**Opis przedmiotu zamówienia**

dla zadania pn.:

**Zakup plotera laserowego**

Przedmiotem zamówienia jest zakup plotera laserowego wraz z dostawą, montażem w siedzibie Zamawiającego oraz szkoleniem osób, które będą obsługiwały ww. urządzenie.

Zgodnie z powyższym cena oferty musi obejmować całość zamówienia, tj. koszty urządzenia oraz wszystkie pozostałe koszty związane z realizacją zamówienia, o których mowa w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia oraz projekcie umowy.

Zamawiający wymaga udzielenia gwarancji na dostarczony sprzęt na okres minimum 24 miesięcy. Okres udzielenia gwarancji stanowi pozacenowe kryterium oceny ofert.

Zamawiający wymaga przeprowadzenia przez Wykonawcę szkolenia osób, które będą obsługiwały oferowane urządzenie, w wymiarze minimum 8 godzin. Ilość godzin szkolenia zaoferowana w ramach ceny oferty stanowi pozacenowe kryterium oceny ofert.

Poniżej minimalne wymagania dotyczące plotera laserowego:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **SPECYFIKACJA** | | | |
| **MINIMALNE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO** | | | |
|  |  |  |  |
|  | minimalna moc lasera w ploterze 80 Watt |  |  |
|  | ceramiczne źródło lasera CO2 |  |  |
|  | przyspieszenie X przynajmniej: 5G |  |  |
|  | system chłodzenia lasera powietrzem, |  |  |
|  | wymiary pola roboczego: nie większe niż 820 x 515, nie mniejsze niż 790 x 485 |  |  |
|  | minimalne obciążenie stołu roboczego - 30 kg |  |  |
|  | ploter wyposażony w systemem kompresowania powietrza (brak konieczności podłączania do zewnętrznego układu kompresji) |  |  |
|  | ploter wyposażony we wskaźnik laserowy |  |  |
|  | dwukierunkowa komunikacja – śledzenie położenia głowicy na ekranie komputera |  |  |
|  | autoogniskowanie za pomocą sonaru ultradźwiękowego |  |  |
|  | zestaw dwóch różnych soczewek o ogniskowych z przedziału (1.5” - 2.0”), |  |  |
|  | nadmuch powietrza zapobiegający spalaniu materiałów łatwopalnych (sterowany programowo) |  |  |
|  | dostawka wizyjna umożliwiająca wycinanie po konturze |  |  |
|  | kamera dająca widok pola roboczego i umożliwiająca pozycjonowanie grafiki na detalu |  |  |
|  | system kompensacji toru ciecia wspomagający cięcie zniekształconych materiałów |  |  |
|  | ploter wyposażony w dotykowy ekran sterujący |  |  |
|  | minimalna prędkość grawerowania 3,55 m/s z zachowaniem najwyższej jakości |  |  |
|  | przystawka obrotowa umożliwiająca grawerowanie przedmiotów cylindrycznych/kulistych, z regulacją kąta |  |  |
|  | hałas jaki generuje urządzania podczas pracy na maksymalnej prędkości nie powinien przekraczać 74 db(A) |  |  |
|  | praca z materiałami o wysokości przynajmniej 200 mm dla soczewki 2.0 cale |  |  |
|  | kontrola lasera za pośrednictwem panelu dotykowego, klawiatury, przycisku bezpieczeństwa umieszczonych w łatwo dostępnym miejscu |  |  |
|  | wbudowany komputer z zainstalowanym oprogramowaniem, połączenie sieciowe (brak konieczności instalowania oprogramowania na komputerze osobistym) |  |  |
|  | 2 klasa lasera dla normalnej pracy i klasa 4 dla pracy w trybie przelotowym |  |  |
|  | zgodny z obowiązującymi przepisami Polskimi i Europejskimi w tym znaku CE |  |  |
|  | zasilanie 230V/50Hz zgodne z standardem europejskim |  |  |
| **KONSTRUKCJA** | | | |
|  | wolnostojąca wymagająca podłączenia tylko do sieci elektrycznej |  |  |
|  | mobilna na kołach umożliwiających przejazd plotera pomiędzy pomieszczeniami bez konieczności demontażu jego elementów |  |  |
|  | wymiary zewnętrzne nie większe niż 1300 x 850 x 1080 mm |  |  |
|  | umożliwiająca łatwe ładowanie i rozładowywanie obrabianych materiałów (uchylane pokrywy od frontu i góry) |  |  |
|  | możliwość zmiany stołu roboczego |  |  |
|  | możliwość otwarcia pokrywy przedniej celem obróbki większych elementów wystających poza pole robocze |  |  |
|  | napęd osi – bezszczotkowe serwomotory DC |  |  |
|  | obudowa plotera zabezpieczająca użytkowników przed szkodliwym jego działaniem (brak konieczności zakładania dedykowanej odzieży ochronnej, okularów) |  |  |
|  | podwójny zamek bezpieczeństwa, otworzenie pokrywy lasera automatycznie wyłącza wiązkę lasera |  |  |
| **OPROGRAMOWANIE** | | | |
|  | umożliwiające zdalne zarządzania ploterem i przygotowania plików projektowych na bazie aplikacji webowej, |  |  |
|  | umożliwiające zarządzanie kilkoma urządzeniami, |  |  |
|  | obsługujące rozpoznawanie czcionek |  |  |
|  | umożliwiające edytowanie plików graficznych |  |  |
|  | umożliwiające generowanie raportów |  |  |
|  | umożliwiające tworzenie kont użytkowników o różnych prawach |  |  |
|  | umożliwiające import plików przynajmniej w formacie \*.pdf, \*.svg, \*.png, \*.jpg, \*.cdr, \*.dxf |  |  |
|  | umożliwiające zapis parametrów materiałów w oprogramowaniu |  |  |
|  | umożliwiające udostępnianie plików projektowych i ustawień pomiędzy użytkownikami, |  |  |
|  | informujące o stanie pracy maszyny |  |  |
|  | umożliwiające tworzenia, skalowania i podglądu w 3D projektów na głowice obrotową |  |  |
| **WARUNKI DODATKOWE** | | | |
|  | Elementy mechaniczne urządzenia powinny być bezobsługowe i chronione przed pyłem |  |  |
|  | dożywotnie wsparcie telefoniczne od producenta |  |  |
|  | Koszty dostawy, montażu, szkolenia pracowników oraz koszty serwisowe związane z dotrzymaniem warunków gwarancji w cenie oferty |  |  |