

Lp.	Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			nazwa	ilość	dostawca
14.	<p><b>URZĄDZENIE STEROWE typu US063T24 - 1 szt.</b></p> <p>Hydrauliczna maszyna sterowa: typu MS063 T2</p> <p>Kolumna sterowa: typu KSH 10/III</p> <p>Blok zaworowy: typu BZZ 8</p> <p>Zbiornik oleju (z pompą ręczną): V = 150 l</p> <p>- nieszczelności połączeń, - głośna praca, - zużycie eksploatacyjne mechanizmów.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Przed rozpoczęciem prac naprawczych wykonać drenaż układu hydraulicznego maszyny sterowej. Zlać stary olej hydrauliczny do przygotowanych pojemników. Przekazać stary olej hydrauliczny Oficerowi nadzorującemu.</li> <li>2. Zdemontować z okrętu wszystkie podzespoły urządzenia sterowego (kolumnę sterową typu KSH 10/III – 1 szt., blok zaworowy hamulcowy BZZ 8- 1 szt., siłowniki, wskaźniki położenia steru, awaryjne urządzenie sterowe – 1 kpl., odbiorniki i nadajniki, zawory), a następnie przetransportować na warsztat. Zabezpieczyć wszystkie pomocnicze procesy technologiczne.</li> <li>3. Przeprowadzić weryfikację stanu technicznego urządzenia sterowego wraz ze wszystkimi podzespołami, wyniki odnotować w Protokole weryfikacyjnym. Protokół weryfikacyjny przekazać przedstawicielowi NJ i Oficerowi nadzorującemu. Protokół weryfikacyjny poddać dalszemu procedowaniu, zgodnie z zapisami umowy. Dokonać naprawy urządzenia sterowego, zgodnie z zaleceniami z Protokołu weryfikacyjnego.</li> <li>4. Wymienić wszystkie części i materiały jednorazowego użytku na nowe (w tym wszystkie uszczelnienia).</li> <li>5. Przeprowadzić czyszczenie zbiornika zapasowego oleju hydraulicznego wraz z ręczną pompą – 1 kpl. Oczyszczyć powierzchnie zbiornika hydraulicznego ze starej powłoki malarskiej. Dokonać sprawdzenia zbiornika na szczelność. Usunąć wszystkie stwierdzone przyczyny nieszczelności. Wymienić wszystkie uszczelki zbiornika oraz materiały jednorazowego użytku (szpilki, śruby, nakrętki, itp.) na nowe. Pomalować zbiornik wraz z pompą, zgodnie z technologią producenta farby.</li> <li>6. Przeprowadzić płukanie systemu hydraulicznego. System hydrauliczny i zbiornik oleju zdać na szczelność i czystość.</li> <li>7. Po zakończonej naprawie, przetransportować wszystkie zdemontowane podzespoły na okręt. Następnie zamontować i podłączyć na okręcie.</li> <li>8. Zalać zbiornik zapasowy oleju oraz cały układ hydrauliczny urządzenia sterowego świeżym olejem hydraulicznym (olej hydrauliczny HL32 – 180 kg - olej dostarcza Wykonawca naprawy). Wymiany oleju dokonać zgodnie z procedurą opisaną w Dokumentacji Techniczno Ruchowej urządzenia.</li> <li>9. Zabezpieczyć wszystkie pomocnicze procesy technologiczne.</li> <li>10. Wszystkie zdemontowane elementy przekazać Oficerowi nadzorującemu.</li> <li>11. Odbiór prac naprawczych prowadzić zgodnie z zapisami umowy.</li> </ol> <p><b>UWAGA !!!</b></p> <p>Prace dodatkowe wynikłe z protokołu weryfikacyjnego po pozytywnym zaopiniowaniu oraz zatwierdzeniu przez Zamawiającego będą przedmiotem dodatkowego zamówienia. W protokole weryfikacyjnym ująć <b>jedynie prace</b> wykraczające poza zakres prac wyszczególnionych w punkcie / nie ujęte w tym punkcie/.</p> <p style="text-align: center;"><b>SPECJALISTA</b> Oddziału Okrętowego STM i WSP SZ</p> <p style="text-align: center;"><i>[Podpis]</i> <b>kmr ppor. Tomasz WITUCKI</b></p>	<p>części wymienne, materiały jednorazowego użytku zgodnie z technologią</p> <p>pojemniki na olej hydrauliczny</p> <p>olej hydrauliczny HL32</p>	<p>zgodnie z technologią</p> <p>wg potrzeb</p> <p>180 kg</p>	<p>Wykonawca naprawy</p> <p>Wykonawca naprawy</p> <p>Wykonawca naprawy</p>

Lp.	Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			nazwa	ilość	dostawca
25.	<p><b>WINDA KOTWICZNO - CUMOWNICZA WKIV – 30/35 – 380V, 50 Hz mzSKK8-16,8/4a - 1 szt.</b></p> <p>- nadmierne luzy łożysk wału wciągarki, - zużyte kamienie i sprzężyny mechanizmu sterowania, - zużyte taśmy cierne hamulców wciągarki, - zużycie eksploatacyjne mechanizmów.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Zdemontować windę kotwiczno - cumowniczą wraz z kolumnką sterowniczą, a następnie przetransportować na warsztat. Zabezpieczyć odłączone przewody instalacji elektrycznej.</li> <li>Przeprowadzić weryfikację stanu technicznego windy t. WKIV-30/35 – 380V, 50 Hz wraz z silnikiem elektrycznym (N = 12 kW) –1 szt. i kolumnką sterowniczą typ K2 – 1 szt, wyniki odnotować w Protokole weryfikacyjnym. Protokół weryfikacyjny przekazać przedstawicielowi NJ i Oficerowi nadzorującemu. Protokół weryfikacyjny poddać dalszemu procedowaniu, zgodnie z zapisami umowy. Dokonać naprawy windy kotwiczno – cumowniczej wraz ze wszystkimi podzespołami, zgodnie z zaleceniami z Protokołu weryfikacyjnego.</li> <li>Wymienić wszystkie części i materiały jednorazowego użytku na nowe.</li> <li>Po zakończonej naprawie pomalować urządzenia zgodnie z Dokumentacją Techniczno Ruchową windy kotwiczno - cumowniczej oraz zgodnie ze specyfikacją określoną w WTT (załączniku nr 1 do WPN).</li> <li>Przed zamontowaniem windy oczyścić z farby fundament, następnie pomalować dwiema warstwami farby rdzochronnej oraz dwiema warstwami farby nadwodnej, zgodnie z technologią producenta farby i specyfikacją określoną w WTT (załączniku nr 1 do WPN).</li> <li>Wymienić podkłady drewniane na fundamencie na nowe.</li> <li>Zmontować windę kotwiczno – cumowniczą, następnie przetransportować na okręt (wraz z kolumnką sterowniczą). Zamontować na okręcie. Zalać przekładnię windy świeżym olejem – olej Transol 150 – 20 kg (olej dostarcza Wykonawca naprawy).</li> <li>Zabezpieczyć wszystkie pomocnicze procesy technologiczne.</li> <li>Wszystkie zdemontowane elementy przekazać Oficerowi nadzorującemu.</li> <li>Odbiór prac naprawczych prowadzić zgodnie z zapisami umowy.</li> </ol> <p><b>UWAGA !!!</b> Prace dodatkowe wynikłe z protokołu weryfikacyjnego po pozytywnym zaopiniowaniu oraz zatwierdzeniu przez Zamawiającego będą przedmiotem dodatkowego zamówienia. W protokole weryfikacyjnym ująć <b>jedynie prace</b> wykraczające poza zakres prac wyszczególnionych w punkcie / nie ujęte w tym punkcie/.</p>	<p>części wymienne, materiały jednorazowego użytku zgodnie z technologią</p> <p>Farba zgodna ze specyfikacją określoną w WTT (załączniku nr 1 do WPN)</p> <p>olej TRANSOL 150</p>	<p>zgodnie z technologią</p> <p>zgodnie z technologią oraz specyfikacją ilościową określoną przez producenta farb</p> <p>20 kg</p>	<p>Wykonawca naprawy</p> <p>Wykonawca naprawy</p> <p>Wykonawca naprawy</p>

**SPECJALISTA**  
Oddziału Okręgowego STM i Wsp SZ

*kmdr ppor. Tomasz WITUCKI*

Lp.	Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			nazwa	ilość	dostawca
26.	<p><b>KABESTAN KOTWICZNO – CUMOWNICZY 4,5 KKc 28,5 – 380 V, 50 Hz - 1 szt.</b></p> <p>- nadmierne luzy łożysk, - głośna praca, - zużycie eksploatacyjne mechanizmów.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Zdemontować kabestan wraz z kolumnką sterowniczą, a następnie przetransportować na warsztat.</li> <li>Przeprowadzić weryfikację stanu technicznego kabestanu t. 4,5KKc 28,5 – 380 V, 50 Hz wraz z silnikiem elektrycznym (N = 12 kW) – 1 szt. i kolumnką sterowniczą – 1 szt., wyniki odnotować w Protokole weryfikacyjnym. Protokół weryfikacyjny przekazać przedstawicielowi NJ i Oficerowi nadzorującemu. Protokół weryfikacyjny poddać dalszemu procedowaniu, zgodnie z zapisami umowy. Dokonać naprawy kabestanu kotwiczno – cumowniczej wraz ze wszystkimi podzespołami, zgodnie z zaleceniami z Protokołu weryfikacyjnego.</li> <li>Wymienić wszystkie części i materiały jednorazowego użytku na nowe.</li> <li>Po zakończonej naprawie pomalować urządzenia zgodnie z Dokumentacją Techniczno – Ruchową kabestanu oraz zgodnie ze specyfikacją określoną w WTT (załączniku nr 1 do WPN).</li> <li>Przed zamontowaniem kabestanu oczyścić z farby fundament, następnie pomalować dwiema warstwami farby rdzochronnej oraz dwiema warstwami farby nadwodnej, zgodnie z technologią producenta farby i specyfikacją określoną w WTT (załączniku nr 1 do WPN).</li> <li>Zmontować kabestan, a następnie przetransportować urządzenie na okręt (wraz z kolumnką sterowniczą). Zamontować na okręcie. Zalać przekładnię kabestanu świeżym olejem – olej Transol 150 – 120 kg (olej dostarcza Wykonawca naprawy).</li> <li>Zabezpieczyć wszystkie pomocnicze procesy technologiczne.</li> <li>Wszystkie zdemontowane elementy przekazać Oficerowi nadzorującemu.</li> <li>Odbiór prac naprawczych prowadzić zgodnie z zapisami umowy.</li> </ol> <p><b><u>UWAGA !!!</u></b> Prace dodatkowe wynikłe z protokołu weryfikacyjnego po pozytywnym zaopiniowaniu oraz zatwierdzeniu przez Zamawiającego będą przedmiotem dodatkowego zamówienia. W protokole weryfikacyjnym ująć <b>jedynie prace</b> wykraczające poza zakres prac wyszczególnionych w punkcie / nie ujęte w tym punkcie/.</p>	<p>części wymienne, materiały jednorazowego użytku zgodnie z technologią</p> <p>Farba zgodna ze specyfikacją określoną w WTT (załączniku nr 1 do WPN)</p> <p>olej TRANSOL 150</p>	<p>zgodnie z technologią</p> <p>zgodnie z technologią oraz specyfikacją ilościową określoną przez producenta farb</p> <p>120 kg</p>	<p>Wykonawca naprawy</p> <p>Wykonawca naprawy</p> <p>Wykonawca naprawy</p>

**SPECJALISTA**  
Oddziału Okrętowego STM IWsp SZ

*[Podpis]*  
kmdr ppor. Tomasz WITUCKI