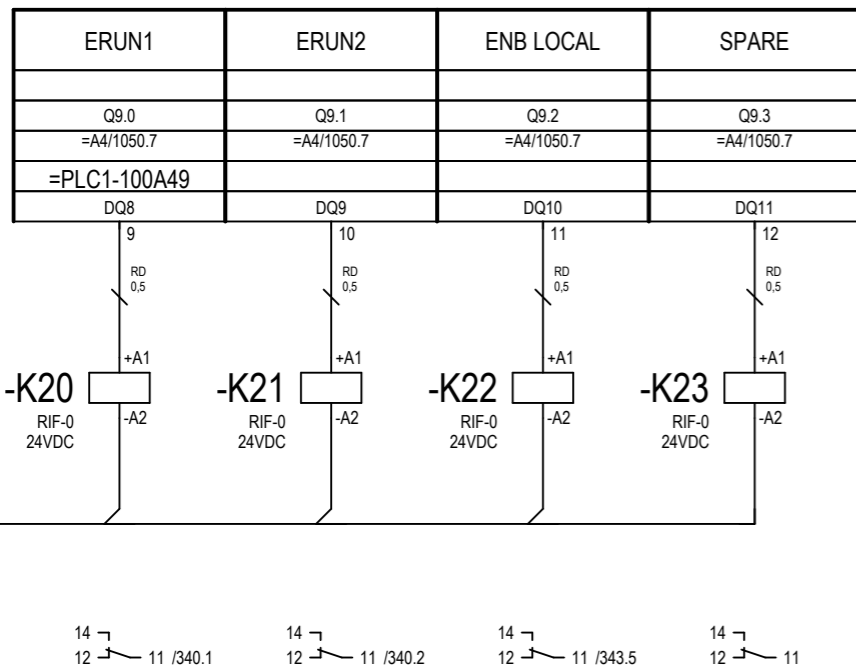
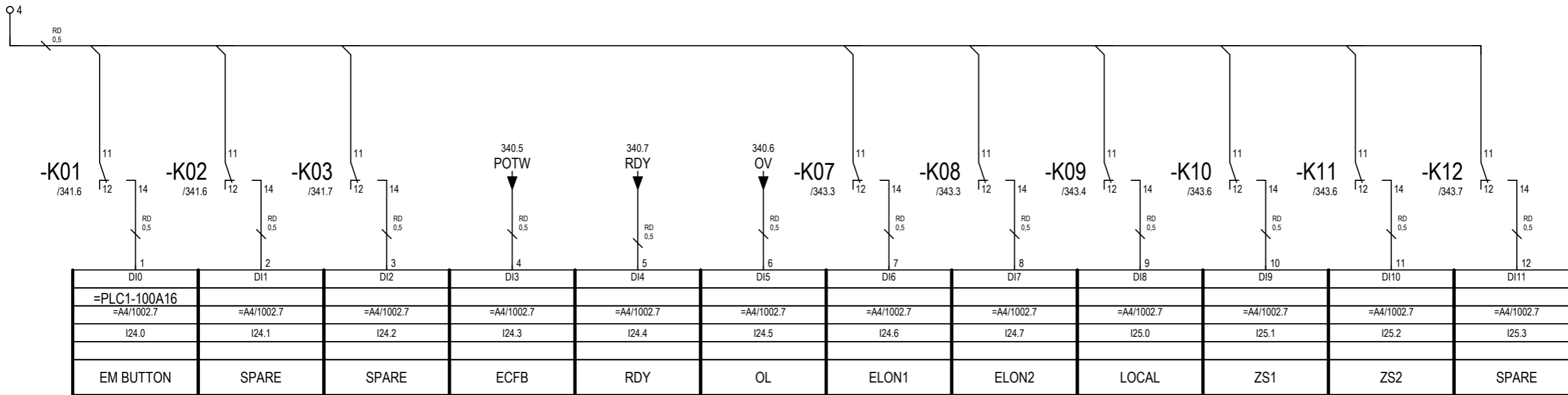
342 344

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski					Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
								Opis strony: ZK61 ZASUWA ELEKTRYCZNA - VOS/PRZYCISKI		Układ: = ZK61
										Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Ark. 343 345Ark.



Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

-1X24W



343	345										
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski				Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice		
							Opis strony: ZK61 ZASUWA ELEKTRYCZNA - WE/WY		Układ: = ZK61		
									Lokalizacja: + MCC1		Ark. 344
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						345Ark.

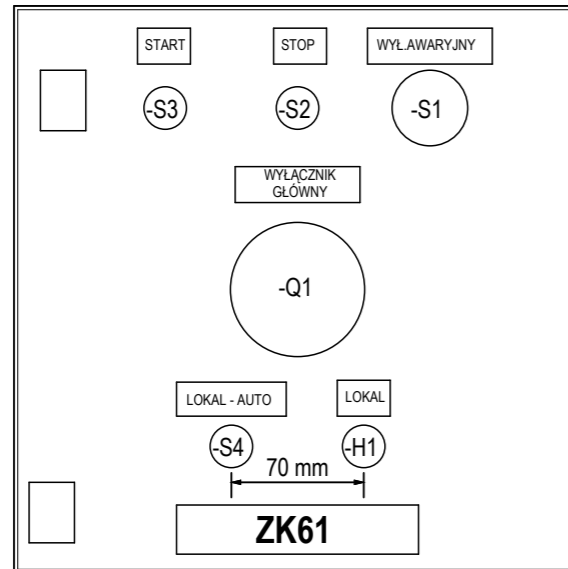
ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

OBUDOWA AX 1033 RITTAL - 300x300x210 mm

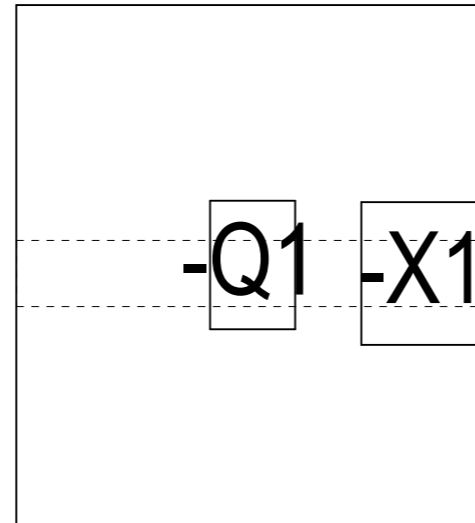
PŁYTA MONTAŻOWA

FRONT

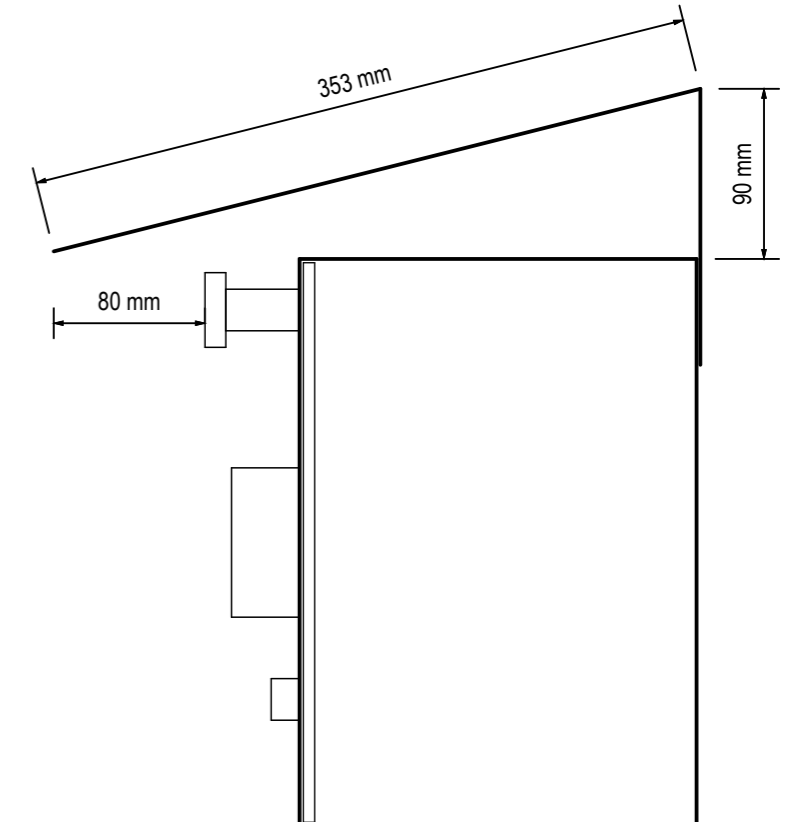


54 mm

67 mm

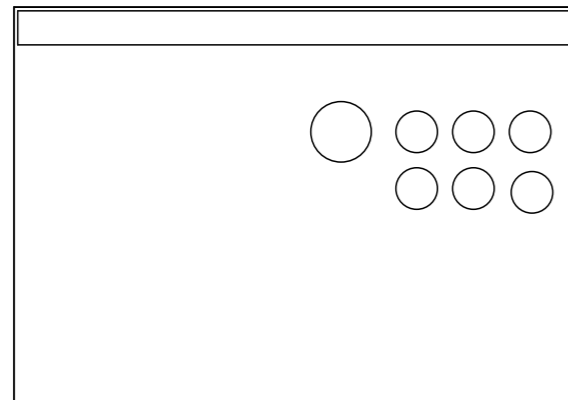


125 mm



BOK

DÓŁ




1xDławnica M32
6xDławnica M16

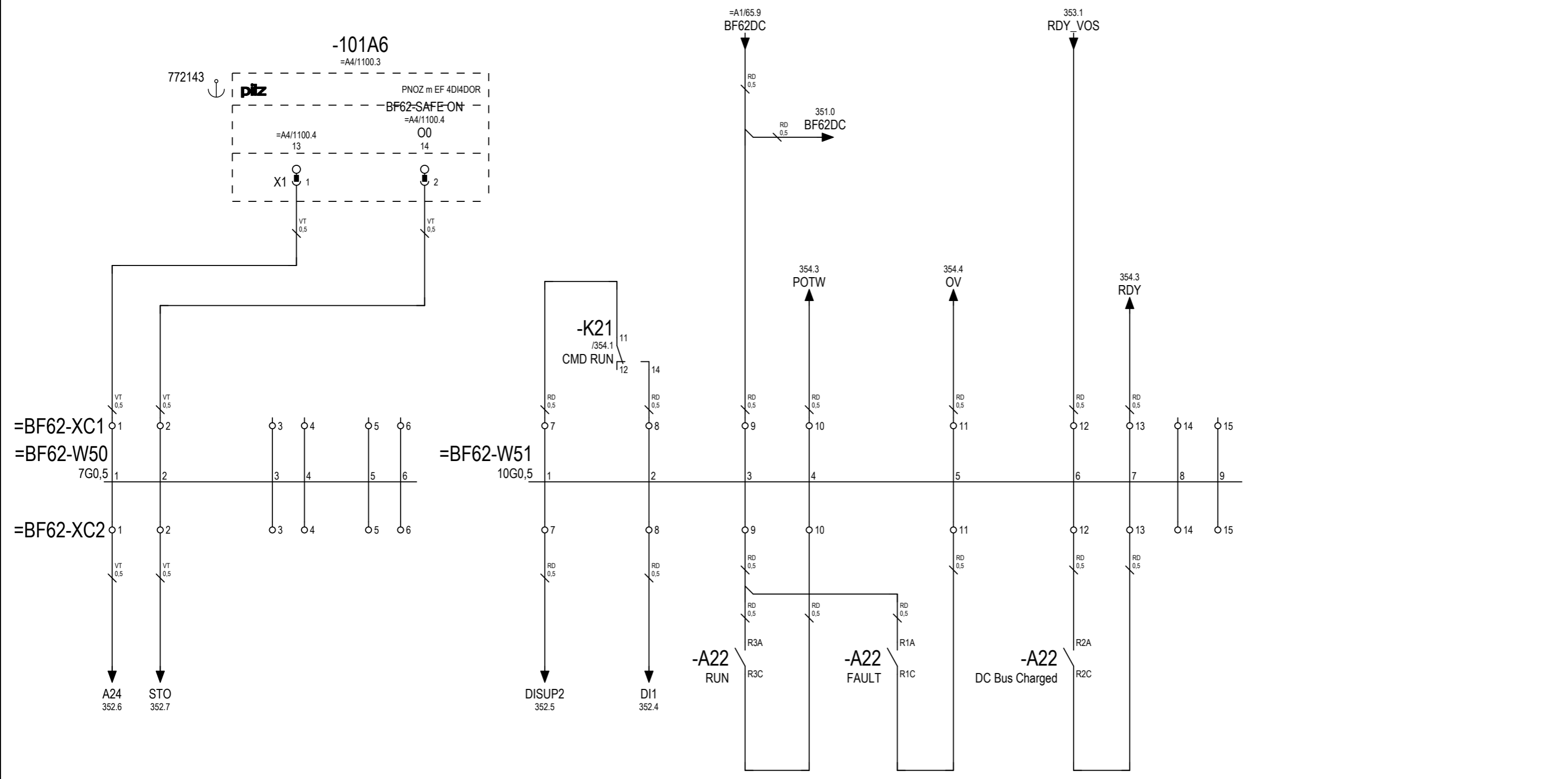
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY zo 16mm²


=BF62/350

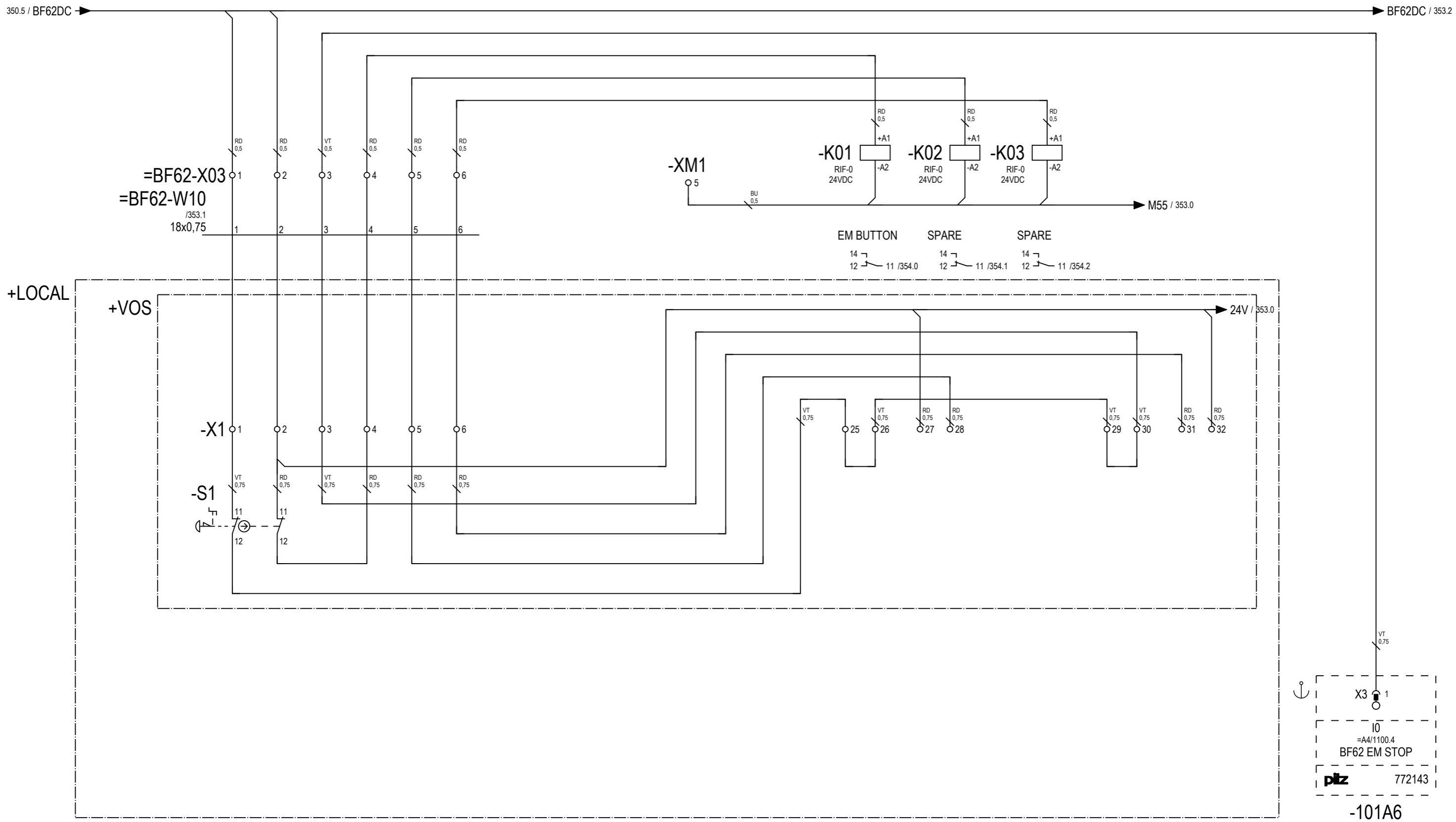
344

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: ZK61 ZASUWA ELEKTRYCZNA - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = ZK61
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 345 345Ark.

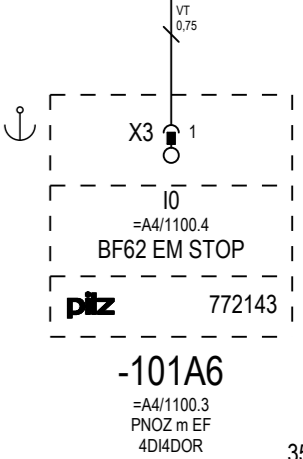


=ZK61/345 351

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Lokalizacja:		Ark.
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	BF62 PODAJNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOVA		+ MCC1			355Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



350

352

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
BF62 PODAJNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZŃSTWA

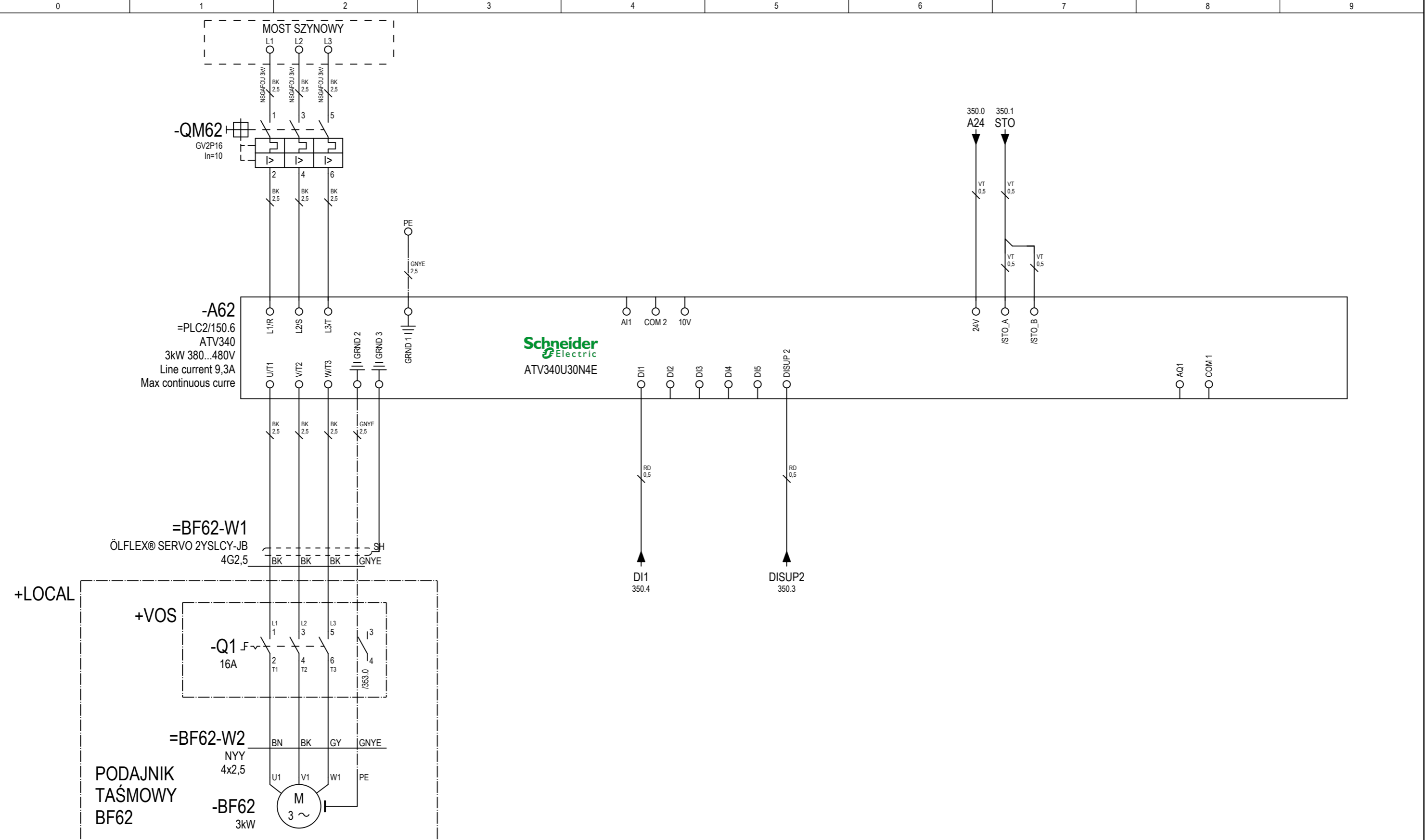
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= BF62

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 351
355Ark.



351

353

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
BF62 PODAJNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

Wersja:
 0.10

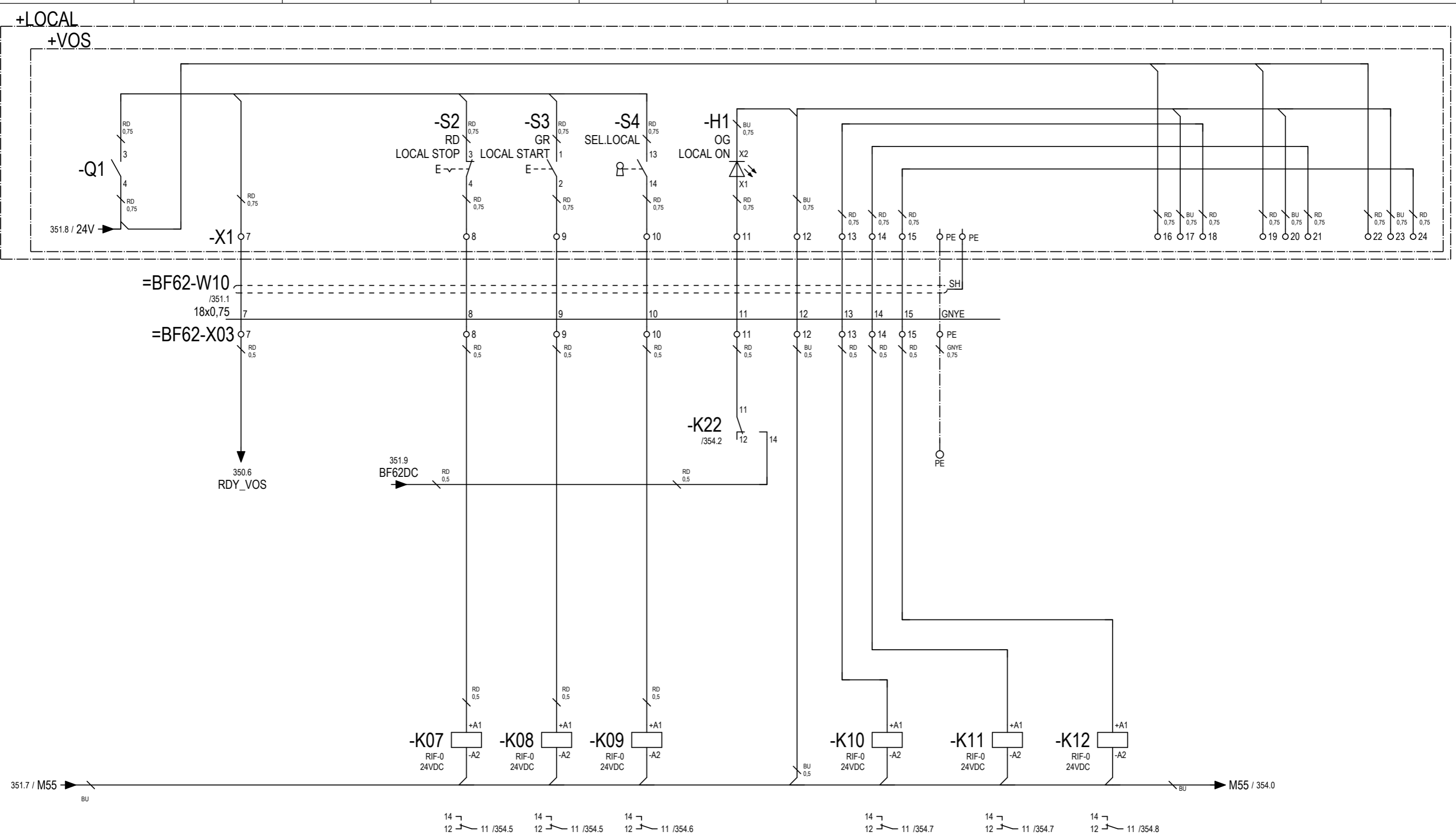
Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = BF62

Lokalizacja:
 + MCC1


Ark. 352

355Ark.

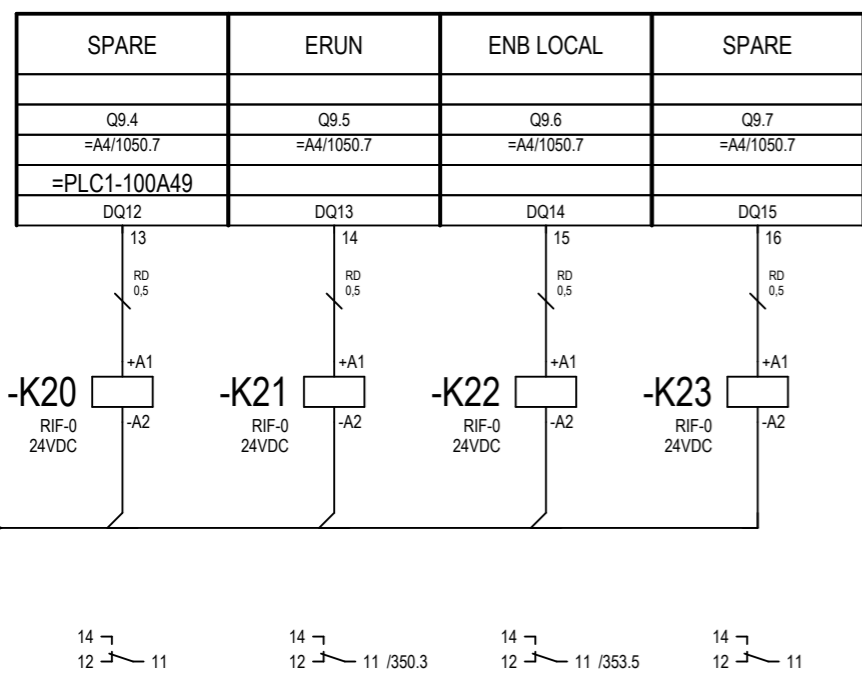
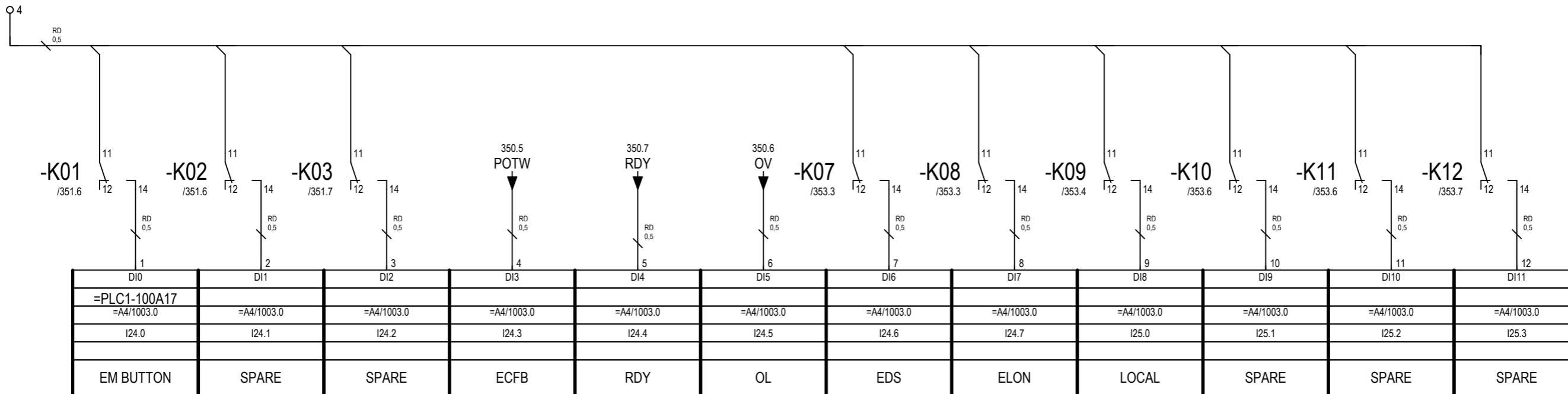


STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	------------------	------------------	------------------

352 354


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: BF62 PODAJNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI	Układ: = BF62
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1	Ark. 353 355Ark.

-1X24W



353

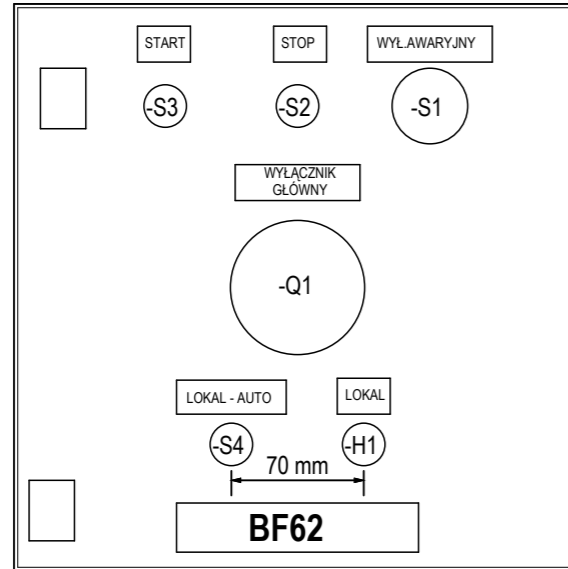
355

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Lokalizacja:		Ark.
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	BF62 PODAJNIK TAŚMOWY - WEWY		+ MCC1			355Ark.
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził							

OBUDOWA AX 1033 RITTAL - 300x300x210 mm

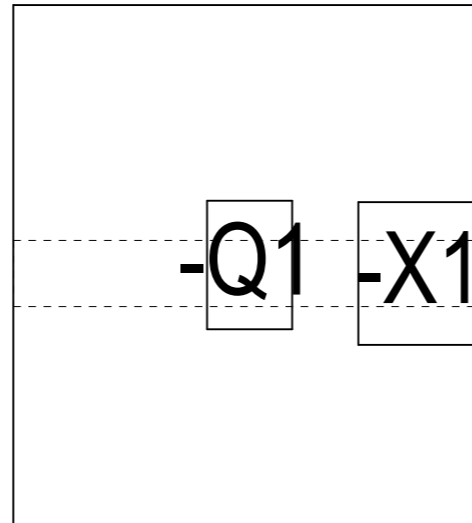
PŁYTA MONTAŻOWA

FRONT

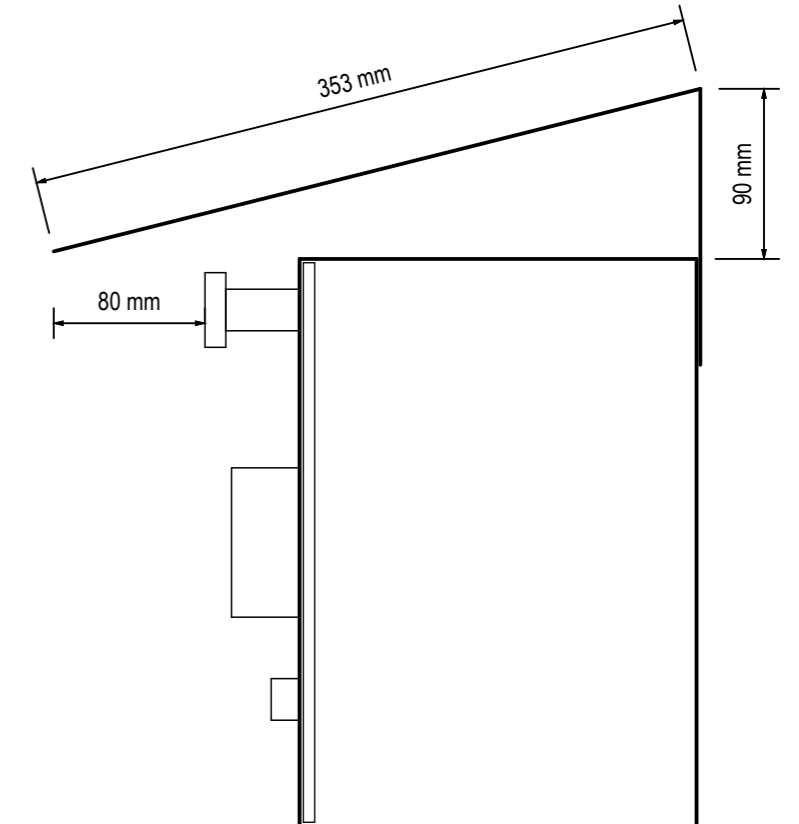


54 mm

67 mm

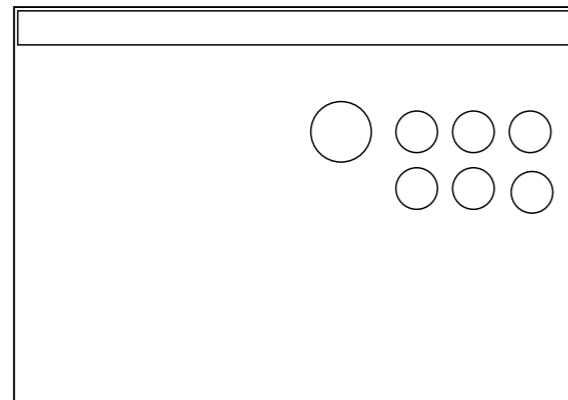


125 mm



BOK

DÓŁ




1xDławnica M32
6xDławnica M16

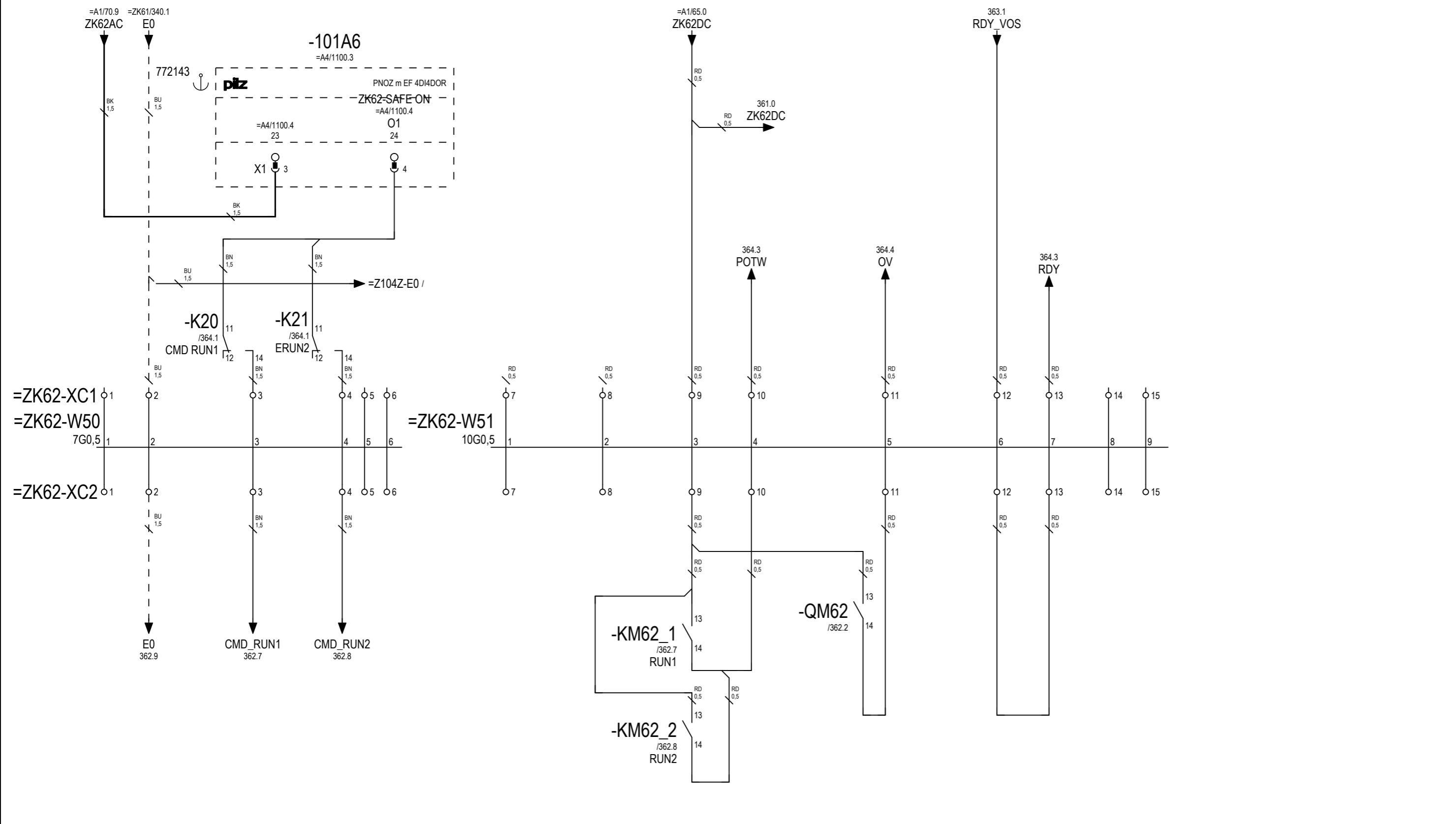
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY zo 16mm²

354

=ZK62/360

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: BF62 PODAJNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = BF62
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	355Ark.



=BF62/355 361

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

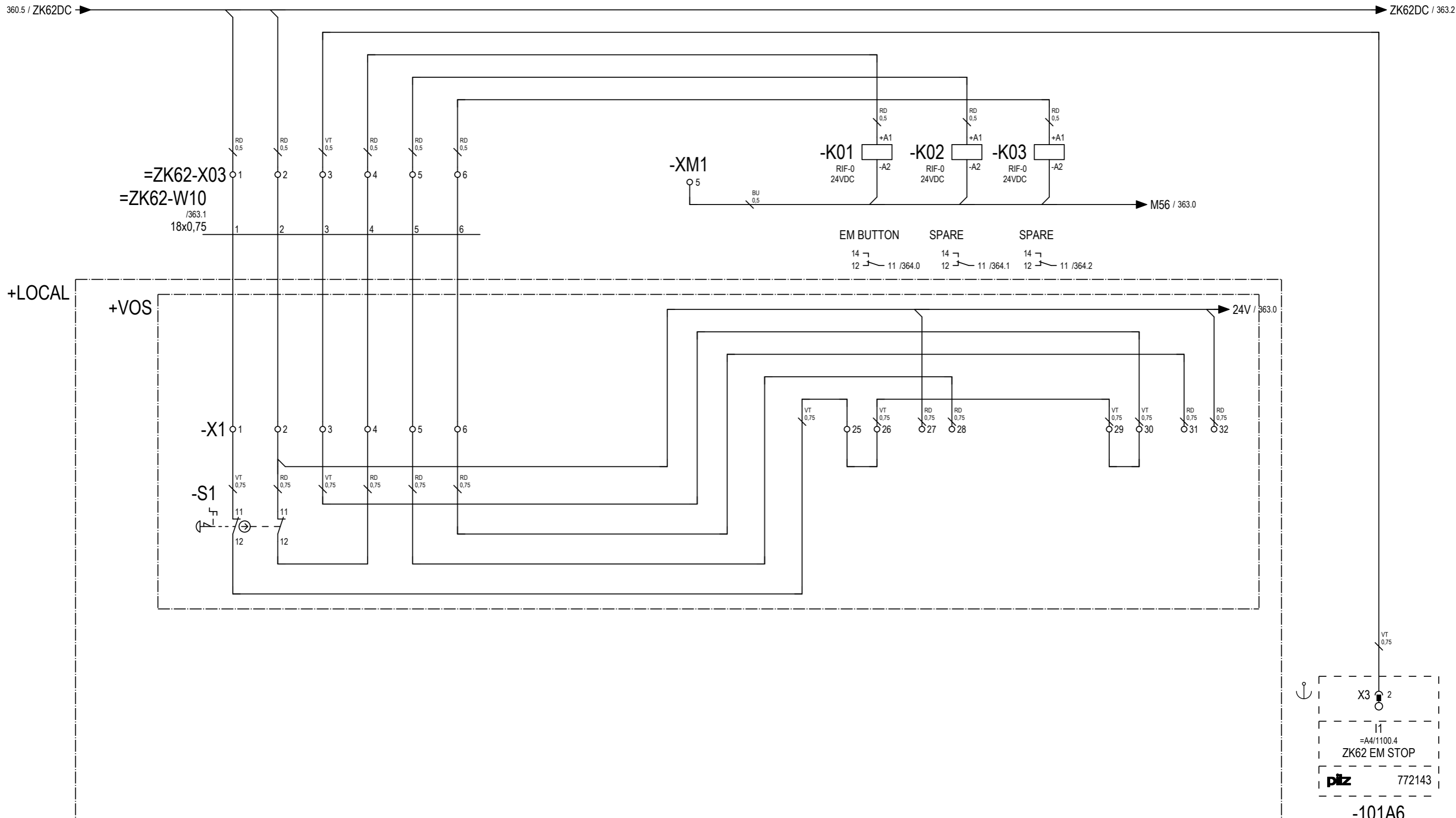
Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

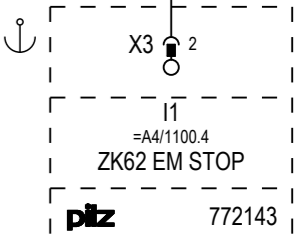
Opis strony:
ZK62 ZASUWA ELEKTRYCZNA- LISTWA KROSOWA

Wersja:
 0.10

Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
Układ: = ZK62	
Lokalizacja: + MCC1	Ark. 360 365Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON

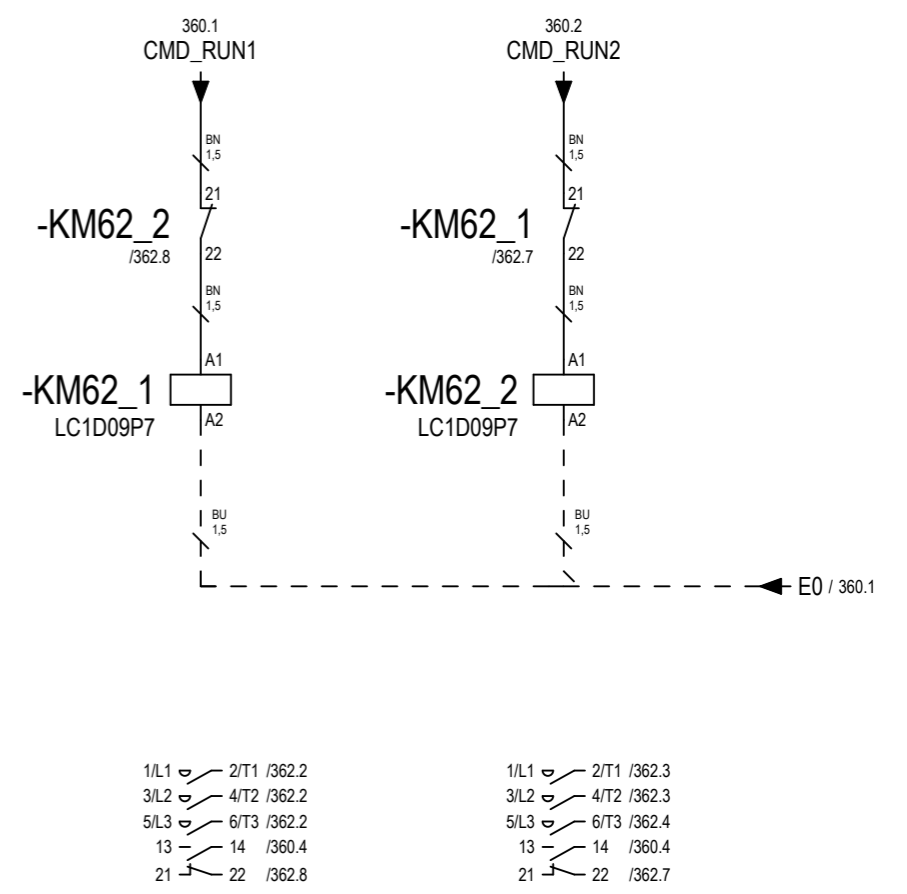
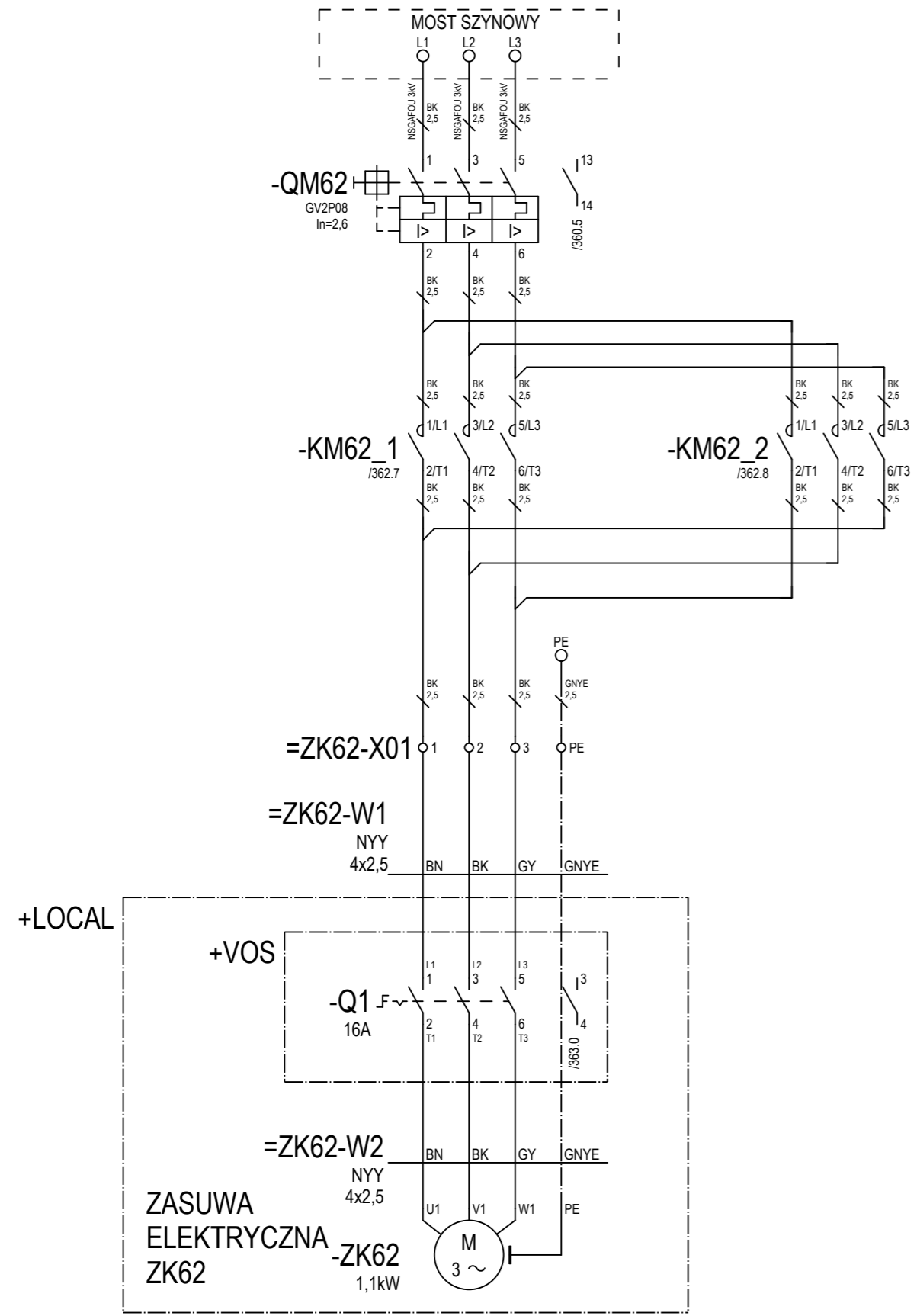


-101A6
=A4/1100.3
PNOZ m EF
4DI4DOR

360

362

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: ZK62 ZASUWA ELEKTRYCZNA - OBW. BEZPIECZŃSTWA	Układ: = ZK62
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1	Ark. 361 365Ark.



361

363

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
ZK62 ZASUWA ELEKTRYCZNA - OBW.SIŁOWE

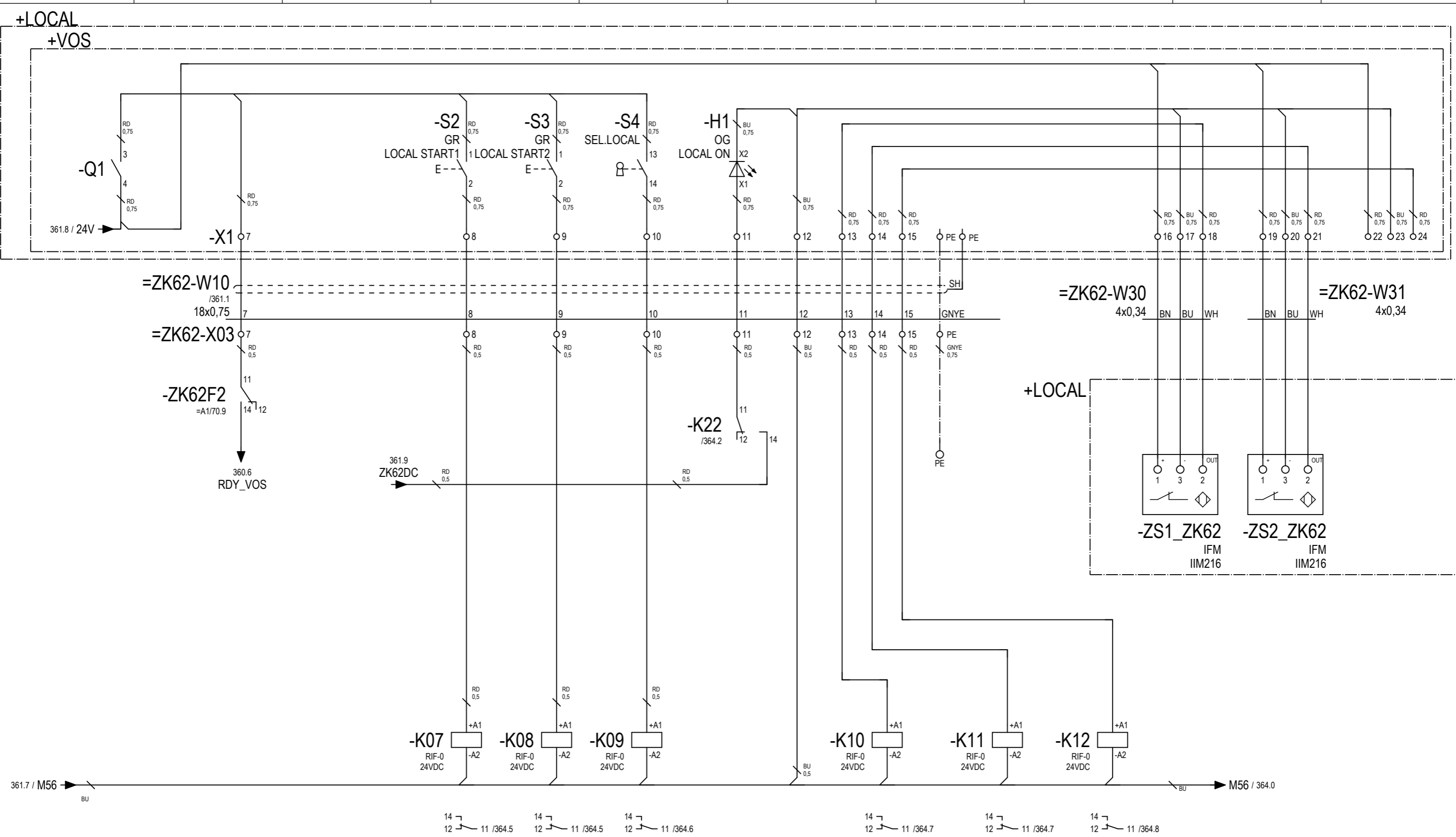
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = ZK62

Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 362
 365Ark.



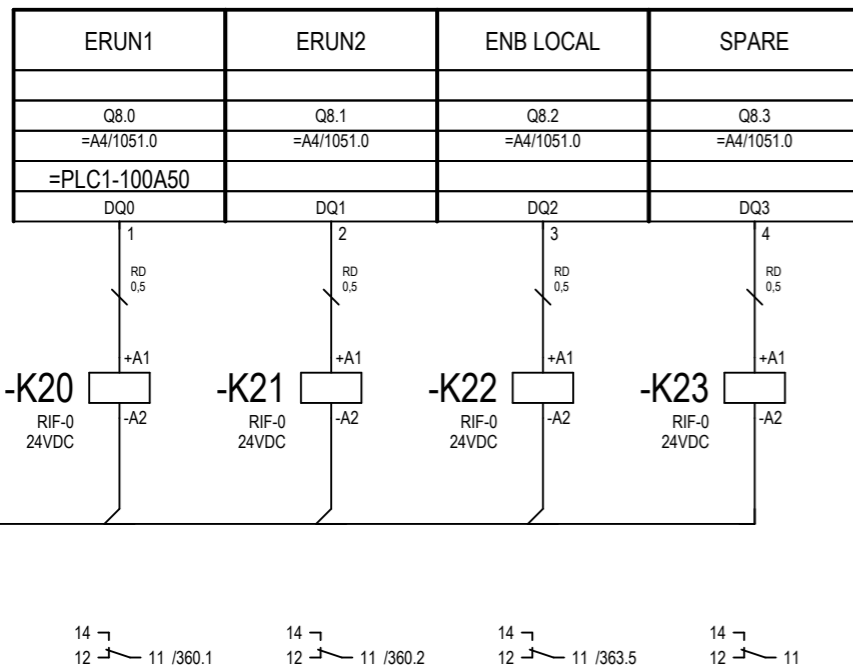
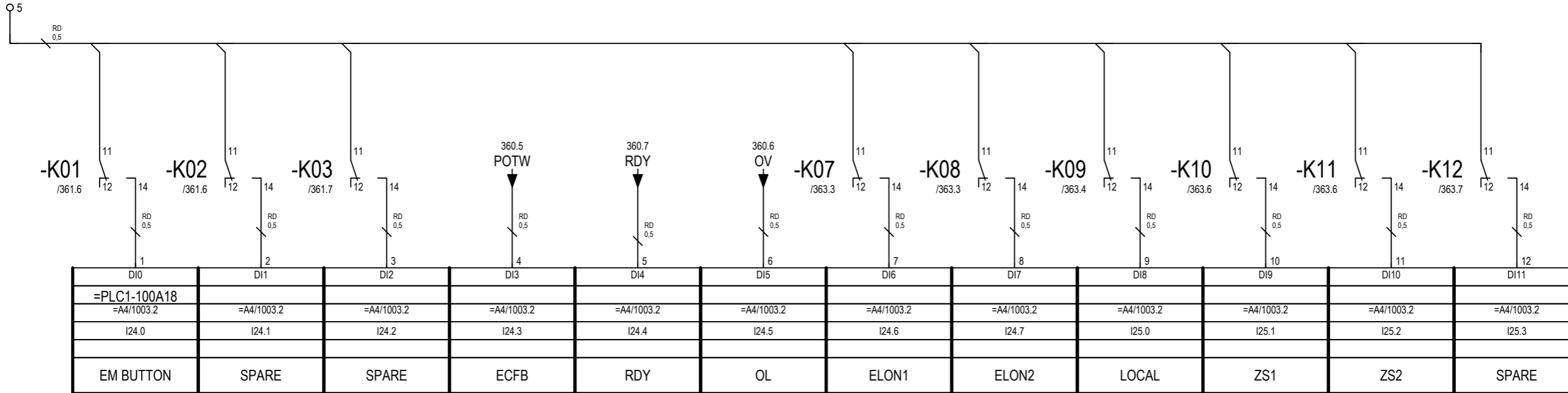
START LOKALNY1 LOCAL START 1	START LOKALNY 2 LOCAL START 2	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	POZYCJA 1 POSITION 1	POZYCJA 2 POSITION 2	REZERWA SPRAE
---------------------------------	----------------------------------	-------------------------------	--	-------------------------	-------------------------	------------------

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski					Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
								Opis strony: ZK62 ZASUWA ELEKTRYCZNA - VOS/PRZYCISKI		Układ: = ZK62
										Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Ark. 363 365Ark.




Klient:
Górazdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górazdże

-1X24W



363

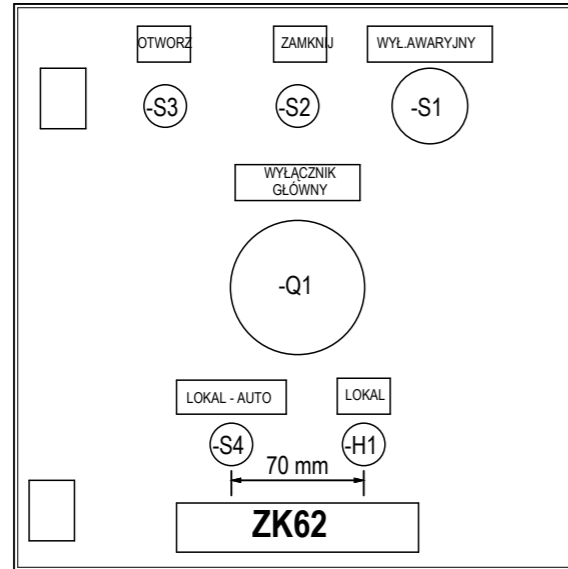
365

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	ZK62 ZASUWA ELEKTRYCZNA - WE/WY		= ZK62			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark. 364	
									+ MCC1		365Ark.	

OBUDOWA AX 1033 RITTAL - 300x300x210 mm

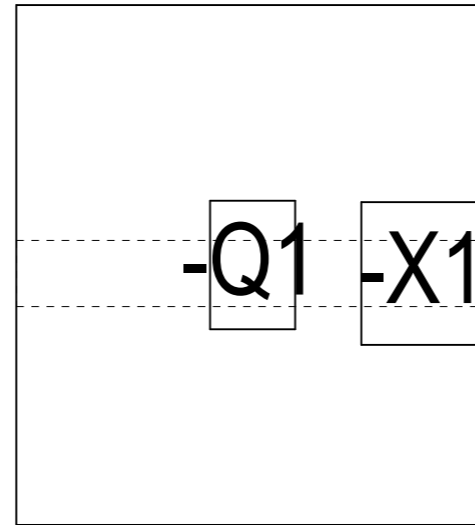
PŁYTA MONTAŻOWA

FRONT

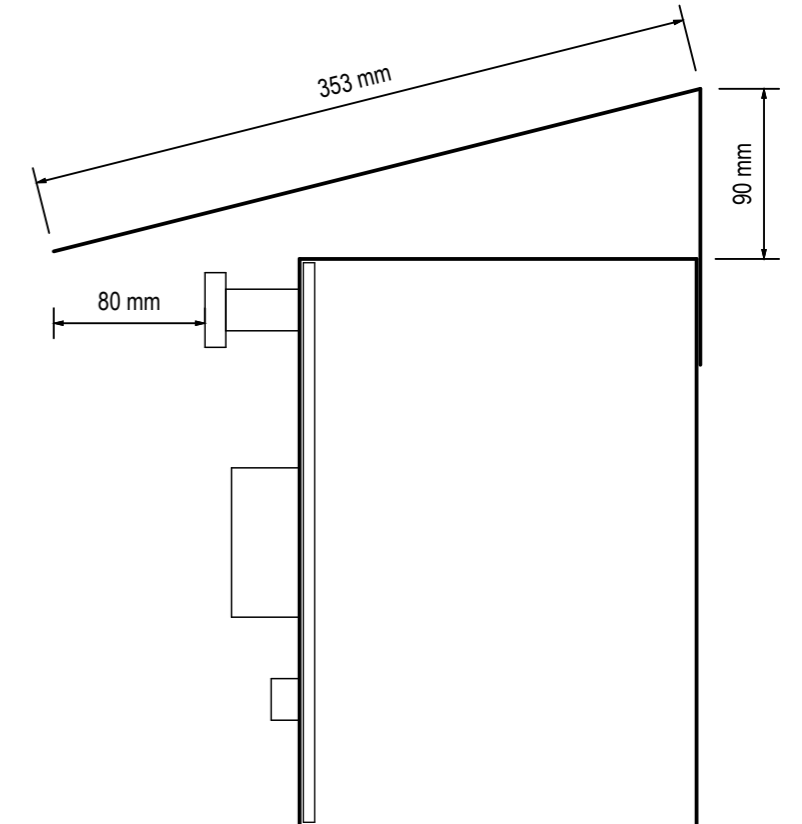


54 mm

67 mm

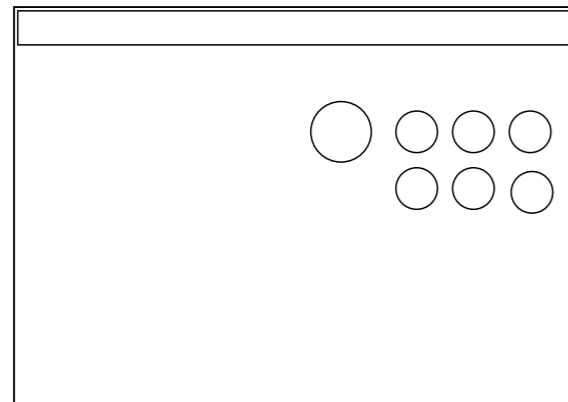


125 mm



BOK

DÓŁ




1xDławnica M32
6xDławnica M16

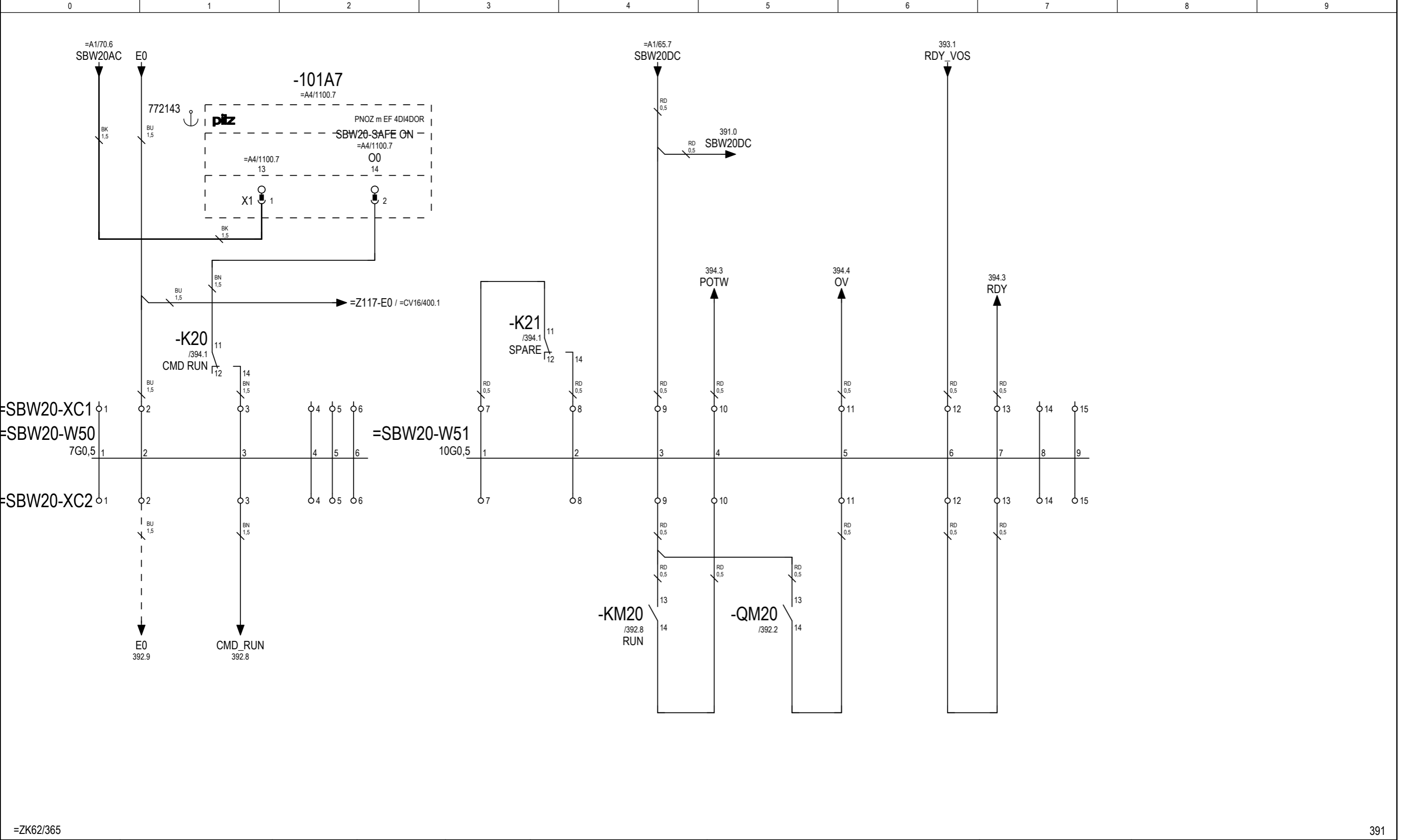
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławniki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY zo 16mm²

364


=SBW20/390

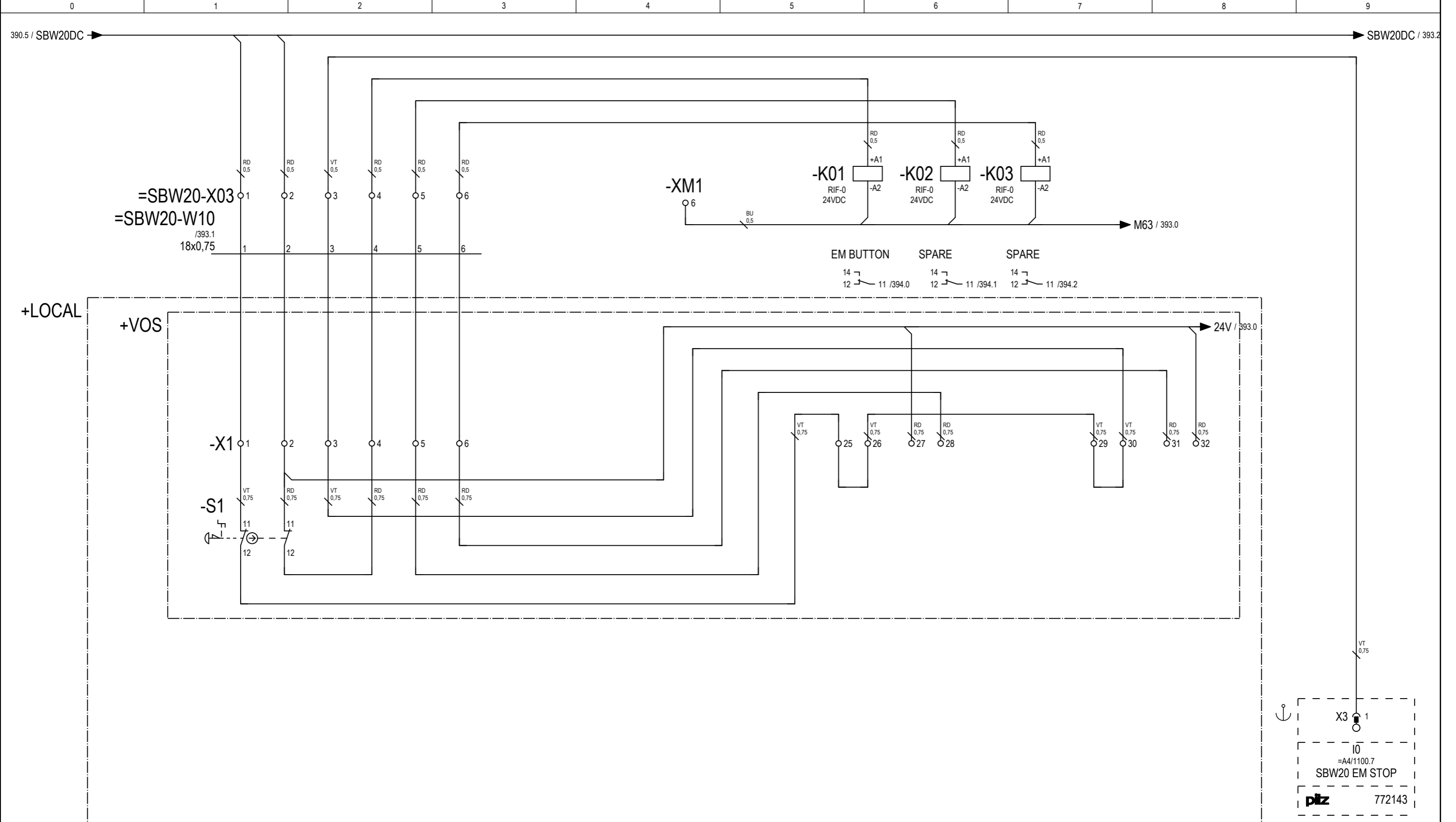
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: ZK62 ZASUWA ELEKTRYCZNA - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = ZK62
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	365Ark.



=ZK62/365

391

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:		SBW20 ODWADNIACZ - LISTWA KROSOVA		Układ:		= SBW20
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Lokalizacja:		+ MCC1		Ark.	390		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził							395Ark.		



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON

390

392

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
SBW20 ODWADNIACZ - OBW. BEZPIECZŃSTWA

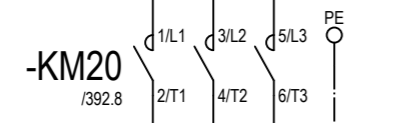
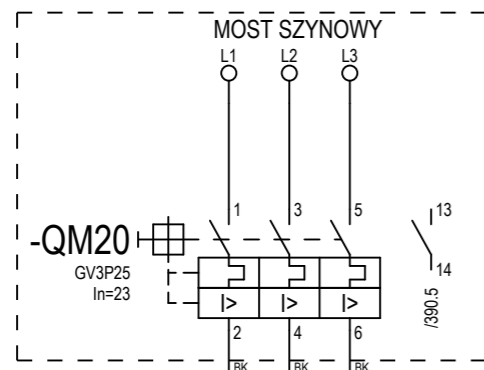
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= SBW20

Lokalizacja:
+ MCC1

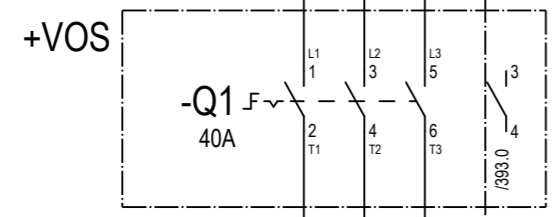
Ark. 391
395Ark.



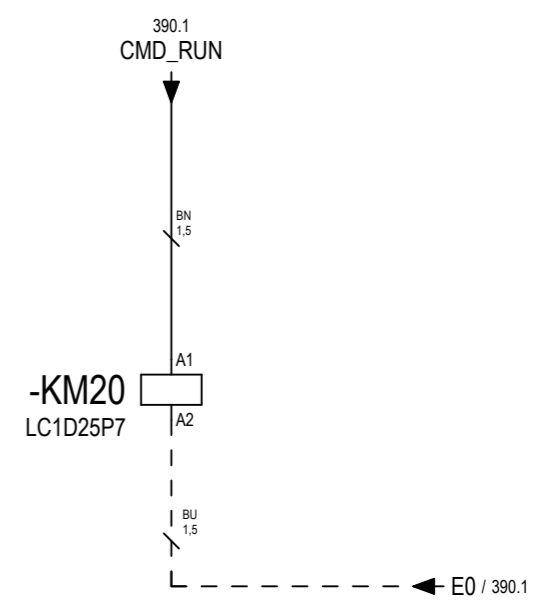
=SBW20-X01

=SBW20-W1
 NYY
 4x10,0
 BN BK GY GNYE

+LOCAL



=SBW20-W2
 NYY
 4x10,0
 BN BK GY GNYE



- 1/L1 ↔ 2/T1 /392.2
- 3/L2 ↔ 4/T2 /392.2
- 5/L3 ↔ 6/T3 /392.2
- 13 ↔ 14 /390.4
- 21 ↔ 22

391

393

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
 USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
 SBW20 ODWADNIACZ - OBW.SIŁOWE

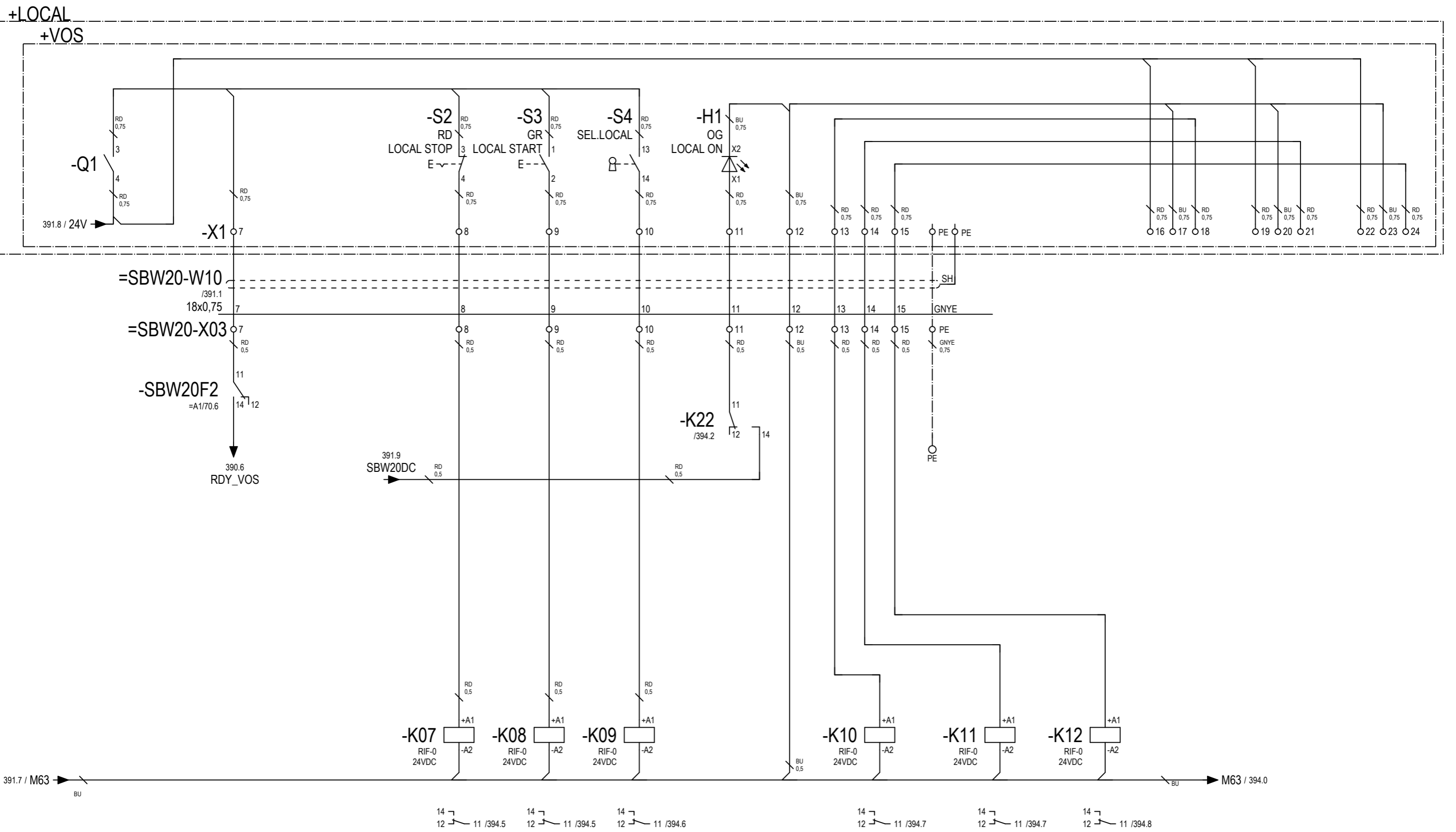
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = SBW20


Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 392
 395Ark.

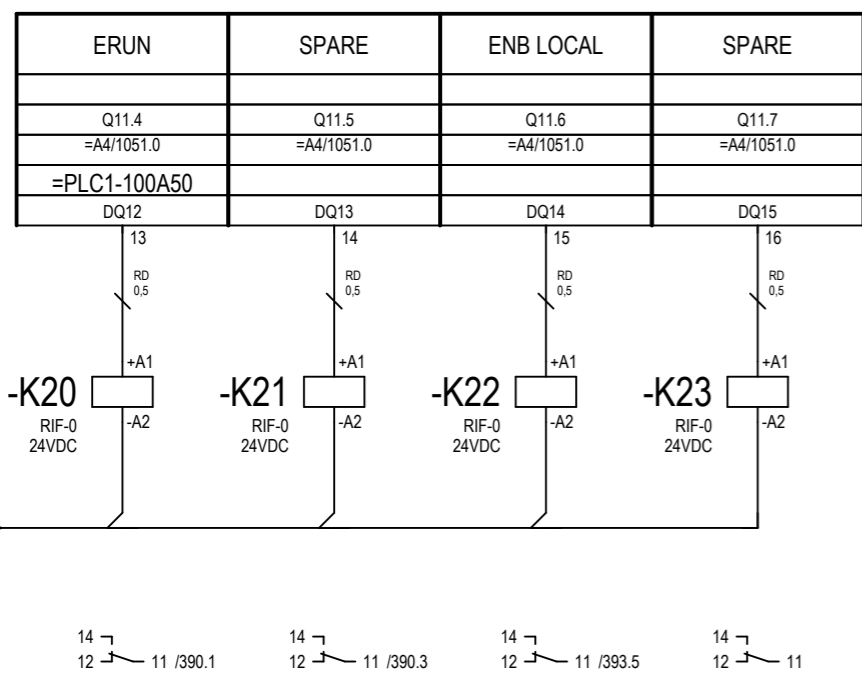
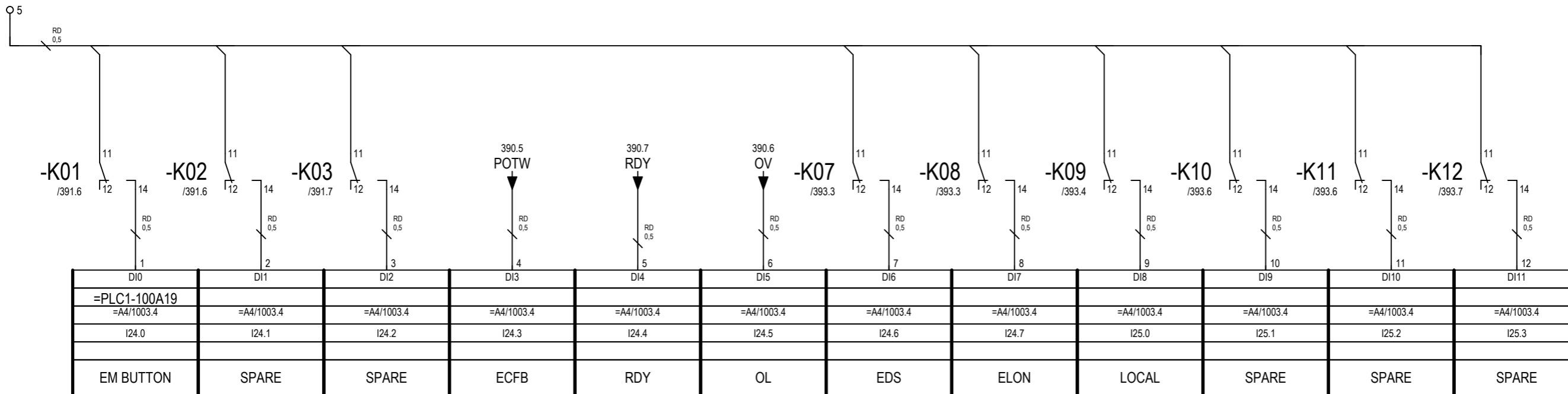


STOP LOKALNY LOCAL STOP
 START LOKALNY LOCAL START
 TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL
 TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL
 REZERWA SPARE
 REZERWA SPRAE
 REZERWA SPRAE

392 394

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: SBW20 ODWADNIACZ - VOS/PRZYCISKI	Układ: = SBW20
									Lokalizacja: + MCC1
									Ark. 393 395Ark.
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				

-1X24W

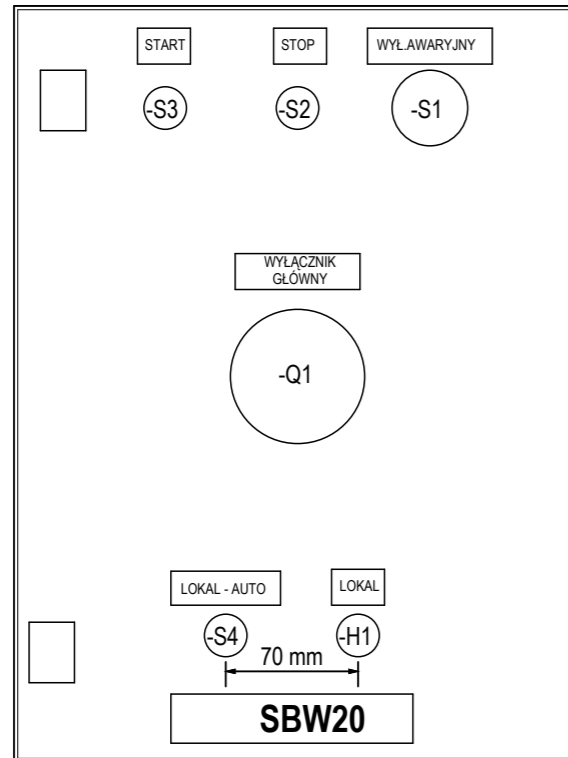


393	395	Rev.1 17.10.2023 Projekt wykonawczy A.Garbowski		 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował		Projektował	Sprawdził	Opis strony: SBW20 ODWADNIACZ - WE/WY	Układ: = SBW20
Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże							Lokalizacja: + MCC1	Ark. 394 395Ark.

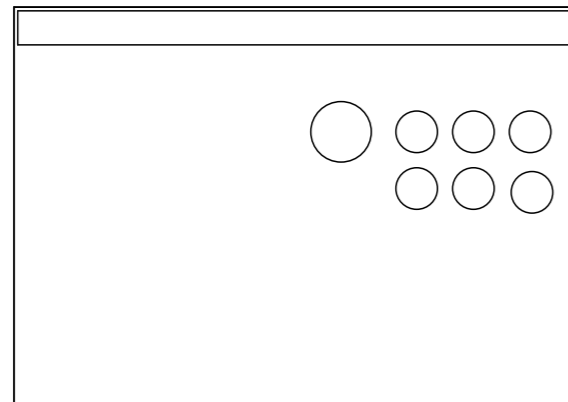
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

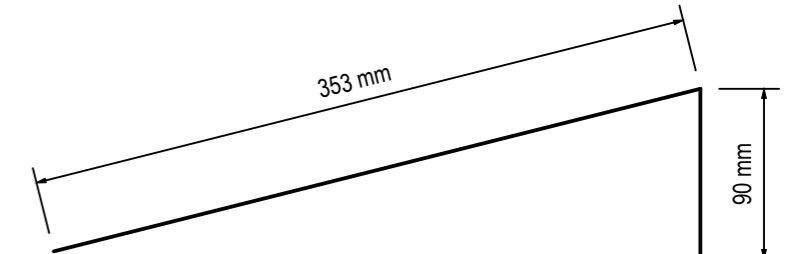
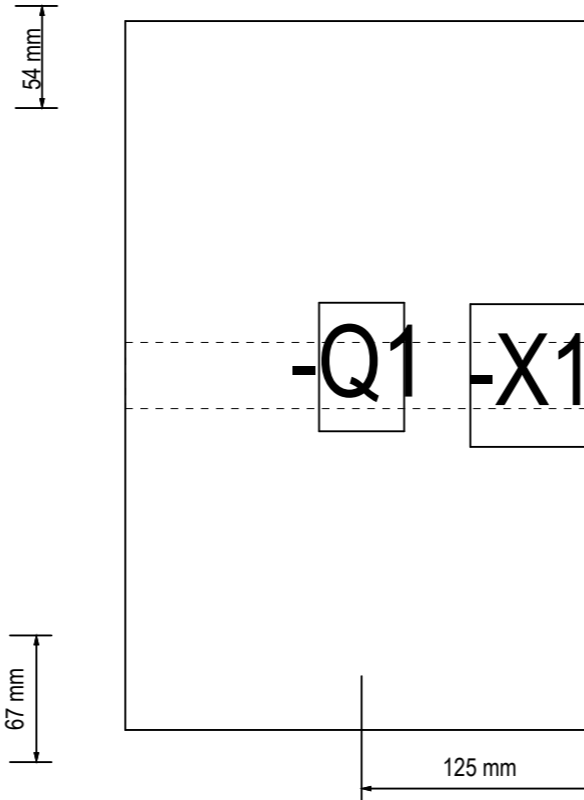
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

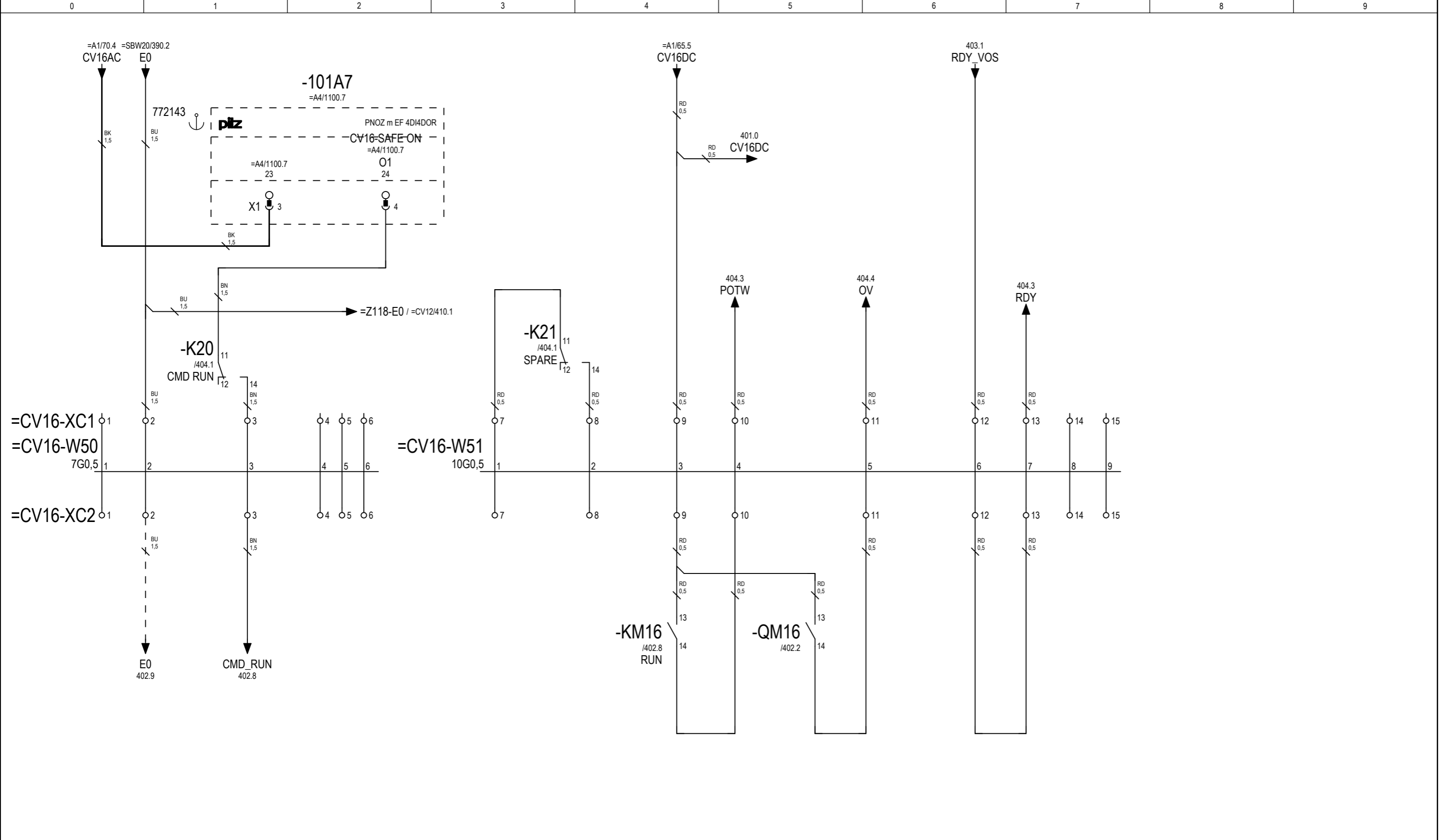
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=CV16/400

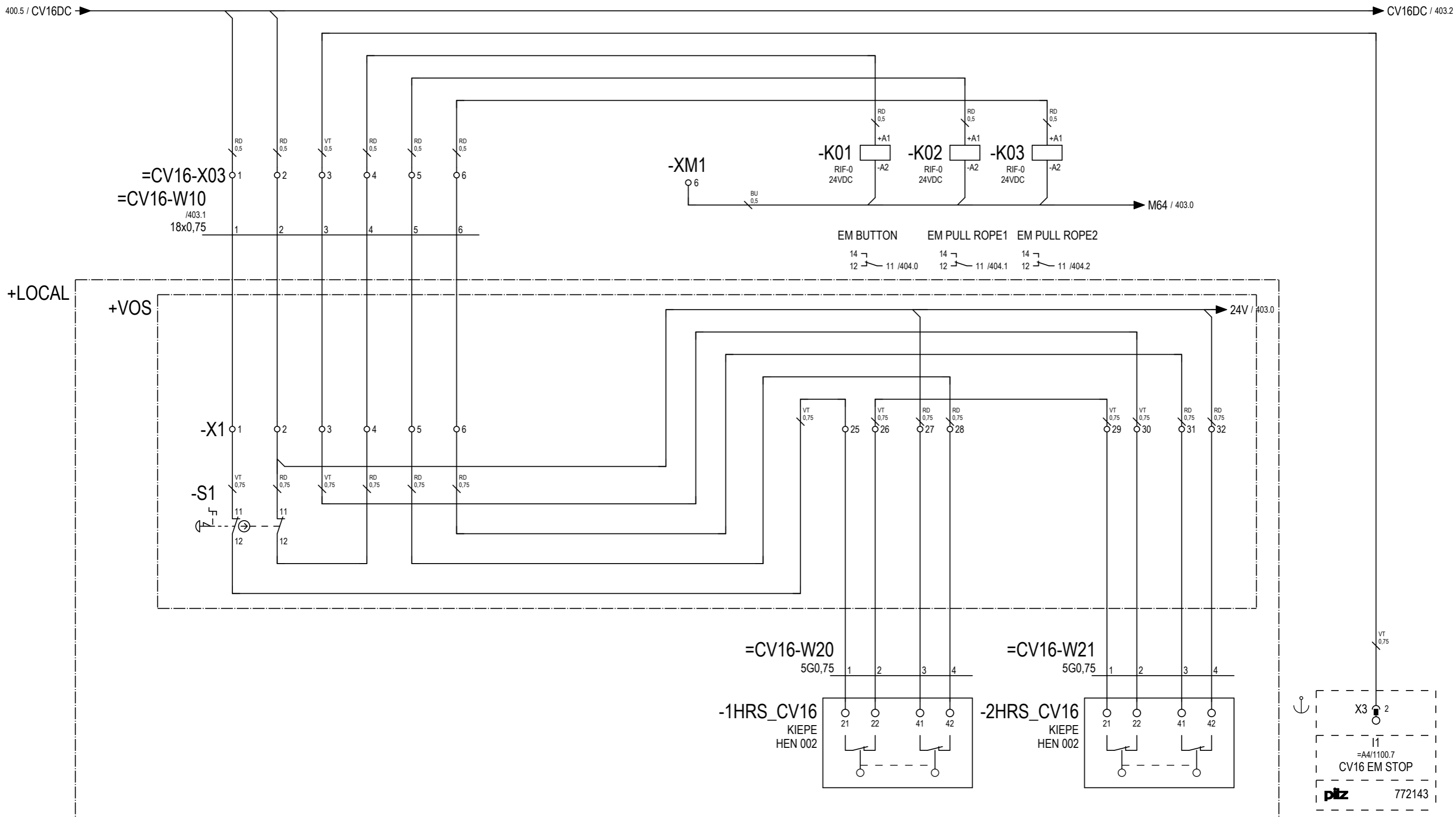
394

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: SBW20 ODWADNIACZ - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = SBW20
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark. 395 395Ark.

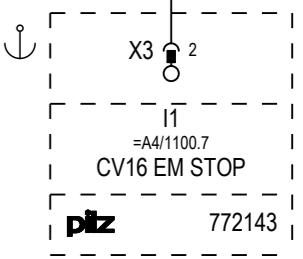


=SBW20/395 401

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:			Układ:		Ark.	400
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	CV16 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA			= CV16				
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Lokalizacja:		+ MCC1		
													405Ark.	



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



-101A7
=A4/1100.7
PNOZ m EF
4DI4DOR

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV16 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

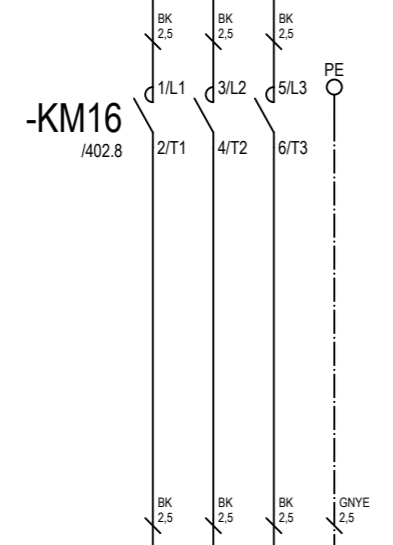
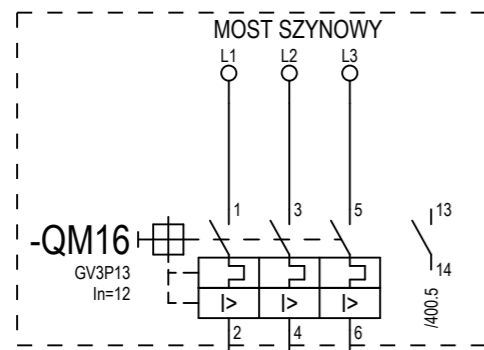
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV16

Lokalizacja:
+ MCC1

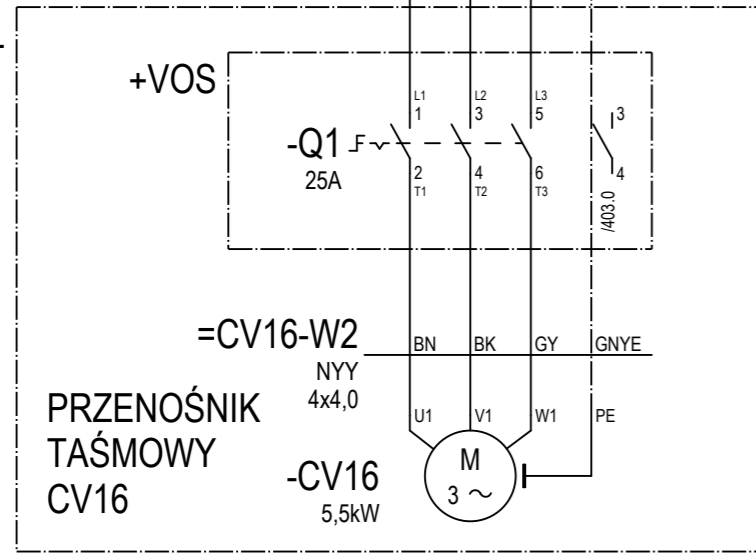
Ark. 401
405Ark.



=CV16-X01 1 2 3 PE

=CV16-W1
NYY
4x4,0
BN BK GY GNYE

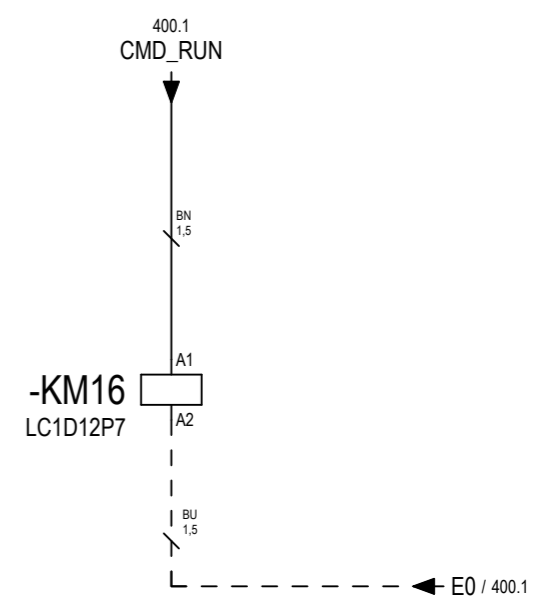
+LOCAL



=CV16-W2
NYY
4x4,0
BN BK GY GNYE

PRZENOŚNIK
TAŚMOWY
CV16

-CV16
5,5kW



- 1/L1 2/T1 /402.2
- 3/L2 4/T2 /402.2
- 5/L3 6/T3 /402.2
- 13 14 /400.4
- 21 22

401

403

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV16 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

Wersja:
0.10

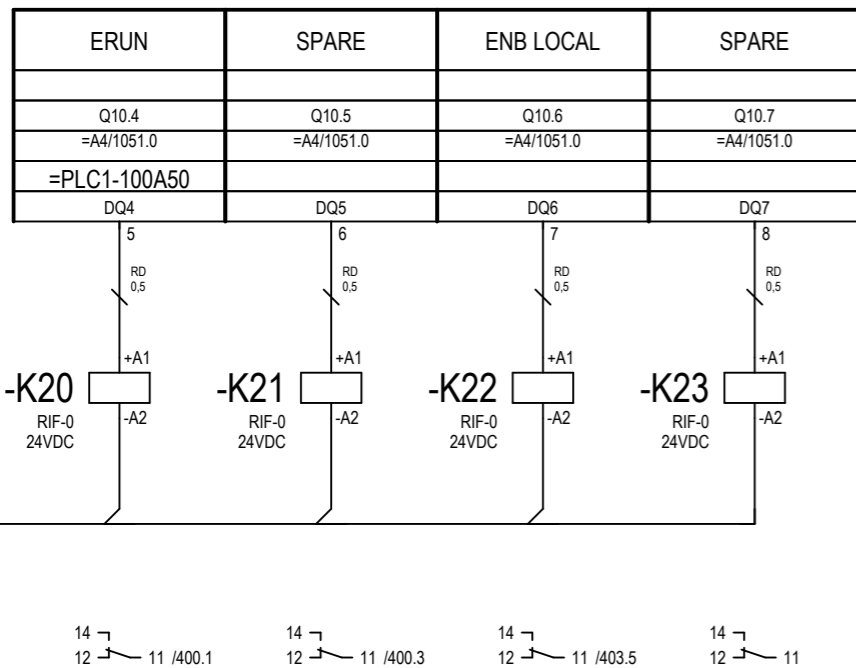
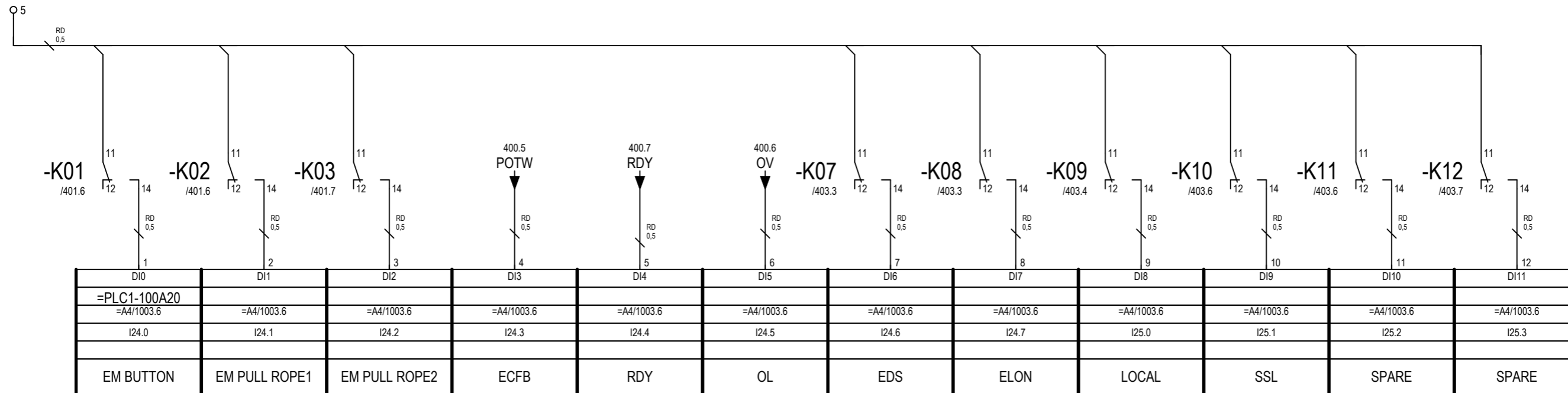
Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV16


Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 402
405Ark.

-1X24W



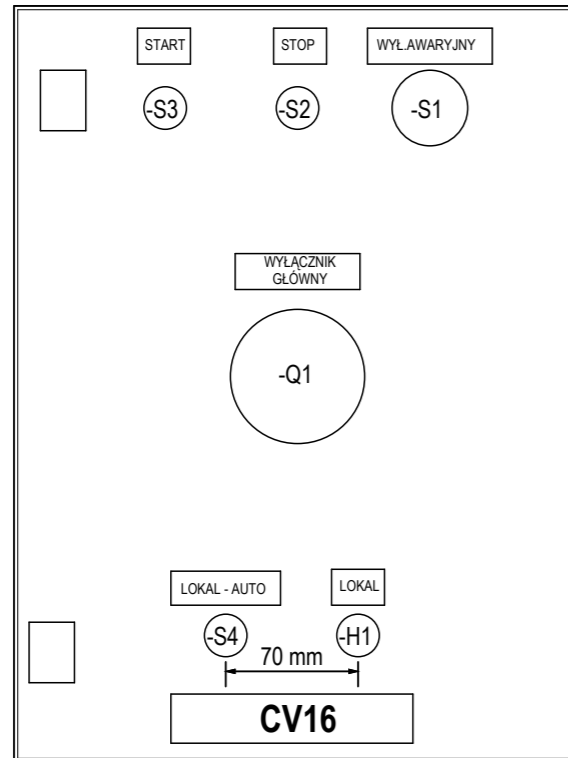
403 405

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	CV16 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		= CV16			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark. 404	
									+ MCC1		405Ark.	

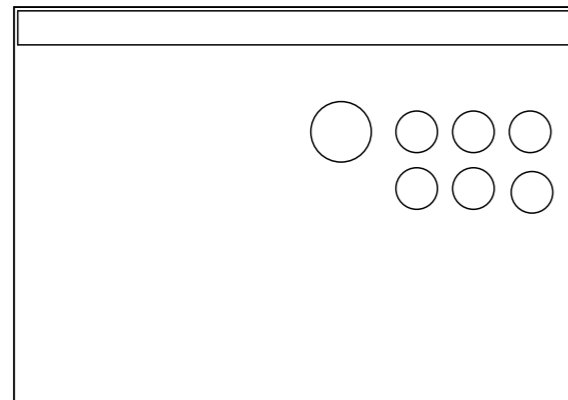
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

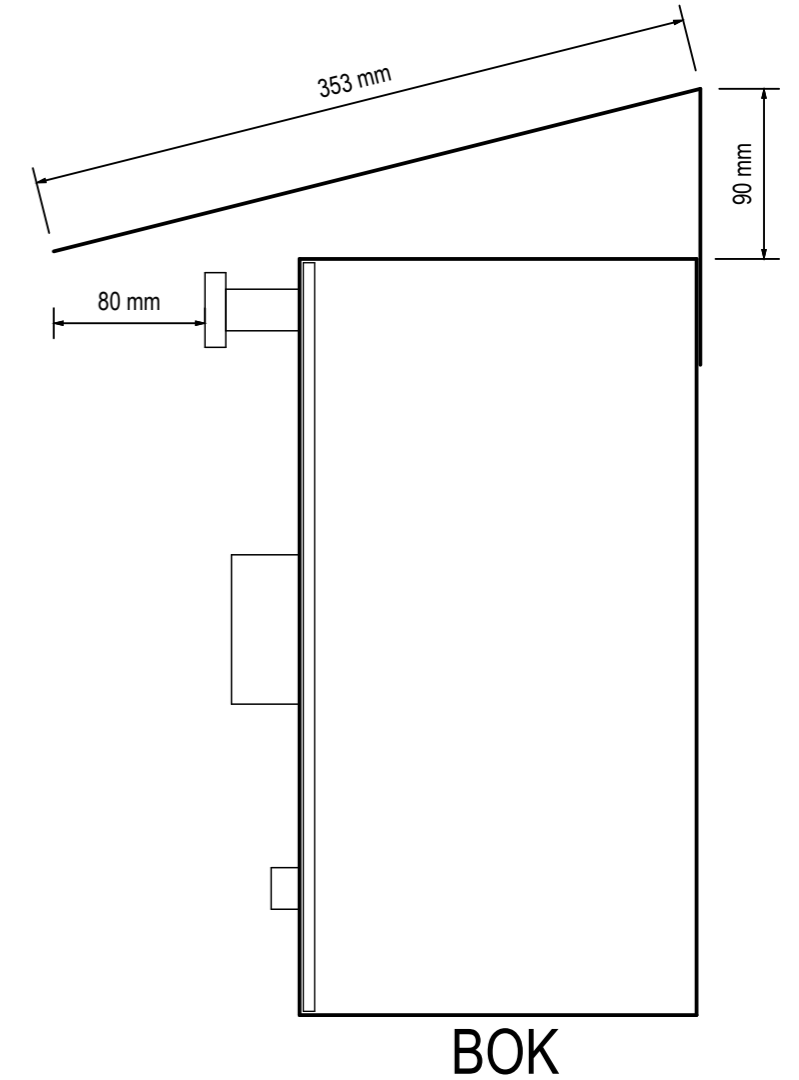
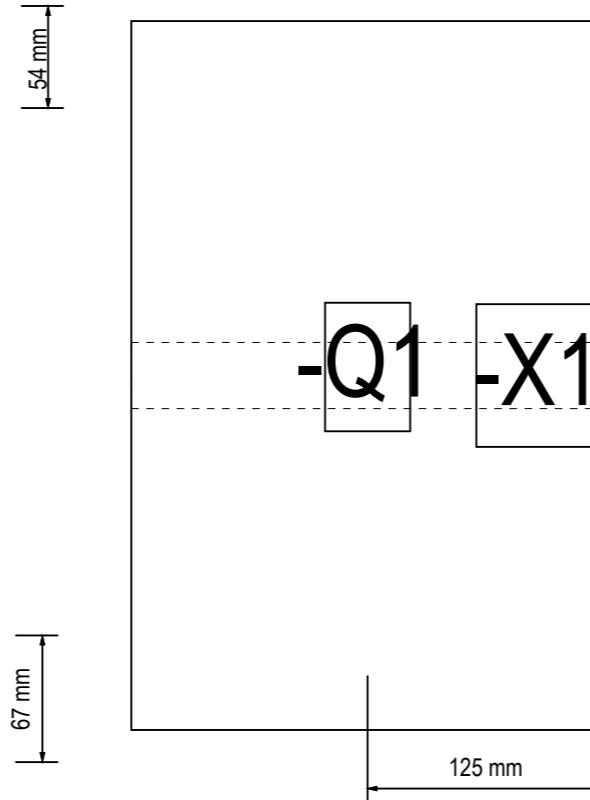
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

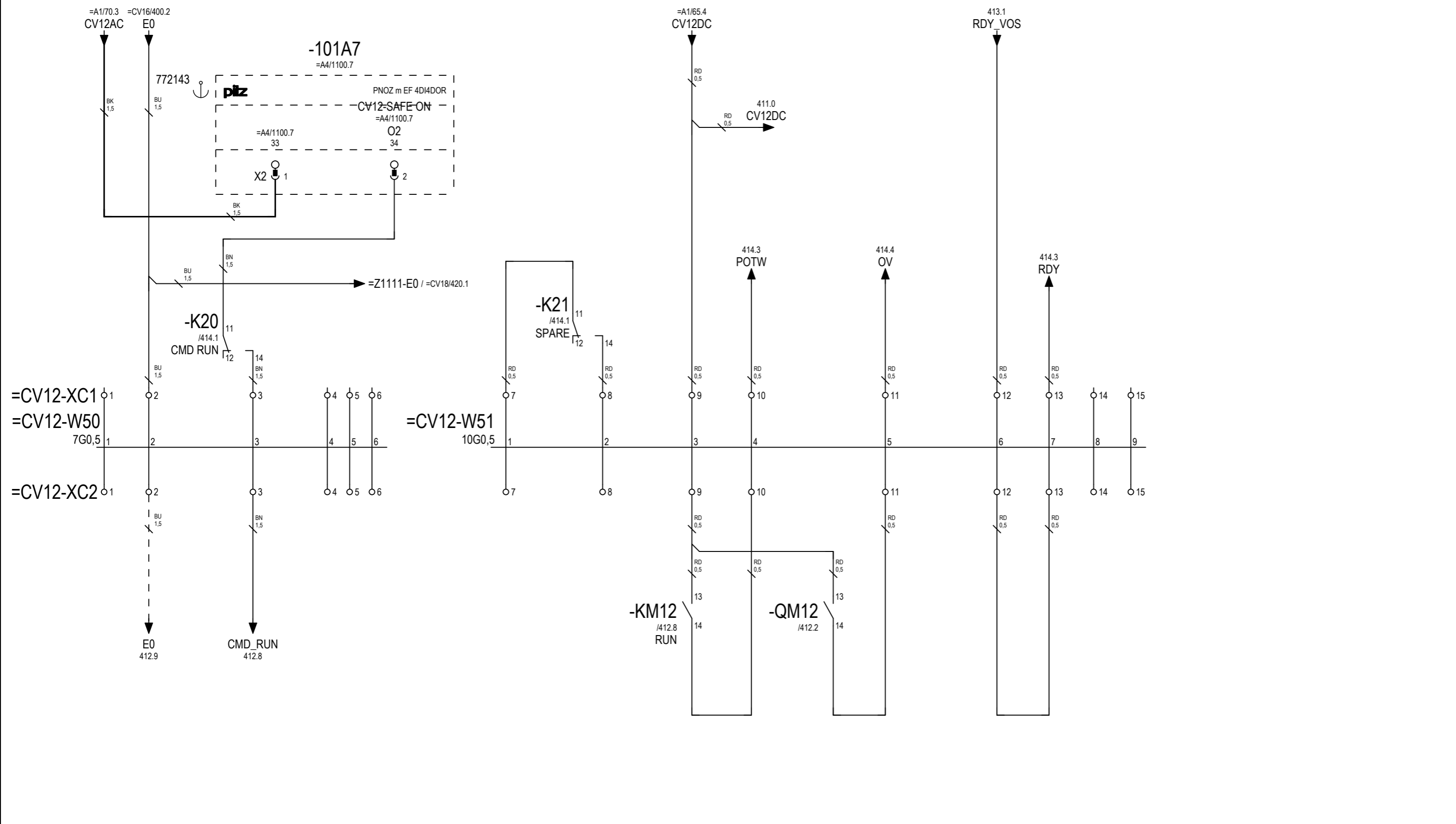
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=CV12/410

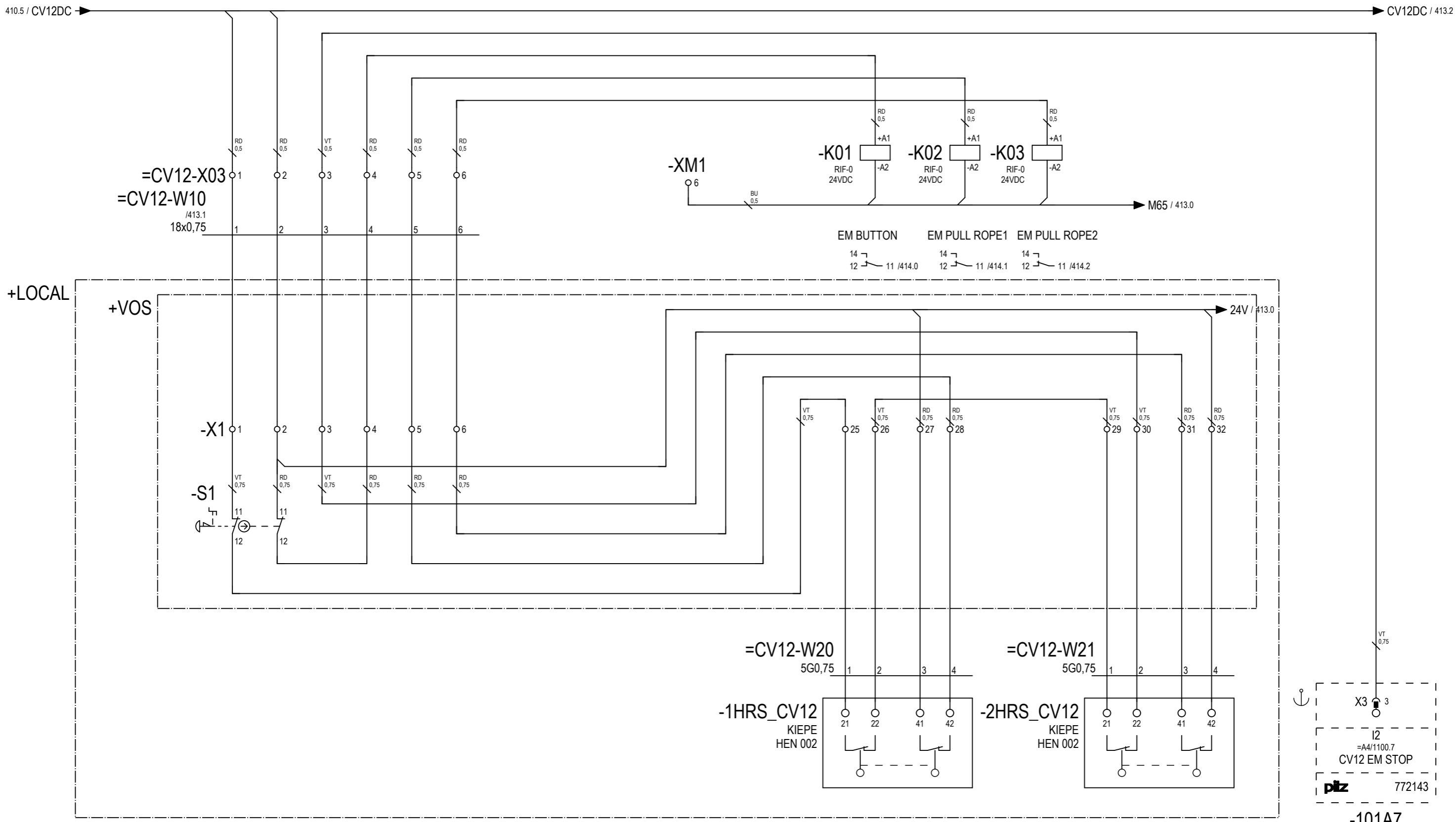
404

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV16 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = CV16
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	405Ark.



=CV16/405 411

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:			Układ:		Ark.	410
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	CV12 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA			= CV12				
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Lokalizacja:		+ MCC1		
													415Ark.	



410

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Wersja:
 0.10

Opis strony:
CV12 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

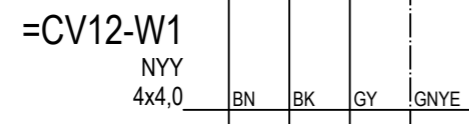
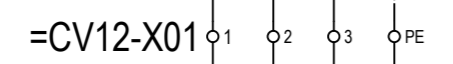
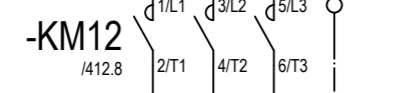
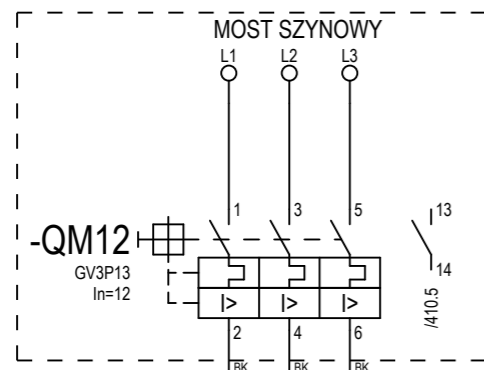
Układ:
 = CV12

Lokalizacja:
 + MCC1

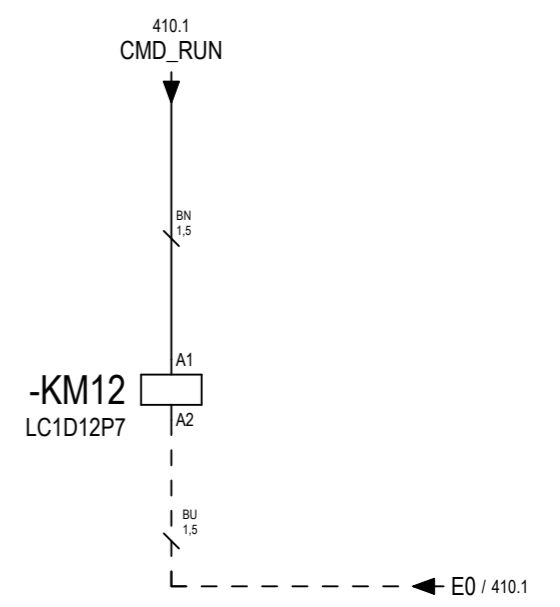
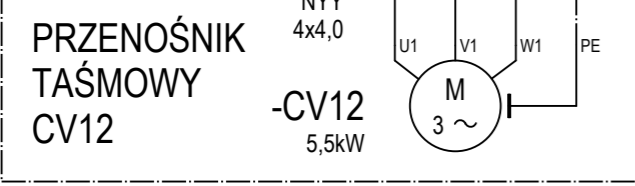
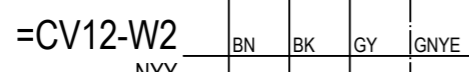
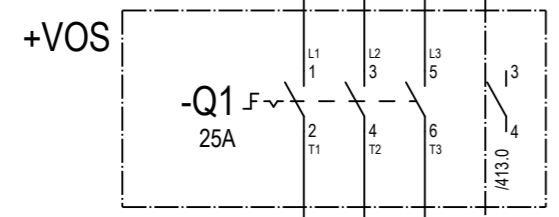
Ark. 411
 415Ark.

-101A7
 =A4/1100.7
 PNOZ m EF
 4DI4DOR

412



+LOCAL



- 1/L1 ↔ 2/T1 /412.2
- 3/L2 ↔ 4/T2 /412.2
- 5/L3 ↔ 6/T3 /412.2
- 13 ↔ 14 /410.4
- 21 ↔ 22

411

413

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV12 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

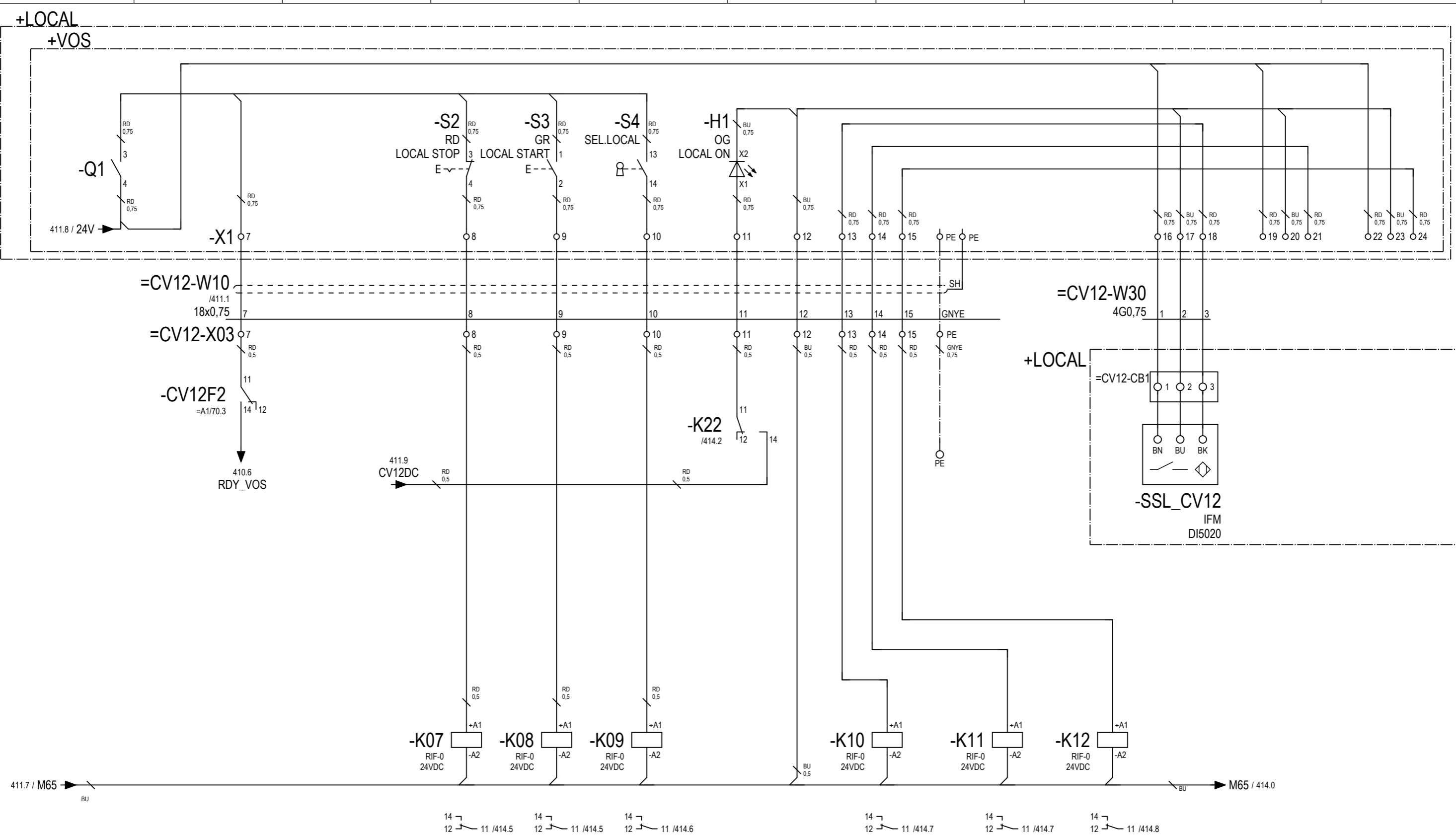
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = CV12


Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 412
 415Ark.

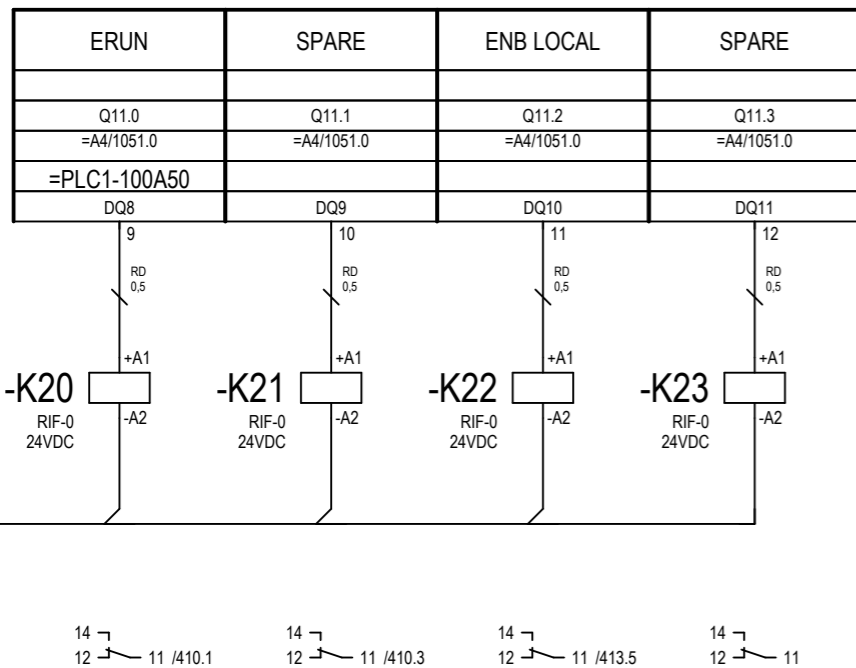
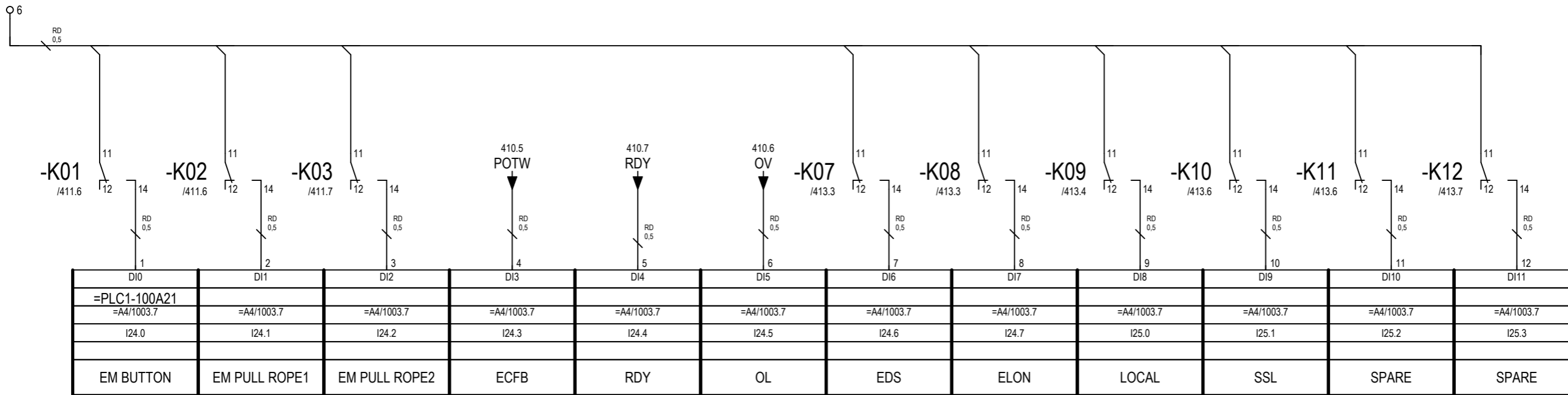


STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	KONTROLA OBROTÓW SPEED MONITORING	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------	------------------	------------------

412 414


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: CV12 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI	Układ: = CV12	Ark. 413
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 415Ark.

-1X24W



413

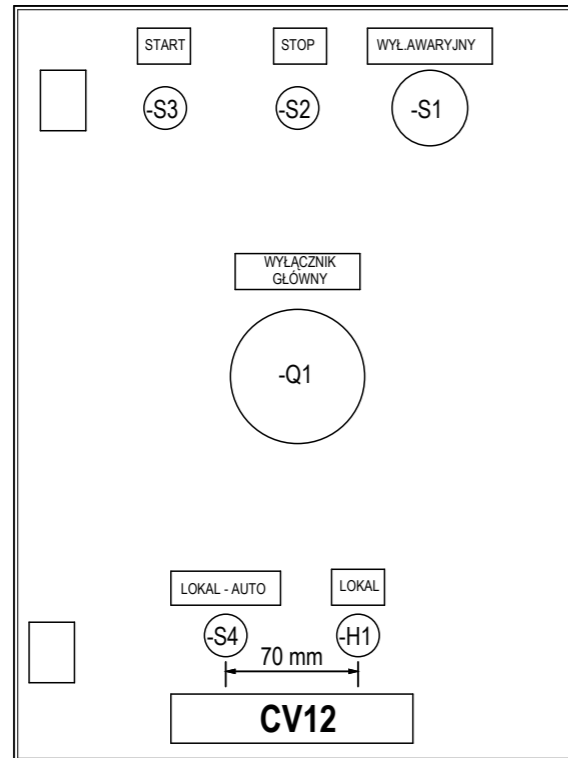
415

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	CV12 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		= CV12			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark.	
									+ MCC1		414	
											415Ark.	

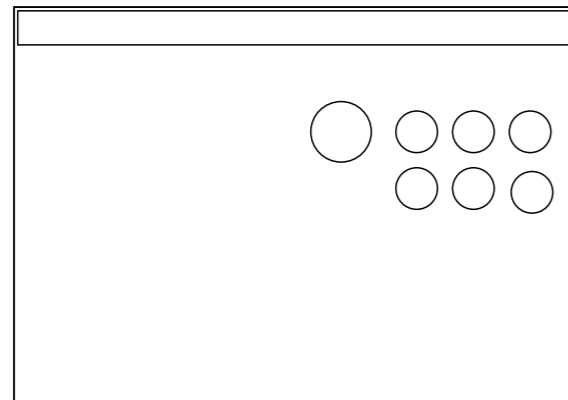
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

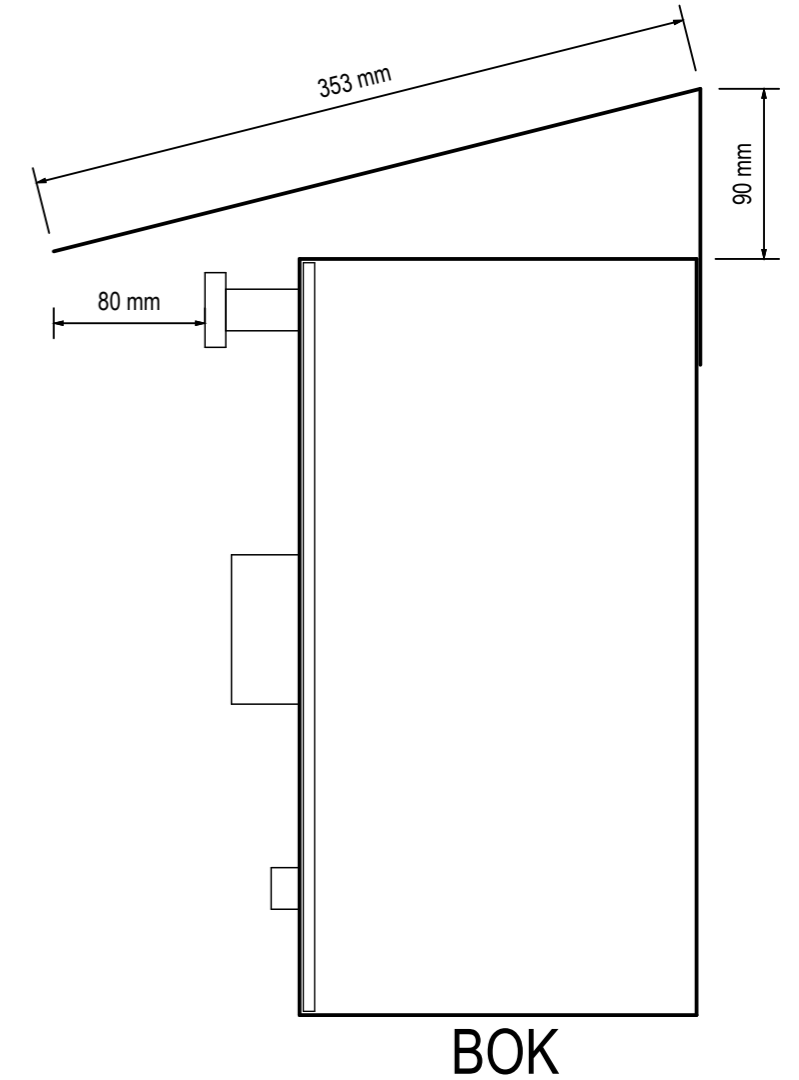
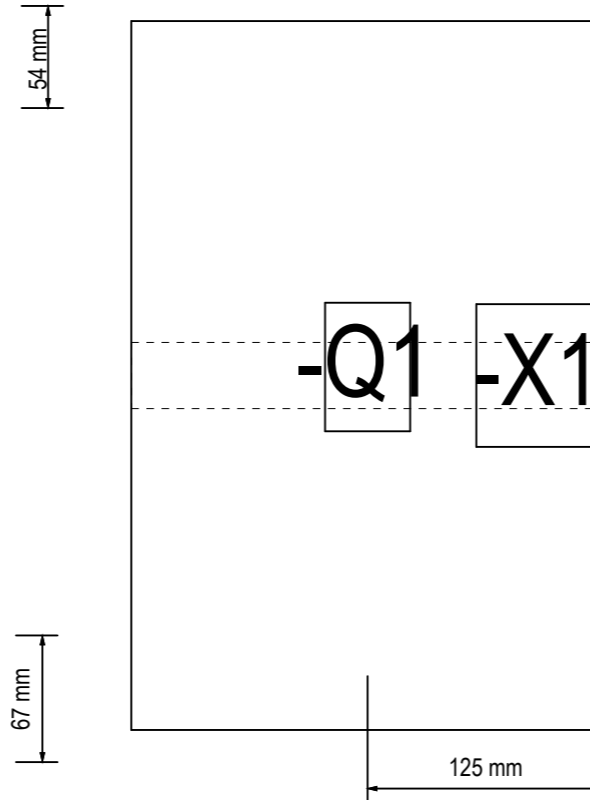
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

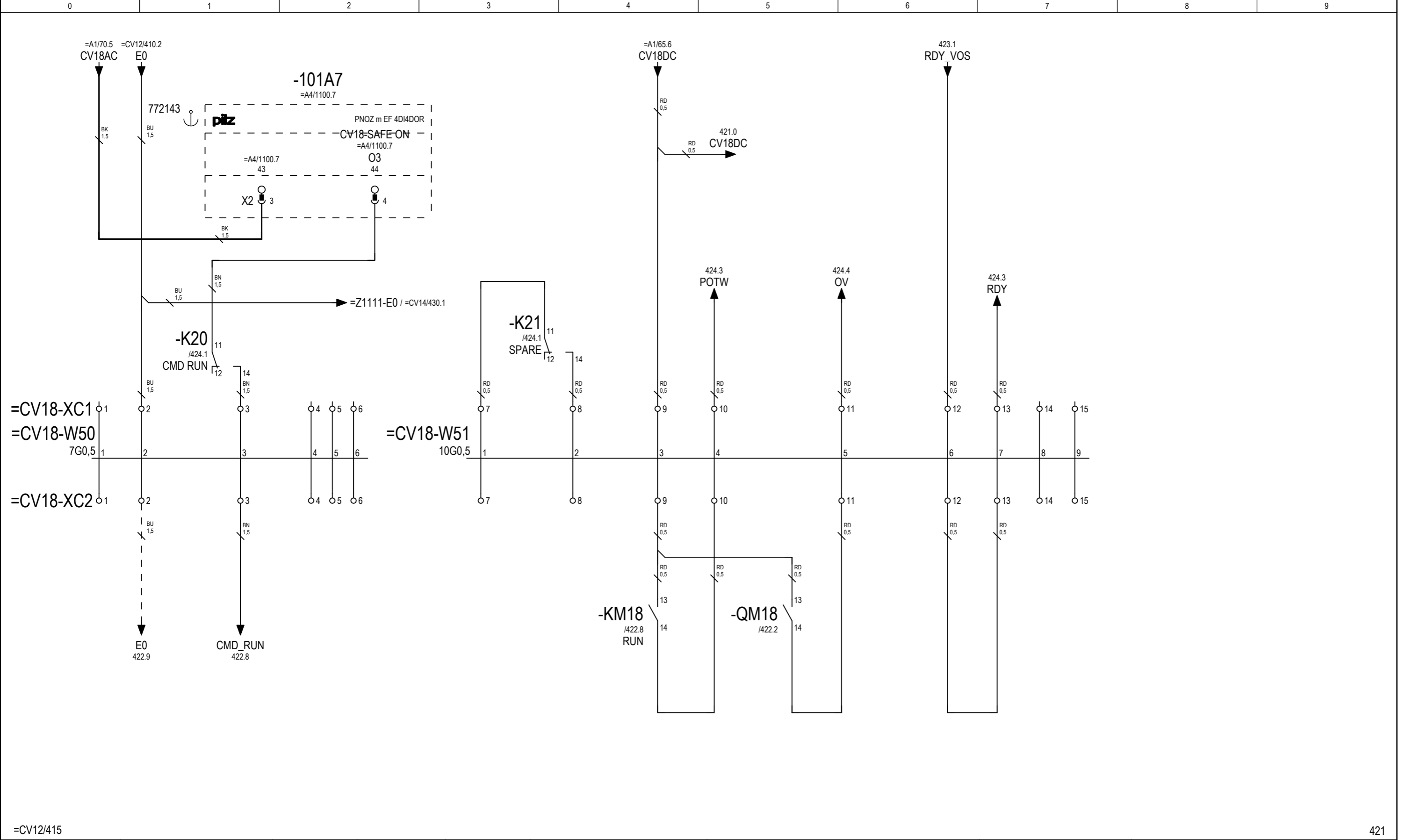
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²

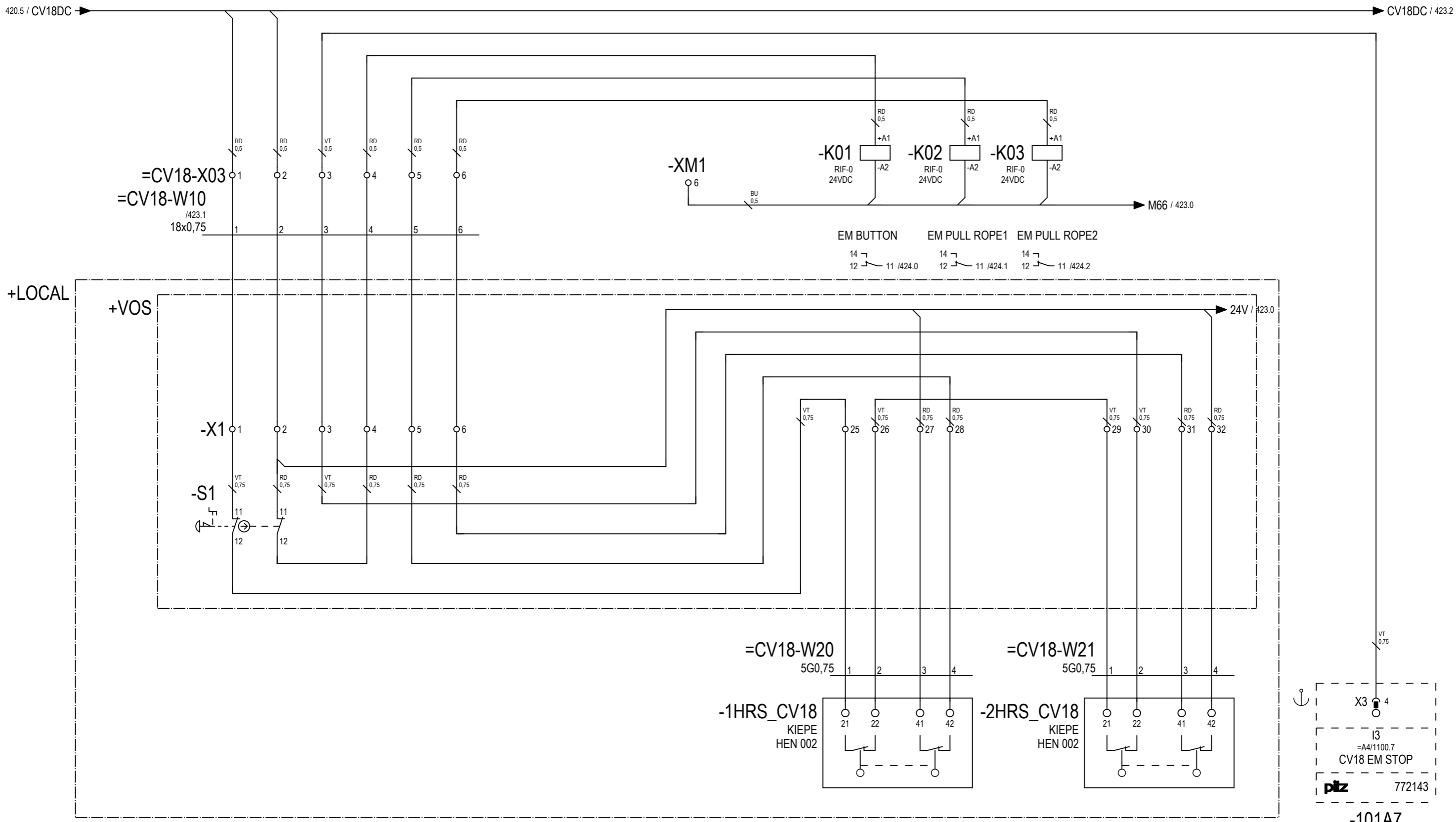
=CV18/420

414

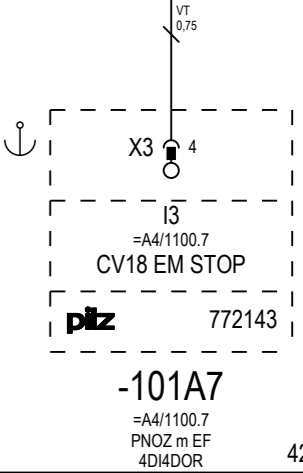
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV12 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = CV12	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1	Ark. 415	415Ark.



=CV12/415					421						
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient:	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony:	CV18 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA	Układ:	= CV18
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja:	+ MCC1	Ark.	420 425Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



420

422

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV18 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

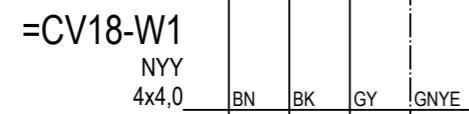
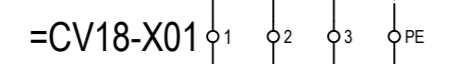
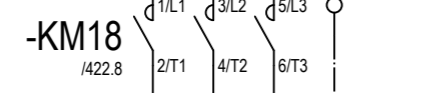
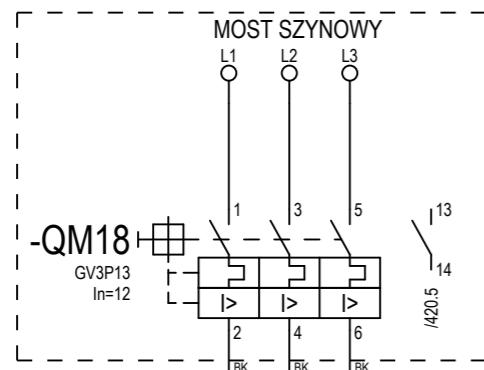
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

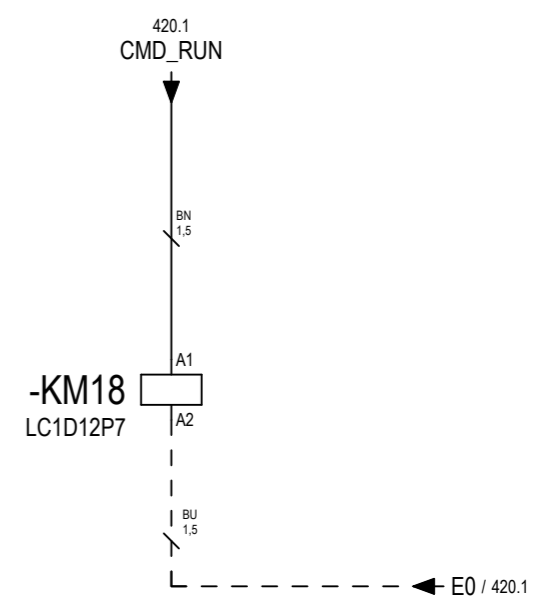
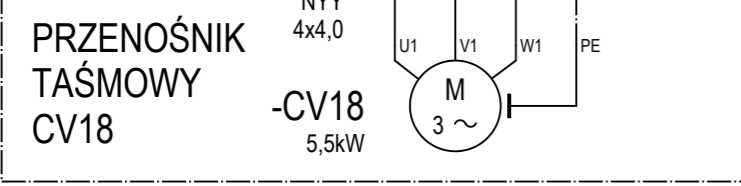
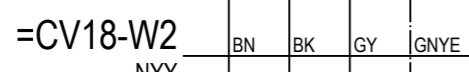
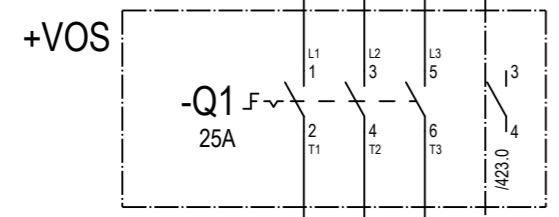
Układ:
= CV18

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 421
425Ark.



+LOCAL



- 1/L1 ↔ 2/T1 /422.2
- 3/L2 ↔ 4/T2 /422.2
- 5/L3 ↔ 6/T3 /422.2
- 13 - 14 /420.4
- 21 ↔ 22

421

423

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV18 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

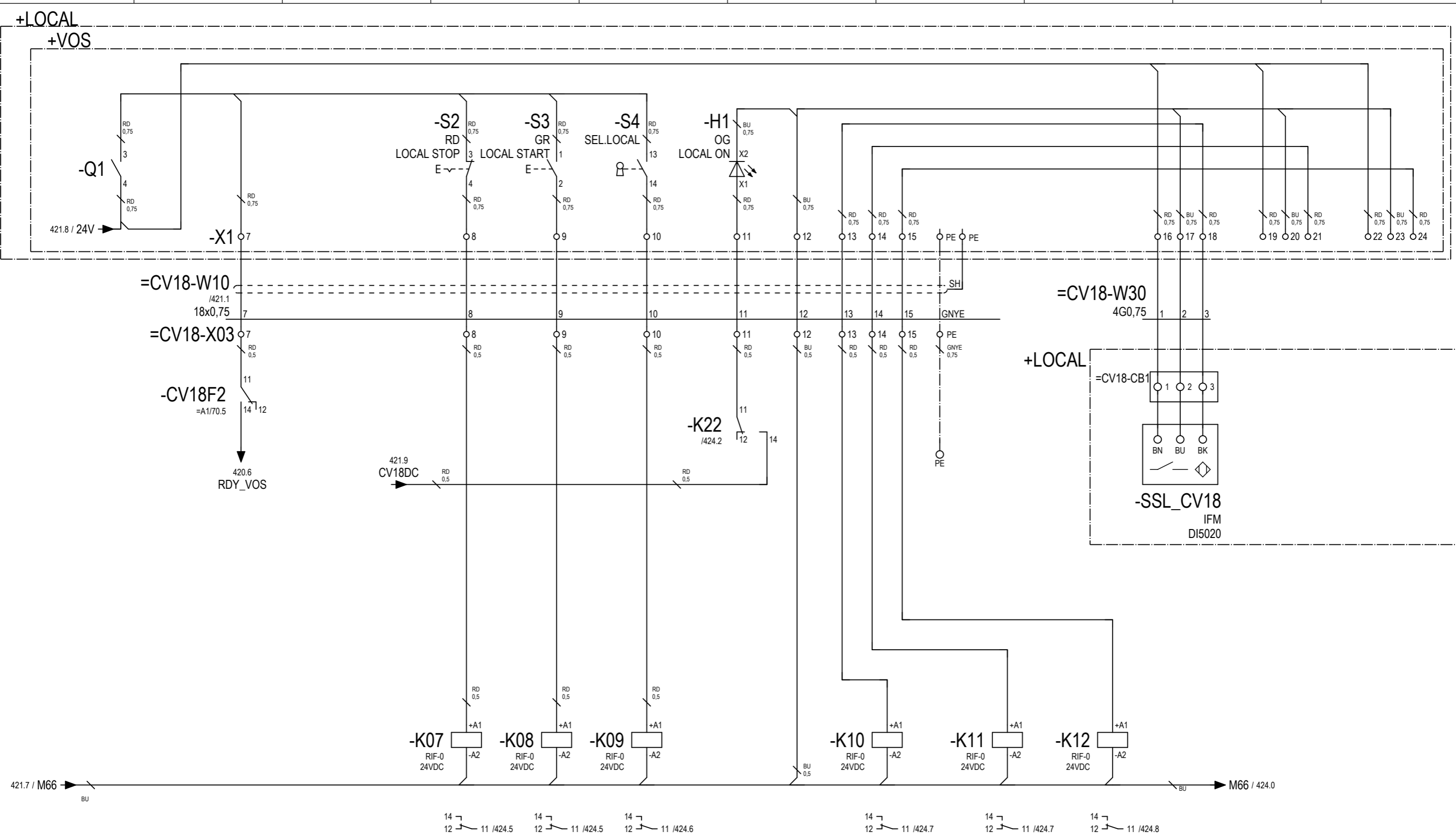
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = CV18

Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 422
 425Ark.



STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	KONTROLA OBROTÓW SPEED MONITORING	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------	------------------	------------------

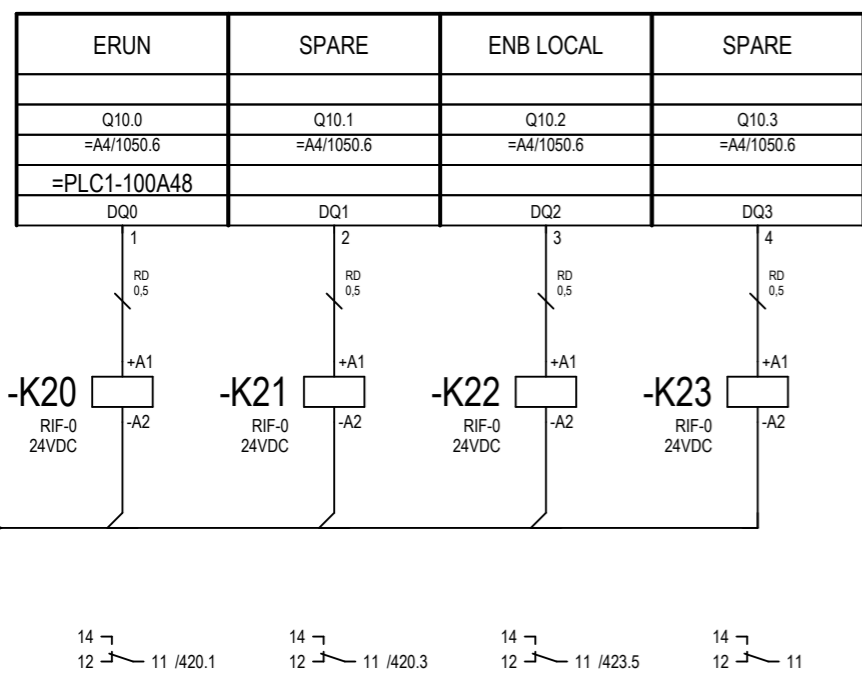
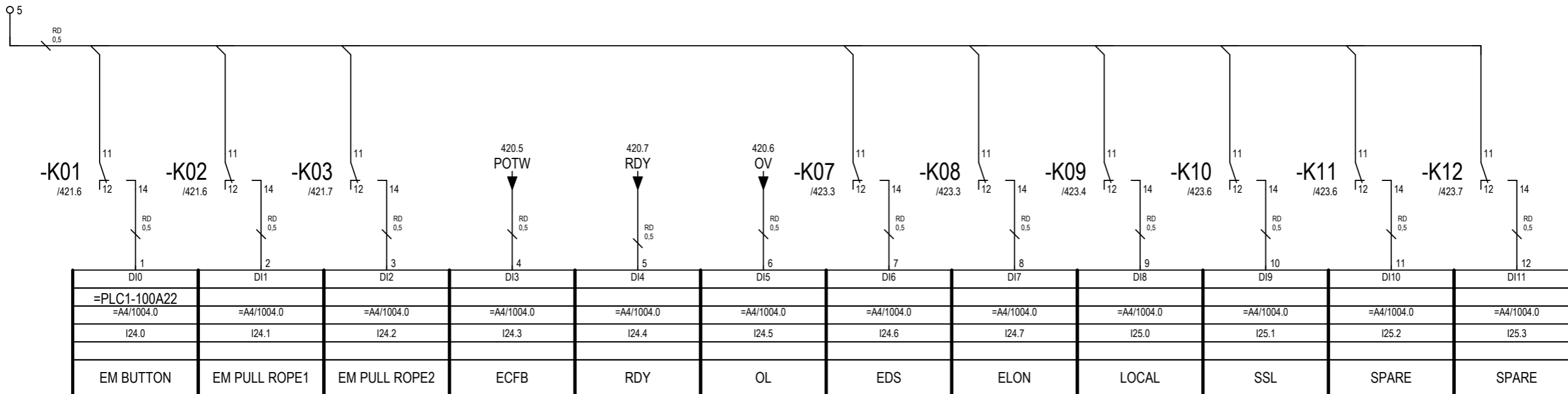
422 424

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski				Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Opis strony: CV18 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		Układ: = CV18
									Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark. 423 425Ark.



Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże


-1X24W



423.8 / M66

423

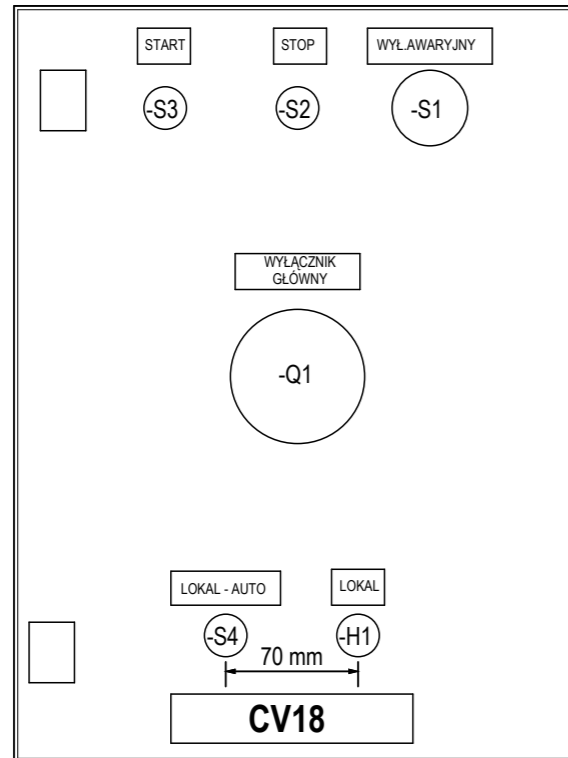
425

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: CV18 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY	Układ: = CV18
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark. 424 425Ark.

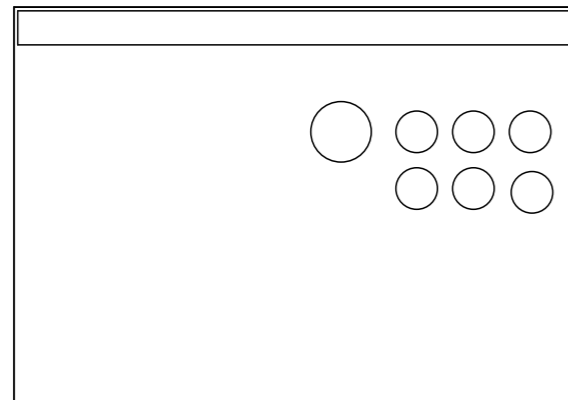
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

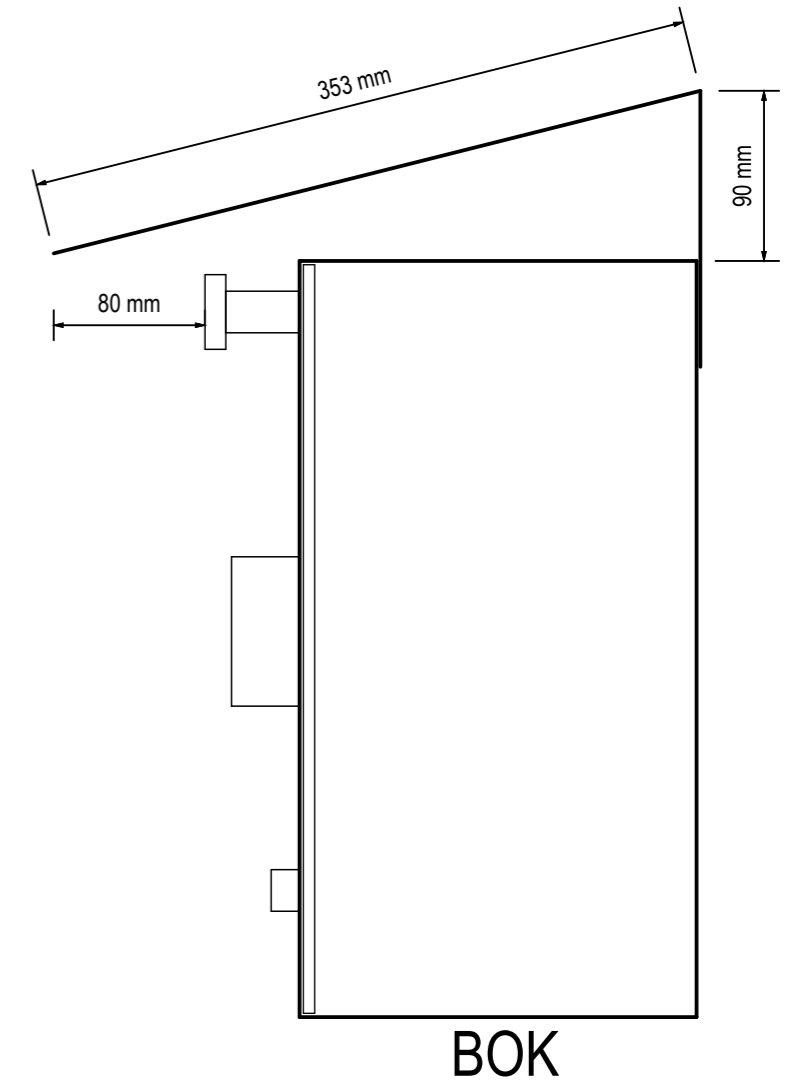
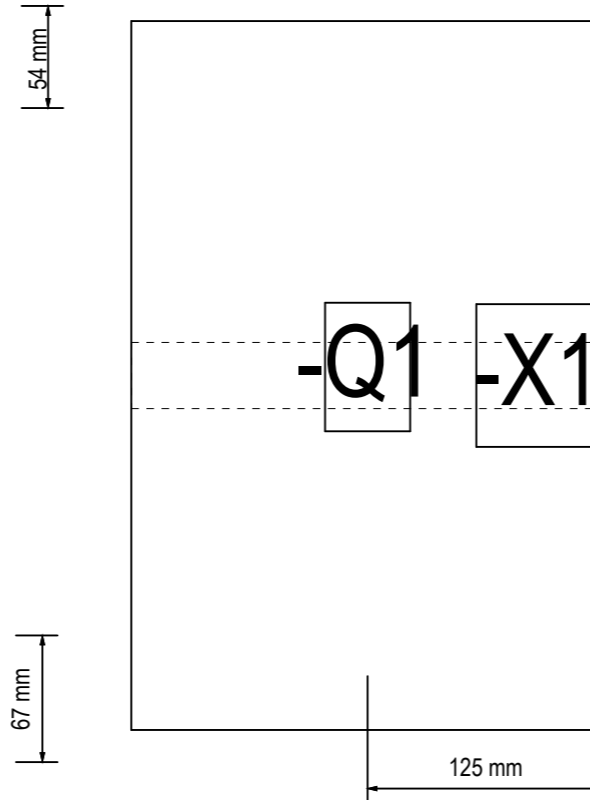
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

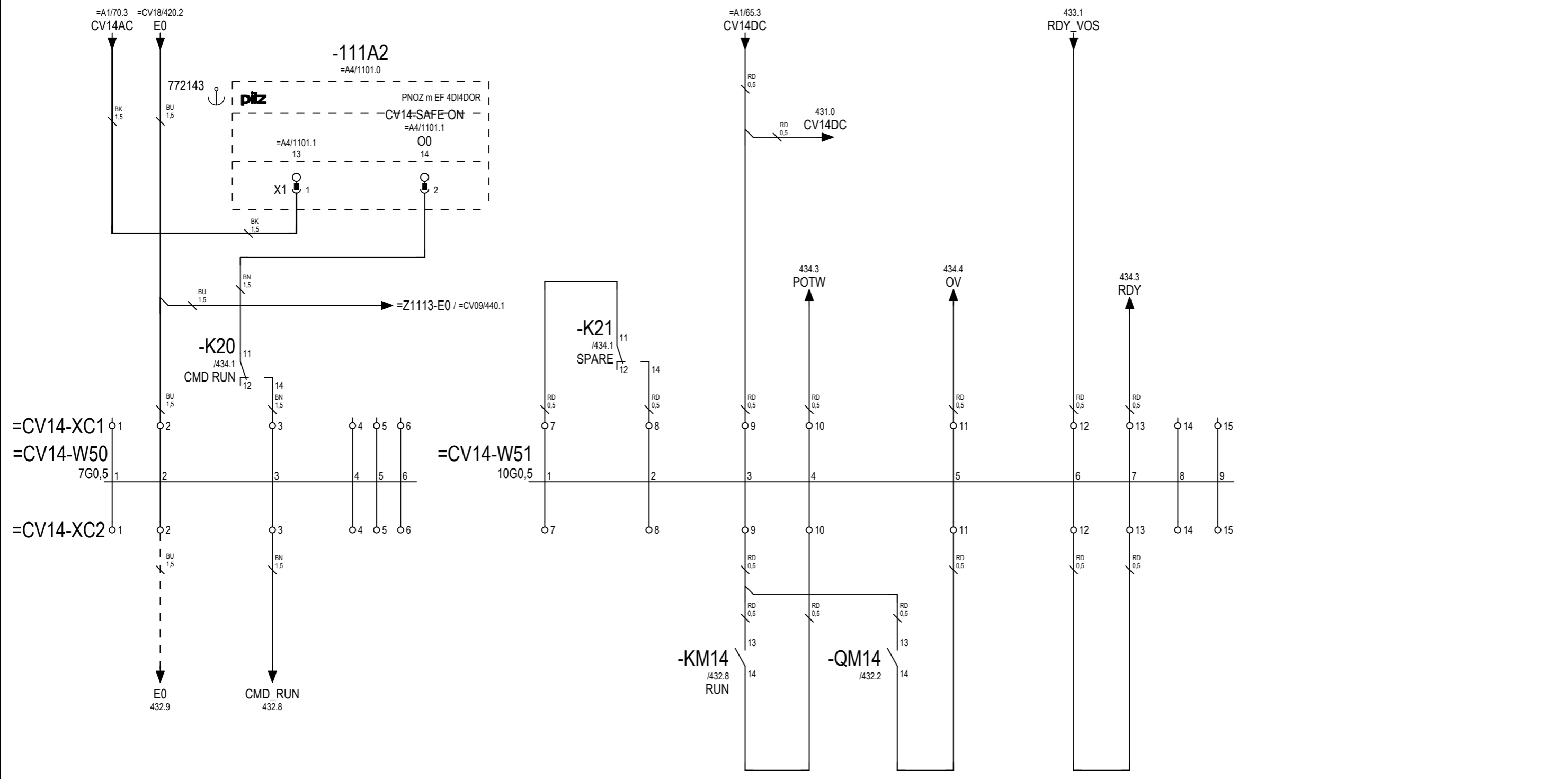
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=CV14/430

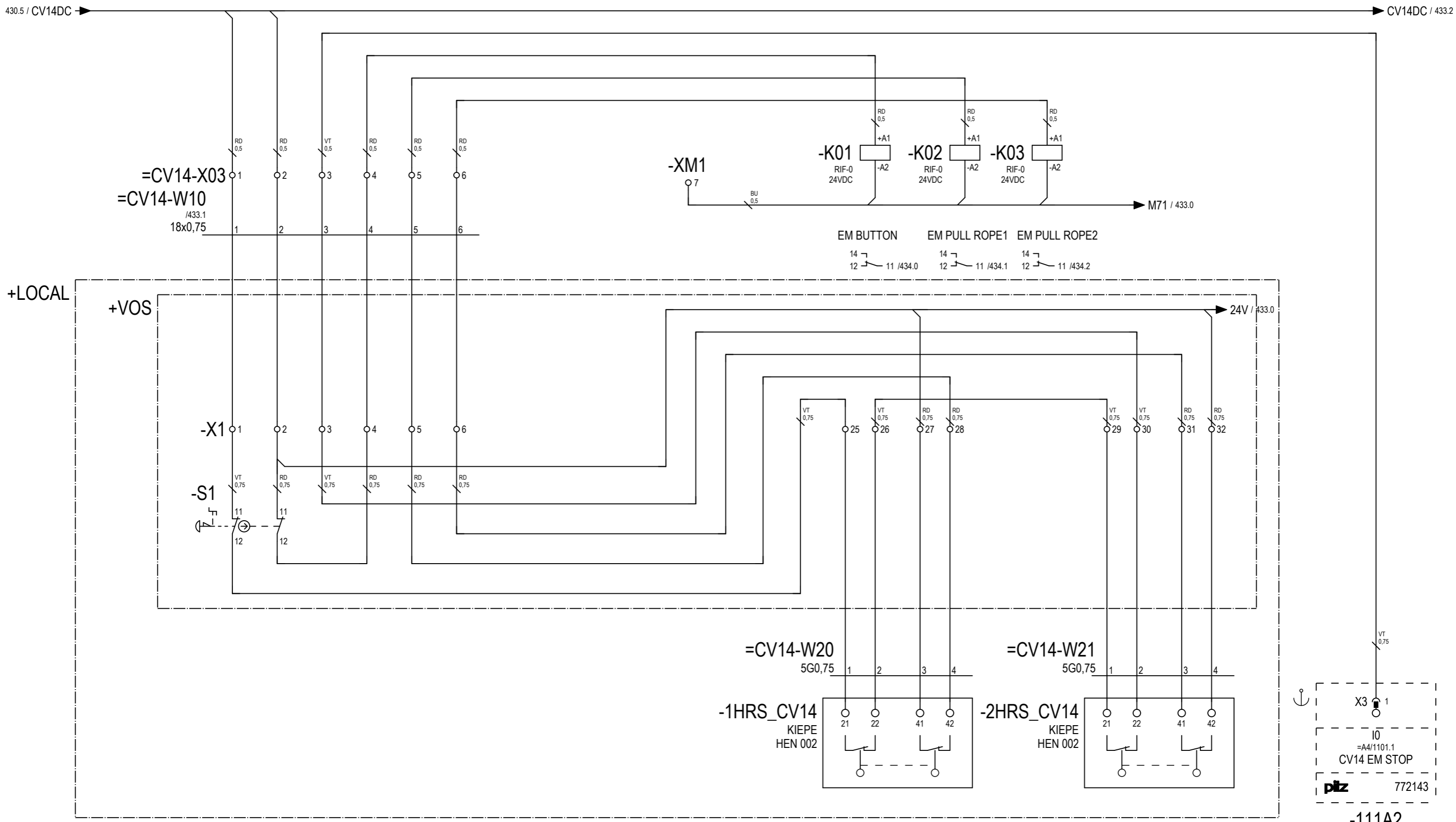
424

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV18 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = CV18
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark. 425 425Ark.



=CV18/425 431

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraǳże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳże	CV14 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		= CV14			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark. 430	
										+ MCC1	435Ark.	



430	Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski	
	Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował
				Sprawdził	

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV14 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

Wersja:
 0.10

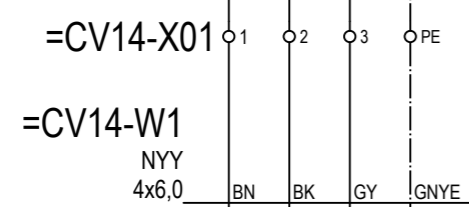
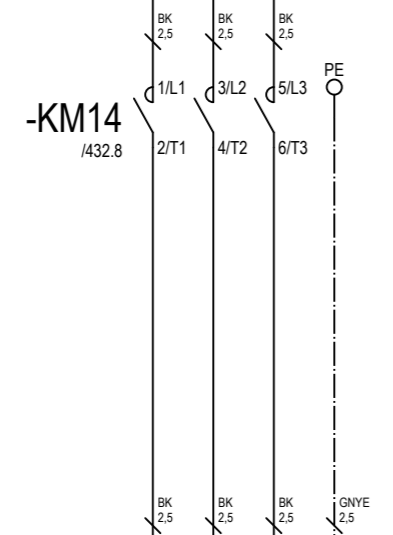
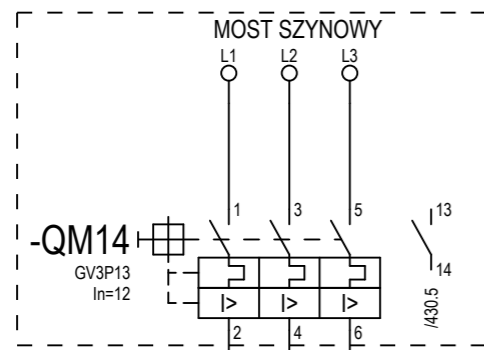
Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = CV14

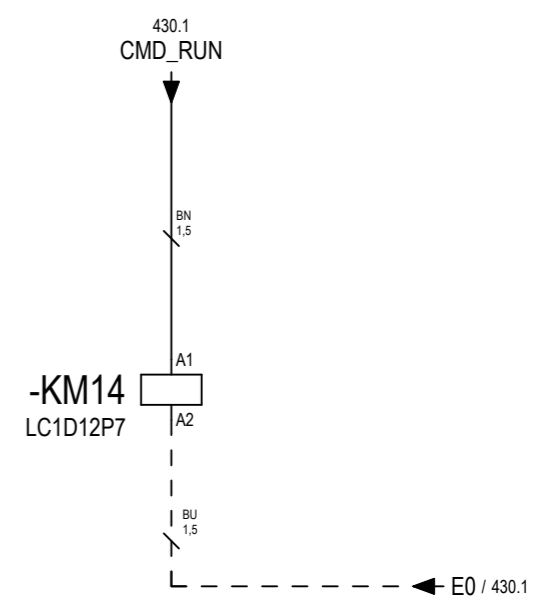
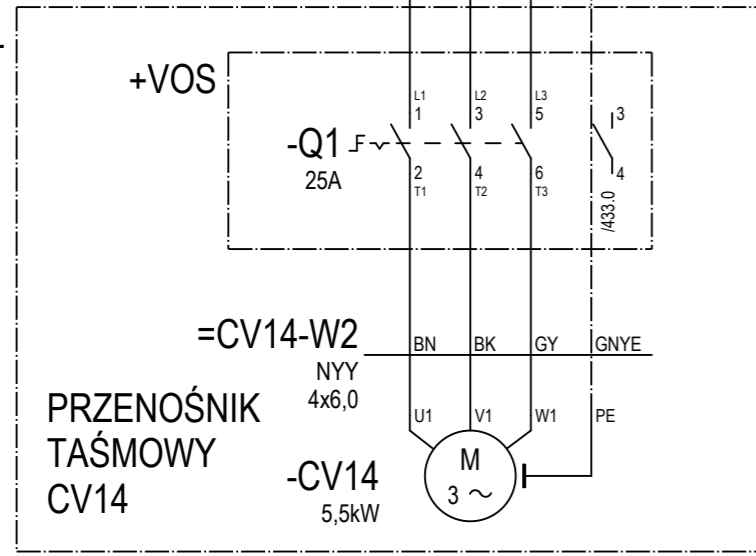
Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 431
 435Ark.

-111A2
 =A4/1101.0
 PNOZ m EF
 4DI4DOR



+LOCAL



- 1/L1 ↔ 2/T1 /432.2
- 3/L2 ↔ 4/T2 /432.2
- 5/L3 ↔ 6/T3 /432.2
- 13 ↔ 14 /430.4
- 21 ↔ 22

431

433

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV14 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

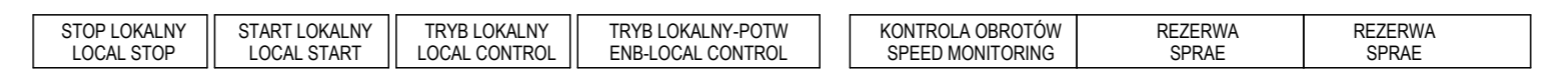
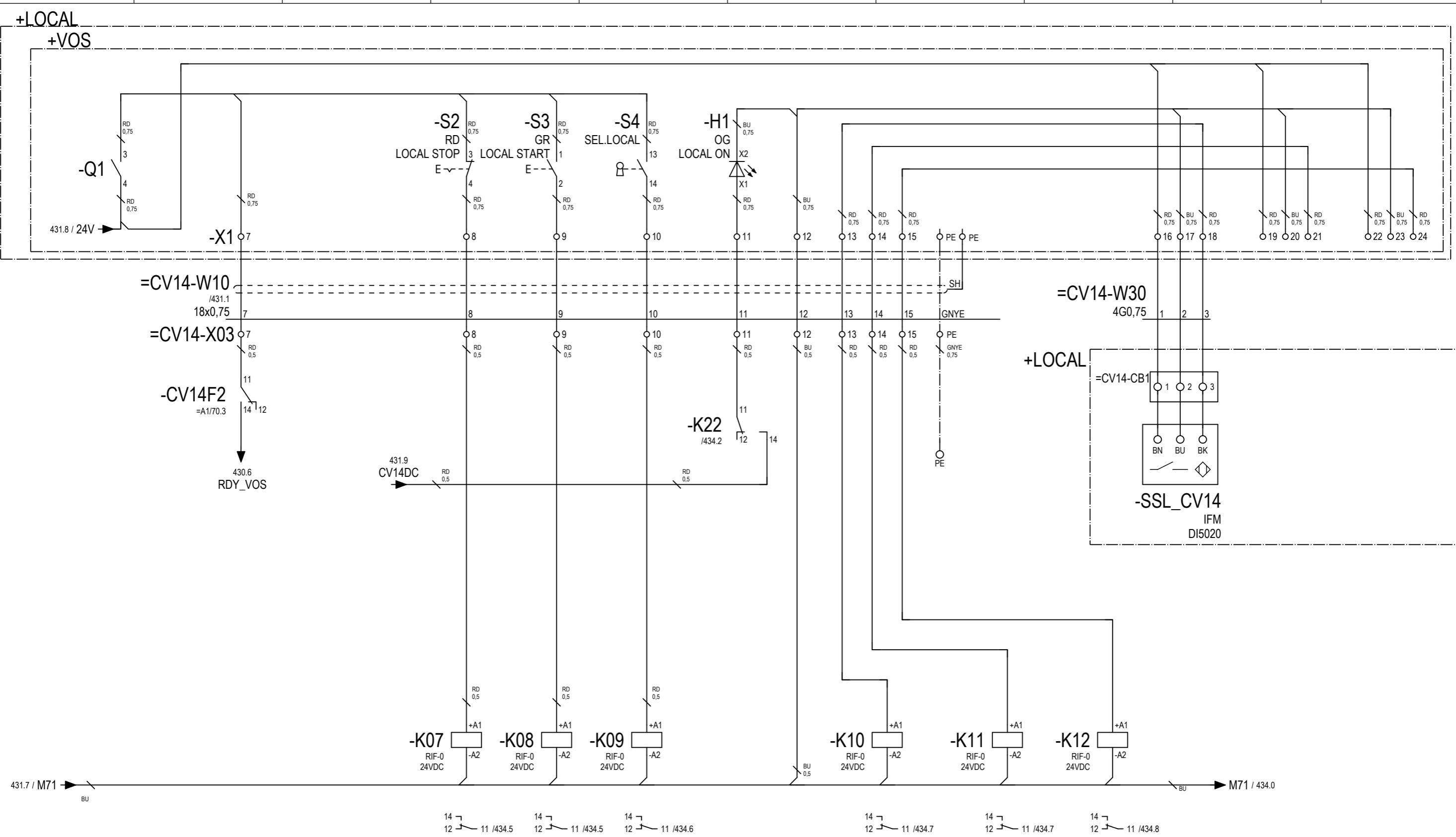
Wersja:
 0.10


Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = CV14

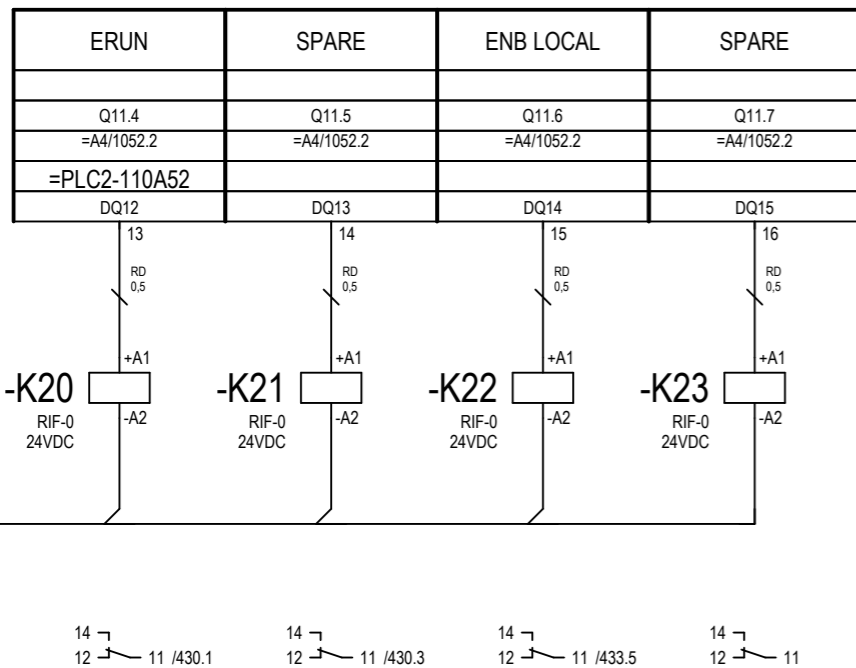
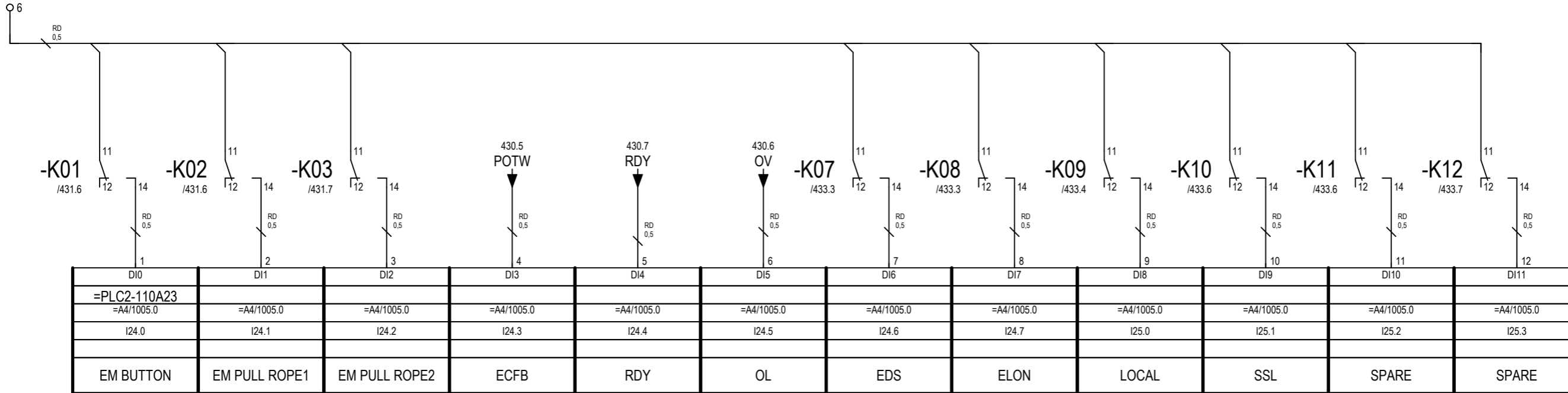
Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 432
 435Ark.



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: CV14 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		Układ: = CV14
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1
									Ark. 433 435Ark.

-1X24W

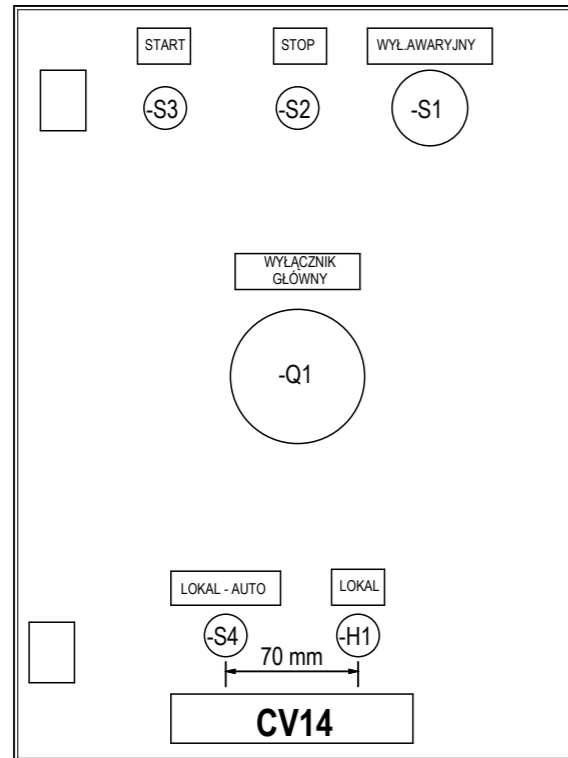


433		435										
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient:	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony:	CV14 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY	Układ:		= CV14
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja:	+ MCC1	Ark.	434	
										435Ark.		

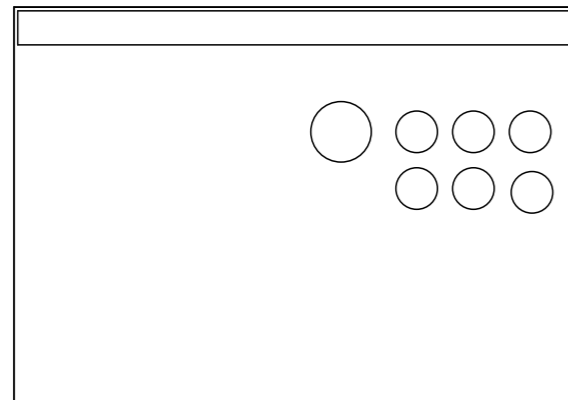
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

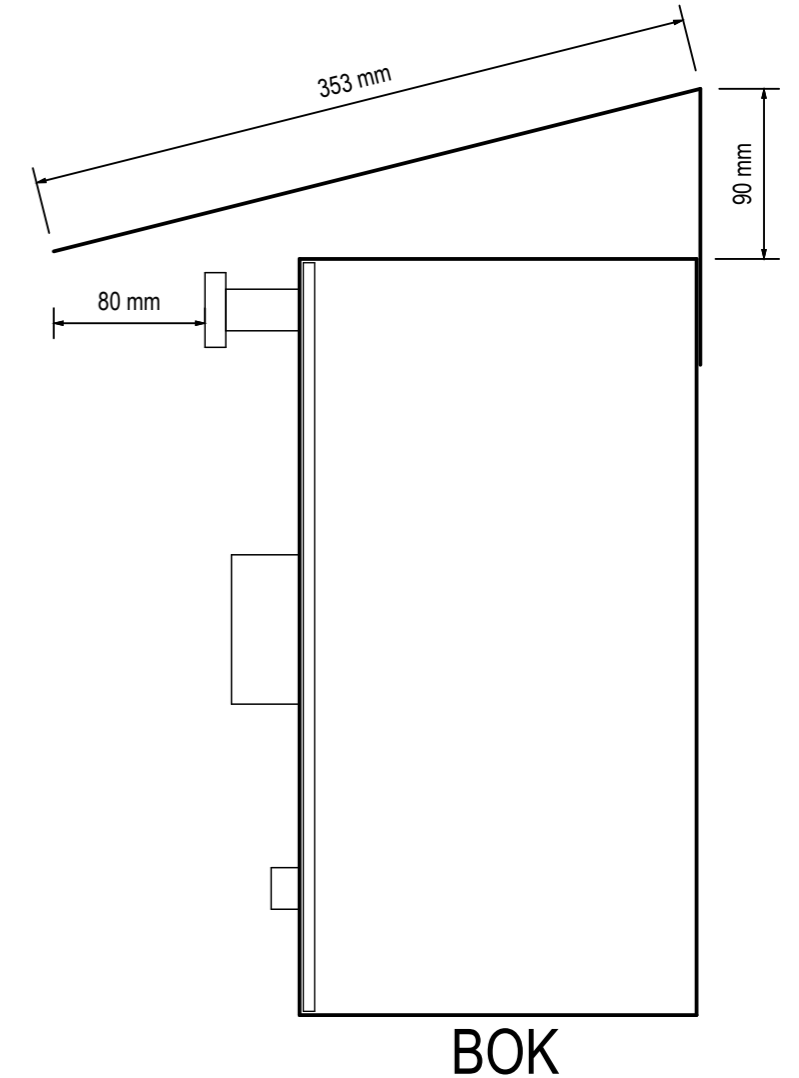
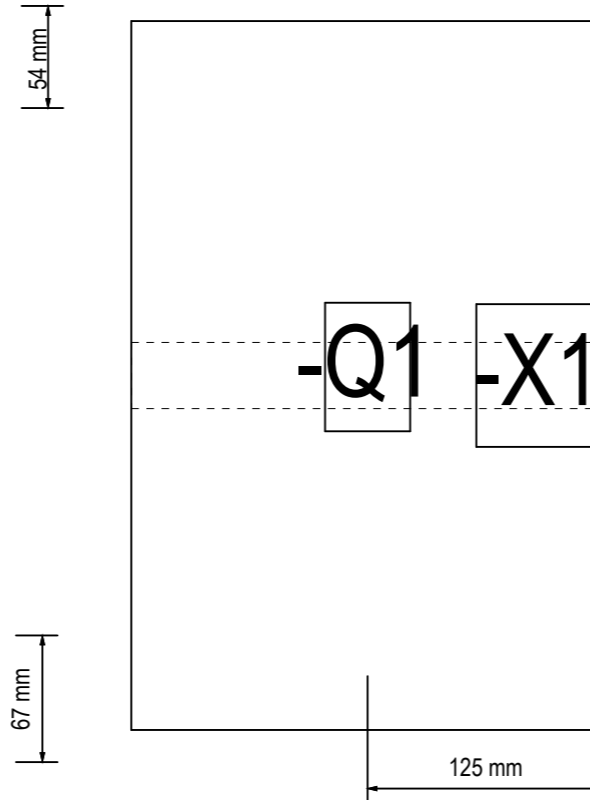
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

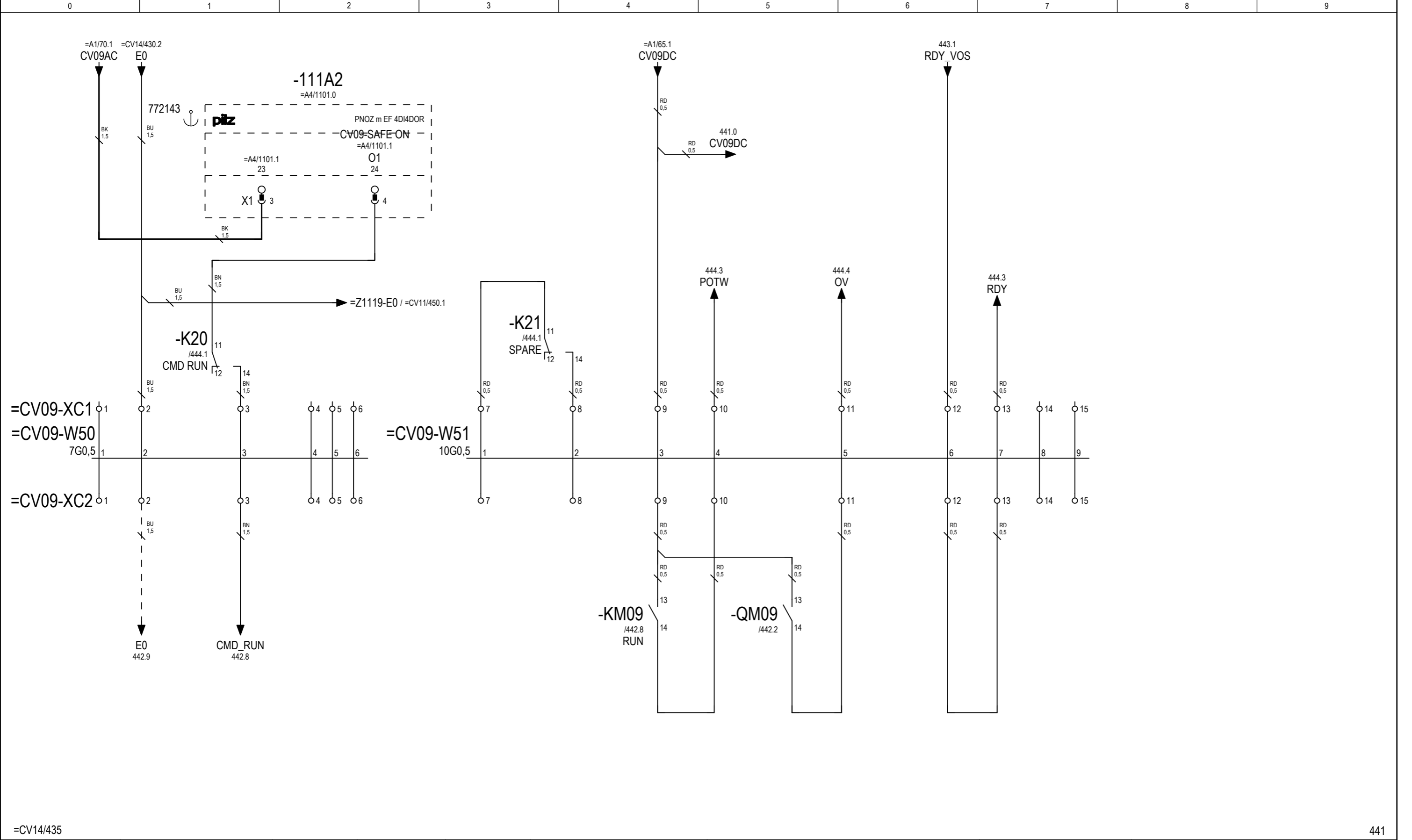
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²

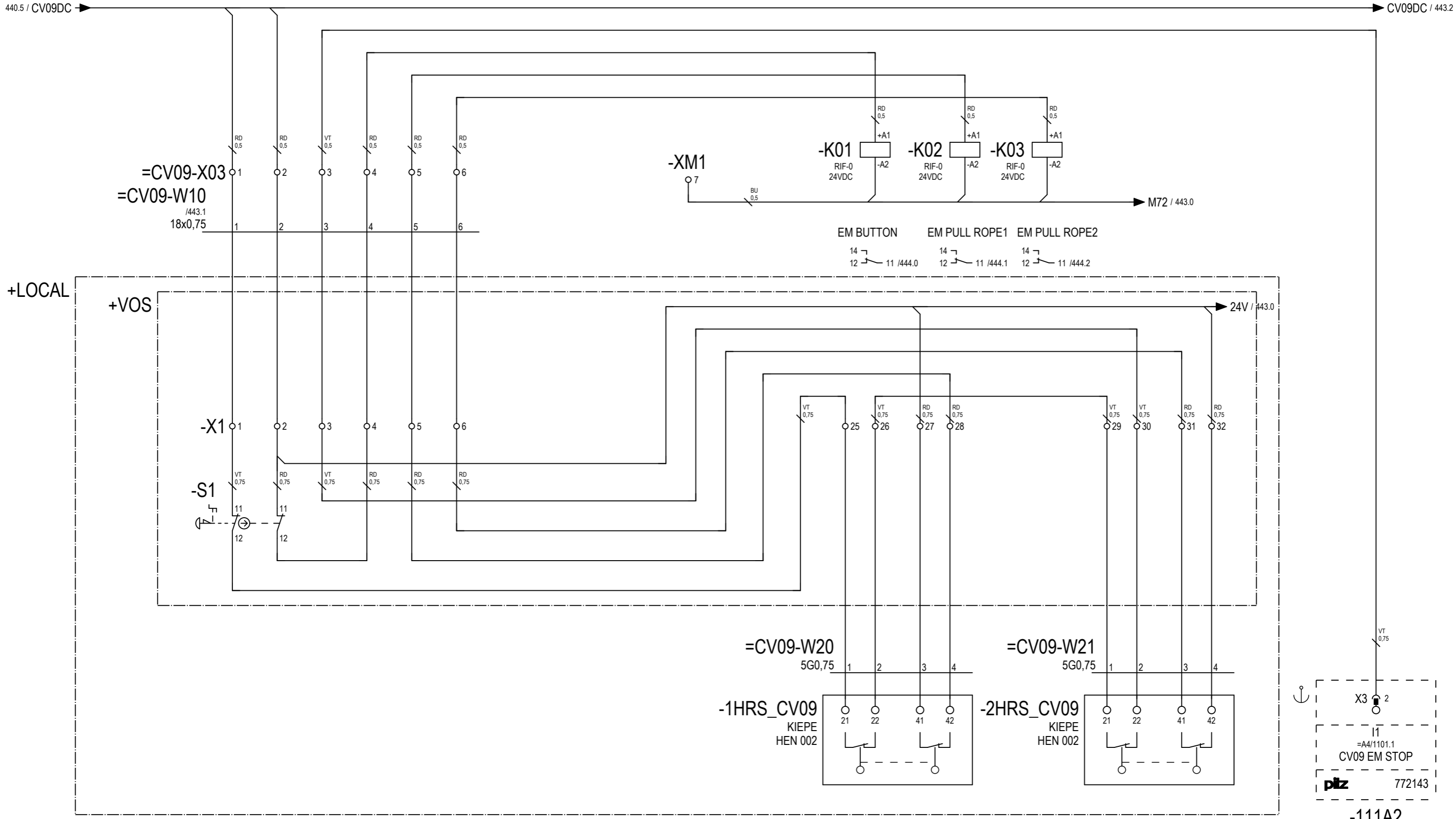
=CV09/440

434

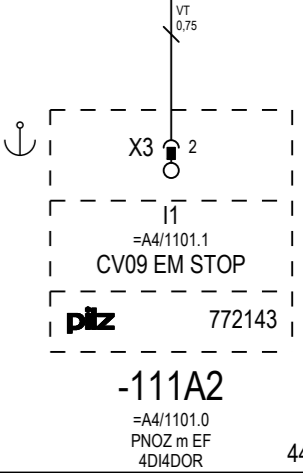
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV14 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = CV14
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark. 435 435Ark.



=CV14/435						441								
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE			Wersja: 0.10			Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice		
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże			Opis strony: CV09 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROŚOWA			Układ: = CV09		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1			Ark. 440 445Ark.		



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



-111A2
=A4/1101.0
PNOZ m EF
4DI4DOR

440

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził



Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV09 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

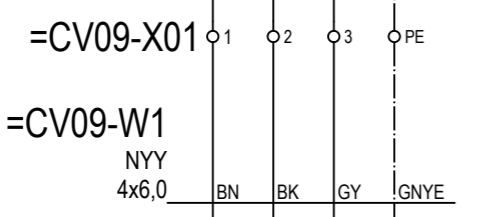
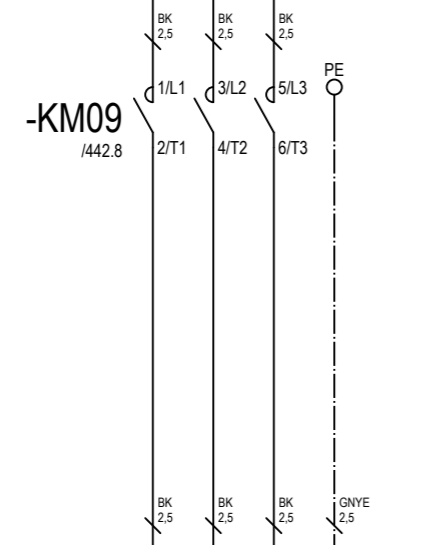
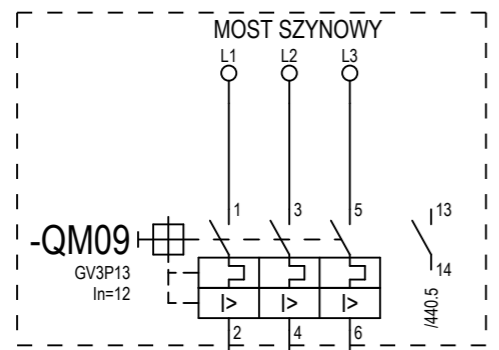
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

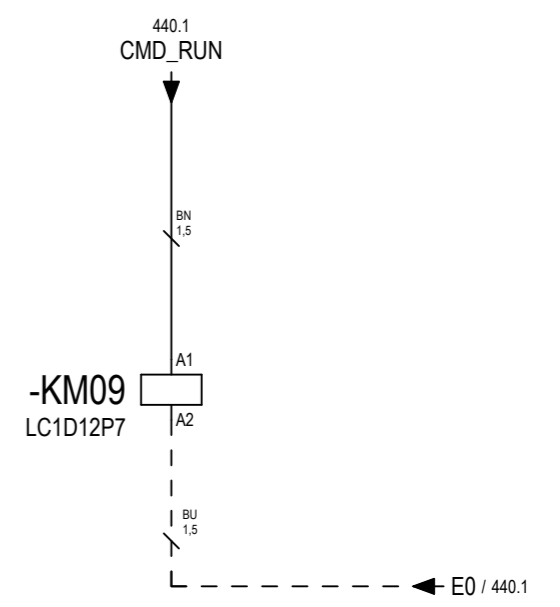
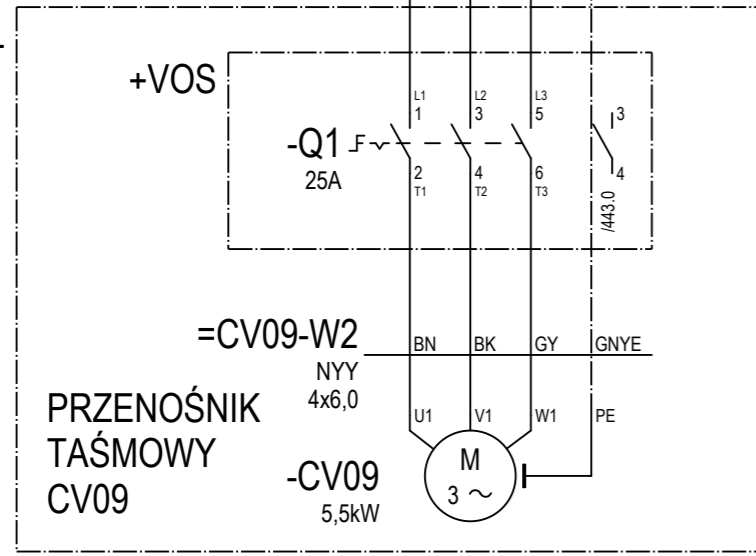
Układ:
= CV09

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 441
445Ark.



+LOCAL



- 1/L1 ↔ 2/T1 /442.2
- 3/L2 ↔ 4/T2 /442.2
- 5/L3 ↔ 6/T3 /442.2
- 13 ↔ 14 /440.4
- 21 ↔ 22

441

443

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV09 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

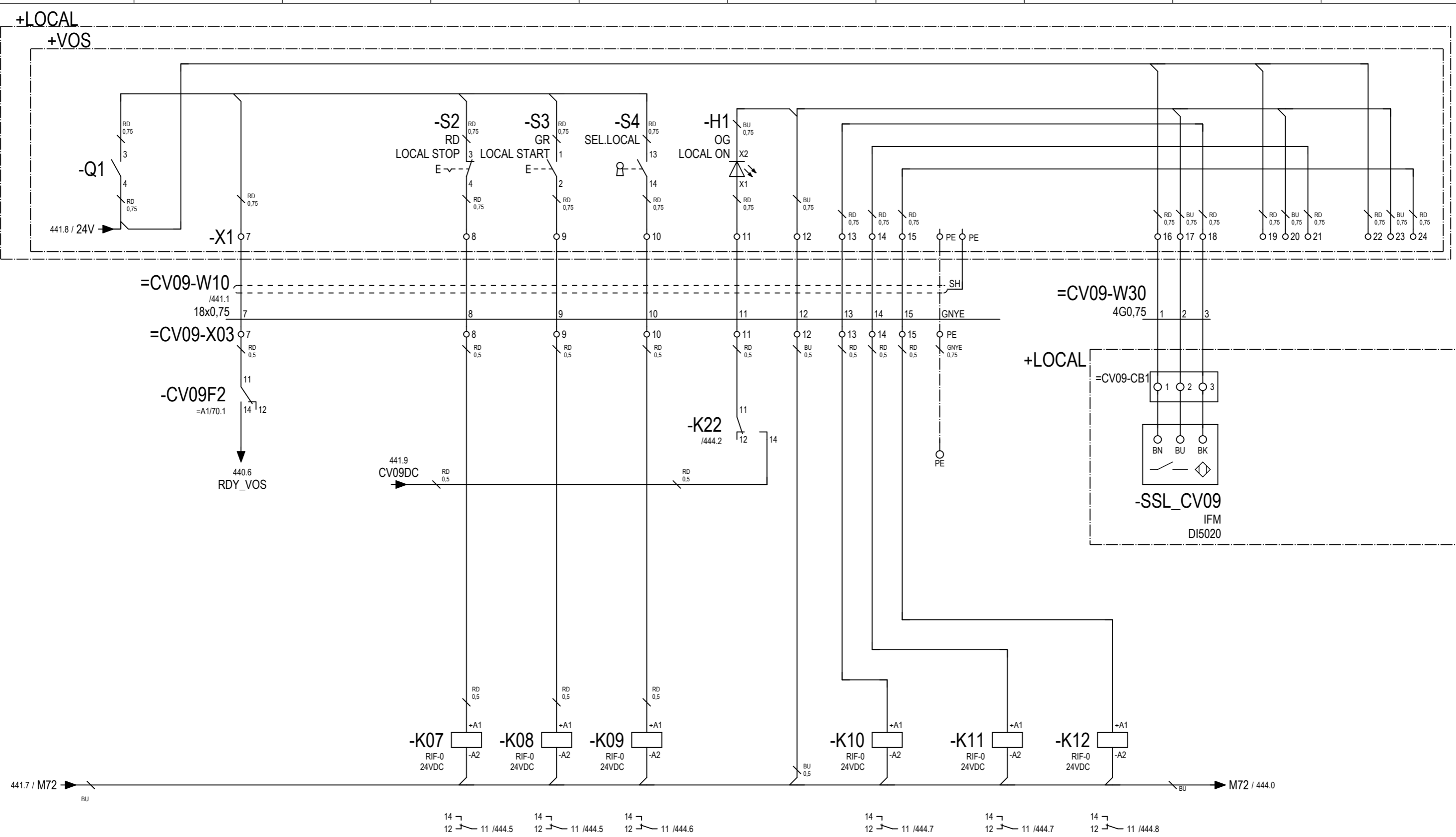
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = CV09

Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. **442**
 445Ark.



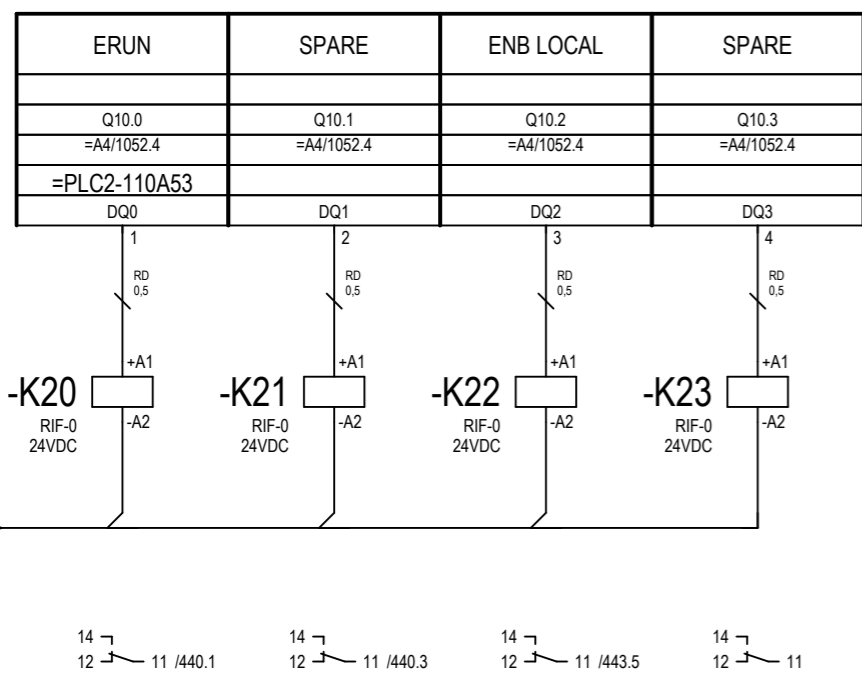
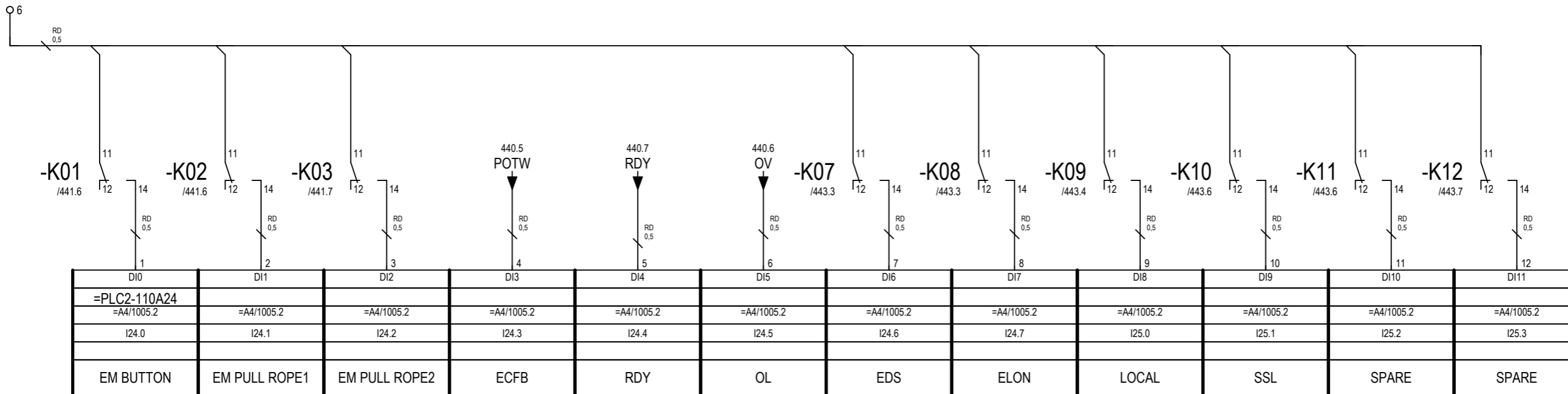
STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	KONTROLA OBROTÓW SPEED MONITORING	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------	------------------	------------------

442 444

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Opis strony: CV09 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		Układ: = CV09
								Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże		Ark. 443 445Ark.




-1X24W



443

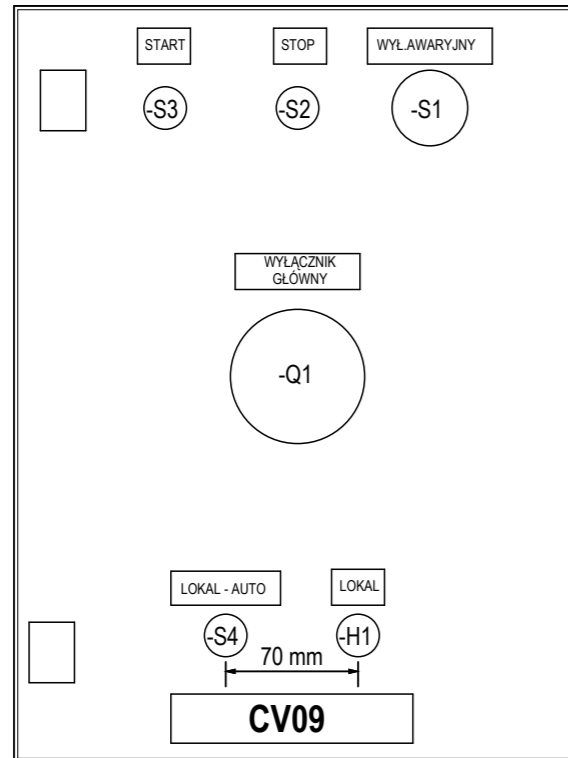
445

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
							CV09 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY					
									Lokalizacja:		Ark. 444	
									+ MCC1		445Ark.	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził							

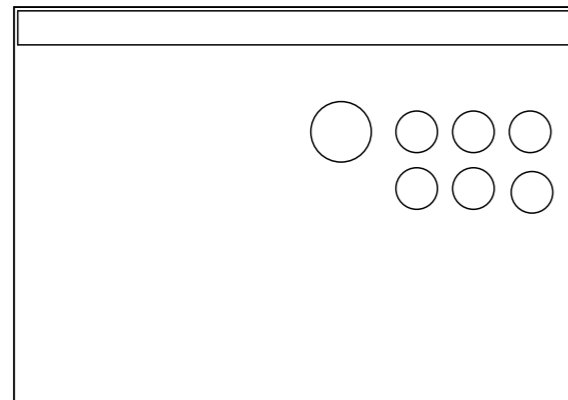
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

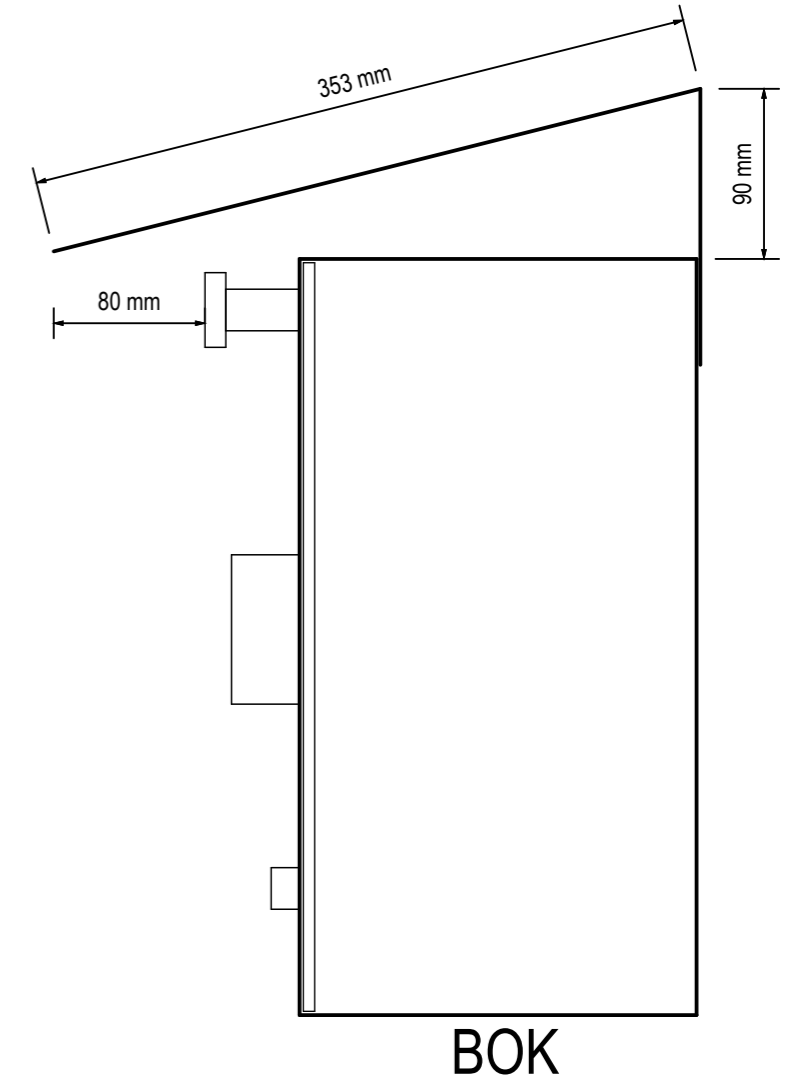
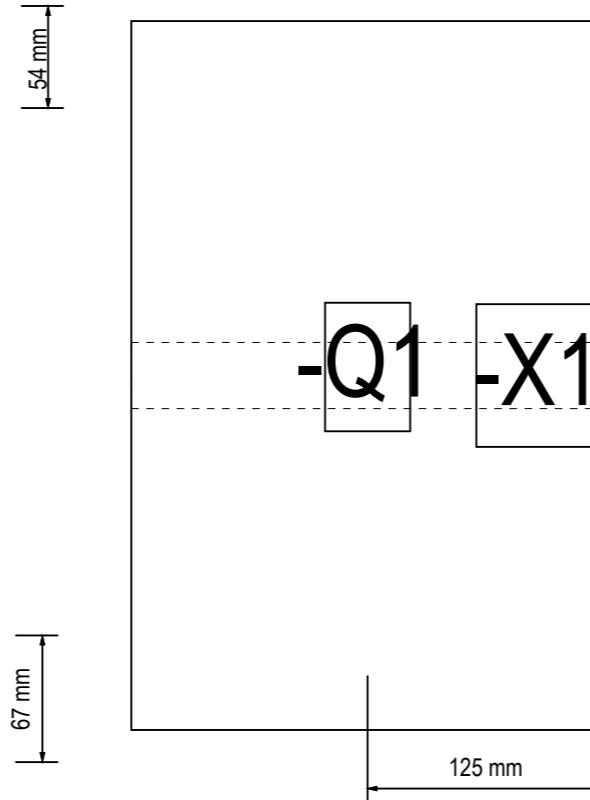
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

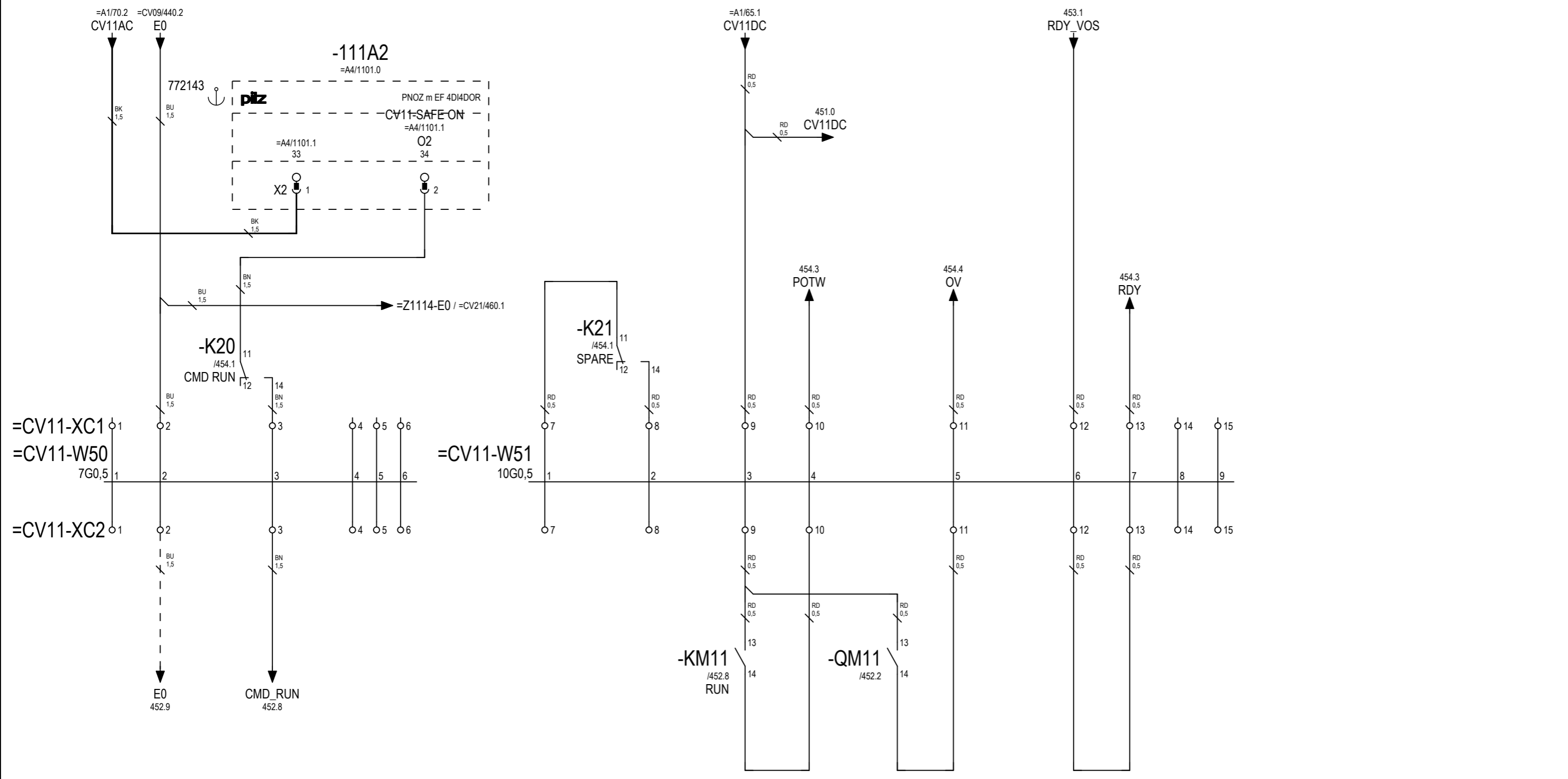
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=CV11/450

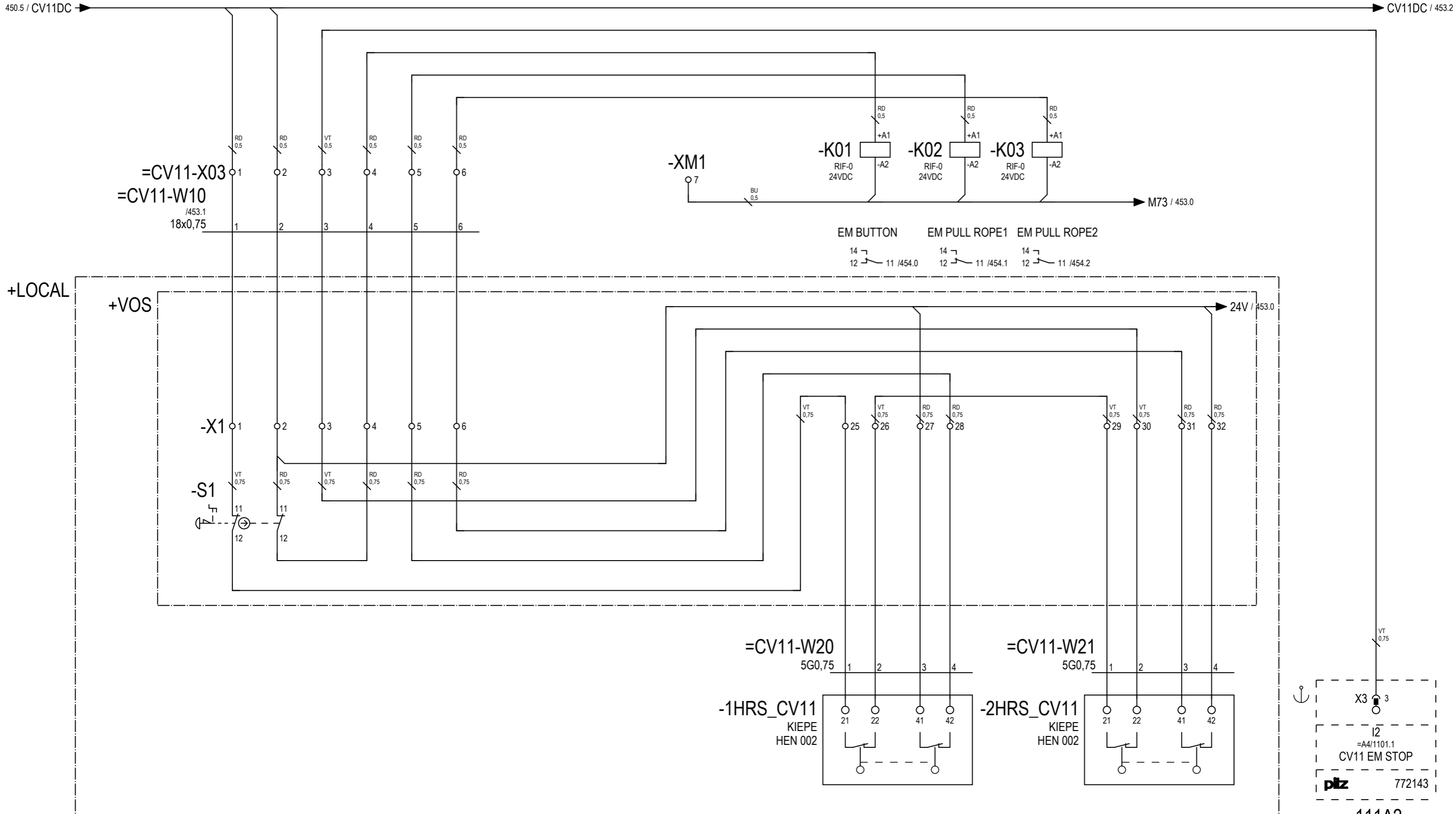
444

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV09 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = CV09
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 445 445Ark.

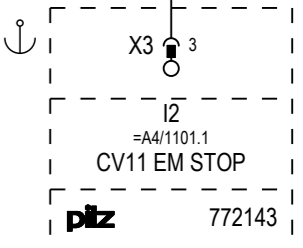


=CV09/445 451

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	CV11 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA		= CV11		Ark.	450
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				+ MCC1			455Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



-111A2
=A4/1101.0
PNOZ m EF
4DI4DOR

450

452

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV11 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

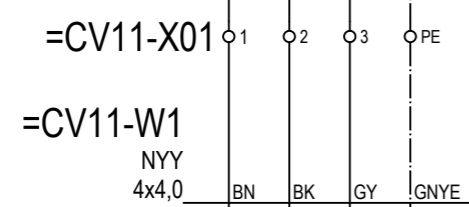
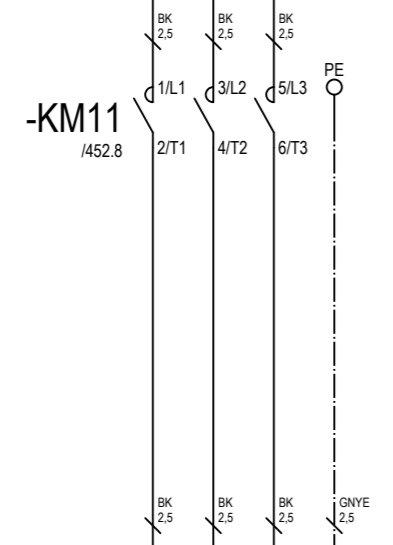
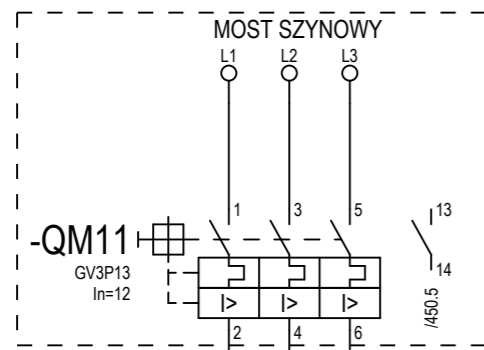
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

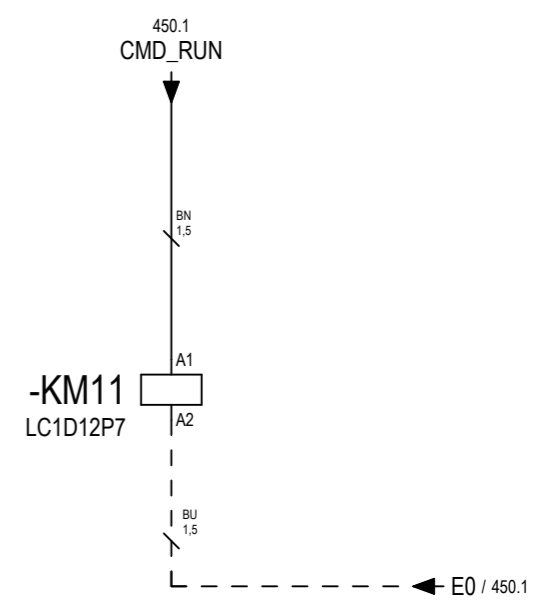
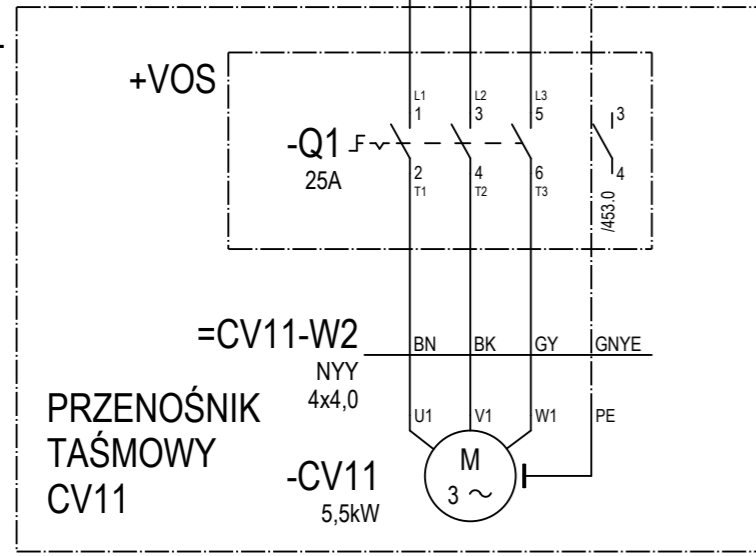
Układ:
= CV11

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 451
455Ark.



+LOCAL



- 1/L1 ↔ 2/T1 /452.2
- 3/L2 ↔ 4/T2 /452.2
- 5/L3 ↔ 6/T3 /452.2
- 13 - 14 /450.4
- 21 ↔ 22

451

453

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV11 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

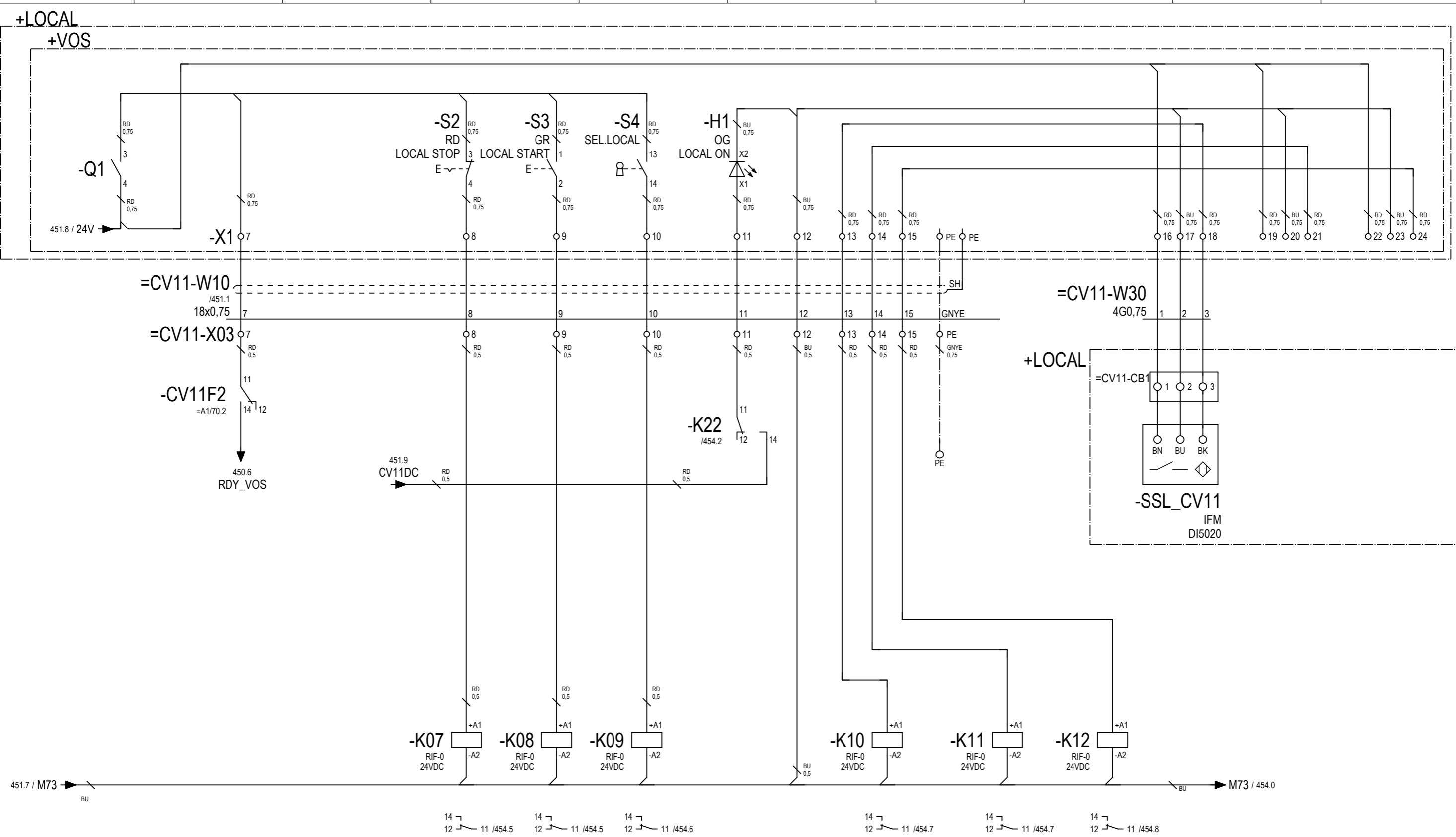
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = CV11

Lokalizacja:
 + MCC1


Ark. 452
 455Ark.



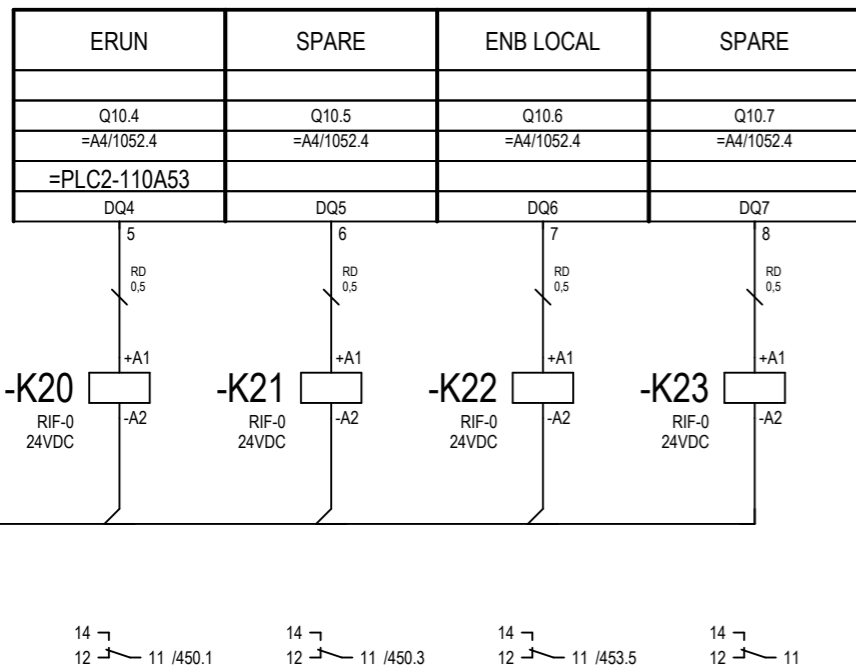
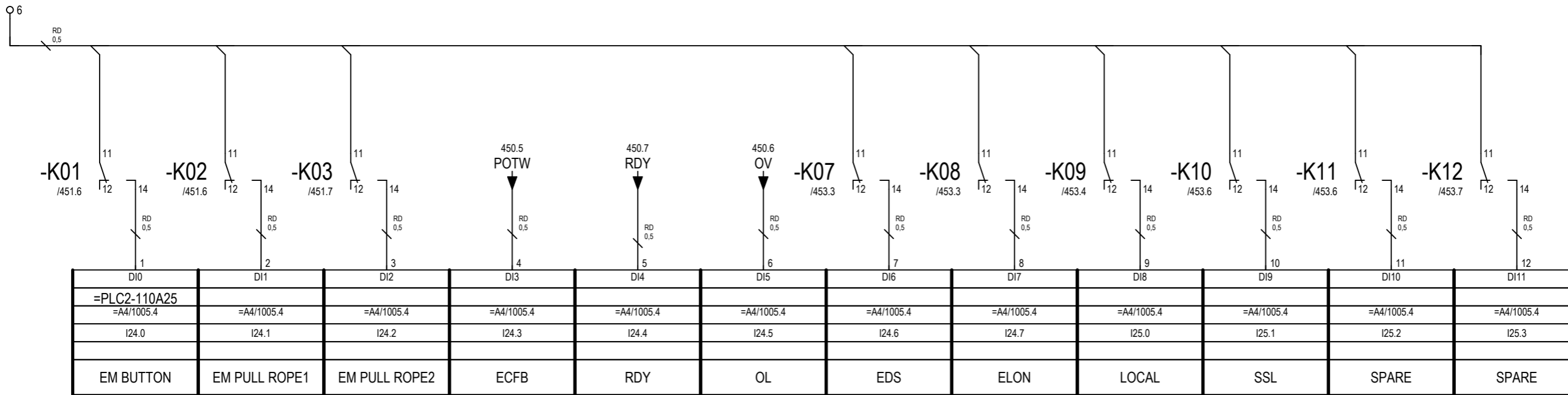
STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	KONTROLA OBROTÓW SPEED MONITORING	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------	------------------	------------------

452

454

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: CV11 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI	Układ: = CV11	Ark. 453
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 455

-1X24W



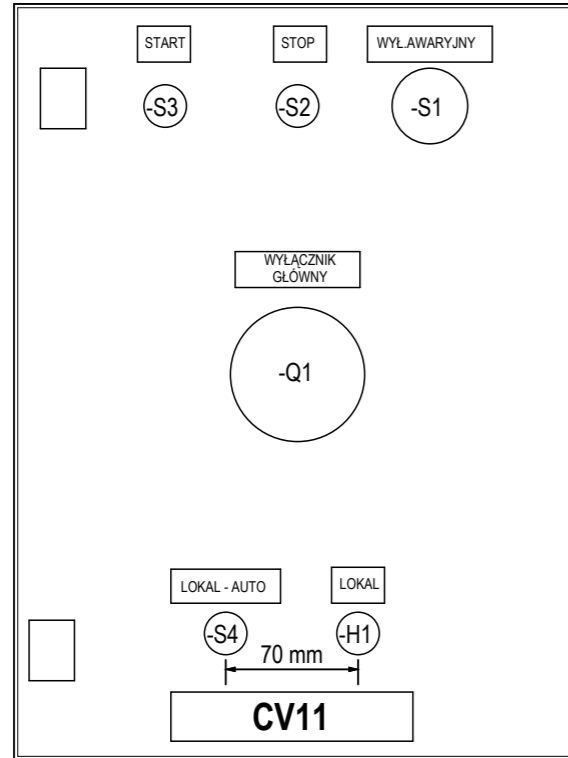
453												455			
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski										Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
													Opis strony: CV11 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		Układ: = CV11
													Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże		Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził										Ark. 454
															455Ark.



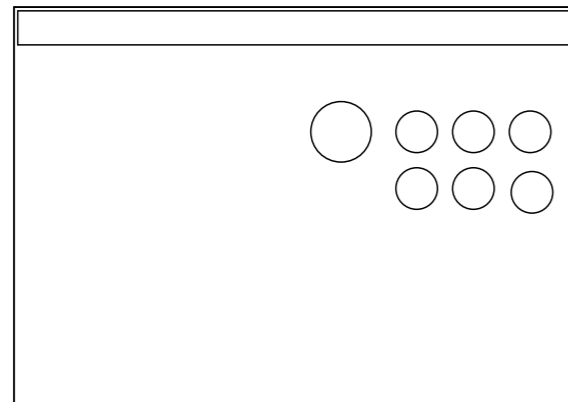
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

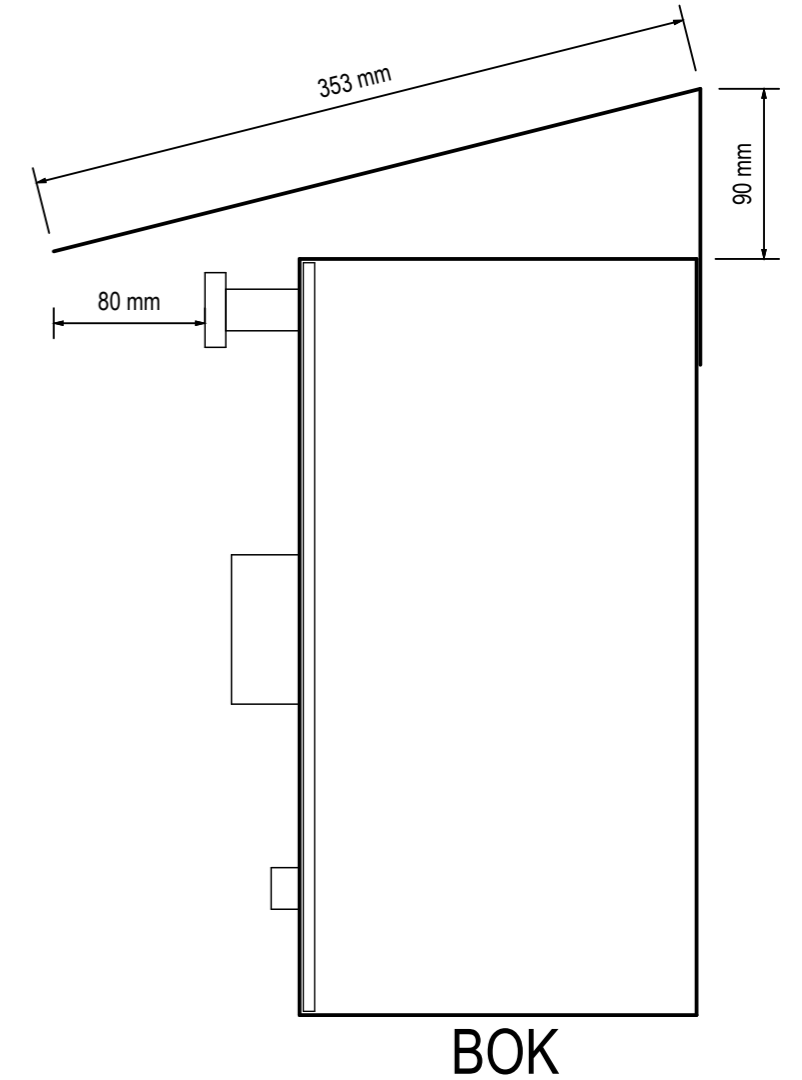
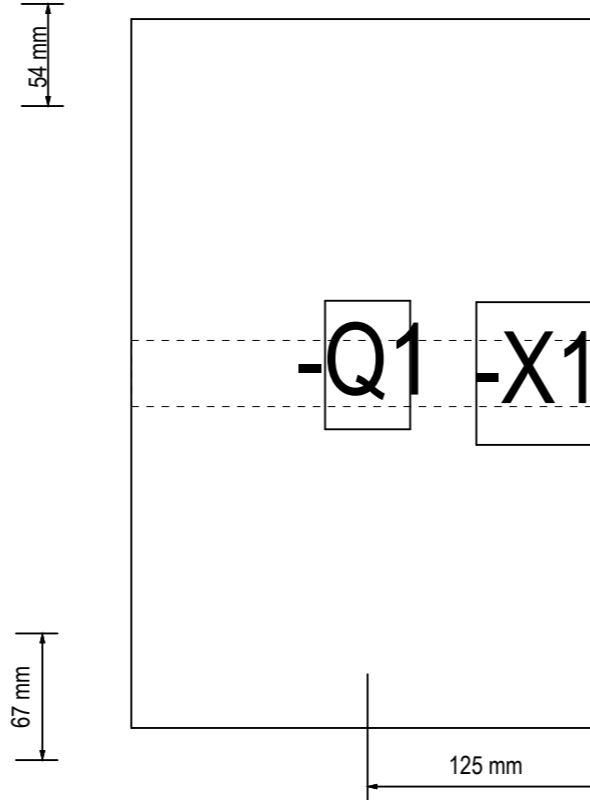
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

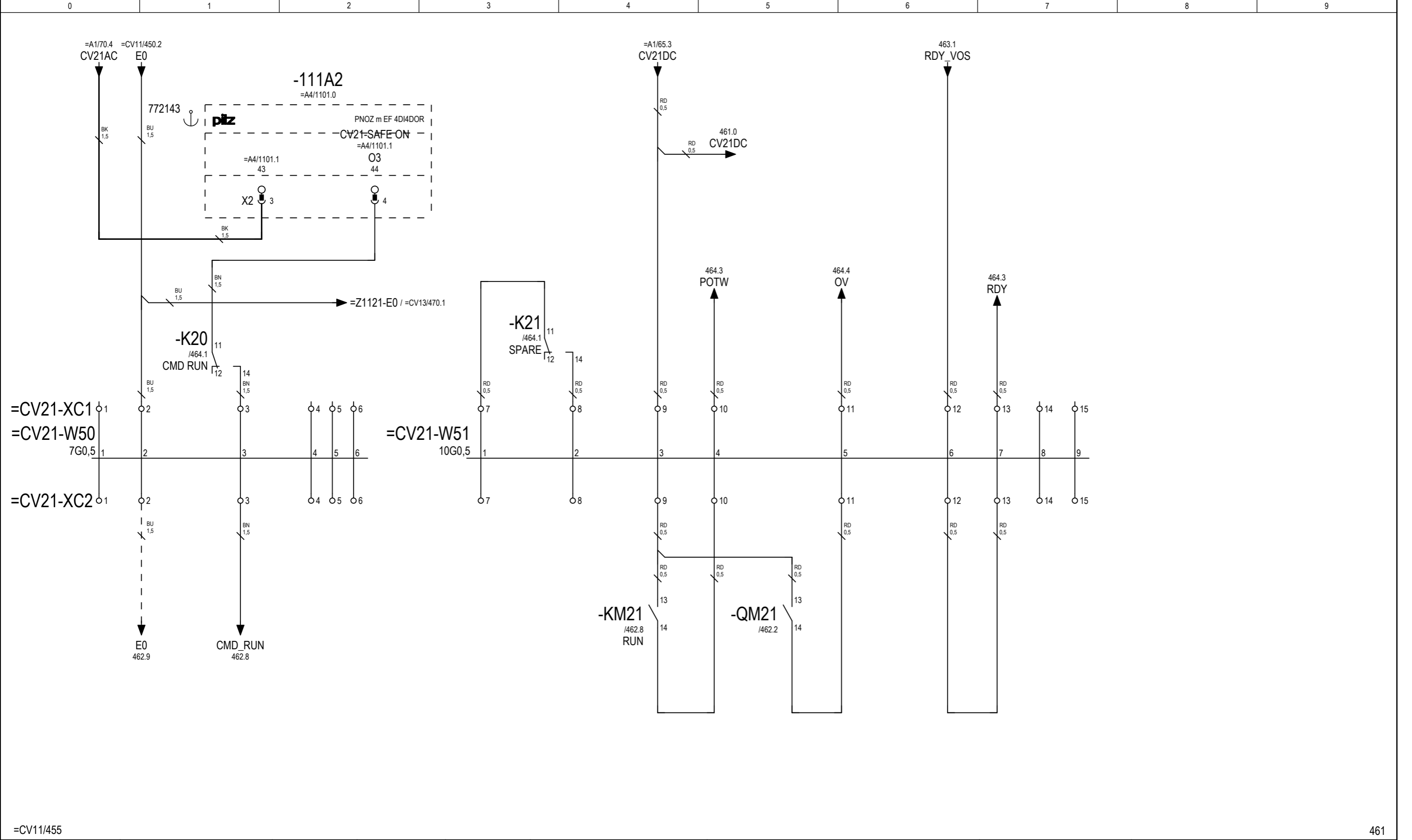
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²

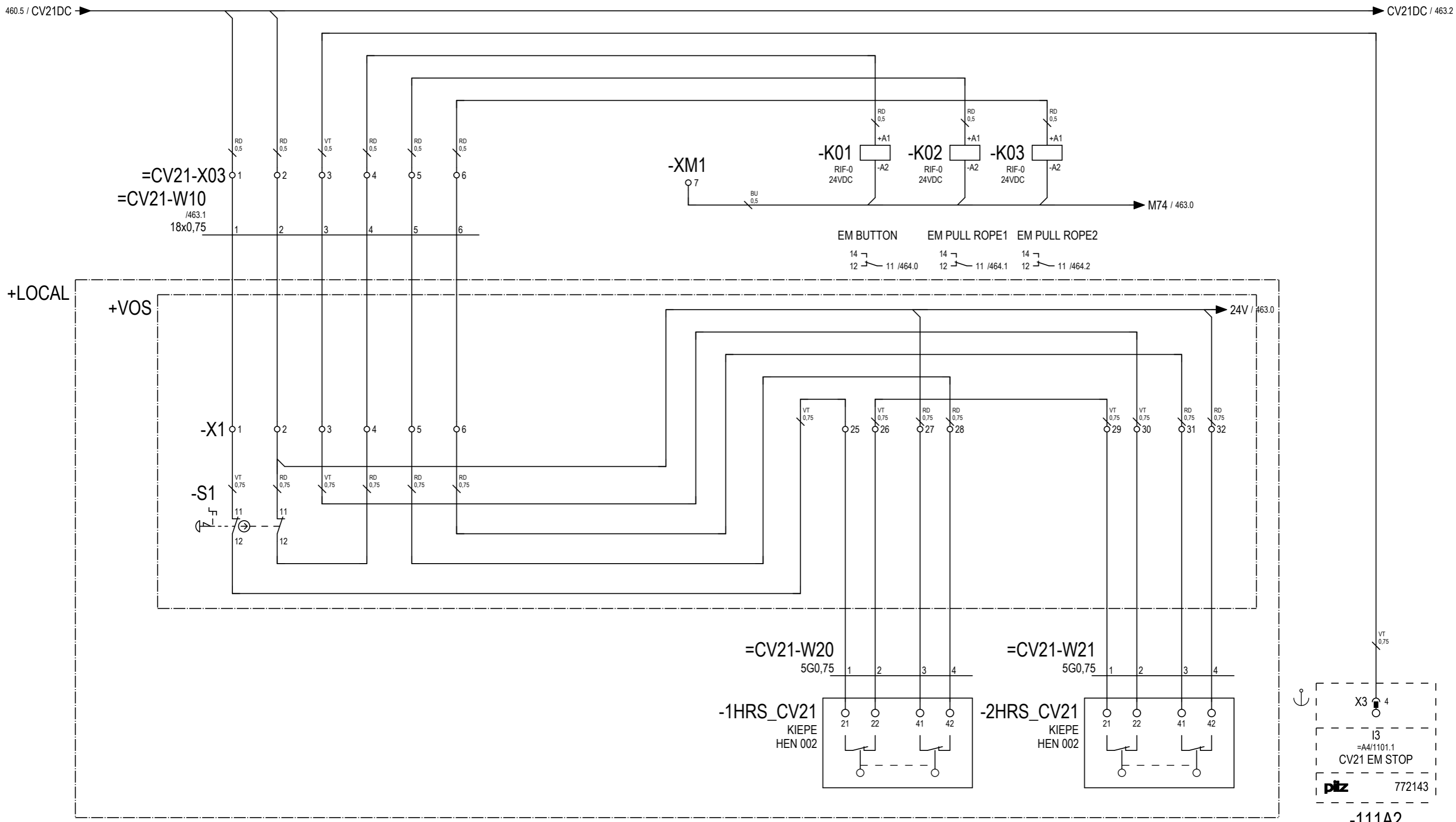
=CV21/460

454

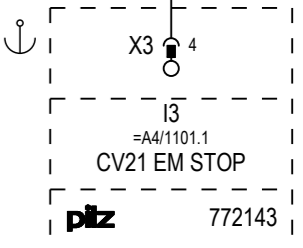
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV11 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = CV11
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	455Ark.



=CV11/455						461								
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE			Wersja: 0.10			Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice		
						Opis strony: CV21 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA			Układ: = CV21			Lokalizacja: + MCC1		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże			Ark. 460			465Ark.		



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



-111A2
=A4/1101.0
PNOZ m EF
4DI4DOR

460

462

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV21 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA

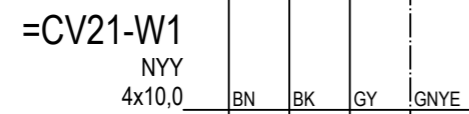
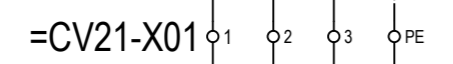
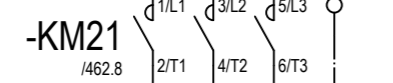
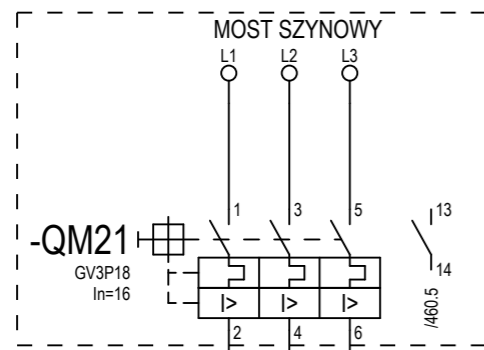
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

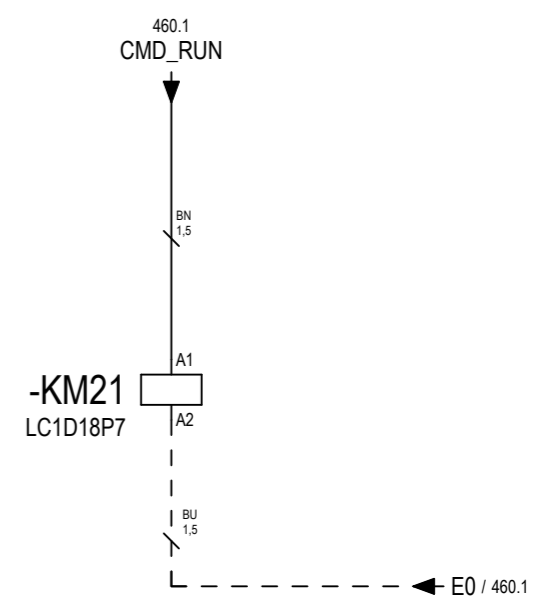
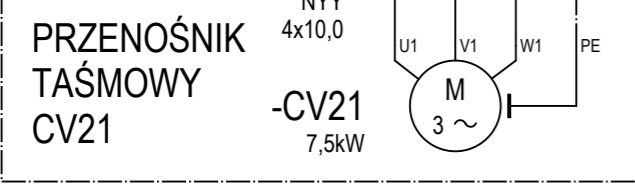
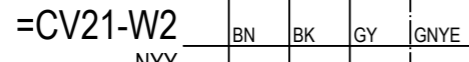
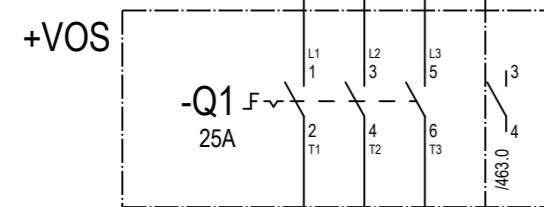
Układ:
= CV21

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 461
465Ark.



+LOCAL



- 1/L1 — 2/T1 /462.2
- 3/L2 — 4/T2 /462.2
- 5/L3 — 6/T3 /462.2
- 13 — 14 /460.4
- 21 — 22

461

463

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV21 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

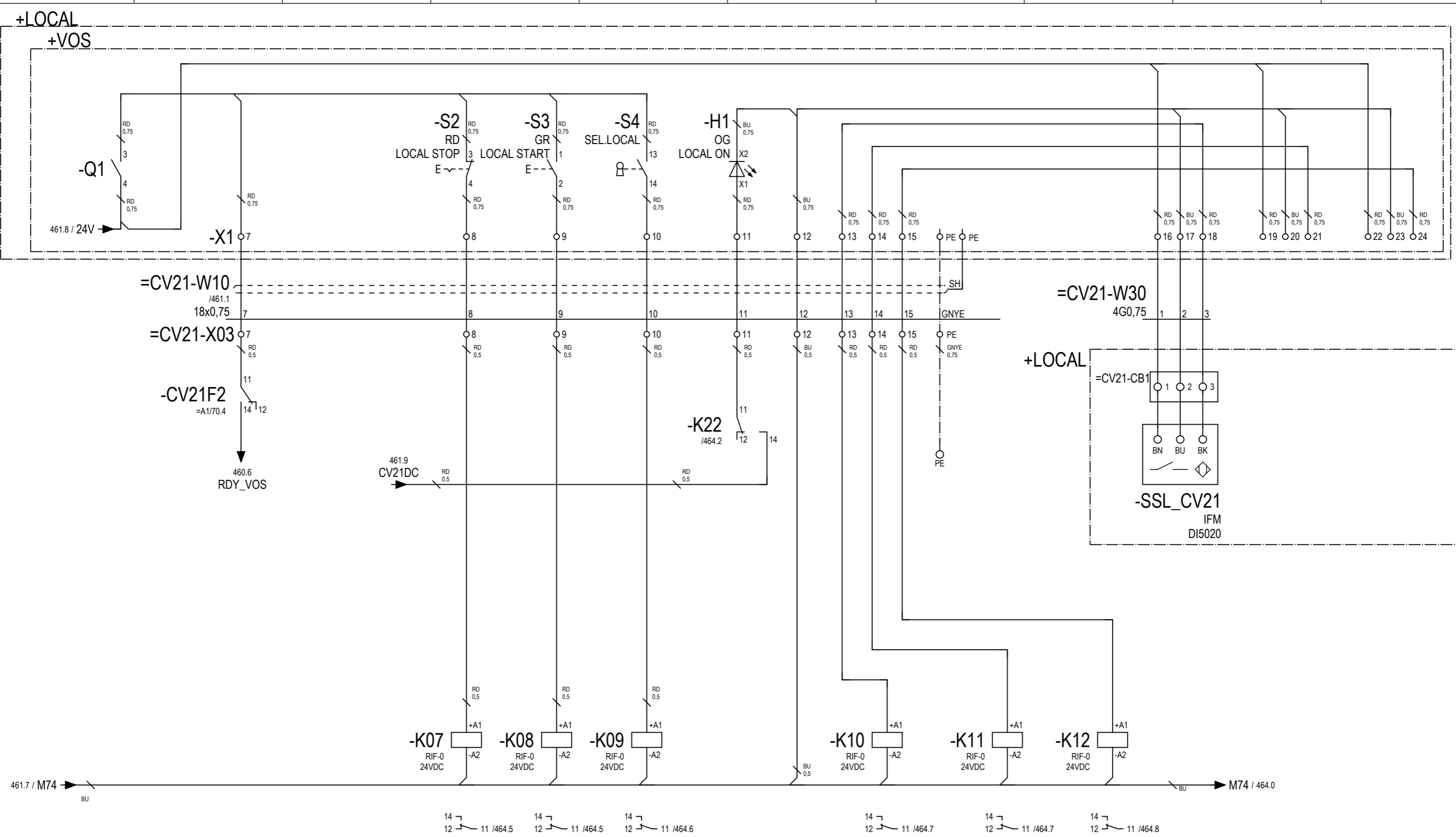
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = CV21


Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 462
 465Ark.



- STOP LOKALNY
LOCAL STOP
- START LOKALNY
LOCAL START
- TRYB LOKALNY
LOCAL CONTROL
- TRYB LOKALNY-POTW
ENB-LOCAL CONTROL
- KONTROLA OBROTÓW
SPEED MONITORING
- REZERWA
SPRAE
- REZERWA
SPRAE

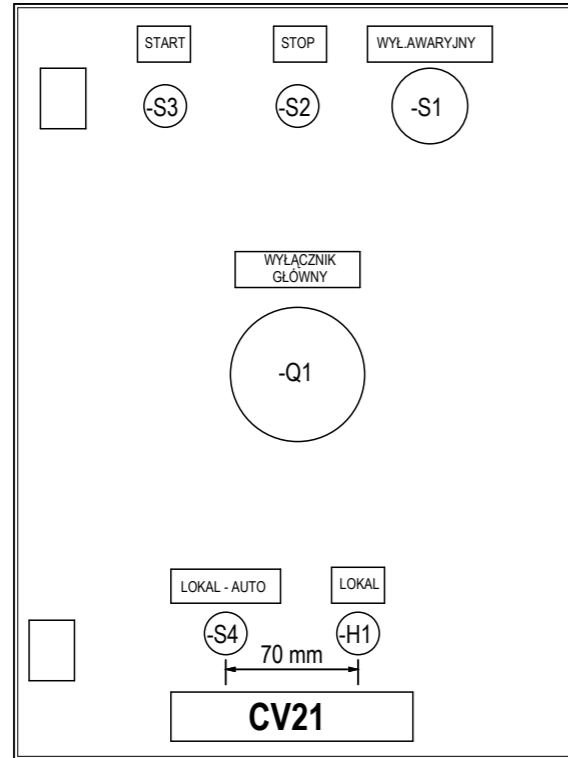
462 464

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: CV21 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI		Układ: = CV21
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1
									Ark. 463 465Ark.

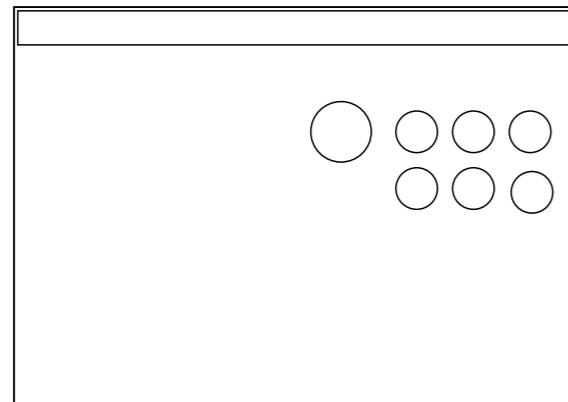
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

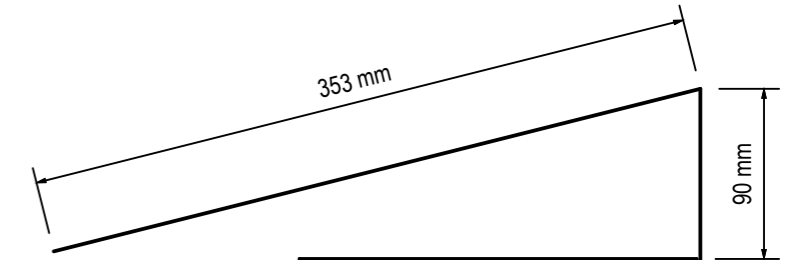
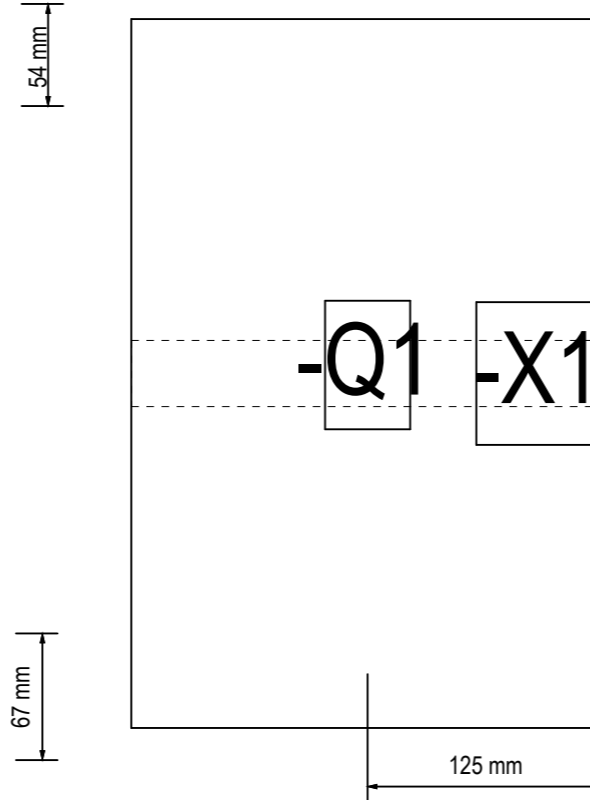
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

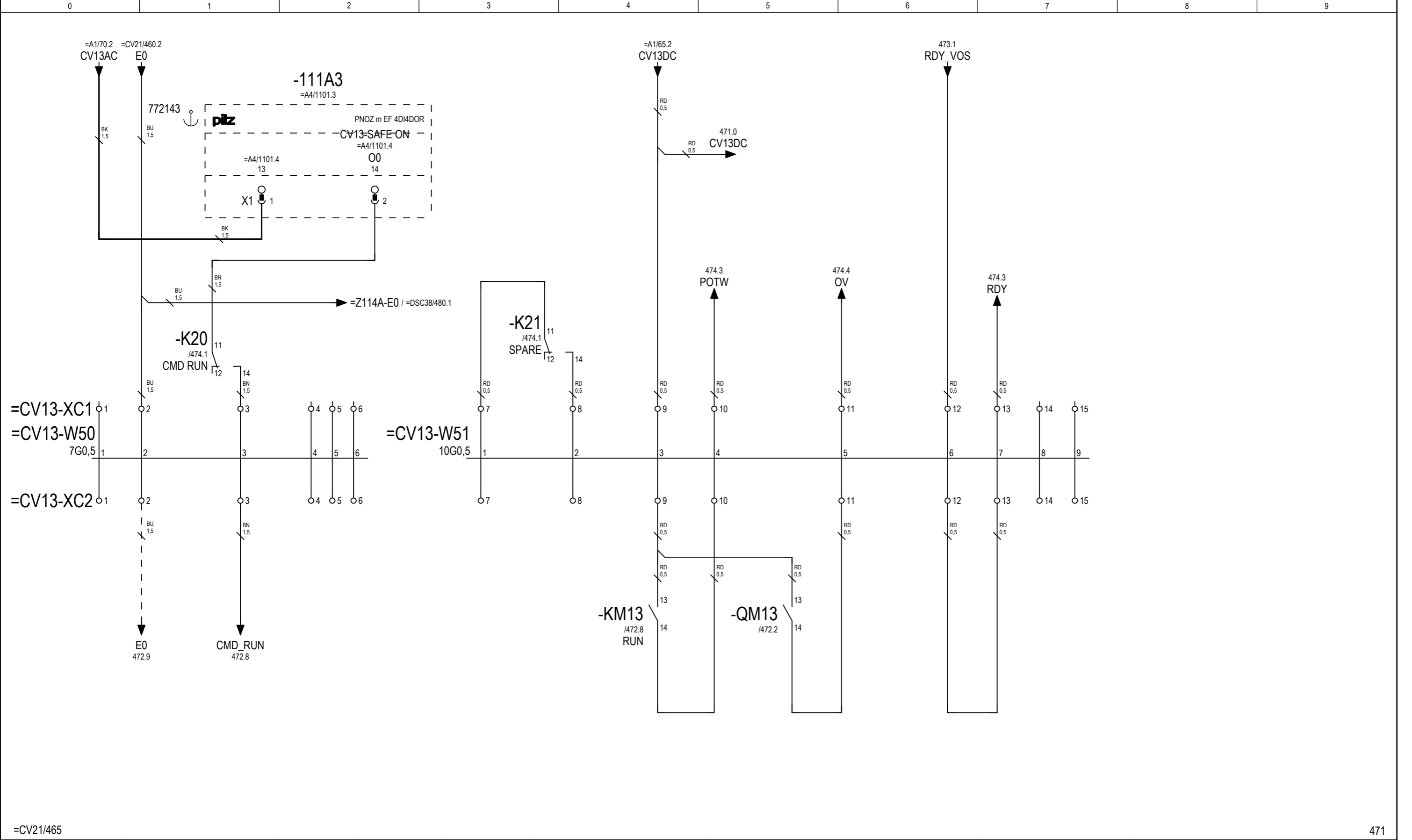
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²

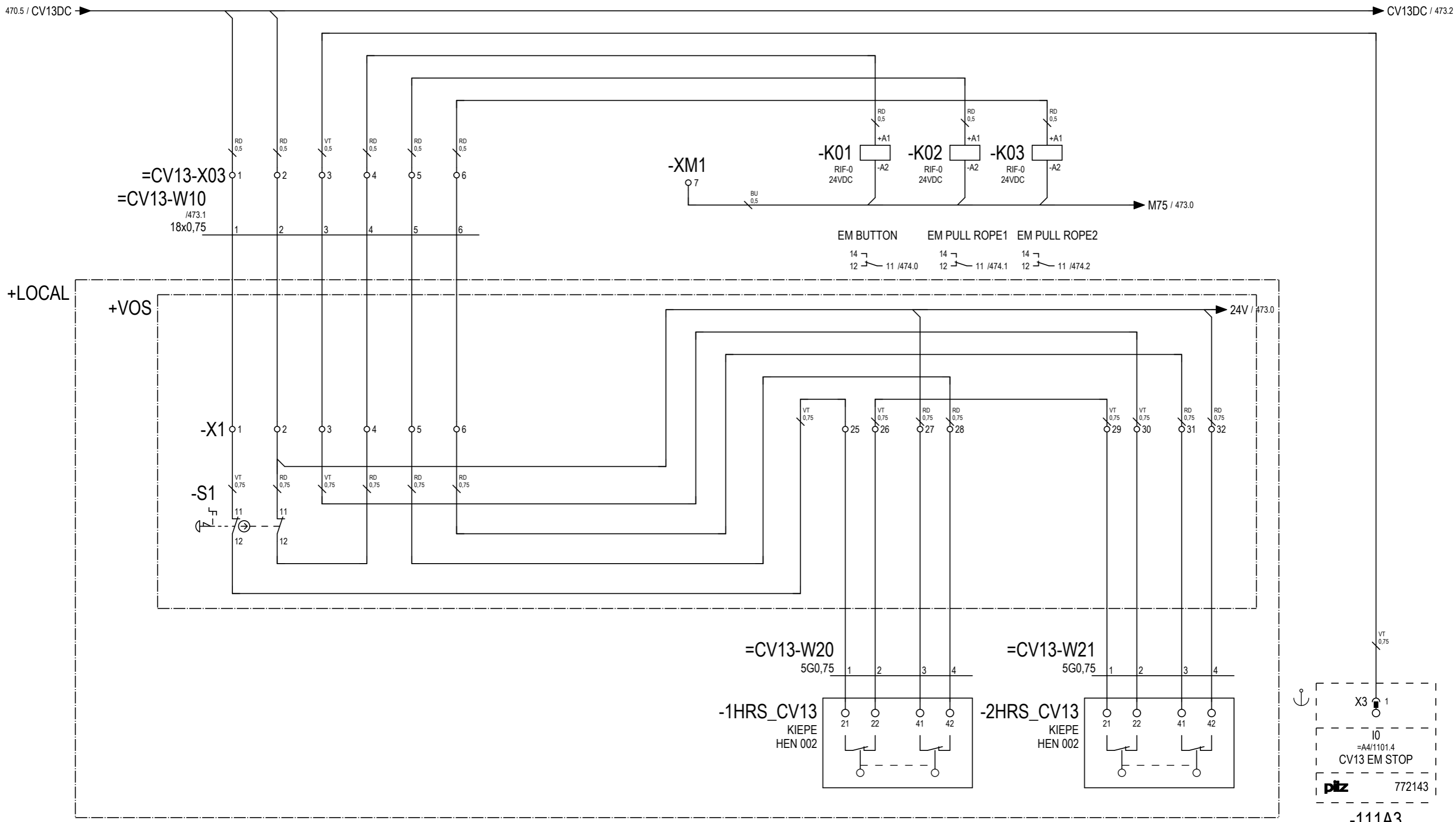
=CV13/470

464

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV21 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = CV21
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 465 465Ark.

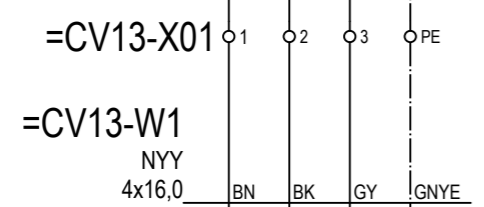
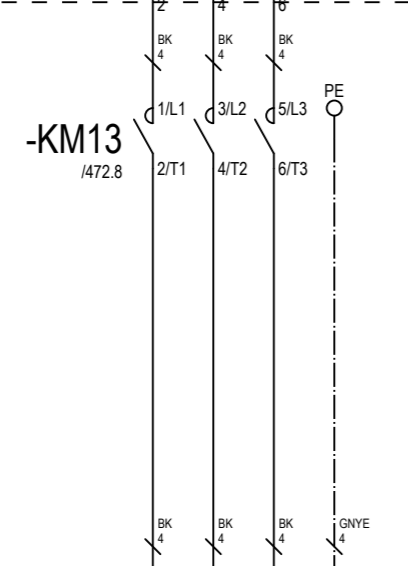
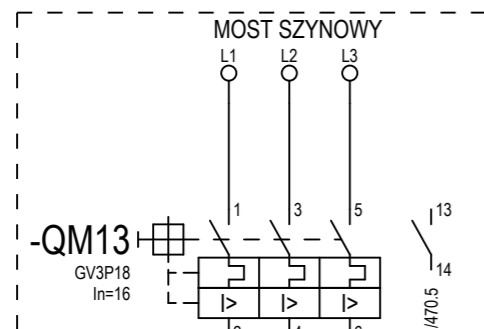


=CV21/465						471											
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE			Wersja: 0.10			Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice					
Klient:						Opis strony:						Układ:					
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże						CV13 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - LISTWA KROSOWA						= CV13					
Wersja						Data						Lokalizacja:			Ark. 470		
Opis zmian						Opracował						+ MCC1			475Ark.		
Projektował						Sprawdził											

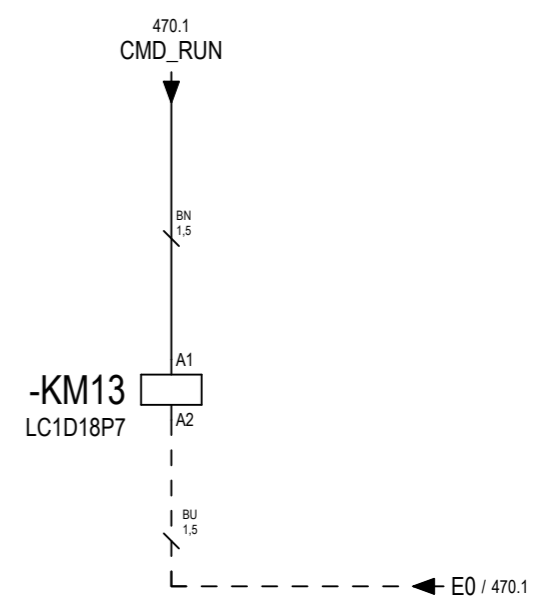
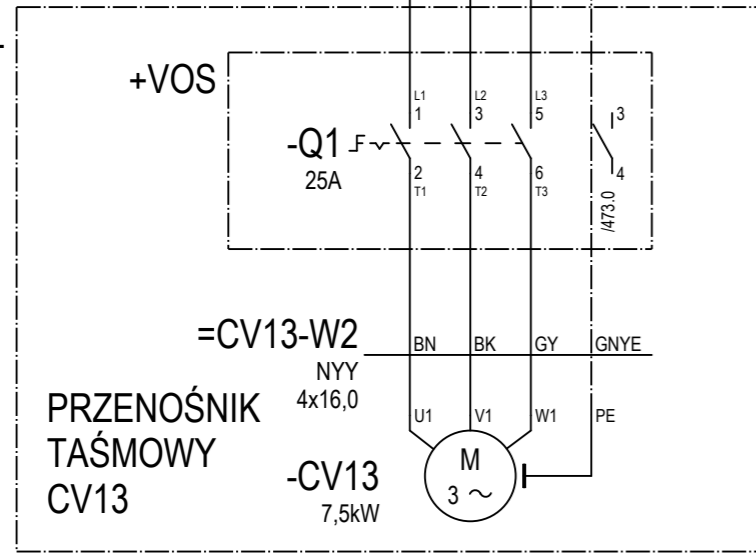


STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON

470										
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV13 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW. BEZPIECZNIŃSTWA		Układ: = CV13
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja: + MCC1		Ark.	471 475Ark.



+LOCAL



- 1/L1 ↔ 2/T1 /472.2
- 3/L2 ↔ 4/T2 /472.2
- 5/L3 ↔ 6/T3 /472.2
- 13 ↔ 14 /470.4
- 21 ↔ 22

471

473

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV13 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - OBW.SIŁOWE

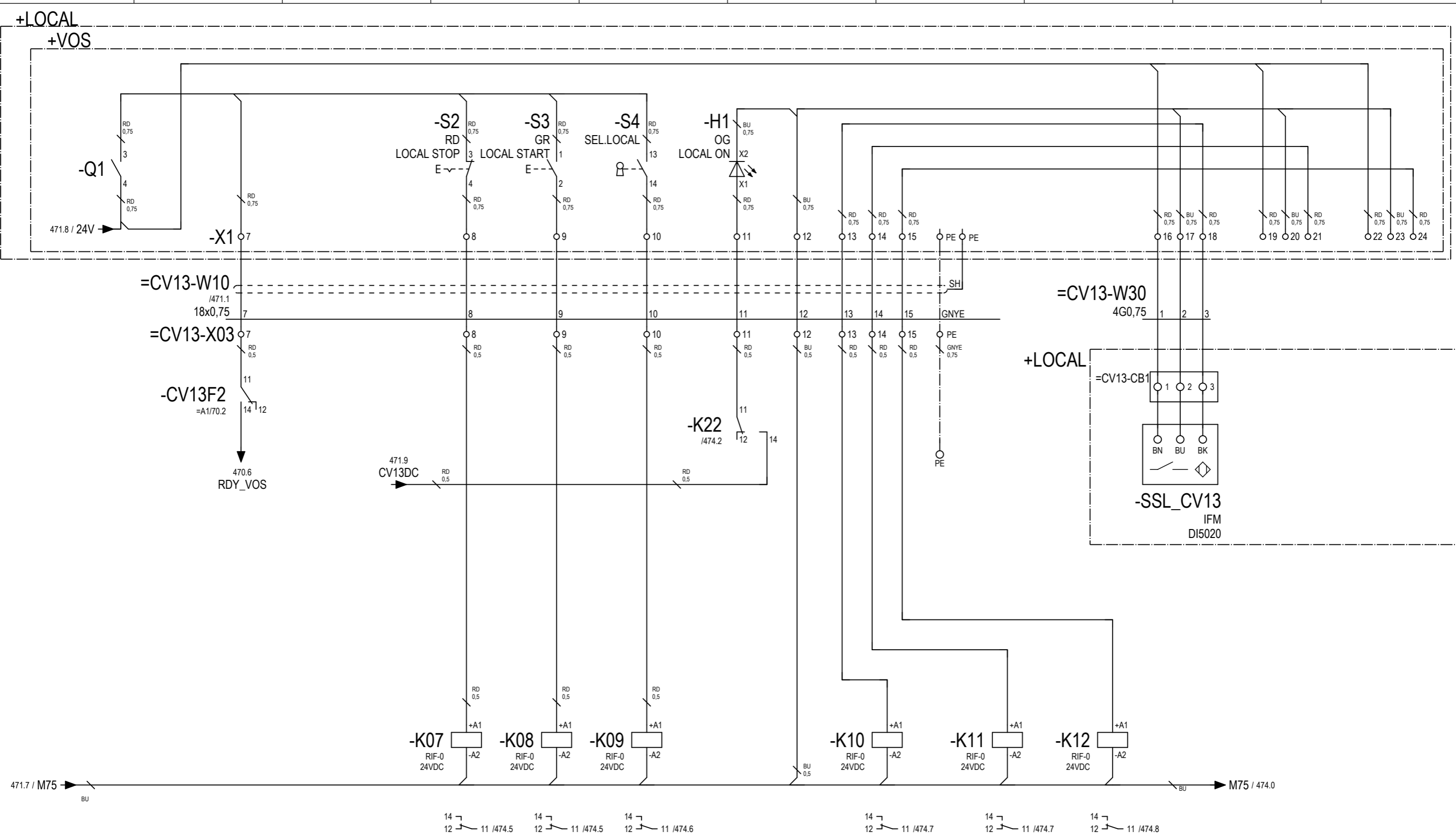
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = CV13

Lokalizacja:
 + MCC1


Ark. 472
 475Ark.



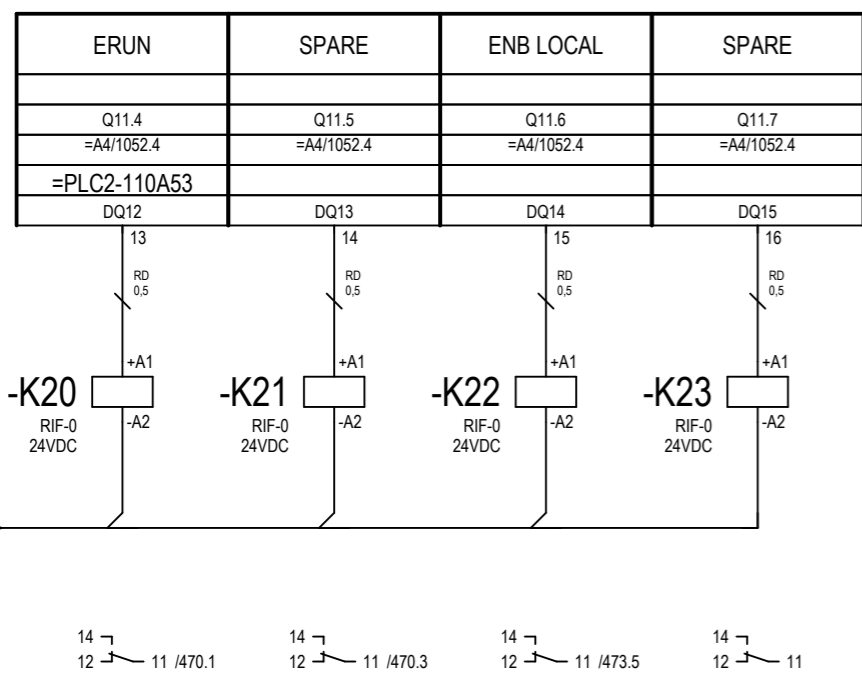
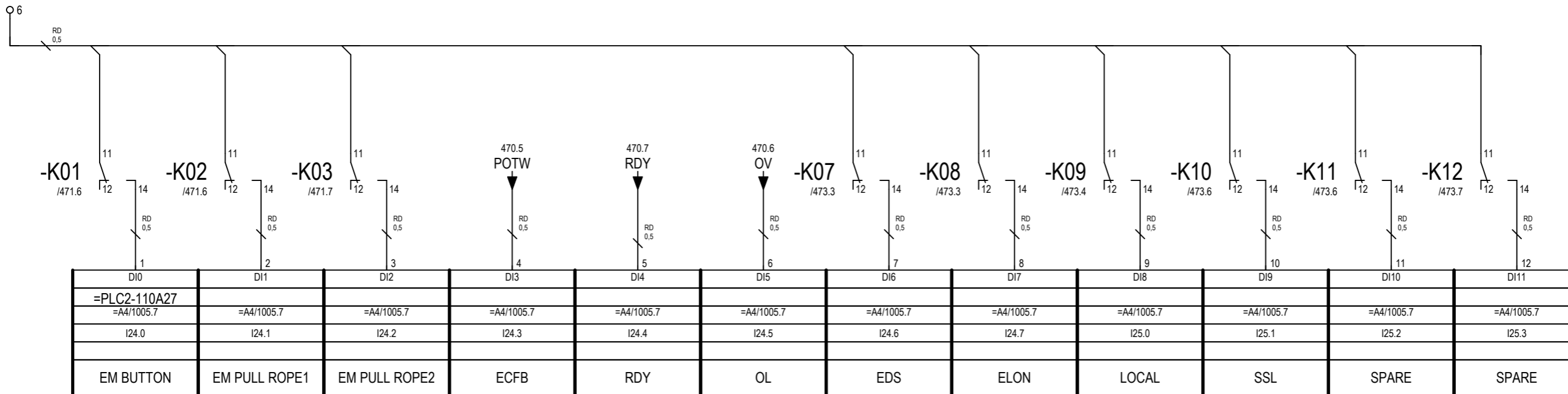
STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	KONTROLA OBROTÓW SPEED MONITORING	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------	------------------	------------------

472

474

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: CV13 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS/PRZYCISKI	Układ: = CV13
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1	Ark. 473 475Ark.

-1X24W



473												475			
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski										Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
													Opis strony: CV13 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - WE/WY		Układ: = CV13
															Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził										Ark. 474 475Ark.

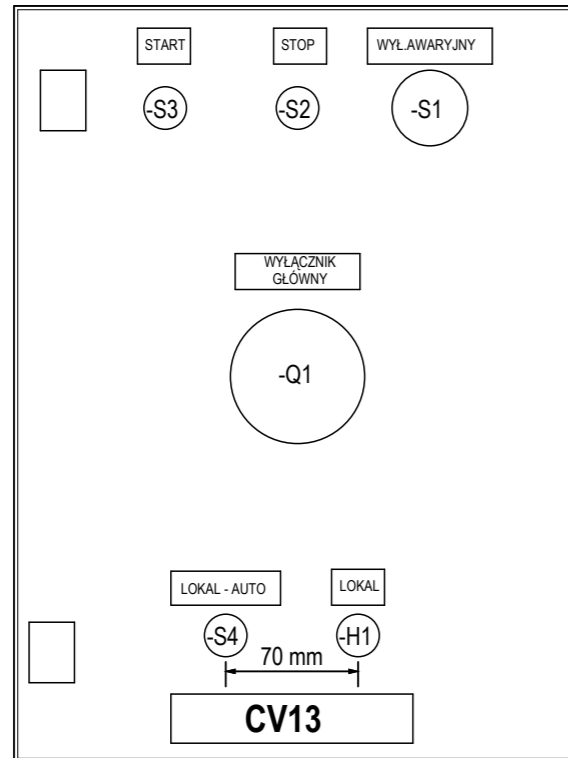
ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

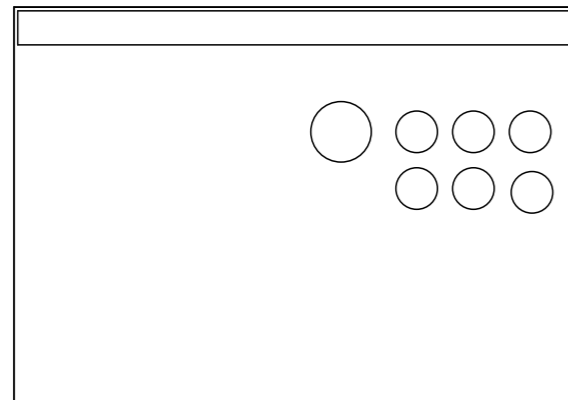
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

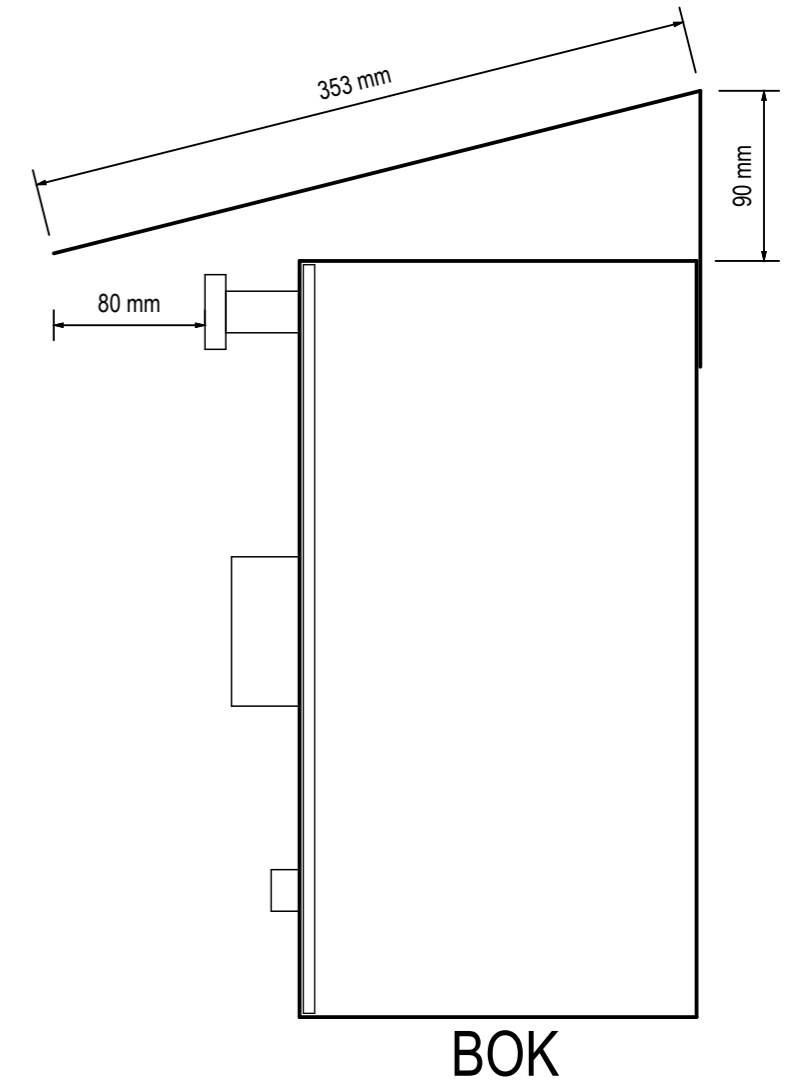
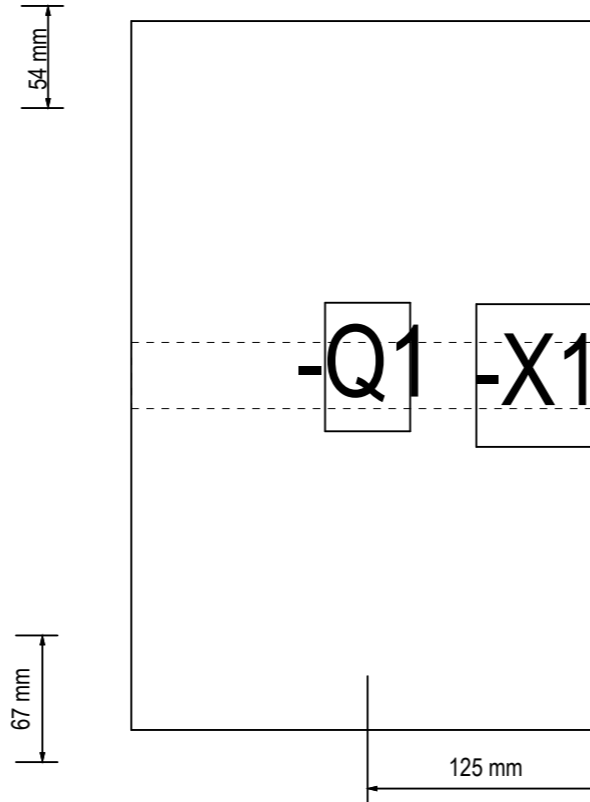
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

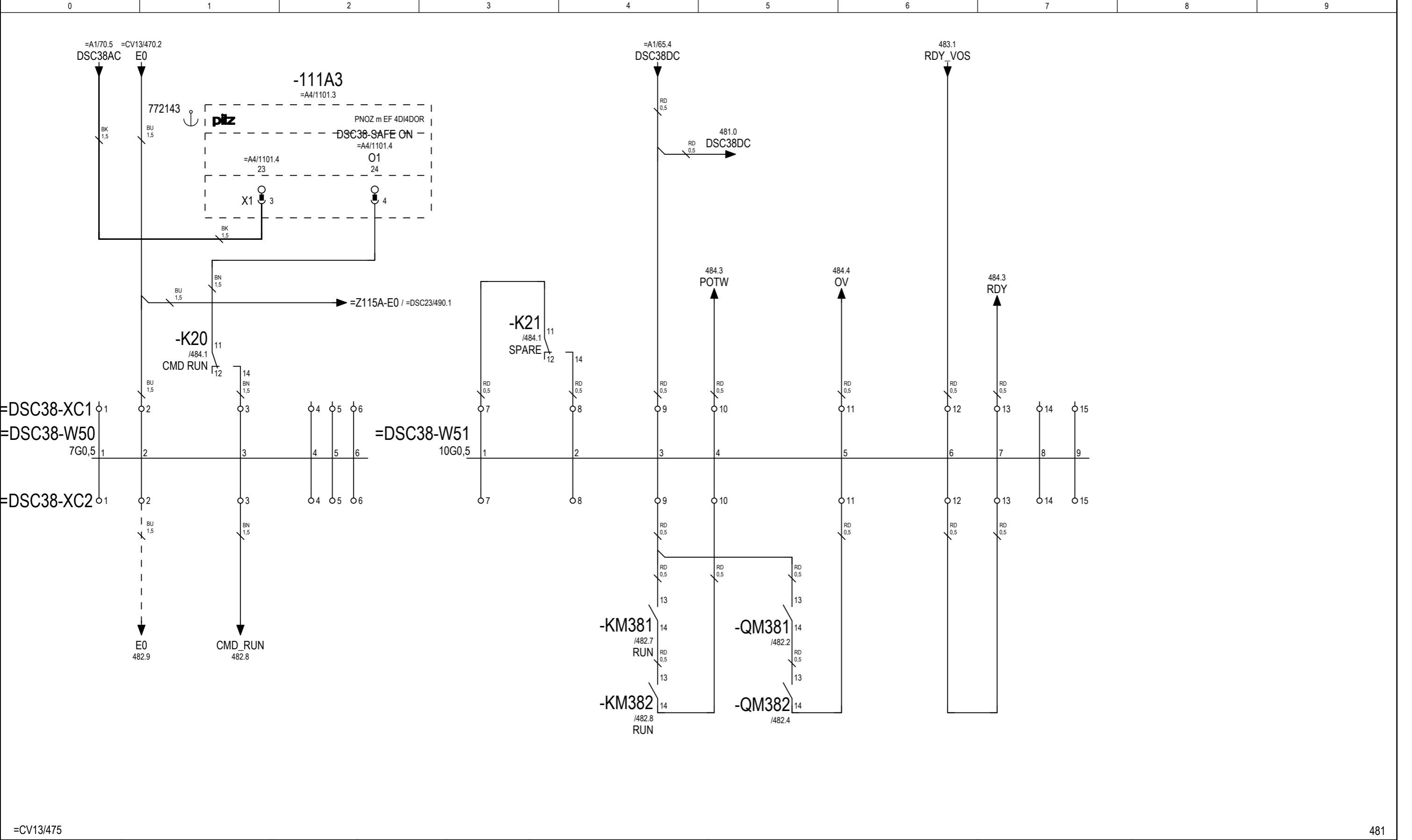
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²

=DSC38/480

474

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV13 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = CV13
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark. 475 475Ark.



=CV13/475

481

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
DSC38 SITO ODWADNIAJĄCE - LISTWA KROSOWA

Wersja:
 0.10

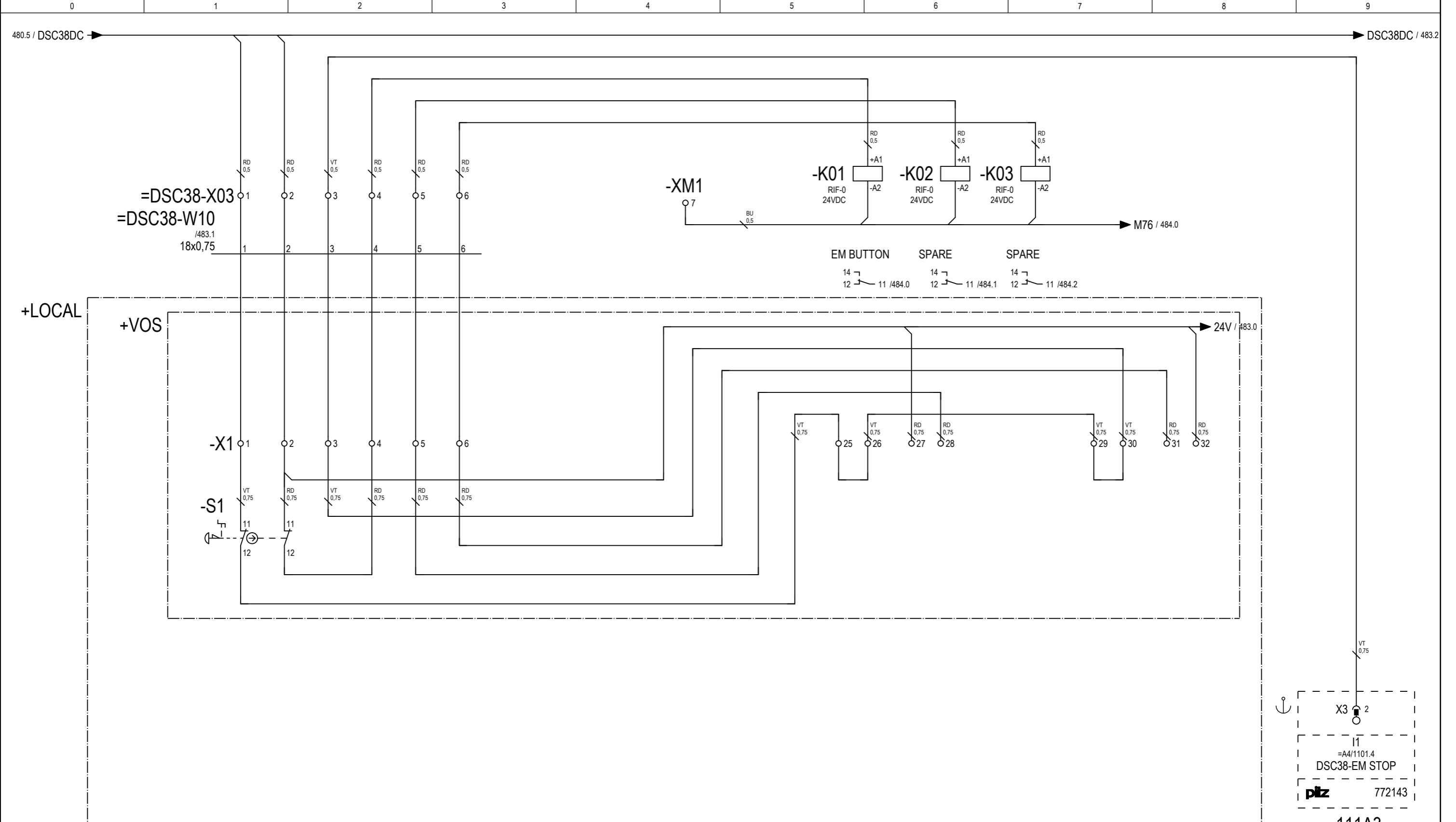
Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = **DSC38**

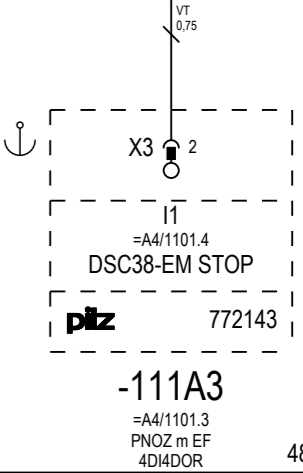
Lokalizacja:
 + **MCC1**

Ark. 480

485Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



480					
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
DSC38 SITO ODWADNIAJĄCE - OBW. BEZPIECZŃSTWA

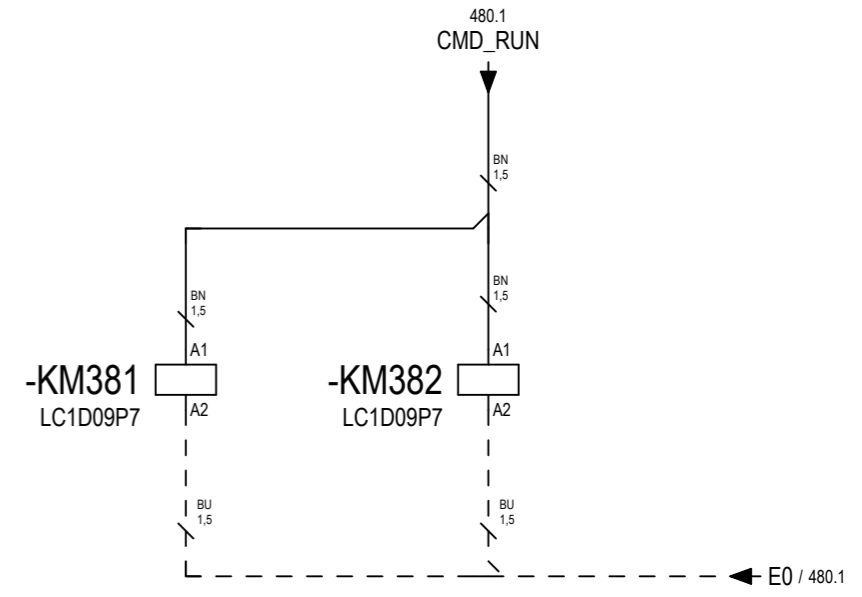
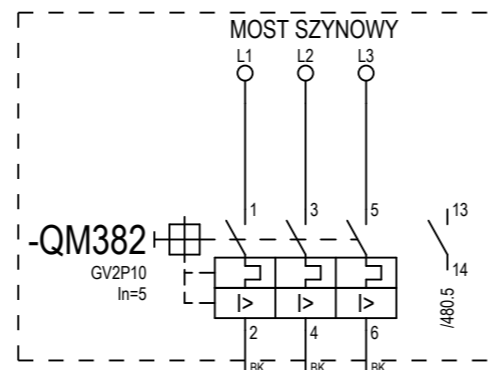
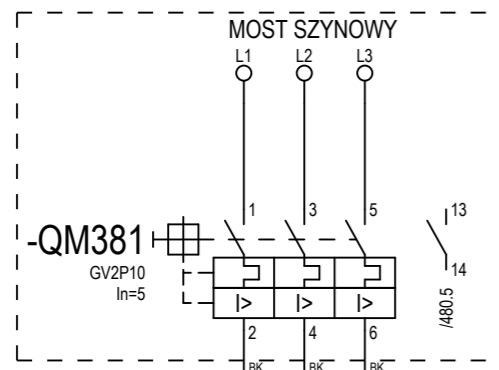
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Opis strony:
= DSC38

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 481
485Ark.



- 1/L1 ↘ 2/T1 /482.2
- 3/L2 ↘ 4/T2 /482.2
- 5/L3 ↘ 6/T3 /482.2
- 13 - 14 /480.4
- 21 ↘ 22

481

483

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
DSC38 SITO ODWADNIAJĄCE - OBW.SIŁOWE

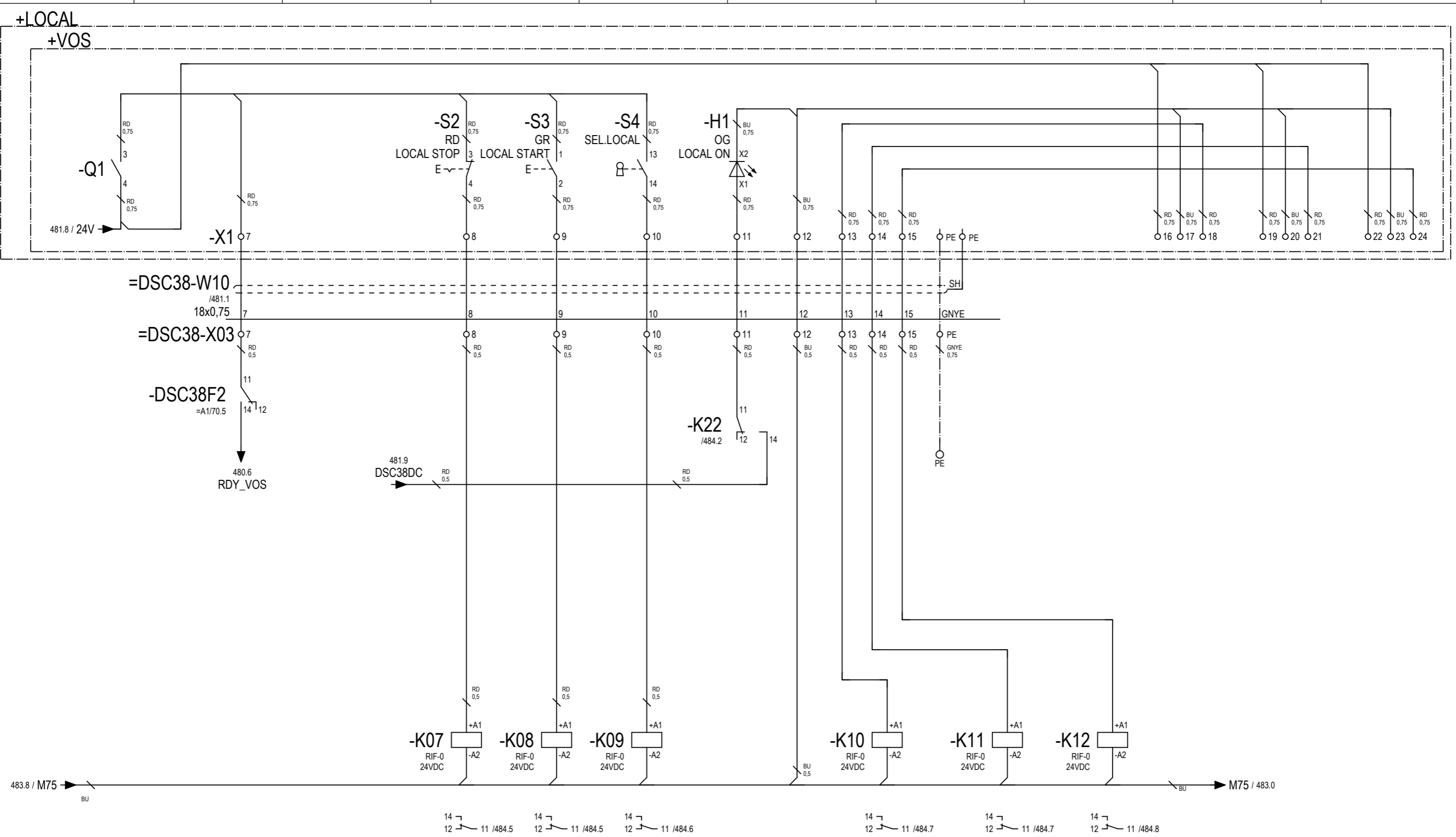
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = DSC38


Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 482
 485Ark.

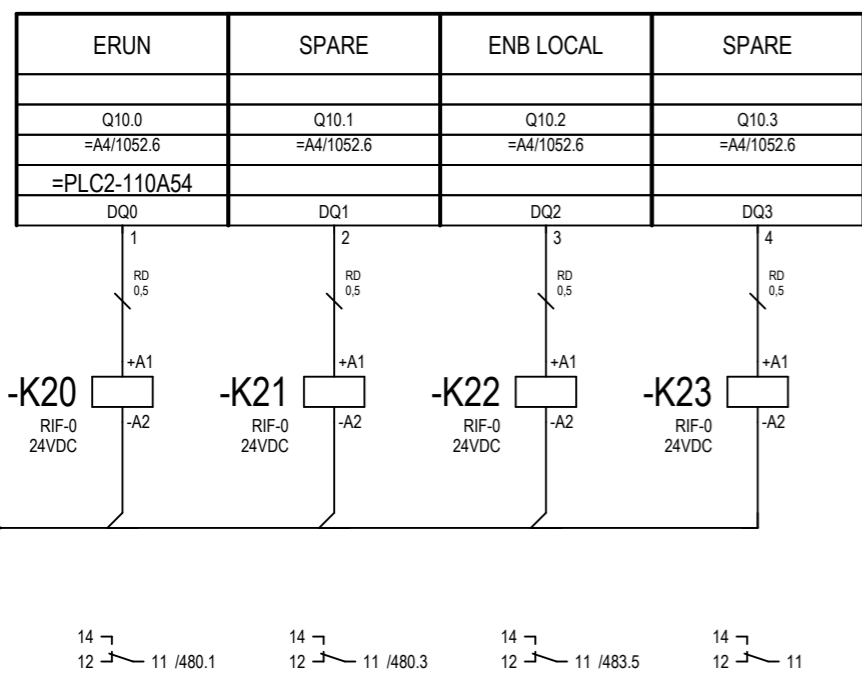
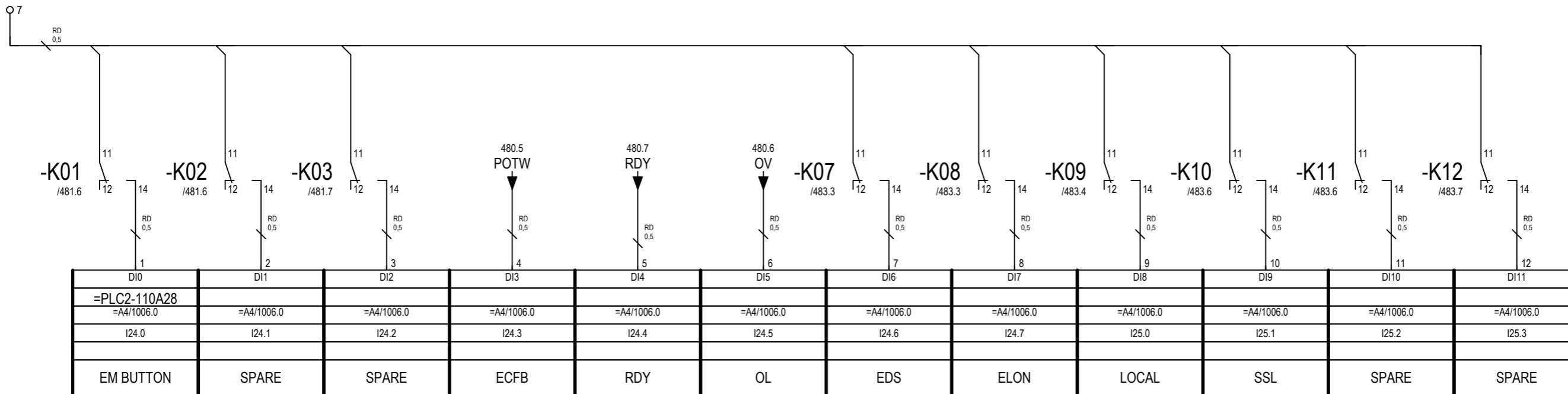


STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	------------------	------------------	------------------

482 484


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: DSC38 SITO ODWADNIAJĄCE - VOS/PRZYCISKI	Układ: = DSC38	Ark. 483
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 485Ark.

-1X24W



483

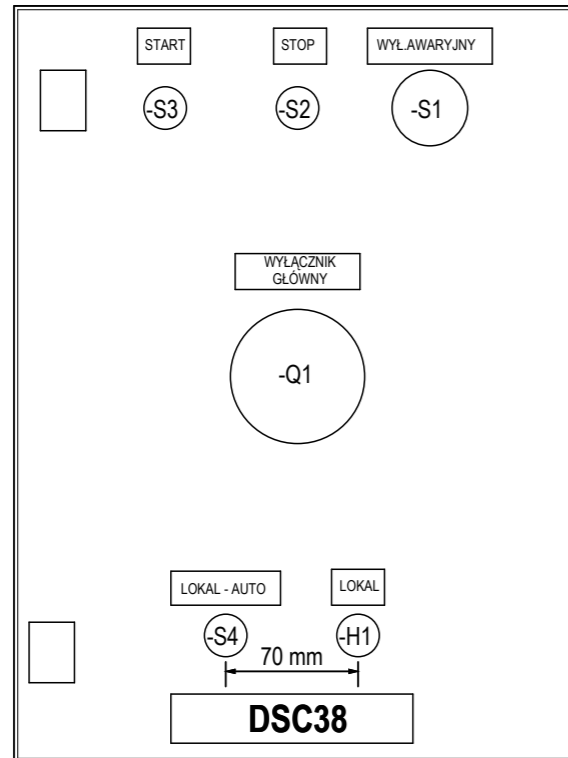
485

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: DSC38 SITO ODWADNIAJĄCE - WEWY	Układ: = DSC38	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 484 485Ark.

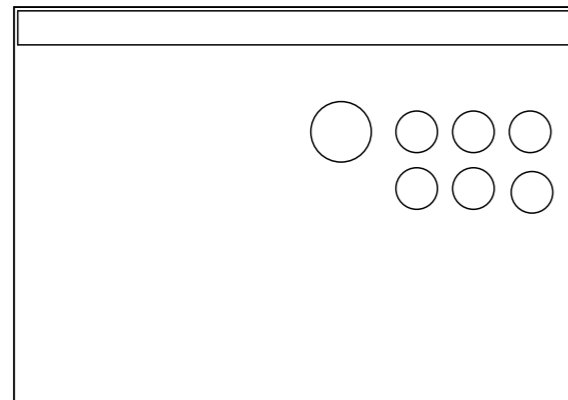
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

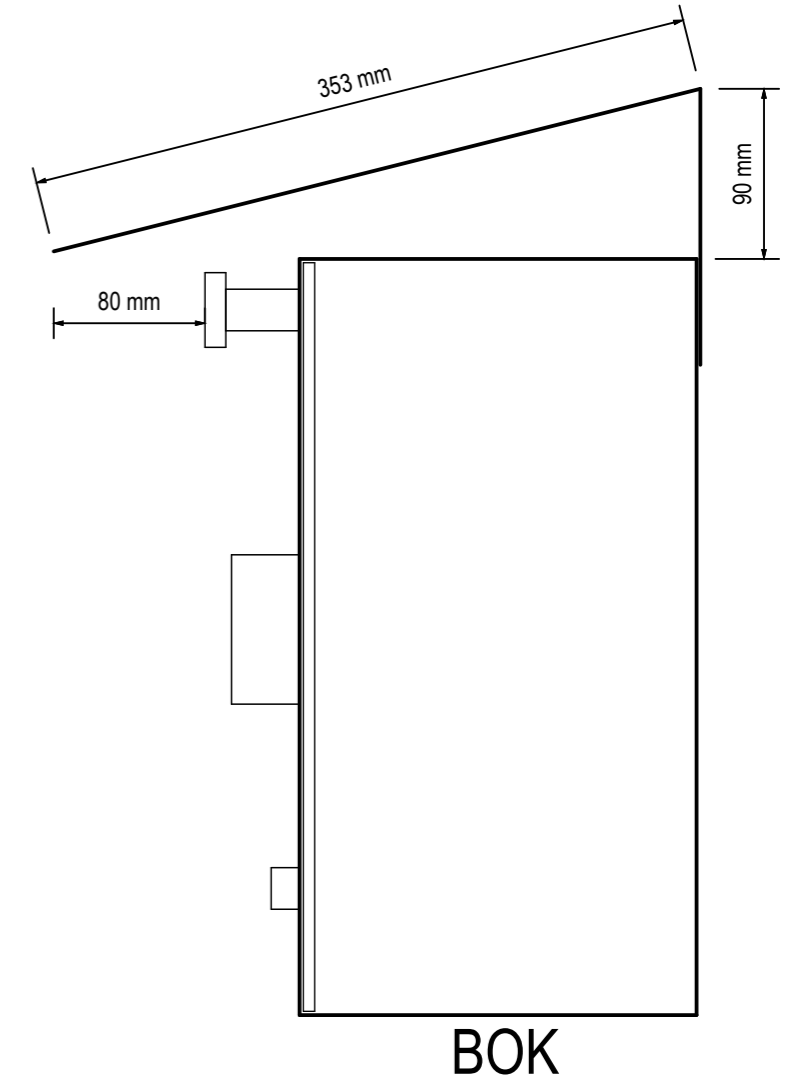
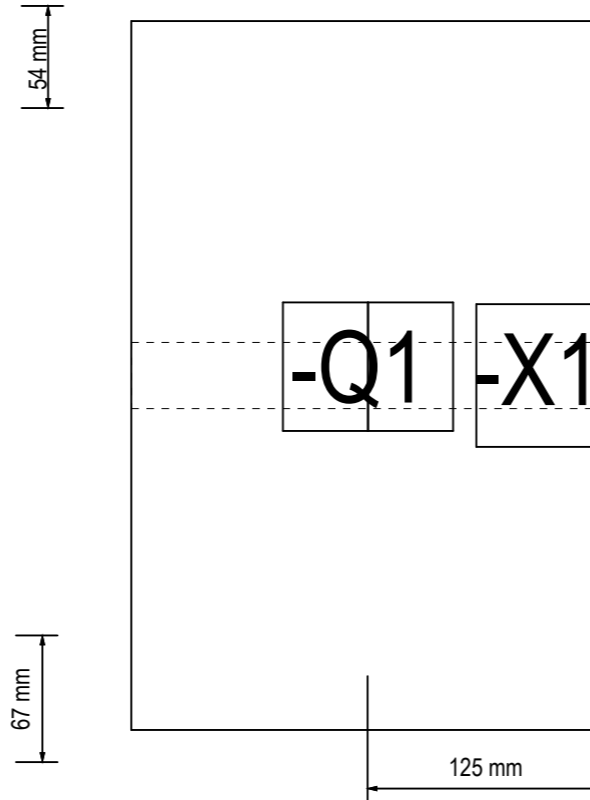
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

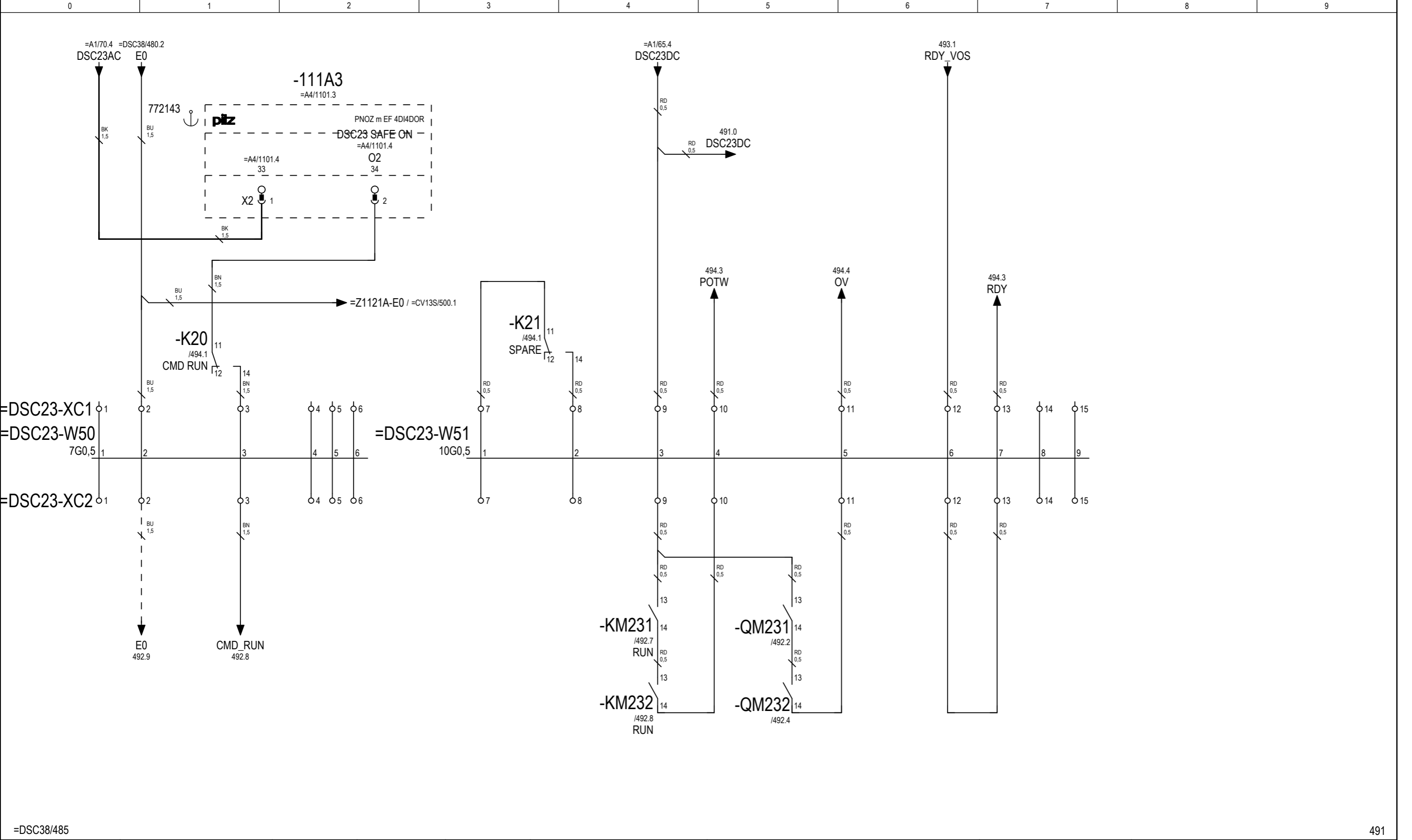
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2, W3, W4 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²

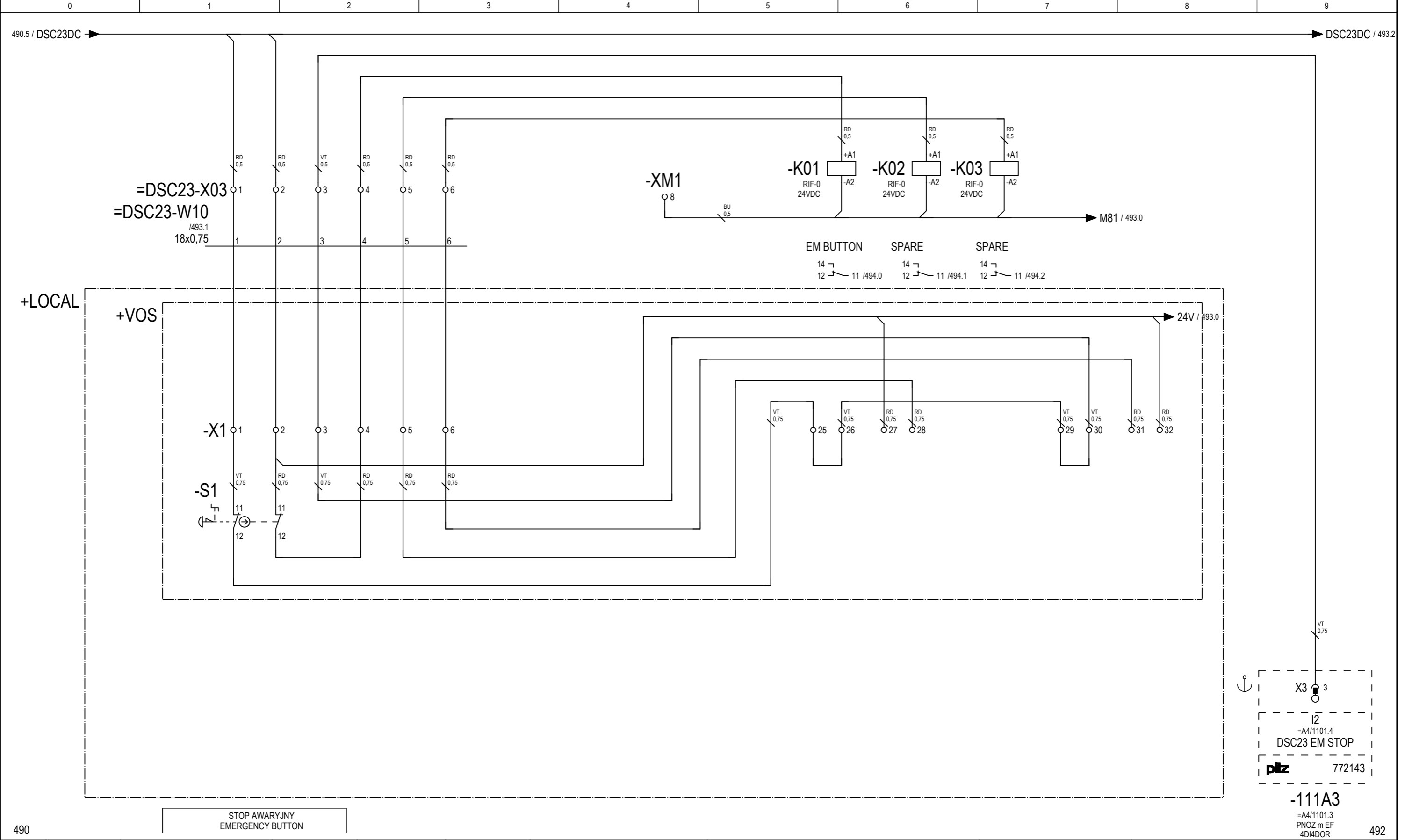
=DSC23/490

484

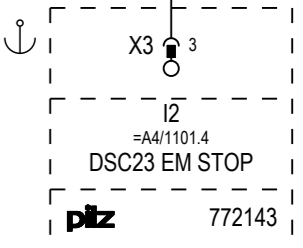
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: DSC38 SITO ODWADNIAJĄCE - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = DSC38
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark. 485 485Ark.



=DSC38/485						491								
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE			Wersja: 0.10			Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice		
						Opis strony: DSC23 SITO ODWADNIAJĄCE - LISTWA KROSOWA			Układ: = DSC23			Lokalizacja: + MCC1		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże			Ark. 490			495Ark.		

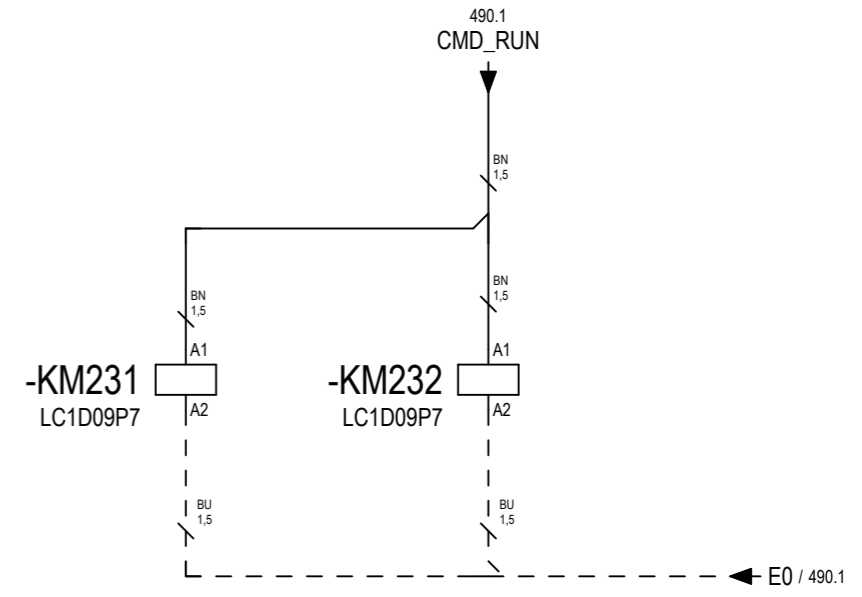
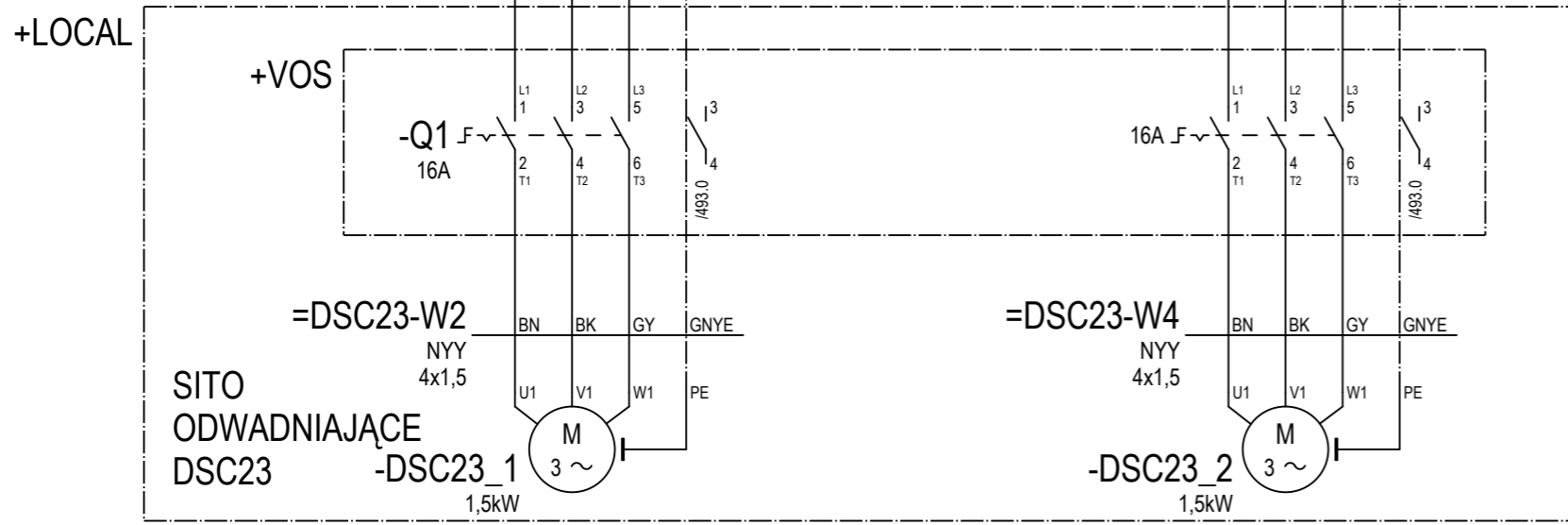
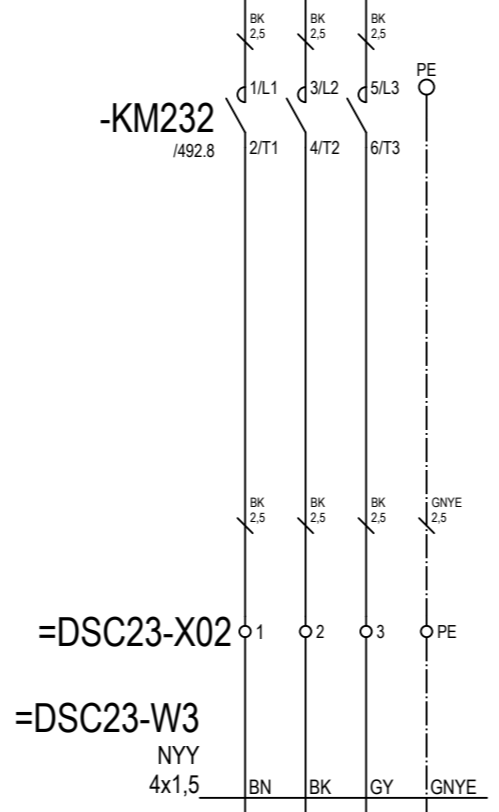
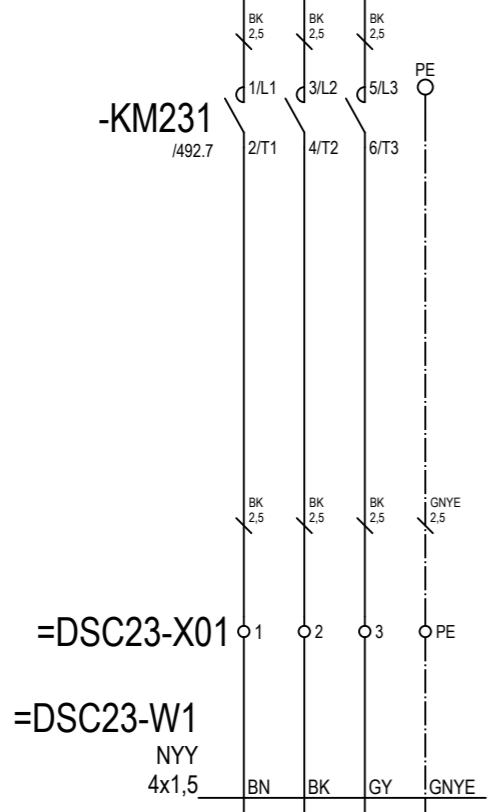
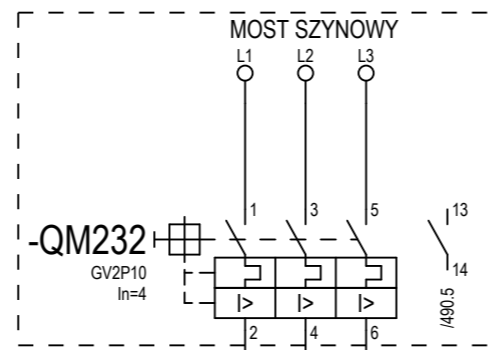
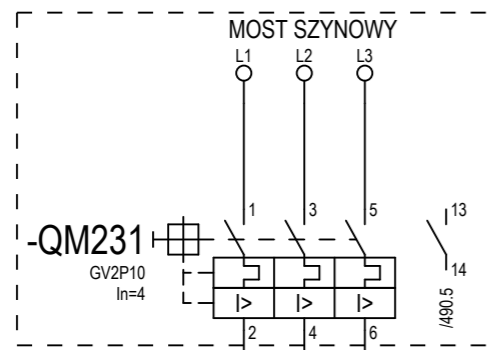


STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



-111A3
=A4/1101.3
PNOZ m EF
4DI4DOR

490								492			
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient:	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony:	DSC23 SITO ODWADNIAJĄCE - OBW. BEZPIECZYSTWA	Układ:	= DSC23
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja:	+ MCC1	Ark.	491 495Ark.



- 1/L1 ↗ 2/T1 /492.2
- 3/L2 ↘ 4/T2 /492.2
- 5/L3 ↗ 6/T3 /492.2
- 13 - 14 /490.4
- 21 ↘ 22

491

493

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
DSC23 SITO ODWADNIAJĄCE - OBW.SIŁOWE

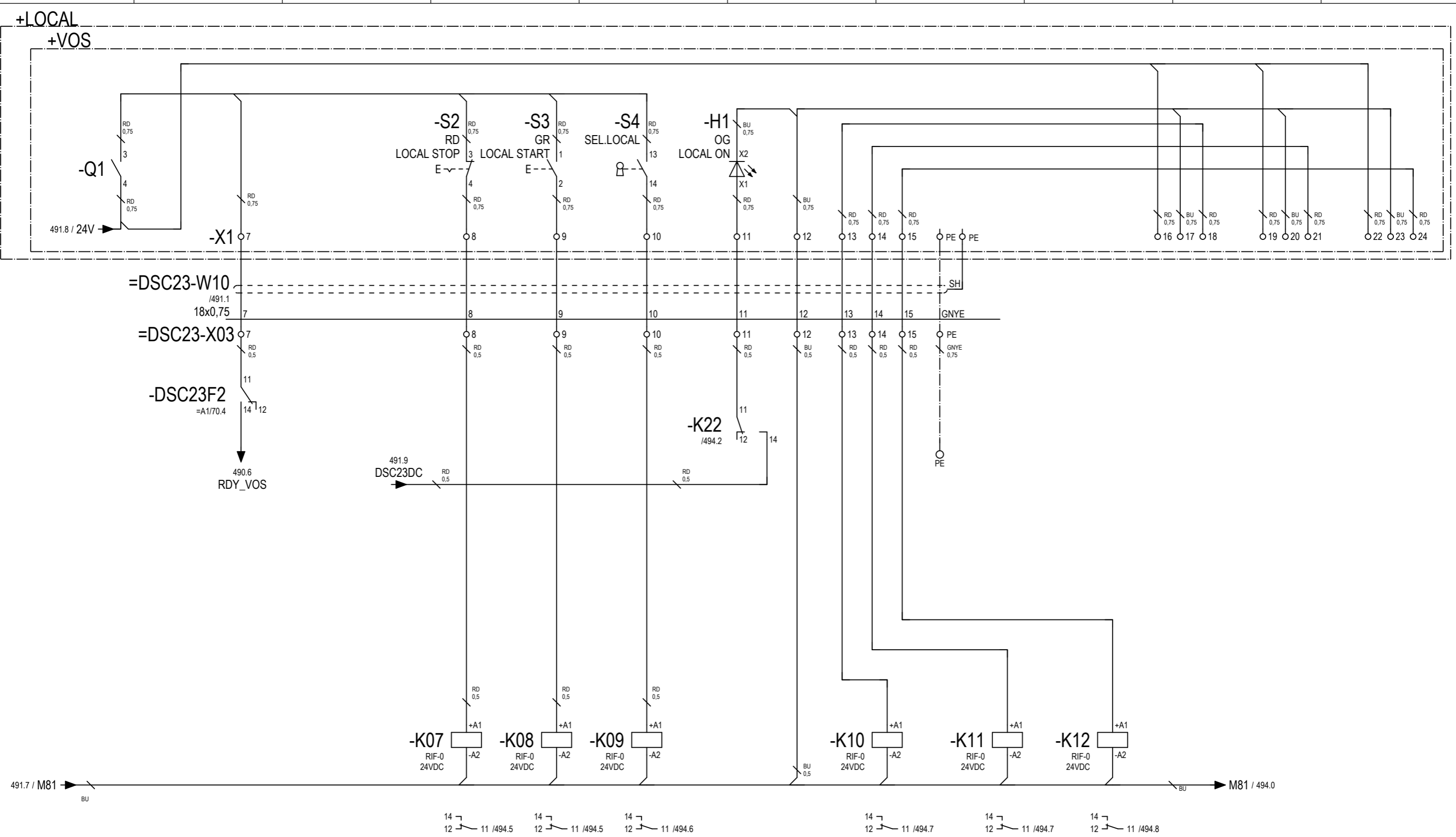
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= DSC23

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 492
 495Ark.



STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	------------------	------------------	------------------

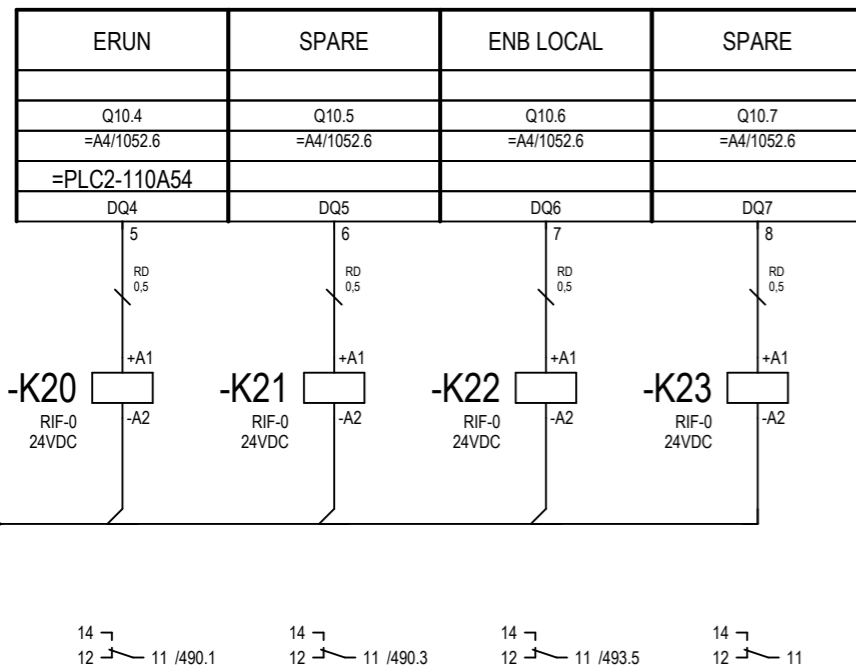
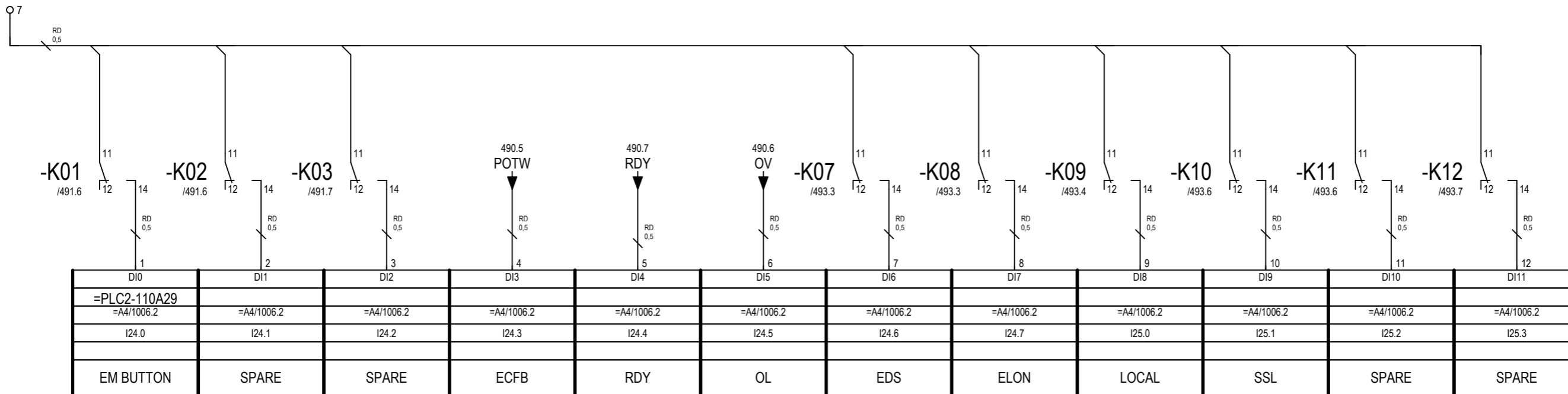
492 494

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski				Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Opis strony: DSC23 SITO ODWADNIAJĄCE - VOS/PRZYCISKI		Układ: = DSC23
									Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark. 493 495Ark.



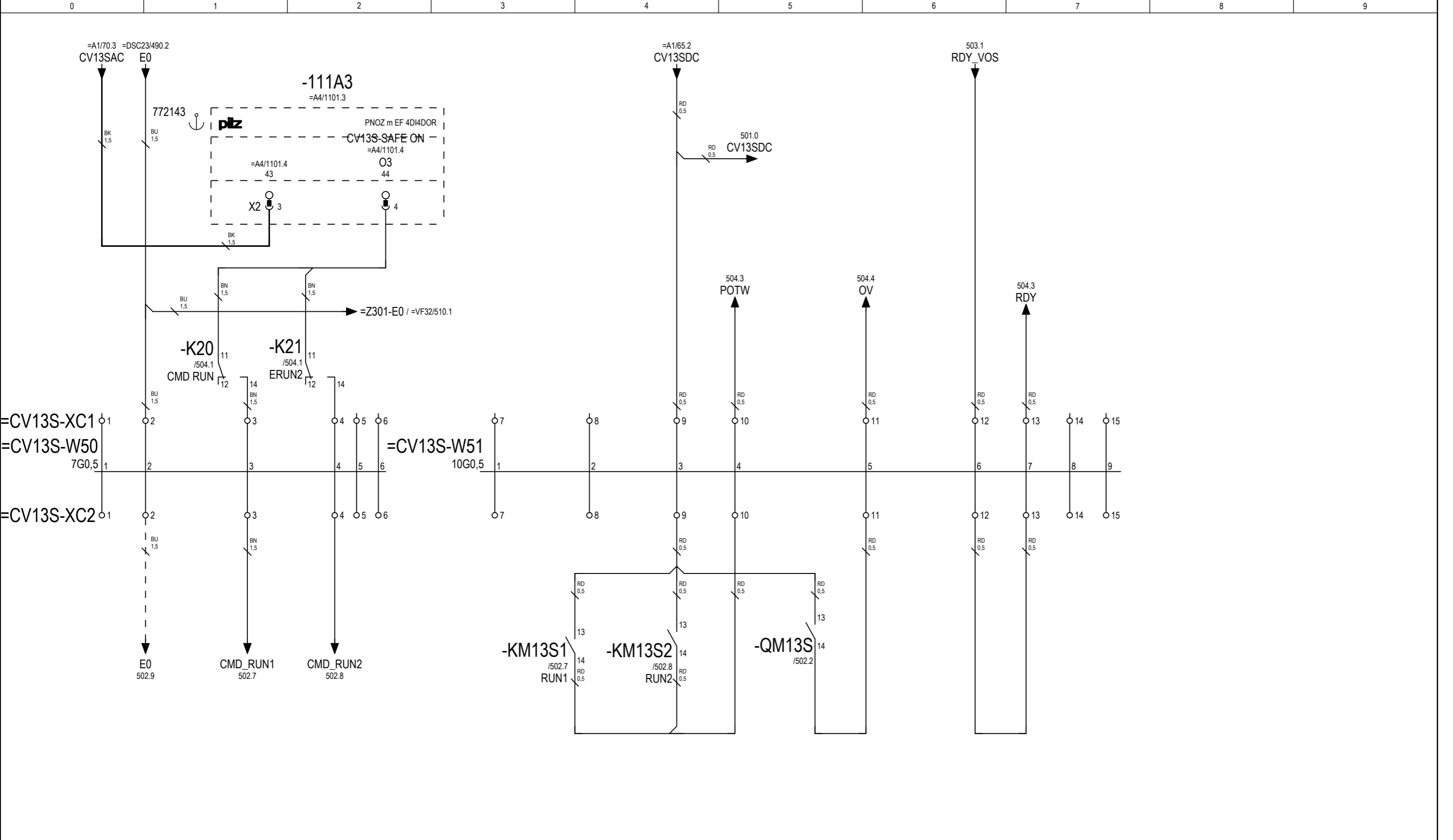
Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

-1X24W




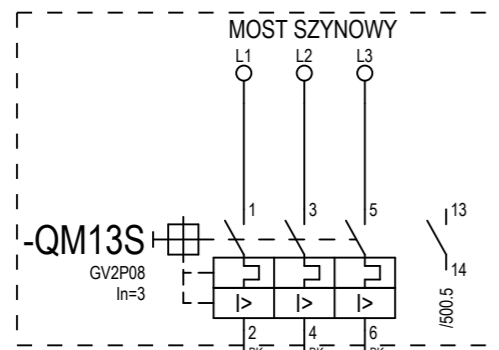
493	495							
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Opis strony: DSC23 SITO ODWADNIAJĄCE - WEWY		Układ: = DSC23
								Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże		Ark. 494 495Ark.





=DSC23/495 501

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: CV13S NAPĘD OBROTOWY PRZENOŚNIKA - LISTWA KROSOVA	Układ: = CV13S	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1	Ark. 500	505Ark.



-KM13S1
/502.7

-KM13S2
/502.8

=CV13S-X01

=CV13S-W1
NYY
4x2,5

+LOCAL

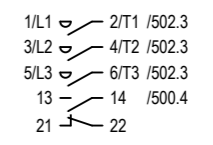
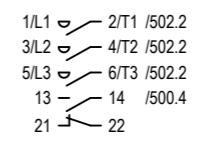
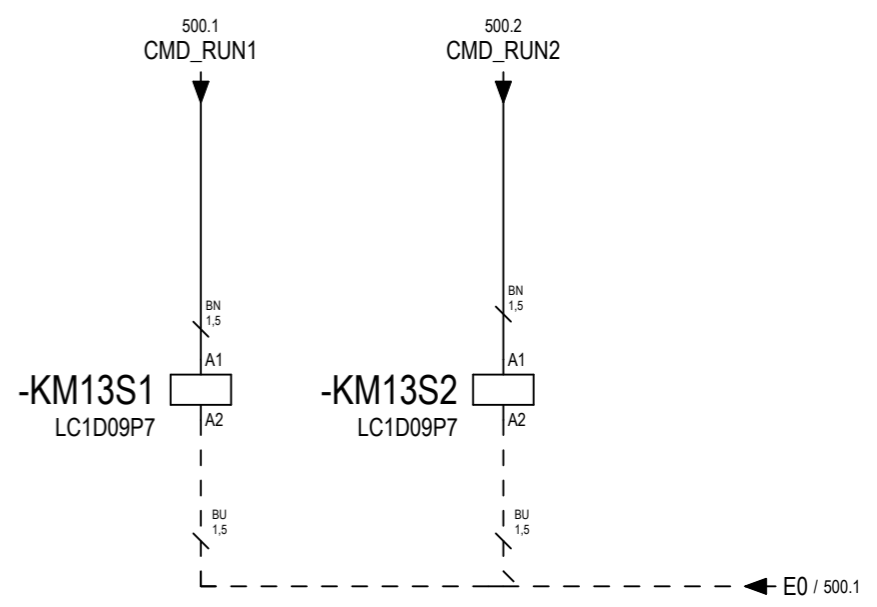
+VOS

-Q1
16A

**NAPĘD
OBROTOWY
PRZENOŚNIKA
CV13S**

=CV13S-W2
NYY
4x2,5

-CV13S
1,1kW



501

503

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
CV13S NAPĘD OBROTOWY PRZENOŚNIKA - OBW.SIŁOWE

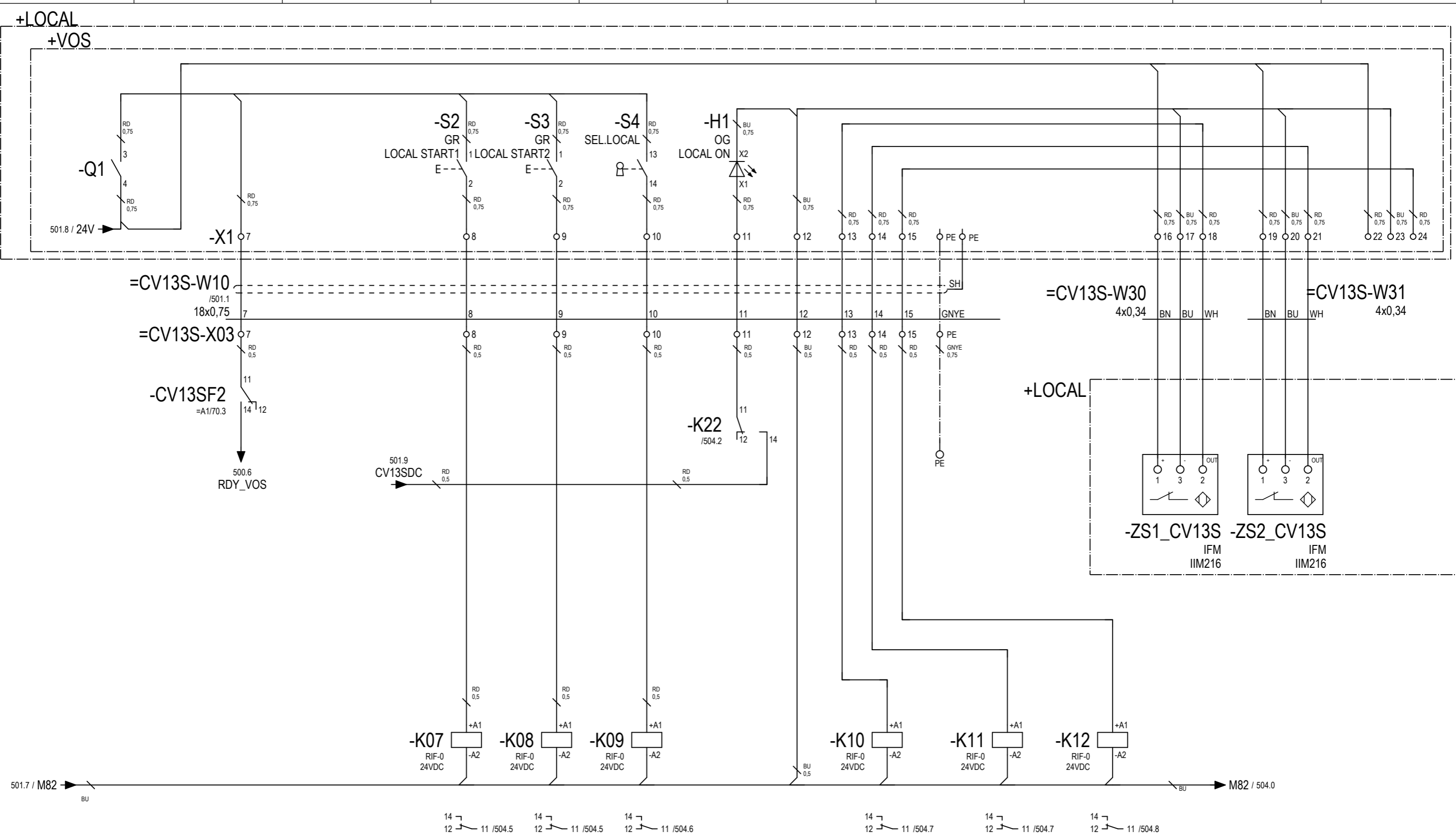
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= CV13S


Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 502
505Ark.

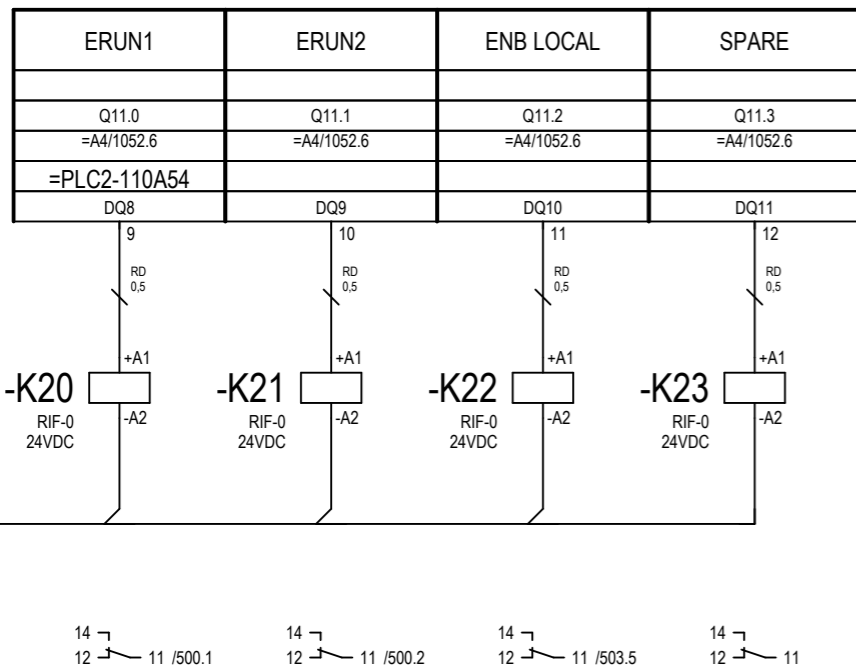
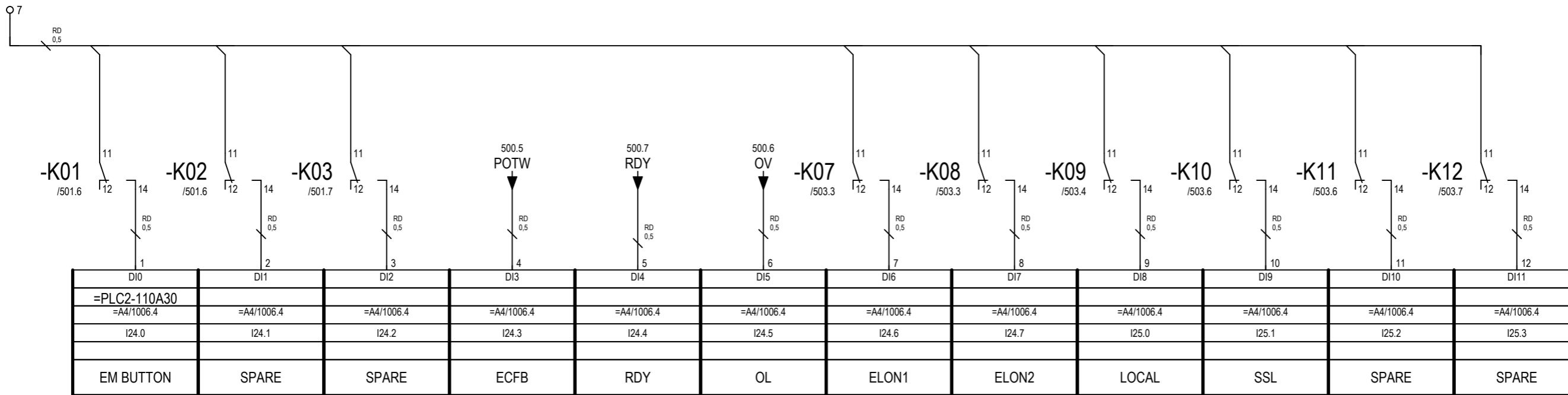


502 504

START LOKALNY1 LOCAL START 1	START LOKALNY 2 LOCAL START 2	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	POZYCJA 1 POSITION 1	POZYCJA 2 POSITION 2	REZERWA SPRAE
---------------------------------	----------------------------------	-------------------------------	--	-------------------------	-------------------------	------------------


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski					Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
				 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>				Opis strony: CV13S NAPĘD OBROTOWY PRZENOŚNIKA- VOS/PRZYCISKI		Układ: = CV13S	
				Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże						Lokalizacja: + MCC1	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					505Ark.	

-1X24W



503

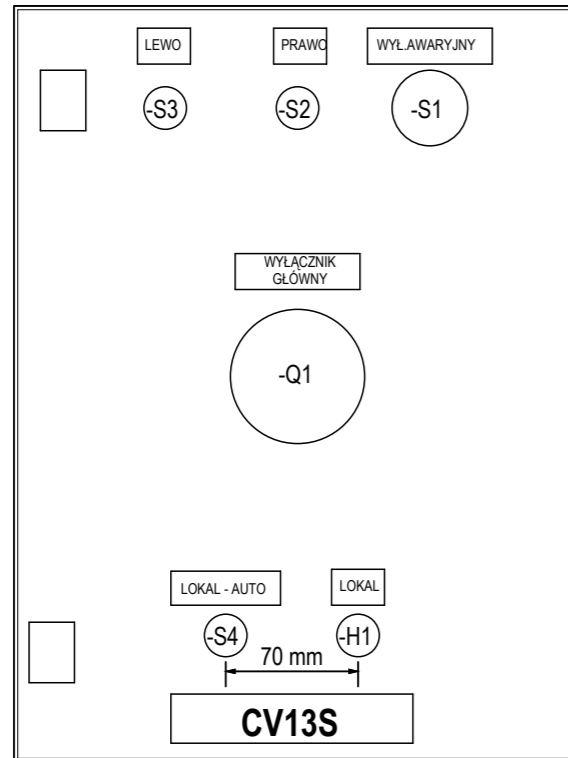
505

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	CV13S NAPĘD OBROTOWY PRZENOŚNIKA - WE/WY		= CV13S			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark.	504
									+ MCC1			505Ark.

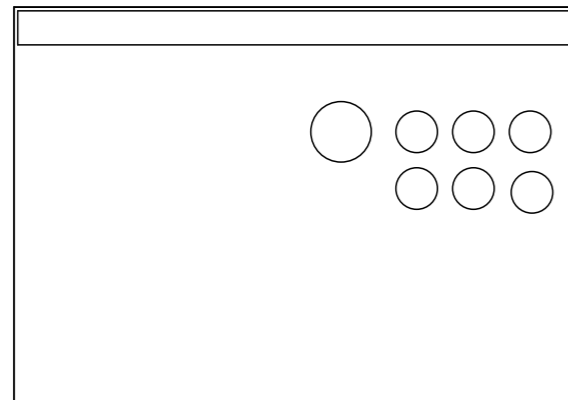
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

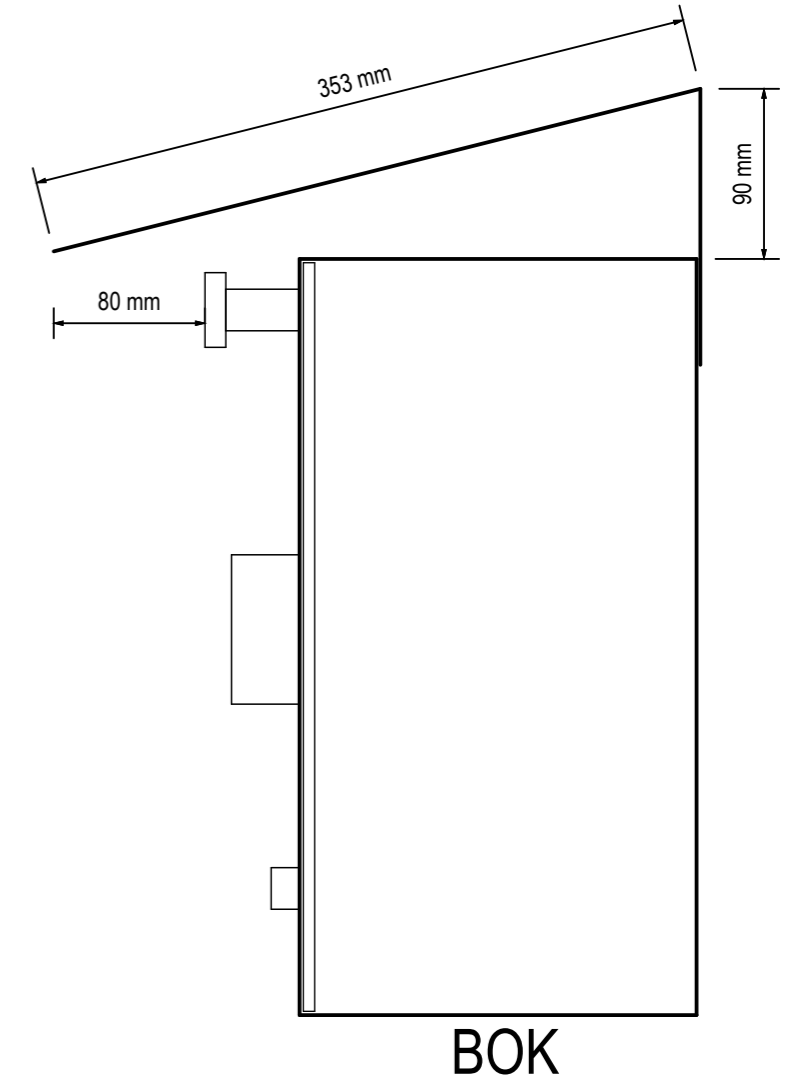
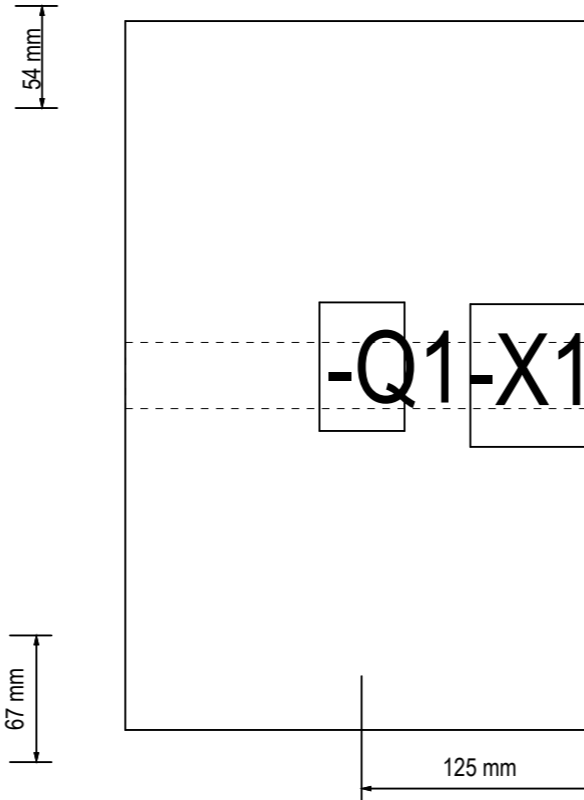
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

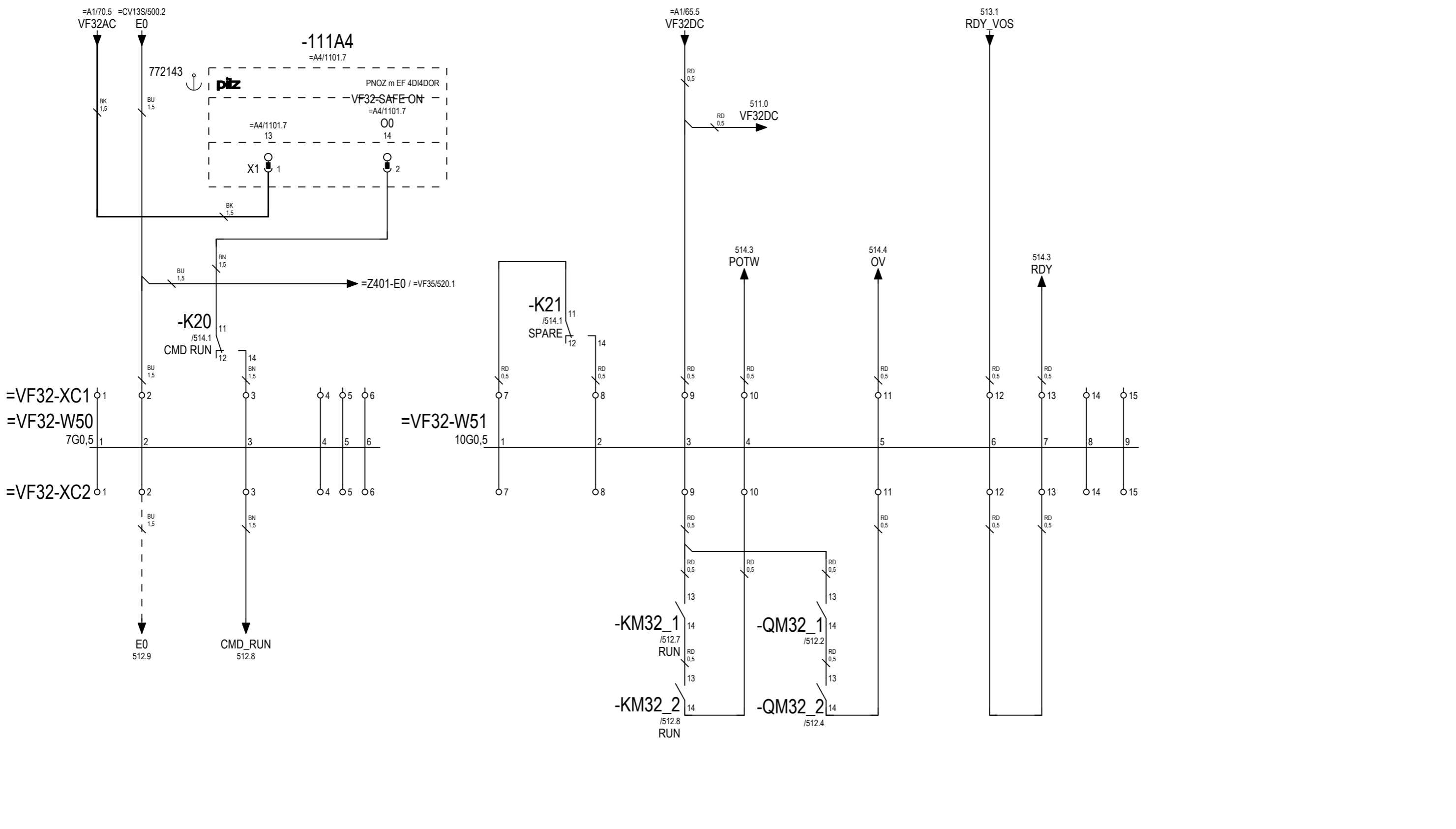
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=VF32/510

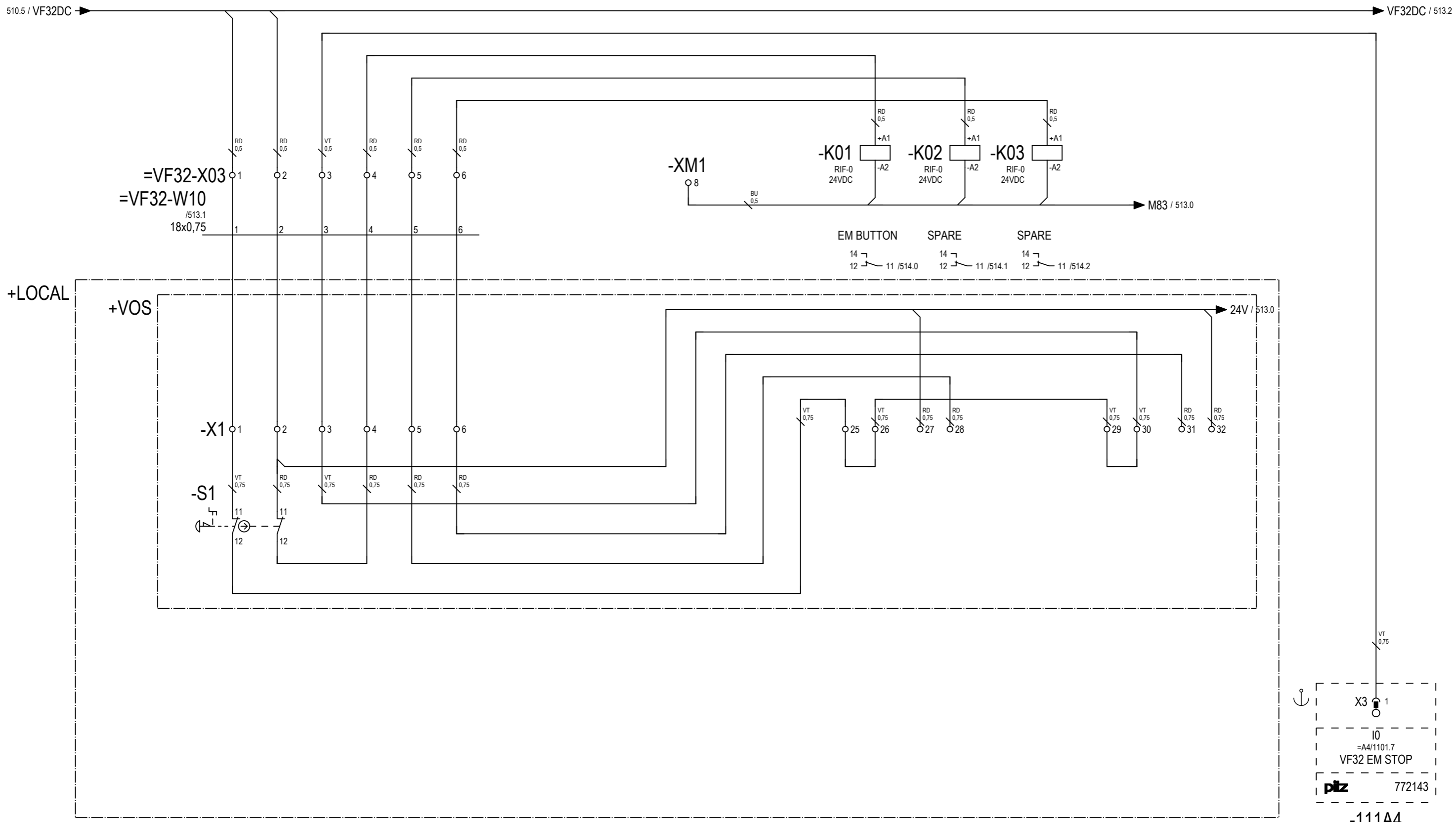
504

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: CV13S NAPĘD OBROTOWY PRZENOŚNIKA - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = CV13S	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1	Ark.	505 505Ark.

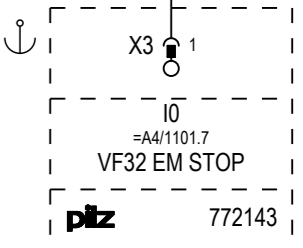


=CV13S/505 511

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	VF32 PODAJNIK WIBRACYJNY - LISTWA KROSOWA		= VF32			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark. 510	
										+ MCC1	515Ark.	



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



-111A4
=A4/1101.7
PNOZ m EF
4DI4DOR

510

512

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
VF32 PODAJNIK WIBRACYJNY - OBW. BEZPIECZŃSTWA

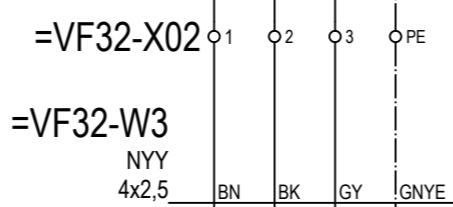
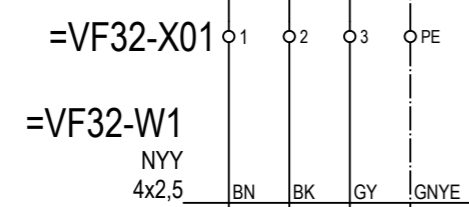
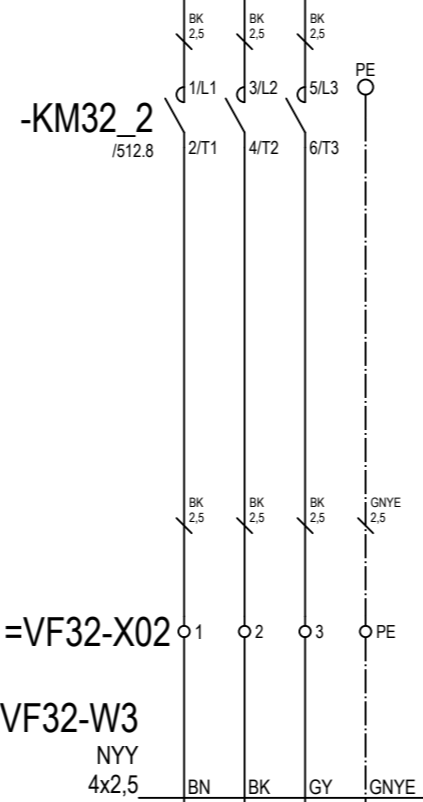
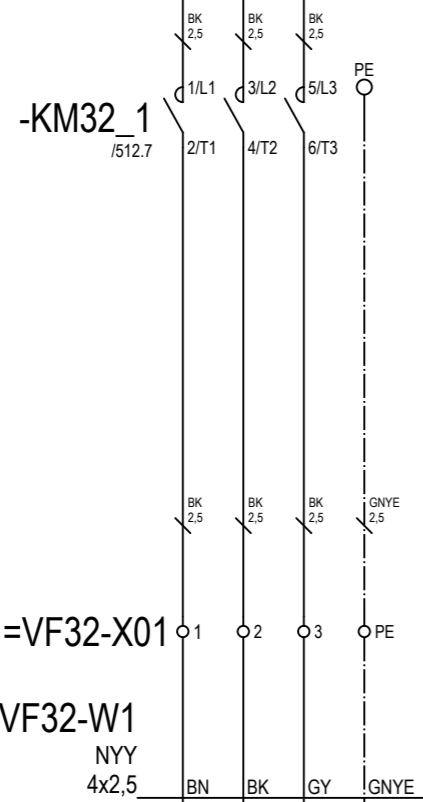
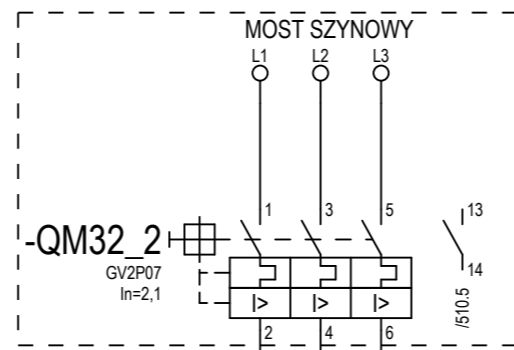
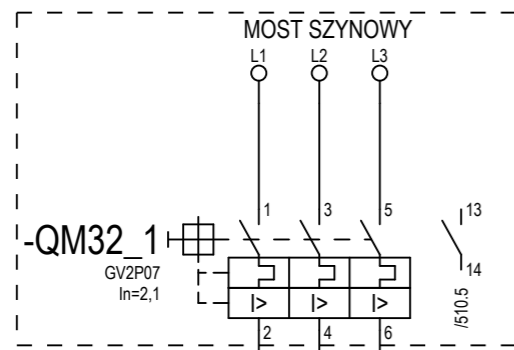
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= VF32

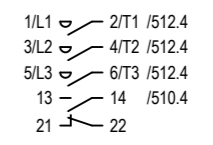
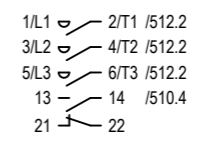
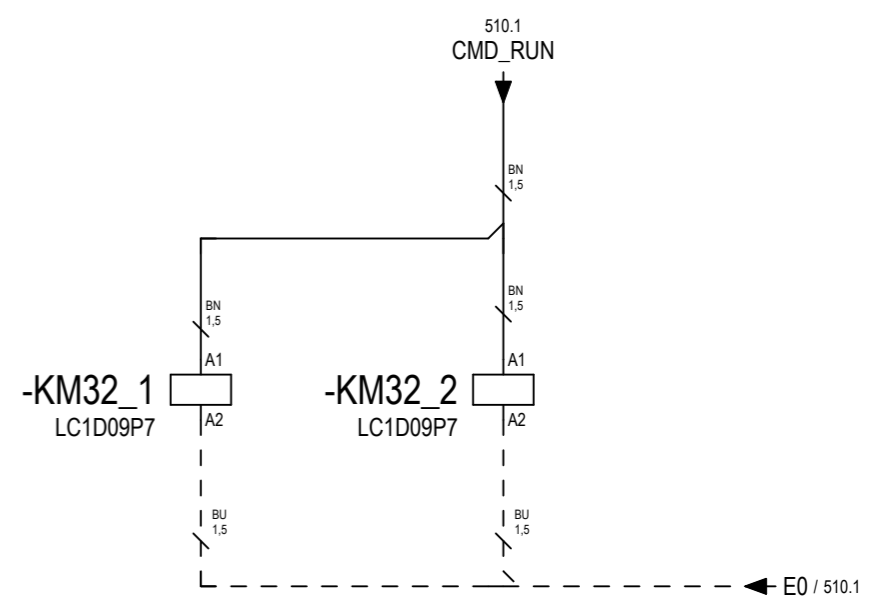
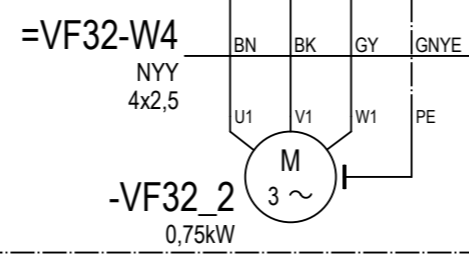
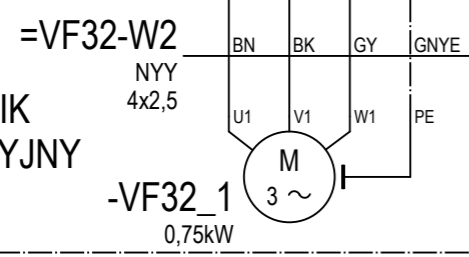
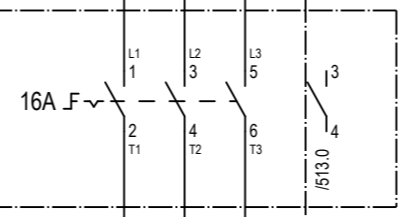
Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 511
515Ark.



+LOCAL

+VOS



511

513

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
VF32 PODAJNIK WIBRACYJNY - OBW.SIŁOWE

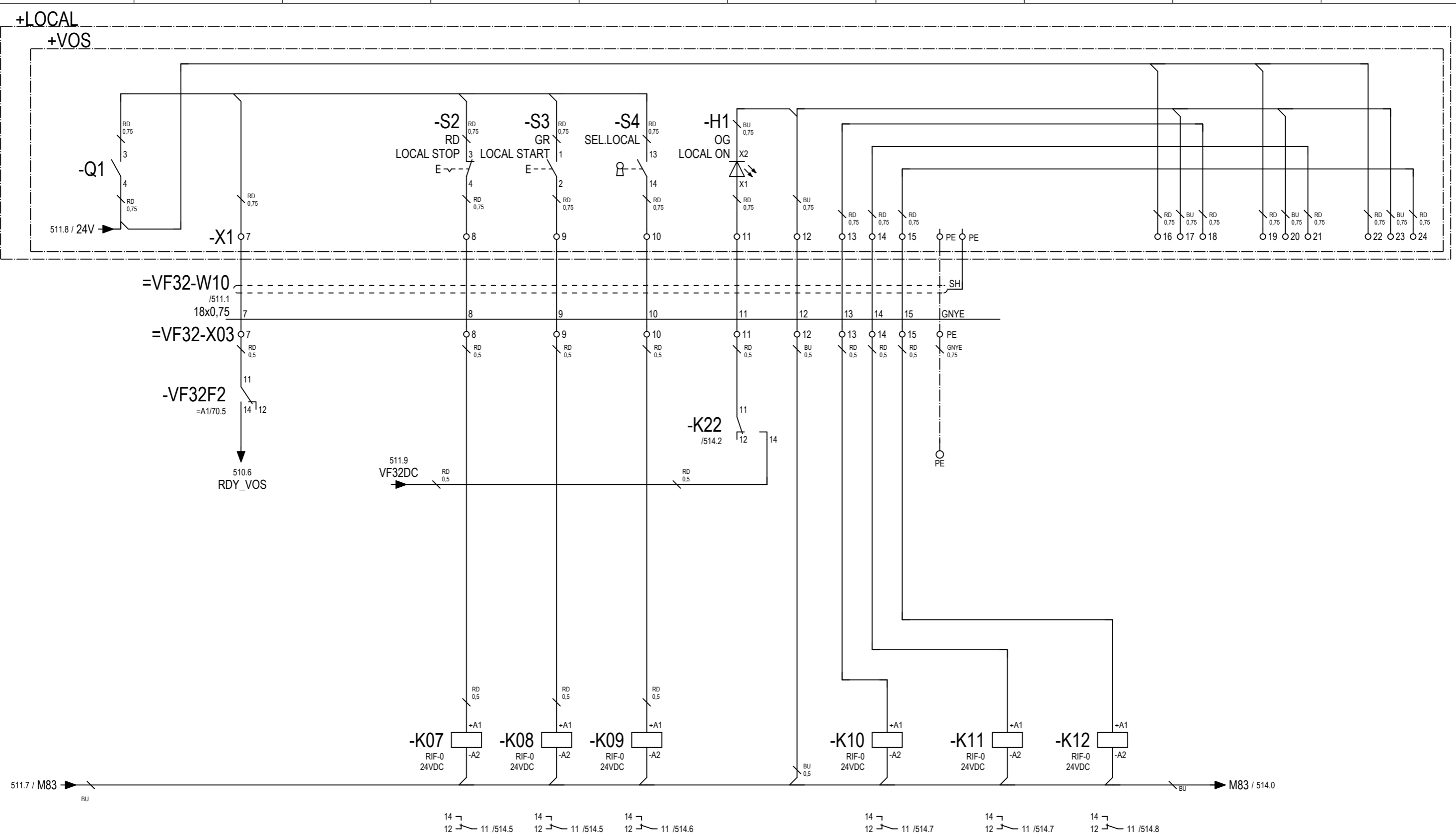
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= VF32


Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 512
 515Ark.

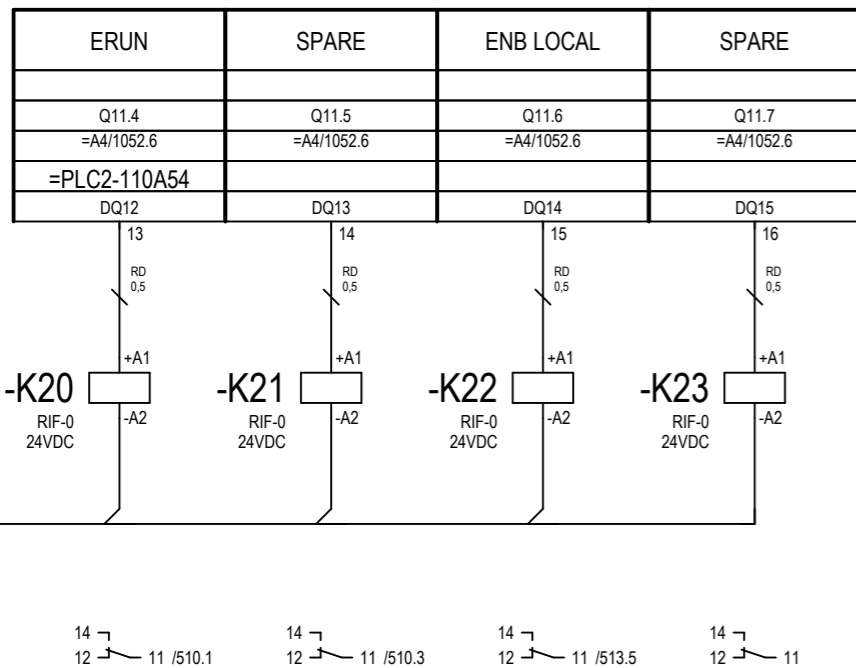
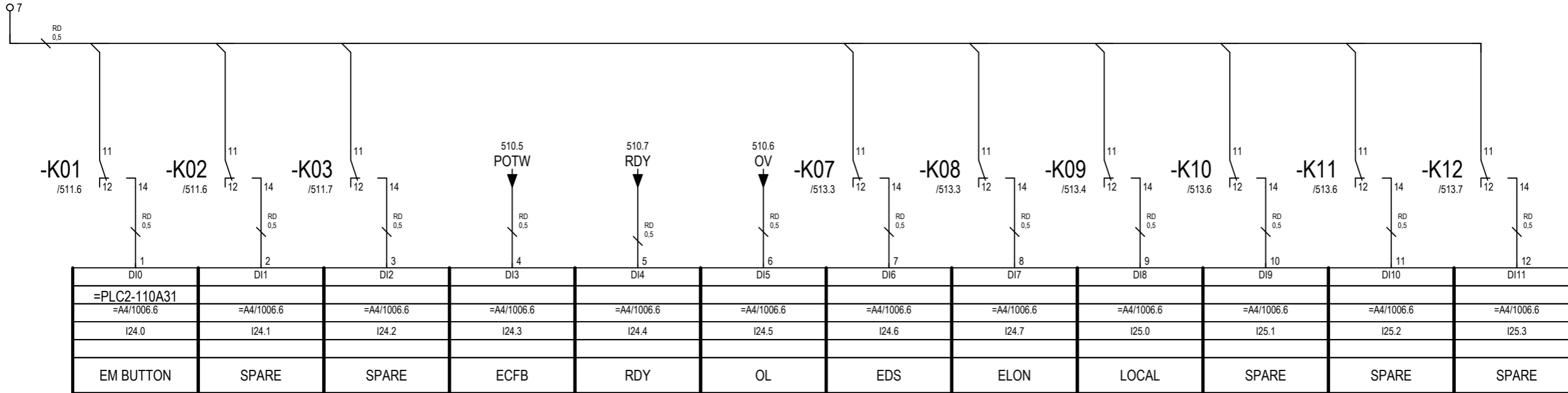


512 514

- STOP LOKALNY
LOCAL STOP
- START LOKALNY
LOCAL START
- TRYB LOKALNY
LOCAL CONTROL
- TRYB LOKALNY-POTW
ENB-LOCAL CONTROL
- REZERWA
SPRAE
- REZERWA
SPRAE
- REZERWA
SPRAE

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: VF32 PODAJNIK WIBRACYJNY - VOS/PRZYCISKI		Układ: = VF32
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1
									Ark. 513 515Ark.

-1X24W



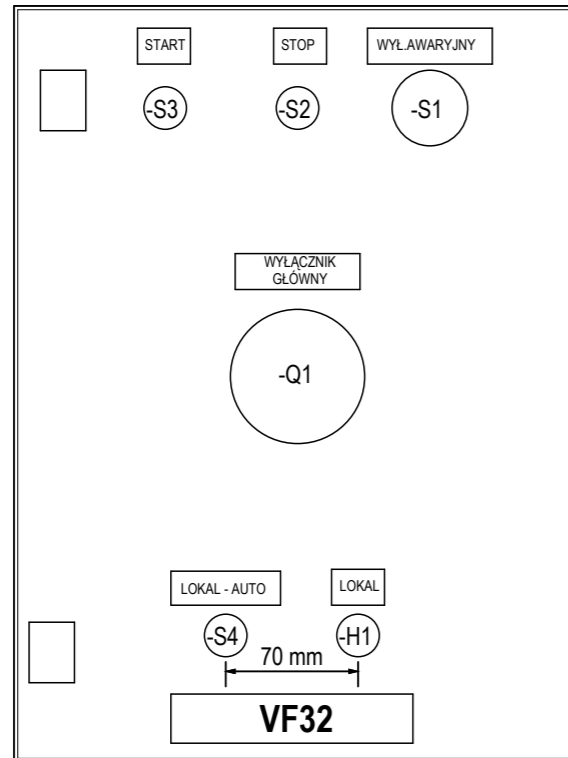
513											515
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski				Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice		
							Opis strony: VF32 PODAJNIK WIBRACYJNY - WE/WY	Układ: = VF32			Ark. 514
								Lokalizacja: + MCC1		515Ark.	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże				



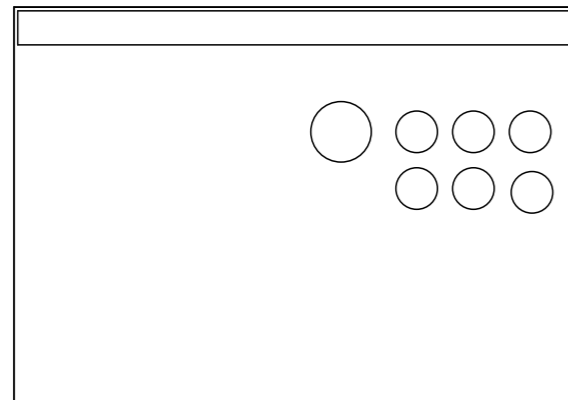
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

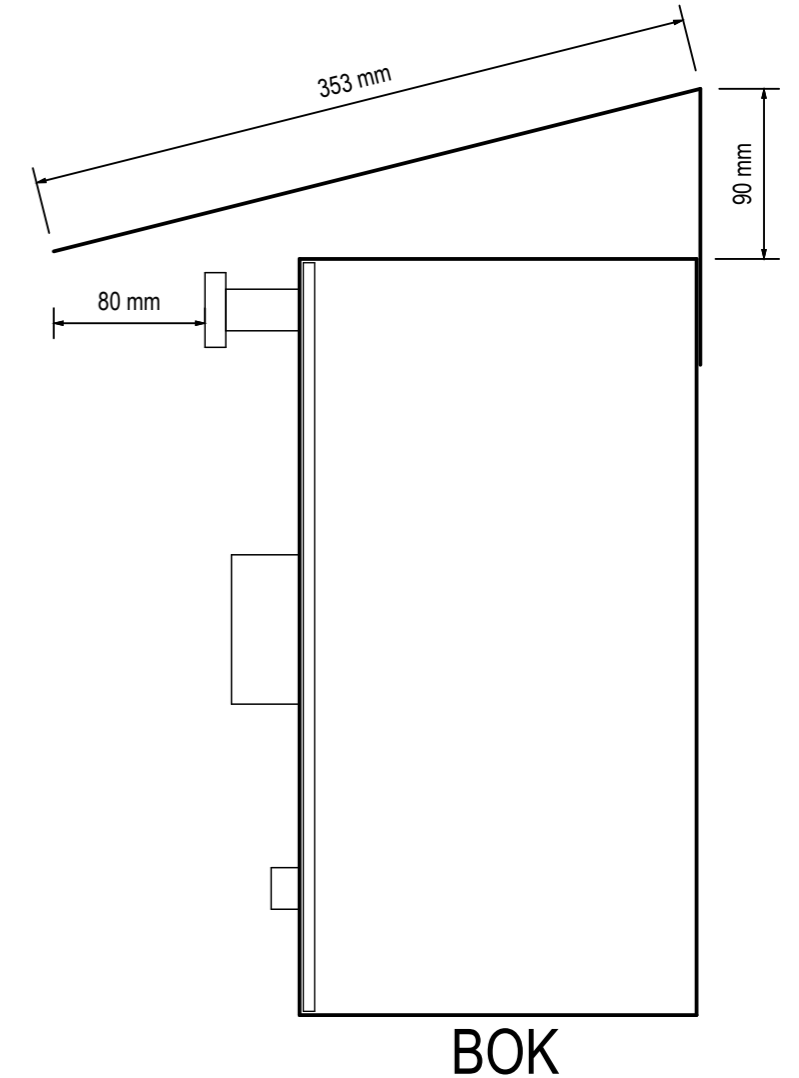
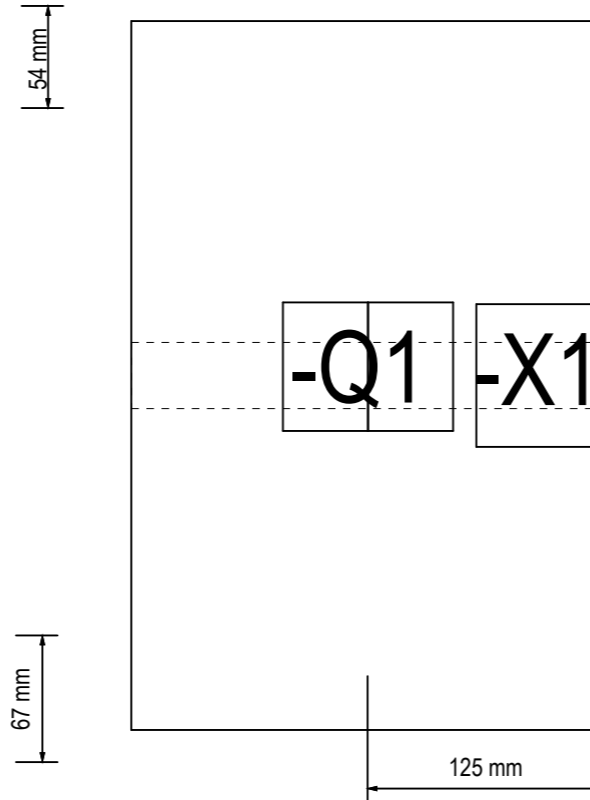
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

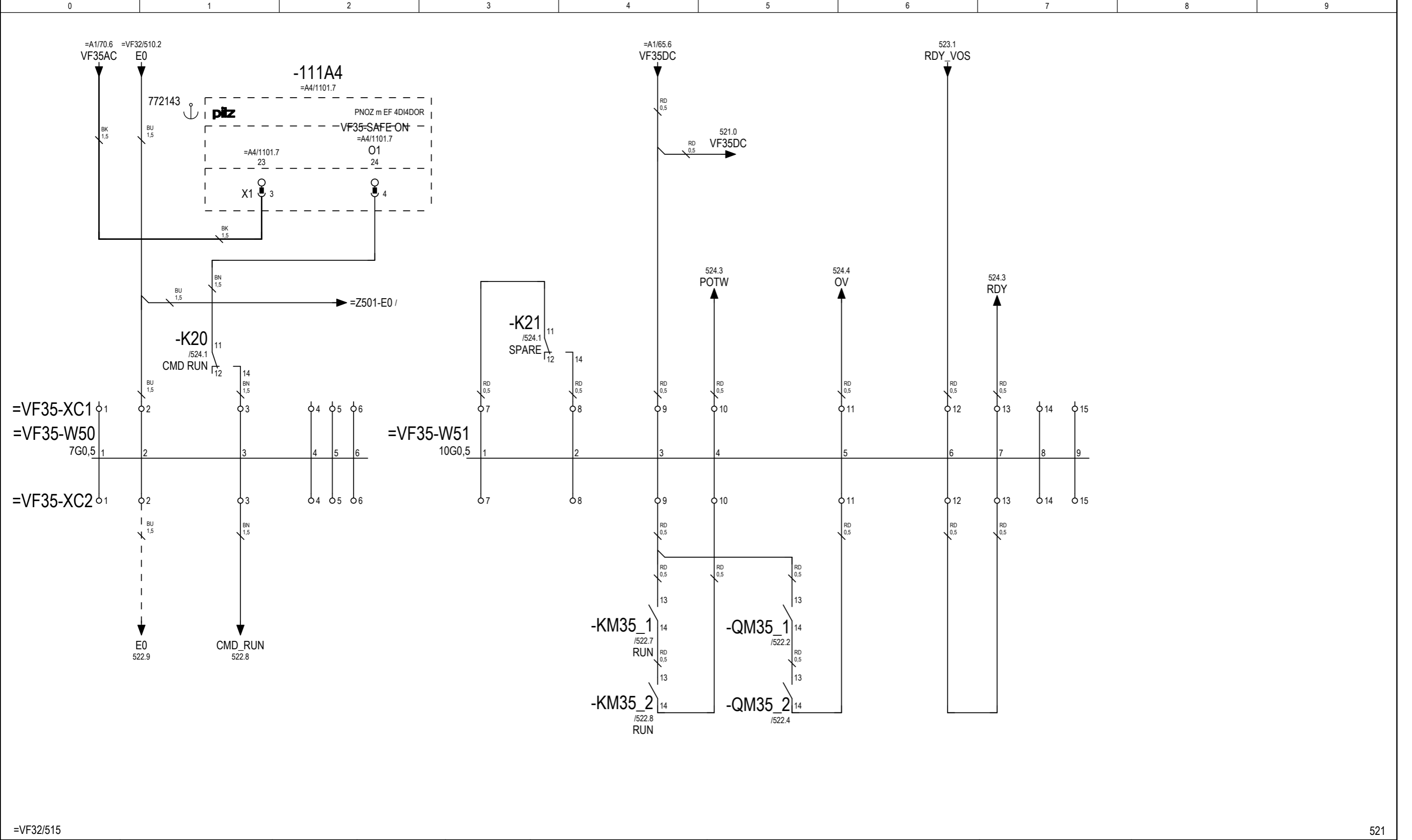
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2, W3, W4 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²

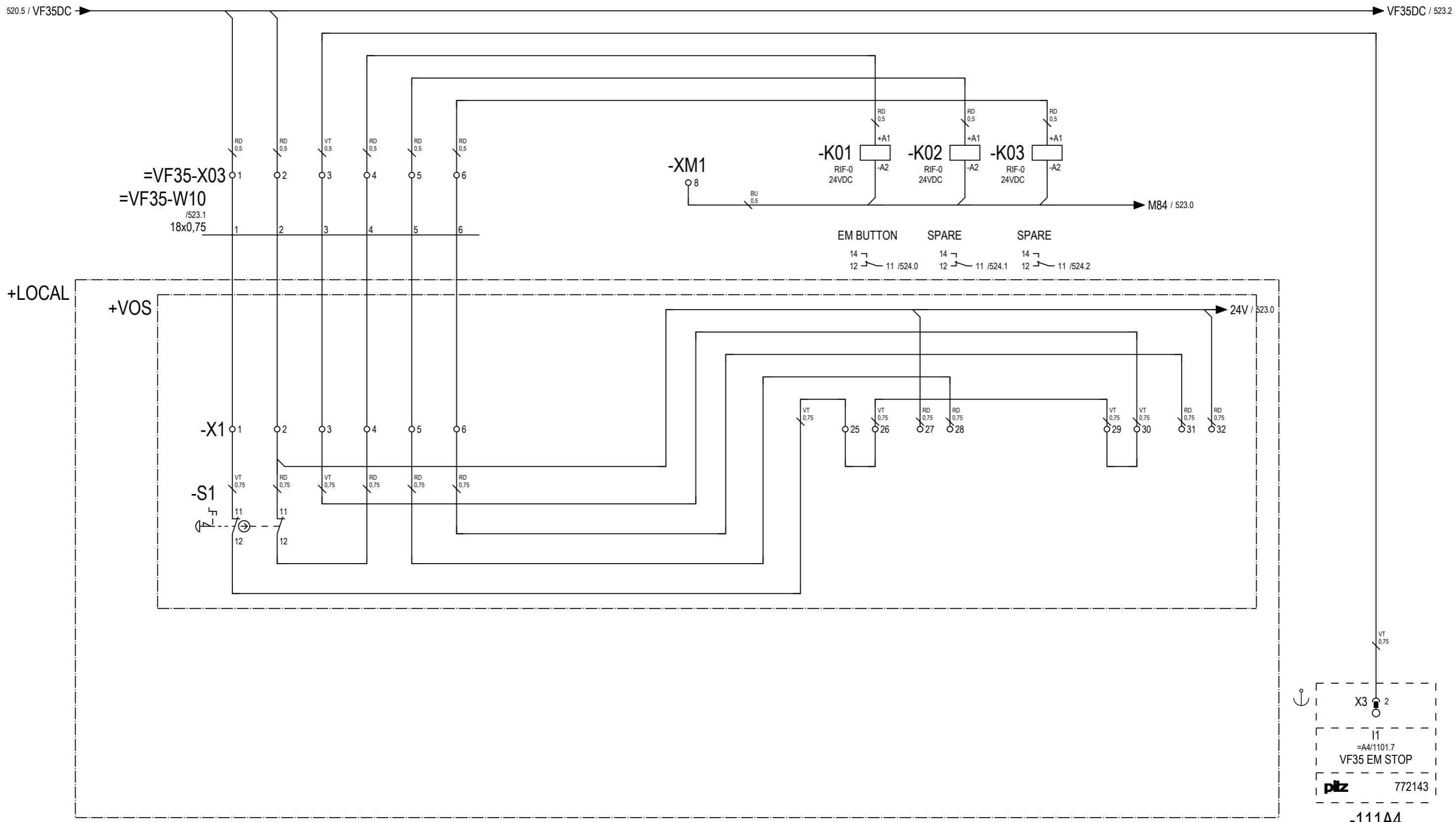
=VF35/520

514

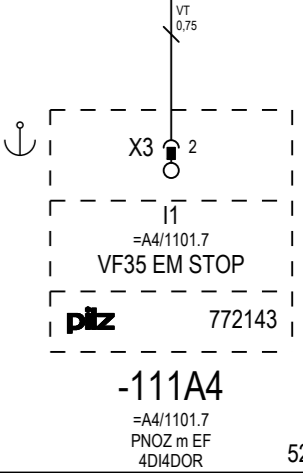
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: VF32 PODAJNIK WIBRACYJNY - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = VF32
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 515 515Ark.



=VF32/515						521								
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE			Wersja: 0.10			Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice		
						Opis strony: VF35 PODAJNIK WIBRACYJNY - LISTWA KROSOWA			Układ: = VF35			Lokalizacja: + MCC1		
						Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże			Ark. 520			525Ark.		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził									



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



520

522

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
VF35 PODAJNIK WIBRACYJNY - OBW. BEZPIECZŃSTWA

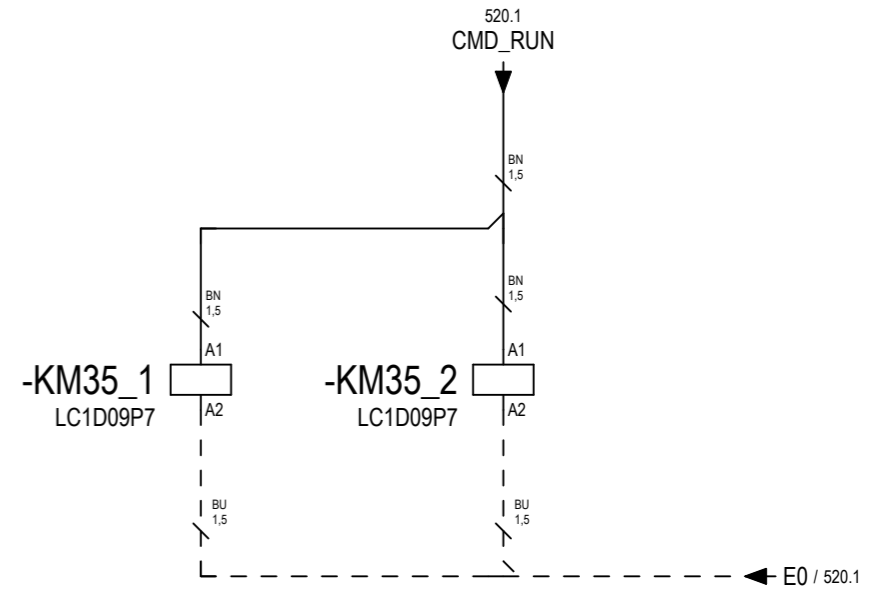
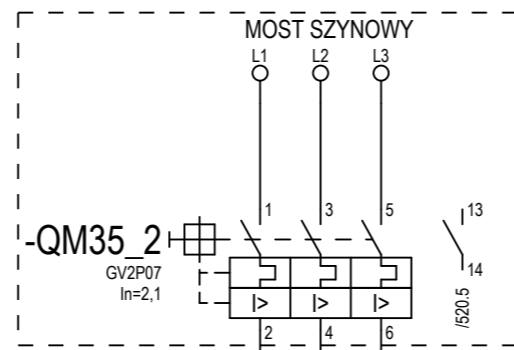
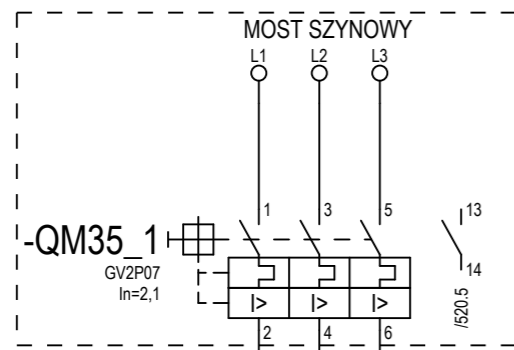
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= VF35

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 521
525Ark.



- 1/L1 ↗ 2/T1 /522.2
- 3/L2 ↗ 4/T2 /522.2
- 5/L3 ↗ 6/T3 /522.2
- 13 — 14 /520.4
- 21 ↘ 22

521

523

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
VF35 PODAJNIK WIBRACYJNY - OBW.SIŁOWE

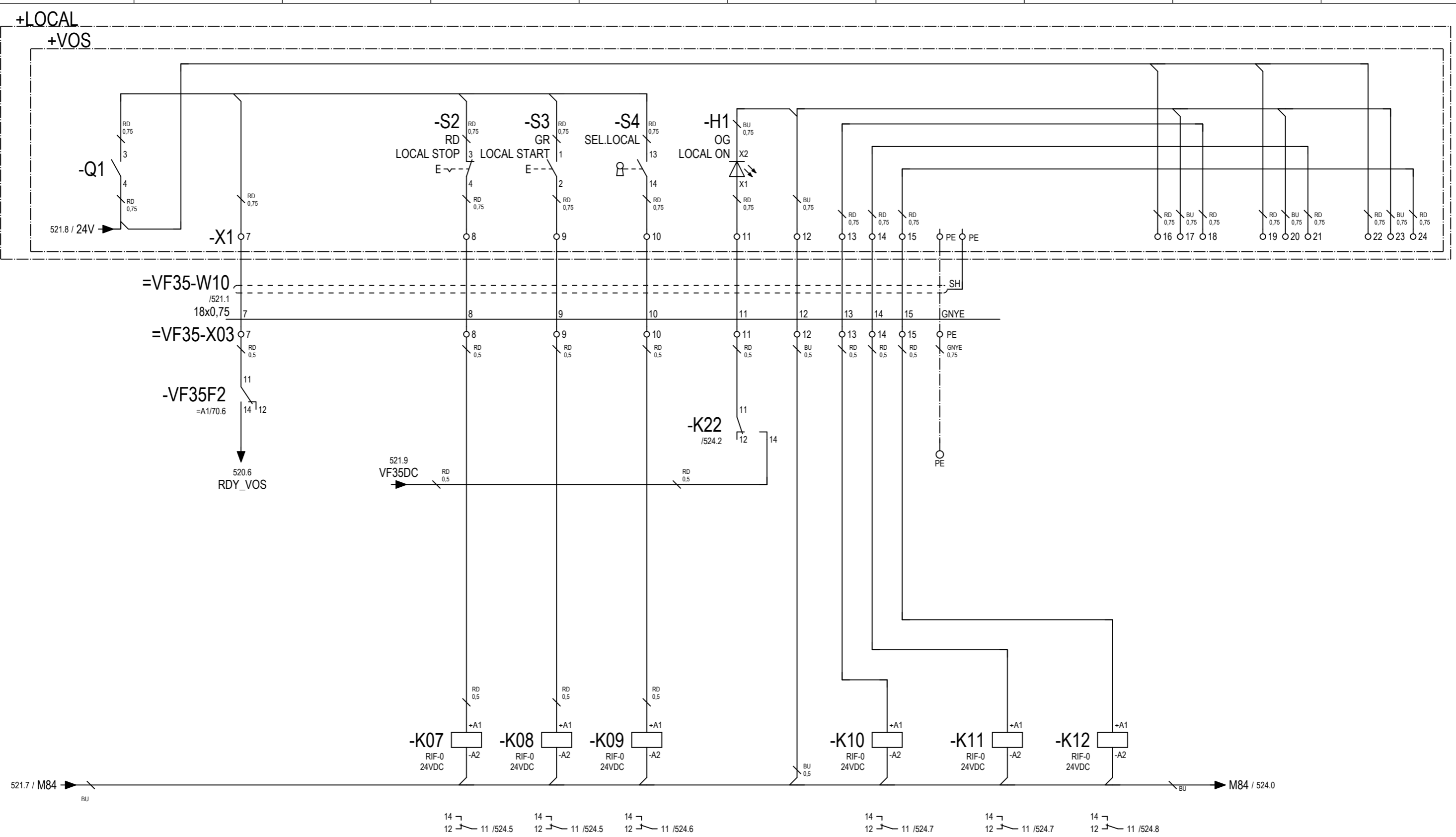
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = VF35

Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 522
 525Ark.



STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	REZERWA SPARE	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	------------------	------------------	------------------

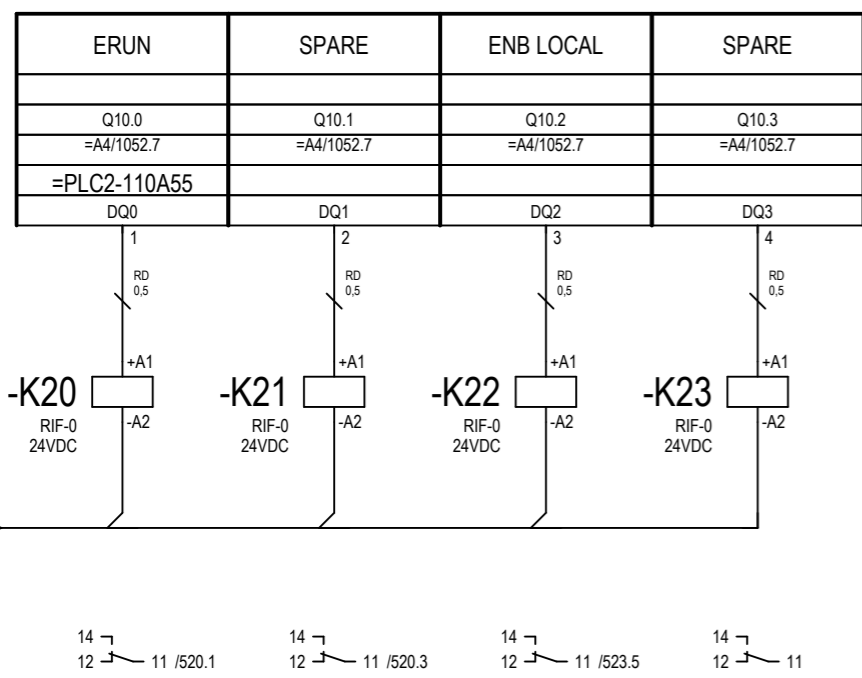
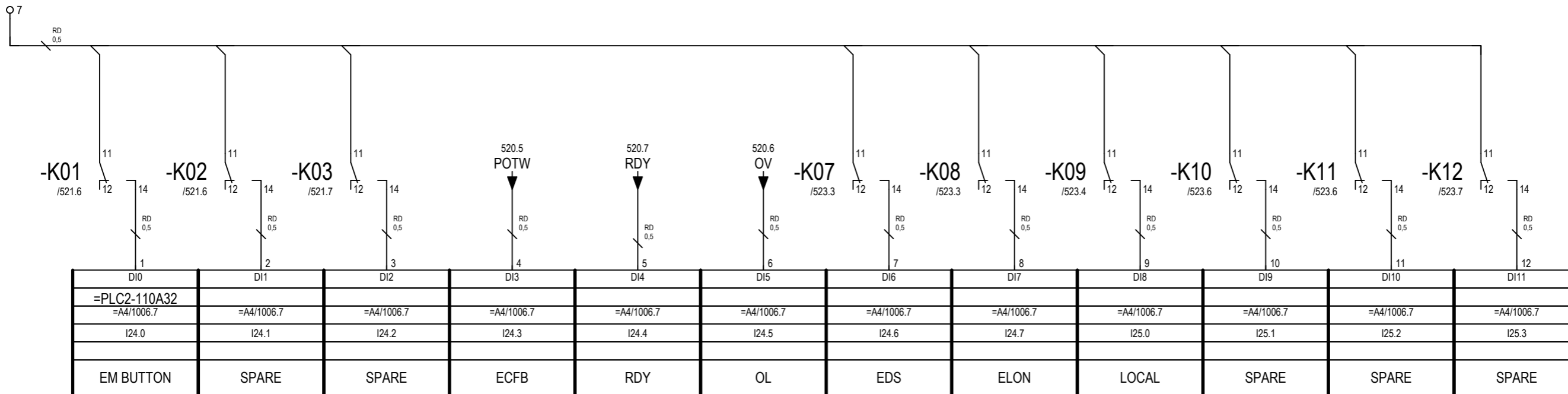
522 524

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski					Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
								Opis strony: VF35 PODAJNIK WIBRACYJNY - VOS/PRZYCISKI		Układ: = VF35
										Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Ark. 523 525Ark.



Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

-1X24W

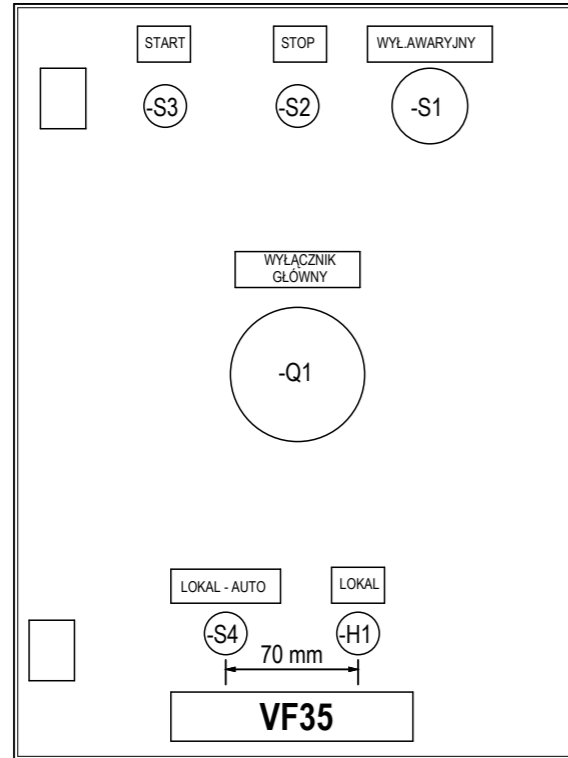


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: VF35 PODAJNIK WIBRACYJNY - WE/WY		Układ: = VF35
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1
									Ark. 524 525Ark.

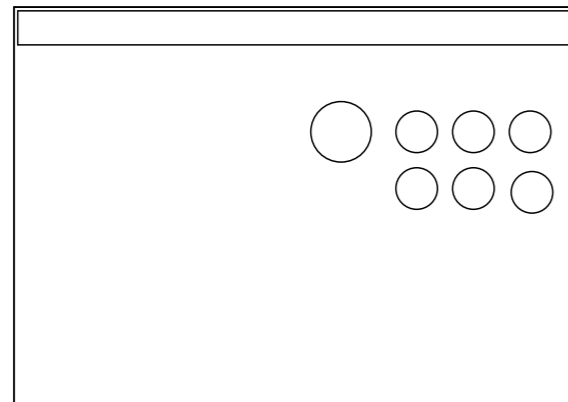
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

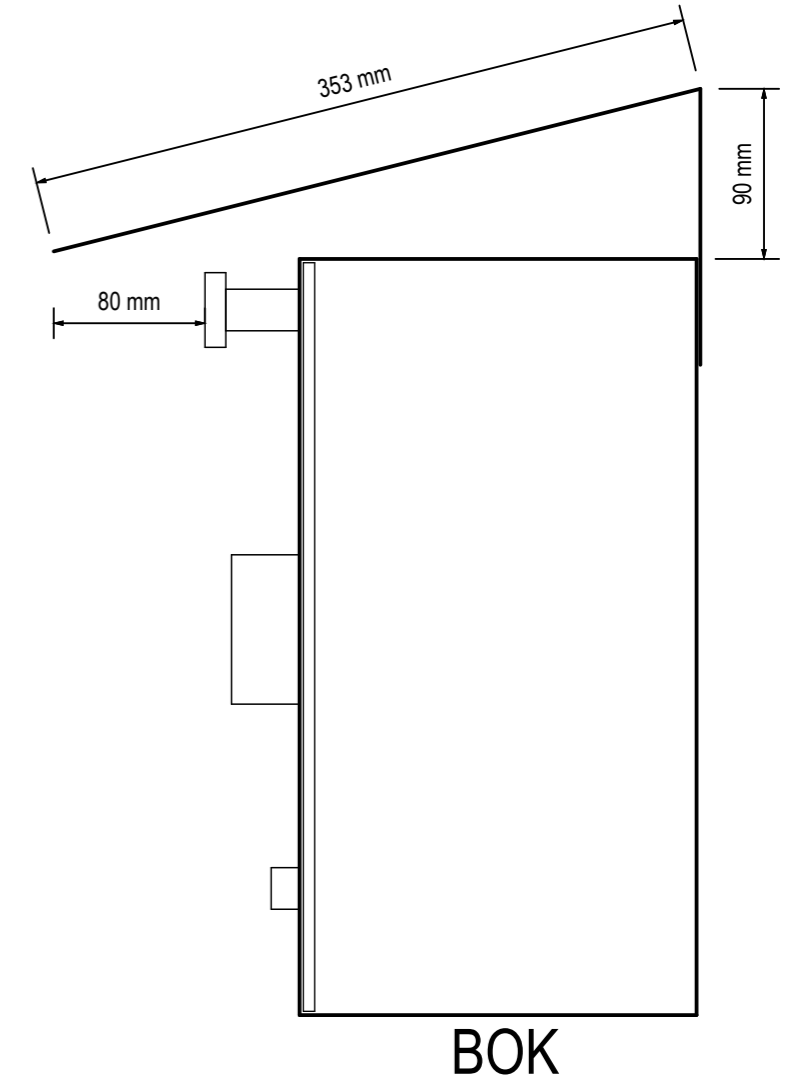
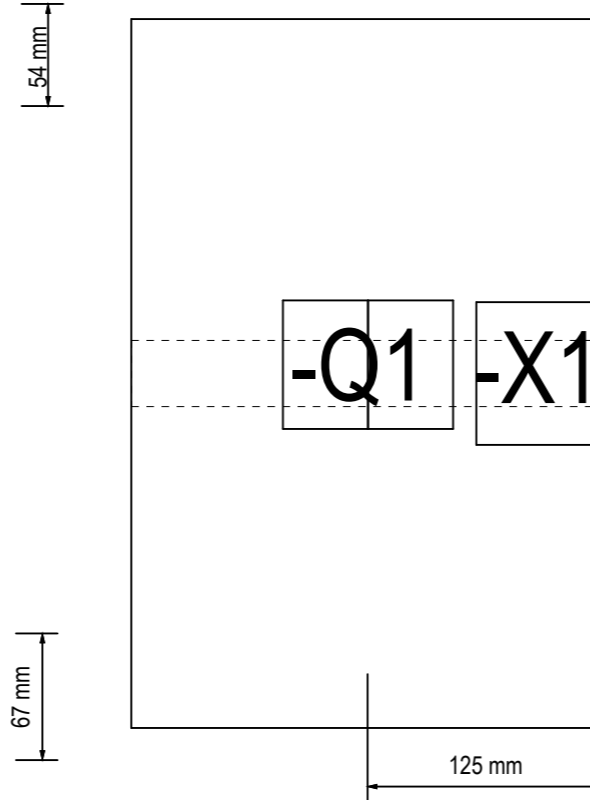
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

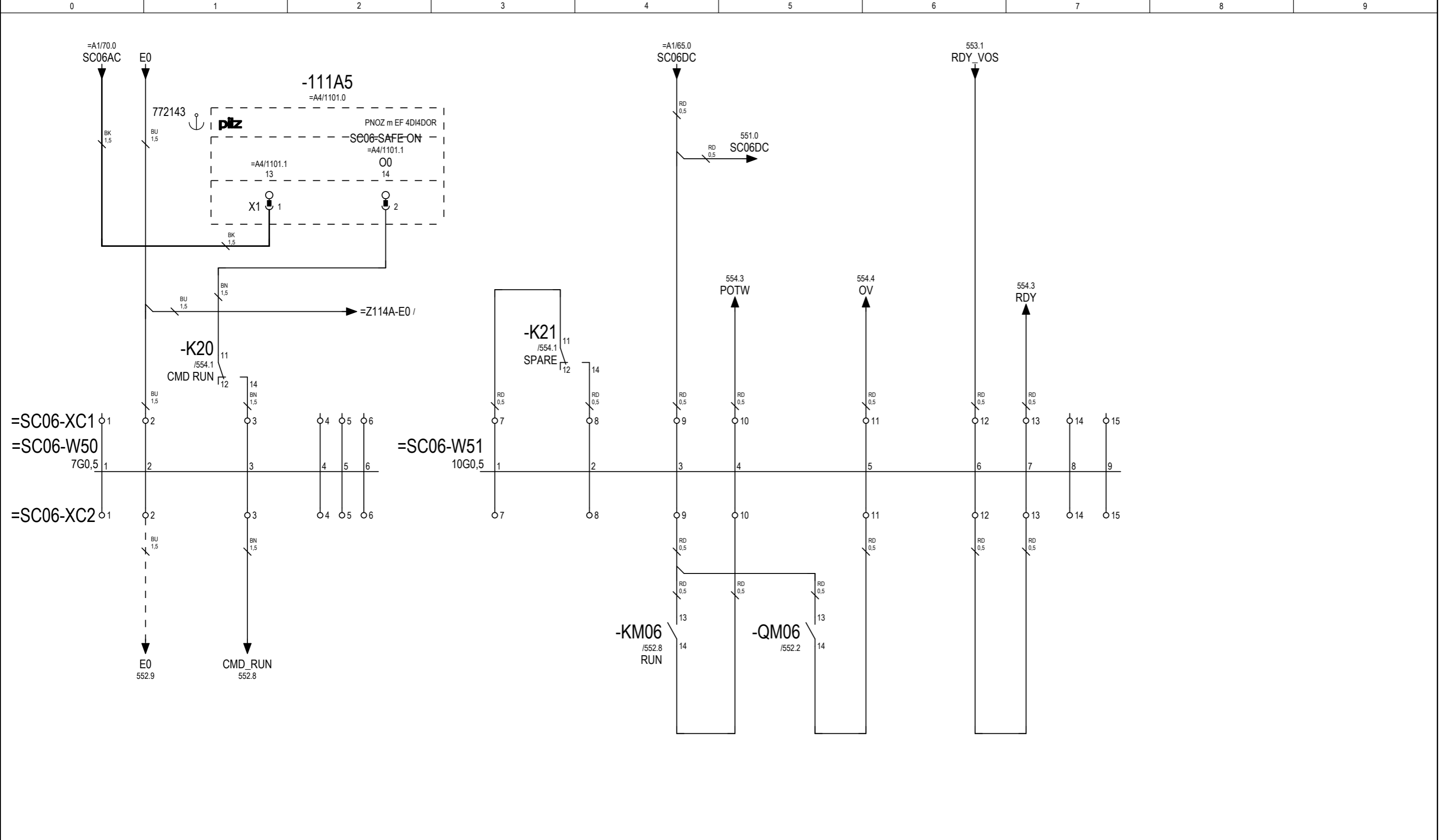
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2, W3, W4 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²

=SC06/550

524

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: VF35 PODAJNIK WIBRACYJNY - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = VF35
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark. 525 525Ark.



=VF35/525

551

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

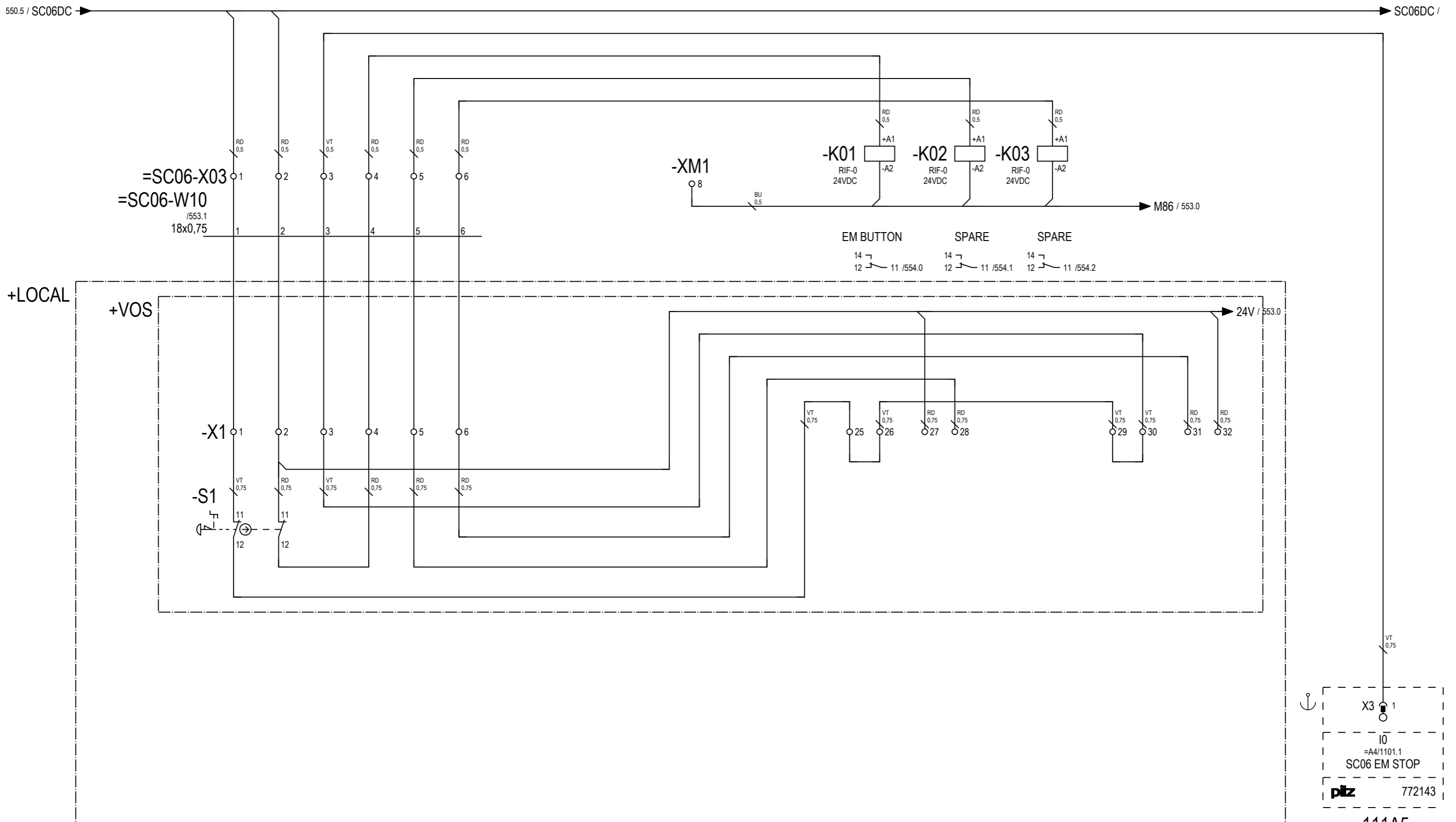
Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

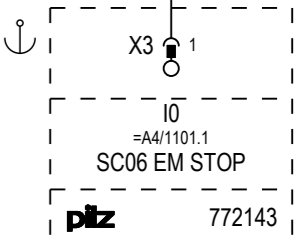
Opis strony:
SC06 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY - LISTWA KROSOWA

Wersja:
 0.10

Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
Układ: = SC06	
Lokalizacja: + MCC1	Ark. 550 555Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



-111A5
=A4/1101.0
PNOZ m EF
4DI4DOR

550

552

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
SC06 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY - OBW. BEZPIECZŃSTWA

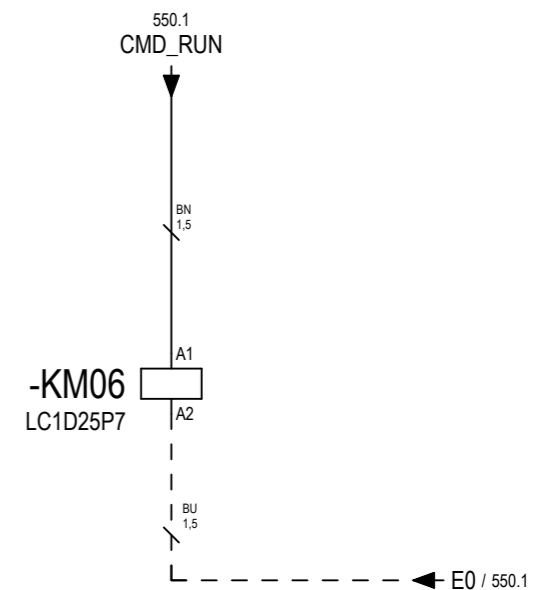
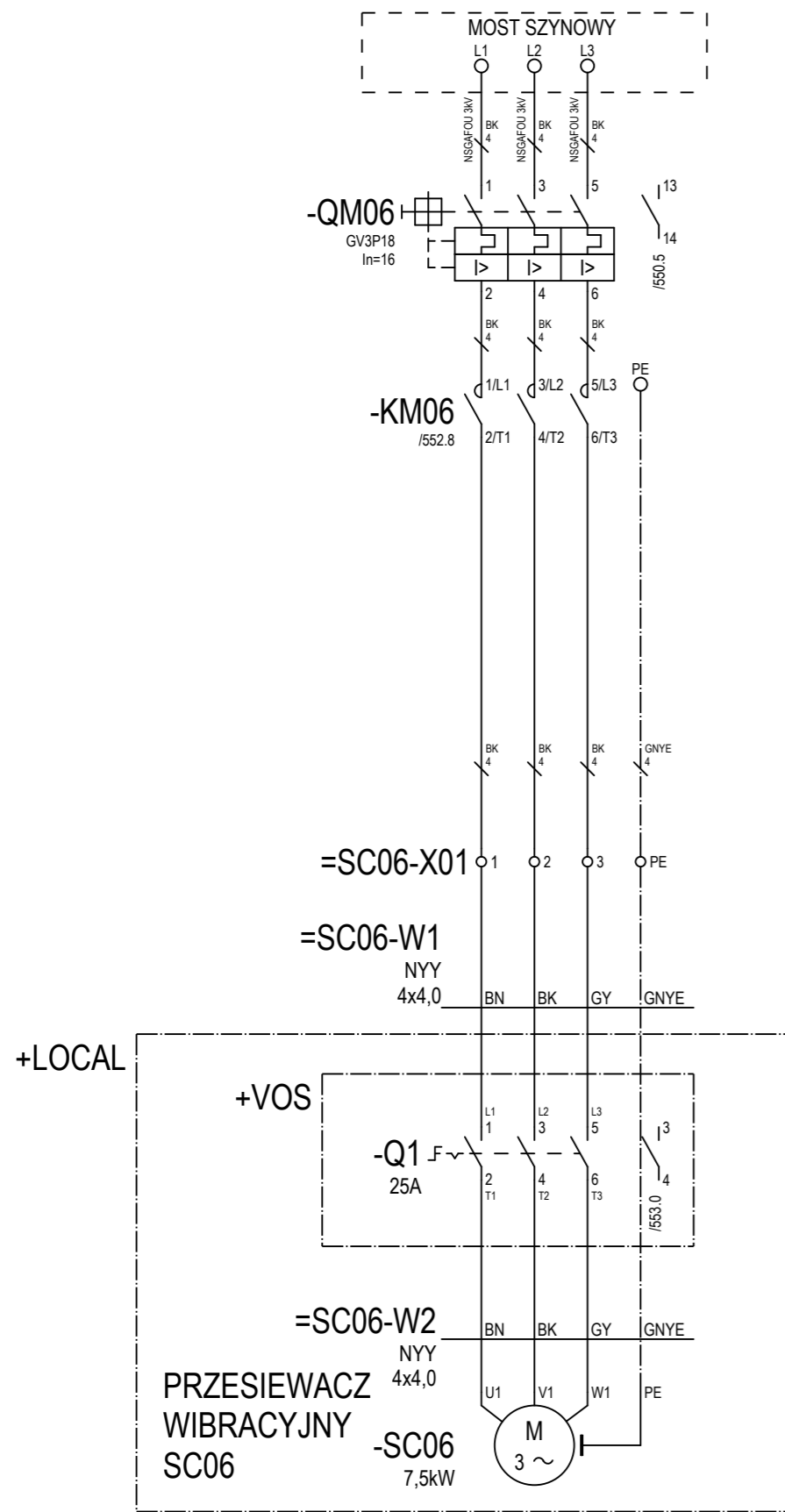
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= SC06

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 551
555Ark.



- 1/L1 2/T1 /552.2
- 3/L2 4/T2 /552.2
- 5/L3 6/T3 /552.2
- 13 14 /550.4
- 21 22

551

553

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
SC06 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY - OBW.SIŁOWE

Wersja:
0.10

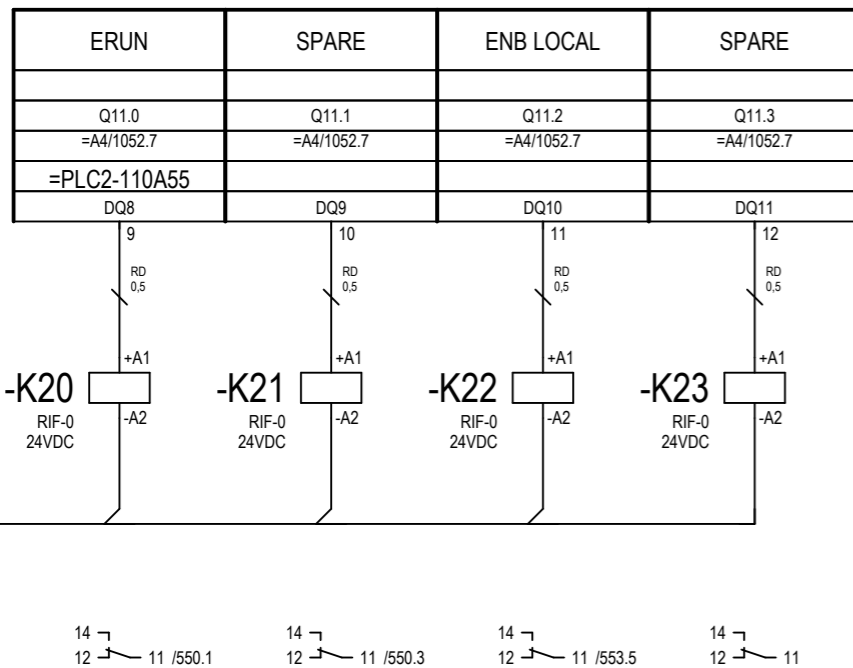
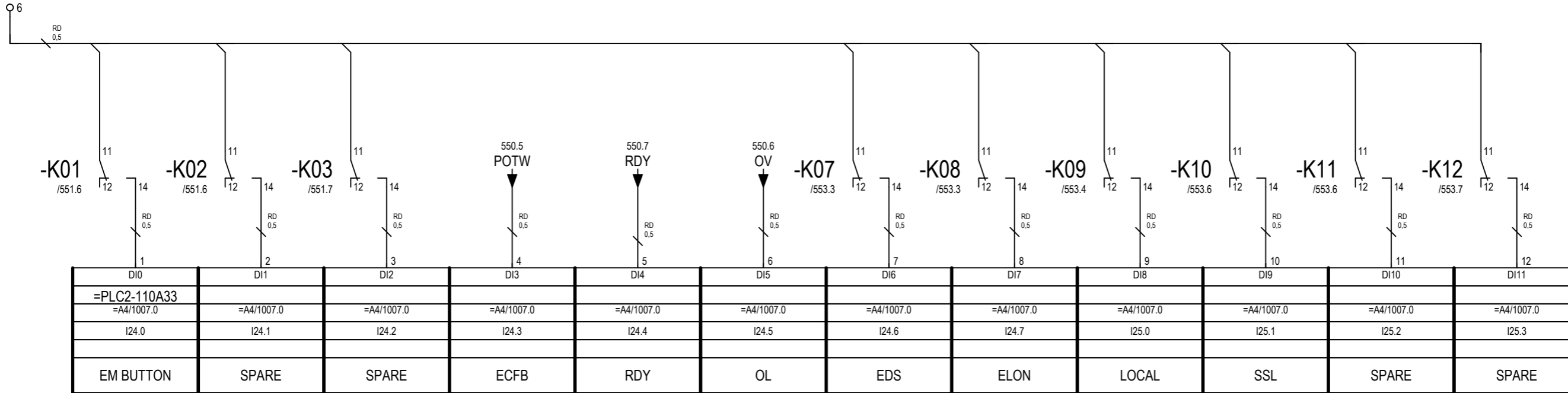
Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= SC06


Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 552
555Ark.

-1X24W



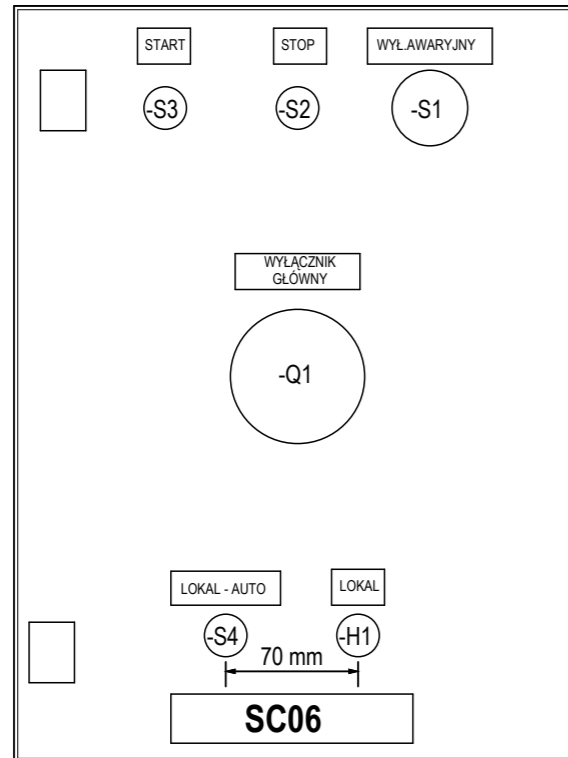
553 555

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	SC06 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY - WE/WY		= SC06			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark.	554
									+ MCC1			555Ark.

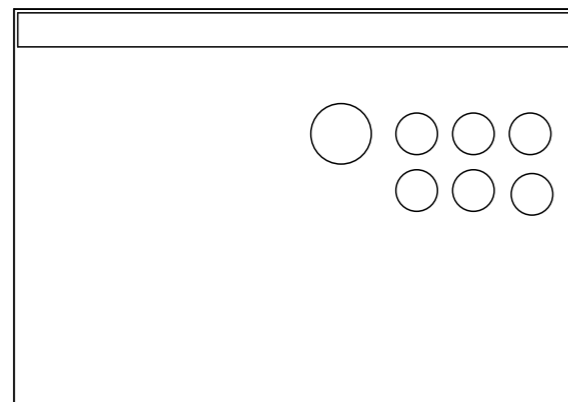
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

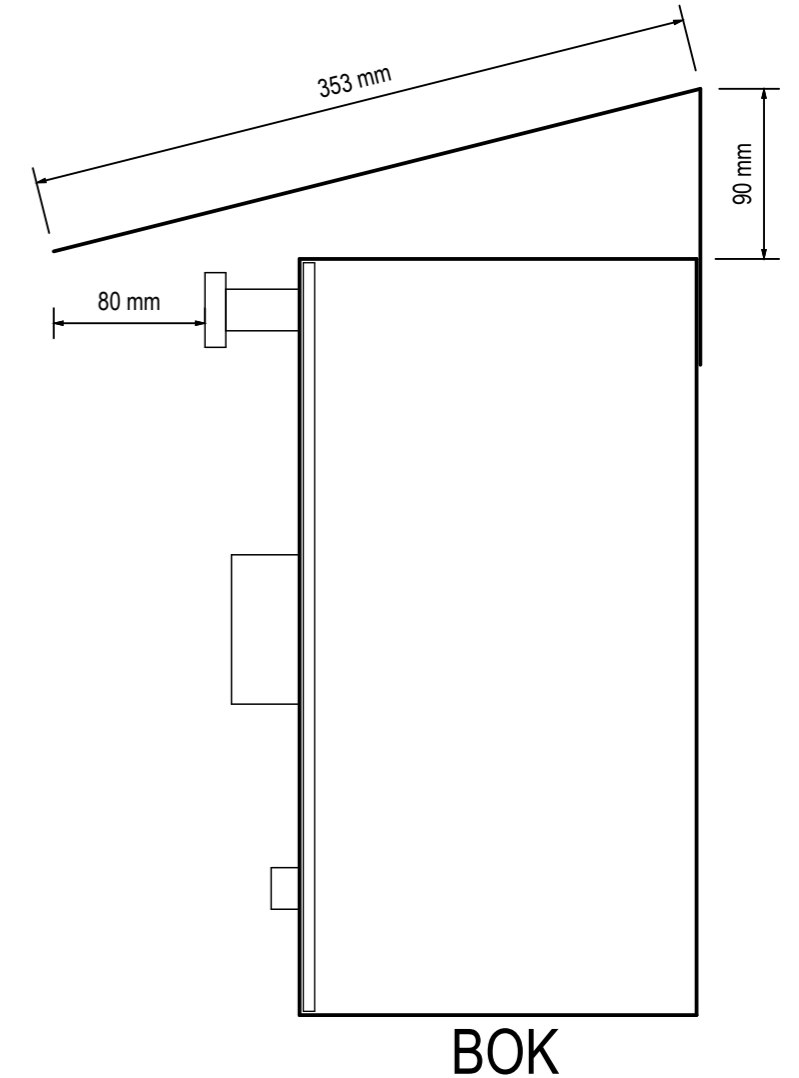
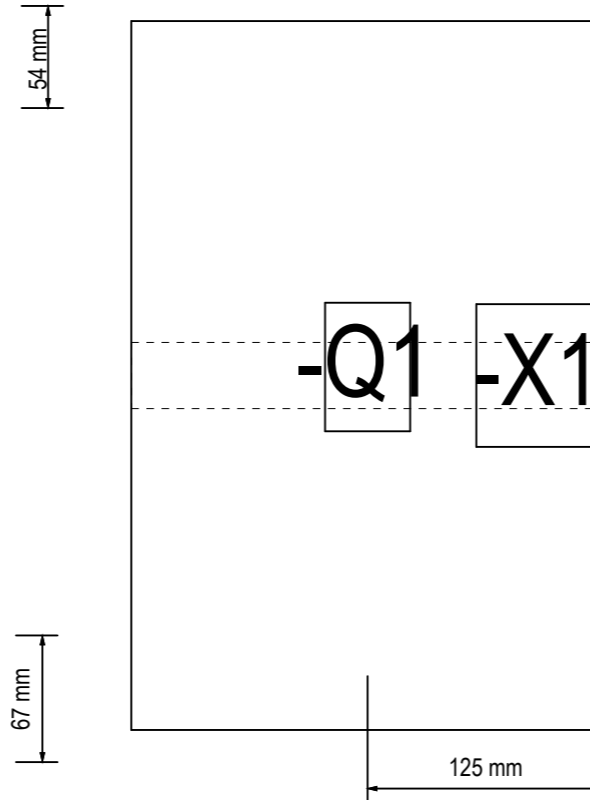
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

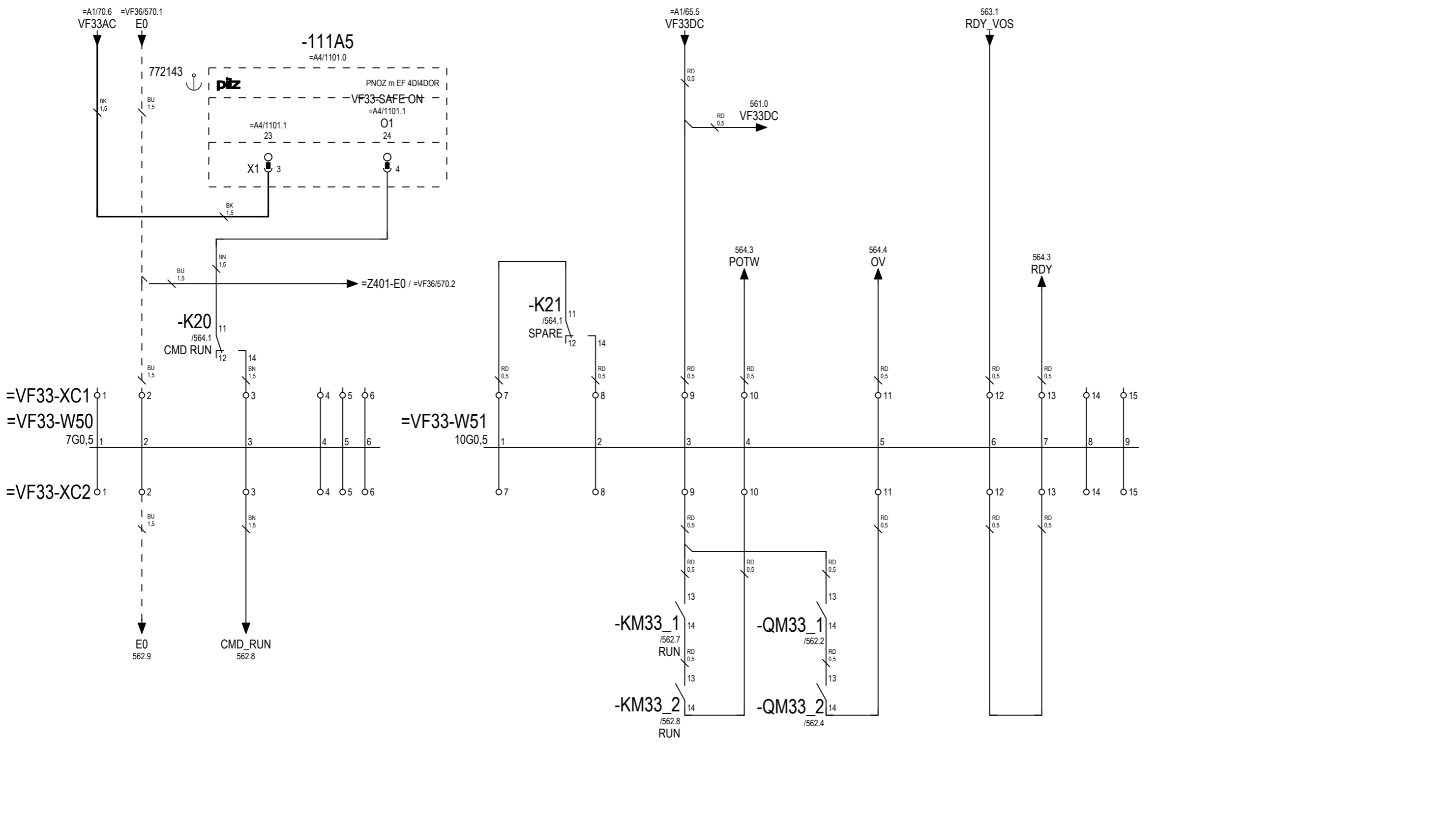
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=VF33/560

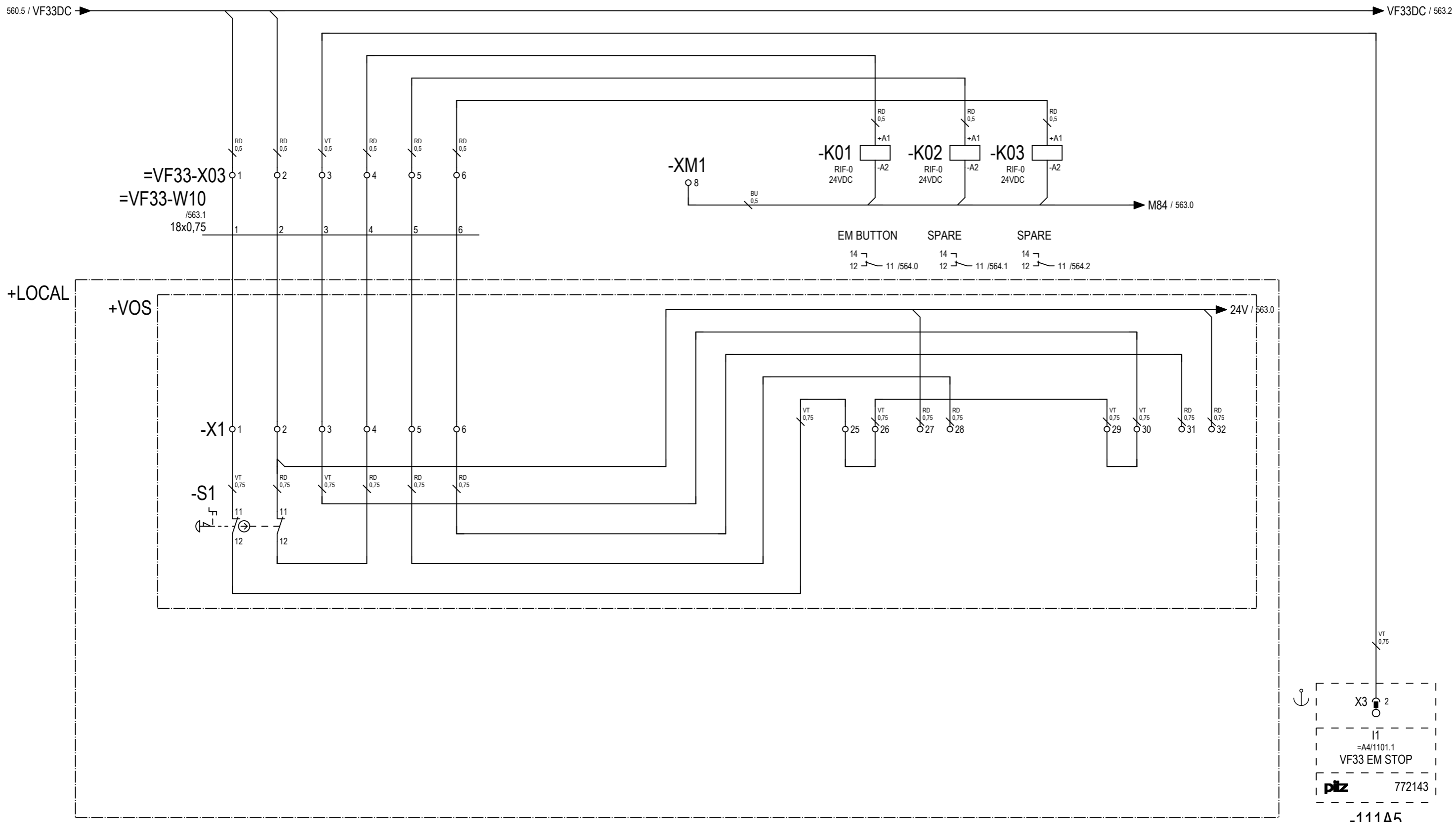
554

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: SC06 PRZESIEWACZ WIBRACYJNY - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = SC06
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark. 555 555Ark.

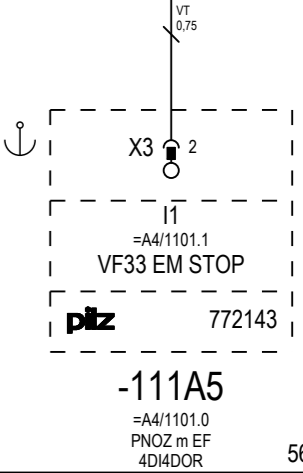


=SC06/555 561

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraǳże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳże	VF33 PODAJNIK WIBRACYJNY - LISTWA KROSOWA		= VF33			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark. 560	
										+ MCC1	565Ark.	



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



560

562

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
 USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
VF33 PODAJNIK WIBRACYJNY - OBW. BEZPIECZŃSTWA

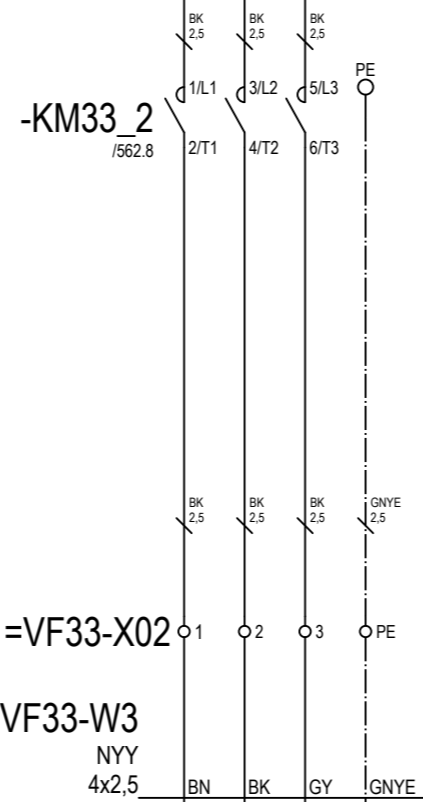
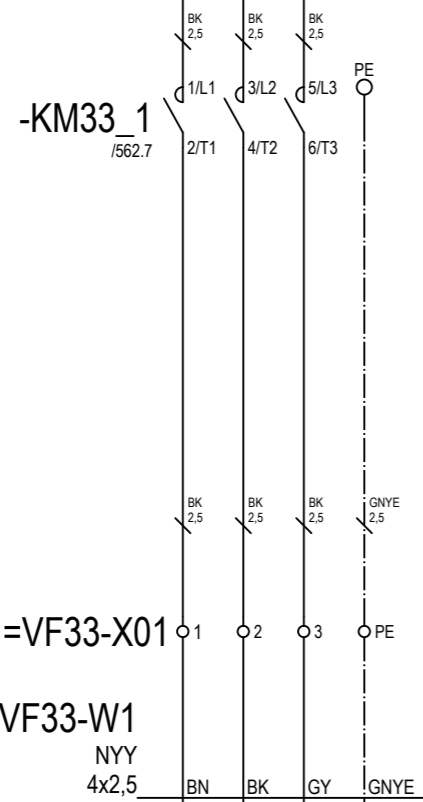
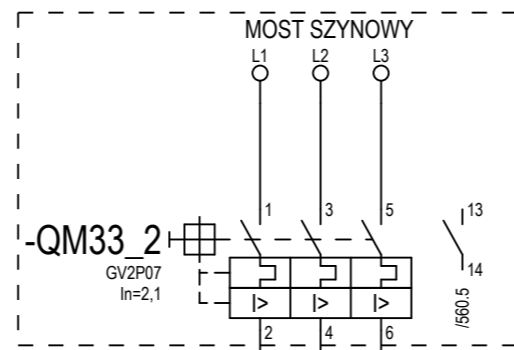
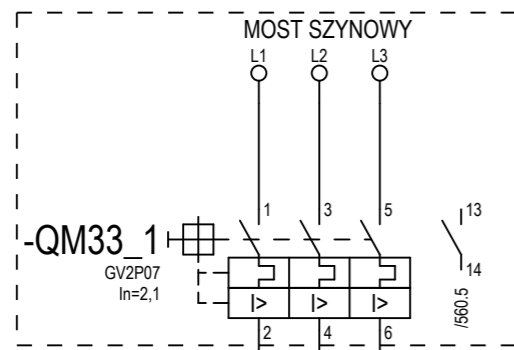
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

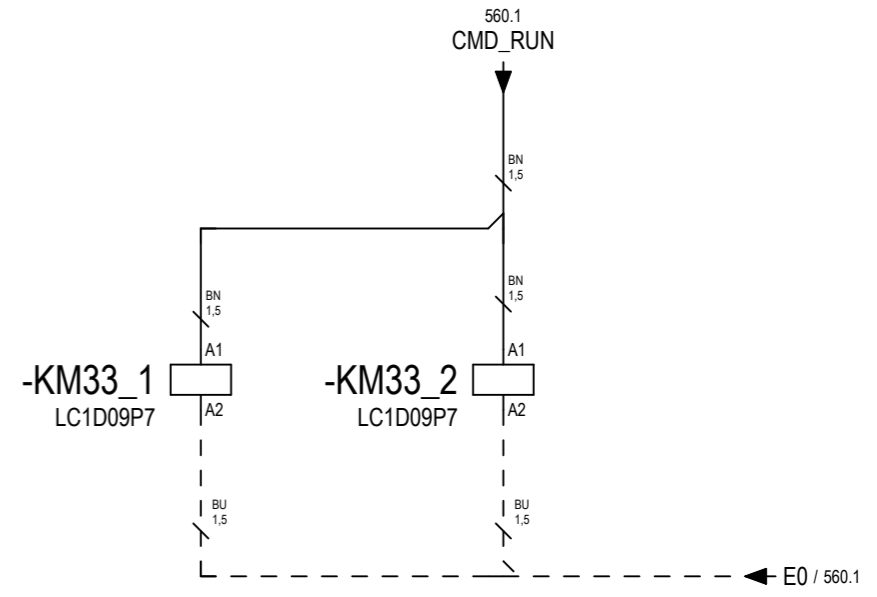
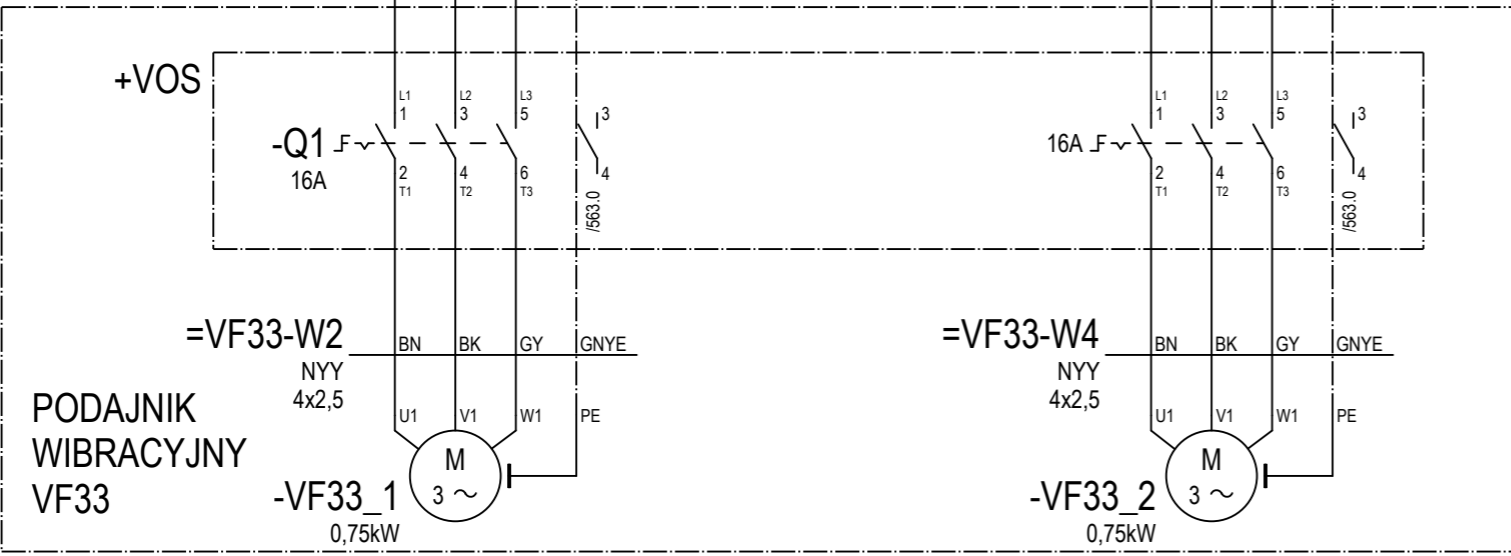
Układ:
 = VF33

Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 561
 565Ark.



+LOCAL



- 1/L1 ↗ 2/T1 /562.2
- 3/L2 ↗ 4/T2 /562.2
- 5/L3 ↗ 6/T3 /562.2
- 13 - 14 /560.4
- 21 ↘ 22

561

563

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
VF33 PODAJNIK WIBRACYJNY - OBW.SIŁOWE

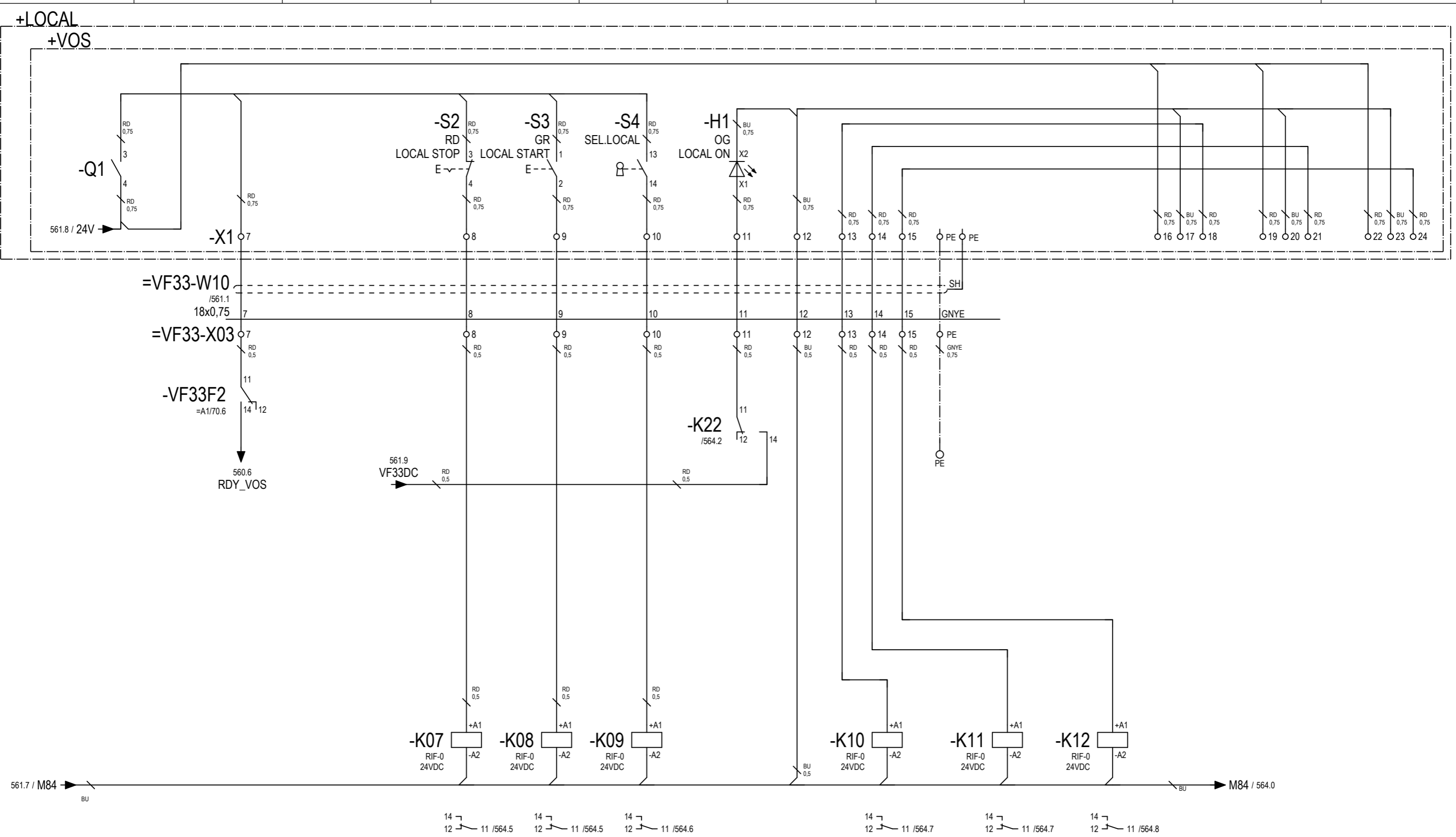
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = VF33


Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 562
 565Ark.

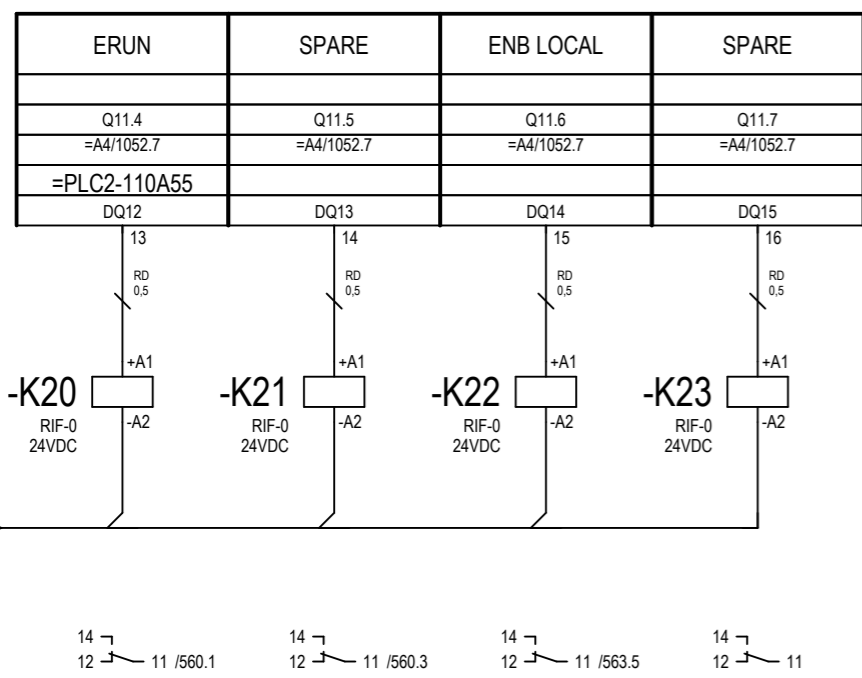
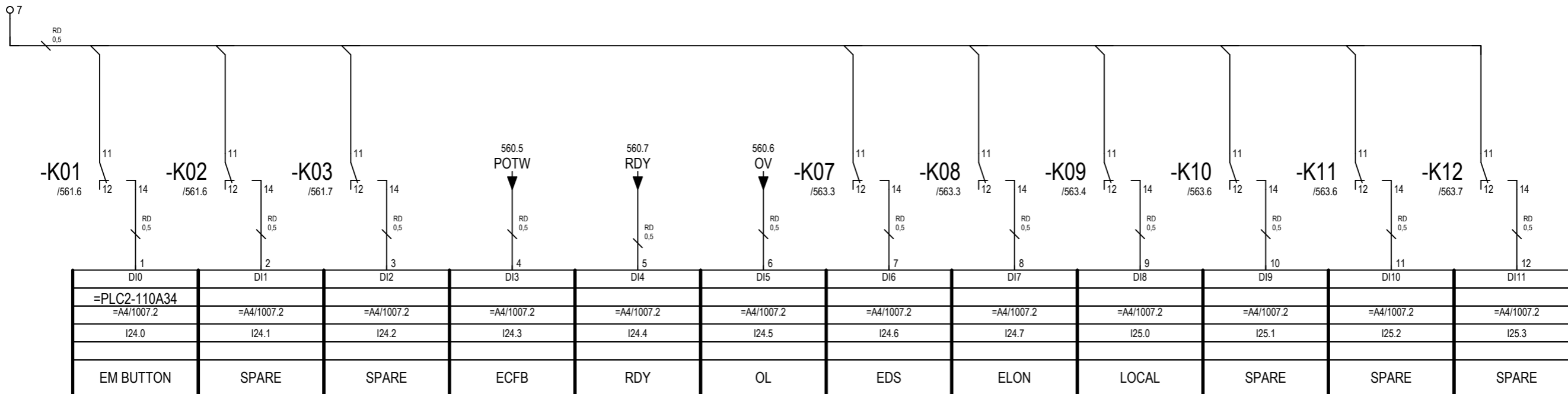



STOP LOKALNY LOCAL STOP	START LOKALNY LOCAL START	TRYB LOKALNY LOCAL CONTROL	TRYB LOKALNY-POTW ENB-LOCAL CONTROL	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE	REZERWA SPRAE
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	------------------	------------------	------------------

562 564

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: VF33 PODAJNIK WIBRACYJNY - VOS/PRZYCISKI	Układ: = VF33
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1	Ark. 563 565Ark.

-1X24W

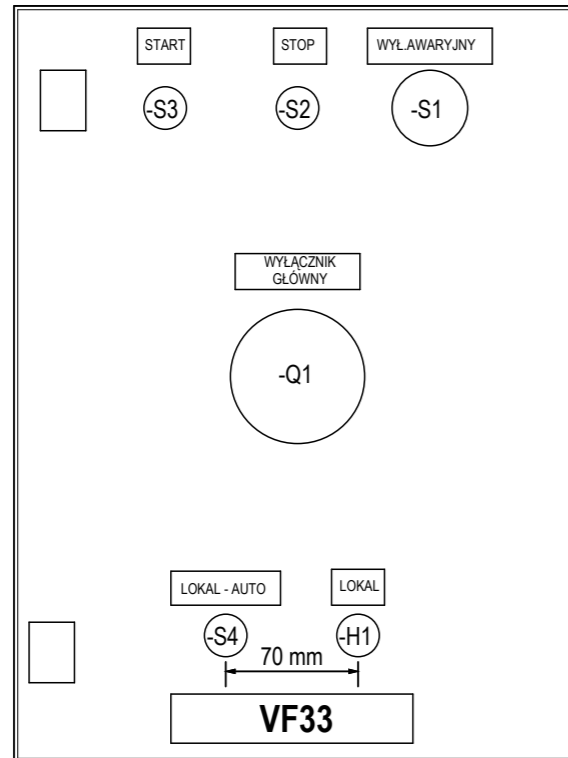


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	VF33 PODAJNIK WIBRACYJNY - WE/WY		= VF33			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark. 564	
									+ MCC1		565Ark.	

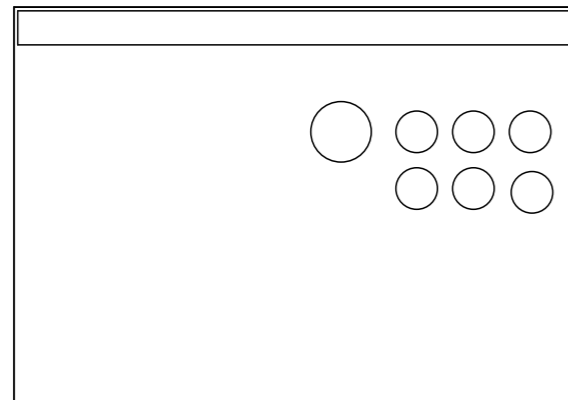
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

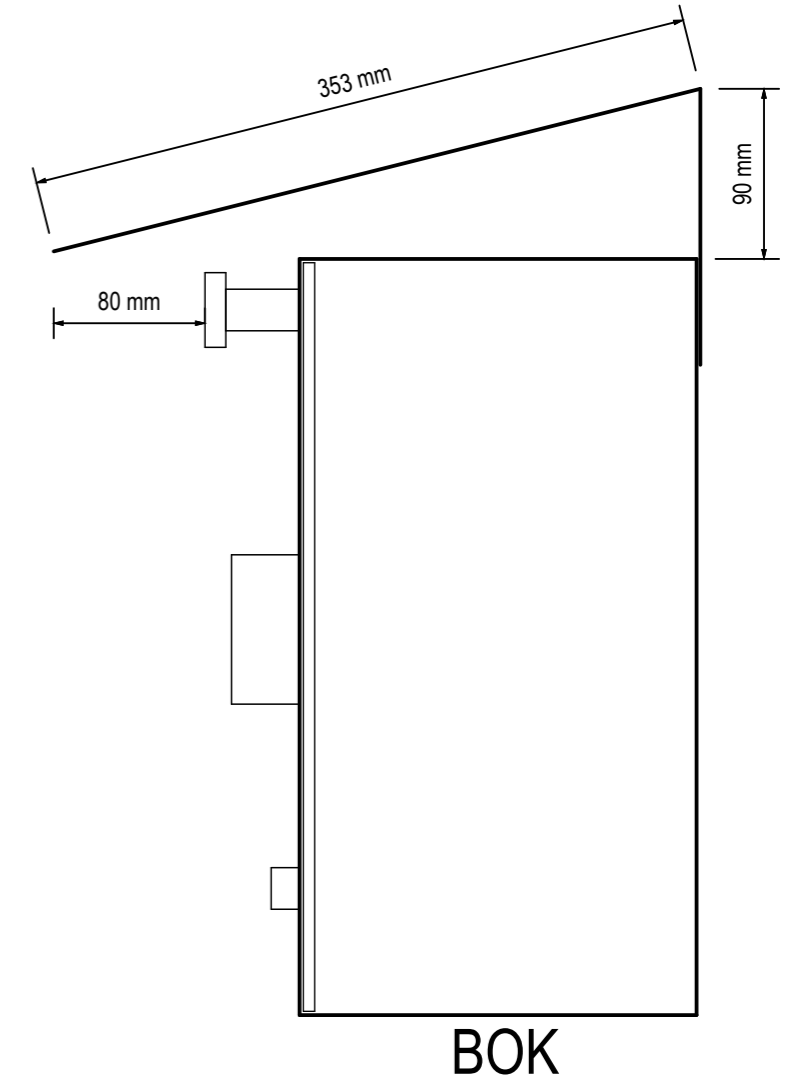
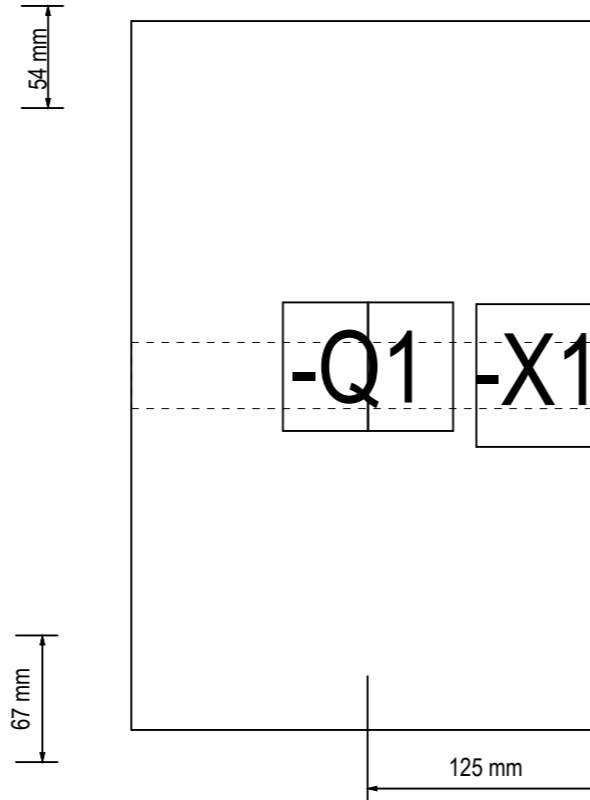
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

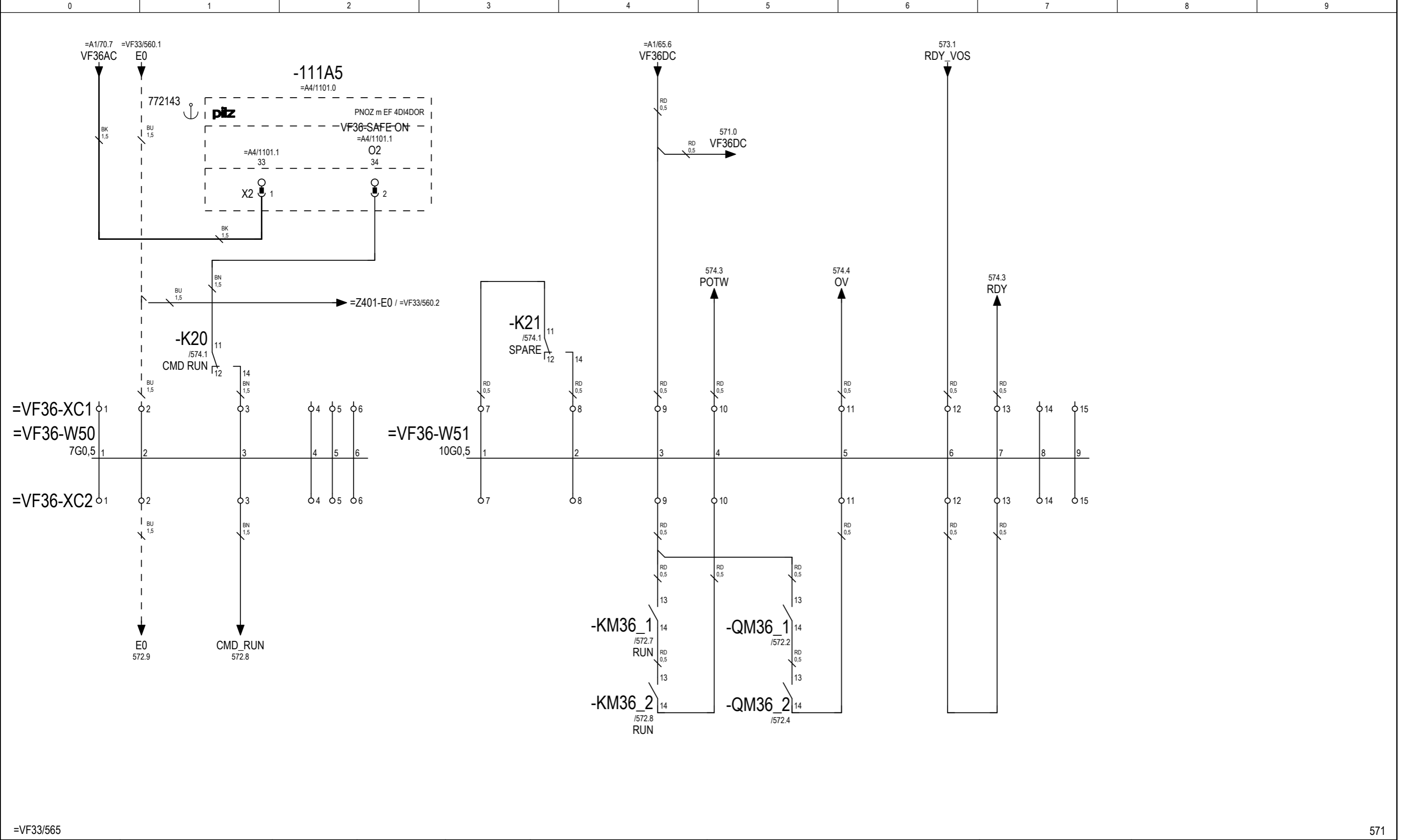
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2, W3, W4 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²

=VF36/570

564

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: VF33 PODAJNIK WIBRACYJNY - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = VF33
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark. 565 565Ark.



=VF33/565

571

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
VF36 PODAJNIK WIBRACYJNY - LISTWA KROSOWA

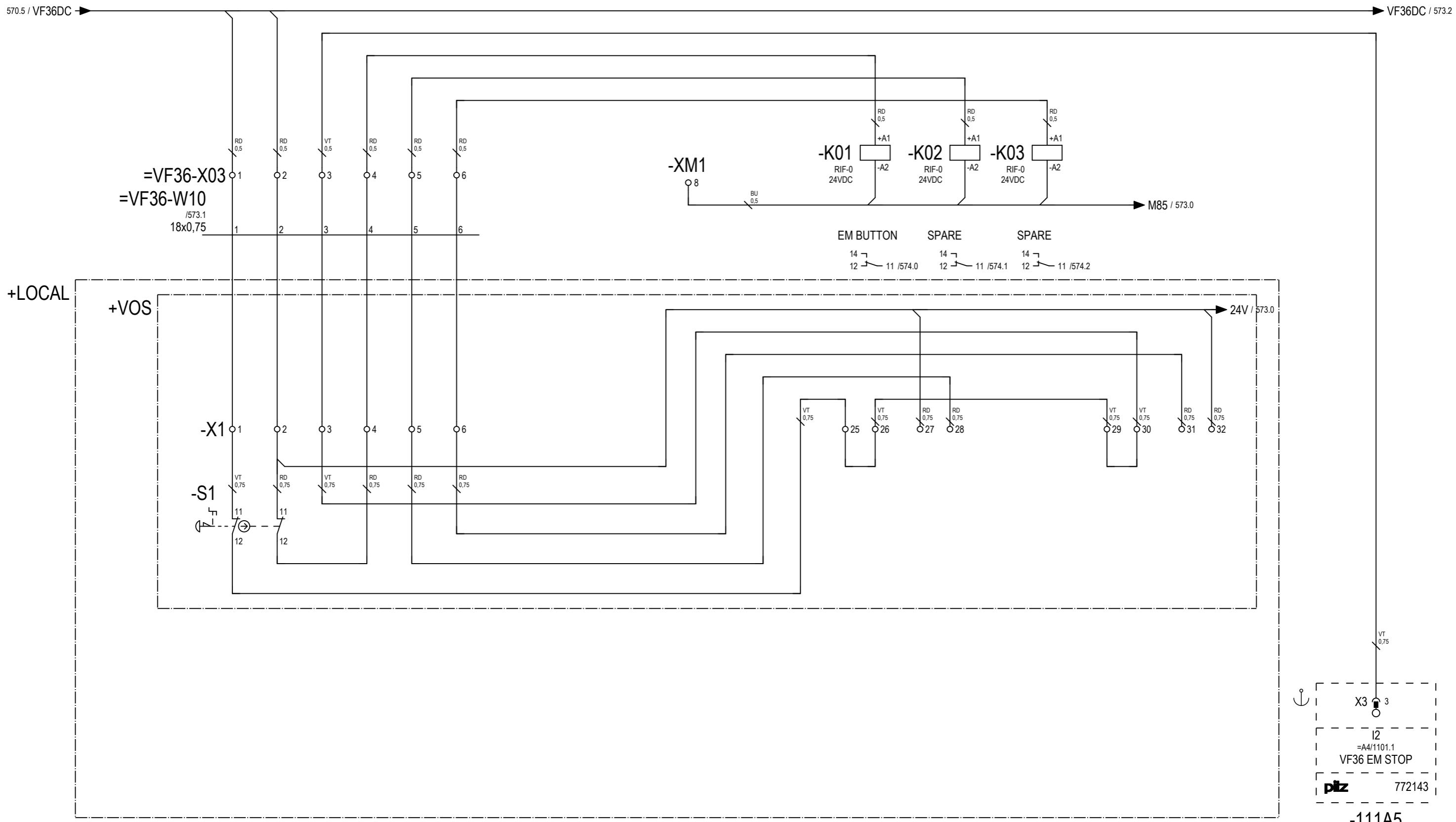
Wersja:
 0.10

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

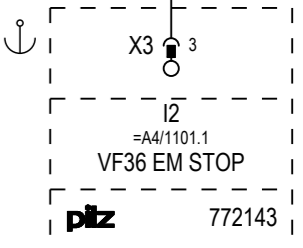
Układ:
 = VF36

Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 570
 575Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



-111A5
=A4/1101.0
PNOZ m EF
4DI4DOR

570

572

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
VF36 PODAJNIK WIBRACYJNY - OBW. BEZPIECZŃSTWA

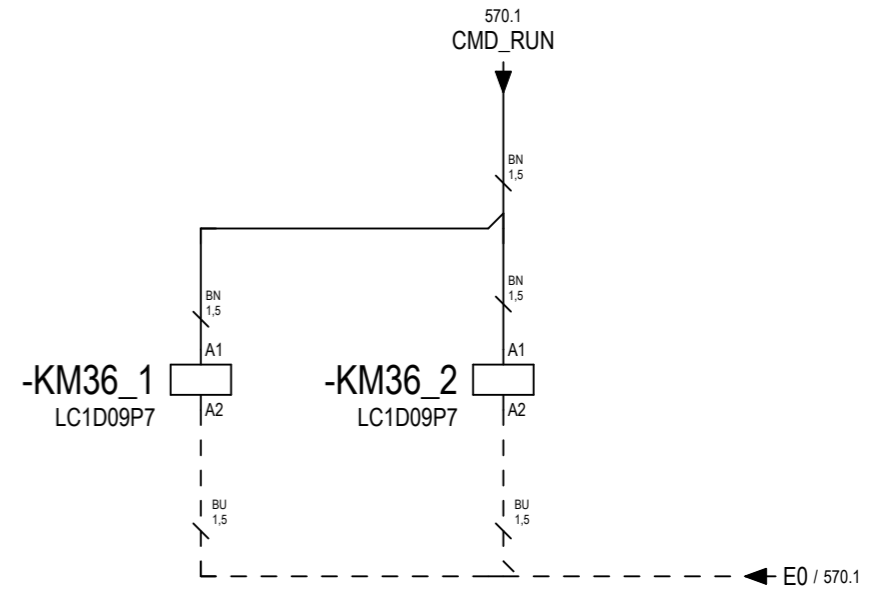
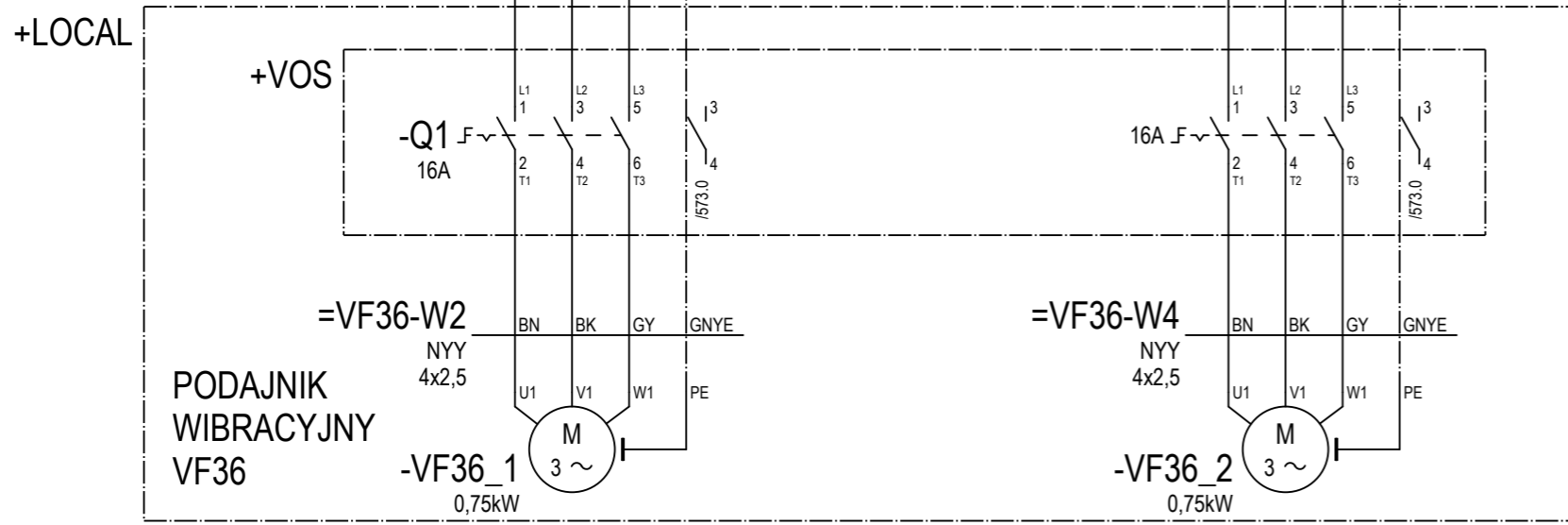
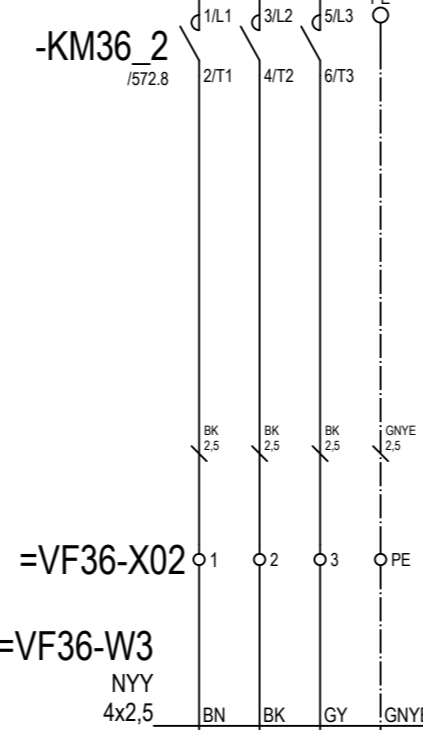
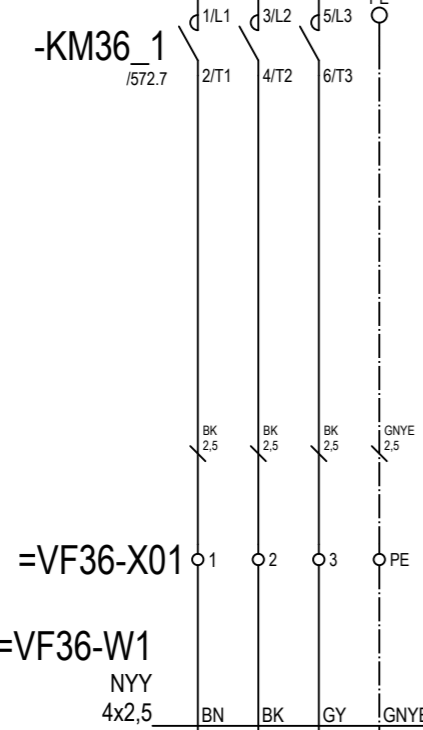
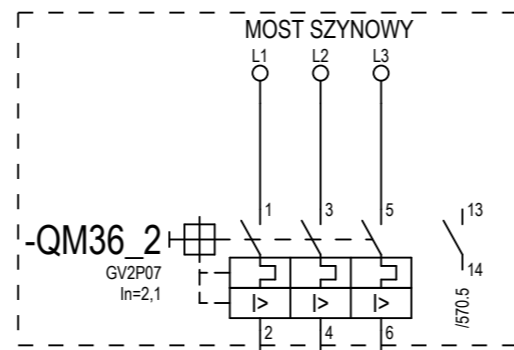
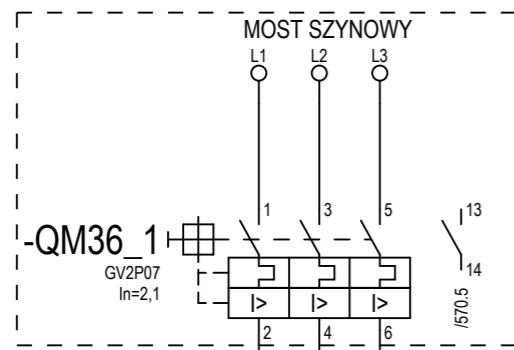
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= VF36

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 571
575Ark.



- 1/L1 ↔ 2/T1 /572.2
- 3/L2 ↔ 4/T2 /572.2
- 5/L3 ↔ 6/T3 /572.2
- 13 ↔ 14 /570.4
- 21 ↔ 22

571

573

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
VF36 PODAJNIK WIBRACYJNY - OBW.SIŁOWE

Wersja:
 0.10

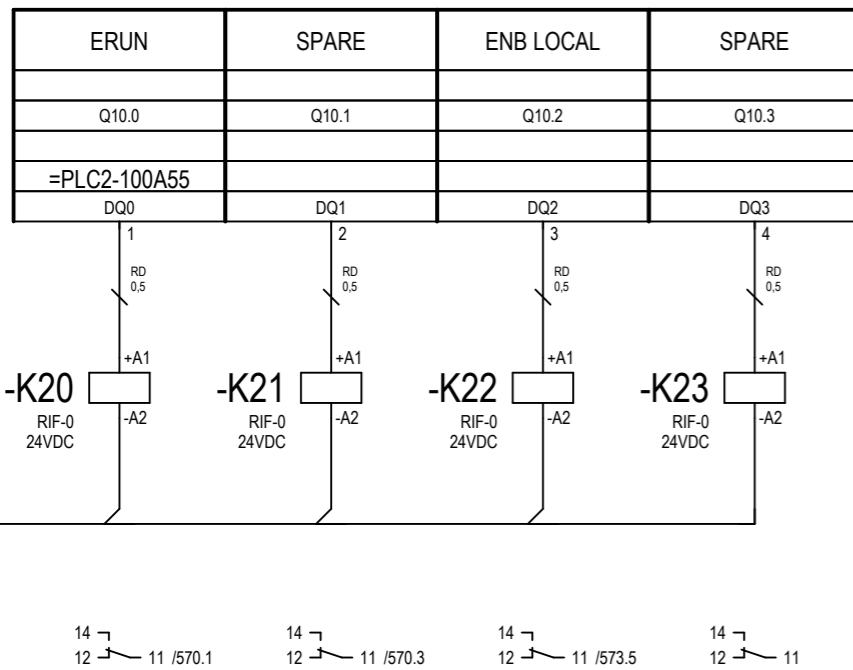
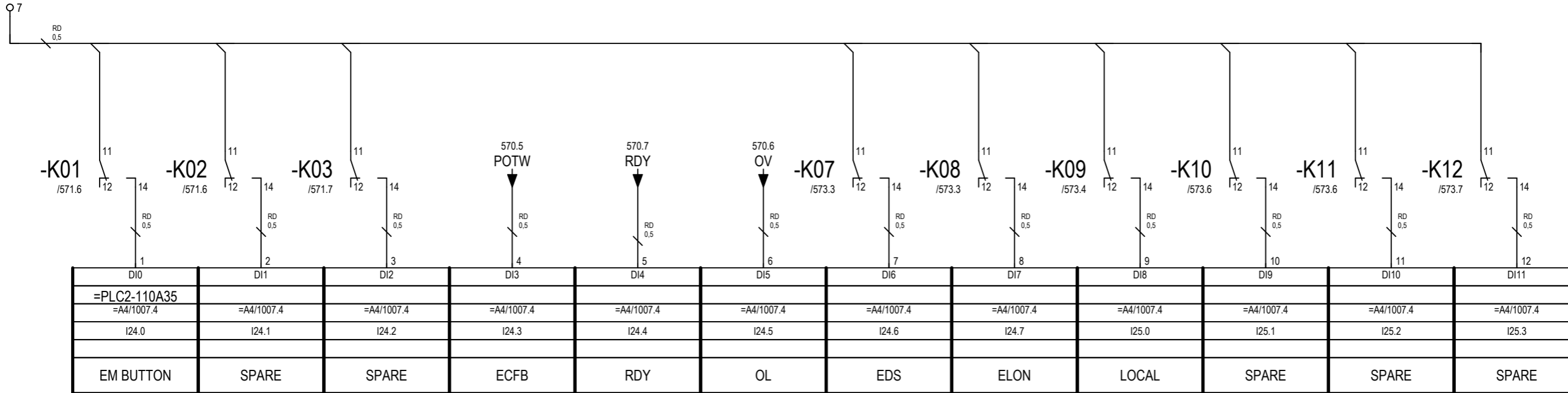
Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
 = VF36


Lokalizacja:
 + MCC1

Ark. 572
 575Ark.

-1X24W



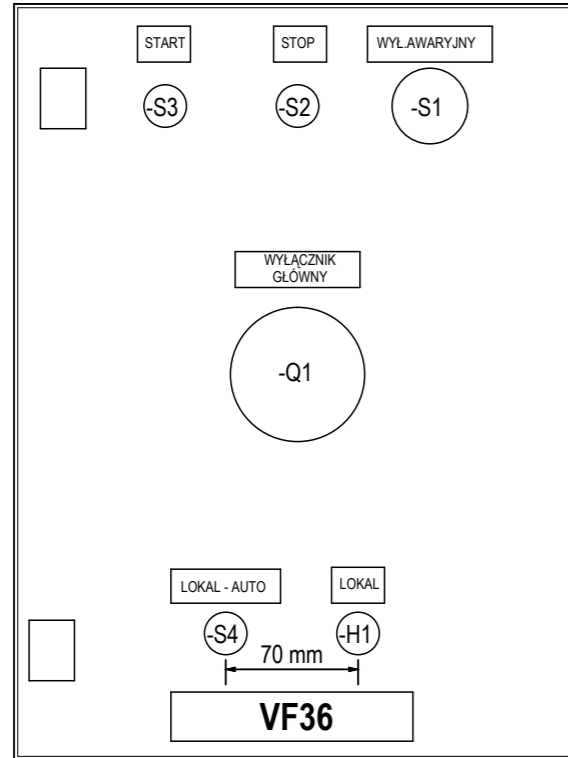
573 575

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	VF36 PODAJNIK WIBRACYJNY - WE/WY		= VF36			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark. 574	
									+ MCC1		575Ark.	

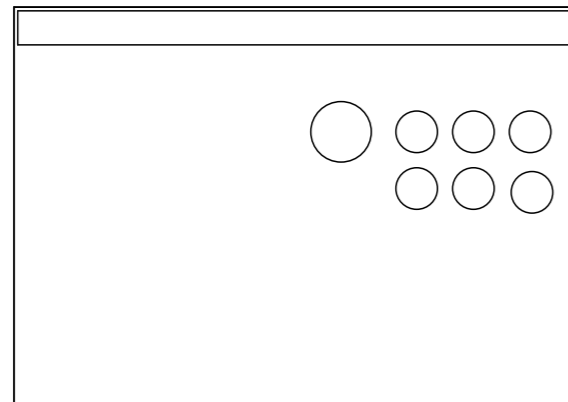
OBUDOWA AX 1034 RITTAL - 300x400x210 mm

PŁYTA MONTAŻOWA

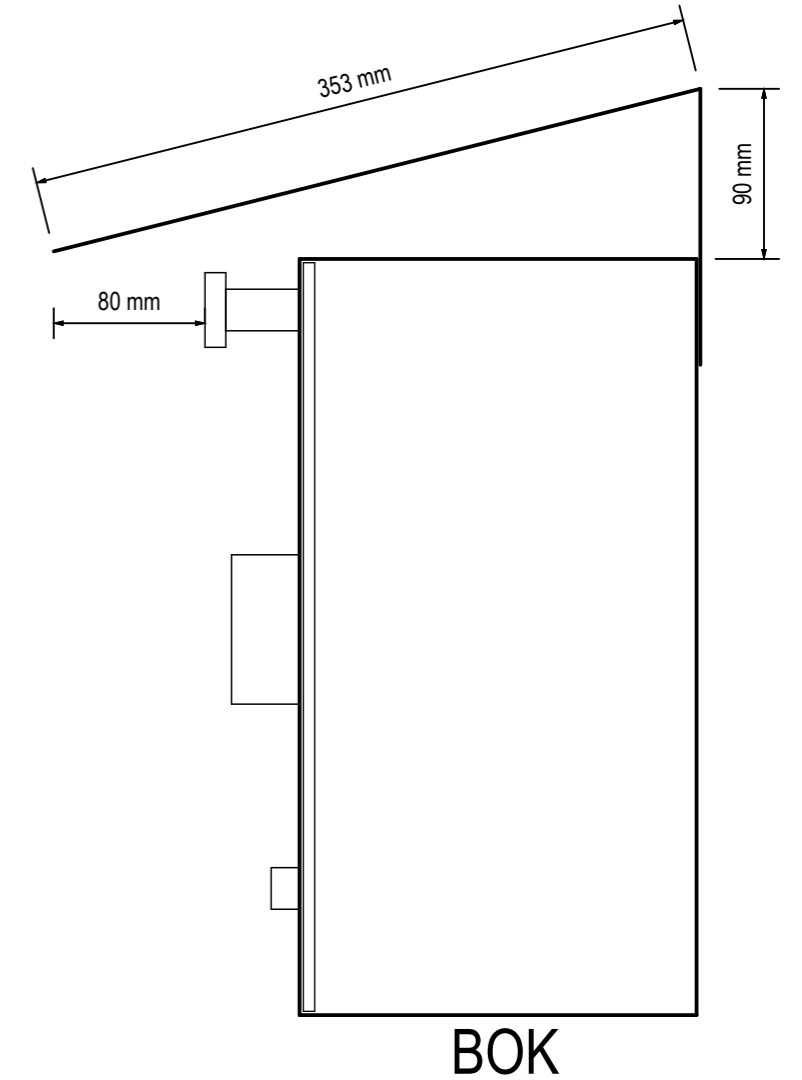
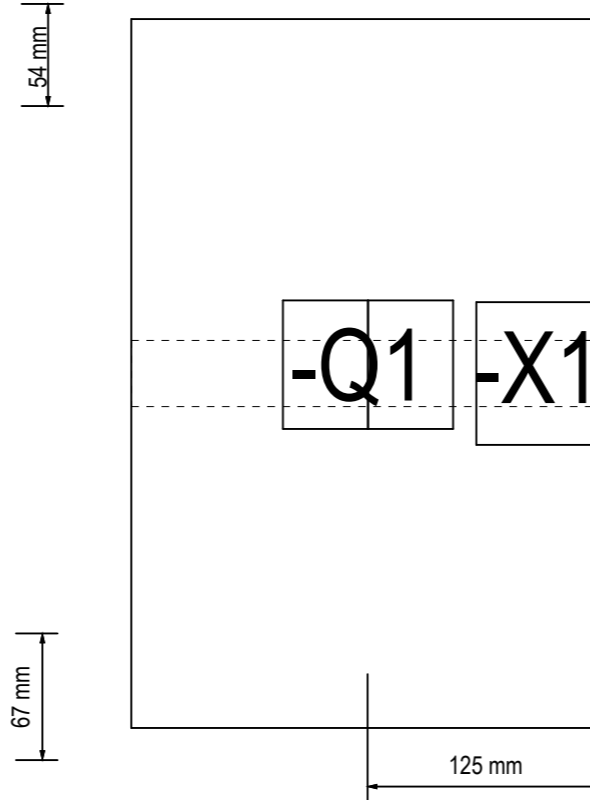
FRONT



DÓŁ



1xDławnica M32
6xDławnica M16




BOK

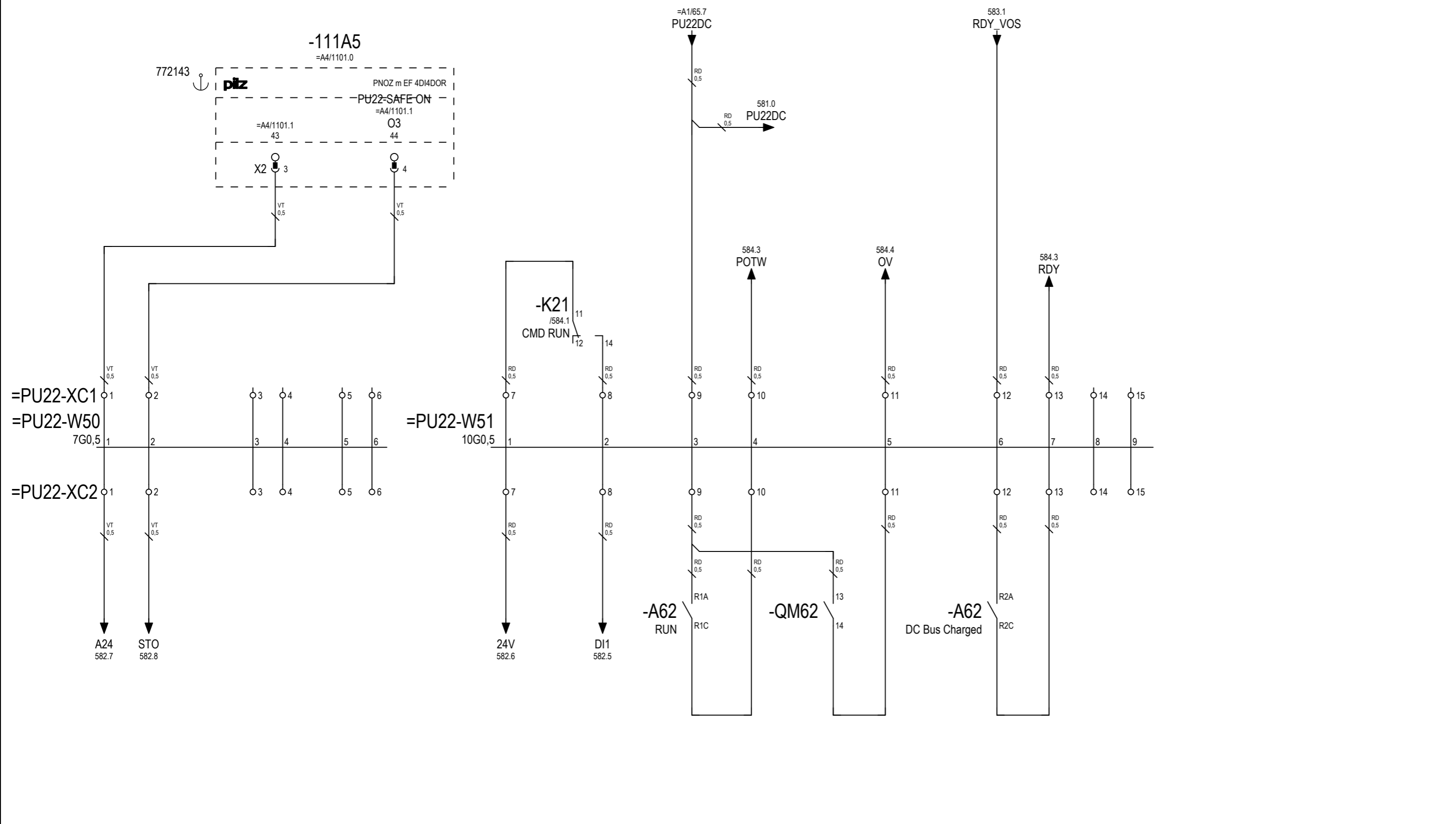
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławiki do kabli siłowych W1, W2, W3, W4 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


574

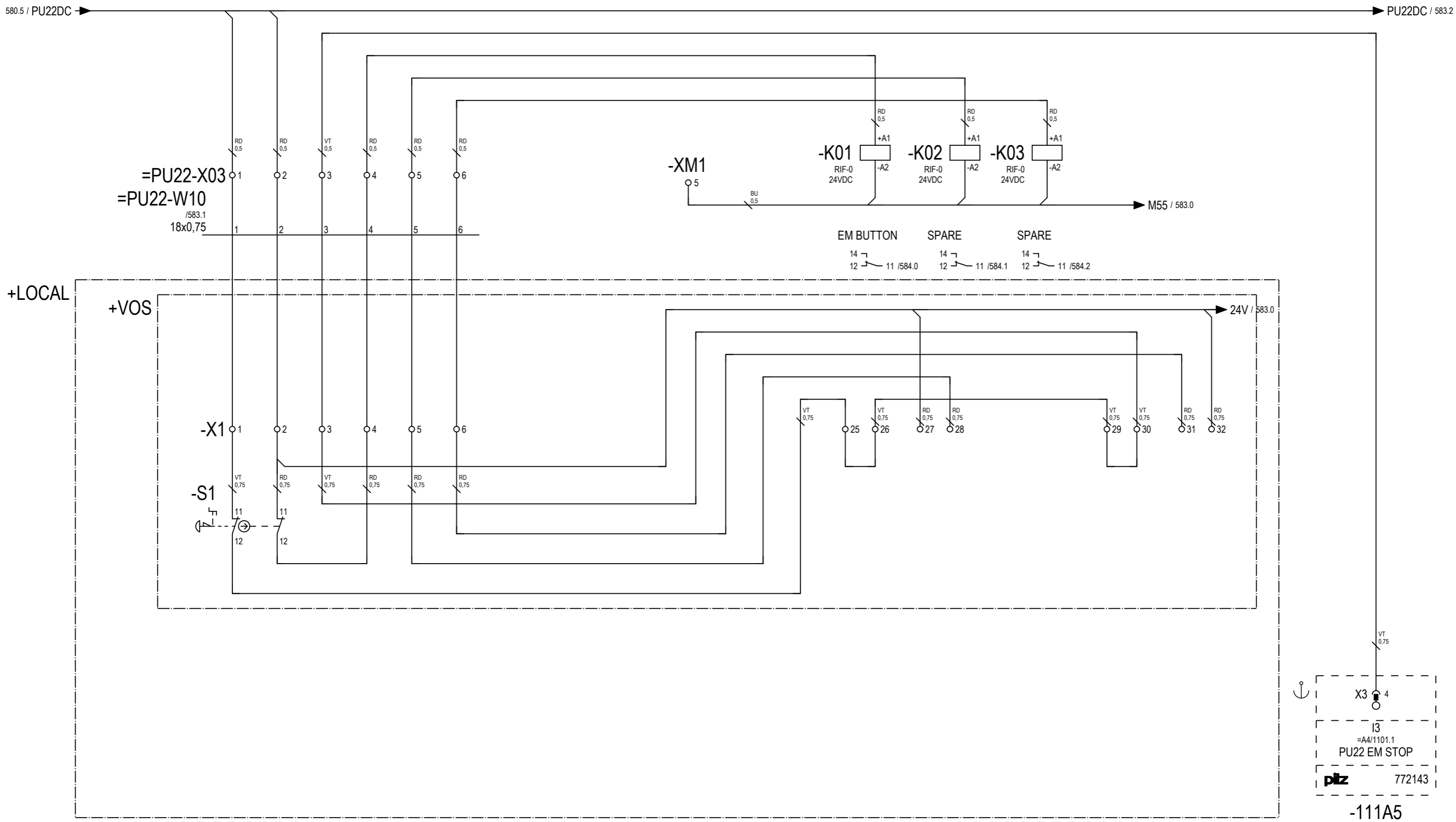
=PU22/580

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: VF36 PODAJNIK WIBRACYJNY - VOS RYS.MONTAŻOWY		Układ: = VF36
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	575Ark.

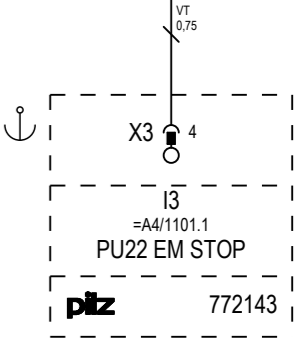


=VF36/575 581

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:			Układ:		= PU22	
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	PU22 POMPA PULPY - LISTWA KROSOWA			Lokalizacja:		Ark. 580		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					+ MCC1		585Ark.		



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



-111A5
=A4/1101.0
PNOZ m EF
4DI4DOR

580

582

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
PU22 POMPA PULPY - OBW. BEZPIECZŃSTWA

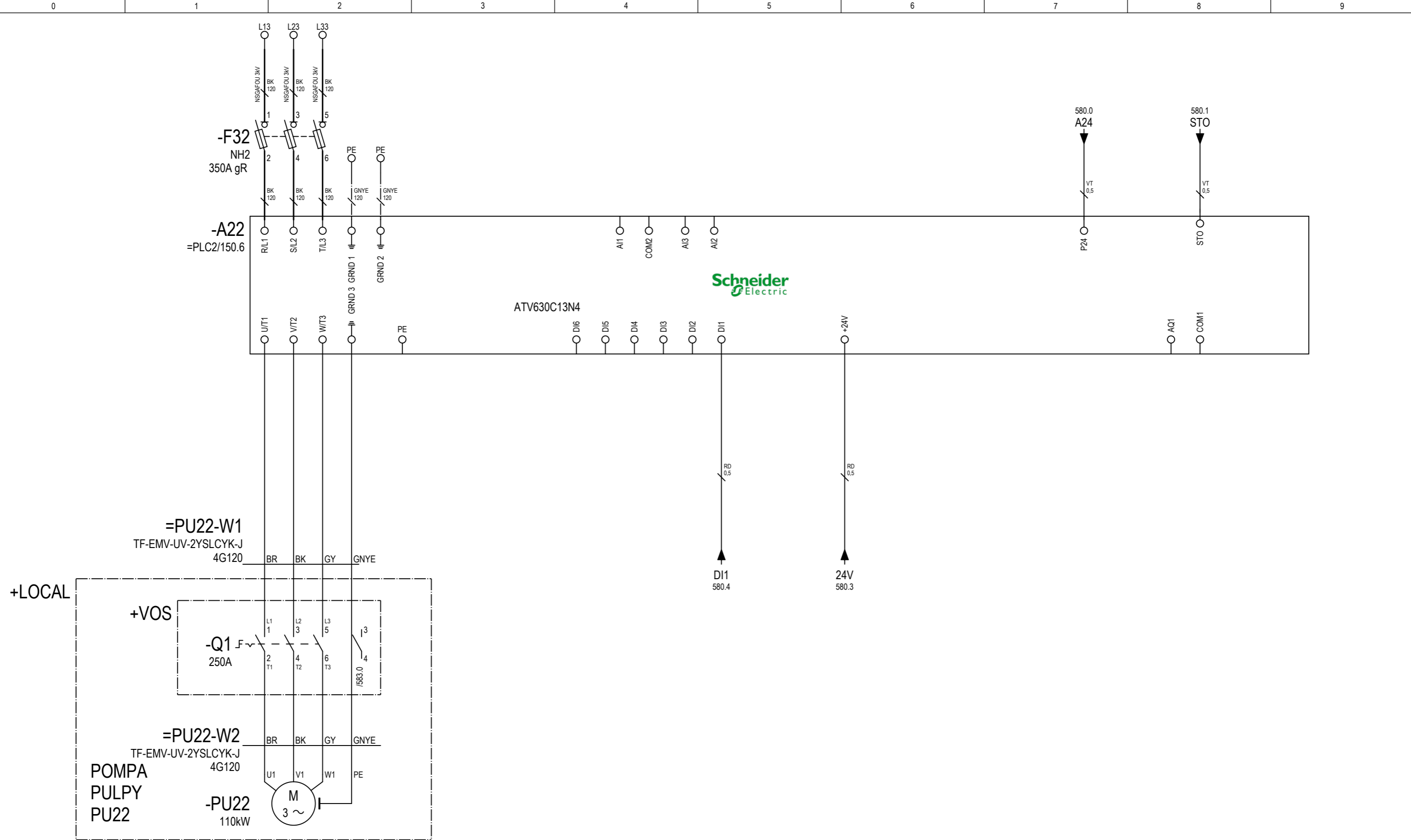
Wersja:
0.10

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= PU22


Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 581
585Ark.



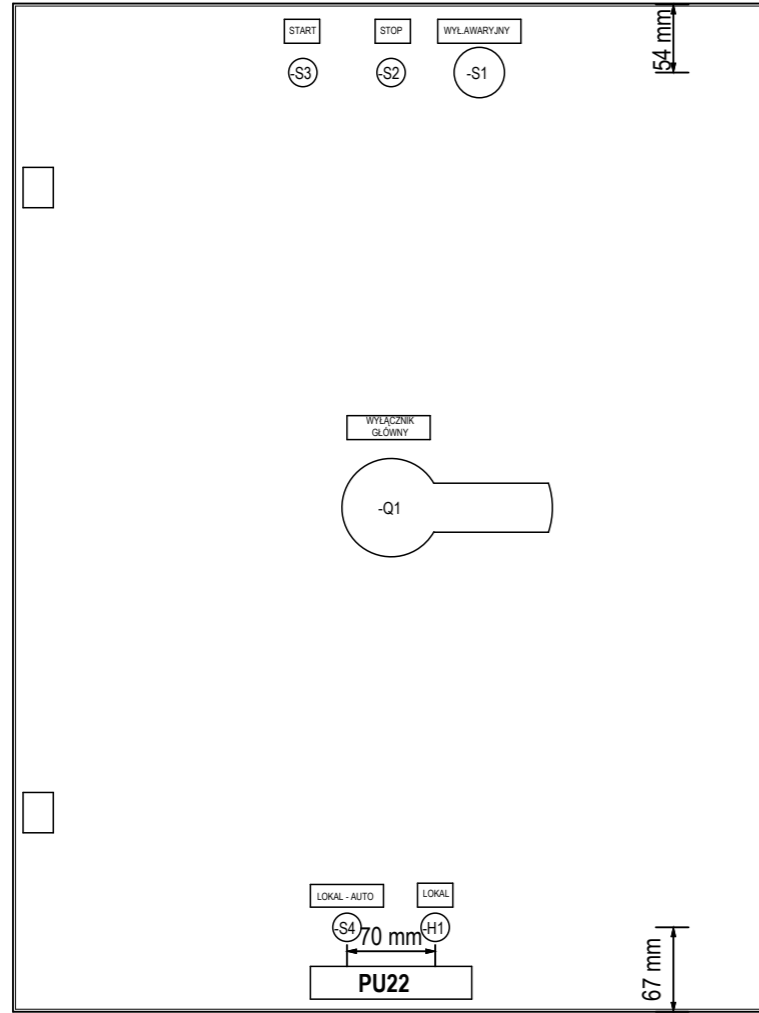
581

583

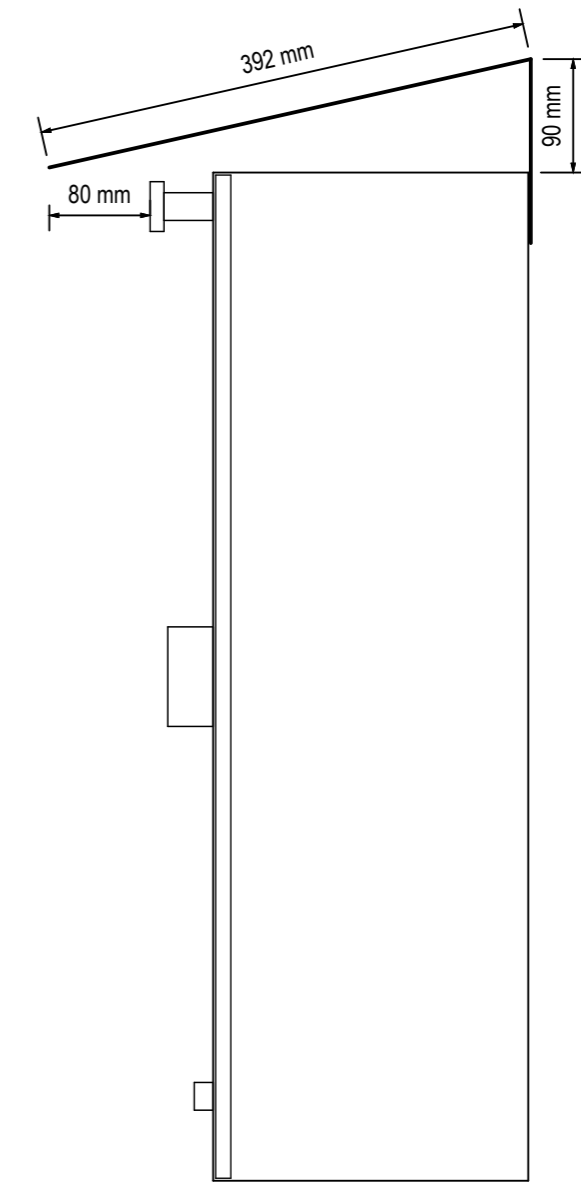
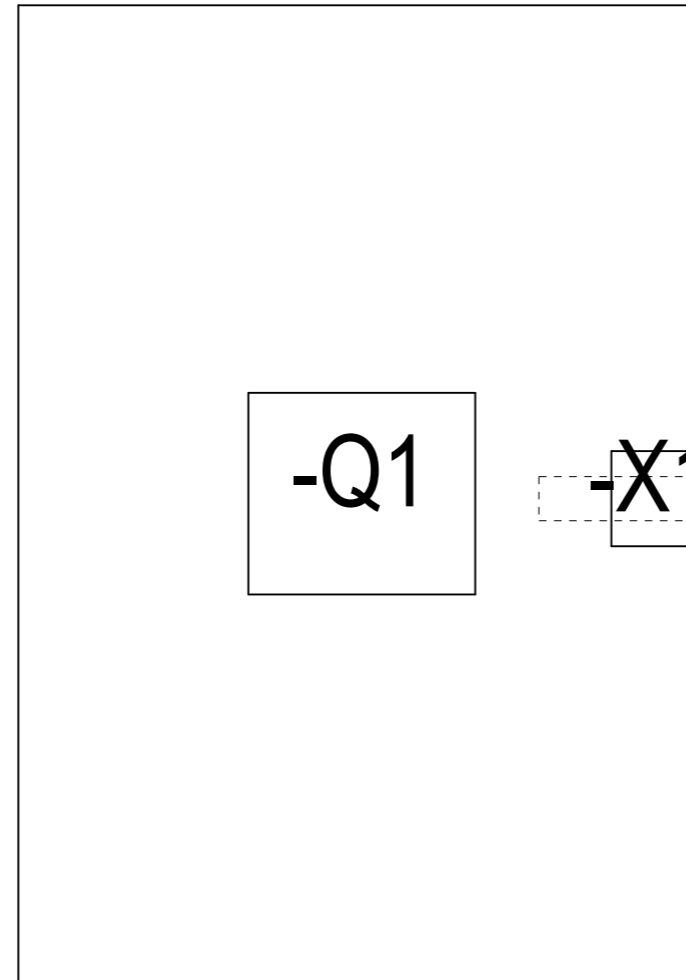
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	PU22 POMPA PULPY - OBW.SIŁOWE		= PU22			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark.	582
									+ MCC1			585Ark.

OBUDOWA AX 1058.000 RITTAL - 800x600x250 mm

FRONT

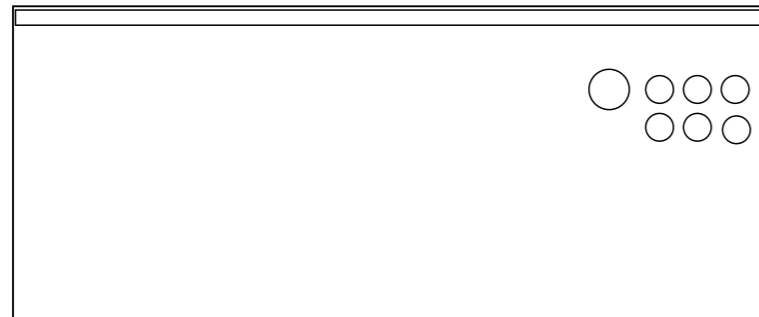


PŁYTA MONTAŻOWA



BOK

DÓŁ




1xDławnica M32
6xDławnica M16

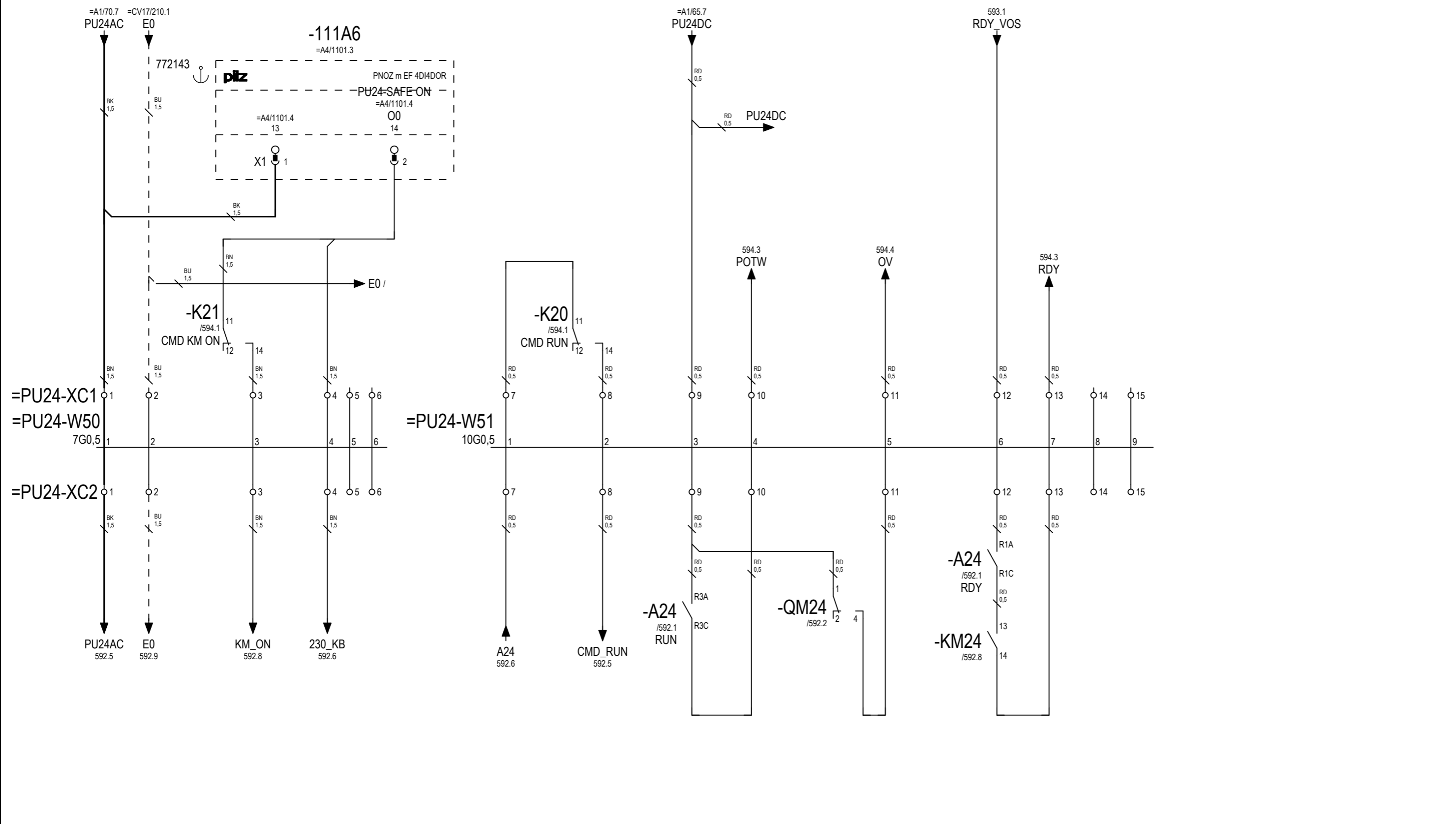
UWAGA:

- 1) Przed wykonaniem sprawdzić wymiary - wymiary w mm
- 2) Montaż urządzeń/aparatów wykonać zgodnie z instrukcją urządzenia
- 3) Opisy przycisków - cienki laminat, biały, czarne litery - mocowanie na klej
- 4) Dławniki do kabli siłowych W1, W2 - dobrać na etapie realizacji
- 5) Rozłącznik Q1 - montaż centralnie na elewacji frontowej
- 6) Rozłącznik Q1 - wyposażać w styk pomocniczy, osłony zacisków, napęd na drzwi, wałek
- 7) Daszki
 - wykonanie indywidualne
 - montaż do konstrukcji wsporczej VOSa
 - grubość blachy min. 2mm, ocynkowana
- 8) Obudowę uziemić do konstrukcji przewodem LgY żo 16mm²


=PU24/590

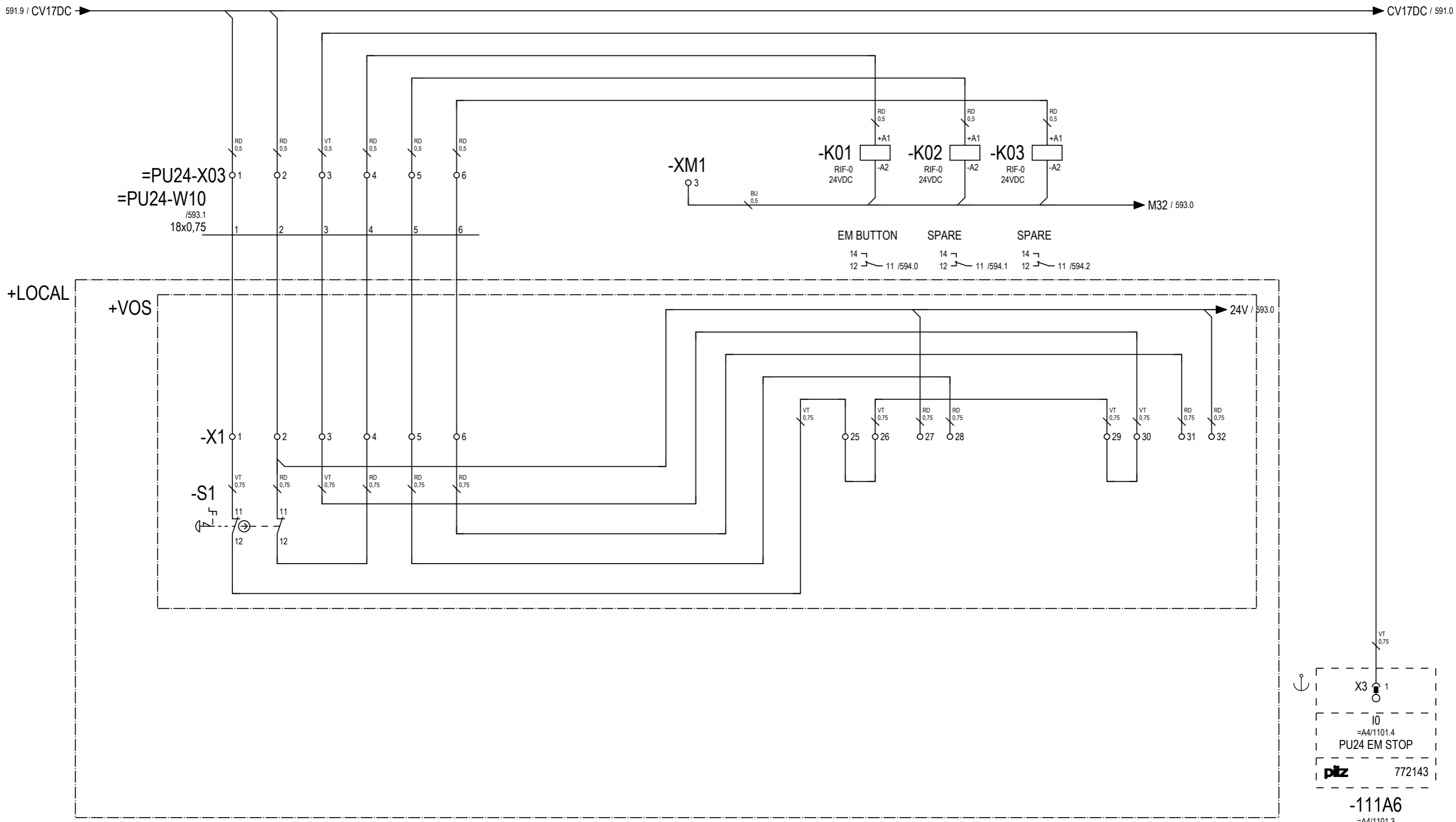
584

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: PU22 POMPA PULPY - VOS RYS.MONTAŻOWY	Układ: = PU22	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1	Ark. 585	585Ark.

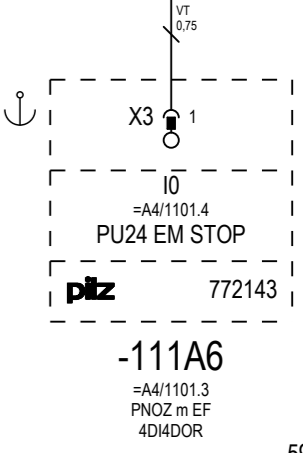


=PU22/585 591

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Lokalizacja:		Ark.
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	PU24 POMPA WODY TECHNOLOGICZNEJ - LISTWA KROSOVA		+ MCC1			595Ark.



STOP AWARYJNY
EMERGENCY BUTTON



590

592

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
PU24 POMPA WODY TECHNOLOGICZNEJ - OBW. BEZPIECZŃSTWA

Wersja:
0.10

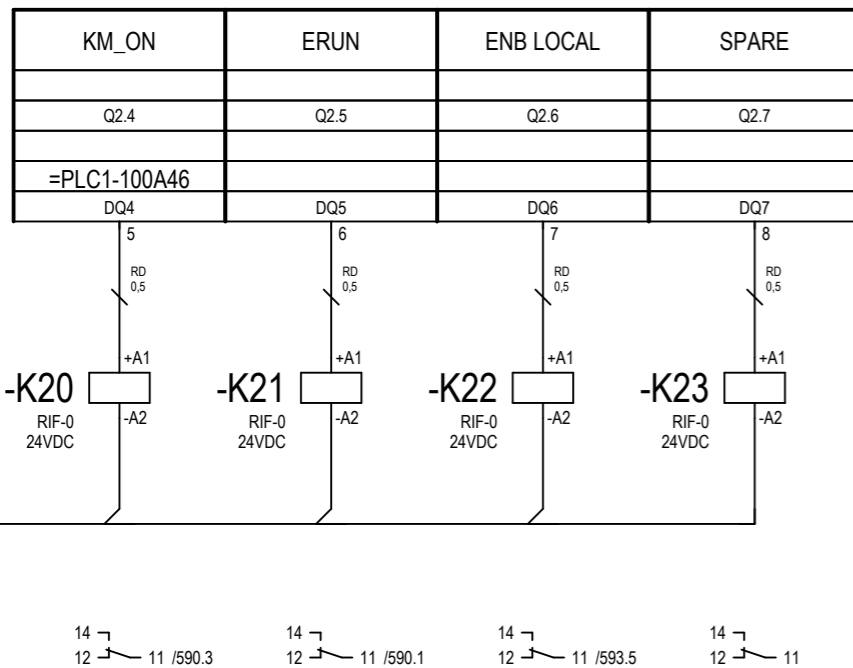
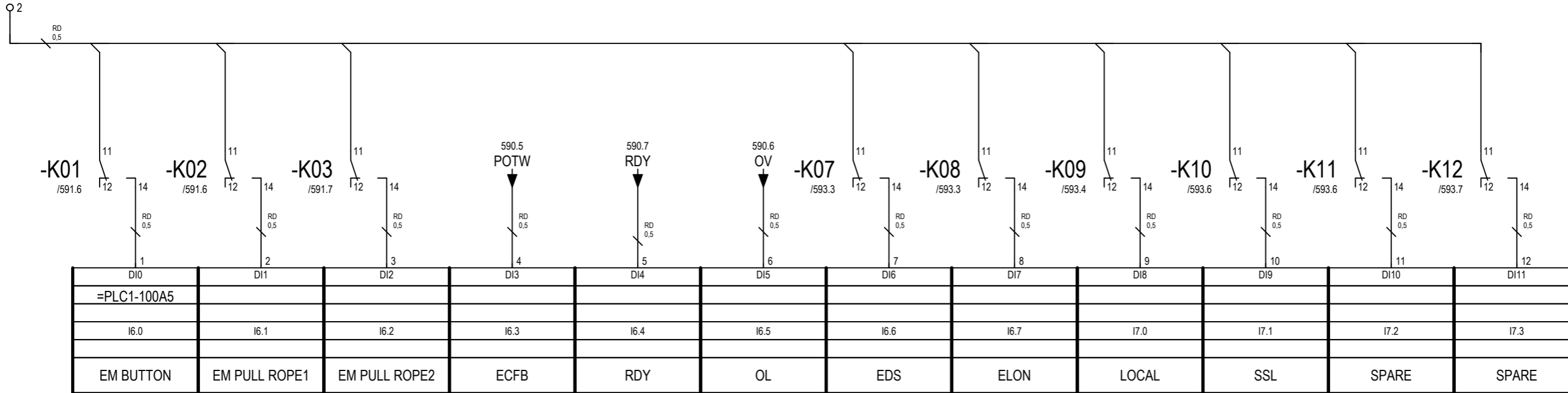
Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= PU24

Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 591
595Ark.

-1X24W

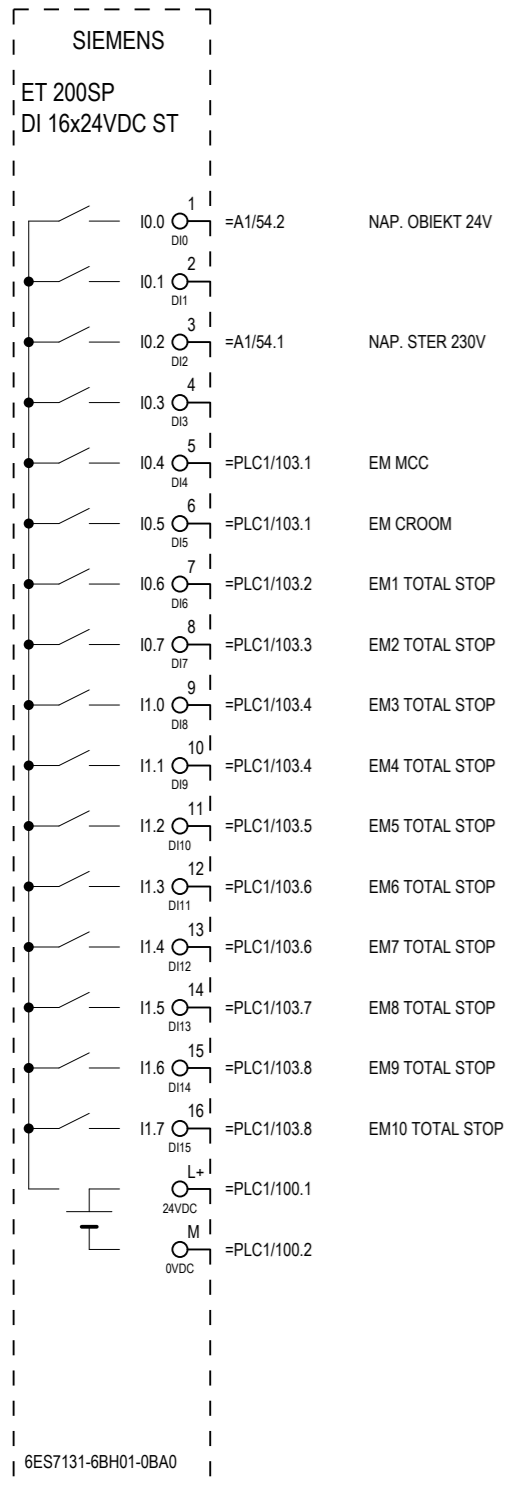


593											595
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski				Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice		
							Opis strony: PU24 POMPA WODY TECHNOLOGICZNEJ - WE/WY		Układ: = PU24		
									Lokalizacja: + MCC1	Ark.	594
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						595Ark.

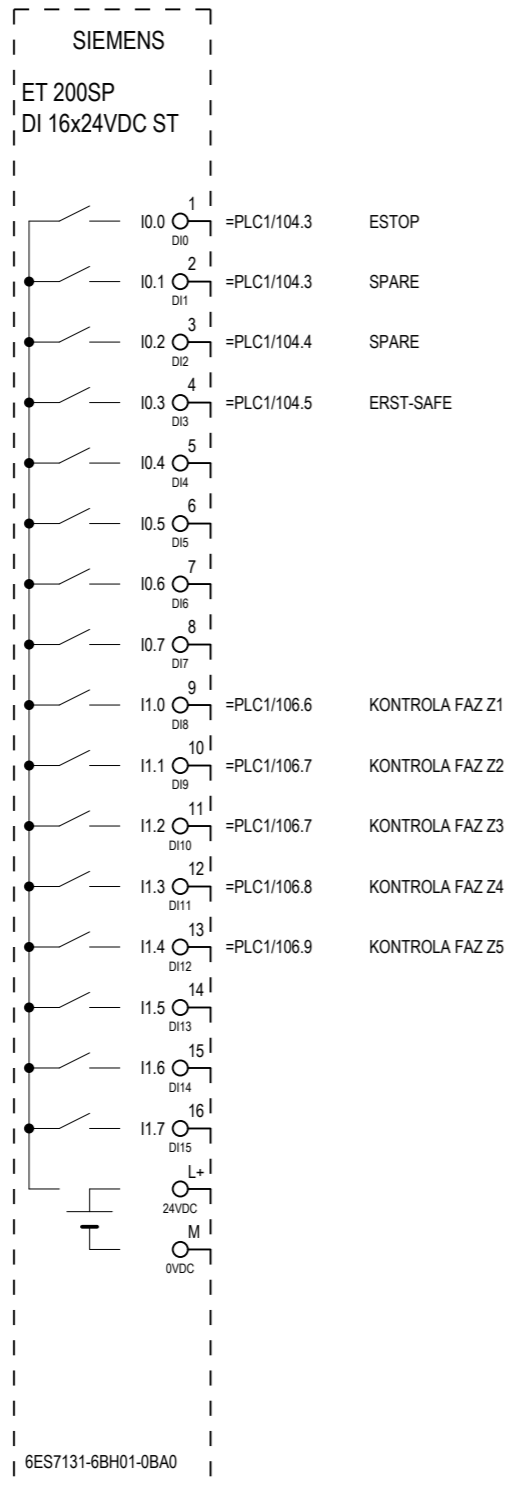


Klient:
Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże

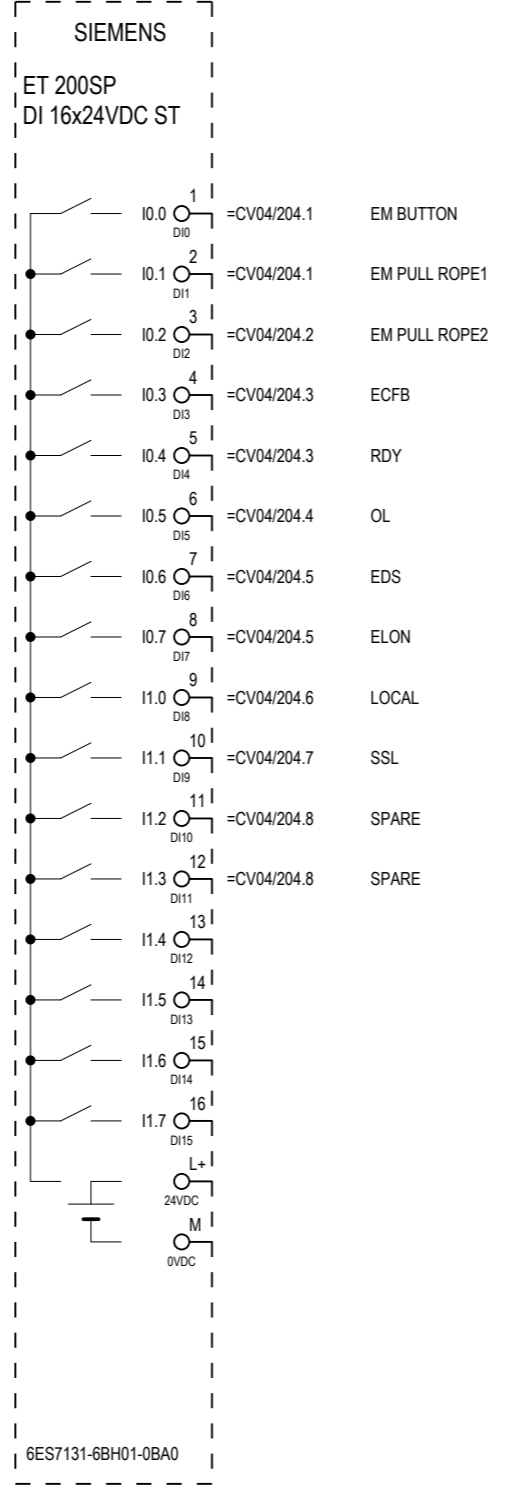
=PLC1+MCC1-100A2
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



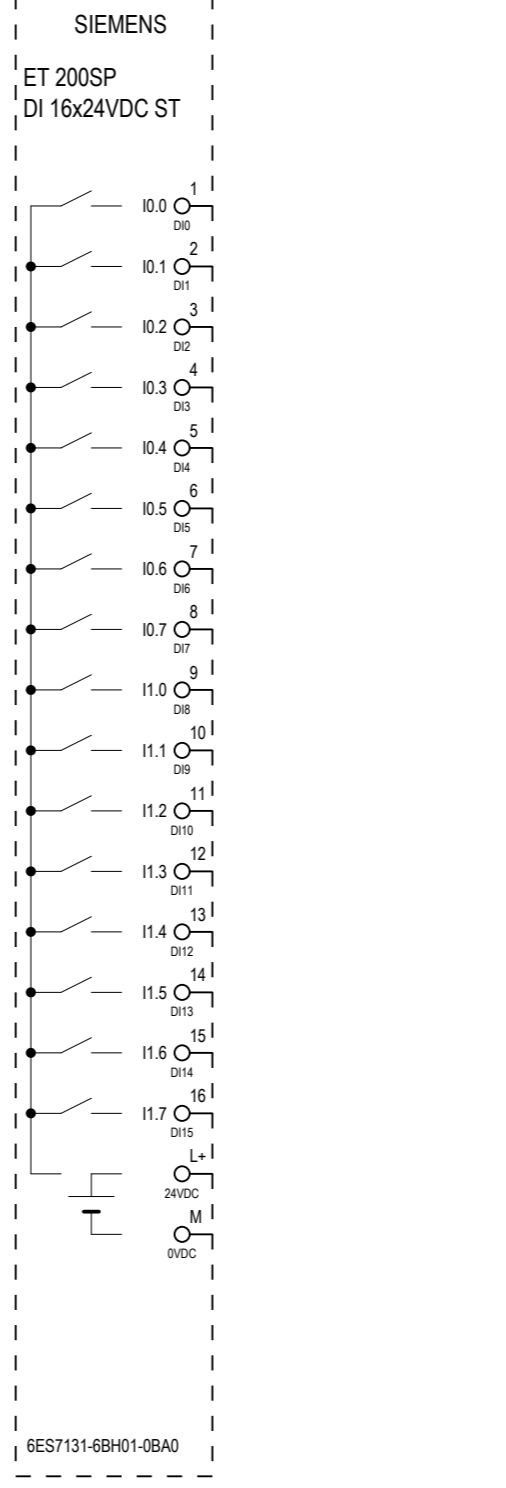
=PLC1+MCC1-100A3
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



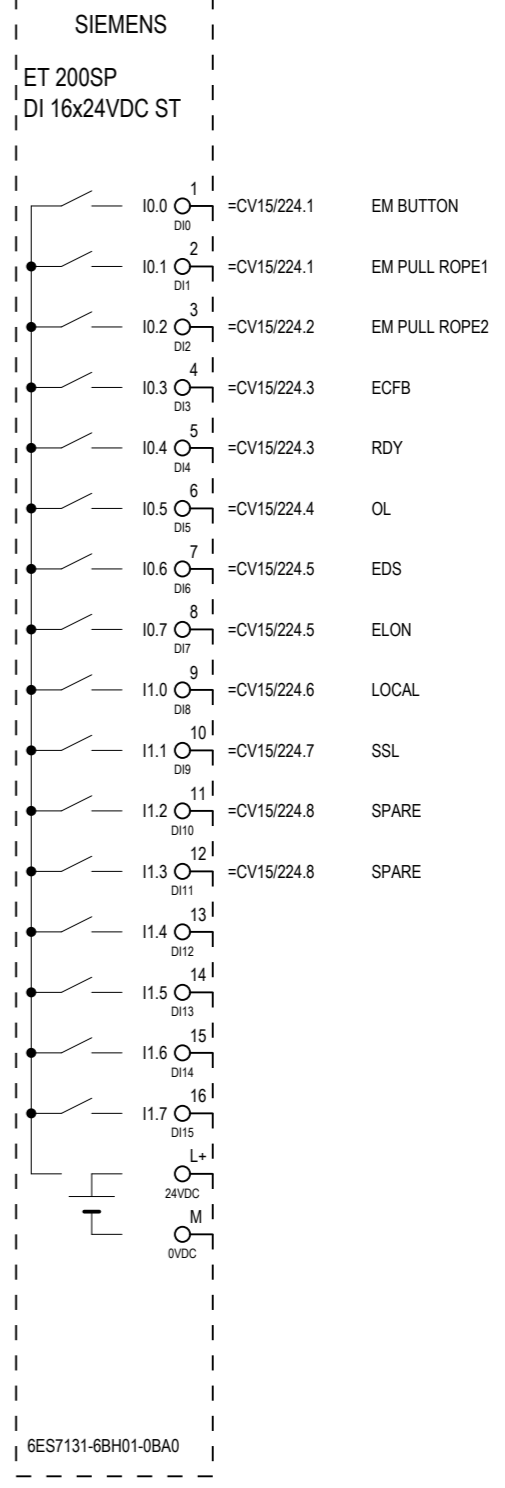
=PLC1+MCC1-100A4
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



=PLC1+MCC1-100A5
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0




=PLC1+MCC1-100A6
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0

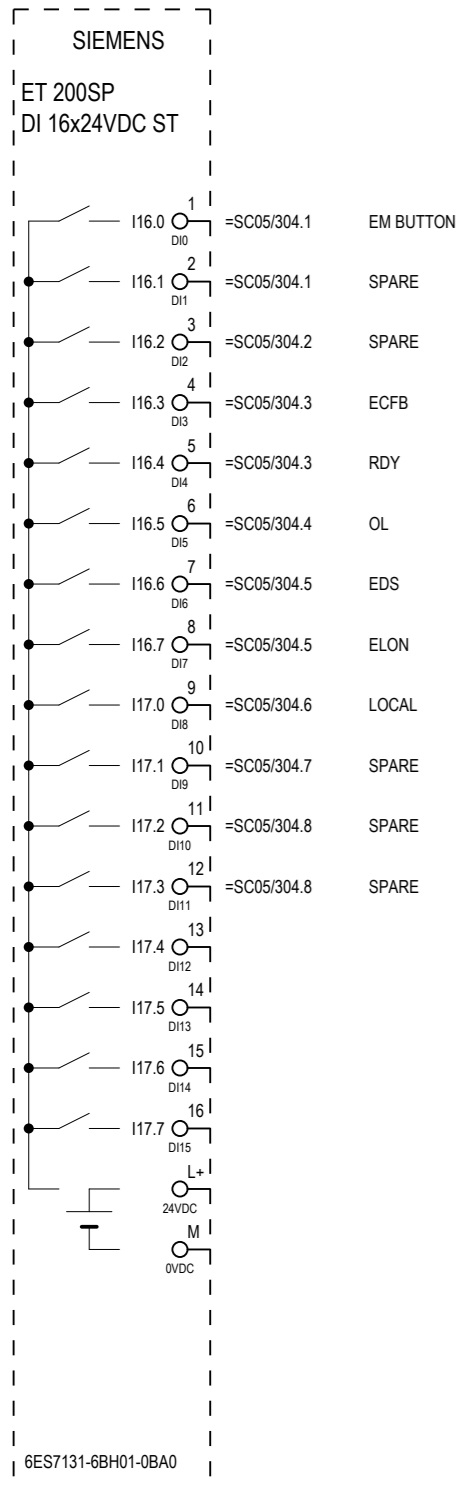


=PU24/595

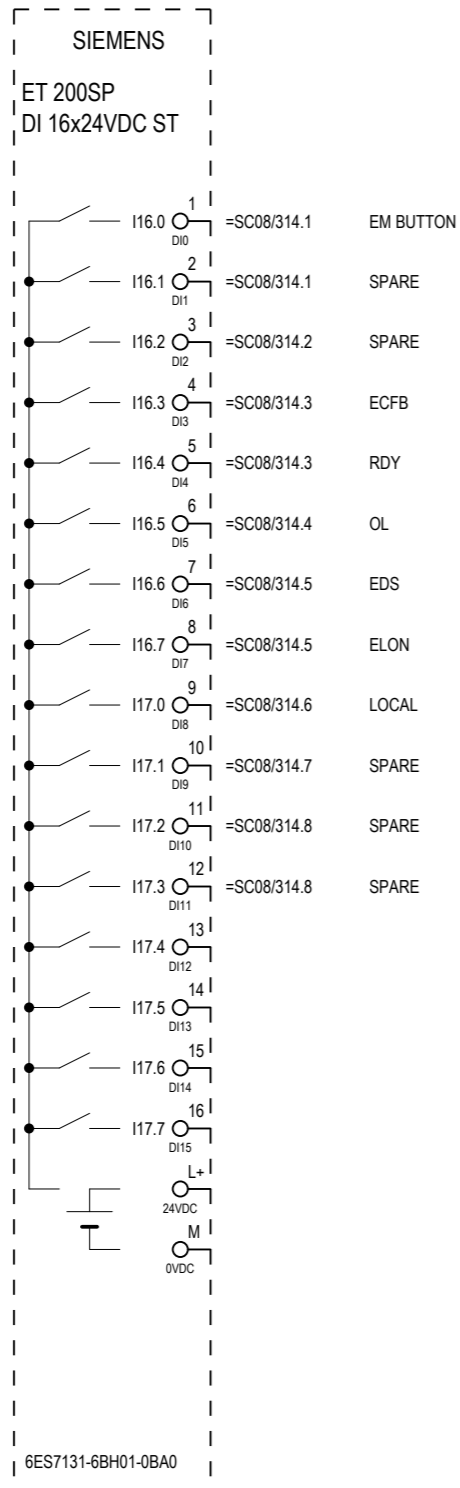
1001

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: PRZEGLĄD I/O - PLC1		Układ: = A4
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	1101Ark.

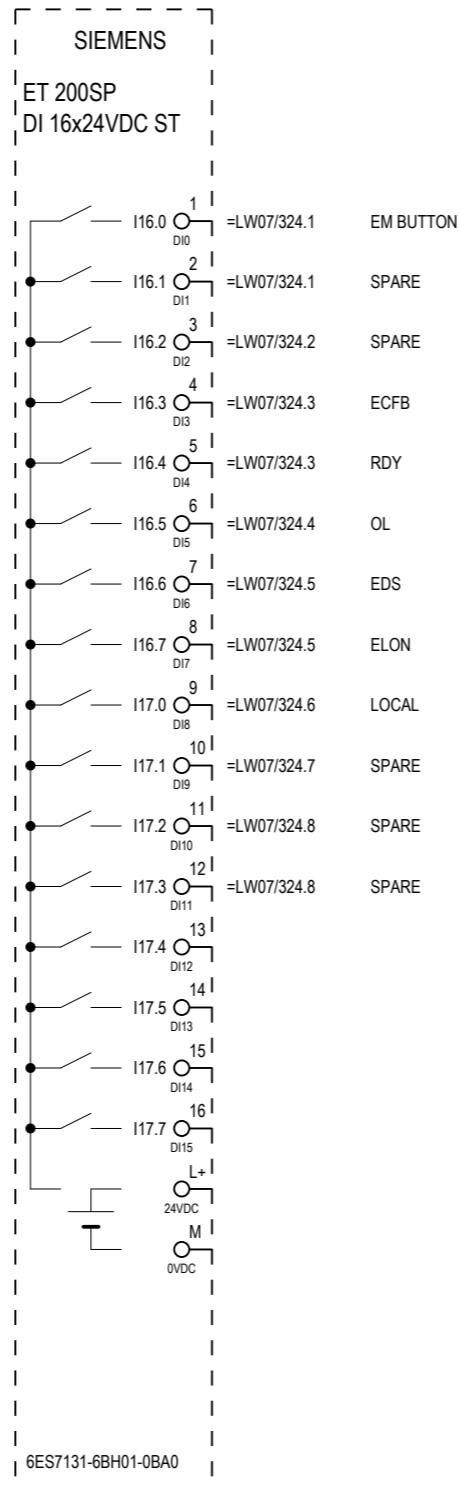
=PLC1-100A12
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



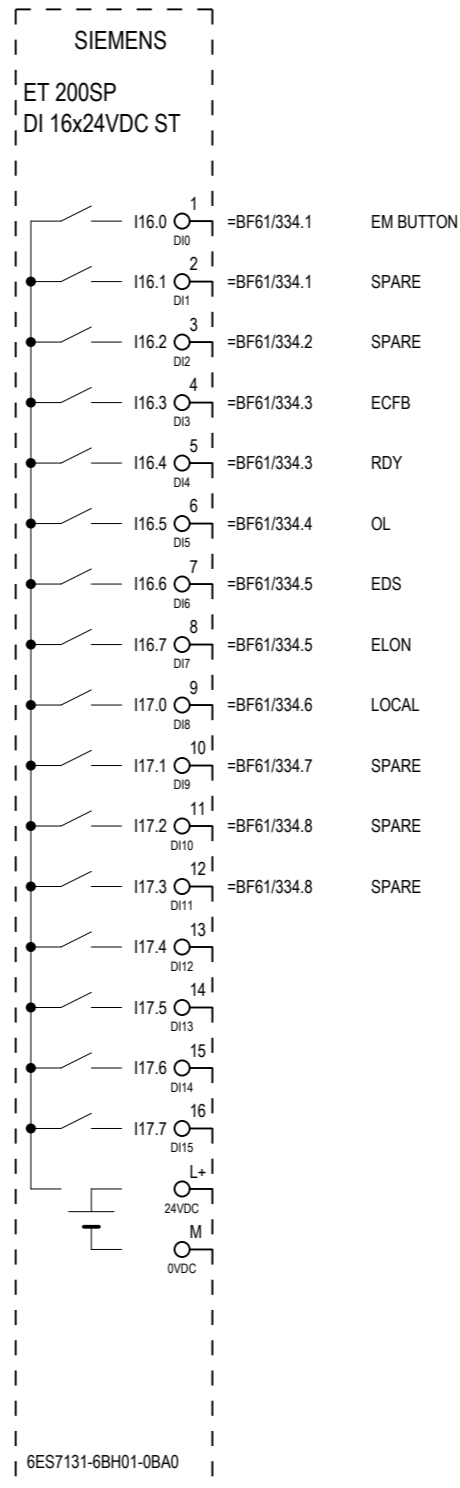
=PLC1-100A13
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



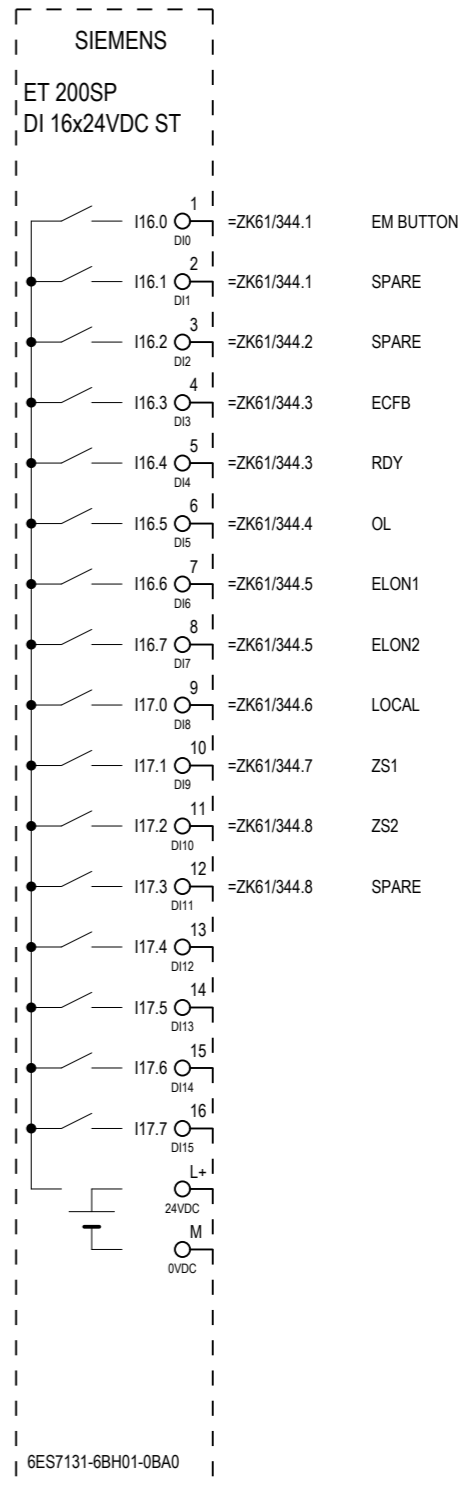
=PLC1-100A14
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



=PLC1-100A15
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0




=PLC1-100A16
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0

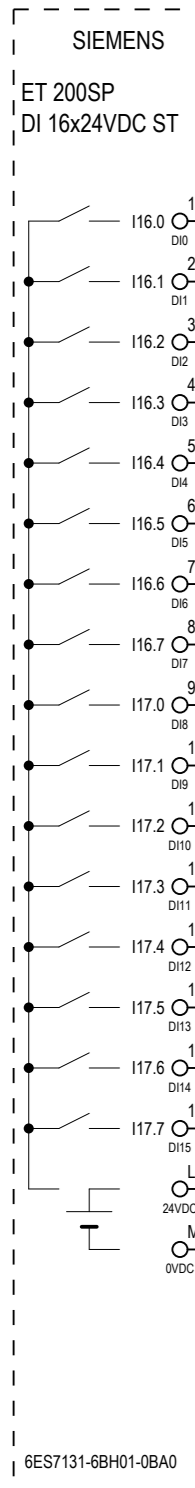


1001

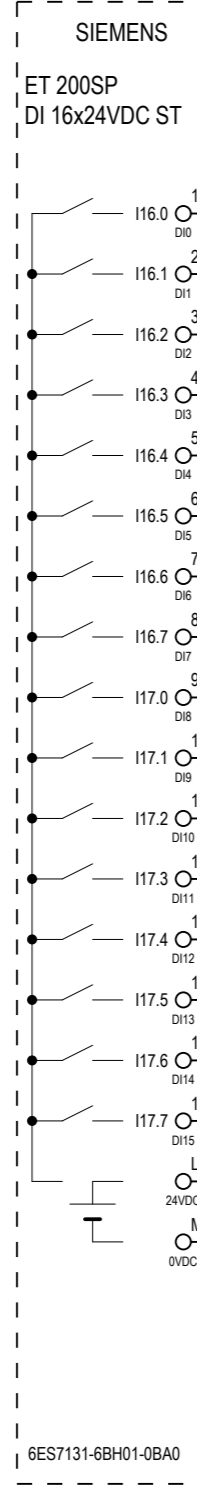
1003

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: PRZEGLĄD I/O - PLC1		Układ: = A4
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	1101Ark.

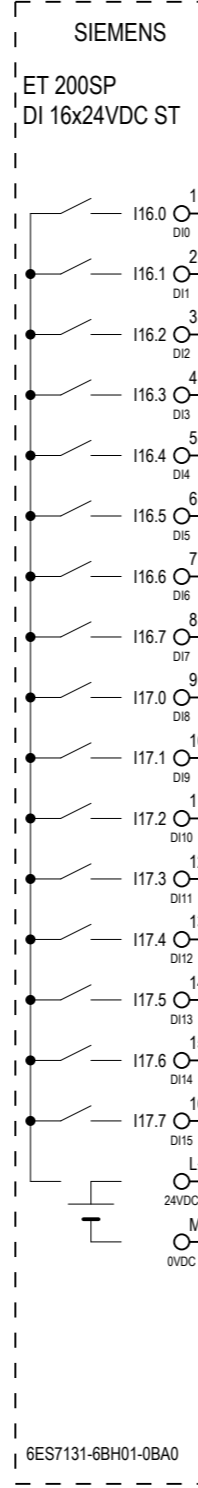
=PLC1-100A17
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



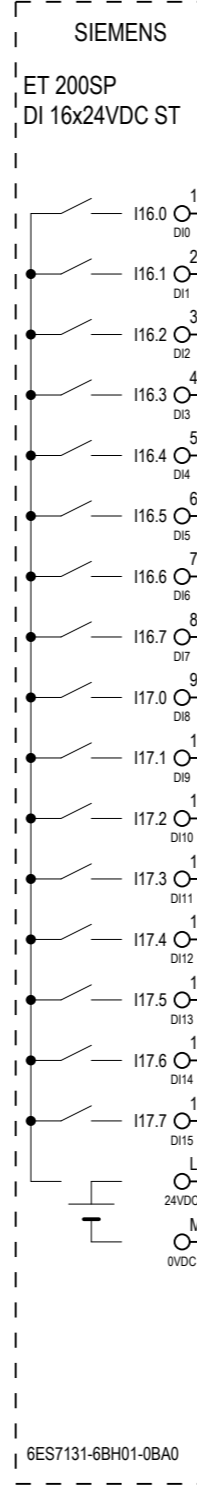
=PLC1-100A18
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



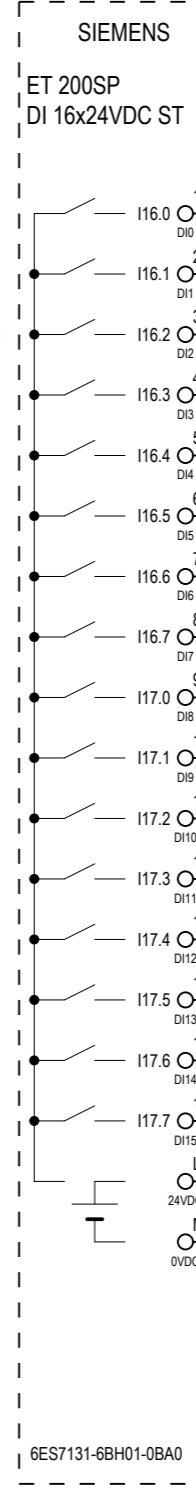
=PLC1-100A19
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



=PLC1-100A20
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



=PLC1-100A21
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

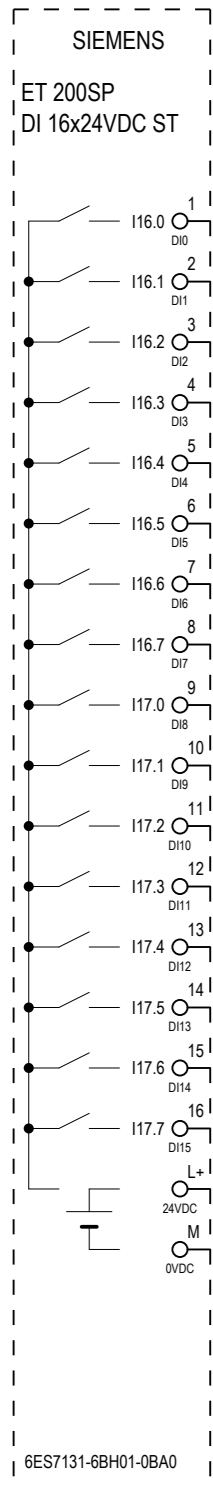
ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA


Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10
Opis strony: PRZEGLĄD I/O - PLC1	

Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
Układ: = A4	
Lokalizacja: + MCC1	Ark. 1003 1101Ark.

=PLC1-100A22
 SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
 SIE.6ES7193-6BP00-0BA0

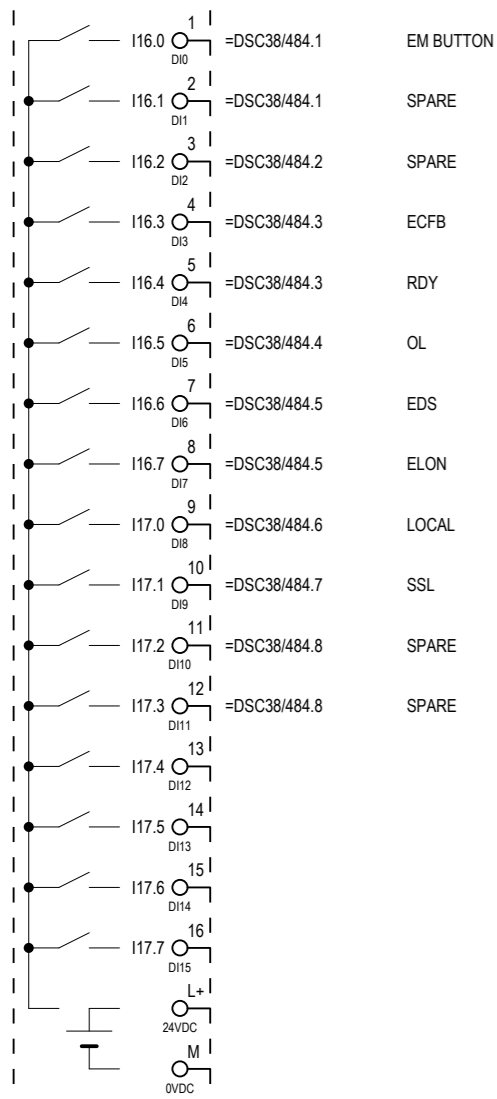


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: PRZEGLĄD I/O - PLC1	Układ: = A4	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja: + MCC1		Ark. 1004	1101Ark.

=PLC2-110A28
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0

SIEMENS

ET 200SP
DI 16x24VDC ST

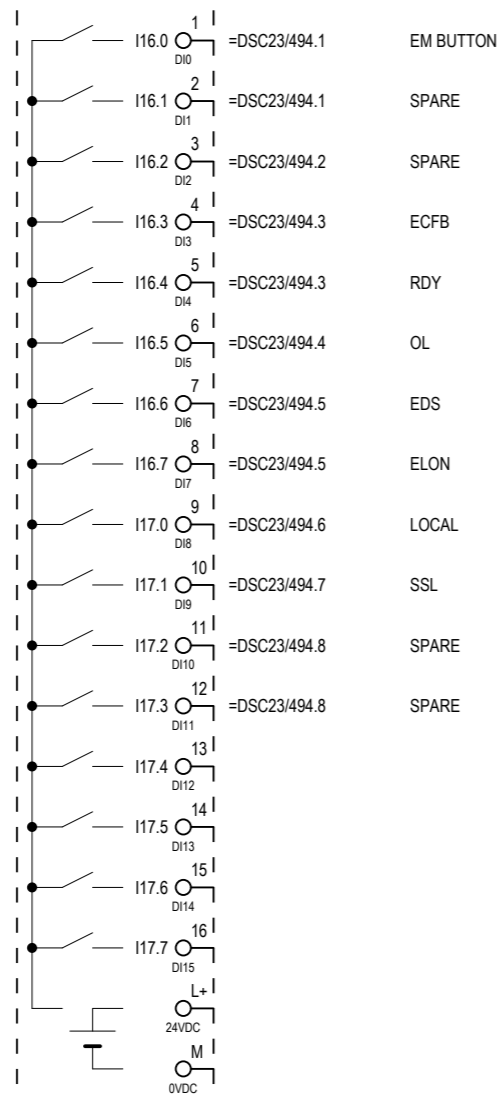


6ES7131-6BH01-0BA0

=PLC2-110A29
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0

SIEMENS

ET 200SP
DI 16x24VDC ST

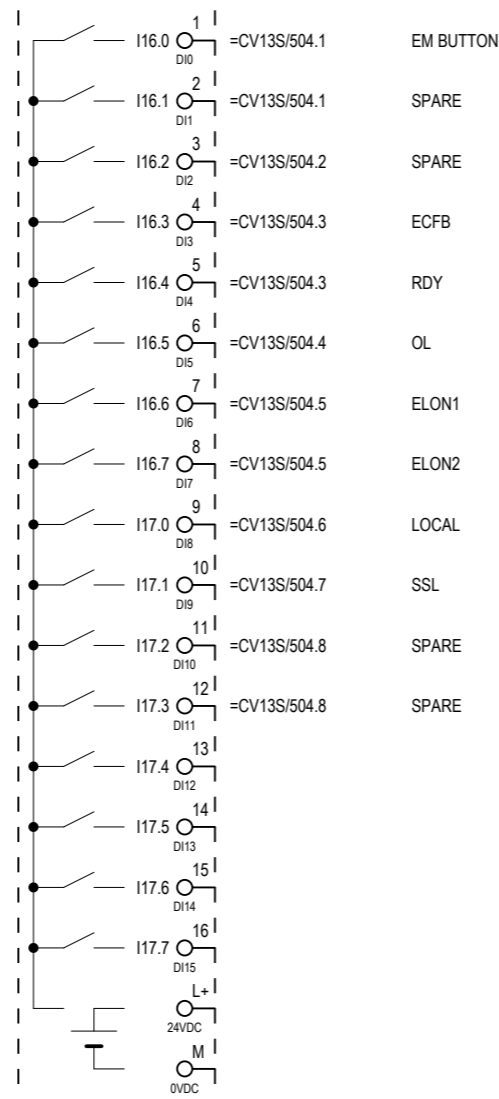


6ES7131-6BH01-0BA0

=PLC2-110A30
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0

SIEMENS

ET 200SP
DI 16x24VDC ST

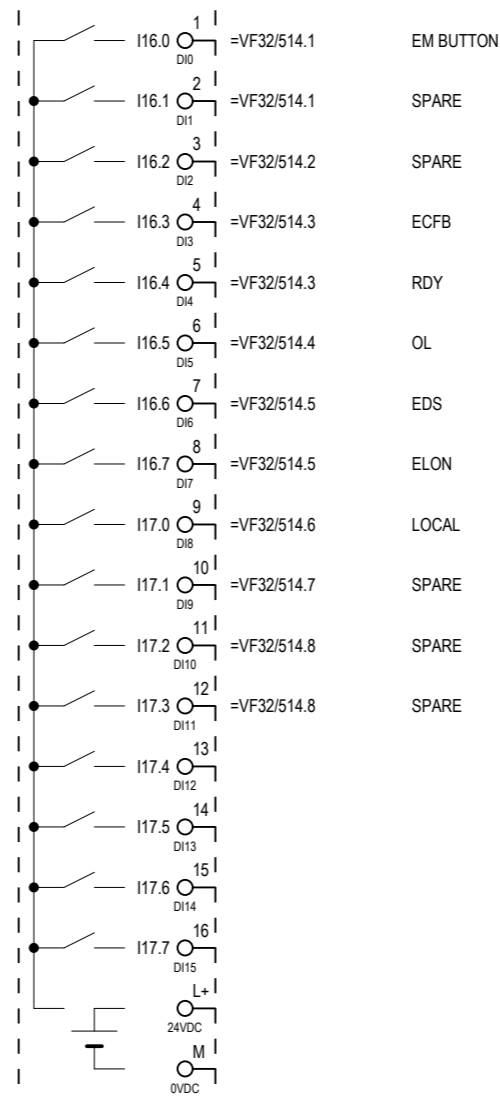


6ES7131-6BH01-0BA0

=PLC2-110A31
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0

SIEMENS

ET 200SP
DI 16x24VDC ST

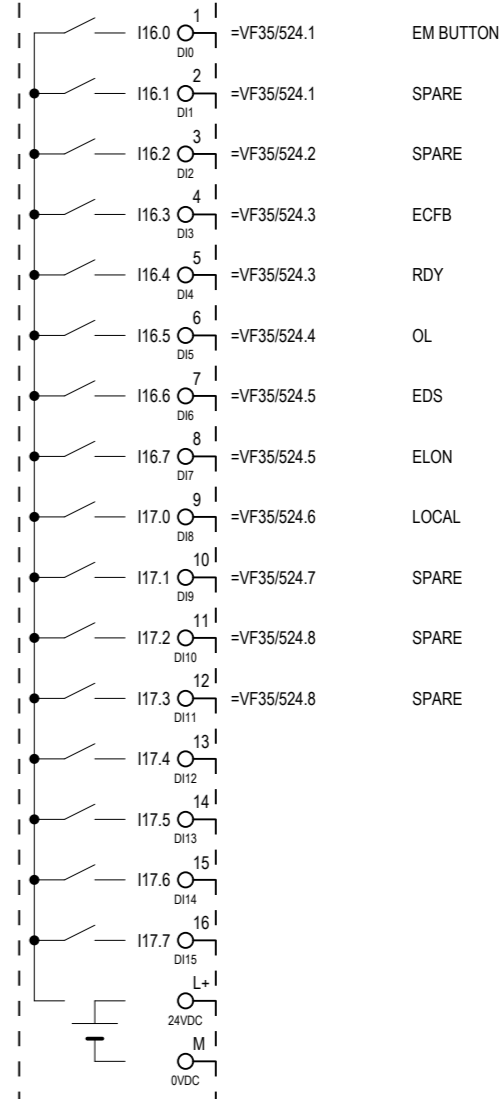


6ES7131-6BH01-0BA0

=PLC2-110A32
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0

SIEMENS

ET 200SP
DI 16x24VDC ST



6ES7131-6BH01-0BA0

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Opis strony:
PRZEGLĄD I/O - PLC2

Wersja:
0.10

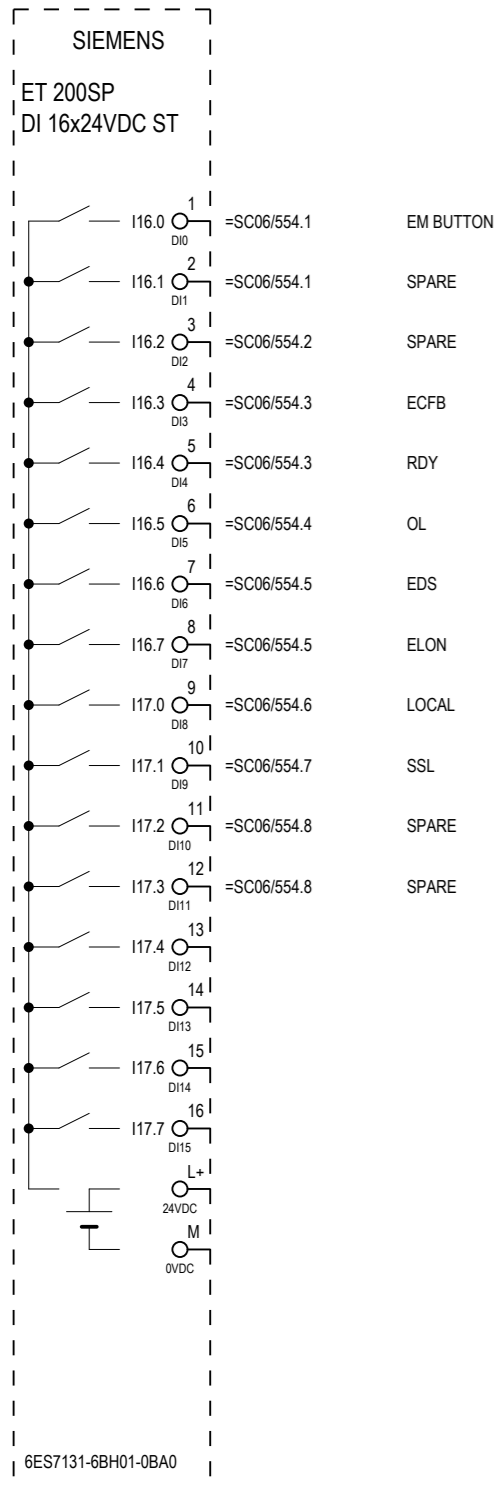
Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Opis strony:
= A4

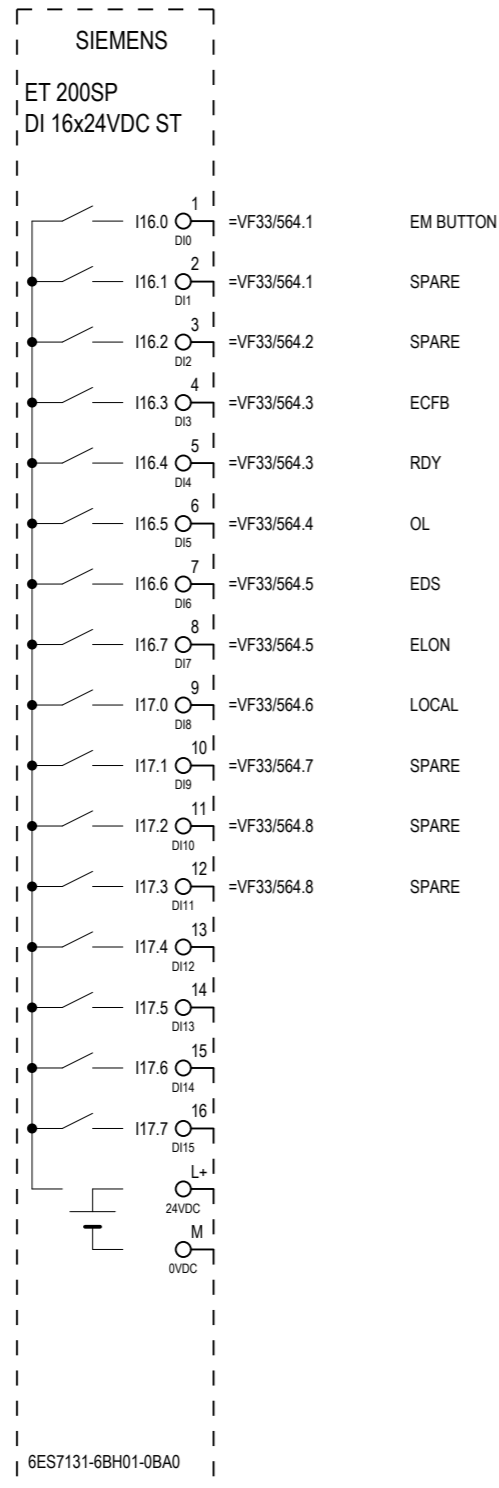
Lokalizacja:
+ MCC1

Ark. 1006
1101Ark.

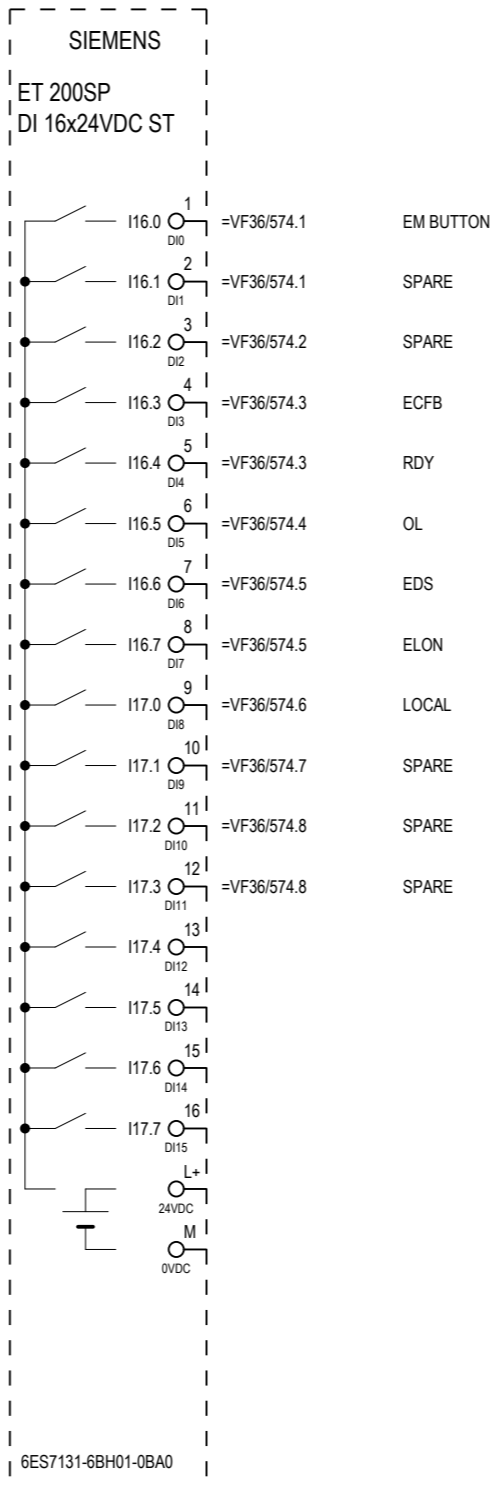
=PLC2-110A33
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



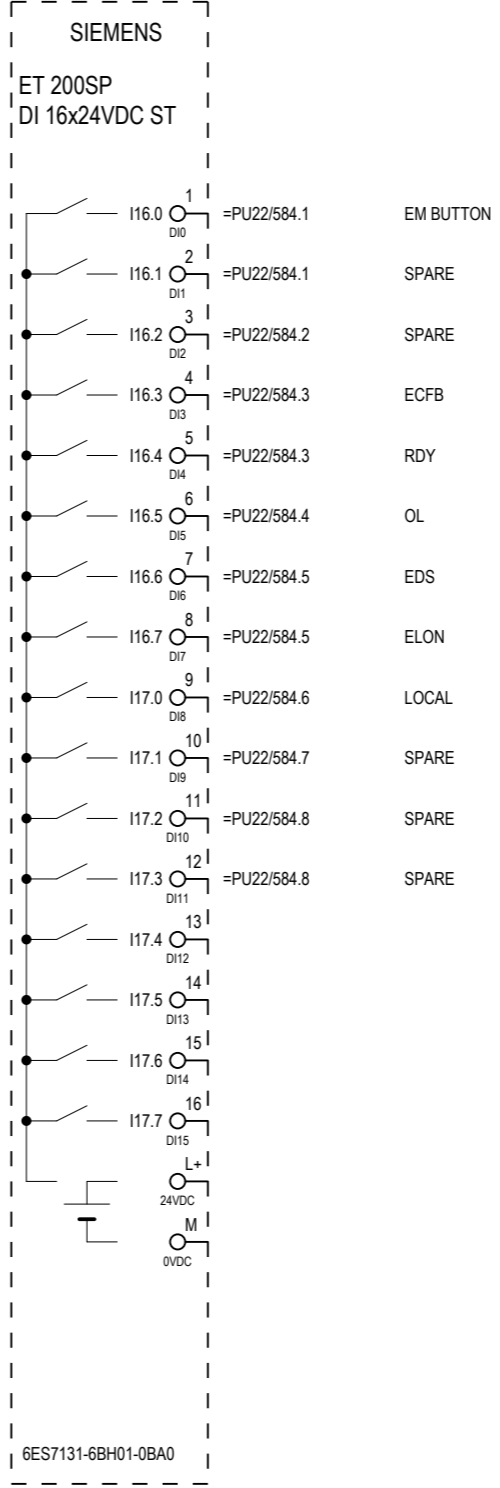
=PLC2-110A34
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



=PLC2-110A35
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



=PLC2-110A36
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
SIE.6ES7193-6BP00-0BA0



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

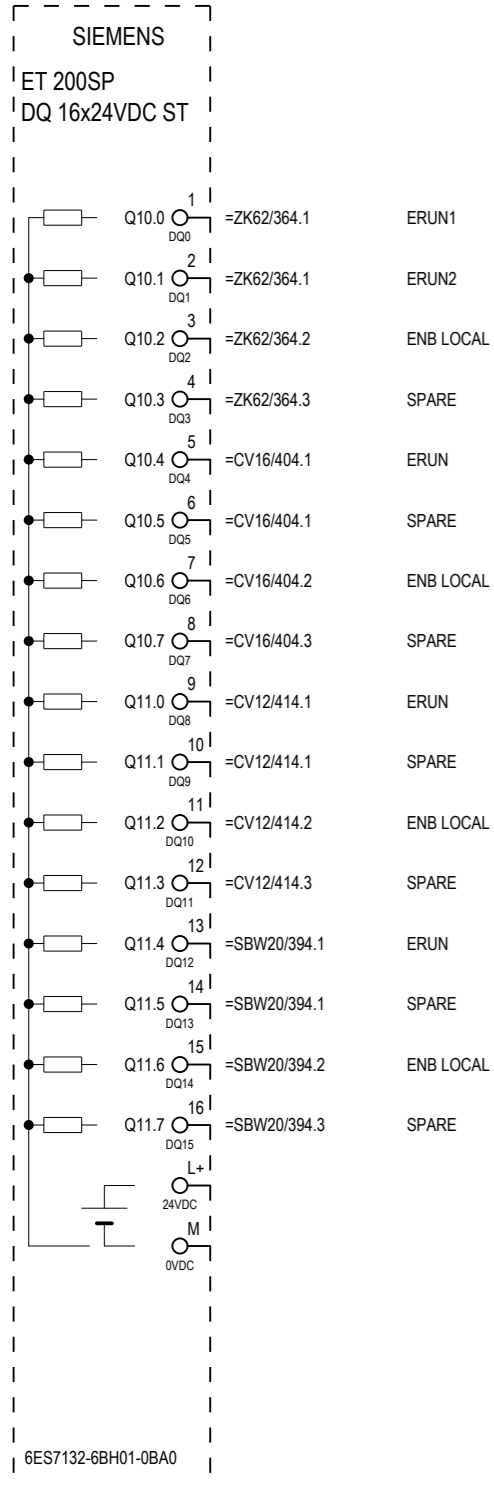
ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10
Opis strony: PRZEGLĄD I/O - PLC2	


Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
Układ: = A4	
Lokalizacja: + MCC1	Ark. 1007 1101Ark.

=PLC1-100A50
 SIE.6ES7132-6BH00-0AA0
 SIE.6ES7193-6BP00-0BA0

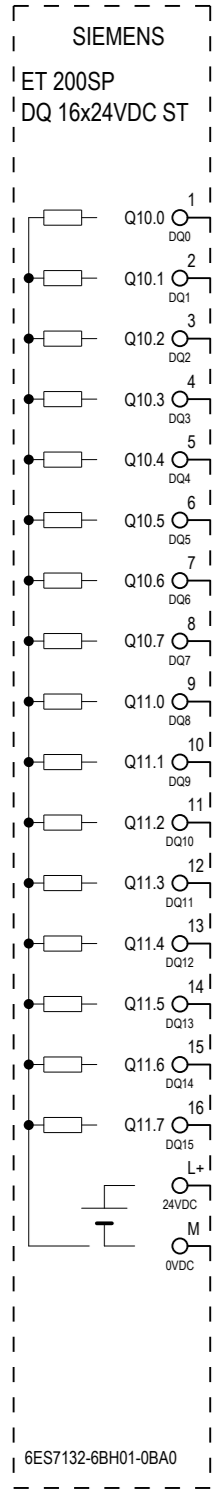


1050

1052


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: PRZEGLĄD I/O - PLC1	Układ: = A4	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: + MCC1	Ark.	1051 1101Ark.

=PLC2-110A56
 SIE.6ES7132-6BH00-0AA0
 SIE.6ES7193-6BP00-0BA0

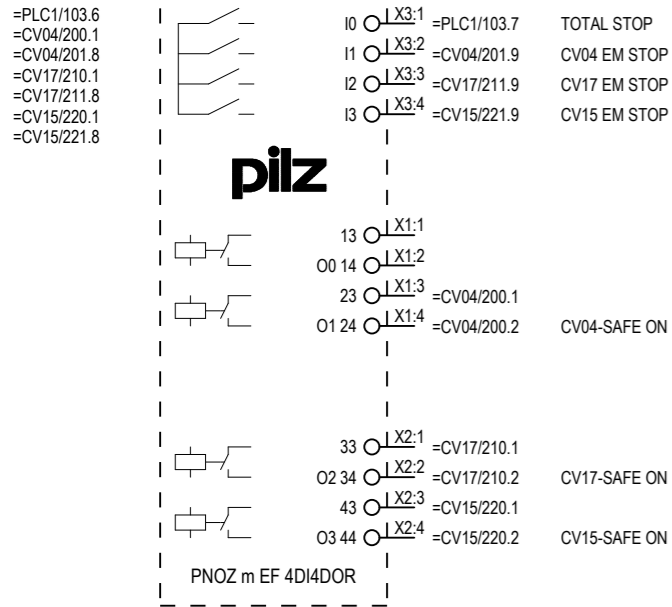


1052

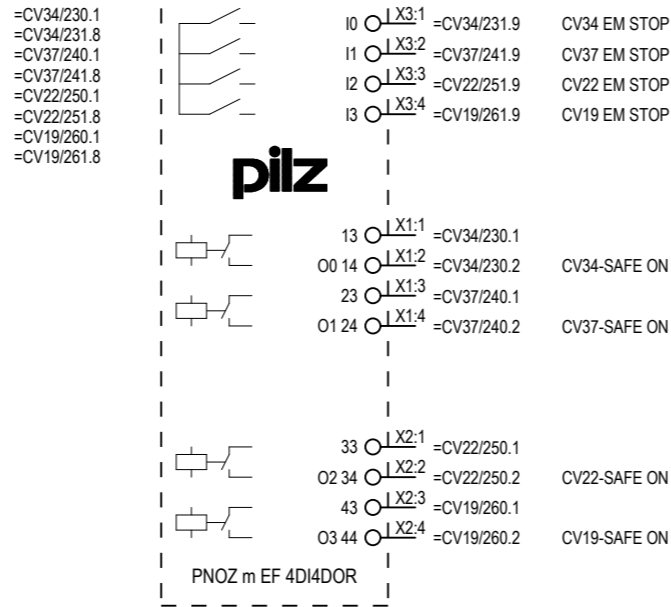
1100

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: PRZEGLĄD I/O - PLC2		Układ: = A4
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + MCC1	Ark. 1053 1101Ark.

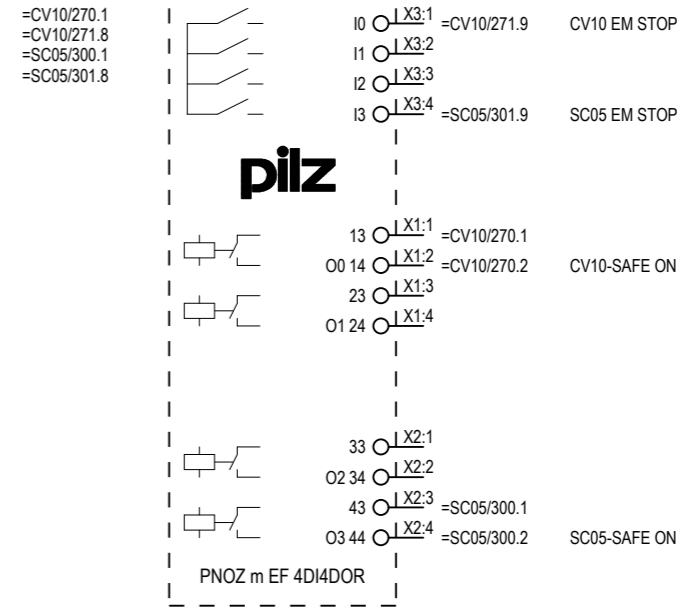
=PLC1-101A2



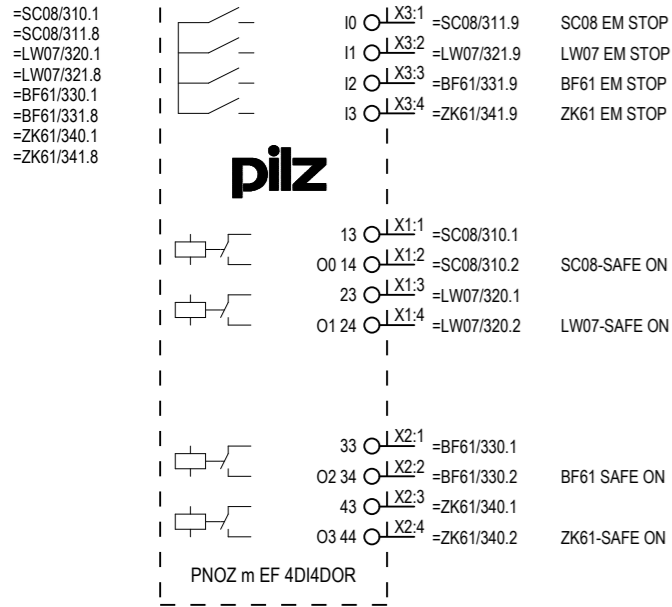
=PLC1-101A3



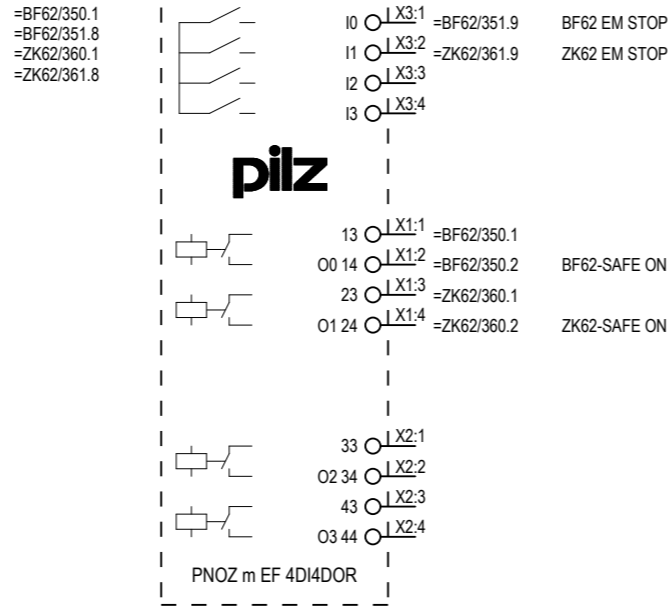
=PLC1-101A4



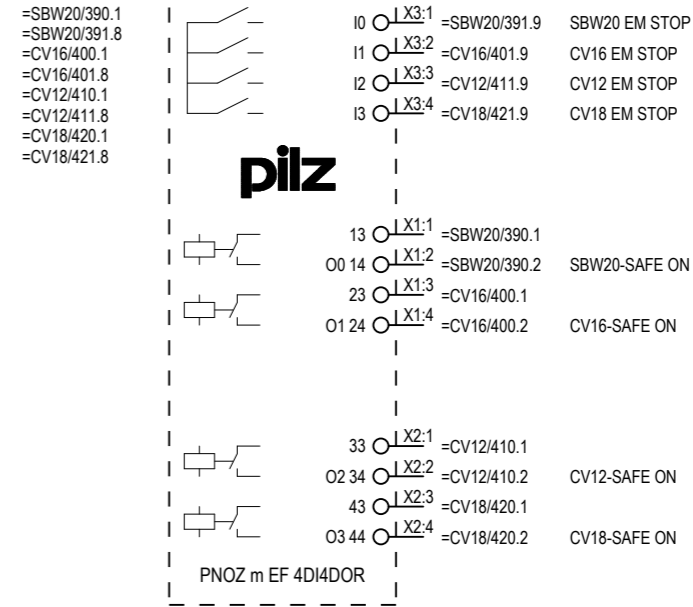
=PLC1-101A5




=PLC1-101A6



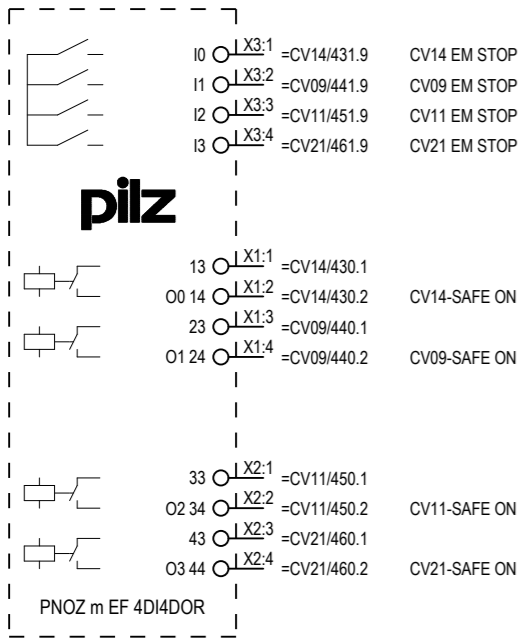
=PLC1-101A7



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: PRZEGLĄD I/O - PLC SAFE		Układ: = A4
										Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Ark. 1100 1101Ark.

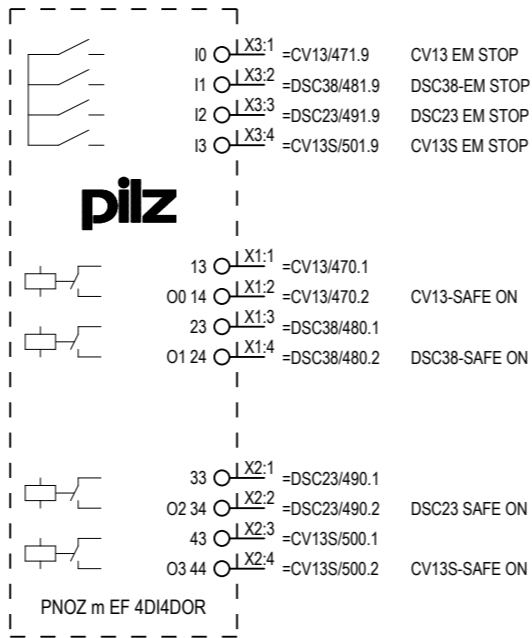
=PLC2-111A2

=CV14/430.1
 =CV14/431.8
 =CV09/440.1
 =CV09/441.8
 =CV11/450.1
 =CV11/451.8
 =CV21/460.1
 =CV21/461.8



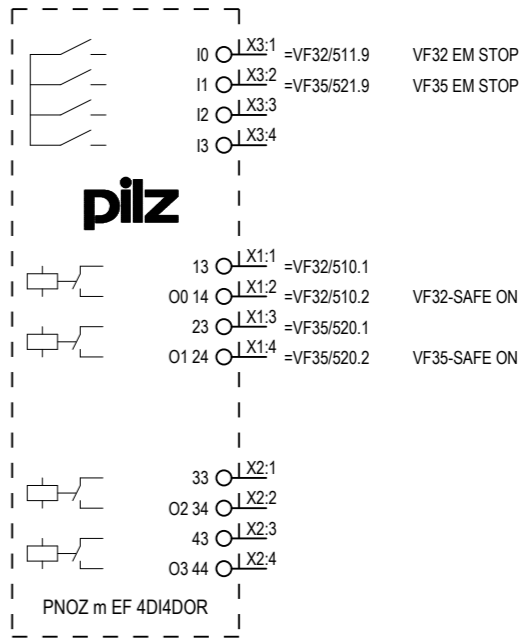
=PLC2-111A3

=CV13/470.1
 =CV13/471.8
 =DSC38/480.1
 =DSC38/481.8
 =DSC23/490.1
 =DSC23/491.8
 =CV13S/500.1
 =CV13S/501.8



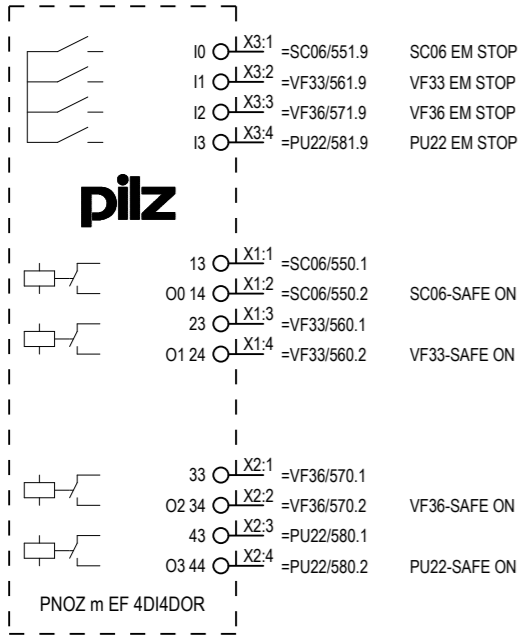
=PLC2-111A4

=VF32/510.1
 =VF32/511.8
 =VF35/520.1
 =VF35/521.8



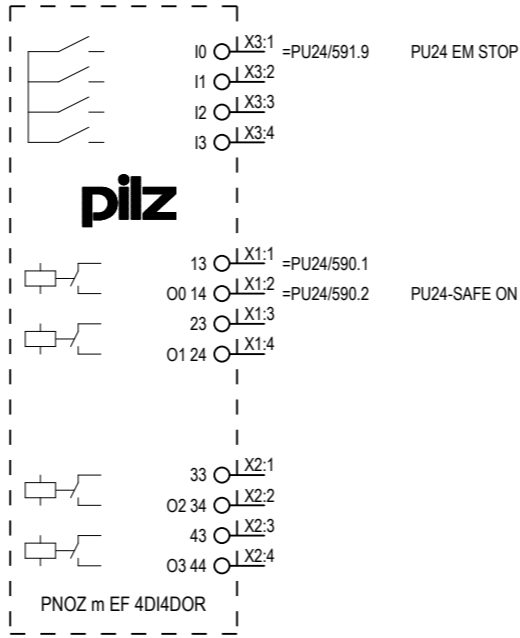
=PLC2-111A5

=SC06/550.1
 =SC06/551.8
 =VF33/560.1
 =VF33/561.8
 =VF36/570.1
 =VF36/571.8
 =PU22/580.1
 =PU22/581.8

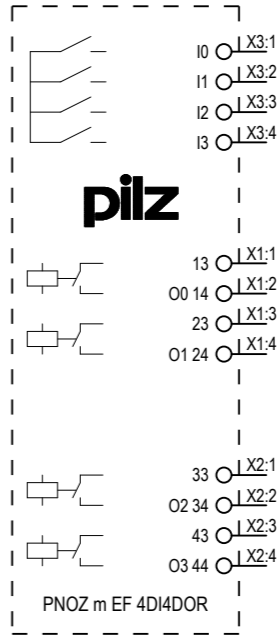



=PLC2-111A6

=PU24/590.1
 =PU24/591.8



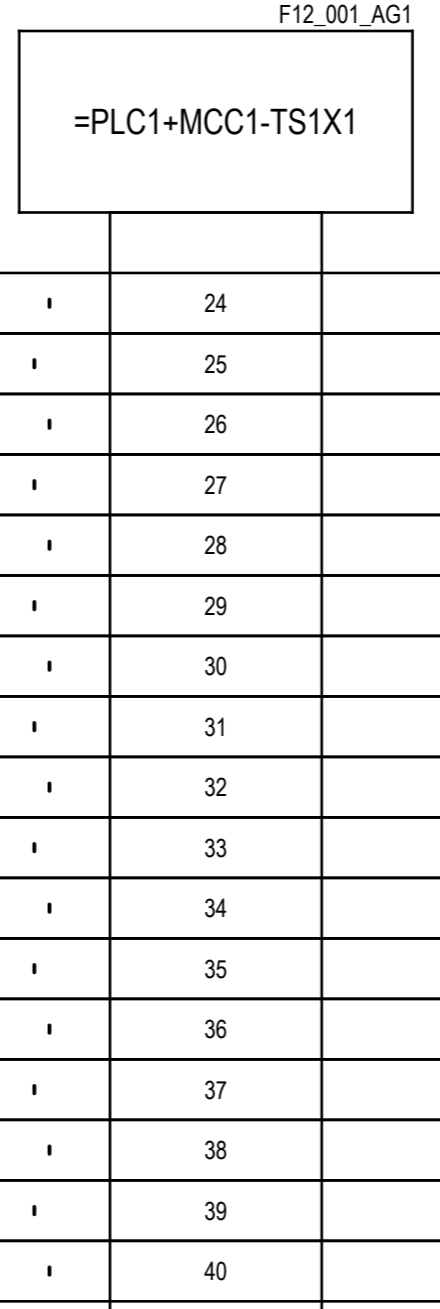
=PLC2-111A7



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: PRZEGLĄD I/O - PLC SAFE		Układ: = A4
										Lokalizacja: + MCC1
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Ark. 1101 1101Ark.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5



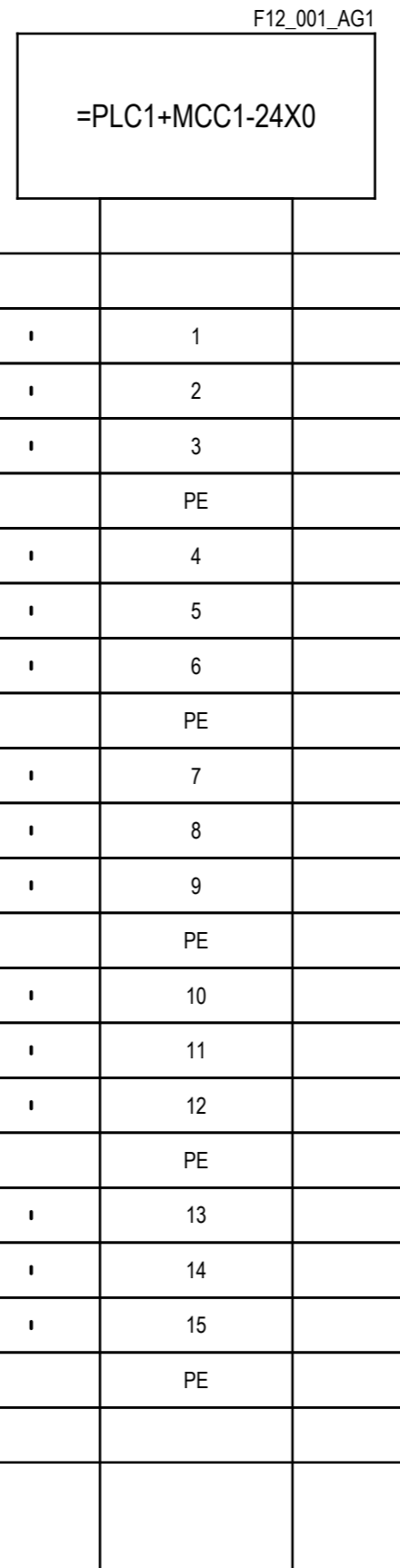
1014

1015

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =PLC1+MCC1-TS1X1	Układ: = LISTWY	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1014.a

1016

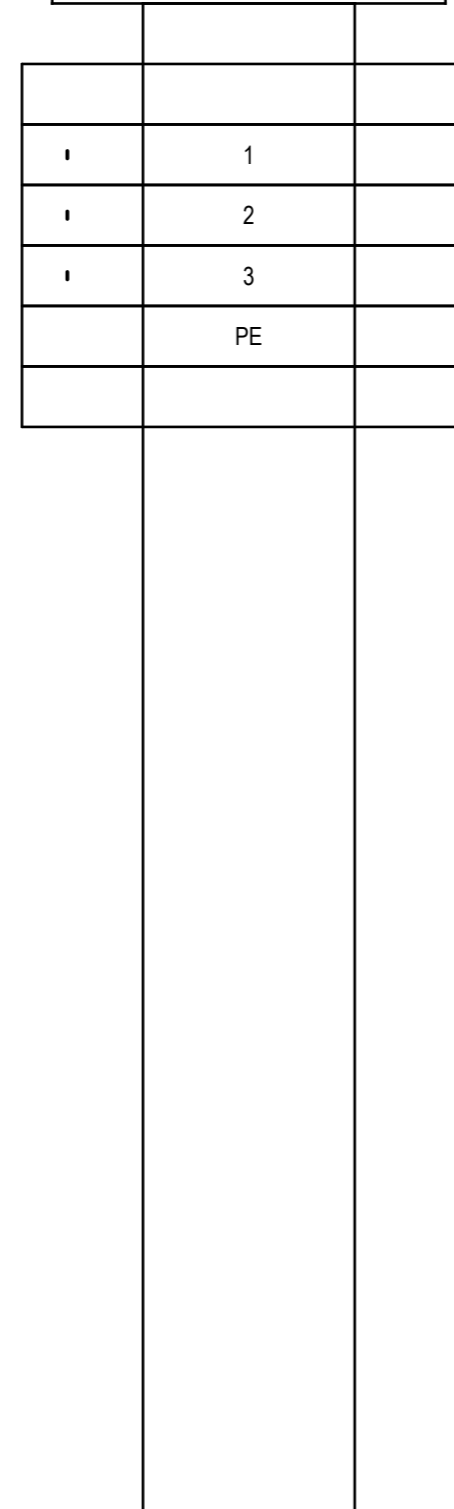
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =PLC1+MCC1-24X0		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1015 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	


F12_001_AG1

=PLC1+MCC1-24X1



1015

1017

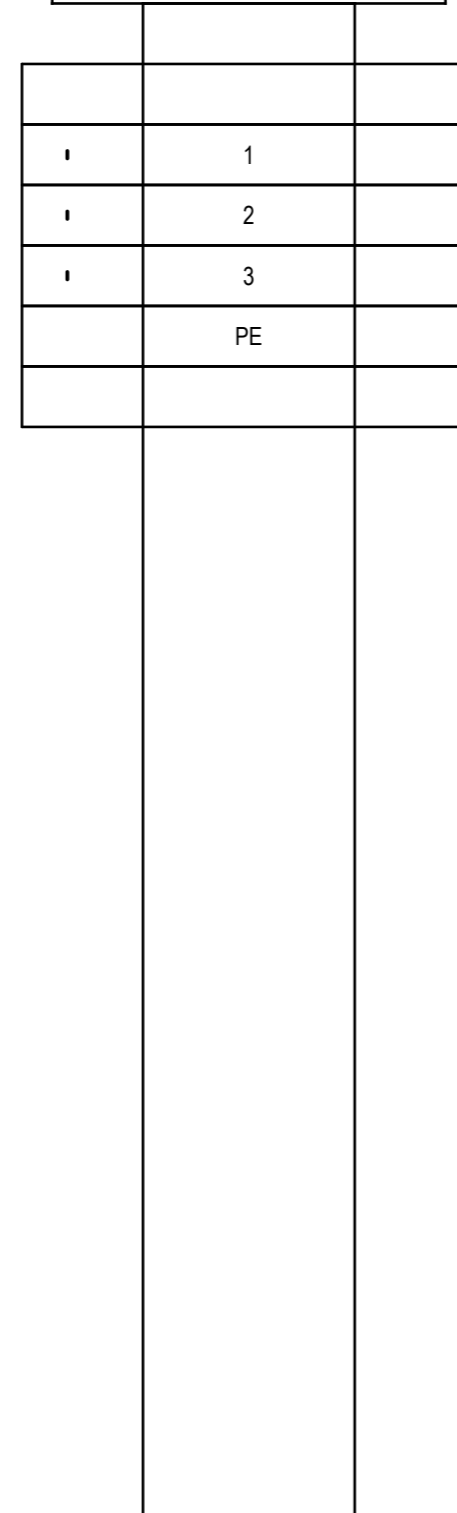
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice		
							Klient: Górazdze Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górazdze	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =PLC1+MCC1-24X1		Układ: = LISTWY	
										Lokalizacja: +	Ark. 1016
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=PLC1+MCC1-24X2

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1016

1018

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdzie Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdzie	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =PLC1+MCC1-24X2	Układ: = LISTWY
								Lokalizacja: +	Ark. 1017
									1197.aArk.
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=PLC1+MCC1-24X3

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

•	1	
•	2	
•	3	
	PE	

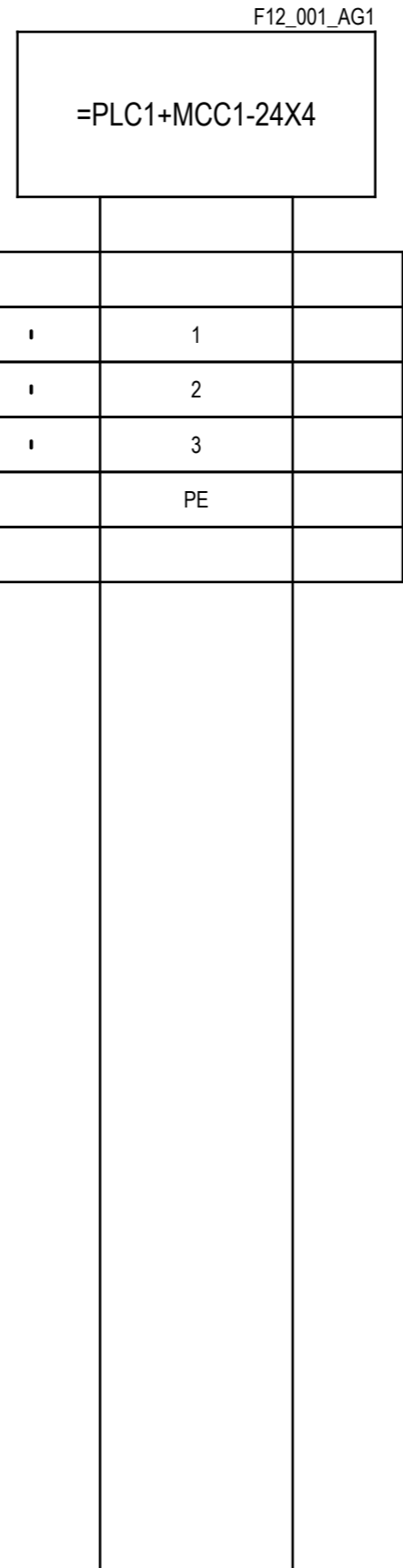
1019

1017

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:			Układ:			
							Góraźdze Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdze	Plan ułożenia zacisków =PLC1+MCC1-24X3			= LISTWY			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja:	+		Ark.	1018		1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1018

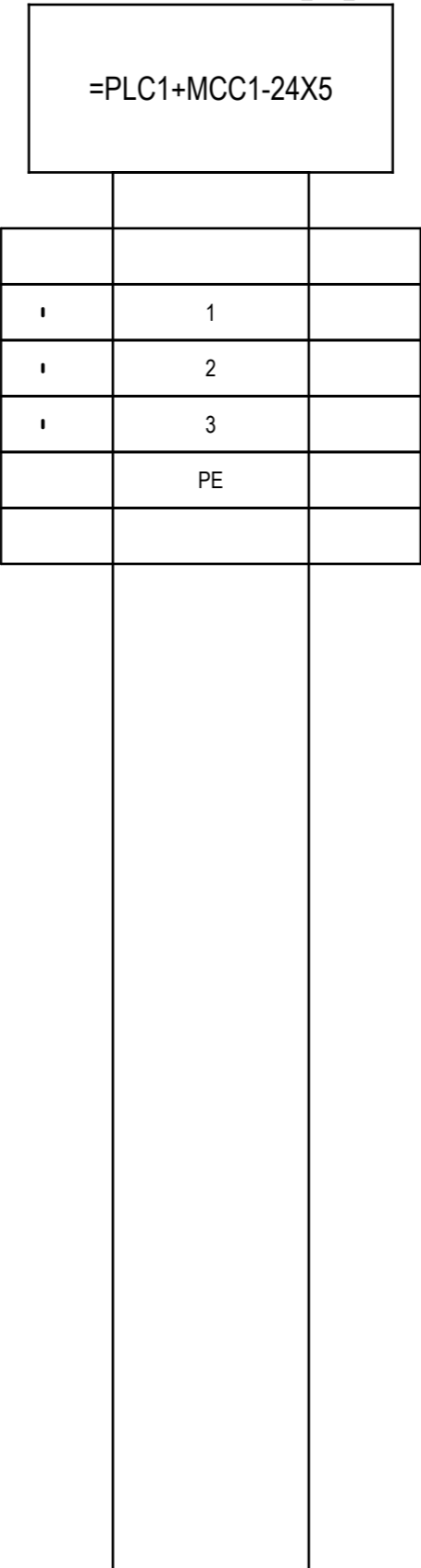
1020


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =PLC1+MCC1-24X4	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1019 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1

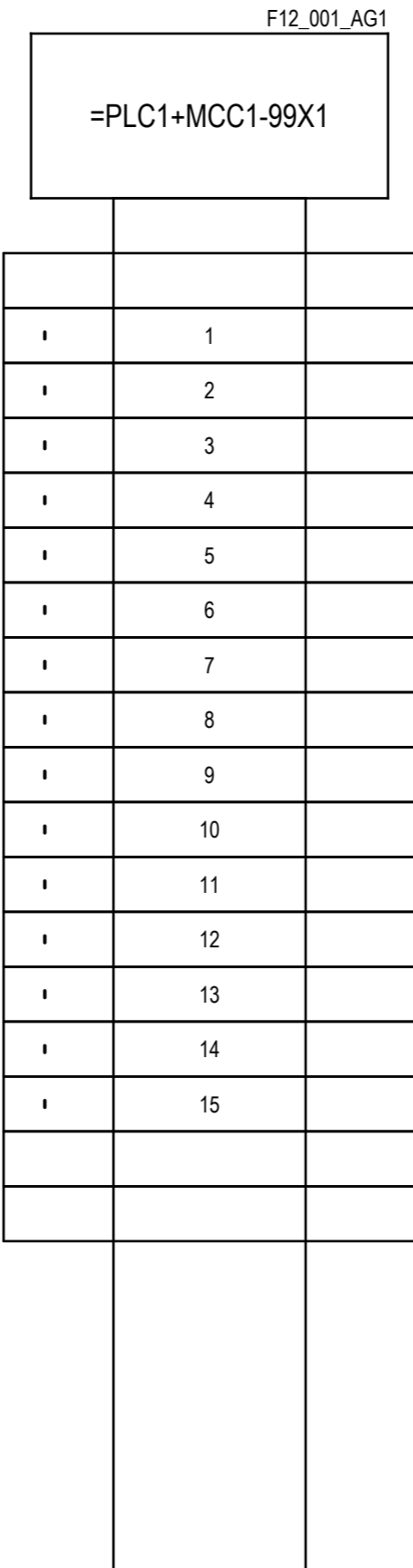
Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony:	Plan ułożenia zacisków =PLC1+MCC1-24X5		Układ:	= LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Lokalizacja:	+	Ark. 1020
												1197.aArk.	


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608740000	ZAP/TW 1	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



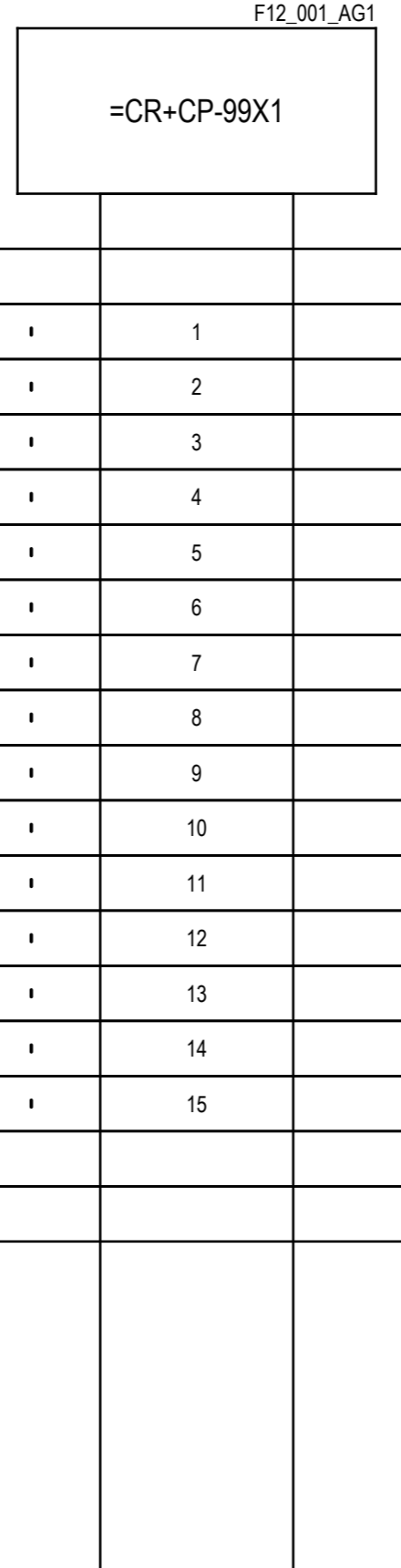
1020

1022

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =PLC1+MCC1-99X1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1021 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608510000	ZDU 2.5	2,5
WEI.1608740000	ZAP/TW 1	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1021

1023

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1024500000	WDU 120/150	120
WEI.1024500000	WDU 120/150	120
WEI.1024500000	WDU 120/150	120
WEI.1019700000	WPE 120/150	120
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

F12_001_AG1
=CV04+MCC1-X01

·	1	
·	2	
·	3	
·	PE	

1022

1024

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=CV04+MCC1-X03

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	
	PE	

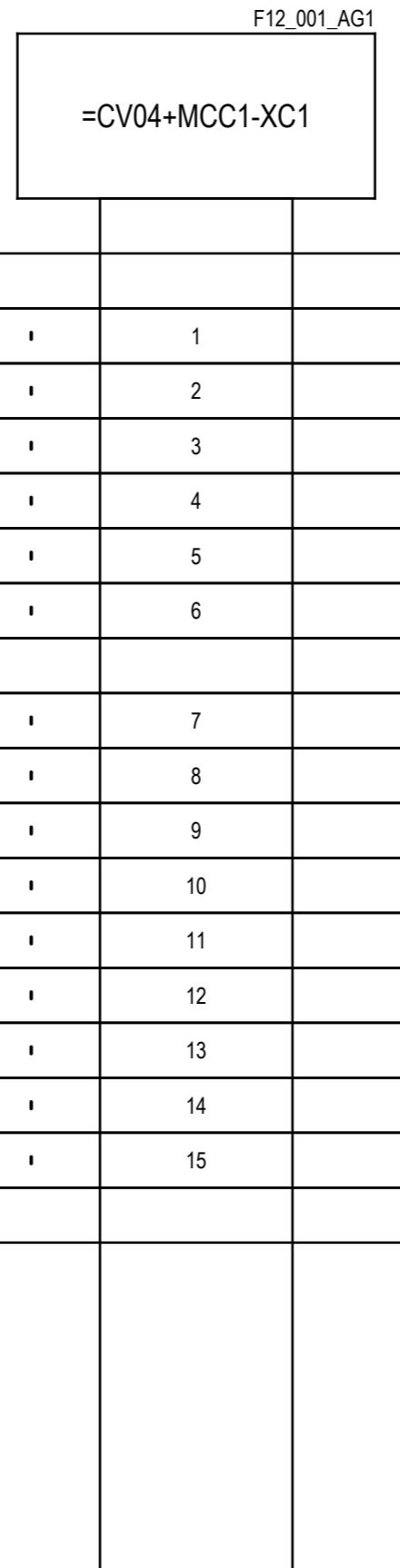
1023

1025

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Opis strony:		Układ:
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =CV04+MCC1-X03				Lokalizacja:	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						+	Ark. 1024 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



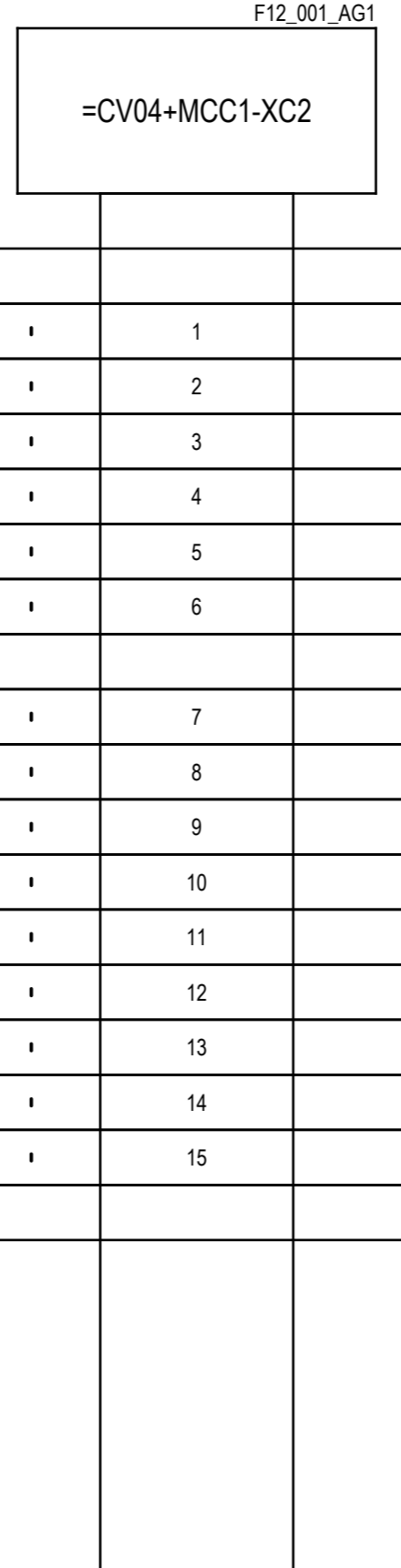
1024

1026

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV04+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1025 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1025

1027

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV04+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1026 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=CV04+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

1026

1027.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV04+VOS-X1	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
								Ark.	1027
									1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1

=SC05+MCC1-X01

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1820840000	WDU 50N	50
WEI.1820840000	WDU 50N	50
WEI.1820840000	WDU 50N	50
WEI.1846040000	WPE 50N	50
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

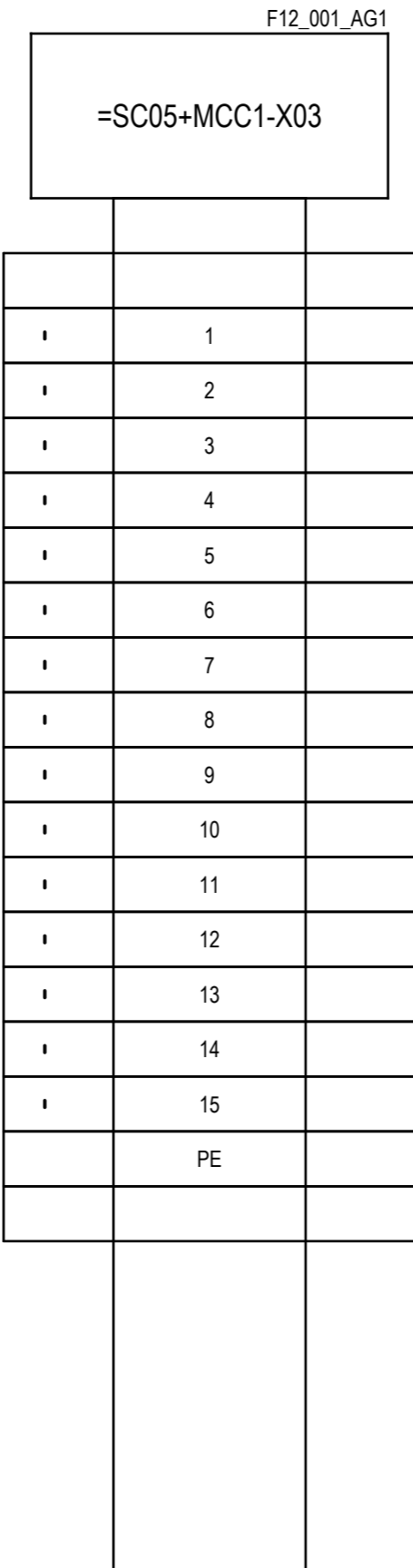
	1	
	2	
	3	
	PE	

1027.a

1029


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



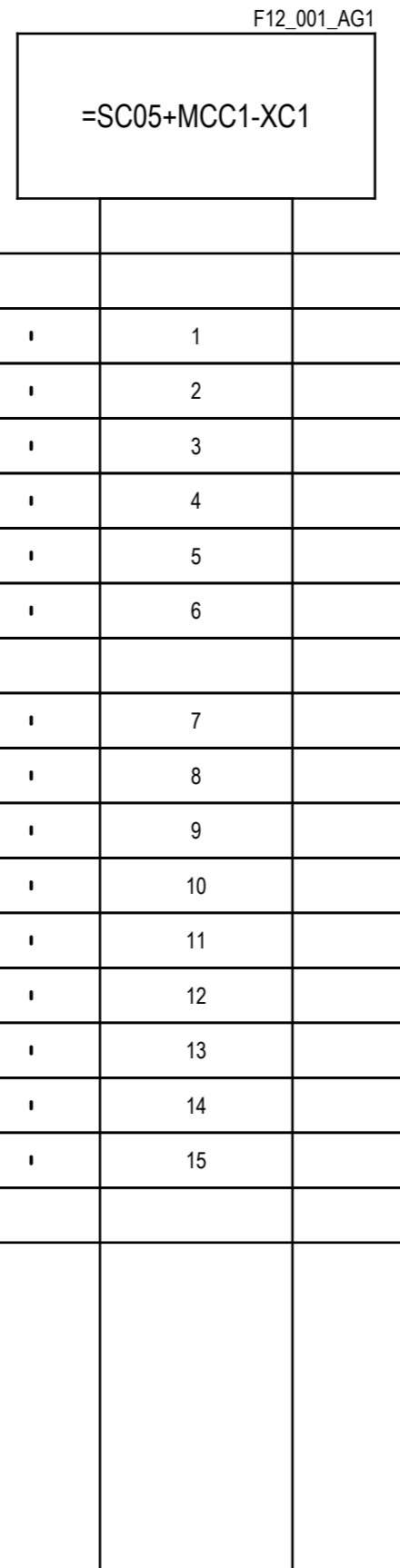
1028

1030

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SC05+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1029 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



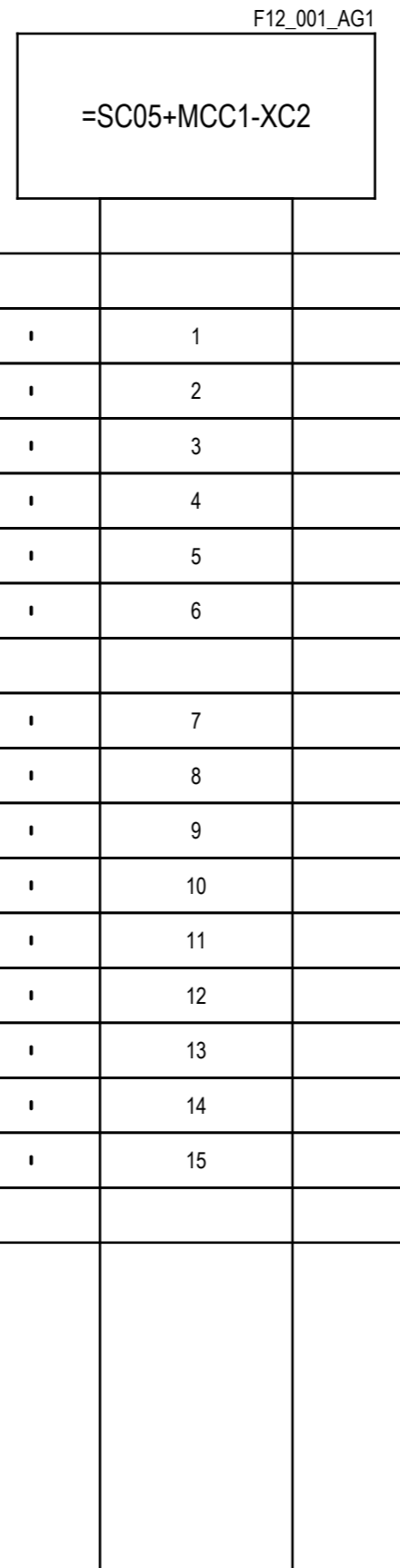
1029

1031

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SC05+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1030 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1030

1032

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SC05+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1031 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=SC05+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

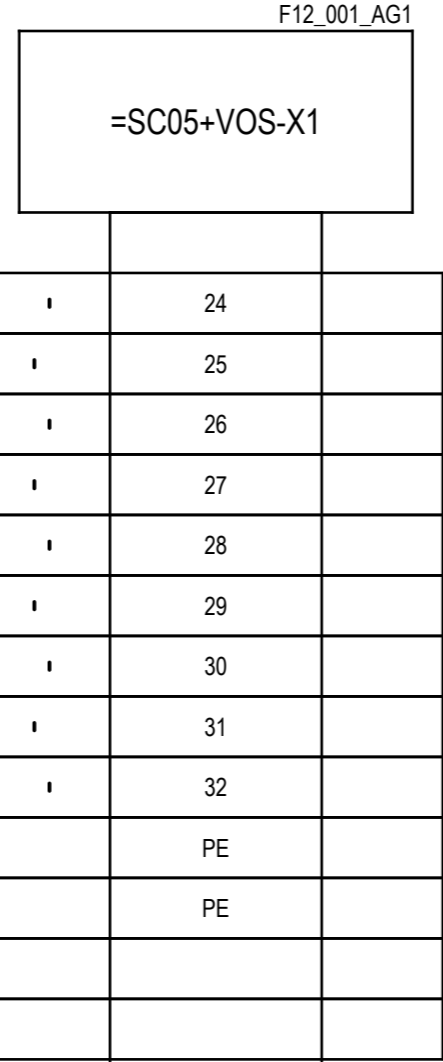
1031

1032.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SC05+VOS-X1	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1032 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1032

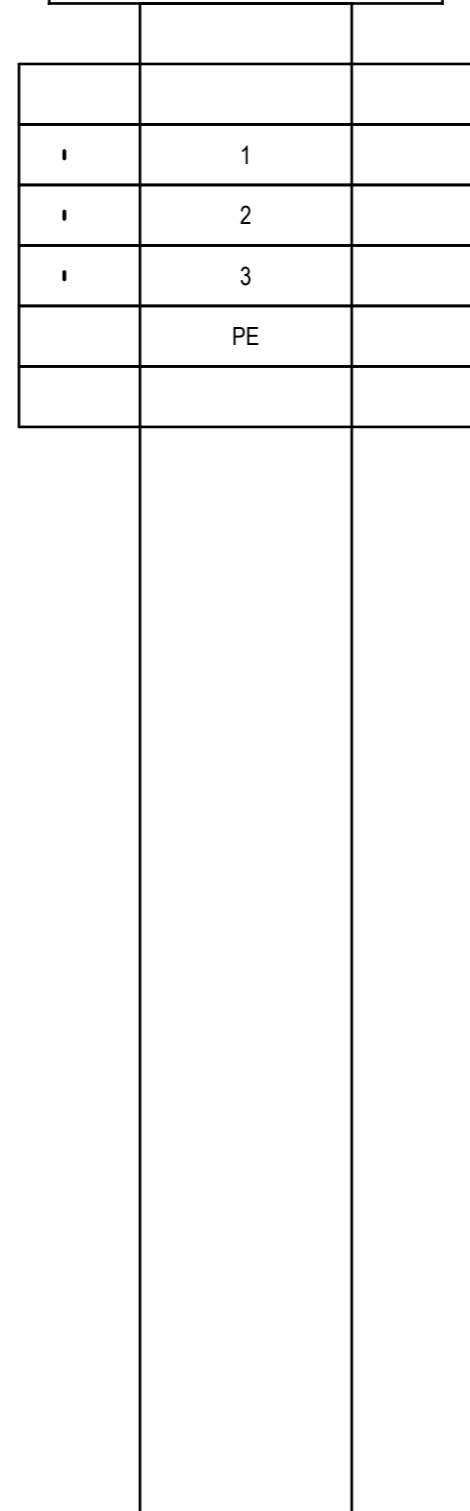
1033

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=CV17+MCC1-X01

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1024600000	WDU 70/95	95
WEI.1024600000	WDU 70/95	95
WEI.1024600000	WDU 70/95	95
WEI.1037300000	WPE 70/95	95
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



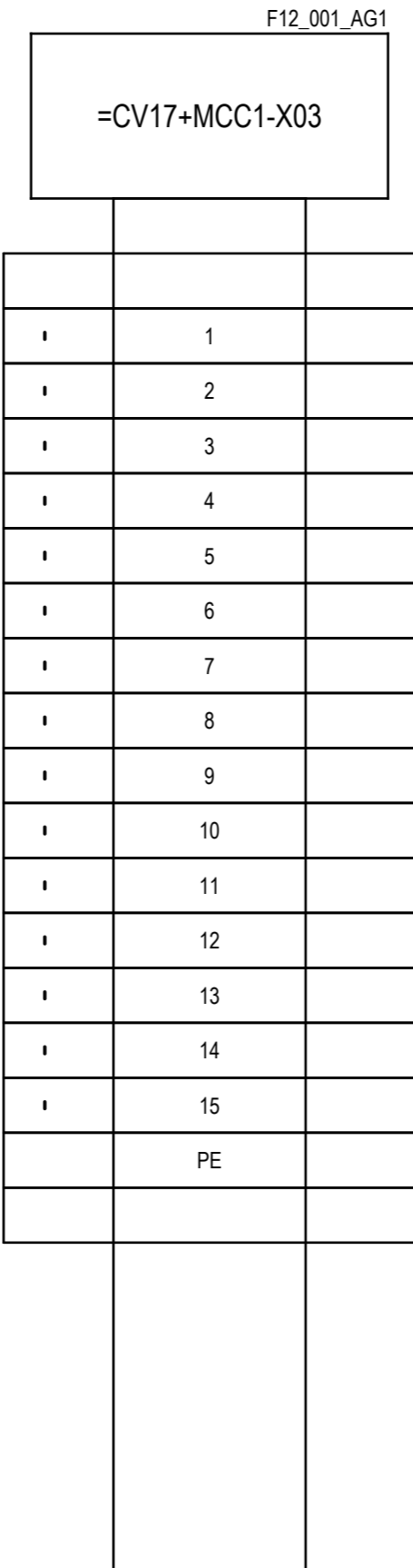
1032.a

1034

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:			Układ:		= LISTWY
							Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =CV17+MCC1-X01			Lokalizacja:	Ark.	1033
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					+		1197.aArk.	


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



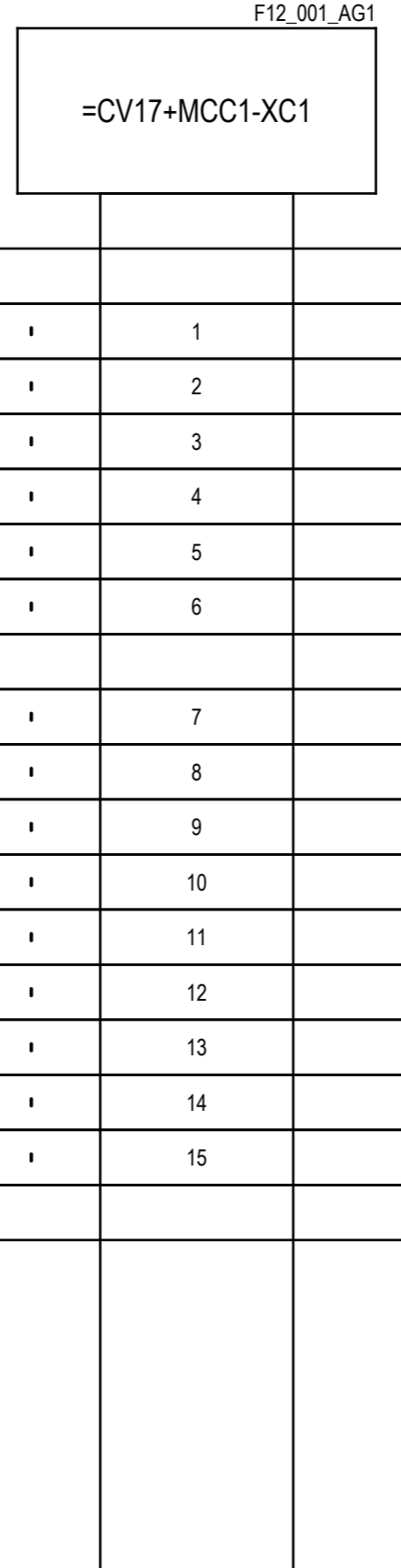
1033

1035

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV17+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1034 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



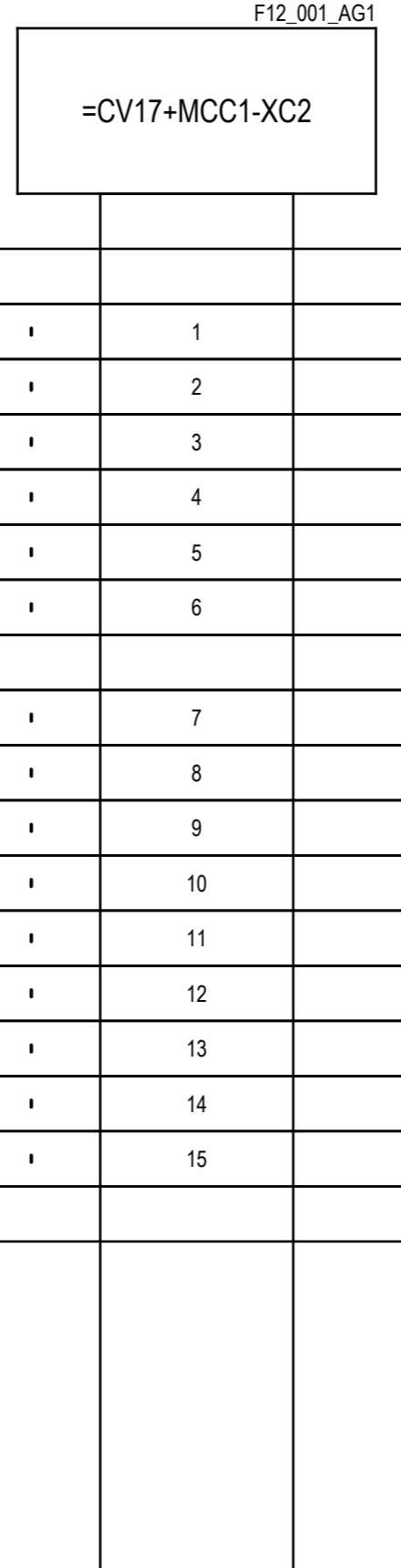
1034

1036

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski				 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV17+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Lokalizacja: +
										Ark. 1035 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1035

1037

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV17+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1036 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=CV17+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

1036

1037.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV17+VOS-X1	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1037 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków


Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	

F12_001_AG1
=CV15+MCC1-X03

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	
	PE	

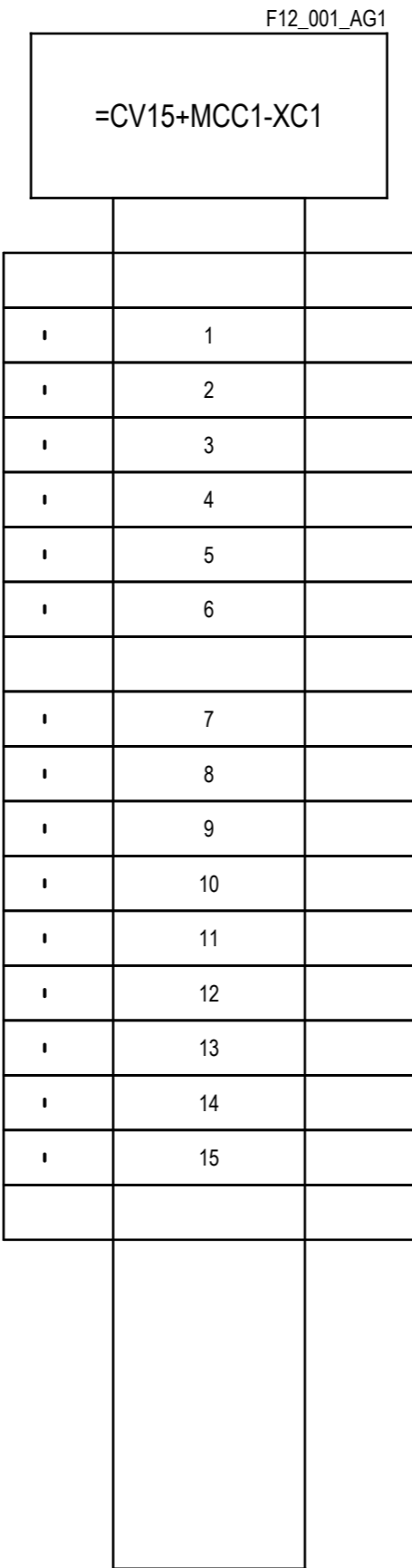
1038

1040

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV15+MCC1-X03	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	

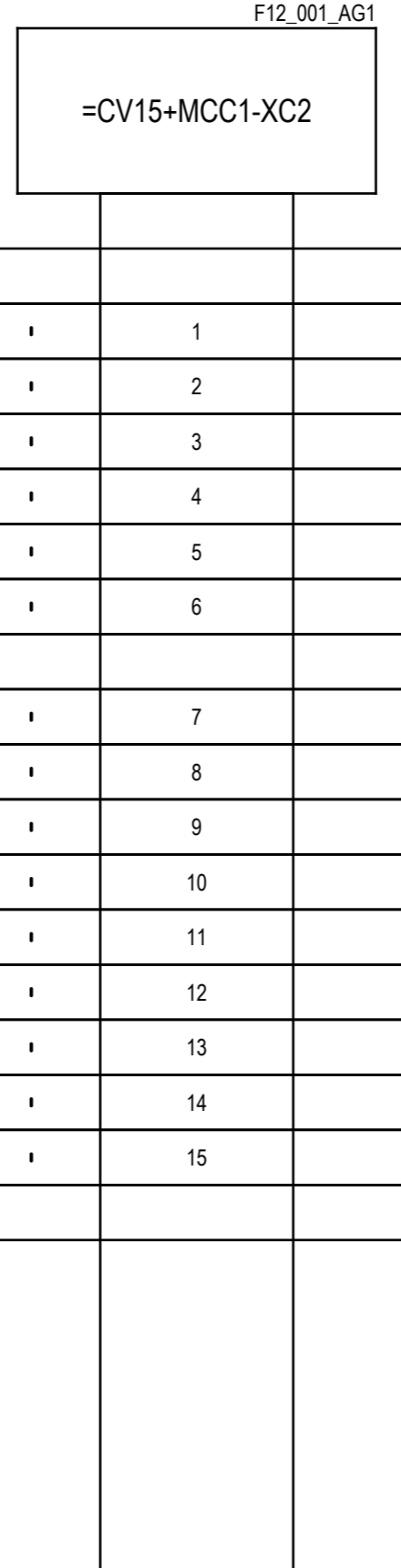


1039

1041


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1040

1042

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV15+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1041 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=CV15+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

1041

1042.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony:	Plan ułożenia zacisków =CV15+VOS-X1	Układ:	= LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Lokalizacja:	+
											Ark.	1042
												1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	


F12_001_AG1

=CV15+VOS-X1

•	24	
•	25	
•	26	
•	27	
•	28	
•	29	
•	30	
•	31	
•	32	
	PE	
	PE	

1042

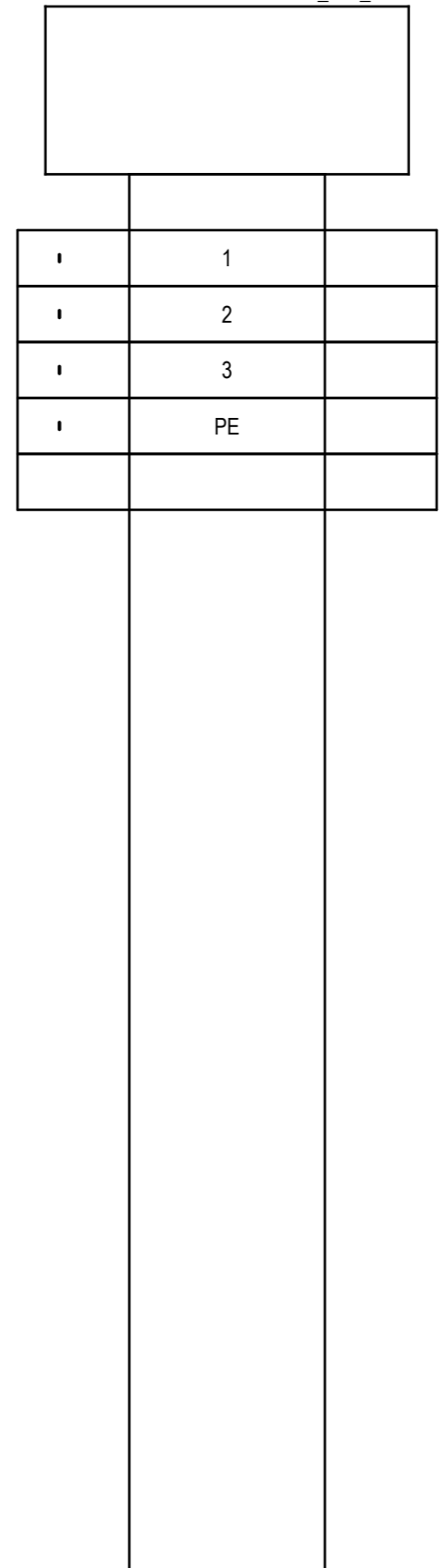
1043

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraǳże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV15+VOS-X1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +	Ark. 1042.a 1197.aArk.

F12_001_AG1


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1024500000	WDU 120/150	120
WEI.1024500000	WDU 120/150	120
WEI.1024500000	WDU 120/150	120
WEI.1019700000	WPE 120/150	120
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



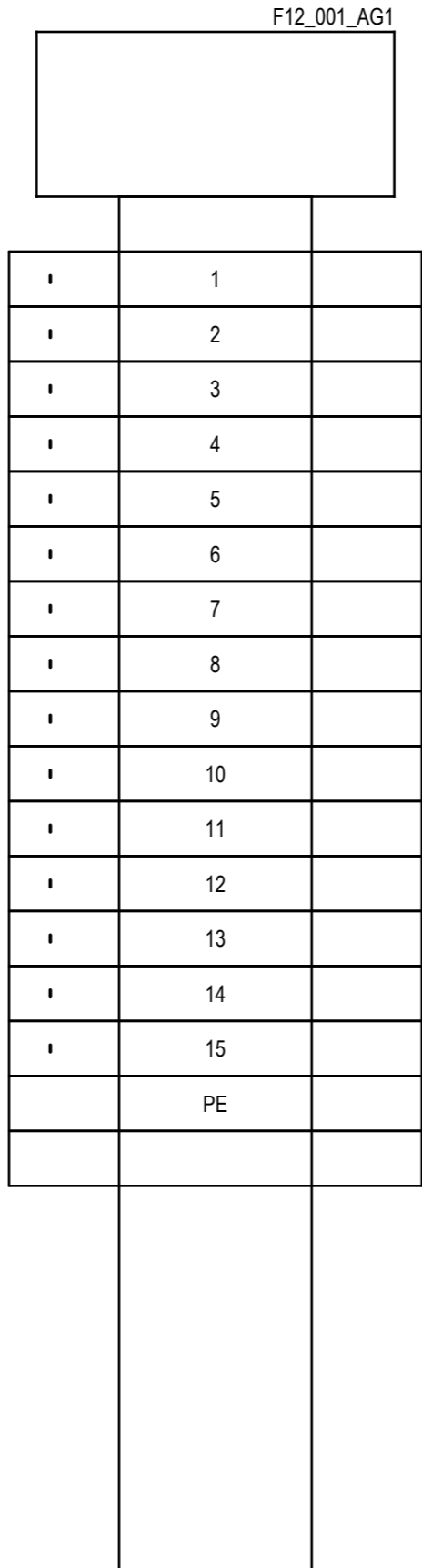
1042.a

1044

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV34+MCC1-X01		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +	Ark. 1043
									1197.aArk.	


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



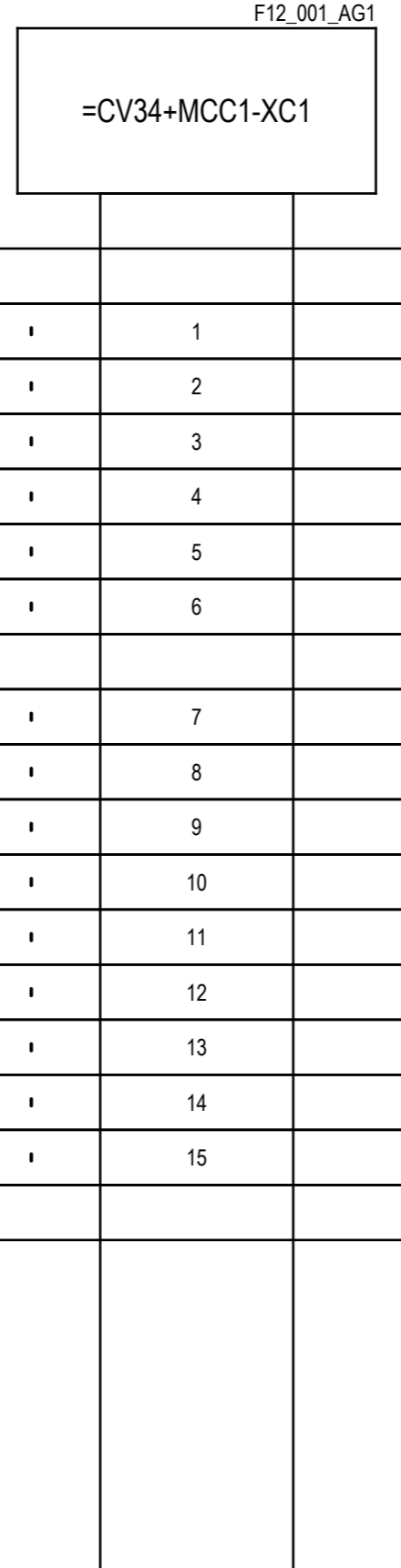
1043

1045

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =CV34+MCC1-X03		= LISTWY			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark. 1044	
									+		1197.aArk.	


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



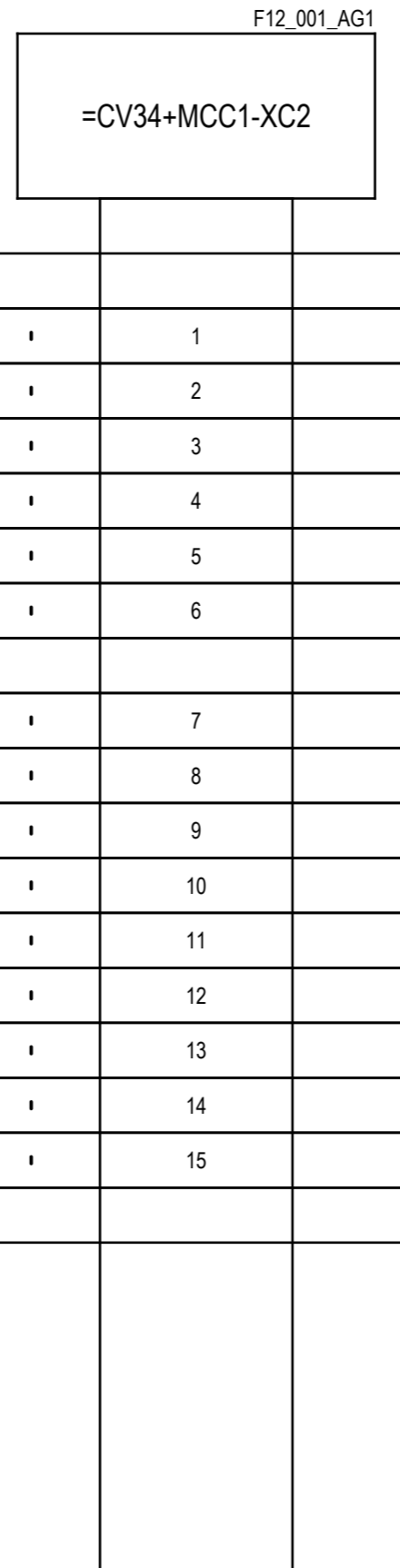
1044

1046

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV34+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1045 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1045

1047

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV34+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1046 1197.aArk.

F12_001_AG1

Plan ułożenia zacisków

=CV34+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	
•	16	
•	17	
•	18	
•	19	
•	20	
•	21	
•	22	
•	23	

1046

1047.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził



**ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE**
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu: **MCC1 KSM WOJCICE**

Wersja: 0.10

Opis strony:
Plan ułożenia zacisków =CV34+VOS-X1

Opis projektu:
MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

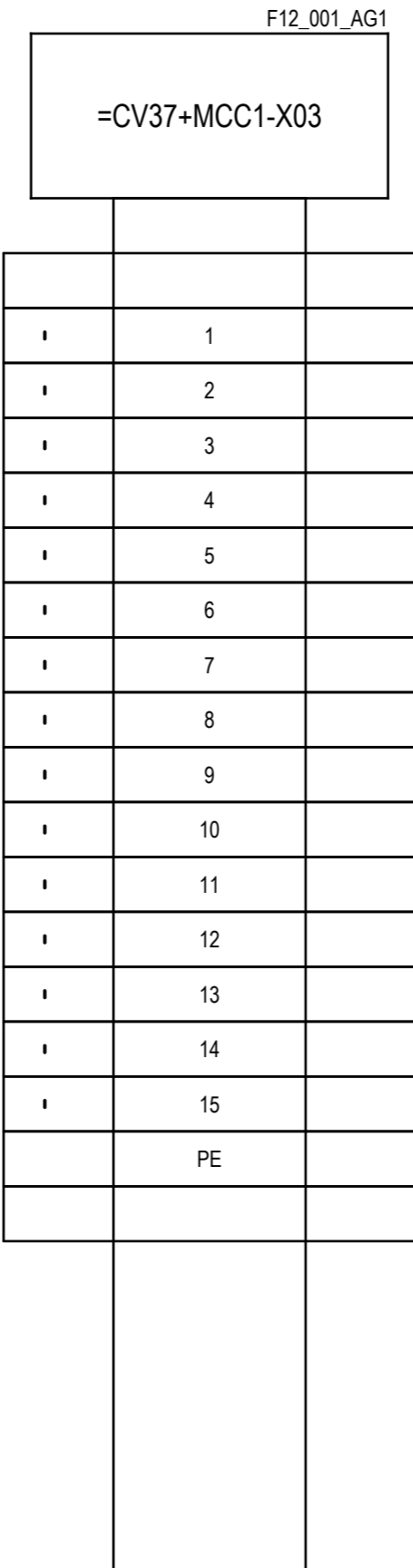
Układ:
= **LISTWY**

Lokalizacja:
+

Ark. **1047**
1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



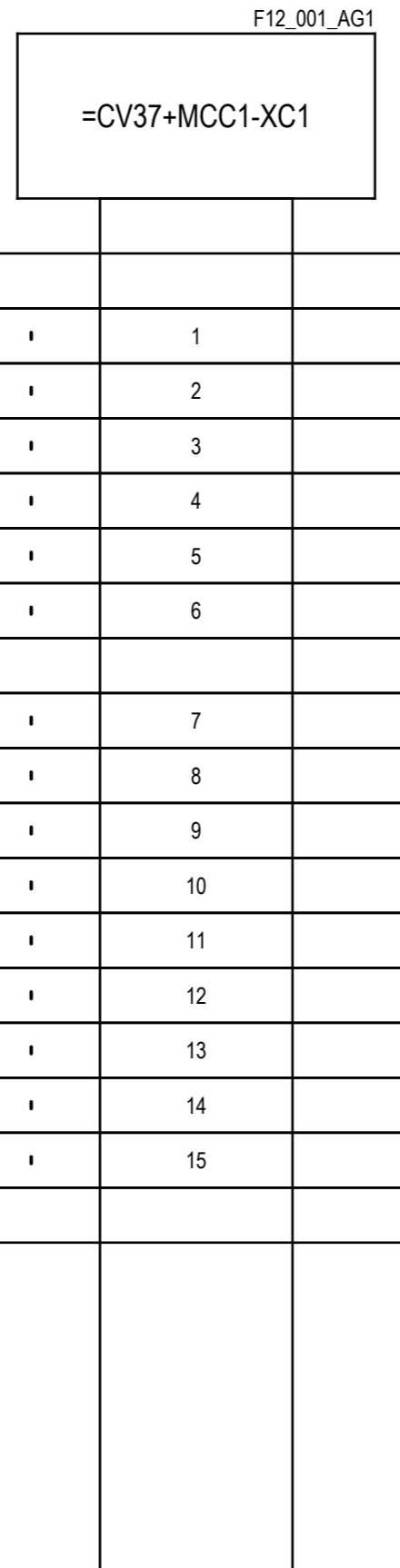
1048

1050

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV37+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1049 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



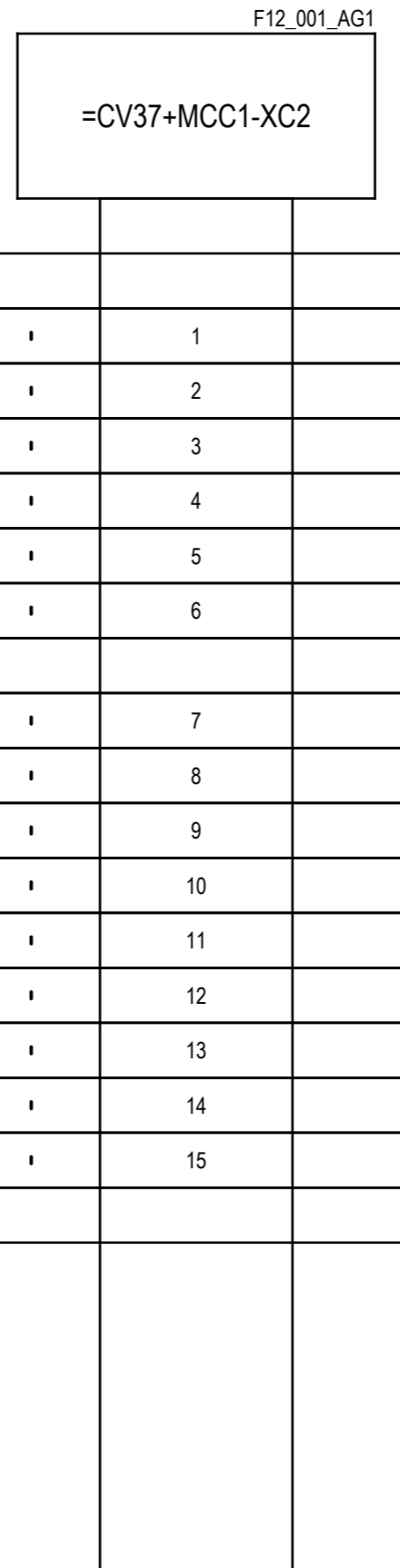
1049

1051

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV37+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1050 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1050

1052

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV37+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1051 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=CV37+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	
•	16	
•	17	
•	18	
•	19	
•	20	
•	21	
•	22	
•	23	

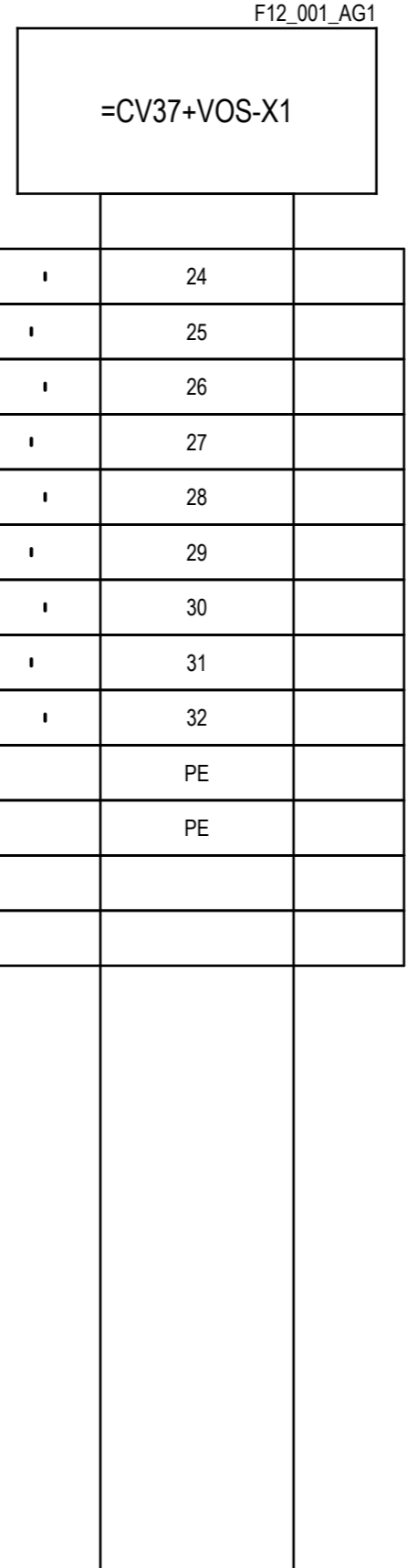
1051

1052.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:			Układ:		= LISTWY
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =CV37+VOS-X1			Lokalizacja:		Ark. 1052	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					+		1197.aArk.	

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1052

1053

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował
			Projektował
			Sprawdził


ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

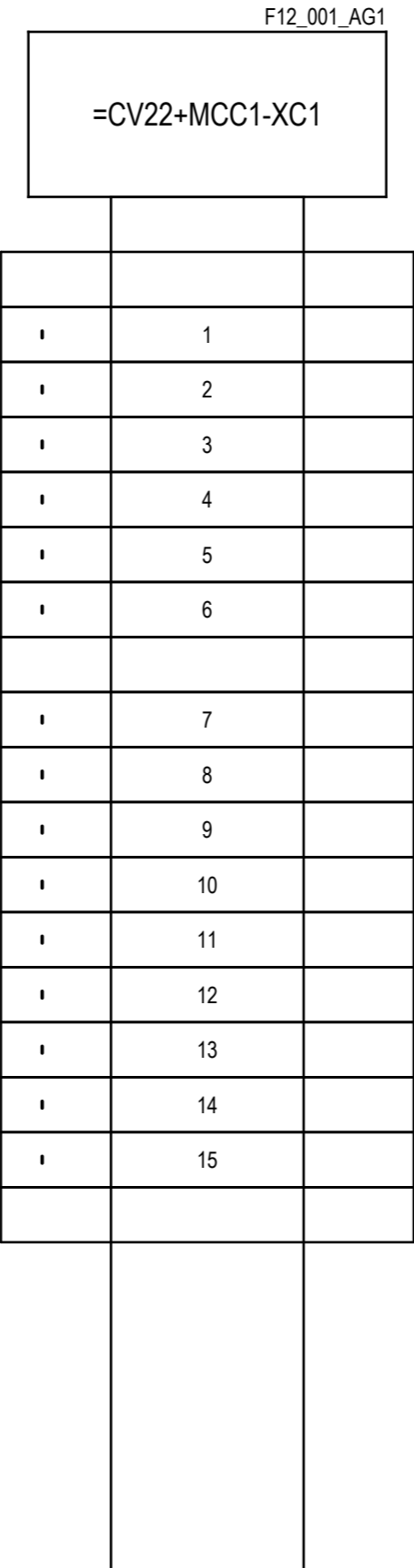
Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10
Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV37+VOS-X1	

Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
Układ: = LISTWY	
Lokalizacja: +	Ark. 1052.a 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



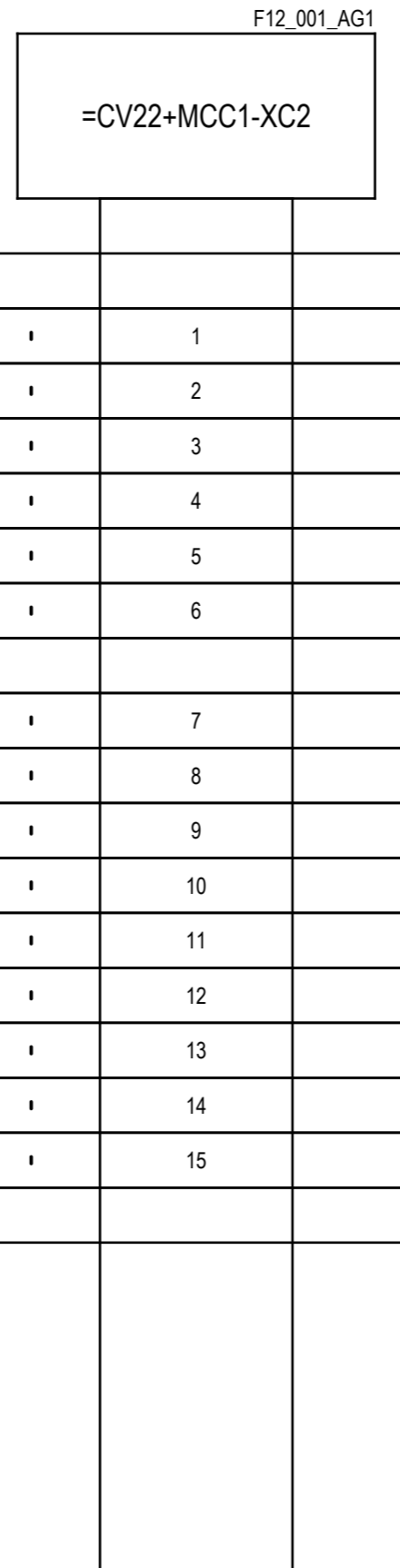
1054

1056

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV22+MCC1-XC1	Układ: = LISTWY	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark.	1055 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1055

1057

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV22+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1056 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=CV22+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

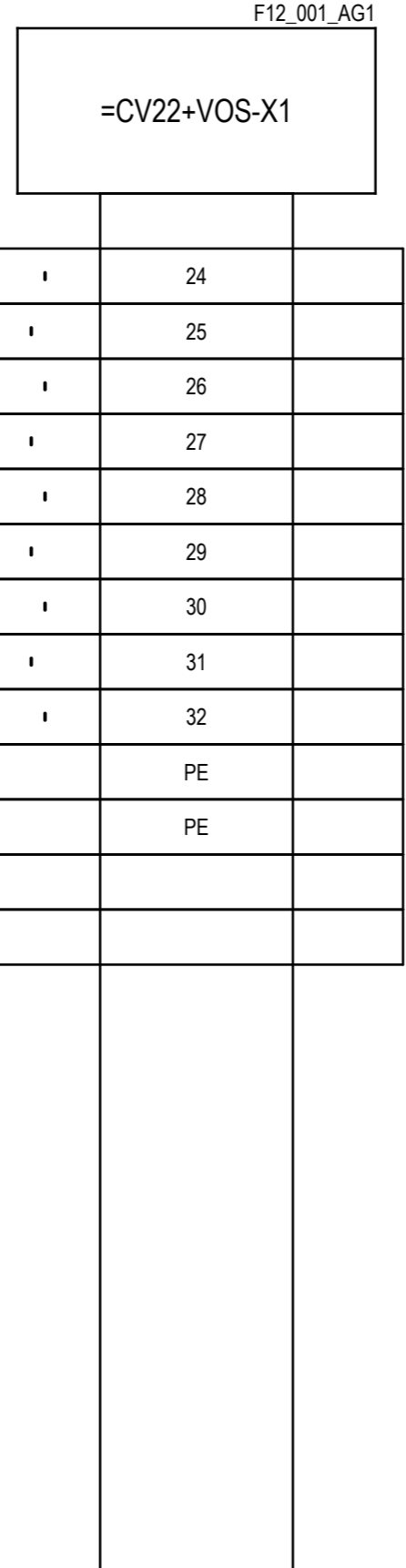
1056

1057.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV22+VOS-X1	Układ: = LISTWY
									Lokalizacja: +
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1057

1058

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraǳże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV22+VOS-X1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1057.a 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=CV19+MCC1-X03

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	
	PE	

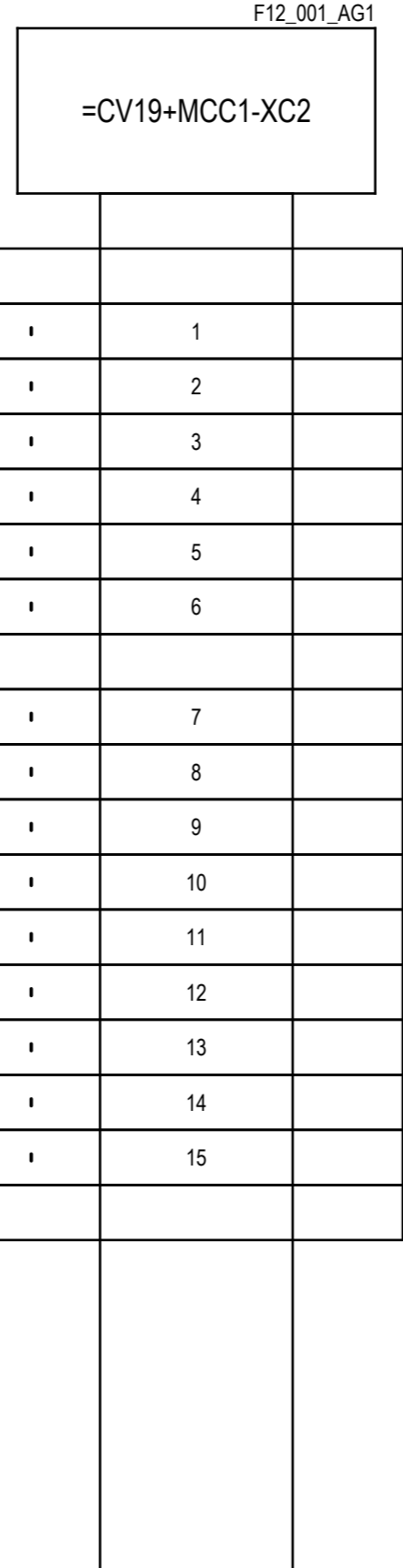
1058

1060

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV19+MCC1-X03	Układ: = LISTWY	
									Lokalizacja: +	Ark. 1059
										1197.aArk.
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1060

1062

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV19+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1061 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

F12_001_AG1

=CV19+VOS-X1

	24	
	25	
	26	
	27	
	28	
	29	
	30	
	31	
	32	
	PE	
	PE	

1062

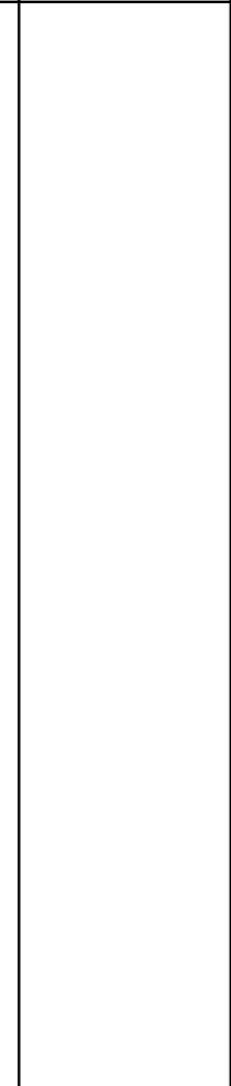
1063

Plan ułożenia zacisków

=CV10+MCC1-X01


Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1820840000	WDU 50N	50
WEI.1820840000	WDU 50N	50
WEI.1820840000	WDU 50N	50
WEI.1846040000	WPE 50N	50
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

•	1	
•	2	
•	3	
•	PE	



1062.a

1064

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV10+MCC1-X01		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawił				Lokalizacja: +	Ark. 1063 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



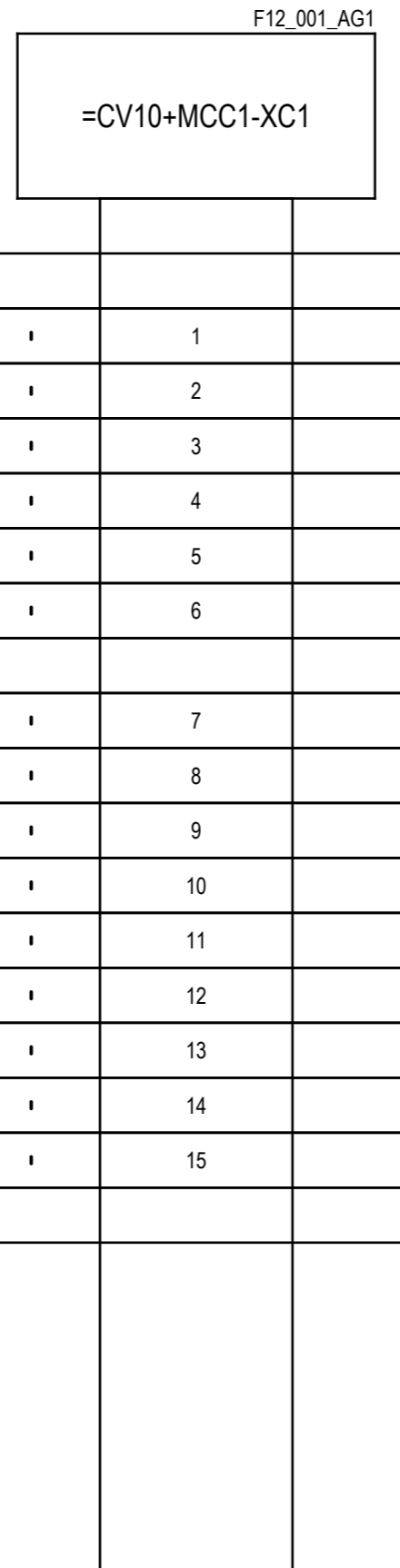
1063

1065

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV10+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1064 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



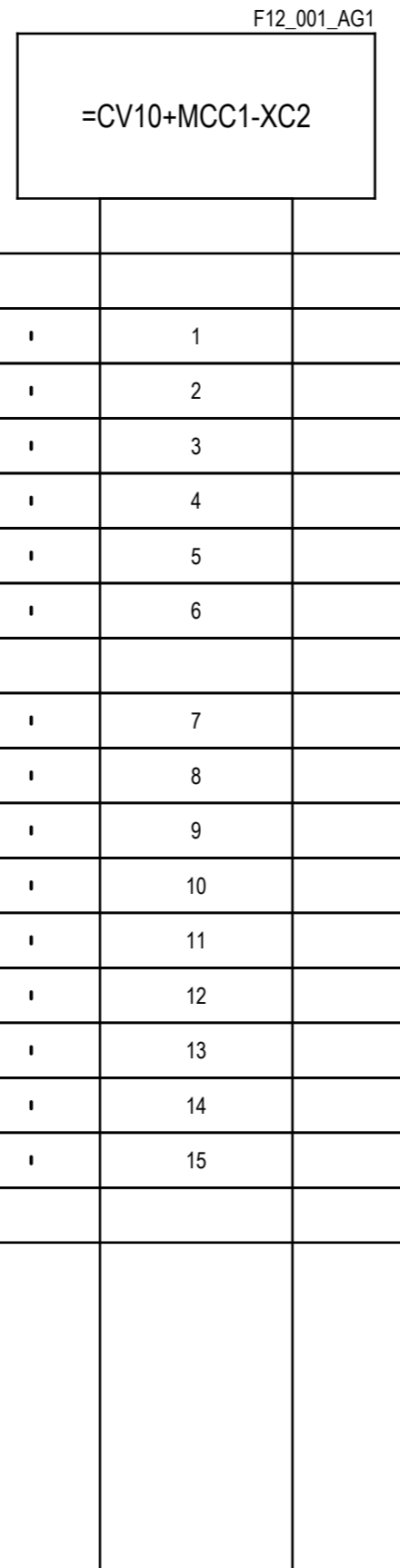
1064

1066

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV10+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1065 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1065

1067

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV10+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1066 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=CV10+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

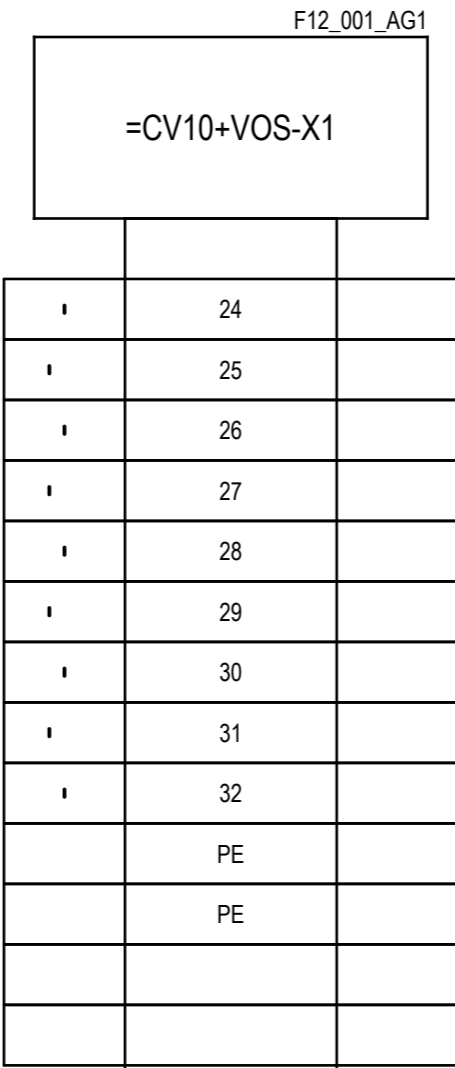
1066

1067.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV10+VOS-X1	Układ: = LISTWY	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1067	1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1067

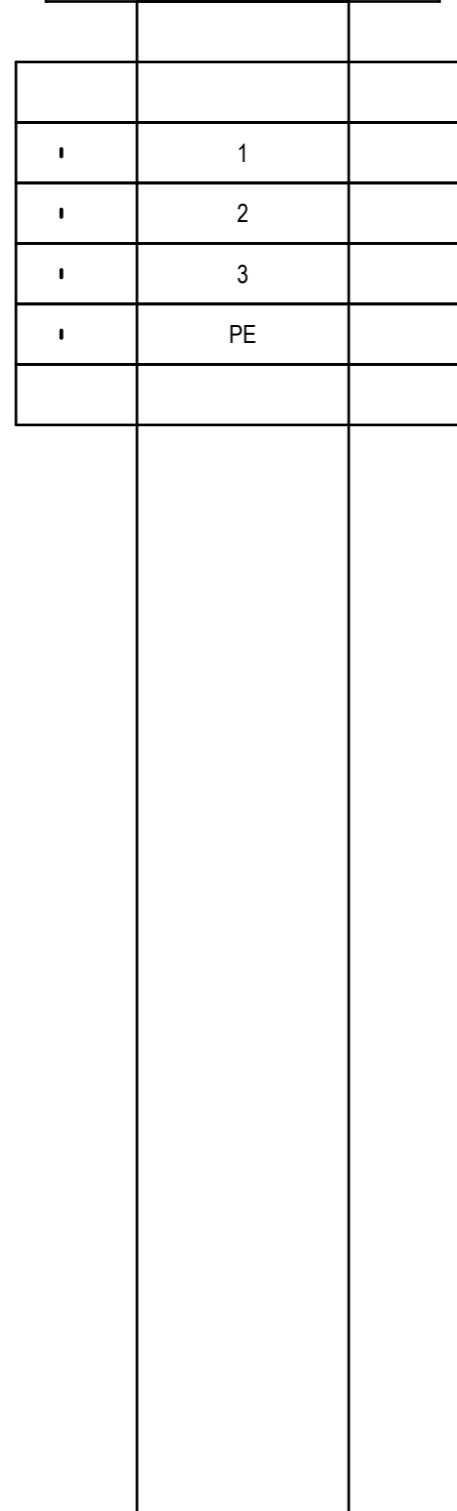
1068

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski					 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
								Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV10+VOS-X1		Układ: = LISTWY	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Lokalizacja: +	Ark. 1067.a 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=SC08+MCC1-X01



Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1820840000	WDU 50N	50
WEI.1820840000	WDU 50N	50
WEI.1820840000	WDU 50N	50
WEI.1846040000	WPE 50N	50
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

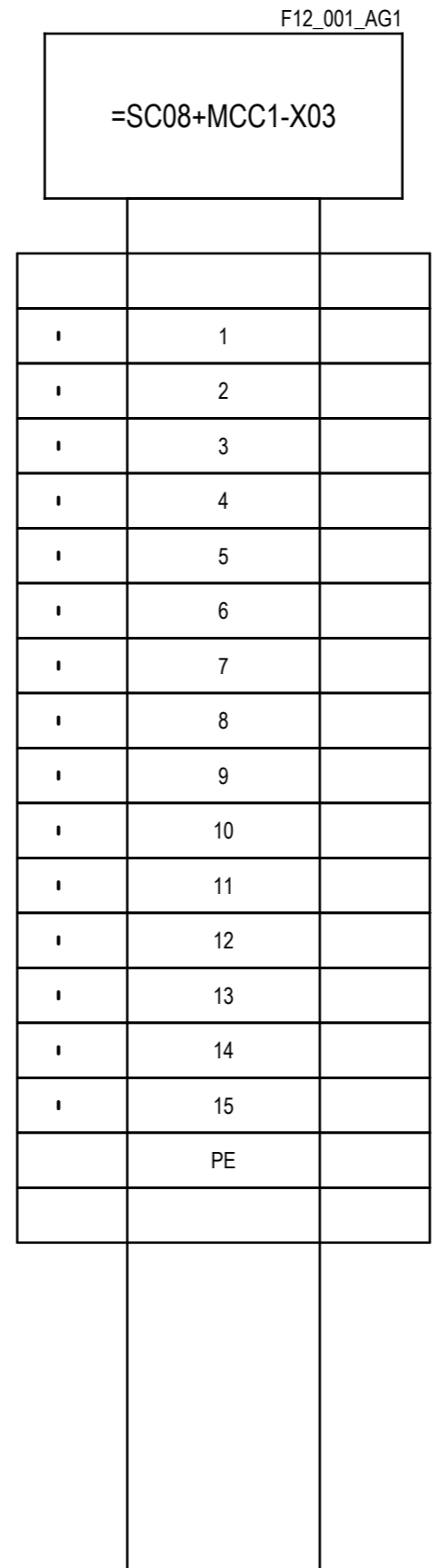
1067.a

1069

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SC08+MCC1-X01	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1068
									1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1068

1070

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Górażdzie Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdzie	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SC08+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1069 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=SC08+MCC1-XC2

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	

1070

1072

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony:	Plan ułożenia zacisków =SC08+MCC1-XC2		Układ:
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Lokalizacja:	
											+	Ark. 1071 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5


F12_001_AG1

=SC08+VOS-X1

1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		

1071

1072.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SC08+VOS-X1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Lokalizacja: +
									Ark. 1072 1197.aArk.	

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=LW07+MCC1-X01

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020500000	WDU 35	35
WEI.1020500000	WDU 35	35
WEI.1020500000	WDU 35	35
WEI.1010500000	WPE 35	35
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

'	1	
'	2	
'	3	
'	PE	

1072.a

1074

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =LW07+MCC1-X01	Układ: = LISTWY	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1073	1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=LW07+MCC1-X02

'	1	
'	2	
'	3	
'	PE	

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020500000	WDU 35	35
WEI.1020500000	WDU 35	35
WEI.1020500000	WDU 35	35
WEI.1010500000	WPE 35	35
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

1073

1075

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =LW07+MCC1-X02		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja: +		Ark. 1074	1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=LW07+MCC1-X03

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	
	PE	

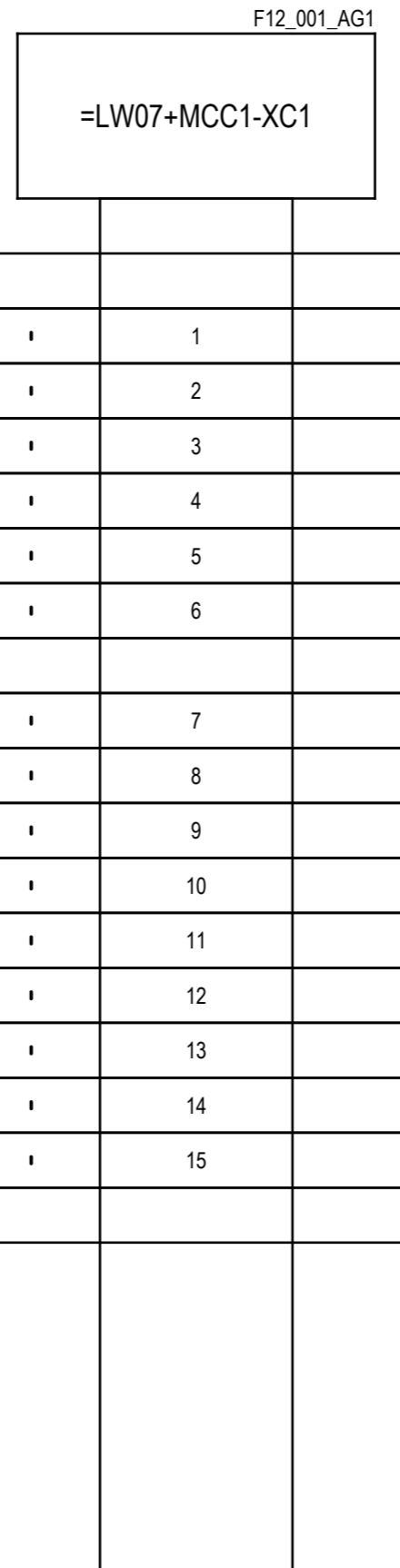
1074

1076

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Opis strony:		Układ:
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =LW07+MCC1-X03				Lokalizacja:	+
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Ark.	1075
												1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



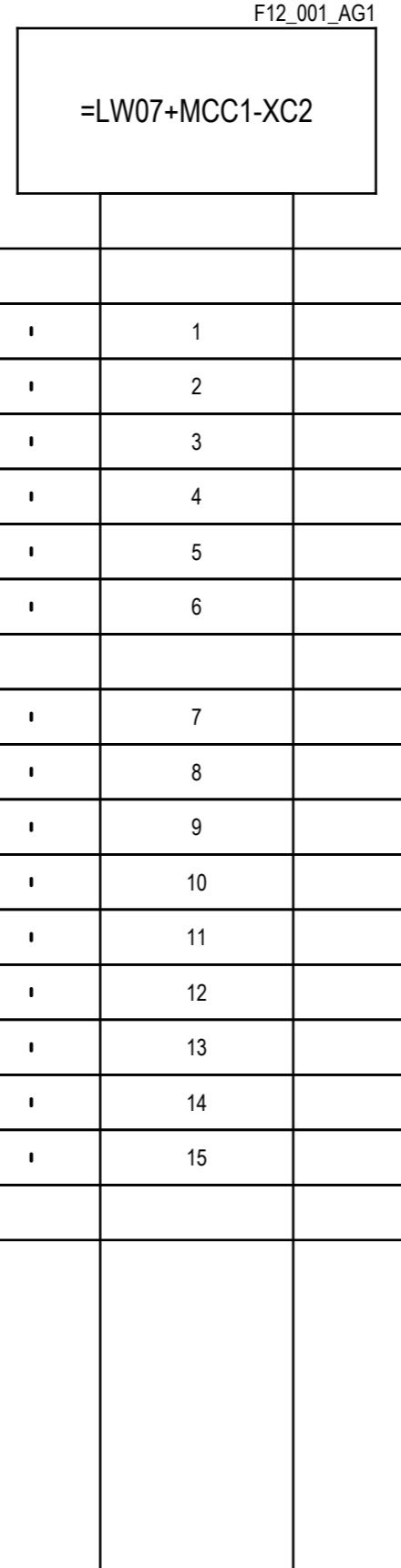
1075

1077

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =LW07+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1076 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1076

1078

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =LW07+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1077 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=LW07+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	
•	16	
•	17	
•	18	
•	19	
•	20	
•	21	
•	22	
•	23	

1077

1078.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =LW07+VOS-X1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +		Ark. 1078 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

F12_001_AG1

=LW07+VOS-X1

	24	
	25	
	26	
	27	
	28	
	29	
	30	
	31	
	32	
	PE	
	PE	

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =LW07+VOS-X1				
							Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Układ: = LISTWY				
								Lokalizacja:	+		Ark. 1078.a	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził							Ark. 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=SBW20+MCC1-X01

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020300000	WDU 10	10
WEI.1020300000	WDU 10	10
WEI.1020300000	WDU 10	10
WEI.1010300000	WPE 10	10
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

•	1	
•	2	
•	3	
	PE	

1078.a

1080

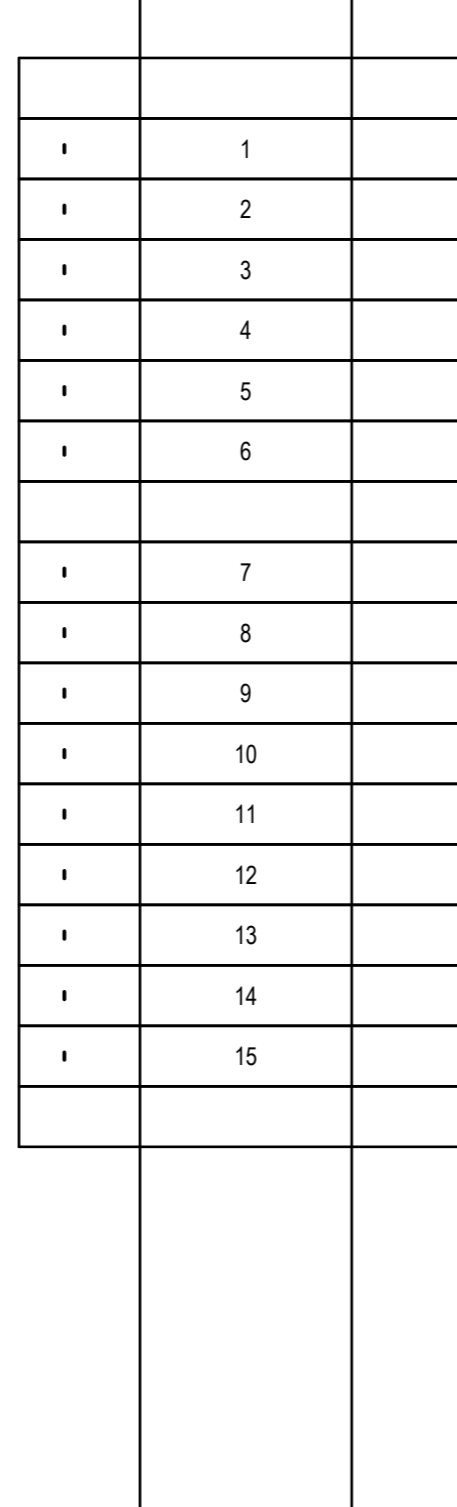
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdzie Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdzie	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SBW20+MCC1-X01		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Lokalizacja: +

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=SBW20+MCC1-XC1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1080

1082

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:	Plan ułożenia zacisków =SBW20+MCC1-XC1		Układ:	= LISTWY
							Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Lokalizacja:	+	Ark.	1081	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						1197.aArk.	

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=SBW20+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

1082

1083.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SBW20+VOS-X1	Układ: = LISTWY	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja: +		Ark. 1083	1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1

=SBW20+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

'	24	
'	25	
'	26	
'	27	
'	28	
'	29	
'	30	
'	31	
'	32	
	PE	
	PE	

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony:	Plan ułożenia zacisków =SBW20+VOS-X1		Układ:	= LISTWY
												Lokalizacja:	+
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził								Ark. 1083.a
												1197.aArk.	

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1010200000	WPE 6	6
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	


F12_001_AG1

=CV16+MCC1-X01

•	1	
•	2	
•	3	
	PE	

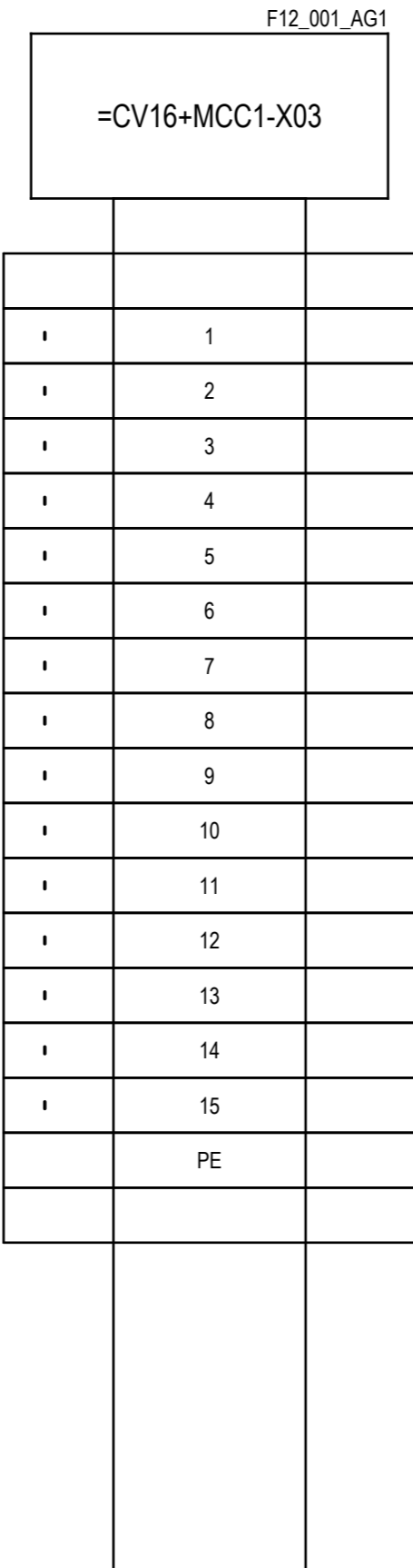
1083.a

1085

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small></p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdzie Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdzie	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV16+MCC1-X01	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
								Ark.	1084
									1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



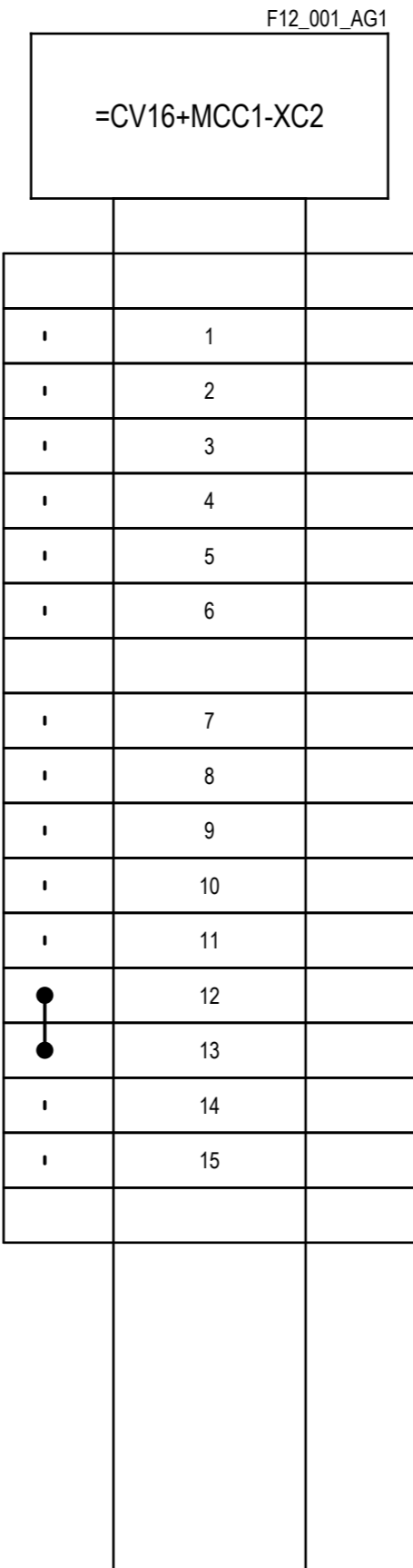
1084

1086

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV16+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1085 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1086

1088

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV16+MCC1-XC2	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark. 1087 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=CV16+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

1087

1088.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony:	Plan ułożenia zacisków =CV16+VOS-X1		Układ:	= LISTWY
												Lokalizacja:	+
												Ark.	1088
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził							1197.aArk.	

Plan ułożenia zacisków


Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

F12_001_AG1

=CV16+VOS-X1

1088

1089

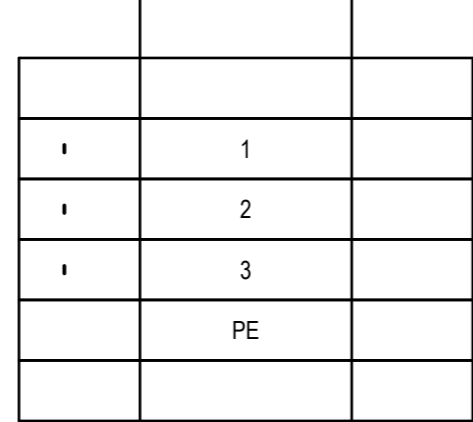
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV16+VOS-X1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +	Ark. 1088.a 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1

=CV12+MCC1-X01

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1010200000	WPE 6	6
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1088.a

1090

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził

ANDRZEJ GARBOWSKI
USŁUGI PROJEKTOWE
AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

Klient:
 Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe

Nr projektu:
MCC1 KSM WOJCICE

Wersja:
 0.10

Opis strony:
Plan ułożenia zacisków =CV12+MCC1-X01

Opis projektu:
 MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice

Układ:
= LISTWY

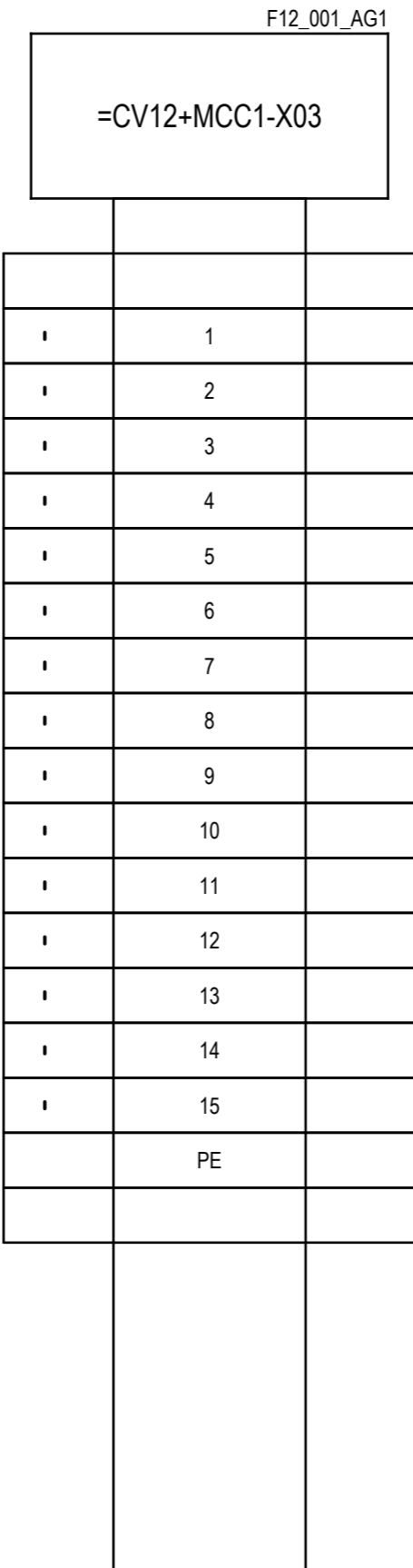
Lokalizacja:
 +

Ark.
1089

1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



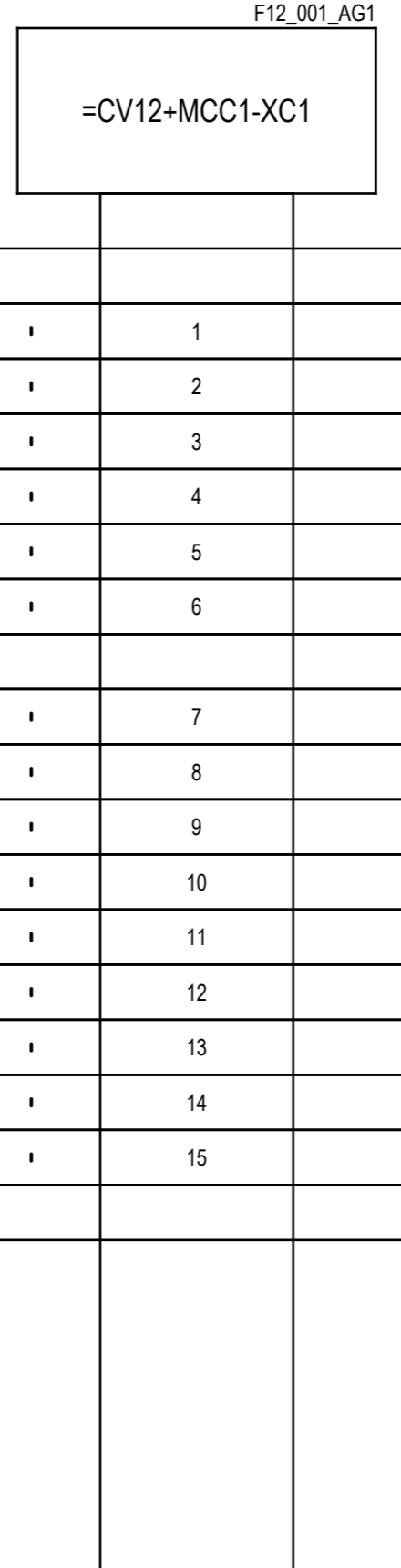
1089

1091

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV12+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1090 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



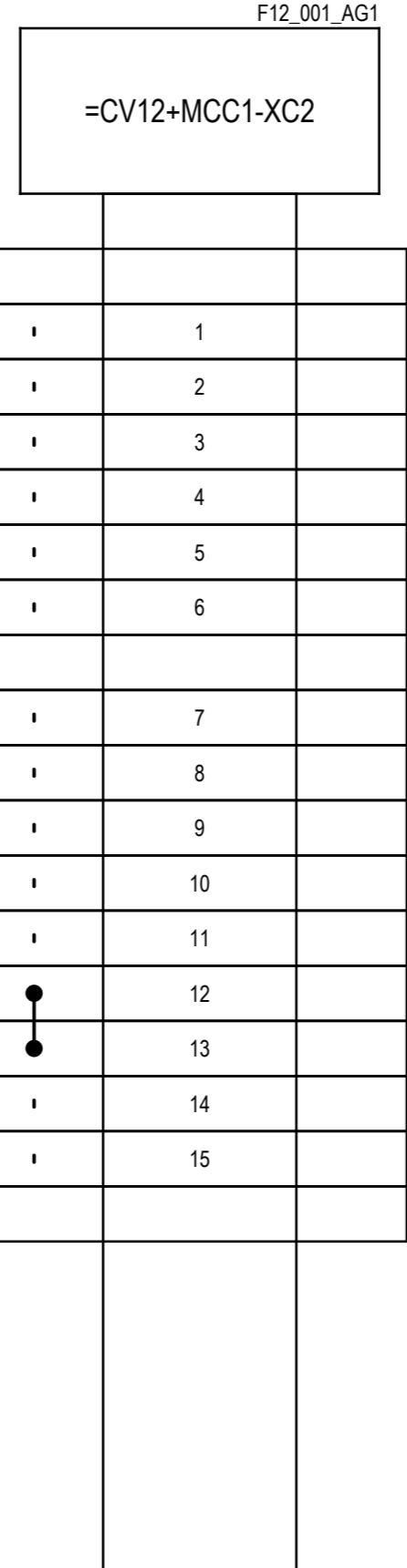
1090

1092

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV12+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1091 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1091

1093

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV12+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1092 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5


F12_001_AG1

=CV12+VOS-X1

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

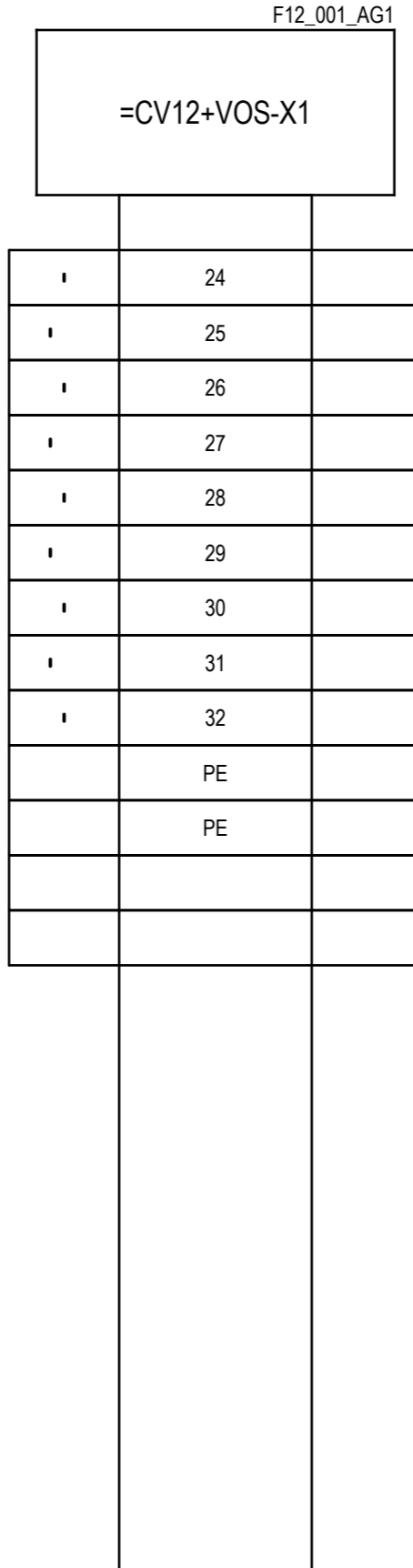
1092

1093.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV12+VOS-X1	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1093 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



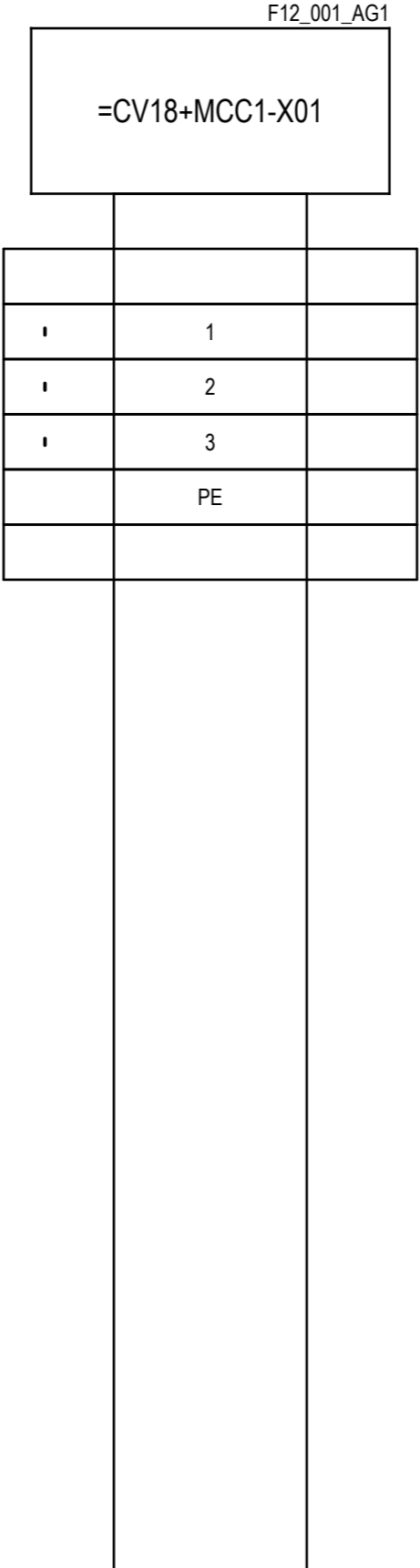
1093

1094

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV12+VOS-X1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1093.a 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1010200000	WPE 6	6
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



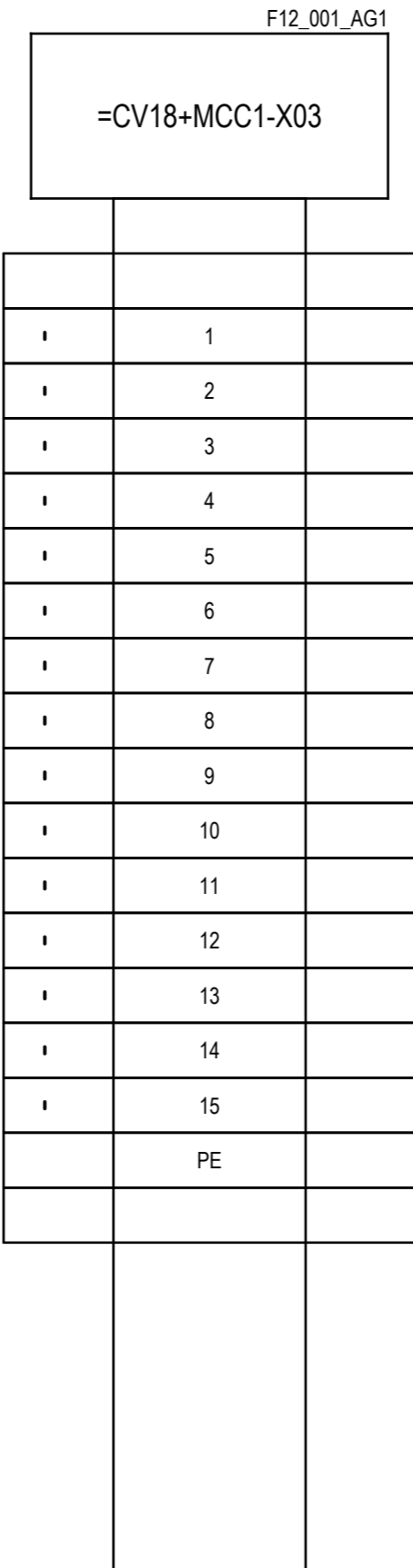
1093.a

1095

	Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdze Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdze	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV18+MCC1-X01	Układ: = LISTWY		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja:	+	Ark. 1094	1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



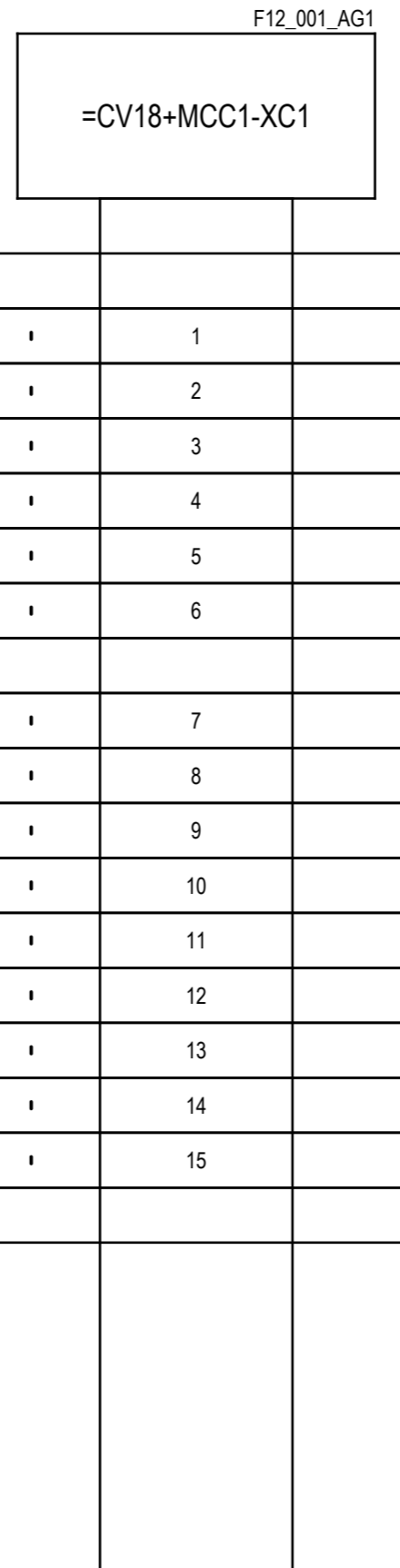
1094

1096

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV18+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1095 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



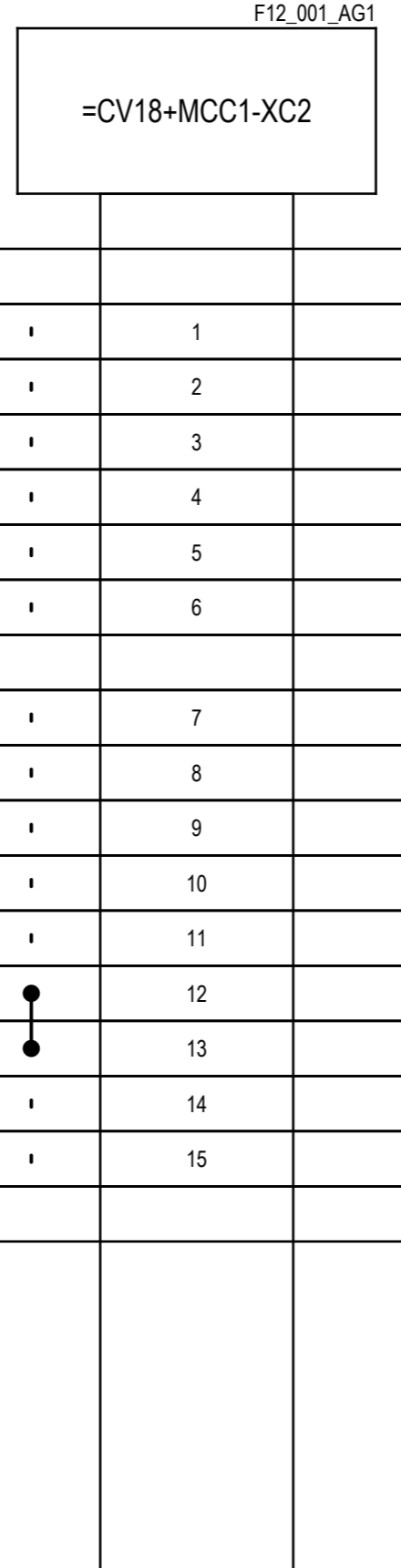
1095

1097

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV18+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1096 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1096

1098

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=CV18+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

1097

1098.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Opis strony:		Układ:
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =CV18+VOS-X1		Lokalizacja:		Ark.	1098
									+		1197.a	Ark.


Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1

=CV18+VOS-X1

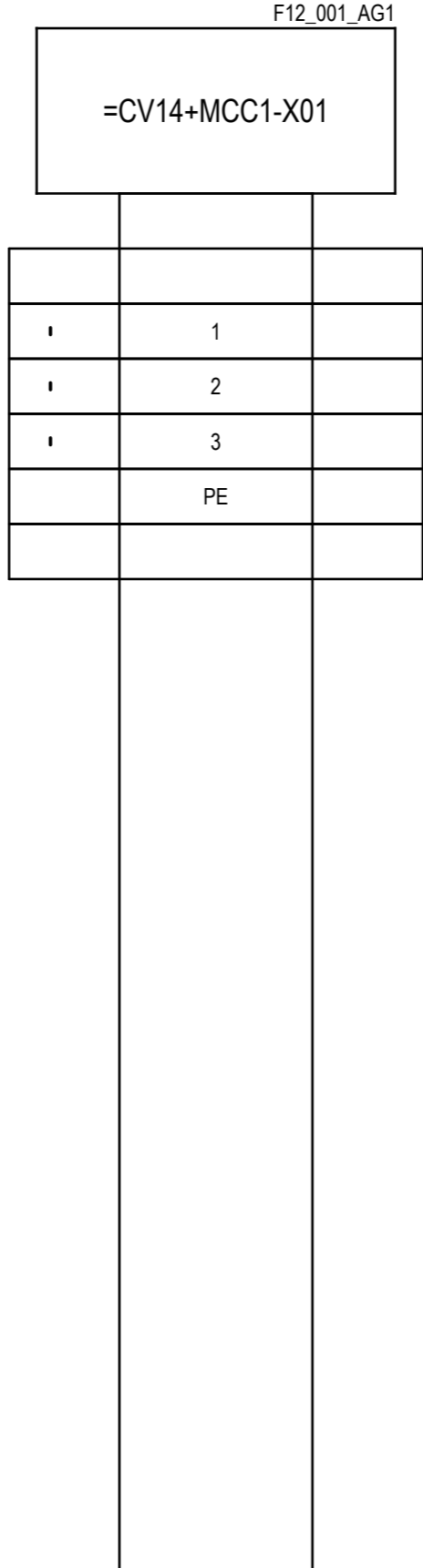
Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

•	24	
•	25	
•	26	
•	27	
•	28	
•	29	
•	30	
•	31	
•	32	
	PE	
	PE	

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice		
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV18+VOS-X1		Układ: = LISTWY	
										Lokalizacja: +	Ark. 1098.a
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1010200000	WPE 6	6
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



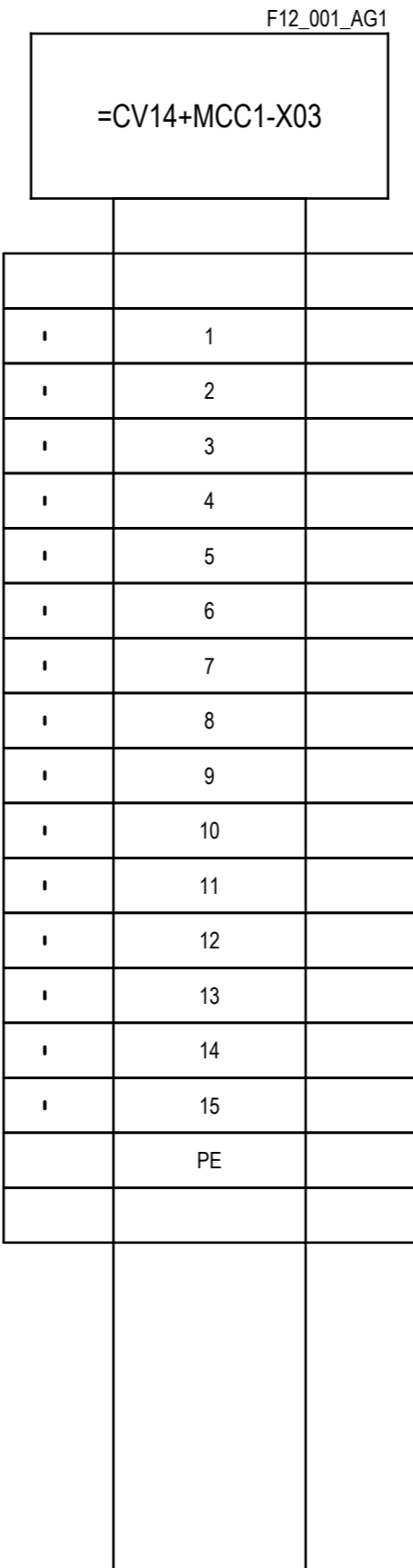
1098.a

1100

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV14+MCC1-X01		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja:	+	Ark. 1099
									1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



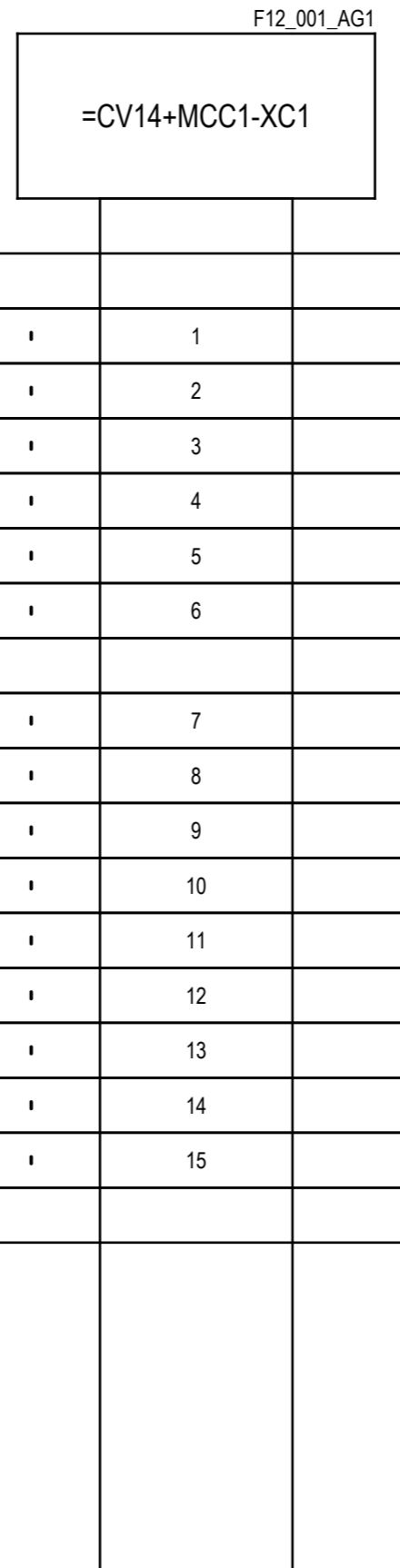
1099

1101

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV14+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1100 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



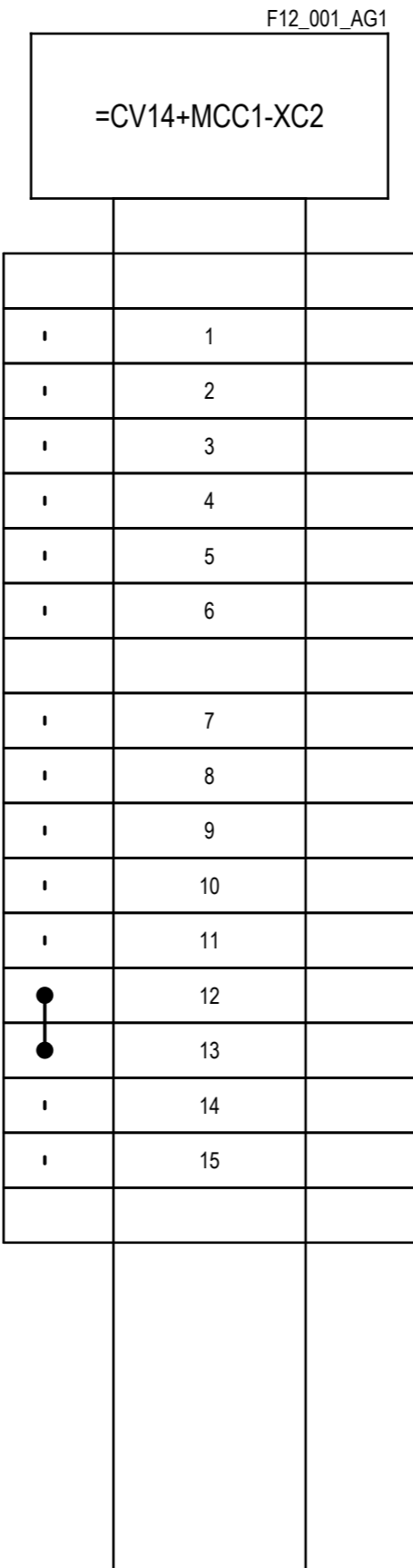
1100

1102

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV14+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1101 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



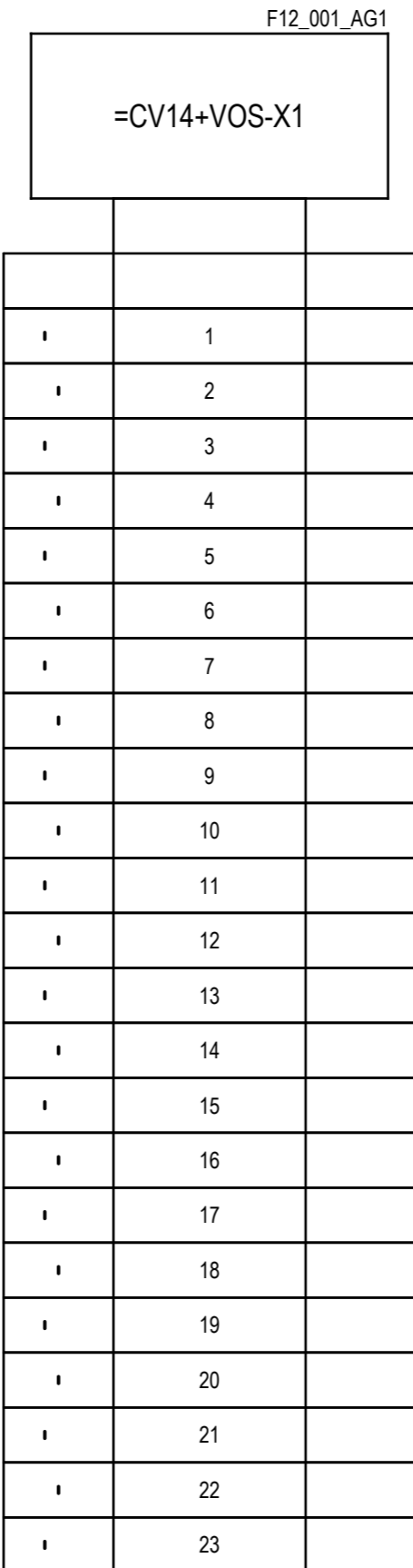
1101

1103

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV14+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1102 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5



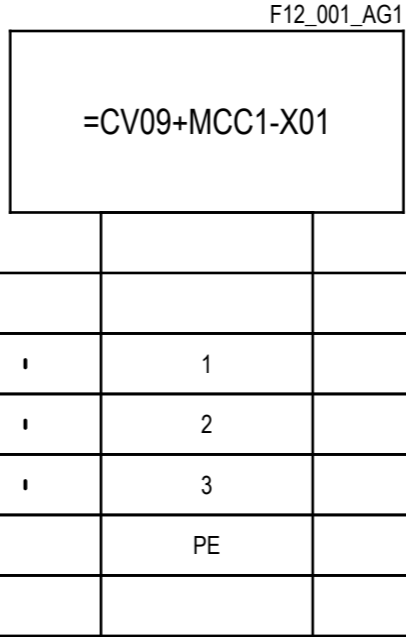
1102

1103.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV14+VOS-X1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
								Ark. 1103	
								1197.aArk.	

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1010200000	WPE 6	6
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

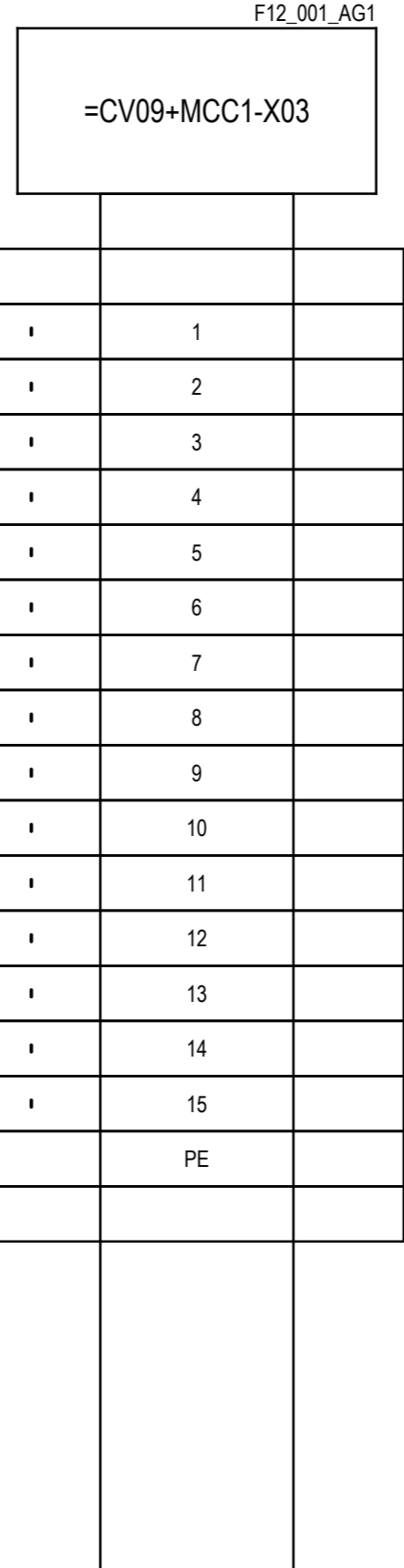


1103.a

1105


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



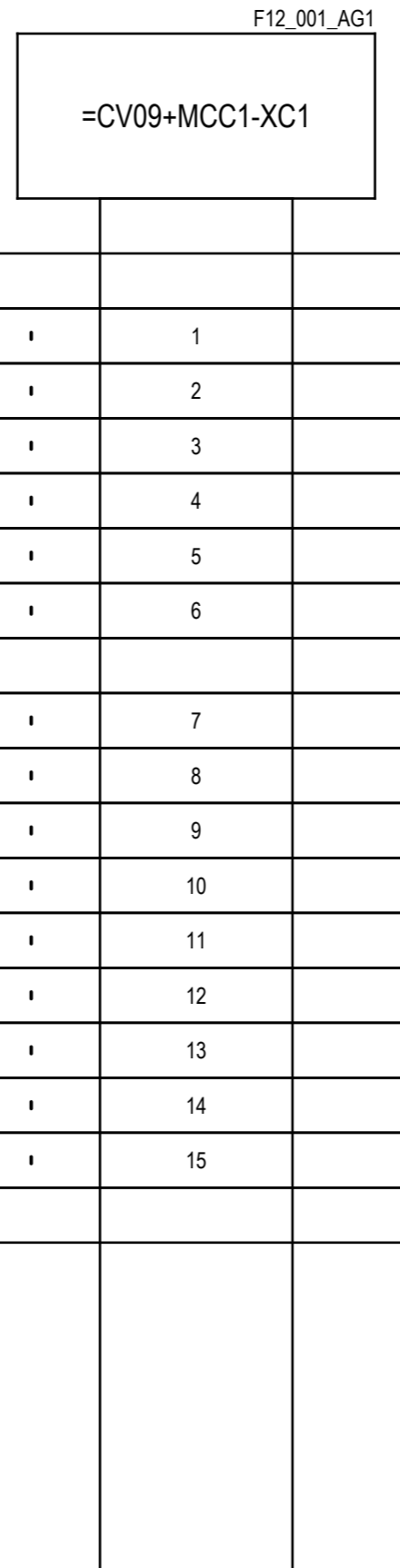
1104

1106

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV09+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1105 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1105

1107

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV09+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1106 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=CV09+MCC1-XC2

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	

1106

1108

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Opis strony:		Układ:
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =CV09+MCC1-XC2				Lokalizacja:	Ark. 1107
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						+	1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1

=CV09+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

	24	
	25	
	26	
	27	
	28	
	29	
	30	
	31	
	32	
	PE	
	PE	

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV09+VOS-X1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +		Ark. 1108.a 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1

=CV21+MCC1-X01

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020300000	WDU 10	10
WEI.1020300000	WDU 10	10
WEI.1020300000	WDU 10	10
WEI.1010300000	WPE 10	10
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

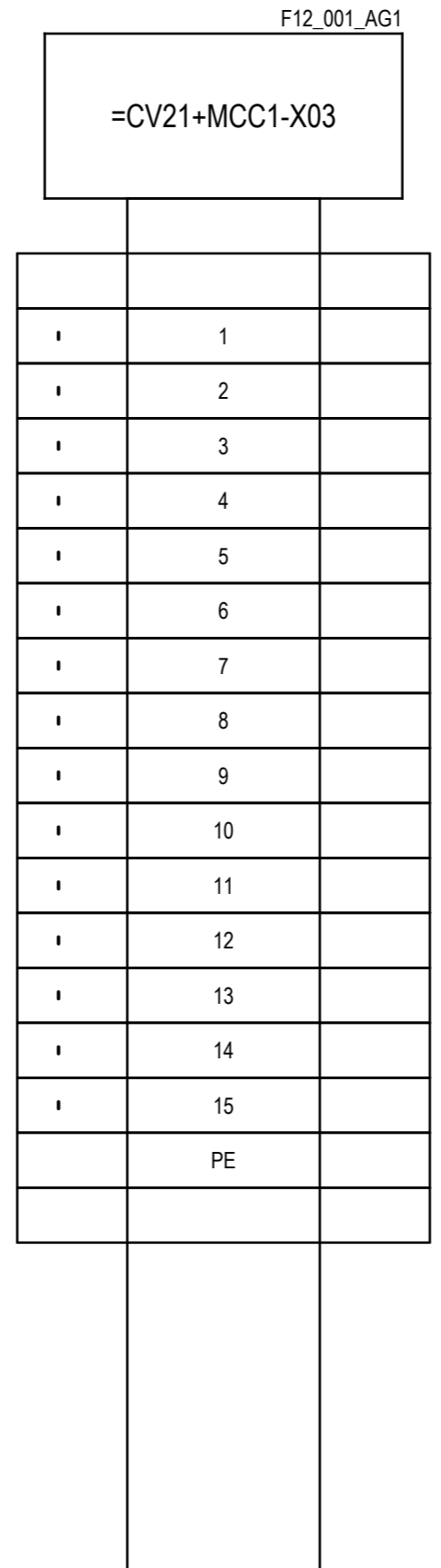
1		
2		
3		
PE		

1108.a

1110


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1109

1111

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV21+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1110 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1110

1112

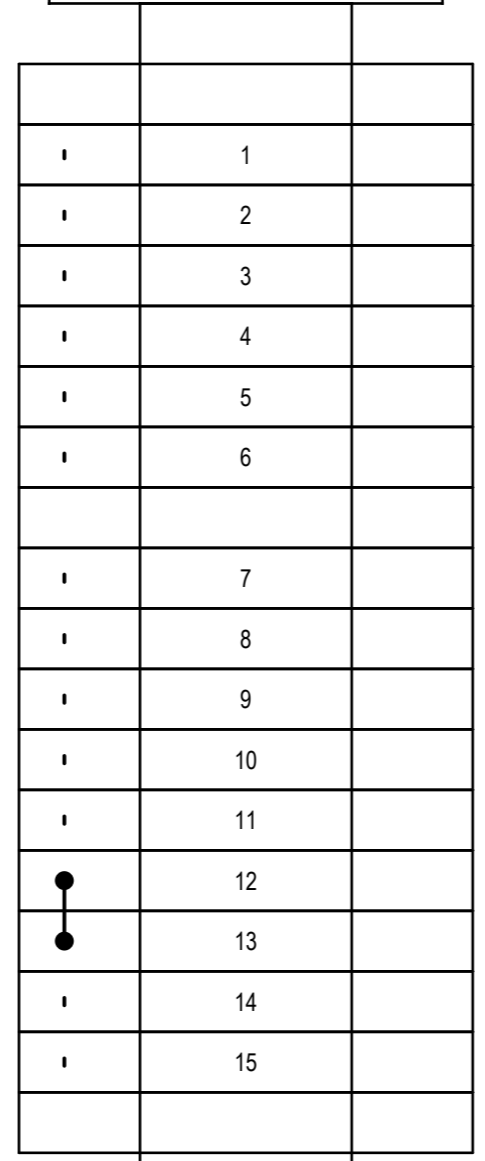
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV21+MCC1-XC1	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: + Ark. 1111 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=CV21+MCC1-XC2



1111

1113

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV21+MCC1-XC2	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1112 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=CV21+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

1112

1113.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV21+VOS-X1	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark. 1113 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	


F12_001_AG1

=CV21+VOS-X1

•	24	
•	25	
•	26	
•	27	
•	28	
•	29	
•	30	
•	31	
•	32	
	PE	
	PE	

1113

1114

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV21+VOS-X1	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1113.a 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1020200000	WDU 6	6
WEI.1010200000	WPE 6	6
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	


=CV11+MCC1-X01

'	1	
'	2	
'	3	
	PE	



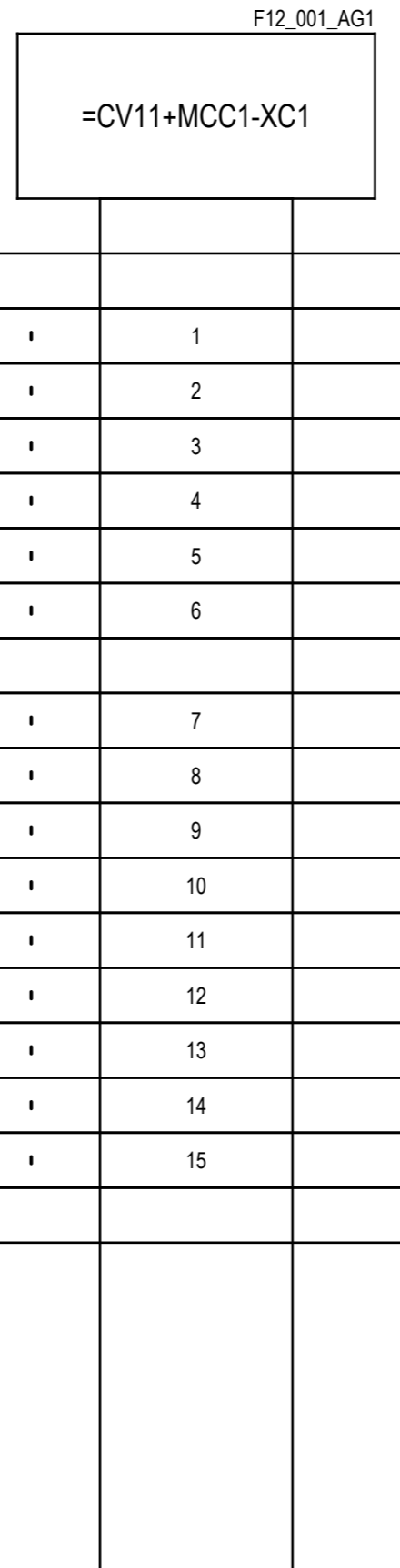
1113.a

1115

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:			Układ:			
							Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =CV11+MCC1-X01			= LISTWY		Ark. 1114	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Lokalizacja:		Ark.	1114
											+		1197.aArk.	

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	

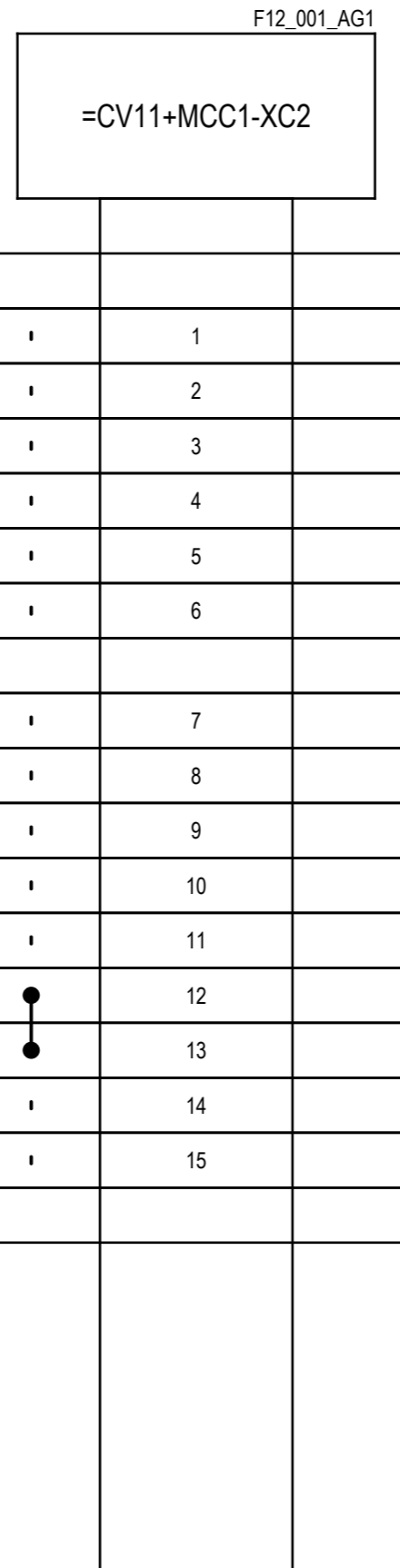


1115

1117


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1116

1118

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV11+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1117 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

F12_001_AG1
 =CV11+VOS-X1

•	24	
•	25	
•	26	
•	27	
•	28	
•	29	
•	30	
•	31	
•	32	
	PE	
	PE	

1118

1119

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził



ANDRZEJ GARBOWSKI
 USŁUGI PROJEKTOWE
 AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA

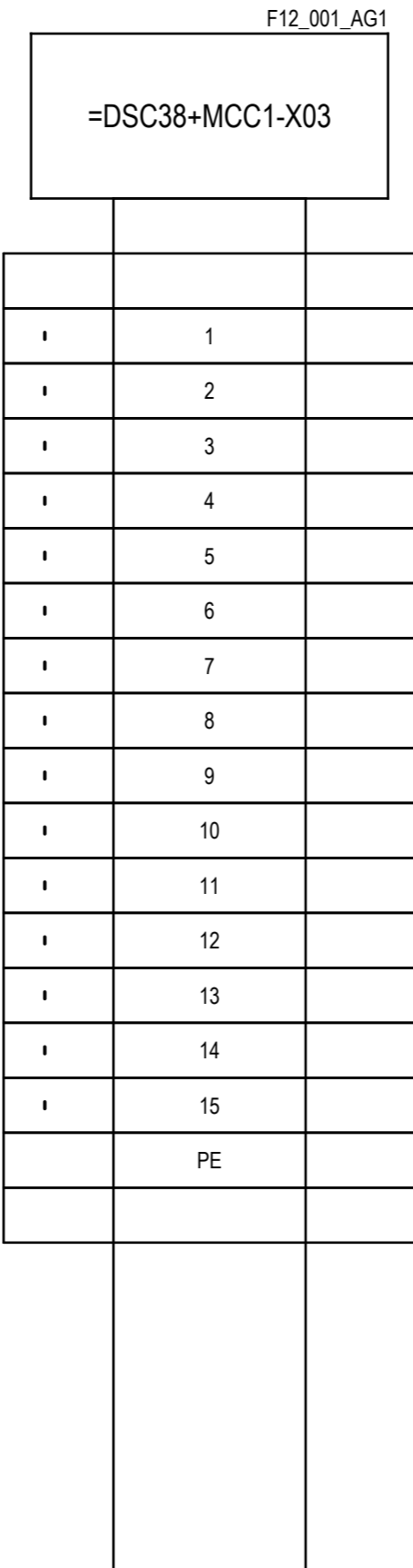
Klient:
 Górażdże Kruszywa Sp. z o.o.
 Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże

Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10
Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV11+VOS-X1	

Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
Układ: = LISTWY	
Lokalizacja: +	Ark. 1118.a 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



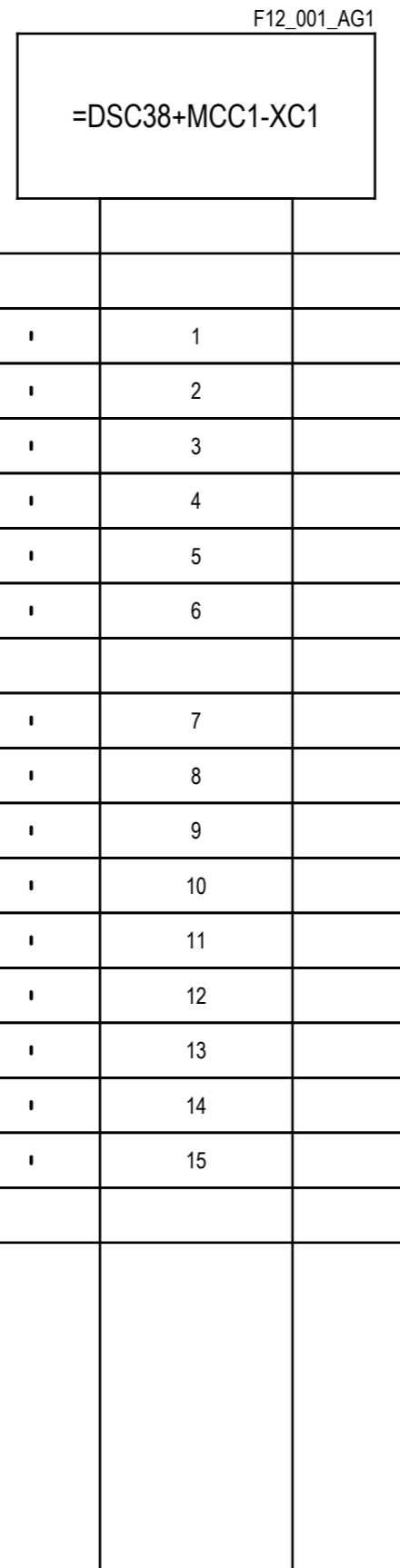
1120

1122

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =DSC38+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1121 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



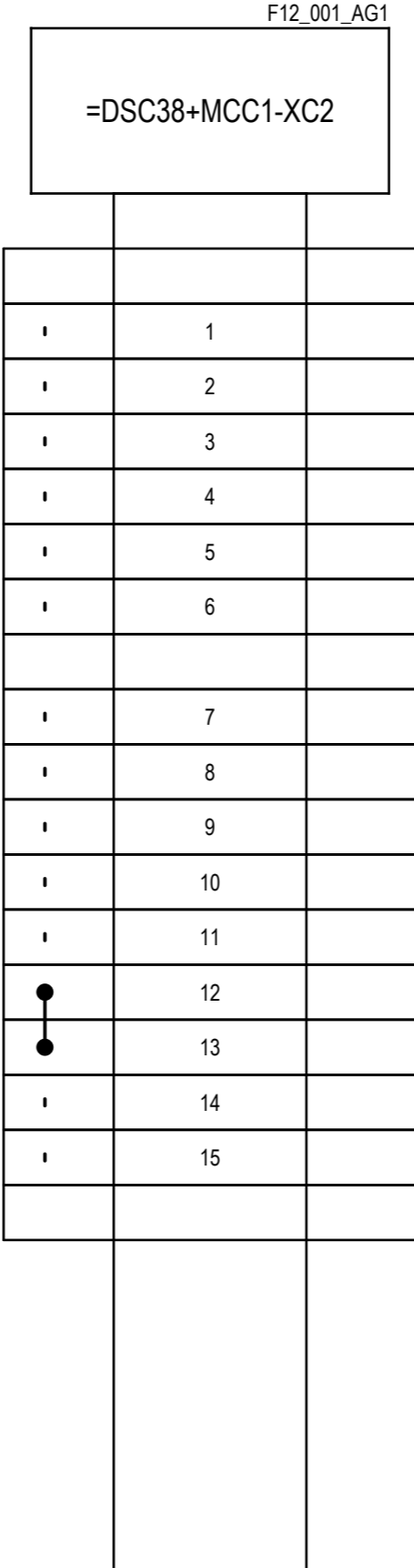
1121

1123

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =DSC38+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1122 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1122

1124

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =DSC38+MCC1-XC2	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1123 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=DSC38+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

1123

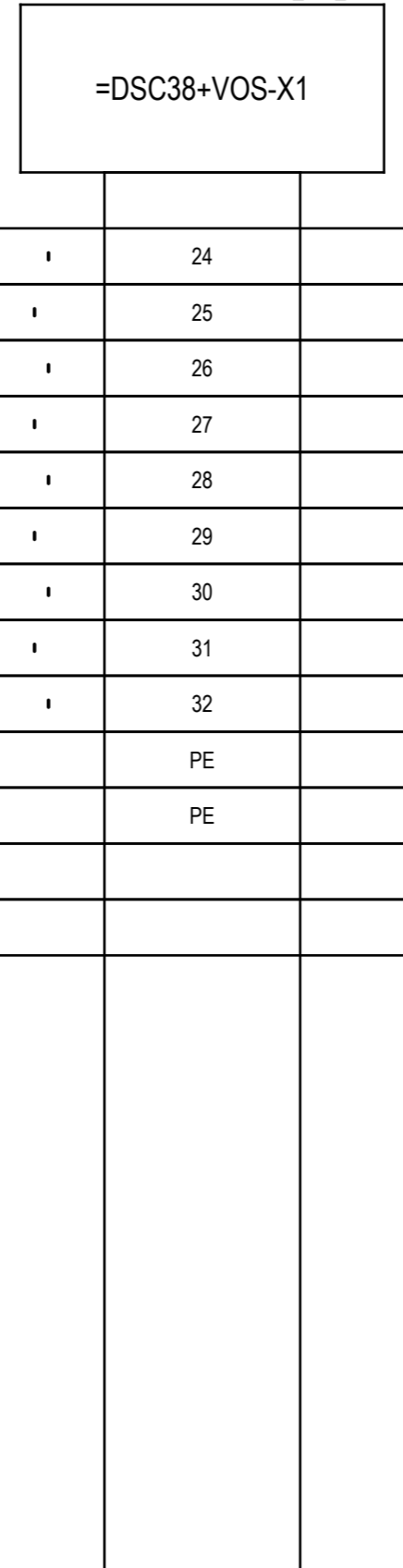
1124.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p> <p>Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Opis strony: Plan ułożenia zacisków =DSC38+VOS-X1	Układ: = LISTWY	
								Lokalizacja: +	Ark. 1124
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków


Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

F12_001_AG1



1124

1125

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	Plan ułożenia zacisków =DSC38+VOS-X1		= LISTWY			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark. 1124.a	
									+		1197.aArk.	

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	


F12_001_AG1

=DSC23+MCC1-X01

'	1	
'	2	
'	3	
	PE	

1124.a

1126

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		= LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	GóraŹdŹe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 GóraŹdŹe	Plan ułożenia zacisków =DSC23+MCC1-X01		Lokalizacja:		Ark. 1125	
										+	1197.aArk.	

Plan ułożenia zacisków


Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

F12_001_AG1
=DSC23+MCC1-X02

•	1	
•	2	
•	3	
	PE	

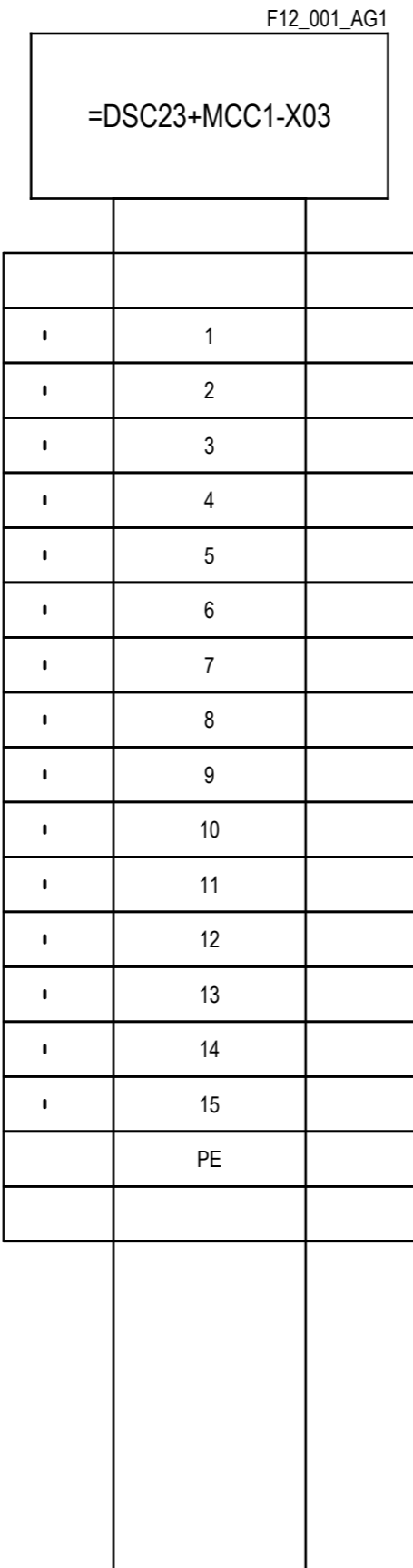
1125

1127

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =DSC23+MCC1-X02	Układ: = LISTWY	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark.	1126 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1126

1128

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =DSC23+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1127 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=DSC23+MCC1-XC1

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	

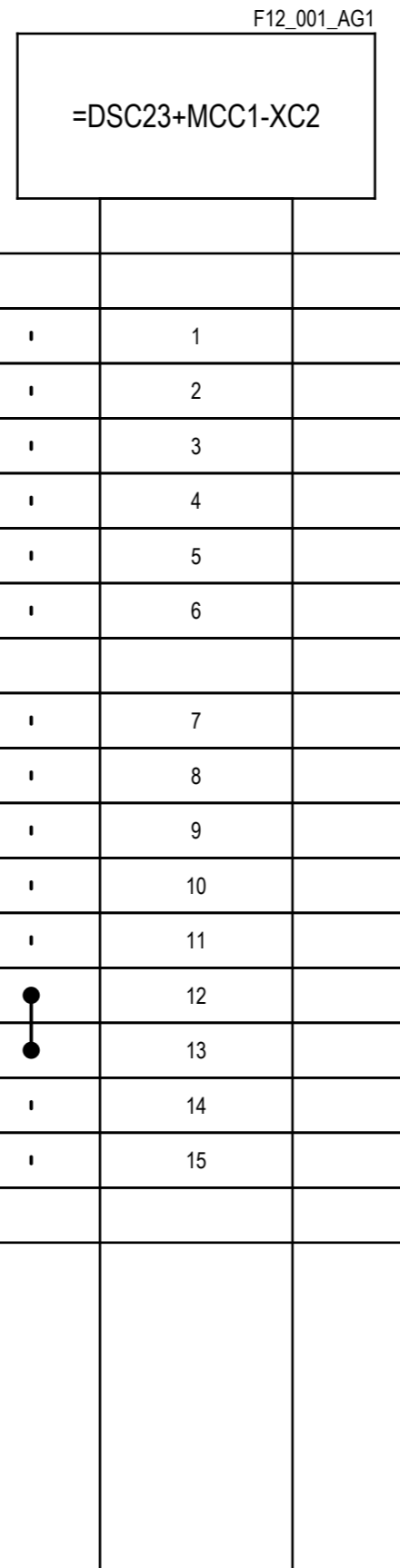
1127

1129

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Opis strony:		Układ:
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =DSC23+MCC1-XC1				Lokalizacja:	+
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Ark.	1128
												1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1128

1130

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =DSC23+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1129 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=DSC23+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

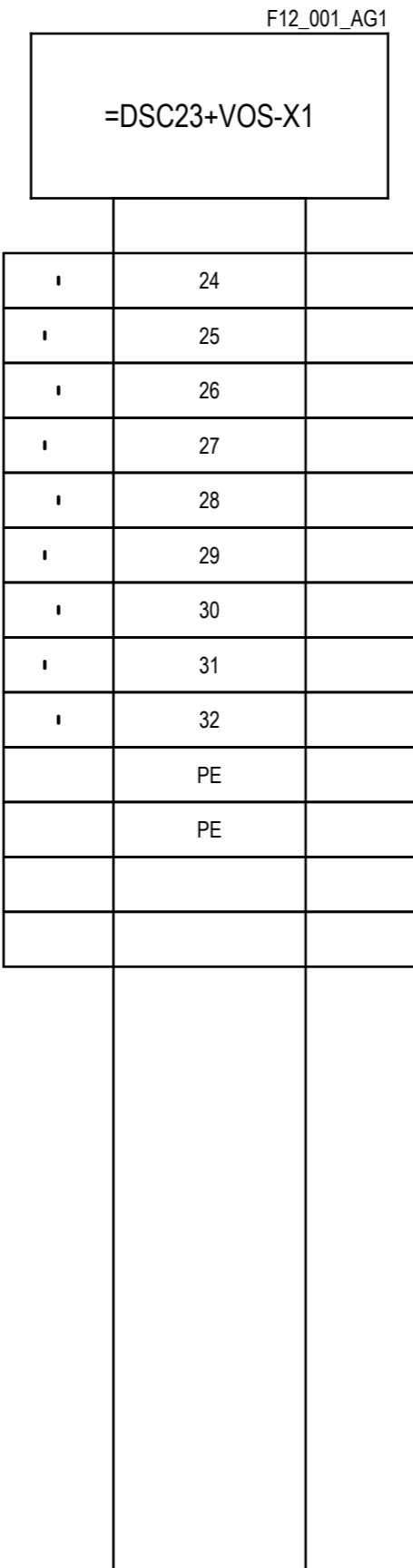
1129

1130.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =DSC23+VOS-X1	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja: +	Ark. 1130	1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1130

1131

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020400000	WDU 16	16 mm ²
WEI.1020400000	WDU 16	16 mm ²
WEI.1020400000	WDU 16	16 mm ²
WEI.1010400000	WPE 16	16 mm ²
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	


F12_001_AG1

=CV13+MCC1-X01

•	1	
•	2	
•	3	
•	PE	

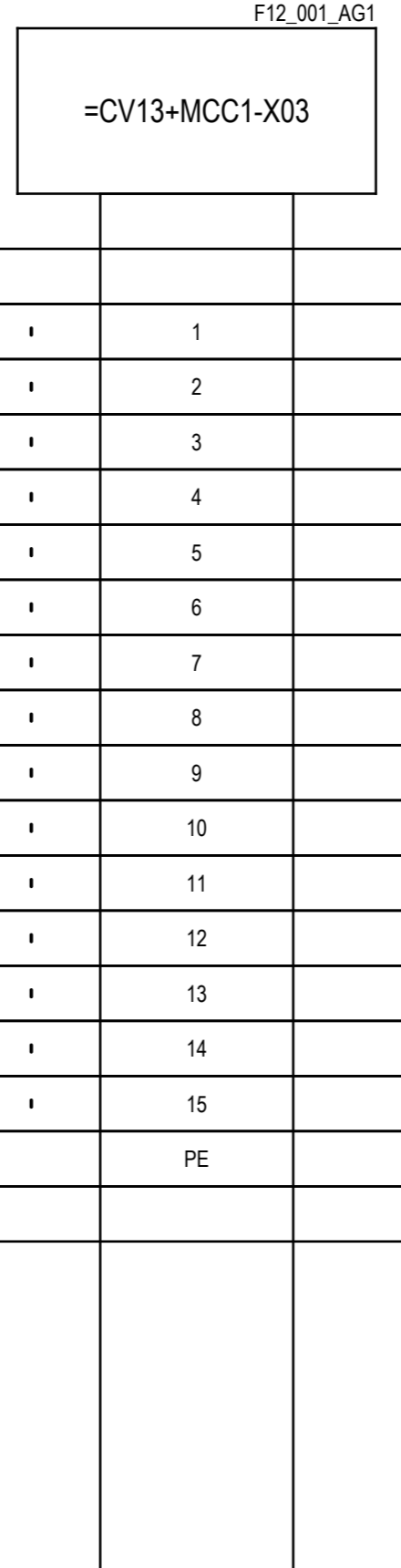
1130.a

1132

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV13+MCC1-X01		Układ: = LISTWY Lokalizacja: +
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Ark.	1131
										1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1131

1133

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV13+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1132 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=CV13+MCC1-XC1

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	

1132

1134

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV13+MCC1-XC1	Układ: = LISTWY	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +	Ark. 1133 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5


F12_001_AG1

=CV13+VOS-X1

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

1134

1135.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:	Plan ułożenia zacisków =CV13+VOS-X1			Układ:
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Góraǳże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳże					Lokalizacja:	+
											Ark.	1135
												1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	


F12_001_AG1

=CV13+VOS-X1

•	24	
•	25	
•	26	
•	27	
•	28	
•	29	
•	30	
•	31	
•	32	
	PE	
	PE	

1135

1136

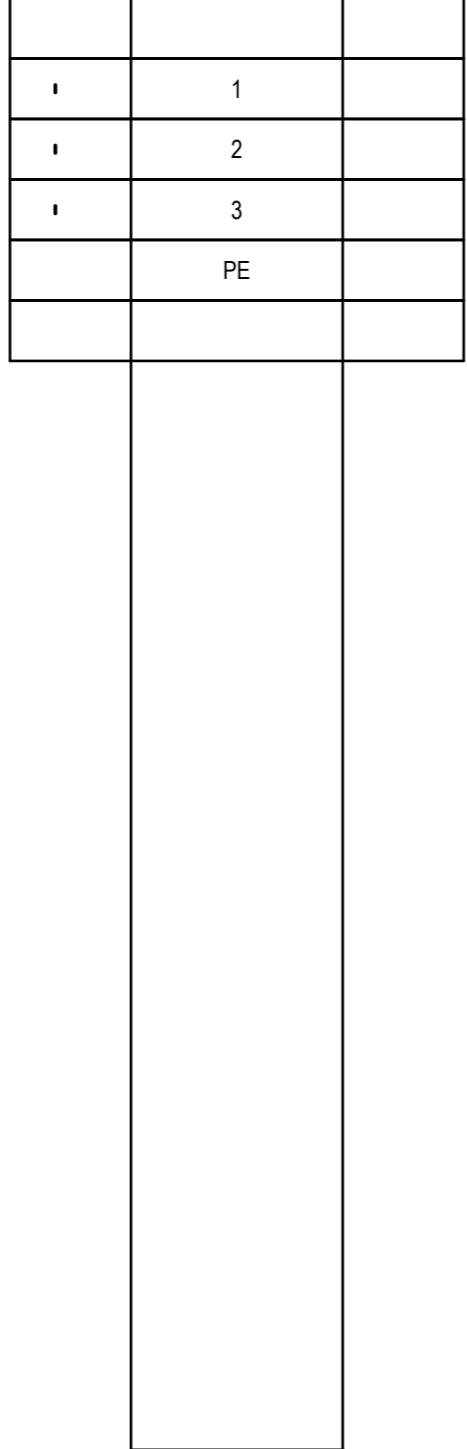
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:		Układ:		= LISTWY	
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =CV13+VOS-X1		Lokalizacja:		Ark.	1135.a	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				+		1197.aArk.		

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=CV13S+MCC1-X01

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



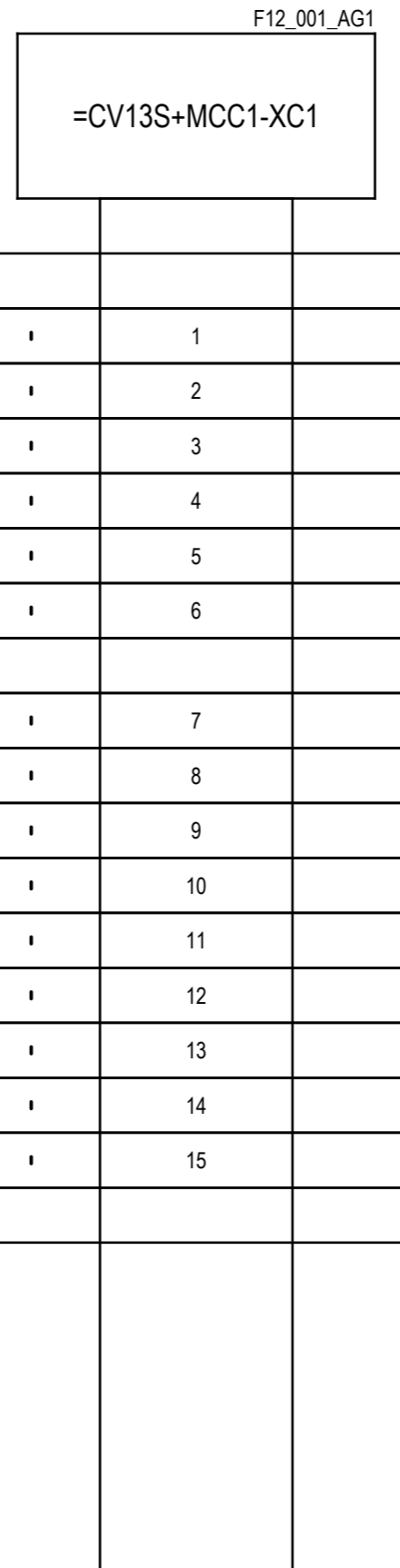
1135.a

1137

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdzie Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdzie	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV13S+MCC1-X01	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja:	Ark.	1136
							+		1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



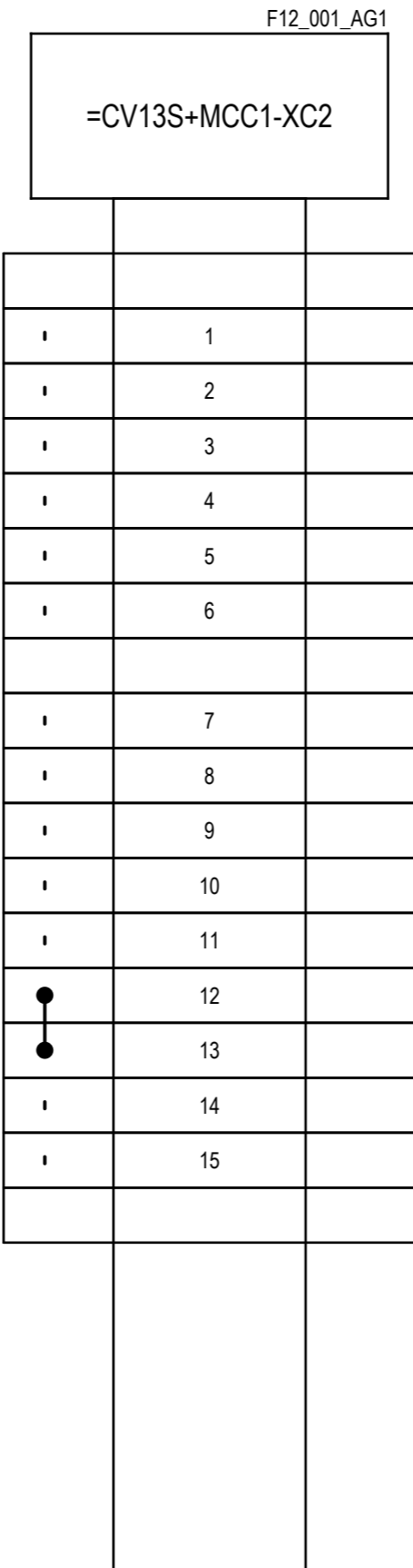
1137

1139

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV13S+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1138 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1138

1140

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV13S+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1139 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5


F12_001_AG1

=CV13S+VOS-X1

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

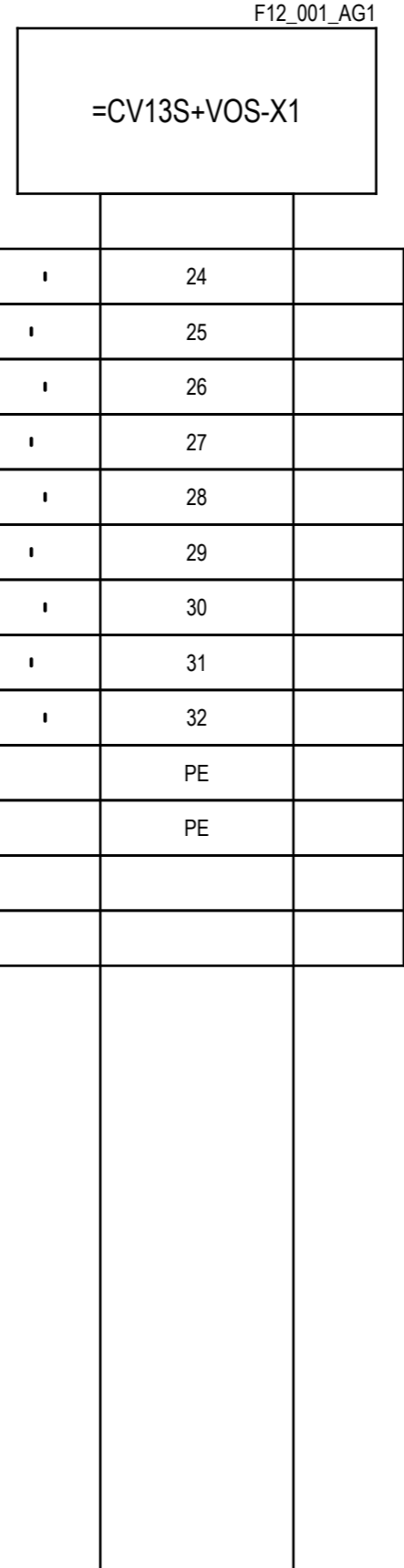
1139


1140.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV13S+VOS-X1	Układ: = LISTWY
								Lokalizacja: +	Ark. 1140
									1197.aArk.
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
										Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =CV13S+VOS-X1		Lokalizacja: +	Ark. 1140.a 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

F12_001_AG1

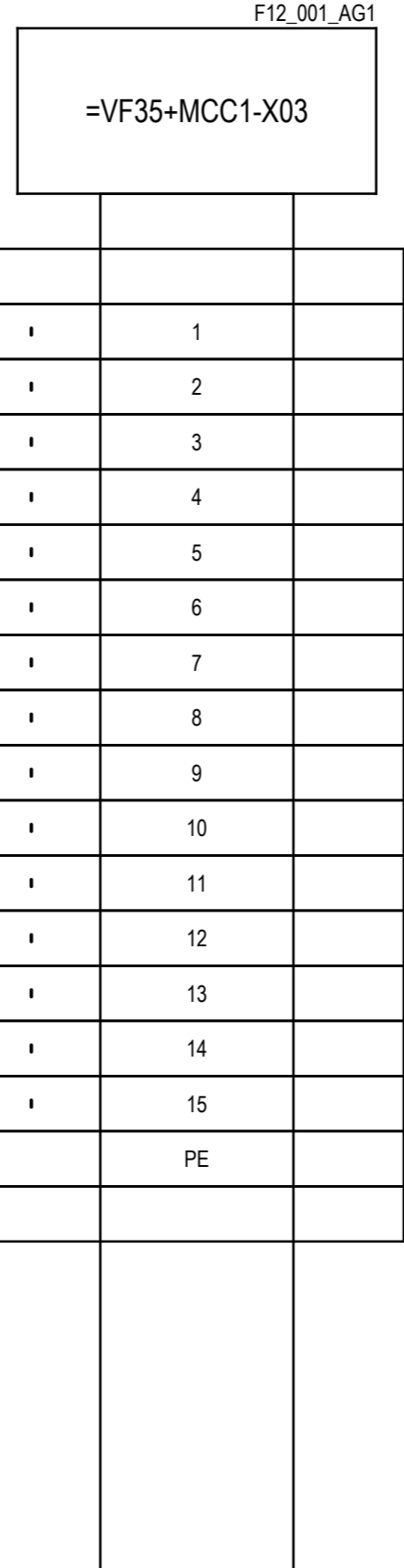
=VF35+MCC1-X02

•	1	
•	2	
•	3	
	PE	

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	<p>MCC1 KSM WOJCICE</p>	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:		Opis strony:			Układ:	= LISTWY
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =VF35+MCC1-X02				Lokalizacja:		Ark. 1142
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						+		1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	

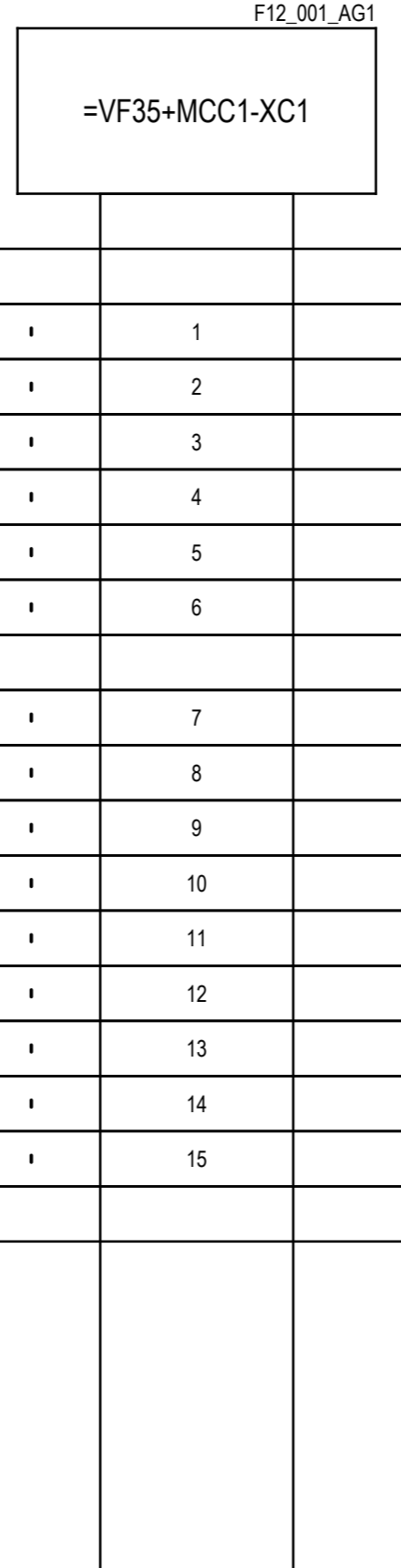


1142

1144


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



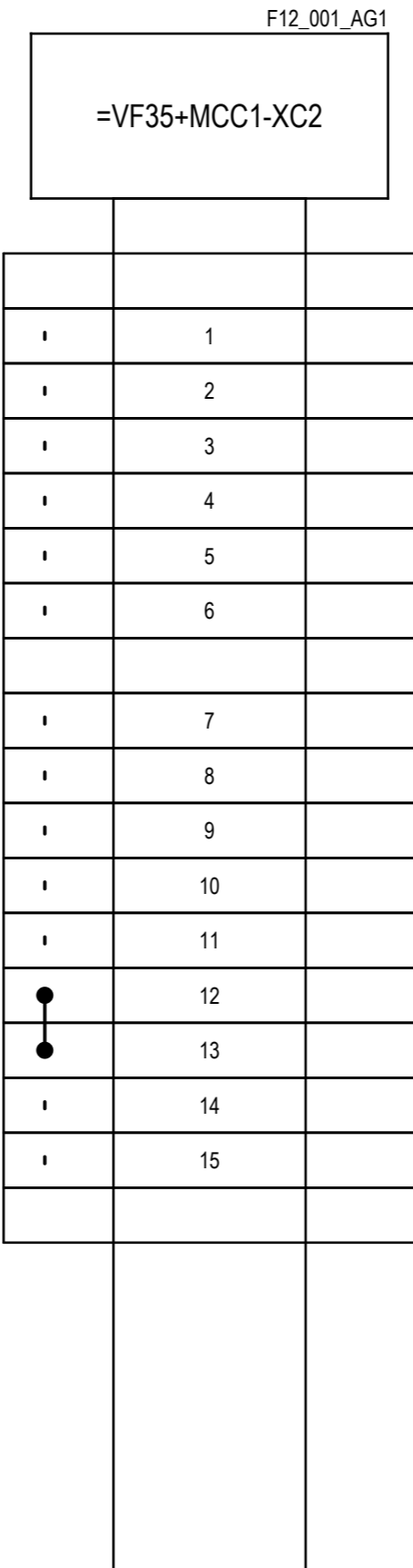
1143

1145

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF35+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +	Ark. 1144 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



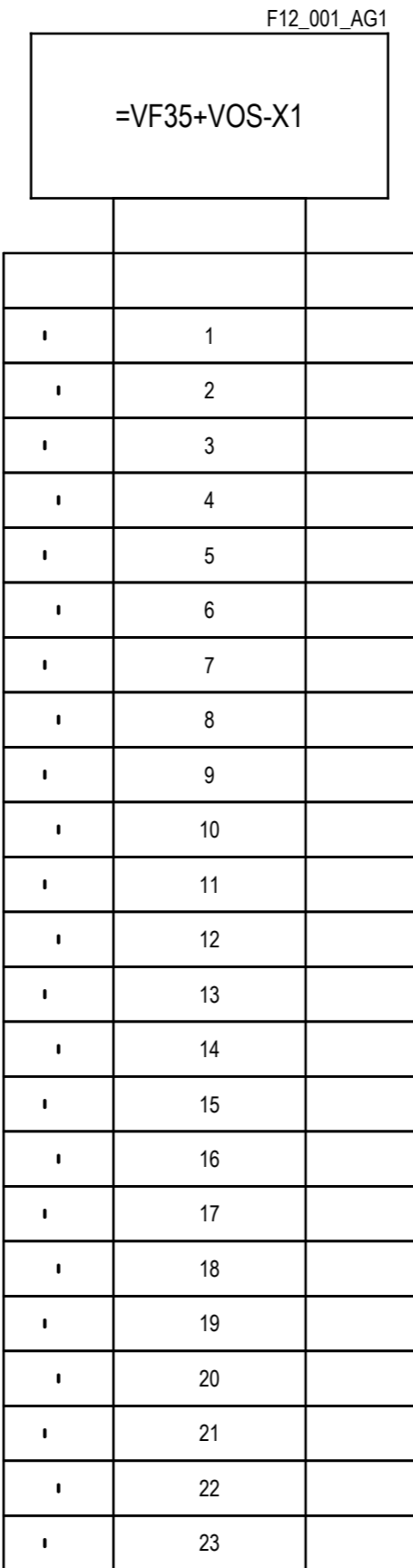
1144

1146

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:		Układ:		= LISTWY	
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =VF35+MCC1-XC2		Lokalizacja:		Ark. 1145		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				+		1197.aArk.		


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5



1145

1146.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony:		Plan ułożenia zacisków =VF35+VOS-X1		Układ:		= LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Lokalizacja:		Ark.	1146	
											+		1197.a	Ark.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	


F12_001_AG1

=VF35+VOS-X1

•	24	
•	25	
•	26	
•	27	
•	28	
•	29	
•	30	
•	31	
•	32	
	PE	
	PE	

1146

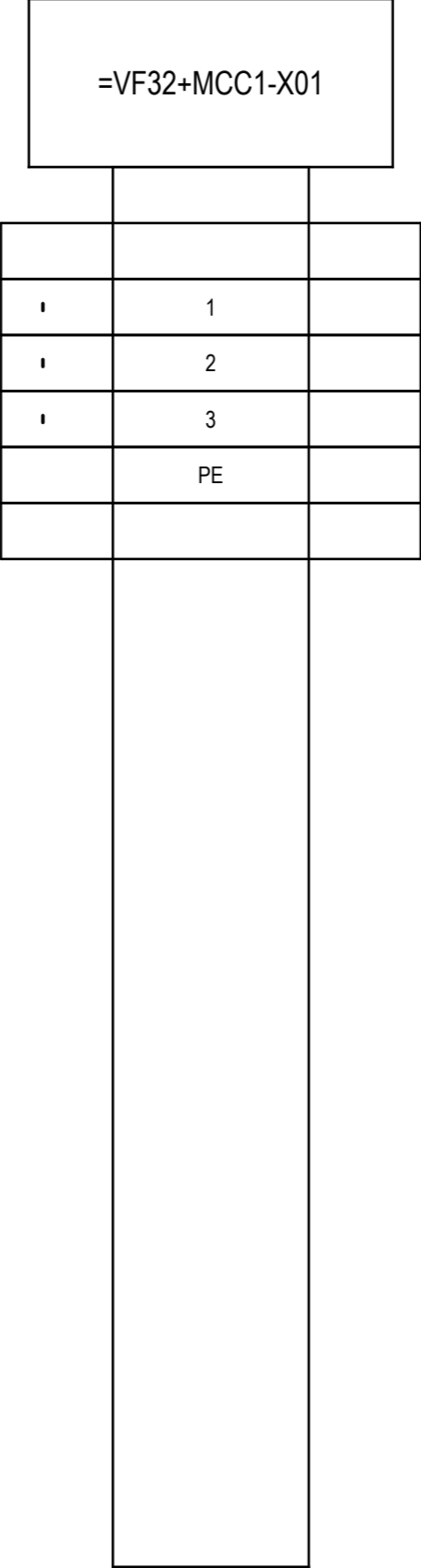
1147

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Górażdzie Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdzie		Opis strony:	Plan ułożenia zacisków =VF35+VOS-X1		Układ:
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Lokalizacja:	+	Ark. 1146.a 1197.aArk.

F12_001_AG1


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1146.a

1148

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF32+MCC1-X01	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1147 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=VF32+MCC1-X02

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

	1	
	2	
	3	
	PE	

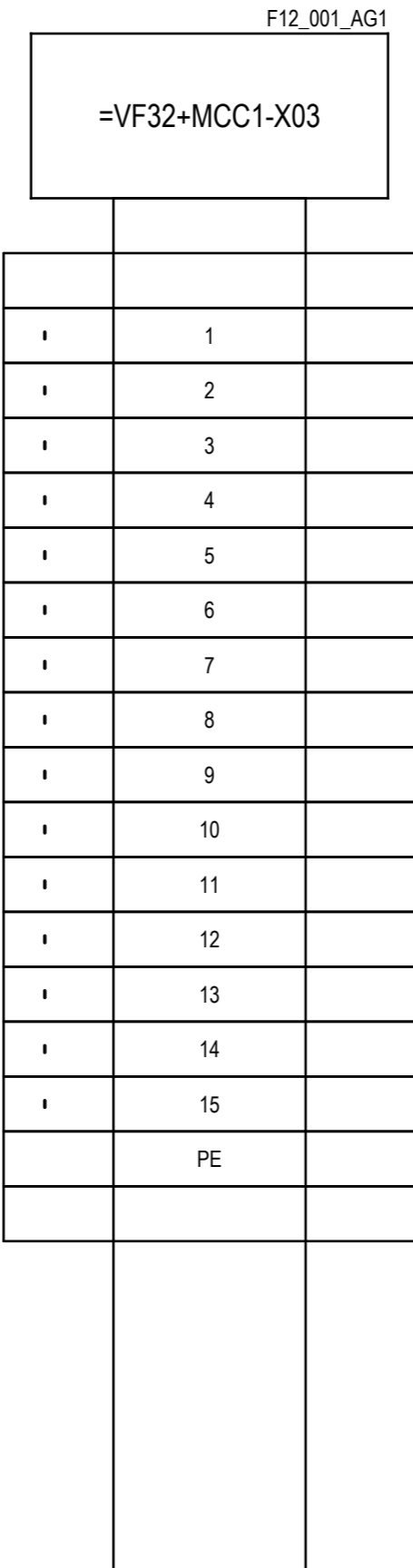
1147

1149

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdzie Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdzie	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF32+MCC1-X02	Układ: = LISTWY
								Lokalizacja: +	Ark. 1148
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1148

1150

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF32+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1149 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=VF32+MCC1-XC1

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	

1149

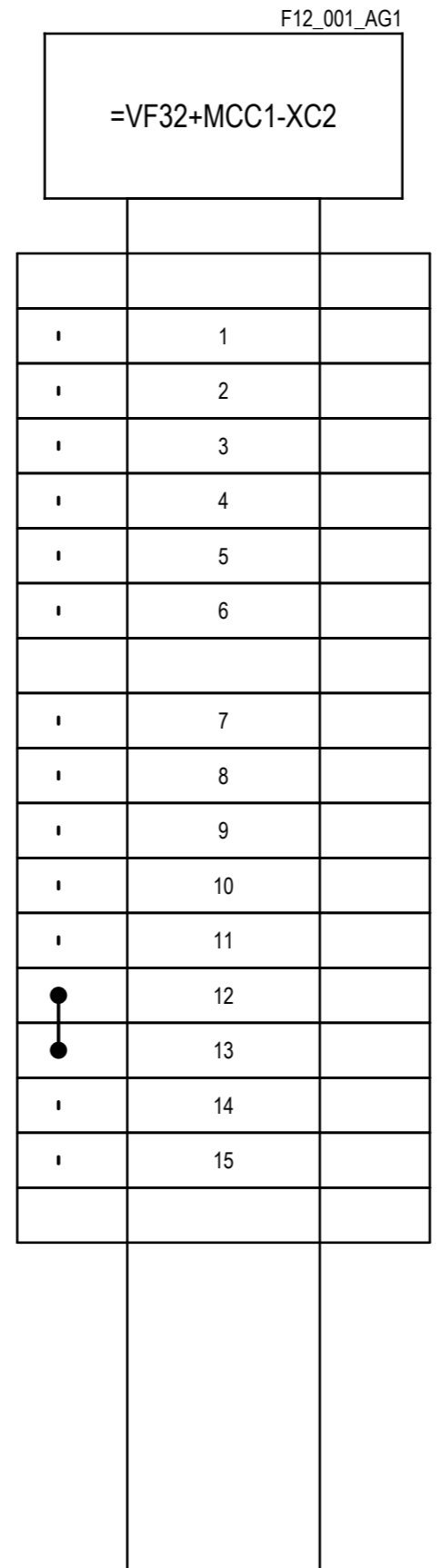
1151

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF32+MCC1-XC1	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja: +	Ark. 1150	

1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1150

1152

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF32+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1151 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków


Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

F12_001_AG1
=VF32+VOS-X1

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

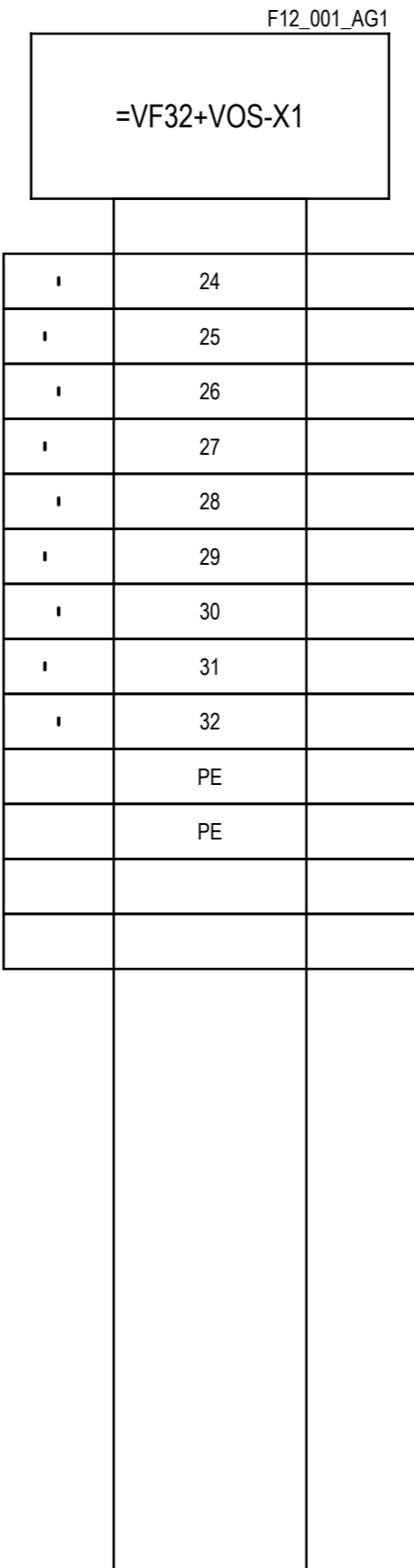
1151

1152.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdze Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdze	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF32+VOS-X1	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1152 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1152

1153

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF32+VOS-X1	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1152.a 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków


Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020100000	WDU 4	4
WEI.1020100000	WDU 4	4
WEI.1020100000	WDU 4	4
WEI.1010100000	WPE 4	4
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

F12_001_AG1
=SC06+MCC1-X01

·	1	
·	2	
·	3	
	PE	

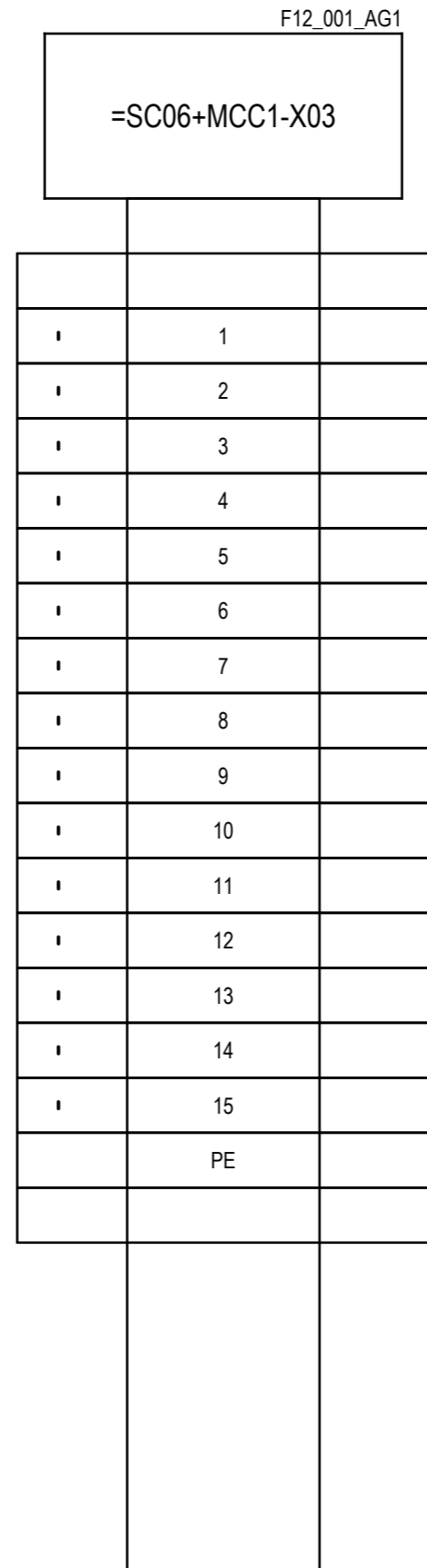
1152.a

1154

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SC06+MCC1-X01		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Lokalizacja: +


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



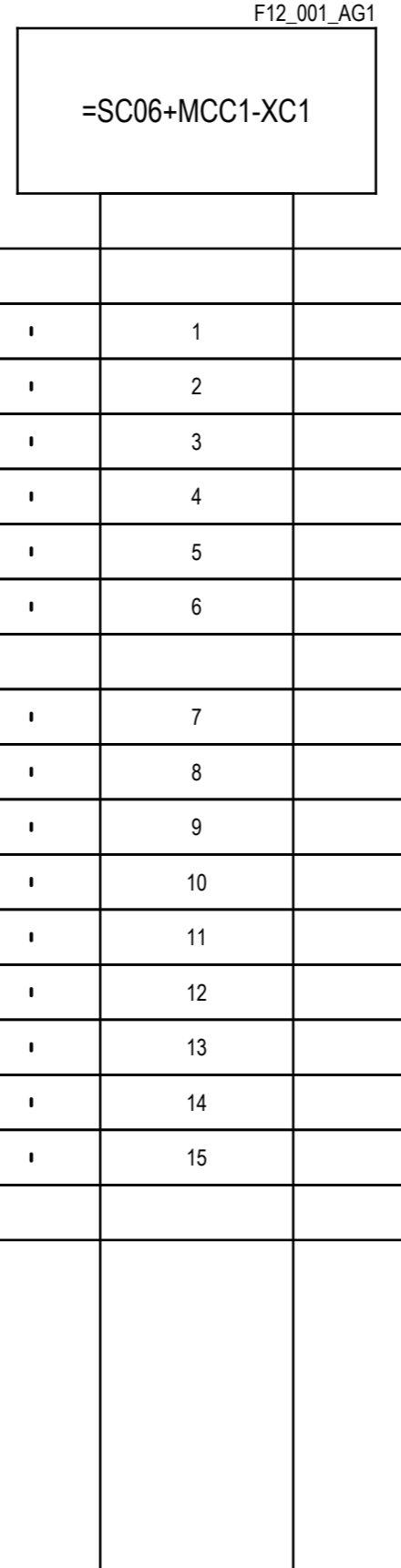
1153

1155

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SC06+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1154 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1154

1156

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SC06+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1155 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=SC06+MCC1-XC2

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	

1155

1157

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SC06+MCC1-XC2	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1156 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

F12_001_AG1

=SC06+VOS-X1

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

1156

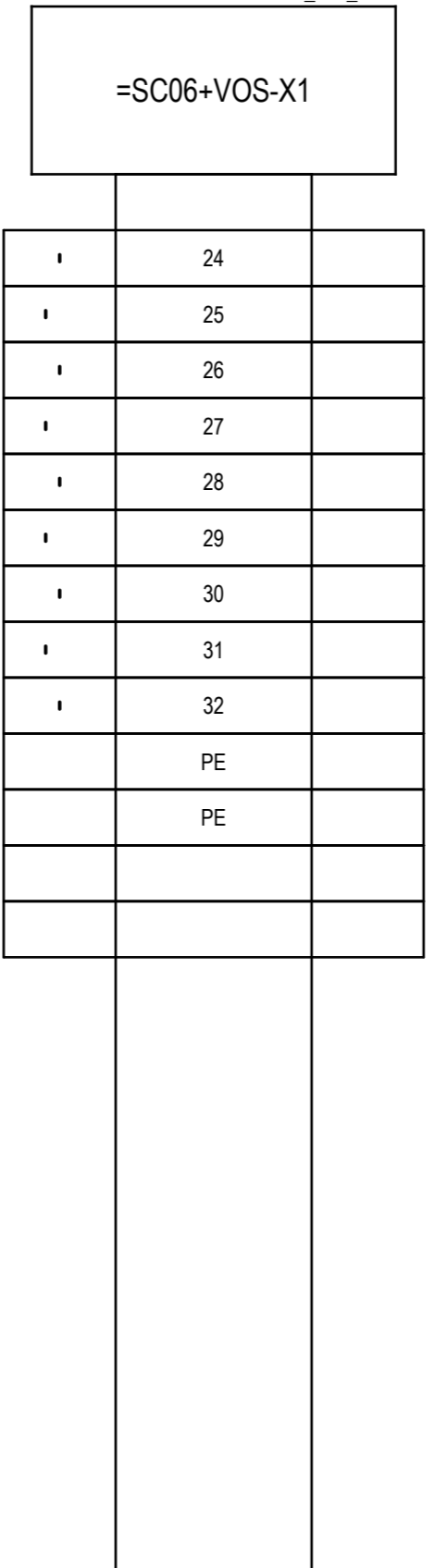
1157.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =SC06+VOS-X1	Układ: = LISTWY	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +	Ark. 1157 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków


F12_001_AG1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1157

1158

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:		Plan ułożenia zacisków =SC06+VOS-X1		Układ:		= LISTWY
						Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Lokalizacja:	+		Ark. 1157.a		Ark. 1197.a		Ark.
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawił									

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

F12_001_AG1

=ZK61+MCC1-X01

	1	
	2	
	3	
	PE	

1157.a

1159

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1158

1160

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =ZK61+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1159 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=ZK61+MCC1-XC1

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	

1159

1161

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =ZK61+MCC1-XC1	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1160 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=ZK61+MCC1-XC2

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	

1160

1162

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:		Układ:			
							Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =ZK61+MCC1-XC2		= LISTWY			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Lokalizacja:	Ark.	1161
											+		1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=ZK62+MCC1-X01

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

	1	
	2	
	3	
	PE	

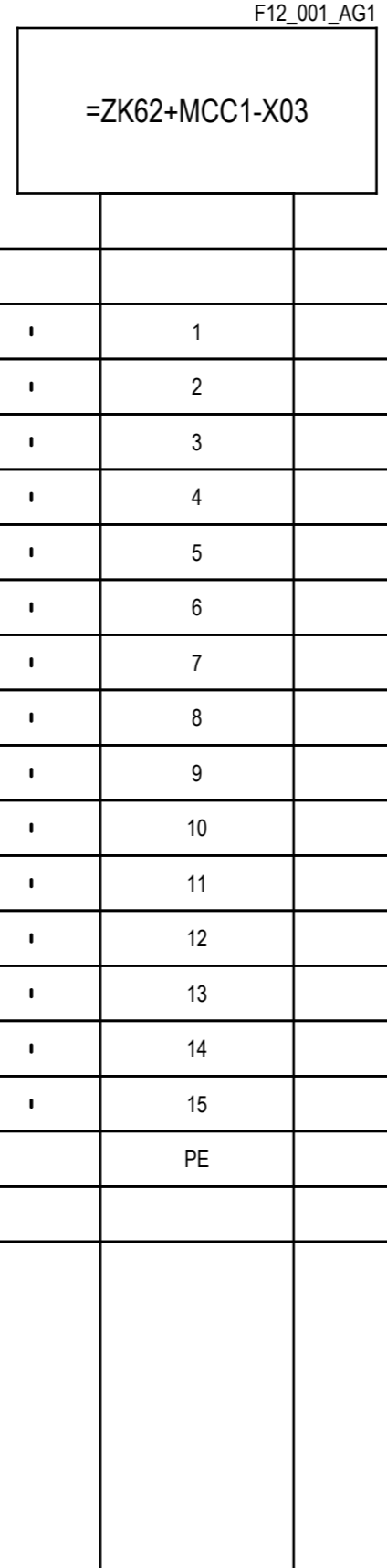
1162.a

1164

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small></p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =ZK62+MCC1-X01	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Lokalizacja: +		Ark. 1163 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



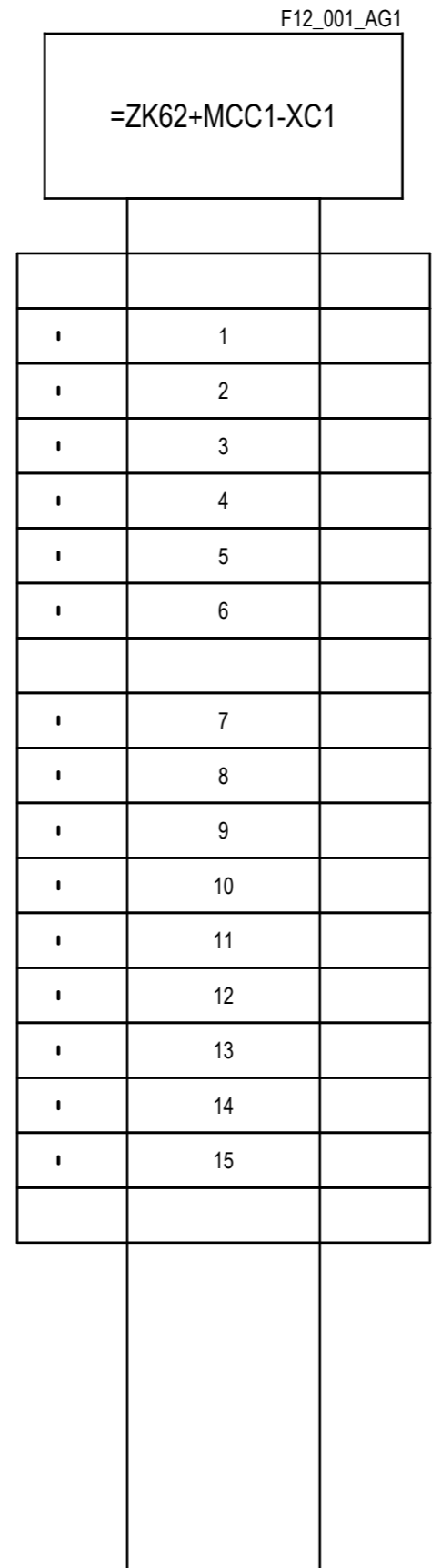
1163

1165

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:			Układ:	= LISTWY
							Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Plan ułożenia zacisków =ZK62+MCC1-X03			Lokalizacja:	+
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Ark.	1164
												1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1164

1166

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small></p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =ZK62+MCC1-XC1	Układ: = LISTWY	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +	Ark. 1165 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=ZK62+MCC1-XC2

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	

1165

1167


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =ZK62+MCC1-XC2		= LISTWY			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark. 1166	
									+		1197.aArk.	

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

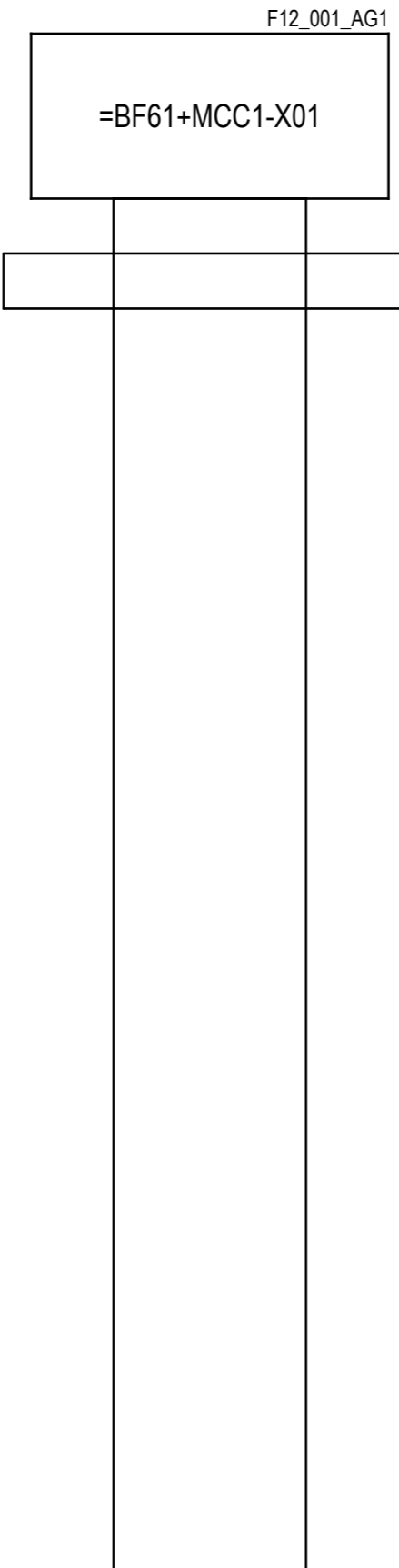
F12_001_AG1
=ZK62+VOS-X1

·	24	
·	25	
·	26	
·	27	
·	28	
·	29	
·	30	
·	31	
·	32	
	PE	
	PE	

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Opis strony:		Układ:
						Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	Plan ułożenia zacisków =ZK62+VOS-X1				Lokalizacja:	Ark. 1167.a
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						+	1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



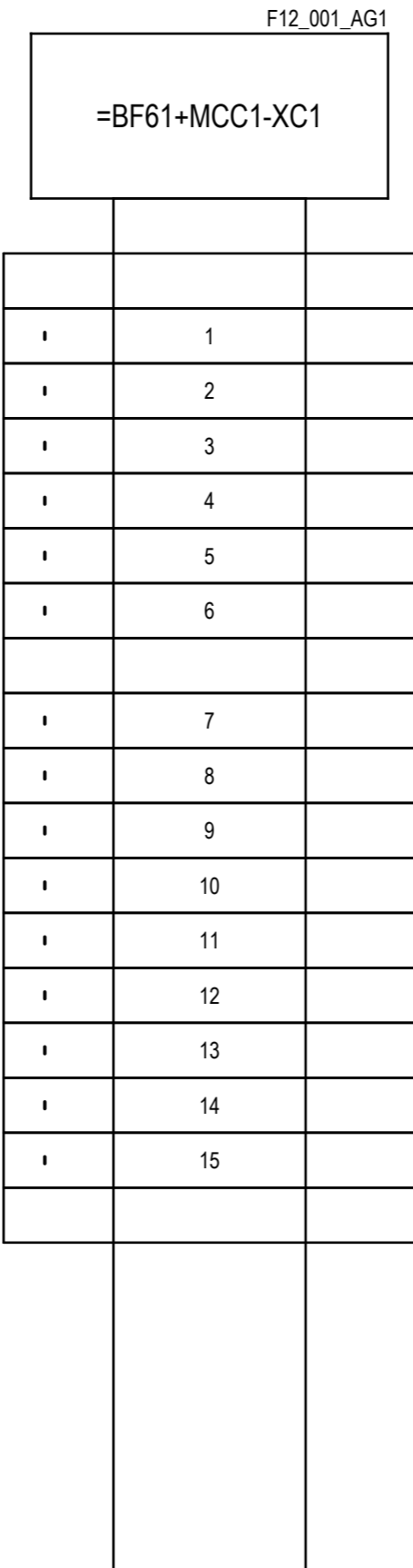
1167.a

1169

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice		
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =BF61+MCC1-X01		Układ: = LISTWY	
										Lokalizacja: +	Ark. 1168
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



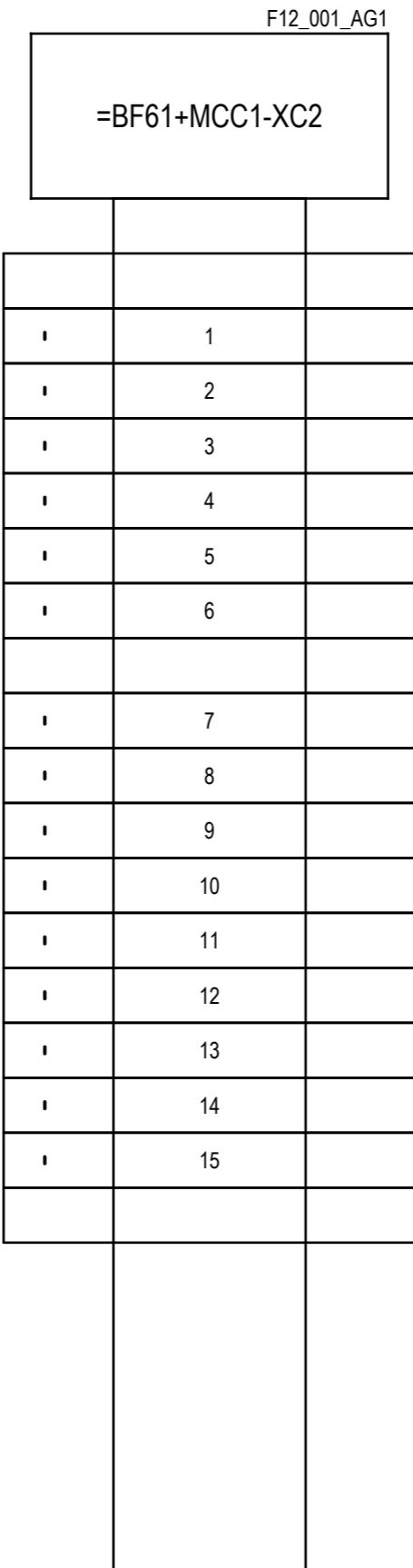
1169

1171

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =BF61+MCC1-XC1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1170 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1170

1172

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =BF61+MCC1-XC2		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1171 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

F12_001_AG1

=BF61+VOS-X1

•	24	
•	25	
•	26	
•	27	
•	28	
•	29	
•	30	
•	31	
•	32	
	PE	
	PE	

1172

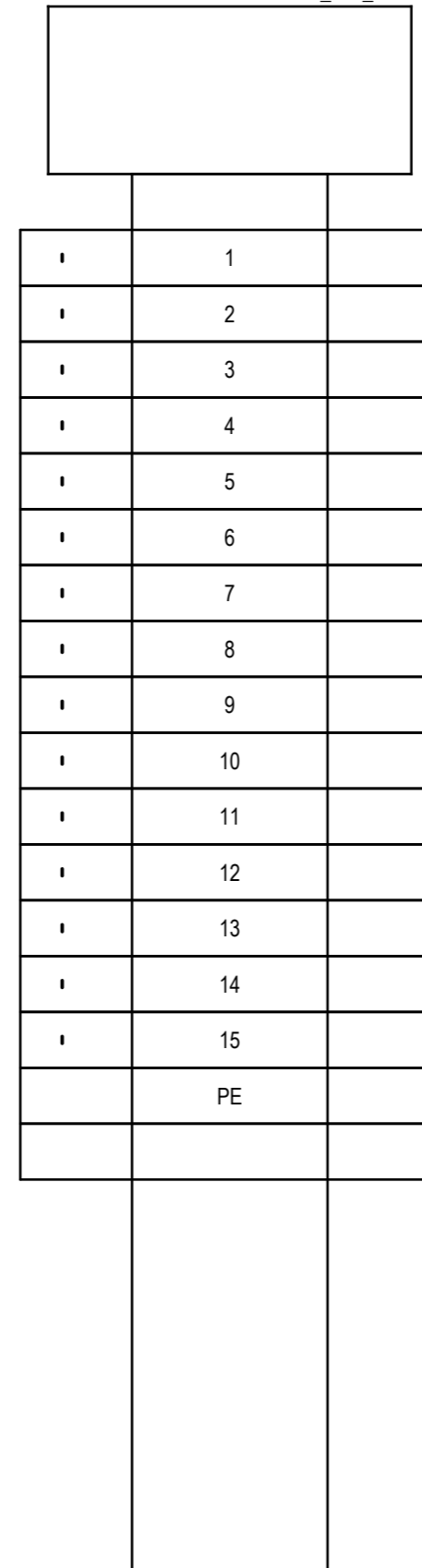
1173

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice		
							Klient:	Górażdzie Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdzie			Opis strony:	Plan ułożenia zacisków =BF61+VOS-X1		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził							Układ:	= LISTWY	
											Lokalizacja:	+	Ark. 1172.a 1197.aArk.	

Plan ułożenia zacisków


F12_001_AG1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1172.a

1174

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:	Plan ułożenia zacisków =BF62+MCC1-X03	Układ:	= LISTWY	Lokalizacja:
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże					+	1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=BF62+MCC1-XC2

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	

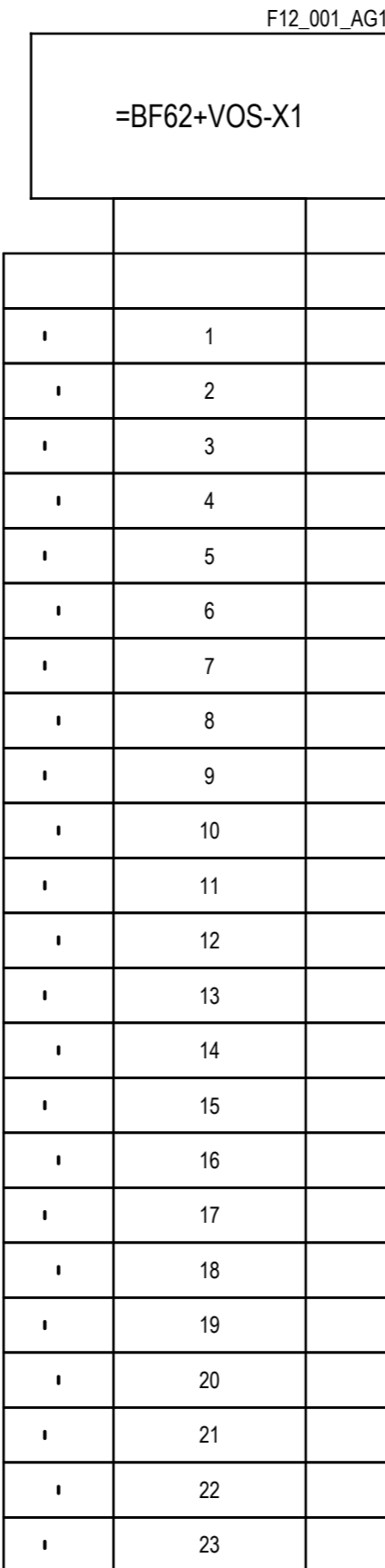
1174

1176

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =BF62+MCC1-XC2	Układ: = LISTWY	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +	Ark. 1175 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5



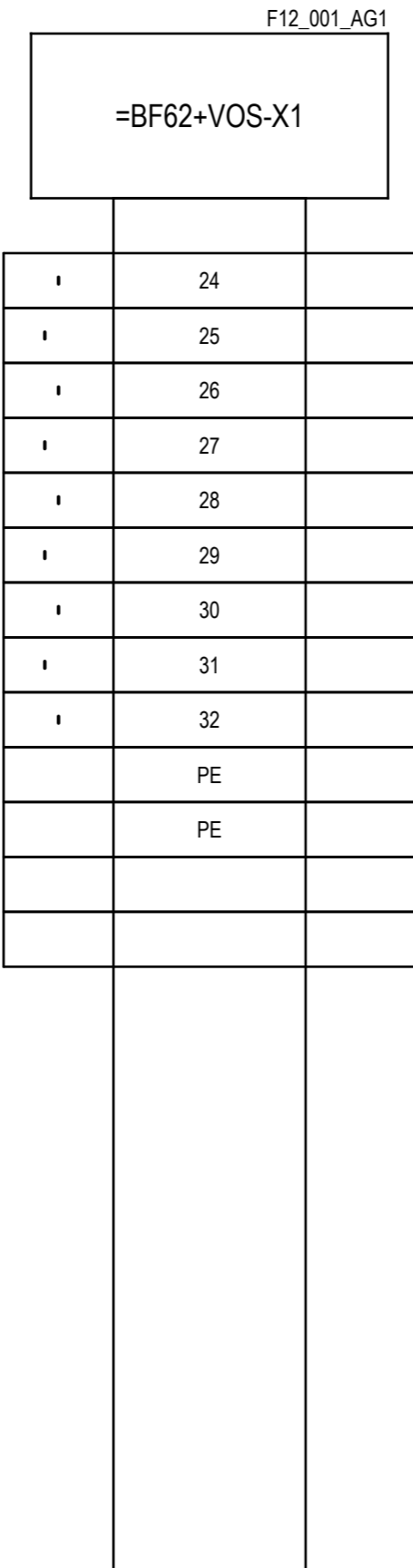
1175

1176.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony:	Plan ułożenia zacisków =BF62+VOS-X1		Układ:	= LISTWY
												Lokalizacja:	+
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził							Ark.	1176 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



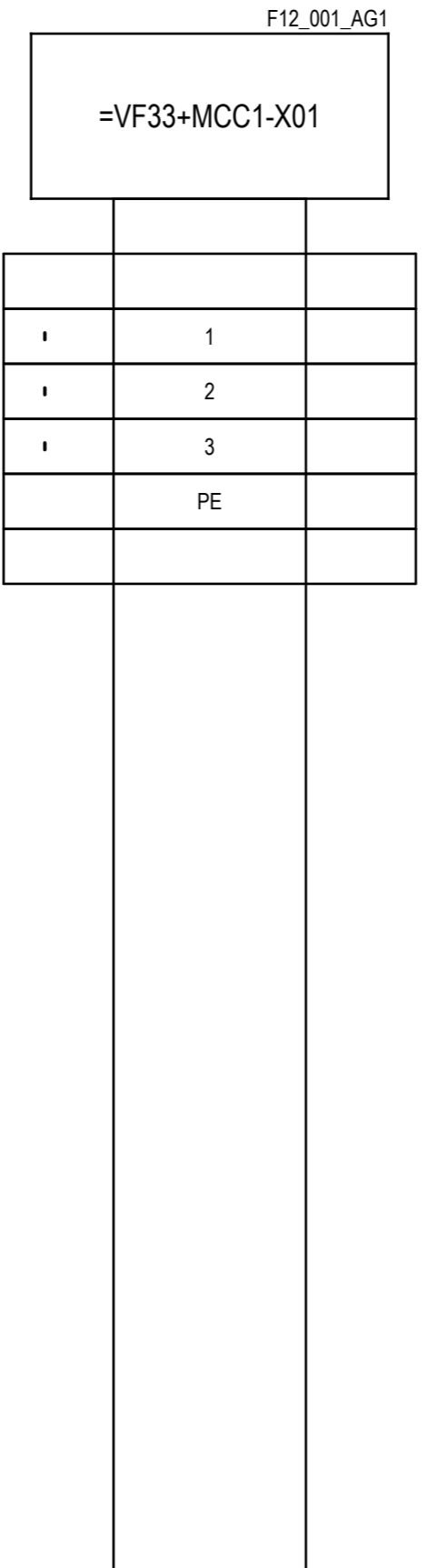
1176

1177


Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził		Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =BF62+VOS-X1	Układ: = LISTWY
									Ark. 1176.a 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	



1176.a 1178

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
								Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF33+MCC1-X01		Układ: = LISTWY
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże			Lokalizacja: +
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					
										Ark. 1177
										1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	


F12_001_AG1

=VF33+MCC1-X02

	1	
	2	
	3	
	PE	

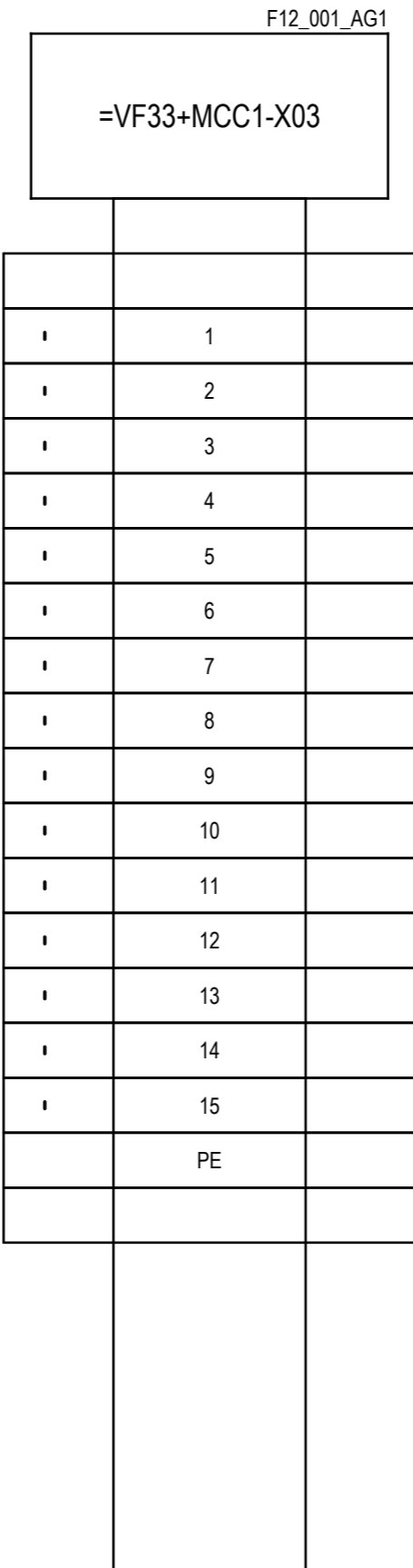
1177

1179

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Górażdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Górażdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF33+MCC1-X02	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1178 1197.aArk.


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1178

1180

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF33+MCC1-X03		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1179 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=VF33+MCC1-XC1

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	

1179

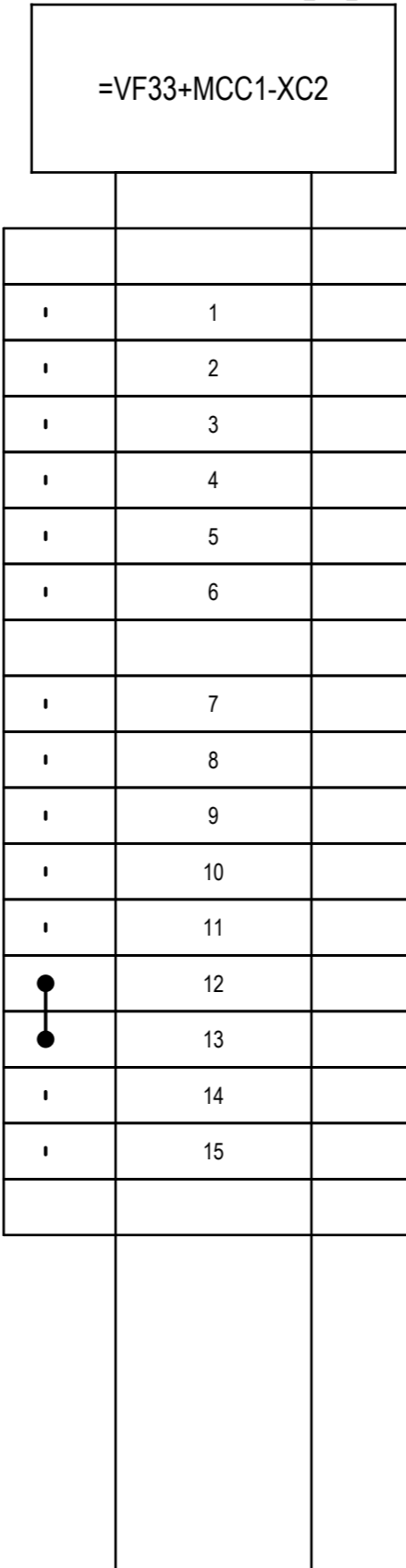
1181

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:		Układ:			
							Góraździe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraździe	Plan ułożenia zacisków =VF33+MCC1-XC1		= LISTWY			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Lokalizacja:	Ark.	1180
											+		1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1180

1182

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			<p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF33+MCC1-XC2	Układ: = LISTWY	Ark. 1181
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +	1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=VF33+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	
•	16	
•	17	
•	18	
•	19	
•	20	
•	21	
•	22	
•	23	

1181

1182.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraǳże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF33+VOS-X1	Układ: = LISTWY	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził					Lokalizacja: +

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=VF33+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

•	24	
•	25	
•	26	
•	27	
•	28	
•	29	
•	30	
•	31	
•	32	
	PE	
	PE	

1182

1183

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF33+VOS-X1	Układ: = LISTWY	
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +	Ark. 1182.a 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1

=VF36+MCC1-X01

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

	1	
	2	
	3	
	PE	

1182.a

1184

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=VF36+MCC1-X03

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	
	PE	

1184

1186

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Opis strony:		Układ:
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =VF36+MCC1-X03				Lokalizacja:	+
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Ark.	1185
												1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	


F12_001_AG1

=VF36+MCC1-XC1

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	

1185

1187

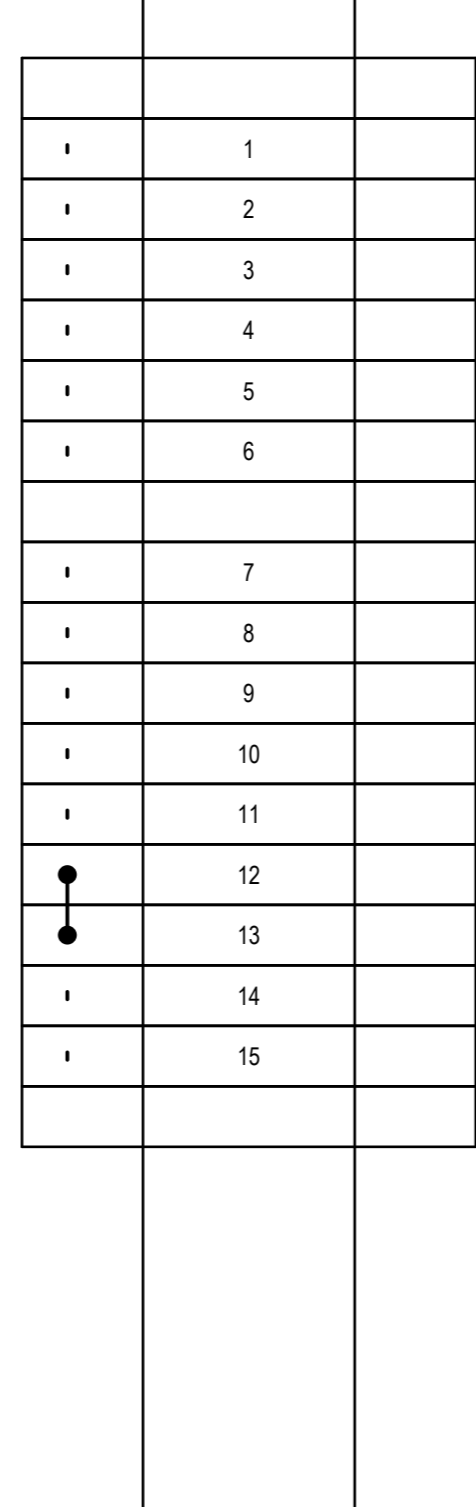
Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF36+MCC1-XC1	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1186 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=VF36+MCC1-XC2

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1186

1188

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳe	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =VF36+MCC1-XC2	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1187 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków


Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

F12_001_AG1
=VF36+VOS-X1

'	1	
'	2	
'	3	
'	4	
'	5	
'	6	
'	7	
'	8	
'	9	
'	10	
'	11	
'	12	
'	13	
'	14	
'	15	
'	16	
'	17	
'	18	
'	19	
'	20	
'	21	
'	22	
'	23	

1187

1188.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:		MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice	
							Klient:	Opis strony:		Plan ułożenia zacisków =VF36+VOS-X1		Układ:		= LISTWY
						Góraǳǳe Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraǳǳe					Lokalizacja:	+	Ark.	1188
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził								Ark.	1188
													Ark.	1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=VF36+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

•	24	
•	25	
•	26	
•	27	
•	28	
•	29	
•	30	
•	31	
•	32	
	PE	
	PE	

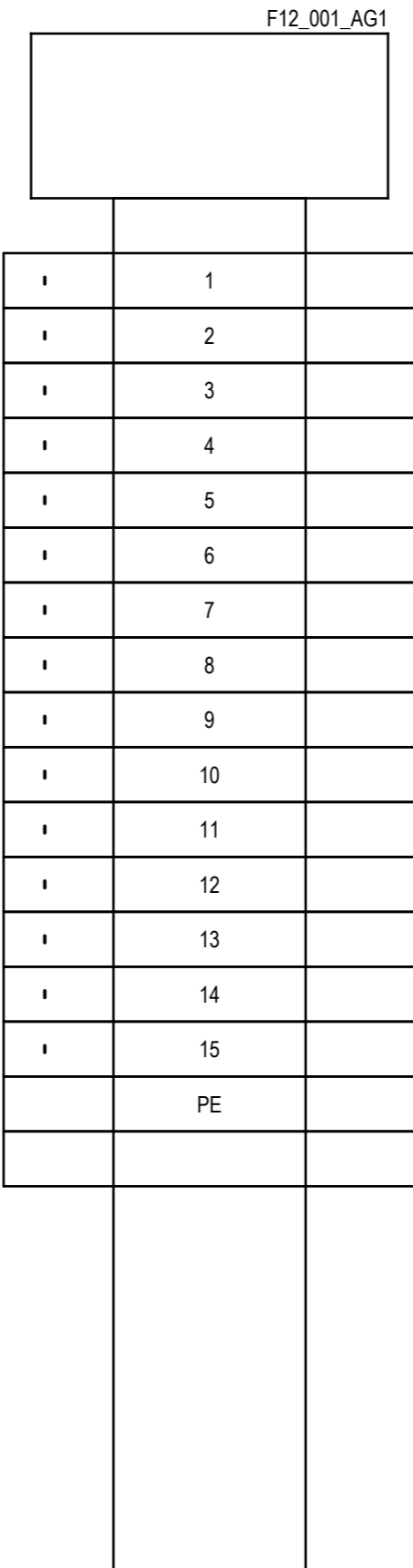
1188

1189

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
							Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =VF36+VOS-X1		= LISTWY		
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:	Ark.	1188.a	
									+		1197.aArk.	


Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



1188.a

1190

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =PU22+MCC1-X03		= LISTWY			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark. 1189	
									+		1197.aArk.	

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	



•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	

1189

1191

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =PU22+MCC1-XC1		= LISTWY			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark. 1190	
										+		1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5


F12_001_AG1

=PU22+VOS-X1

•	1	
•	2	
•	3	
•	4	
•	5	
•	6	
•	7	
•	8	
•	9	
•	10	
•	11	
•	12	
•	13	
•	14	
•	15	
•	16	
•	17	
•	18	
•	19	
•	20	
•	21	
•	22	
•	23	

1191

1192.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 <p>ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</p>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =PU22+VOS-X1		= LISTWY			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark.	1192
									+			1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020080000	WDU 2.5 BL	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020080000	WDU 2.5 BL	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.1020080000	WDU 2.5 BL	2,5
WEI.1020080000	WDU 2.5 BL	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020080000	WDU 2.5 BL	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020080000	WDU 2.5 BL	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020080000	WDU 2.5 BL	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020080000	WDU 2.5 BL	2,5
WEI.1010000000	WPE 2.5	2,5
WEI.1020000000	WDU 2.5	2,5
WEI.1020080000	WDU 2.5 BL	2,5


F12_001_AG1

=PLC2+MCC1-XSYG

•	1	
•	2	
	PE	
•	3	
•	4	
	PE	
•	5	
•	7	
	PE	
•	6	
•	8	
	PE	
•	9	
•	10	
	PE	
•	11	
•	12	
	PE	
•	13	
•	14	
	PE	
•	15	
•	16	

1192.a

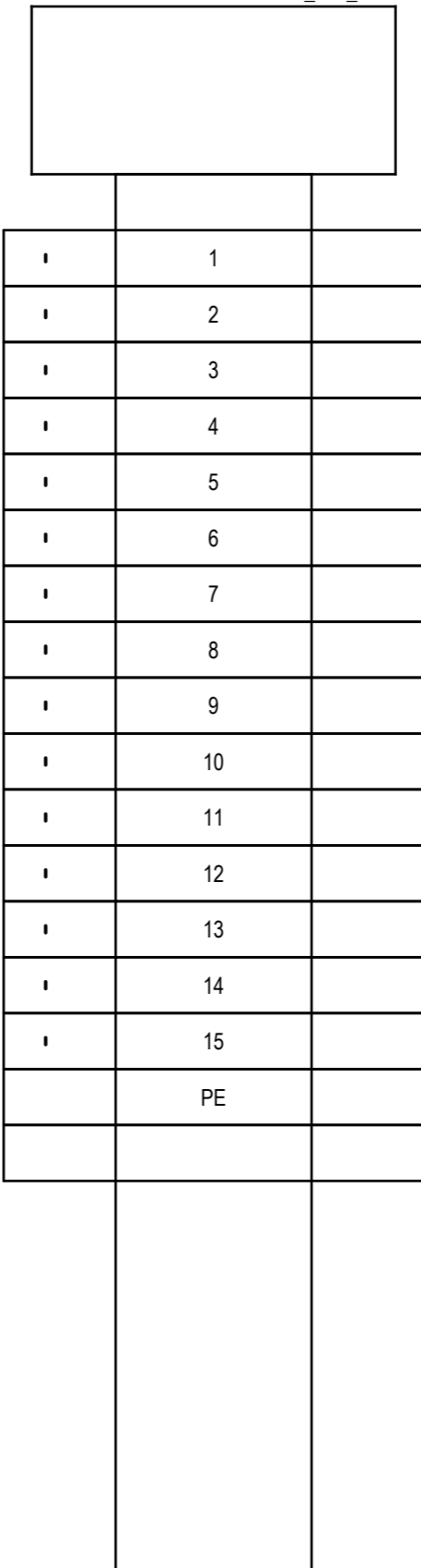
1193.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Opis strony:		Układ:
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =PLC2+MCC1-XSYG				Lokalizacja:	+
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził						Ark.	1193
												1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków


Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775510000	ZPE 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	

F12_001_AG1



1193.a

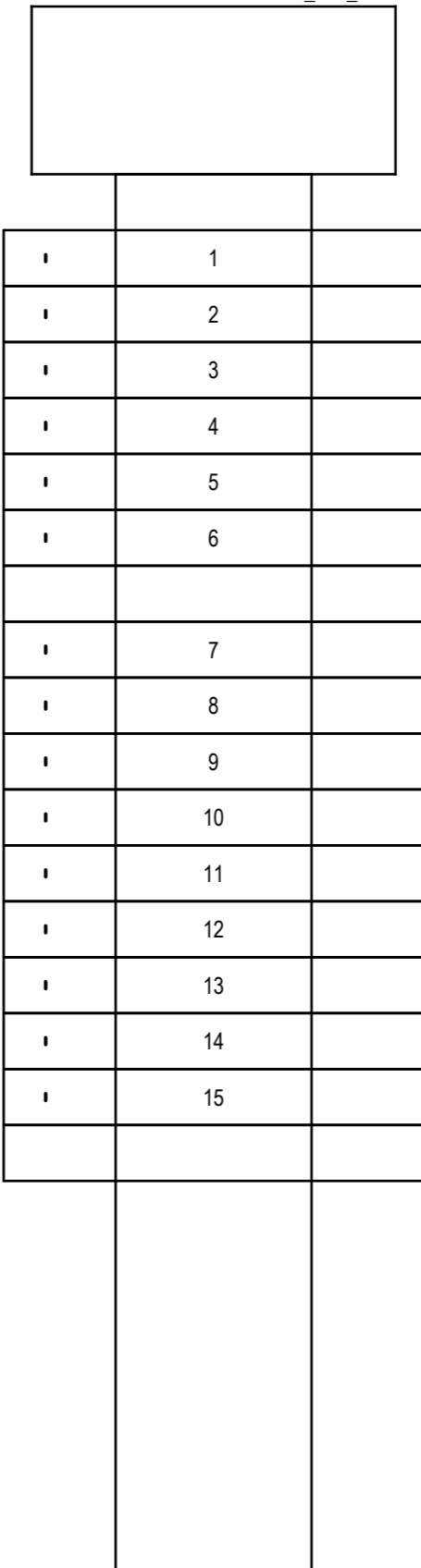
1195

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu:	MCC1 KSM WOJCICE	Wersja:	0.10	Opis projektu:	MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient:	Opis strony:		Układ:		
						Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Plan ułożenia zacisków =PU24+MCC1-X03		= LISTWY			
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja:		Ark.	
									+		1194	
											1197.aArk.	

Plan ułożenia zacisków


Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1775480000	ZDU 1.5	1,5
WEI.1776030000	ZAP/TW ZDU1.5/2AN	

F12_001_AG1



1194

1196

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =PU24+MCC1-XC1	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1195 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków

F12_001_AG1


=PU24+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	

1196

1197.a

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE <small>AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA</small>	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
						Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =PU24+VOS-X1		Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził				Lokalizacja: +
									Ark. 1197 1197.aArk.

Plan ułożenia zacisków


F12_001_AG1

=PU24+VOS-X1

Zacisk		
Numer artykułu	Numer typu	Przekrój
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791100000	ZDK 1.5	1,5
WEI.1791150000	ZDK 1.5PE	1,5
WEI.1791160000	ZAP/TW ZDK1.5	
WEI.2661280000	AEB 35 SCL/1 V0	

•	24	
•	25	
•	26	
•	27	
•	28	
•	29	
•	30	
•	31	
•	32	
	PE	
	PE	

1197

Rev.1	17.10.2023	Projekt wykonawczy	A.Garbowski			 ANDRZEJ GARBOWSKI USŁUGI PROJEKTOWE AUTOMATYKA-ELEKTROTECHNIKA	Nr projektu: MCC1 KSM WOJCICE	Wersja: 0.10	Opis projektu: MCC1 Układ sterowania KSM Wójcice
							Klient: Góraźdże Kruszywa Sp. z o.o. Cementowa 1, Chorula, 47-316 Góraźdże	Opis strony: Plan ułożenia zacisków =PU24+VOS-X1	Układ: = LISTWY
Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Projektował	Sprawdził			Lokalizacja: +	Ark. 1197.a 1197.aArk.