Załącznik nr 2  
do umowy

**Specyfikacja techniczna**

**BRAM PRZESUWNYCH**

1. Kontrola mocowania bramy do podłoża oraz wszystkich elementów połączeń mechanicznych, dokręcenie poluzowanych śrub i nakrętek. W razie złego ich stanu technicznego wymiana elementów na nowe.
2. Wykonanie niezbędnych regulacji połączeń ruchomych oraz ich przesmarowanie w szczególności: wózków jezdnych, prowadnic bocznych i górnych wraz z rolkami, kół i listew zębatych.
3. Sprawdzenie poprawności działania mechanizmu blokady oraz regulacja urządzenia odsprzęglającego, umożliwiającego ręczne przesunięcie bramy   
   w przypadku awarii.
4. Usuwanie zaistniałych uszkodzeń i drobnych usterek.
5. Wymiana takich elementów bram jak: bezpieczniki, żarówki, smary styki, cewki,

sprężynki, filtry, śruby, podkładki zawleczki, baterie do pilota, rolki jezdne do bram, sworznie do ram siłownika bezpieczniki.

Wykonawca zobowiązany jest bezpłatnie dostarczyć w/w drobne materiały eksploatacyjne skalkulowane przy wycenie za naprawę i konserwację.

1. Kontrola i regulacja poziomu i pionu bram.
2. Czyszczenie mechaniki napędu (bieżnia, wózki, rygiel).
3. Kontrola stanu technicznego urządzenia napędowego w tym zużycia elementów siłownika.
4. Regulacja krzywek ślizgaczy, położenia wyłączników krańcowych elementów fotokomórek.
5. Kontrola działania systemu automatyki wraz z systemem zabezpieczenia   
   i ochrony pojazdów przed uszkodzeniem mechanicznym ze strony bramy (poprawność działania fotokomórek)
6. Regulacja i smarowanie elementów okuciowych i jezdnych: zawiasy, wsporniki rolek oraz rolek jezdnych.
7. Sprawdzenie stanu technicznego oraz zabezpieczeń antykorozyjnych.
8. Kontrola poprawności połączeń elektrycznych napędu oraz urządzeń peryferyjnych: zabezpieczeń przed zgnieceniem, listwa zabezpieczenia krawędziowego, fotokomórki.
9. Kontrola stanu technicznego urządzeń sterujących: sterowanie, sterowniki przyciskowe, radary, wyłączniki pociągowe.
10. Sprawdzenie działania systemu automatyki wraz z systemem zabezpieczenia   
    i ochrony pojazdów przed uszkodzeniem mechanicznym ze strony bramy (poprawność działania fotokomórki)
11. Kontrola punktów mocowania elementów konstrukcyjnych oraz ruchomych

konstrukcyjnych bramy – w razie koniczności dokręcenie lub wymiana elementów mocujących.

1. Sprawdzenie stanu instalacji elektrycznej oraz poprawności działania silnika elektrycznego
2. Kontrola wizualna poprawności działania bramy – przeprowadzenie próby testowej.
3. Wykonanie pomiarów ochrony przeciwpożarowej.
4. Sprawdzenie poprawności działania lamp ostrzegawczych.

**SZLABANÓW:**

1. Kontrola mocowania szlabanu do podłoża oraz wszystkich elementów konstrukcyjnych i ruchomych, dokręcenie elementów mocujących, w razie złego ich stanu technicznego wymiana elementów na nowe.
2. Regulacja wyważenia ramienia szlabanu
3. Sprawdzenie poprawność połączeń elektrycznych napędu oraz urządzeń peryferyjnych: listwa zabezpieczenia krawędziowego, system zabezpieczenia   
   i ochrony pojazdów przed uszkodzeniem mechanicznym ze strony szlabanu, poprawność działania fotokomórki (usprawnienie i regulacja).
4. Sprawdzenie poprawności działania mechanizmu blokady oraz regulacja urządzenia odsprzęglającego, umożliwiającego ręczne podniesienie szlabanu   
   w przypadku awarii.
5. Kontrola stanu technicznego siłownika podnoszącego szlaban.
6. Urządzenia sterujące: sterowanie, sterowniki przyciskowe, radary, wyłączniki pociągowe – w razie potrzeby usprawnienie , wyregulowanie lub wymiana.
7. Regulacja krzywek ślizgaczy, położenia wyłączników krańcowych elementów fotokomórek.
8. Zrównoważenie sprężynami kompensującymi położenie ramienia szlabanu.
9. Wykonanie pomiarów ochrony przeciwpożarowej.
10. Sprawdzenie poprawności działania lamp ostrzegawczych.