

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO SIWZ - Aktualizacja z dnia 28.05.2024r.

ZADANIE NR WL.2370.6.2024:

DOSTAWA I MONTAŻ PIERWSZEGO WYPOSAŻENIA DLA OBIEKTÓW KOMENDY WOJEWÓDZKIEJ PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ W GORZOWIE WIELKOPOLSKIM

- I. MEBLE PRACOWNICZE DO POMIESZCZEŃ BIUROWYCH.
- II. MEBLE DO SALI KONFERENCYJNEJ.
- III. MEBLE GABINETOWE.
- IV. MEBLE RECEPCYJNE W SEKRETARIACIE.
- V. OKŁADZINY ŚCIENNE.
- VI. FOTELE OBROTOWE, KRZESŁA KONFERENCYJNE, STOLIKI OKOLICZNOŚCIOWE.
- VII. MEBLE KUCHENNE.
- VIII. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJACE.

I. MEBLE PRACOWNICZE DO POMIESZCZEŃ BIUROWYCH.

PARTER: POM. NR D.04; D.06; D.07; D.011; D.013

PIĘTRO I: POM. NR D1.9; D1.10; D1.17; D1.18; D1.19; D1.20; D1.21; D1.27

PIĘTRO II: POM. NR D2.3; D2.5; D2.6; D2.7; D2.8; D2.9; D2.10; D2.11; D2.12; D2.13; D2.14; D2.15; D2.21

1. BIURKO B1.

Błaty biurek w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny.



Stelaż biurek kolor grafit.



Biurko regulowane na nodze w kształcie litery T:

- Biurko o wymiarach gabarytowych 1600x700 mm
- Regulacja skokowa w zakresie 650-850 mm co 10 mm oraz stopki poziomujące +10 mm.
- Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z nóg w kształcie litery T stanowiących bok biurka i skręconych dwoma wspornikami pod blatowymi.
- Cała konstrukcja metalowa malowana proszkowo.
- Podstawa w kształcie litery "T".
- Pionowy element nogi wykonany z profilu o przekroju kwadratowym 65 x 65 mm.
- Stopa wykonana z profilu 60x30 mm
- Połączenie stopy z kolumną nogi niewidoczne.
- Nogi muszą być połączone dwiema belkami pod blatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek pod blatowych z profilem łączącym kolumnę nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili.
Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Blat wykonany z płyty 25mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości,
w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału

(polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08;

2. SZAFY AKTOWE SA1, SA2 ORAZ SZAFY UBRANIOWE SU1, SU2, SU3, SU4.

Fronty / drzwi szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny.



Korpus / półki w kolorze grafit



2.1. SZAFY AKTOWE - SA1, SA2.

SA1 - szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 2250 mm.

SA2 - szafa o wymiarze gabarytowym 1000 x 440 x 2250 mm.



- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwi wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110° .
- Do frontów zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 5 półek płytowych o grubości min 18 mm , max 25 mm (dotyczy szaf o szerokości 1000 mm)zabezpieczonych przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwi w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania, rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

2.2. NADSTAWKI DO SZAF AKTOWYCH - SA1, SA2.

SA1 - nadstawka o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 740 mm.

SA2 - nadstawka o wymiarze gabarytowym 1000 x 440 x 740 mm.



- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna nadstawki wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpus nadstawki fabrycznie sklejonny, zmontowany i dostarczany w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejanania nadstawki na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontów płytowych szaf zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.

- W nadstawce 1 półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm(dotyczy szaf o szerokości 1000mm) zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe nadstawki wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych nadstawki zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 2 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwi w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania— rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą:

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

2.3. SZAFKA UBRANIOWE - SU1, SU2, SU3, SU4.

SU1 - szafa o wymiarze gabarytowym 1000 x 600 x 2250 mm.

SU2 - szafa o wymiarze gabarytowym 500 x 600 x 2250 mm.

SU3 - szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 600 x 2250 mm.

SU4 - szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 2250 mm.



SU1, SU3, SU4



SU2

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowane w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwi wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110° .
- Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie SU1 1 półka płytowa o grubości 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. W szafie zamontowane dwa drążki ubraniowe na różnych wysokościach zgodnie z projektem zamawiającego.
- W szafie SU2 2 półki płytowe o grubości min 18, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. W szafie zamontowany drążek ubraniowy zgodnie z projektem zamawiającego.
- W szafie SU3 2 półki płytowe o grubości min 18, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. W szafie zamontowany drążek ubraniowy.
- W szafie SU4 2 półki płytowe o grubości min 18, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. W szafie zamontowany wieszak wysuwny.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

2.4. NADSTAWKI DO SZAF UBRANIOWYCH - SU1, SU2, SU3, SU4.

SU1 - szafa o wymiarze gabarytowym 1000 x 600 x 740 mm.

SU2 - szafa o wymiarze gabarytowym 500 x 600 x 740 mm.

SU3 - szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 600 x 740 mm.

SU4 - szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 740 mm.



SU1, SU3, SU4,



SU2

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna nadstawki wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpus nadstawki fabrycznie sklejony, zmontowany i dostarczany w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejanie nadstawki na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110° .
- Do frontów płytowych szaf zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W nadstawce 1 półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm (dotyczy szaf o szerokości 1000mm) zabezpieczona przed



Kontener pod biurkowy o wymiarach 428 mm x 600 mm x 540 mm.

- Wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia

długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.

- Korpus, front, wieniec dolny o grubości 18mm, wieniec górny o grubości 25 mm.

- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i

odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów

termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału

(polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.

- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 35mm.

- Kontener musi posiadać listwę uchwytową, która spełnia dodatkowo funkcję amortyzującą.

- Kontener musi posiadać 2 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.

- Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego.

- Szuflady kontenera kompozytowe w kolorze czarnym.

- Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania

szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.

- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.

- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.

- Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczami, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony

musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.

- System umożliwi w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania, rozwiązanie przydatne w

momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

- Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11;
DIN FB147:2006-06; DGUV Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGUV/IBA2017-12; PfG EK5/AK3;:2008-02; EK5/AK3- 13-03;
EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

II. MEBLE DO SALI KONFERENCYJNEJ – POM. NR. D 1.16 I PIĘTRO.

Błat stołu w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny.



Nogi stołu chromowane.



1. STÓŁ KONFERENCYJNY – STK.

- Stół o wymiarze gabarytowym 3100x1100 mm
- Wysokość stołu 750mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego, które poziomują stół w zakresie +/- 10mm.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Stelaż malowany proszkowo.
- Nogi chromowane.
- Błat wykonany z płyty o grubości 18mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Noga stołu wykonana z profilu ze stali stożkowo walcowanej, giętej.
- Średnica części górnej nogi fi50mm- zmniejszająca się ku dołowi- część dolna nogi to średnica fi25mm.
- Nogi zamontowane pod kątem 15 stopni do płaszczyzny blatu.
- Każda noga wykończona nakładką chromowaną wychodzącą poza obrys profilu, zamontowaną na dole i nogi.
- Nakładka musi być metalowa chromowana- nie dopuszcza się elementów plastikowych.

- Nogi muszą być spawane parami za pomocą profilu o wymiarach 60x30 mm.
- 3 pary nóg muszą być połączone dwiema belkami pod blatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek pod blatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą, dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcane czy też spawanego.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.



Media port jednostronnie uchylny

- szerokość 300mm, głębokość 145mm, wysokość 100mm
- montowany w blacie stołu konferencyjnego
- obudowa i konstrukcja wykonana z metalu
- dostęp do złączy prądowych realizowany za pomocą uchylniej klapki
- klapka zamontowana na mechanizmie jednostronnym- dostęp do okablowania z jednej strony media portu

Media port wyposażony w:



2xGniazdo elektryczne



2xUSB

2xUSB z funkcją ładowania



2xRJ45



1xHDMI



1xUSB

1x USB do przesyłu danych



III. MEBLE GABINETOWE - POM. NR D1.10, D1.11, D1.12, D.1.13 - I PIĘTRO.

1. BIURKO GABINETOWE WSPARTE NA SZAFCE Z SZUFLADAMI – B2

Błat biurka, stołu w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny.



Nogi stołu chromowane.



Szafka podbiurkowa w całości w kolorze grafitowym



- **Biurko o wymiarze gabarytowym 1800 x 800 mm.**
- Wysokość stołu 750mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego, które poziomują stół w zakresie +/- 10mm.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Stelaż malowany proszkowo.
- Nogi chromowane.
- Błat wykonany z płyty o grubości 18mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Noga stołu wykonana z profilu ze stali stożkowo walcowanej, giętej.
- Średnica części górnej nogi fi50mm- zmniejszająca się ku dołowi- część dolna nogi to średnica fi 25 mm.
- Nogi zamontowane pod kątem 15 stopni do płaszczyzny blatu.
- Każda noga wykończona nakładką chromowaną wychodzącą poza obrys profilu, zamontowaną na dole nogi.
- Nakładka musi być metalowa chromowana- nie dopuszcza się elementów plastikowych.
- Nogi spawane za pomocą profilu o wymiarach 60x30 mm.
- Pod blatem dwie belki pod blatowe wykonane z profilu 50x25mm malowanego proszkowo.
- Łączenie belek pod blatowych z profilem łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belka łącząca posiada specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugi. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcane go czy też spawanego.
- Biurko wsparte na szafce: jednej strony znajduje się para nóg z drugiej strony brak nóg, stelaż przygotowany do montażu na szafce do wsparcia biurka.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.

- Szafka o wymiarze gabarytowym 1600 x 420 x 663 mm.

- Korpus i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału

(polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe
- Szafa podzielona na 3 części: część z szufladami, część otwarta, część zamykana drzwiami skrzydłowymi.
- W szafie zamontowane 3 szuflady. Rama szuflad metalowa, dno płytowe.
- Szuflady posiadają prowadnice z mechanizmem miękkiego domyku i funkcją wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- Szuflady mają system zabezpieczający przed równoczesnym otwarciem kilku szuflad.
- Szuflady zamykane zamkiem centralnym.
- Drzwi skrzydłowe wyposażone są w zawiasy 110° z miękkim domykiem.
- 2 półki o grubości 18 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W frontach płytowych zamontowane poziomo uchwyty metalowe o rozstawie 192mm.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- Szafka na stopkach regulacyjnych H:30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

2. STÓŁ KONFERENCYJNY GABINETOWY – B3, B4:

B3 - stół o wymiarze blatu 1600 x 800 mm

B4 - stół o wymiarze blatu 1600 x 700 mm



- Wysokość stołu 750mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego, które poziomują stół w zakresie +/- 10mm.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.

- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Nogi chromowane.
- Błat wykonany z płyty o grubości 18mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Noga stołu wykonana z profilu ze stali stożkowo walcowanej, giętej.
- Średnica części górnej nogi $\phi 50\text{mm}$ - zmniejszająca się ku dołowi- część dolna nogi to średnica $\phi 25\text{mm}$.
- Nogi zamontowane pod kątem 15 stopni do płaszczyzny blatu.
- Każda noga wykończona nakładką chromowaną wychodzącą poza obrys profilu, zamontowaną na dole nogi.
- Nakładka musi być metalowa chromowana- nie dopuszcza się elementów plastikowych.
- Nogi spawane za pomocą profilu o wymiarach 60x30 mm.
- Łączenie profili- noga musi się odbywać na zasadzie przenikania: noga przenika w profil co wpływa na stabilność i wytrzymałość konstrukcji.
- Pod blatem dwie belki pod blatowe wykonane z profilu 50x25mm malowanego proszkowo.
- Łączenie belek pod blatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugi. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcane go czy też spawanego.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.

3. WITRYNY, REGAŁY OTWARTE I SZAFY UBRANIOWE W GABINETACH.

3.1. SZAFKA AKTOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNYMI – W1.

Fronty / drzwi szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny.



Korpus / półki w kolorze grafit.



- Szafa z drzwiami przesuwными o wymiarze 1200 x 420 x 1140mm.
- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Drzwi przesuwne z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowe, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- W frontach zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Szafa posiada przegrodę pionową.
- Wyposażenie: 4 półki o grubości min 18 mm max 25 mm , posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11;

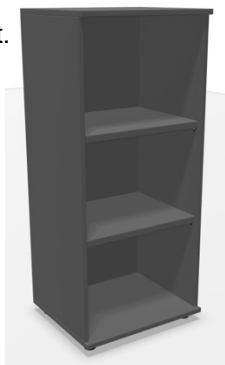
DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu;

PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11

- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

3.2. REGAŁ R1.

Korpus / półki w kolorze grafit.



- Regał o wymiarze gabarytowym 550 x 420 x 1140 mm.
- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. --- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 2 półki wykonane z płyty o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11;

DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu;

PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13-11

- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

3.3. SZAFY UBRANIOWE GABINETOWE - SU1, SU2.

SU1 - szafa o wymiarze gabarytowym 1000 x 600 x 2250 mm.

SU2 - szafa o wymiarze gabarytowym 500 x 600 x 2250 mm.



SU1



SU2

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.

- W szafie SU1 1 półka płytowa o grubości 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. W szafie zamontowane dwa drążki ubraniowe na różnych wysokościach zgodnie z projektem zamawiającego.
- W szafie SU2 2 półki płytowe o grubości min 18, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. W szafie zamontowany drążek ubraniowy zgodnie z projektem zamawiającego.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

3.4. NADSTAWKA SZAFY UBRANIOWEJ - SU1, SU2.

SU1 - nadstawka o wymiarze gabarytowym 1000 x 600 x 740 mm.

SU2 - nadstawka o wymiarze gabarytowym 500 x 600 x 740 mm.



SU1,



SU2

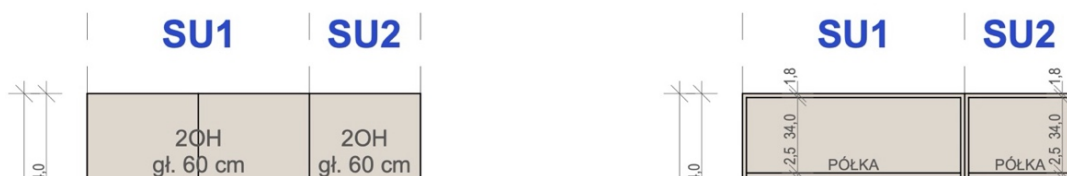
- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna nadstawki wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co

- umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i
 - odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpus nadstawki fabrycznie sklejony, zmontowany i dostarczany w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejanie nadstawki na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110° .
- Do frontów płytowych szaf zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W nadstawce 1 półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm (dotyczy szaf o szerokości 1000 mm) zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe nadstawki wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych nadstawki zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 2 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwi w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania— rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

Schemat wyposażenia szaf ubraniowych - SU1, SU2.



IV. MEBLE RECEPCYJNE W SEKRETARIACIE – POM. NR D1.3 - I PIĘTRO.

1. LADA RECEPCYJNA L1.

Błaty lady recepcyjne, blat przedni lady recepcyjnej
w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru
U kolor grafit.

Klon Europejski lub równoważny.



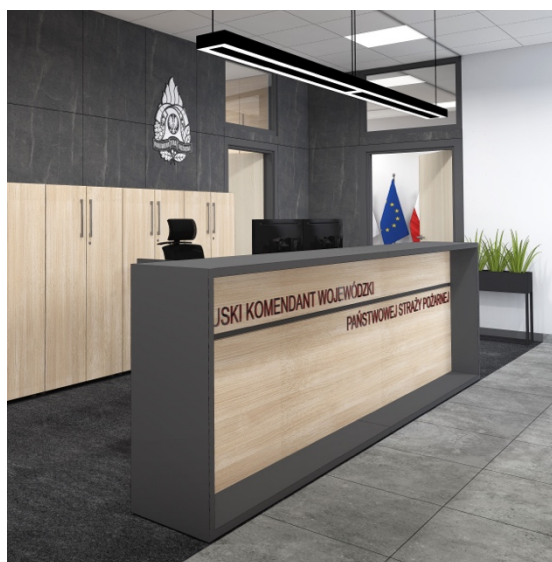
Stelaż płytowy (nogi boczne) kolor grafit,
nadstawka lady recepcyjnej w kształcie litery



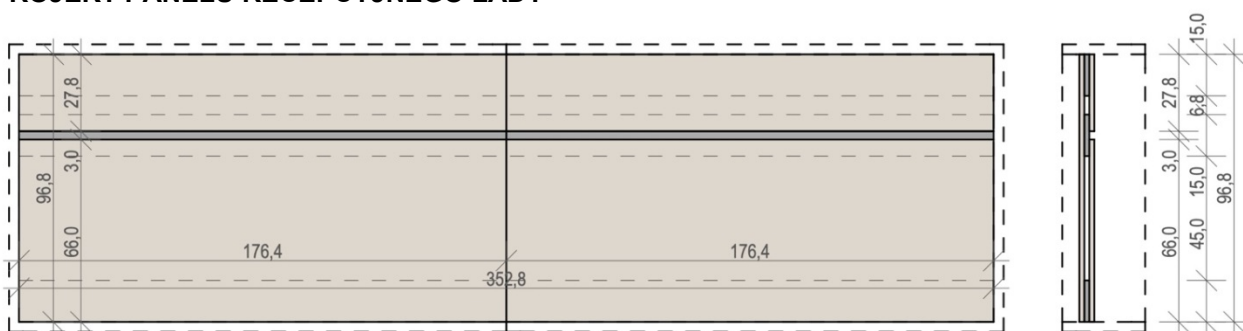
Wymiar gabarytowy: 2000 x 800 x 1010 mm.

- Blat wykonany z płyty 25mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 3mm.
- Blat mocowany do frontu na wysokości 740 mm.
- W blacie lady wymagane ergonomiczne wycięcie w kształcie łezki.
- Front wykonany z płyty 25mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.

- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 3mm.
- W froncie zamontowany profil dekoracyjny ze stali polerowanej.
- Nogi lady wykonane z płyty o grubości 25 mm.
- Nadstawka wykonana z płyty dwustronnie melaminowanej o grubości 36 mm.
- Płaszczyzny połączone cięciem ukośnym.
- Nadstawka wyposażona w stopki poziomujące.
- Nadstawka wymaga przykręcenia do korpusu.



PROJEKT PANELU RECEPCYJNEGO LADY



2. SZAFKA AKTOWA – SA3.

Fronty / drzwi szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny



Korpus / półki w kolorze grafit



SA3 - szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 1510 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110° .
- Do frontów zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.

- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 3 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania— rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

3. SZAFKA UBRANIOWA – SU3

Fronty / drzwi szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny



Korpus / półki w kolorze grafit



SU3 - szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 1510 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwi wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110° .
- Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- W szafie zamontowany wieszak wysuwny.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

V. OKŁADZINY ŚCIENNE.

1. OKŁADZINY ŚCIENNE DO POMIESZCZEŃ NR D1.3, D1.13 NA I PIĘTRZE.

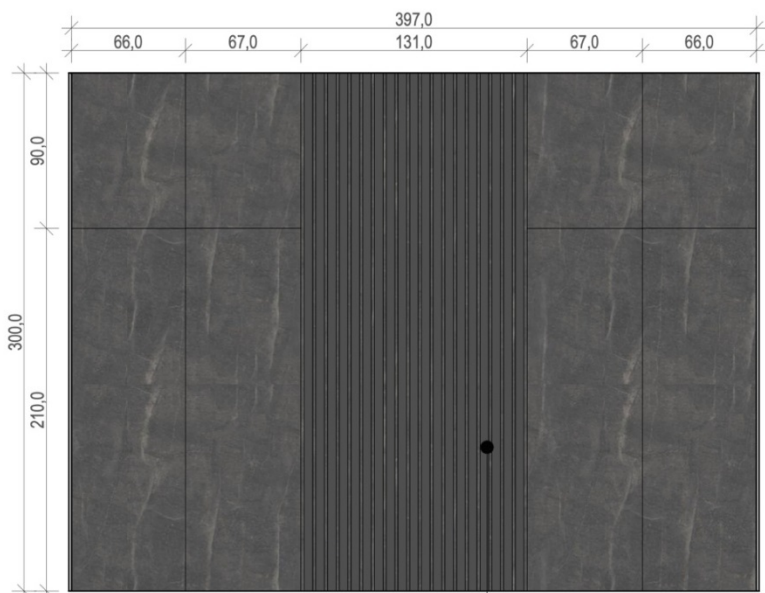


PŁYTA WIÓROWA MELAMINOWANA GR. 18 mm
DEKOR EGGER MARMUR CANDELA ANTRACYTOWY F244 ST76

Okładzina ścienna wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą w kolorze antracytowym będącą reprodukcją kamienia, np.: EGGER MARMUR CANDELA F22 ST 76 lub równoważnej, posiadającej atesty higieniczności

Płyta zamontowana jest na ścianach o zgodnie z poniższym projektem, układem i wymiarami.

POMIESZCZENIE D1.13. BIURO KOMENDANTA

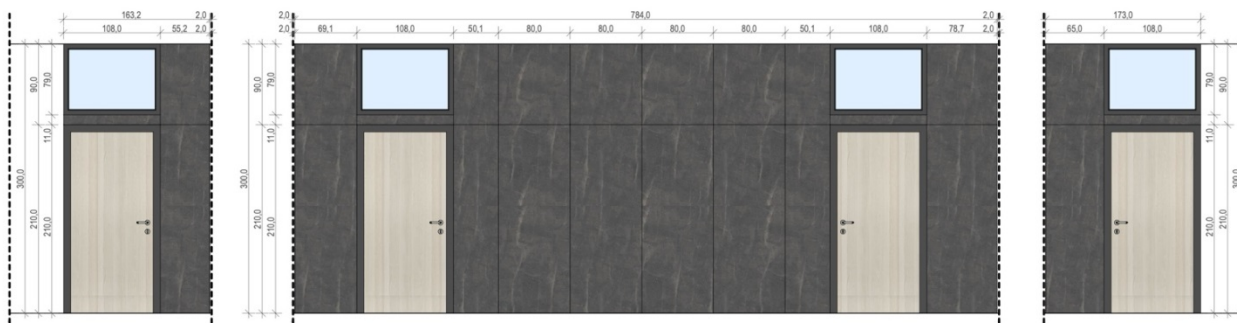


ROZWIĘCIĘ ŚCIANY - BIURO D1.13 KOMENDANT
skala 1:20

PANEL ŚCIENNY 1310 x 3000 mm:
- lamele 18x50 mm w rozstawie 50 mm pomiędzy lamelami
z płyty wiórowej melaminowanej dekor
EGGER MARMUR CANDELA ANTRACYTOWY F244 ST76
- pomiędzy lamelami pasy lacobelu w kolorze czarnym

PLYTA WIÓROWA MELAMINOWANA GR. 18 mm
DEKOR EGGER MARMUR CANDELA ANTRACYTOWY F244 ST76

POMIESZCZENIE D1.3. SEKRETARIAT



PLYTA WIÓROWA MELAMINOWANA GR. 18 mm
DEKOR EGGER MARMUR CANDELA ANTRACYTOWY F244 ST76

2. OKŁADZINA ŚCIENNA AKUSTYCZNA DO POMIESZCZENIA NR D1.16 SALA KONFERENCYJNA.

- Wymiary gabarytowe panelu ściennego 1100 x 145 x 550 mm
- Stelaż z profili metalowych o wymiarze 30x30 mm malowanych proszkowo.
- Konstrukcja paneli to płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm, element tapicerowany wykonany z pianki wtórnie lanej, boki paneli usztywnione płytą HDF o grubości 3mm. Panele pokryte tkaniną.
- Pomędzy elementami wkładka filcowa o grubości 12 mm w kolorze antracytowym.
- Aby połączyć panele należy wykorzystać panel wydłużający, który zawiera dodatkowo elementy metalowe malowane proszkowo służące do łączenia profili paneli oraz wkładkę filcową, uzupełniającą szczelinę między skrajnymi elementami tapicerowanymi.
- Panele muszą posiadać właściwości akustyczne potwierdzone raportem z badań: klasa pochłaniania dźwięku – A wg. normy PN-EN ISO 354:2005, współczynnik pochłaniania dźwięku (α_W) – 1,00.

Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Raport wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN-EN ISO 354:2005, PN-EN ISO 11654:1999



VI. FOTELE OBROTOWE, KRZESŁA KONFERENCYJNE, STOLIKI OKOLICZNOŚCIOWE.

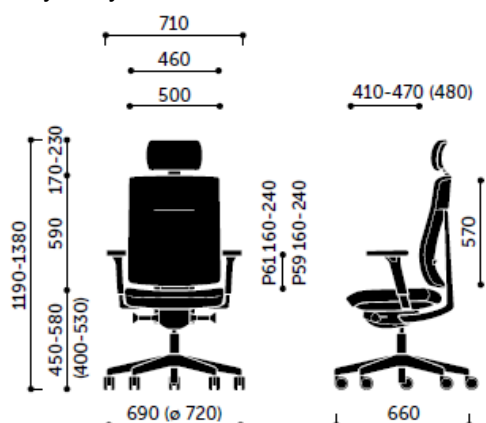
1. FOTEL OBROTOWY FO1.



- Fotel obrotowy z zagłówkiem ma posiadać wypełnienie pianką trudnopalną
- Podstawa pięcioramienna, aluminiowa (jednolity odlew aluminium), polerowana;
- Samohamowne kółka jezdne;
- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska,
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska z regulacją twardości sprężyny
za pomocą wygodnego pokrętkła znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji

- siedzącej, odchylonej do tyłu. Mechanizm posiada dwa zakresy pochylecia oparcia i siedziska oraz blokadę tego ruchu w każdym położeniu. Mechanizm posiada dodatkową regulację pochylecia zarówno siedziska jak i oparcia do tzw. kątów ujemnych
- Siedzisko wykonane ze skeljki liściastej i maskownicy z tworzywa sztucznego, wyściełane integralną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości 65 kg/m²
 - Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50 mm.
 - W siedzisku zamontowana, chowana pod siedzisko płytką z instrukcją użytkowania wraz z załączoną etykietą produktową pozwalającą identyfikować datę produkcji, nazwę produktu, producenta krzesła,
 - Konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, obciągnięta miękką, elastyczną siatką z atestem trudnozapaności (EN 1021-1 oraz EN 1021-2), wykonaną w 100% z poliestru o odporności na ścieranie na poziomie 70 00 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2).
 - Krzesło wyposażone w zagłówek regulowany w zakresach góra-dół oraz wokół osi, tapicerowany
 - Rama oparcia mocowana do wspornika z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym współgrającym kolorem z konstrukcją ramy oparcia. Nie dopuszcza się innego łączenia kolorów. W ramie oparcia zamontowany jest mechanizm wsparcia podłędźwiowego w zakresie góra dół. We wsporniku będącym łącznikiem oparcia i siedziska zamontowany jest mechanizm regulacji wyparcia części lędźwiowej kręgosłupa w zakresie przód-tył.
 - Regulowane na wysokość podłokietniki, z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu,.
 - Krzesło tapicerowane (siedzisko) tkaniną typu Cura o parametrach: tkanina z atestem trudnopalności EN 1021:1, 98% poliester pochodzącego z recyklingu oraz 2% poliester, o klasie ścieralności na poziomie 100 000 cykli, odporności na piling 4-5, odporność na światło 5-8

- Wymiary:



Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert. Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.

- Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973).
- Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335-1 i EN 1335-2 (wymiary, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość).
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów.
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji.
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.

2. KRZESŁO KONFERENCYJNE K1.



- Krzesło konferencyjne z podłokietnikami - pianka trudnopalna 1021 – oparcie siatka.
- Krzesło konferencyjne na płozie, rurki stelaża o przekroju okrągłym fi 22 mm.
- Stelaż malowany proszkowo na kolor czarny.
- Siedzisko krzesła wykonane z sklejki drzewa liściastego, wyściełane pianką PU o gęstości 35 kg/m³, gwarantującą wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia z wyraźnie wywiniętą ku dołowi przednią krawędzią siedziska, celem zmniejszenia ucisku na dolną część uda użytkownika
- Oparcie krzesła wykonane z stalowego stelaża pokrytego elastyczną, transparentną siatką, zapewniającą maksymalny komfort poprzez możliwość dopasowania do pleców użytkownika oraz swobodną cyrkulację powietrza, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy.
- Siatka oparcie pokryta tkaniną w kolorze czarnym
- Krzesło sztapluje się do ilości 5 sztuk.
- Krzesło tapicerowane tkaniną typu Cura lub równoważna z atestem trudnopalności EN 1021:1, 98% poliester pochodzącego z recyklingu oraz 2% poliester, o klasie ścieralności na poziomie 100 000 cykli, odporności na piling 4-5, odporność na światło 5-8.

Wymiary krzesła:



Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert. Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.
- Wymagane potwierdzenie certyfikatem z badań wytrzymałości i stabilności wg EN 16139:2014.

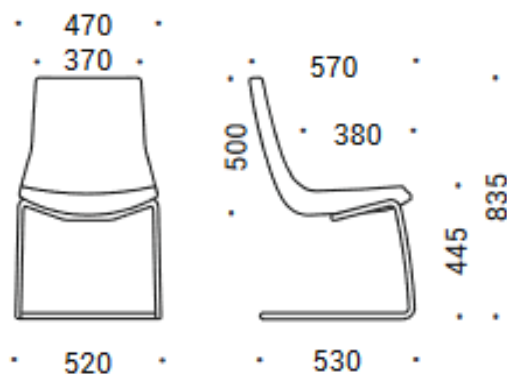
3. KRZESŁO KONFERENCYJNE K2 – I PIĘTRO, POM. NR D1.16 SALA KONFERENCYJNA.

Krzesło Narbutas North Cape lub równoważne.

Krzesło wykonane z chromowanej rury stalowej, na płozie, rama krzesła wykonana ze stali z wypełnieniem z poliuretanu.

Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 95% wełna 5% poliamid, gramatura co najmniej 399 g/m², trudnozapalność papieros, zapalka (EN 1021-1), odporność na światło (EN ISO 105-B02) – 5, odporność na ścieranie (cykle Martindale'a - EN ISO 12947-2) -100000, odporność na piling (EN ISO 12945-2) – 4.

Wymagane dokumenty, certyfikaty dołączone wraz z o
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, GREEN ENERGY



4. KRZESŁO KONFERENCYJNE K3 – I PIĘTRO POM. NR D1.3 SEKRETARIAT ORAZ KORYTARZ.



- Krzesło konferencyjne na podstawie drewnianej

Wymagane wymiary:

- wysokość krzesła 820 mm
- szerokość krzesła 605 mm
- głębokość krzesła 630 mm
- szerokość siedziska 470 mm
- szerokość oparcia 520 mm
- wysokość siedziska 460 mm
- głębokość siedziska 450 mm

Krzesło powinno posiadać:

- Siedzisko wraz z oparciem stanowią jeden element o kształcie kubelka
- Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko.
- Oparcie jest najwyższe w środkowej części i wymiar ten zmniejsza się w kierunku boków.
- Z tyłu oparcia po środku w pionie tapicerka łączona za pomocą zamka błyskawicznego.
- Tapicerka może być wykonana w różnych kolorach tej samej tkaniny.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej o cechach trudno zapalnych.. Nie dopuszcza się pianki ciętej.
- Oparcie i siedzisko posiada wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów.
- Siedzisko o grubości 60 mm.
- Oparcie o grubości 50 mm.
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnowka).
- Konstrukcja krzesła stanowią cztery niezależne kolumnowe nogi wkręcane w siedzisko wykonane z litego drewna dębowego o średnicy zmniejszającej się ku dołowi .

Krzesło tapicerowane tkanina o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100 % Poliester
- Gramatura : 402 g/ m2
- Odporność na ścieranie : 100 000 cykli Martindale
- Pilling : 4
- Odporność koloru na tarcie : Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność : BS 5852:Part1:1979
- Odporność na światło : 5

Wymagane dokumenty, certyfikaty dołączone wraz z ofertą:

- Sprawozdanie z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z normą

PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymiarów,

wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych.

- Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA)

lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii

Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.

- Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzesel zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych.

- Dokumenty potwierdzające parametry tapicerki.

- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.

5. STOLIK ST1



- Wysokość całkowita 495 mm

- Szerokość całkowita 700 mm

- Głębokość całkowita 700 mm

Stolik musi posiadać:

- Podstawa wykonana z giętego na kształt symetrycznej płozy z pręta o średnicy 12 mm malowana proszkowo.

- Pręty w dolnej części na środku skrzyżowane tworzą przekątnie a płoza rozszerza się ku dołowi.

- Błat okrągły o średnicy 700 mm

- Błat z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty minimum 620 kg/m³,

klasa higieniczności E1. W przypadku płyt równoważnych Oferent zobowiązany jest załączyć próbki do oferty celem akceptacji przez

Zamawiającego. Obrzeże blatu oklejone ABS o grubości 1 mm.

Wymagane dokumenty, certyfikaty dołączone wraz z ofertą:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą

PN-EN 1730:2014_04, PN-EN 12521:2016_02, w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli

niedomowych.

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.

VII. MEBLE KUCHENNE.

Korpus szafek górnych i dolnych kolor dekoru szary grafit **PFLEIDERER U12257** lub równoważny.



Fronty szafek górnych i dolnych dekor klon **PFLEIDERER R27004** lub równoważny.



Błat roboczy oraz fartuch ponad blatem dekor będący reprodukcją kamienia **EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76** lub równoważny.



Opis mebli kuchennych:

- Korpusy szafek dolnych i górnych wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm obustronnie laminowanej firmy **PFLEIDERER**

U12257 lub równoważny posiadająca atest higieniczności, obrzeże ABS/PCV dobrane pod kolor płyty. Oklejone obrzeżem 2mm.

- Fronty szafek dolnych i górnych wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm obustronnie laminowanej firmy **PFLEIDERER**

R27004 lub równoważny posiadająca atest higieniczności, obrzeże ABS/PCV dobrane pod kolor płyty. Oklejone obrzeżem 2mm.

- Otwieranie szafek dolnych za pomocą uchwytów krawędziowych w kolorze szarym, otwieranie szafek wiszących za pomocą tip-on.

- Błat kuchenny wykonany z płyty laminowanej grubości 38 dekor będący reprodukcją kamienia **EGGER MARMUR CANDELA**

JASNOSZARY F243 ST76 lub równoważny.

- Fartuch ponad blatem wykonany z płyty wiórowej gr. 18 mm obustronnie laminowanej, dekor będący reprodukcją kamienia

EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76 lub równoważny.

- Wnęki obudowane płytą wiórową o grubości 18 mm obustronnie laminowaną o klasie higieniczności E, w kolorze frontu.

- Meble połączone ze sobą złączami, bez użycia kleju.

- Szafki z szufladami na prowadnicy Axis wyposażone w boki stalowe kolor antracyt, górna szuflada wyposażona we wkład na sztućce.

- Zawiasy Blum minimum 80 000 cykli otwórz-zamknij, mocowane na 4 śruby.

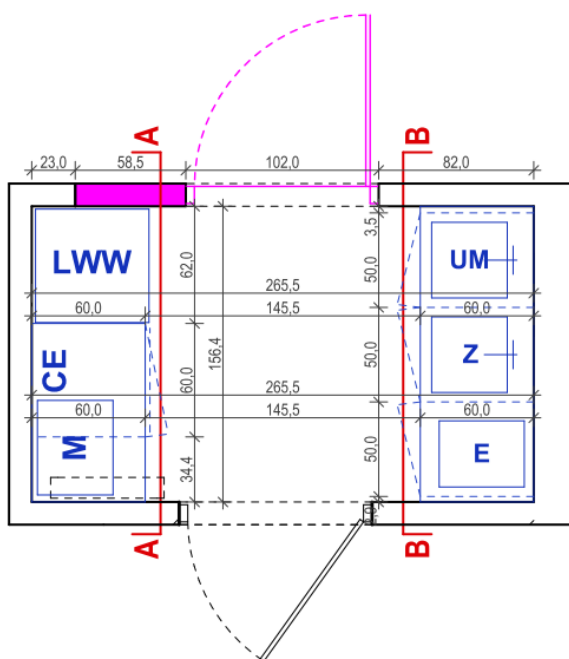
- Szafki wiszące montowane na listwie montażowej z zawieszkami HAFELE CAMAR 806L/P, udźwig 100kg/parę, z zaślepką wsuwaną kolor biały z tworzywa sztucznego.

- Zabudowa kuchenna wykończona cokołami zabezpieczonymi listwą uszczelką, blat kuchenny wykończony silikonem kolor szary.

UWAGA:

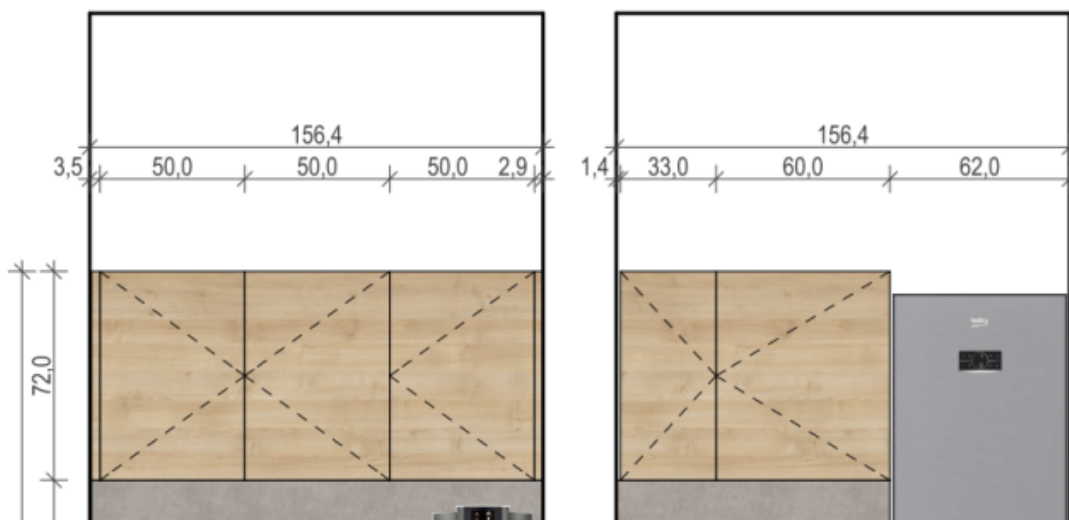
Przed realizacją zamówienia wykonawca / dostawca zabudowy zobowiązany jest do sprawdzenia wymiarów w miejscu montażu.

1. ANEKS KUCHENNY D.010 NA PARTERZE.

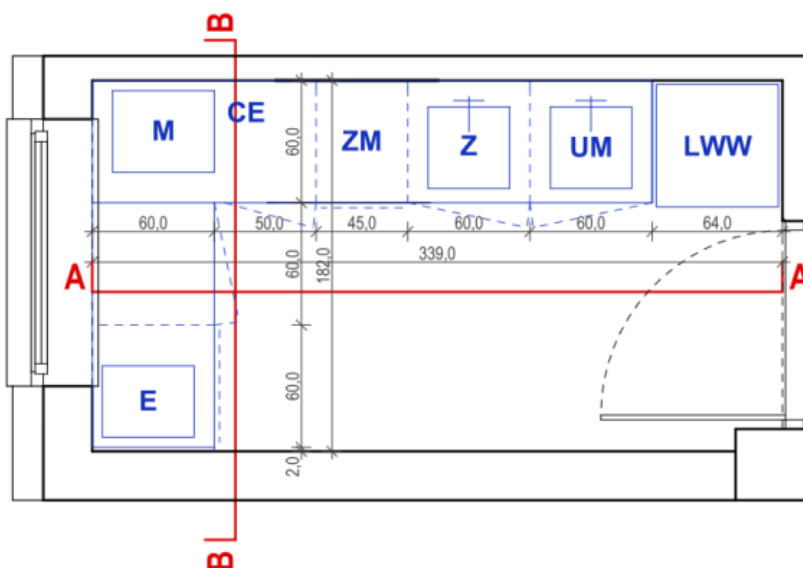


Wyposażenie aneksu kuchennego D 0.10:

- (UM) umywalka kolor szary wpuszczana w blat - szerokość szafki 50 cm
- (Z) zlewozmywak kolor szary wpuszczany w blat - szerokość szafki 50 cm
- (LWW) chłodziarka wysoka wolnostojąca kolor inox lub szary
- (M) kuchenka mikrofalowa na blacie
- (E) ekspres do kawy na blacie
- (CE) czajnik elektryczny na blacie
- korpusy szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
- dekor szary grafit PFLEIDERER U12257
- fronty szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
- dekor klon PFLEIDERER R27044
- blat gr. 38 mm dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76
- fartuch ponad blatem płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
- dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76
- otwieranie szafek dolnych uchwytem krawędziowym w kolorze szarym
- otwieranie szafek górnych TIP-ON

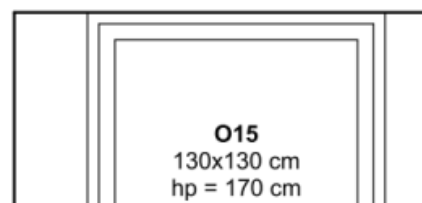
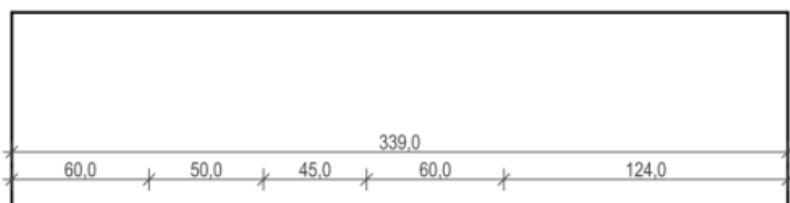


2. ANEKS KUCHENNY D1.4 NA I PIĘTRZE.



Wyposażenie aneksu kuchennego D 1.4:

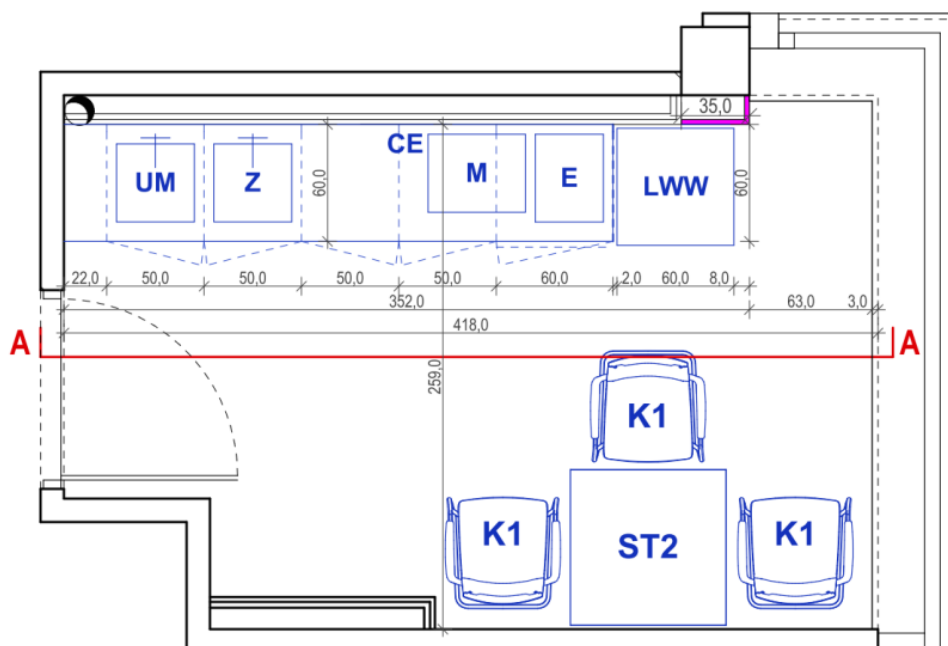
- (UM) umywalka kolor szary wpuszczana w blat - szerokość szafki 60 cm
- (Z) zlewozmywak kolor szary wpuszczany w blat - szerokość szafki 60 cm
- (ZM) zmywarka szerokość 45 cm
- (LWW) chłodziarka wysoka wolnostojąca kolor inox lub szary
- (M) kuchenka mikrofalowa na blacie
- (E) ekspres do kawy na blacie
- (CE) czajnik elektryczny na blacie
- korpusy szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm dekor szary grafit PFLEIDERER U12257
- fronty szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm dekor klon PFLEIDERER R27044
- blat gr. 38 mm dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76
- fartuch ponad blatem płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76
- otwieranie szafek dolnych uchwytem krawędziowym w kolorze szarym
- otwieranie szafek górnych TIP-ON



3. ANEKS KUCHENNY D1.26 NA I PIĘTRZE.

Wyposażenie aneksu kuchennego D 1.26:

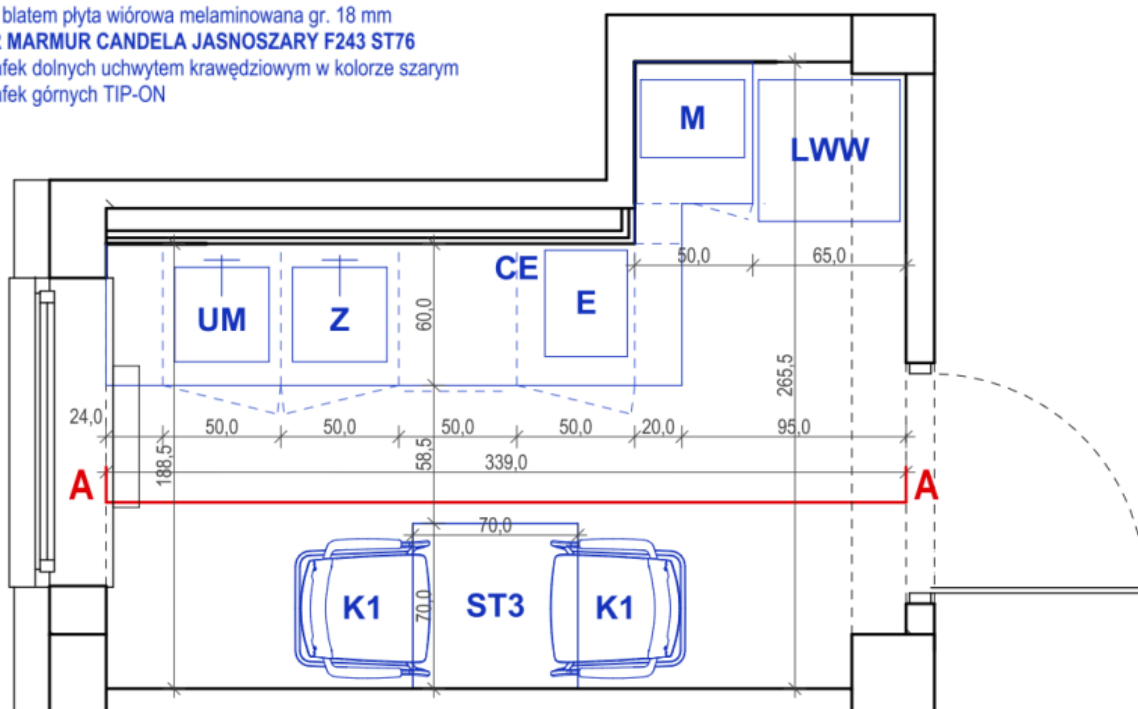
- (UM) umywalka kolor szary wpuszczana w blat - szerokość szafki 50 cm
- (Z) zlewozmywak kolor szary wpuszczany w blat - szerokość szafki 50 cm
- (LWW) chłodziarka wysoka wolnostojąca kolor inox lub szary
- (M) kuchenka mikrofalowa na blacie
- (E) ekspres do kawy na blacie
- (CE) czajnik elektryczny na blacie
- korpusy szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
dekor szary grafit **PFLEIDERER U12257**
- fronty szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
dekor klon **PFLEIDERER R27044**
- blat gr. 38 mm dekor **EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76**
- fartuch ponad blatem płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
dekor **EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76**
- otwieranie szafek dolnych uchwytem krawędziowym w kolorze szarym
- otwieranie szafek górnych TIP-ON



4. ANEKS KUCHENNY D2.4 NA II PIĘTRZE.

Wyposażenie aneksu kuchennego D 2.4:

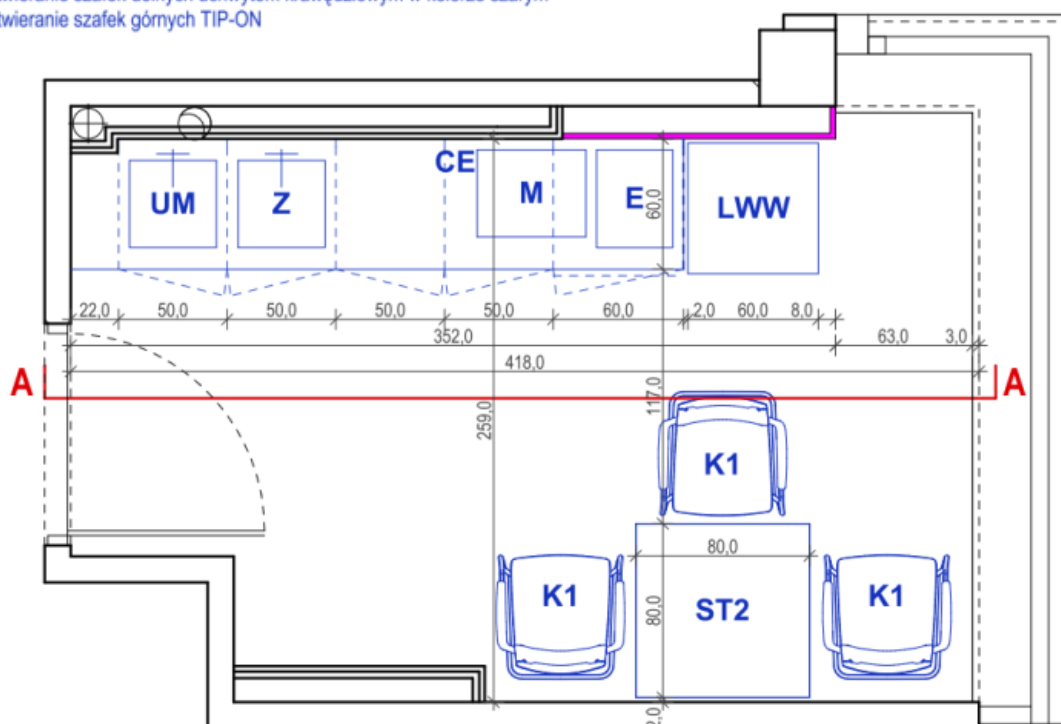
- (UM) umywalka kolor szary wpuszczana w blat - szerokość szafki 50 cm
- (Z) zlewozmywak kolor szary wpuszczany w blat - szerokość szafki 50 cm
- (LWW) chłodziarka wysoka wolnostojąca kolor inox lub szary
- (M) kuchenka mikrofalowa na blacie
- (E) ekspres do kawy na blacie
- (CE) czajnik elektryczny na blacie
- korpusy szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
dekor szary grafit PFLEIDERER U12257
- fronty szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
dekor klon PFLEIDERER R27044
- blat gr. 38 mm dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76
- fartuch ponad blatem płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76
- otwieranie szafek dolnych uchwytem krawędziowym w kolorze szarym
- otwieranie szafek górnych TIP-ON



5. ANEKS KUCHENNY D2.20 NA II PIĘTRZE.

Wyposażenie aneksu kuchennego D 2.20:

- (UM) umywalka kolor szary wpuszczana w blat - szerokość szafki 50 cm
- (Z) zlewozmywak kolor szary wpuszczany w blat - szerokość szafki 50 cm
- (LWW) chłodziarka wysoka wolnostojąca kolor inox lub szary
- (M) kuchenka mikrofalowa na blacie
- (E) ekspres do kawy na blacie
- (CE) czajnik elektryczny na blacie
- korpusy szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
dekor szary grafit PFLEIDERER U12257
- fronty szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
dekor klon PFLEIDERER R27044
- blat gr. 38 mm dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOZARY F243 ST76
- fartuch ponad blatem płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOZARY F243 ST76
- otwieranie szafek dolnych uchwytem krawędziowym w kolorze szarym
- otwieranie szafek górnych TIP-ON



VIII. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE.

1. SPRZĘT AGD DO ANEKSÓW KUCHENNYCH.

PARTER: POM. NR D.010
PIĘTRO I: POM. NR D1.4; D1.26;
PIĘTRO II: POM. NR D2.4; D2.20

1.1. M - KUCHENKA MIKROFALOWA – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).



- Pojemność [l]: 20
- Sterowanie: mechaniczne
- Moc mikrofal: 700
- Wymiary (G x S x W) [cm]: 32.6 x 45.5 x 26.1
- Sposób otwierania drzwi: w lewo
- Grill: nie
- Funkcje podstawowe: gotowanie, podgrzewanie, rozmrażanie
- Zastosowane technologie: Pulse Technology
- Rodzaj: wolnostojąca
- Sterowanie smartfonem: nie
- Automatyczny dobór czasu: brak
- Funkcje dodatkowe: funkcja rozmrażania czasowego, sygnał dźwiękowy zakończenia pracy

- Liczba poziomów mocy: 5
- Talerz: tak
- Średnica talerza obrotowego: 25,5 cm
- Wykończenie wnętrza: stal matowa
- Oświetlenie wnętrza: tak
- Wyświetlacz: nie

1.2. UM - UMYWALKA GRANITOWA – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).



- Wymiary: 500 x 400 mm
- Głębokość komory: 182 mm
- Wymiary komory: 353 x 335 mm
- Średnica odpływu: 113 mm
- Materiał wykonania: 80% kruszywo granitowe, 20% dedykowana żywica poliestrowo-akrylowa
- Możliwość zabudowy w szafce od 40 cm

1.3. ZM – ZLEWOZMYWAK GRANITOWY – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).



- Rozmiar: 435x410x171 mm
- Głębokość komory: 161 mm
- Wymiary komory: 375x280 mm
- Średnica odpływu: $\varnothing 90$ mm
- Rodzaj: 1-komorowy
- Typ: wpuszczany w blat
- Materiał: granit
- Kolor: szary
- Wykończenie syfonu: chrom
- Otwór przelewowy: tak
- Otwór na baterie: tak
- Syfon automatyczny w komplecie
- Wysoka odporność na zarysowania i przebarwienia
- Odporność na szok termiczny
- Powierzchnia ułatwiająca czyszczenie
- Jeden dodatkowy pod frezowany otwór do samodzielnego wybicia $\varnothing 35$

1.4. BATERIA KUCHENNA – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).

- Bateria kuchenna, stojąca.
- Wykonana z mosiądzu.
- W kolorze szary nakrapiany.
- Głowica ceramiczna 40mm.
- Perlator wymienny 22mm.
- Otwór montażowy standardowy 35mm
- Obrotowa wylewka 360.
- W zestawie: bateria, zestaw montażowy, uszcz
- Powłoka odporna na przebarwienia.
- Wysokość: 330 mm
- Szerokość baterii: 215 mm



1.5. CE - CZAJNIK ELEKTRYCZNY – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).

Materiał korpusu: Plastik i metal
Moc grzewcza: 1850-2200 W
Pojemność: 1.7 l
Czerwona dioda sygnalizująca pracę
Wskaźnik poziomu wody
Obrotowa podstawa 360 °
Automatyczne wyłączenie
Wymowany filtr antywapienny
Rodzaj termostatu: Strix
Długość kabla: 700 mm



1.6. E – EKSPRES DO KAWY CIŚNIENIOWY– DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).

Kolor dominujący:	czarny
Materiał:	tworzywo sztuczne
Pojemność zbiornika na wodę:	1.7
Szerokość produktu:	28.1 cm
Wysokość produktu:	38.5 cm
Głębokość produktu:	46.8 cm
Waga produktu:	9.8 kg
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym:	10.68 kg
Moc:	1500 W
Ciśnienie:	19 bar
Rodzaj ekspresu:	automatyczny
Rodzaj naczynia na kawę:	kubek/filiżanka



Wbudowany młynek:	tak
Podwójny dozownik:	tak
Sterowanie:	elektroniczne
Komunikacja:	wyświetlacz
Cechy dodatkowe:	młynek do kawy
Rodzaje kawy:	mielona, ziarnista
Rodzaje regulacji:	moc kawy, stopień zmielenia kawy
Automatycznie przygotowywane napoje:	Americano, Cappuccino, Espresso
Funkcje:	automatyczne czyszczenie, automatyczne odkamienianie
Załączone wyposażenie:	miarka, paski testowe do badania twardości wody, rurka do mleka

1.7. LWW – CHŁODZIARKA WOLNOSTOJACA – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).

- Pojemność chłodziarki [l]: 230 + 114 zamrażarka
- Technologia bezszronowa: tak
- Położenie zamrażarki: na dole
- Kompresor inwerterowy: tak
- Liczba drzwi: 2
- Sterowanie: elektroniczne
- Zmiana kierunku otwierania drzwi: tak
- Czas utrzymania temperatury w przypadku braku zasilania [h]: 18
- Kolor producenta: metaliczny grafit
- Kolor / wykończenie frontu: metaliczny grafit
- Szklane wykończenie drzwi: nie
- Licowane drzwi: nie
- Liczba agregatów: 1
- Liczba termostatów: 2
- Wyświetlacz: zewnętrzny
- Funkcje dodatkowe: All Around Cooling, Clean Back, Cool Silent, Funkcja Power Cool, Funkcja Power Freeze, Oświetlenie LED, Składana półka, Space Max
- Sterowanie smartfonem: nie
- Retro: nie
- Bezpieczeństwo użytkownika: alarm niedomkniętych drzwi
- Szerokość [cm]: 59,5
- Wysokość [cm]: 185,3
- Głębokość [cm]: 65,0



- Nowa klasa energetyczna: F
- Roczne zużycie prądu: 295 kWh = 227.15 zł
- Poziom hałasu [dB]: 35
- Klasa klimatyczna: N, SN, ST, T
- Roczne zużycie energii [kWh]: 295
- Klasa emisji hałasu: B
- Szerokość z otwartymi drzwiami [cm]: 61
- Rodzaj półek: szklane
- Liczba półek: 3
- Liczba pojemników na warzywa: 1
- Liczba półek na butelki: 0
- Szybkie schładzanie: tak
- Komora zero: nie
- Dystrybutor wody: nie
- Komora świeżości: tak
- Szuflada z kontrolą wilgotności: nie
- Zdolność zamrażania [kg/24h]: 13
- Liczba pojemników w zamrażarce: 3
- Szybkie zamrażanie: tak
- Kostkarka do lodu: nie

1.8. ZM – ZMYWARKA DO ZABUDOWY – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).

- Wymiary (S x G x W) [cm]: 44,8 x 84,5 x 60
- Pojemność [kpl.]: 11
- Poziom emisji hałasu [dB]: 44
- Zużycie energii na 100 cykli w programie EKO [kWh]: 76
- Zużycie wody na cykl EKO [l/cykl]: 9,5
- Połowa załadunku: tak
- Funkcje: połowa załadunku, automatyczne otwieranie drzwi
- Programy zmywania: 90 minut, auto czyszczenie, Eco, Higiena, Intensywny, Płukanie, Szybki, Uniwersalny.
- Gwarancja: 24 miesiące
- Zastosowane technologie: Auto Dry
- Ochrona przed zalaniem: tak
- Podłączenie do ciepłej wody: tak
- Dno zmywarki: ze stali nierdzewnej
- Panel sterujący: ukryty
- Wskaźnik braku nabtyszczacza: tak
- Wskaźnik braku soli: tak
- Wyświetlacz: elektroniczny
- Nowa klasa energetyczna: D
- Sterowanie: elektroniczne
- Sterowanie smartfonem: nie
- System mycia sztućców: szuflada na sztućce
- Liczba programów: 8



- Temperatury zmywania: 45 / 50 / 55 / 60 / 65 / 70 / 75
- Kosz dolny: stojak na talerze
- Kosz górny: regulowana wysokość, stałe wsporniki na szkło

1.7. ZABUDOWY STOLARSKIE

DOTYCZĄ POMIESZCZEŃ: D:0.12; D:1.9; D.1.14

KOLORYSTYKA ZABUDÓW STOLARSKICH:

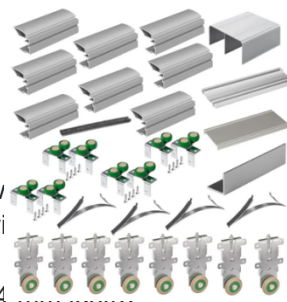
W całości kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny



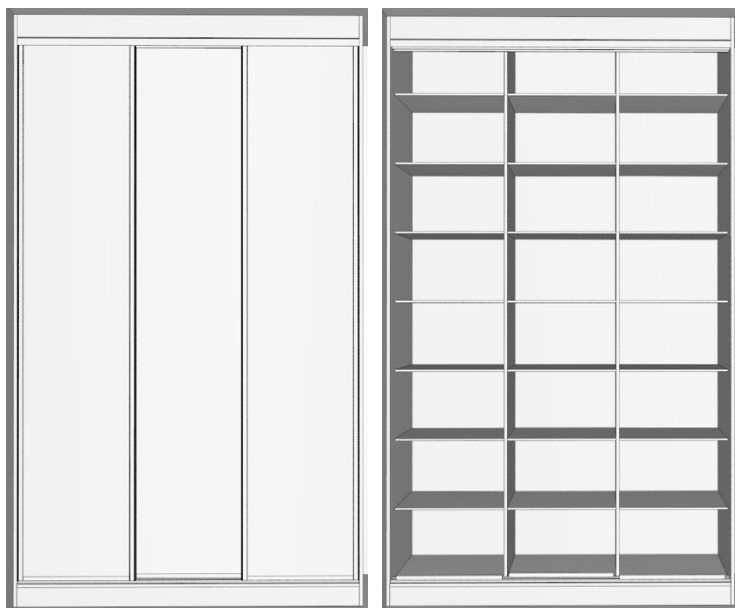
Zabudowa stolarska (szafy wnętkowe z drzwiami przesuwными) wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Półki w szafa aktowych i ubraniowych wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1. Krawędzie płyt oklejone są obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty.

Okucia drzwi przesuwnych:

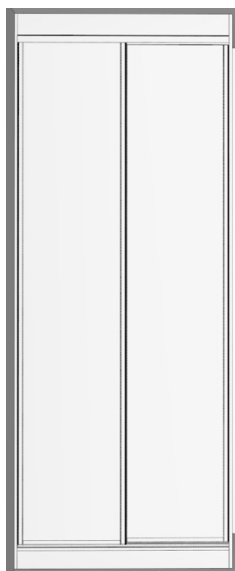
- maksymalna waga skrzydła - 50 kg,
- wózki górne i dolne łożyskowane,
- system do samodzielnego montażu,
- profil L w komplecie - do wykończenia dolnej krawędzi drzwi
- wózki dolne z zabezpieczeniem przeciwko wypadaniu drzwi
- Maksymalna wysokość wnęki: 274 cm
- Grubość wypełnienia (np. płyty): 16, 18 mm lub 12 mm + 4 mm
- Materiał wykonania profili: aluminium
- Wykończenie: anoda
- Kolor: srebrny



POM. NR D.0.12 - SZAFKA AKTOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNYMI



POM. NR D.1.9 - SAME DRZWI PRZESUWE



**POM. NR D.1.14 – SZAFKA UBRANIOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNYMI +
DRAŻEK METALOWY NA UBRANIA WISZĄCE.**



Opracował:
mgr inż. arch. Jakub Słota